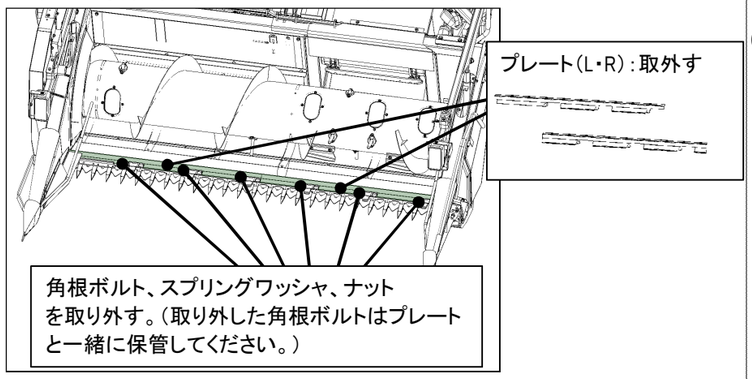
1.作業手順

※注意

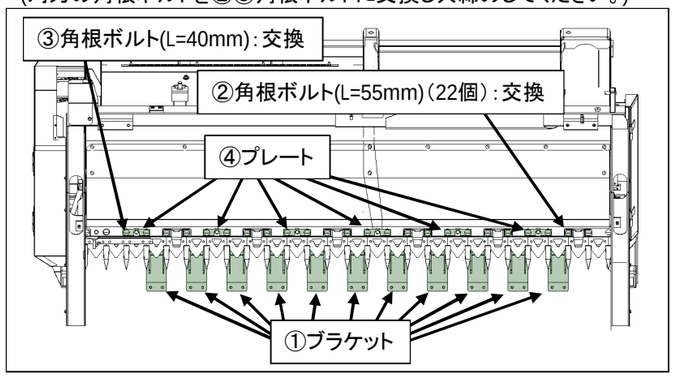
・作業中、取り外した部品は再利用するものがあるので、
なくさないように注意してください。
（風船番号の記載がない部品は全て再利用品です。）
・基本的な作業は本機取扱説明書をご覧ください。
(機体の操作、カバー・部品の脱着、各種調整等)
・本キットはコーンキット[K-VCH75COR]をワイドヘッダに取付ける為のキットです。本キットのみでは使用できませんのでご注意ください。
・コーン収穫作業には、標準共通キット[K-VCH75K]及び、はと麦キット[K-VCH65HM]が必要ですので別途ご準備ください。
(本キット取付け前に標準共通キット、はと麦キットを取付けてください。)

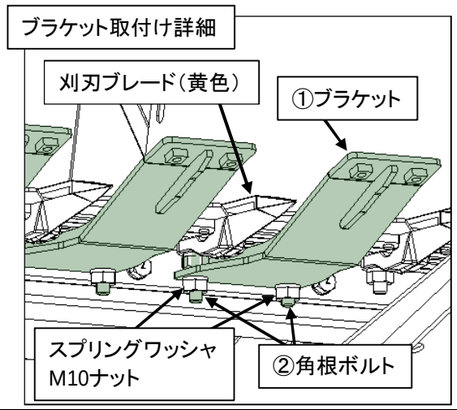
1－1．刈刃ガイド取付け作業

（1）刈刃に共締めされているプレートを取り外してください。
（本キット装着時は使用しませんので保管してください。）

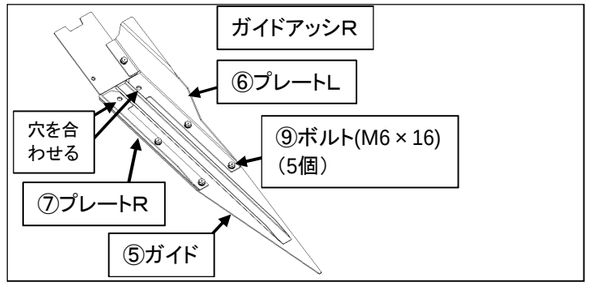


（2）①ブラケット、④プレートを取り付けてください。
(刈刃の角根ボルトを②③角根ボルトに交換し共締めしてください。)



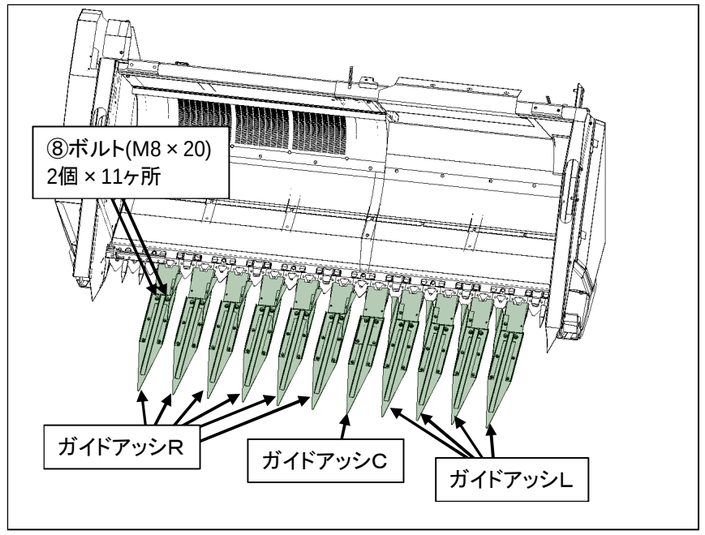


(3)ガイドアッシRを組み立ててください。（2個）



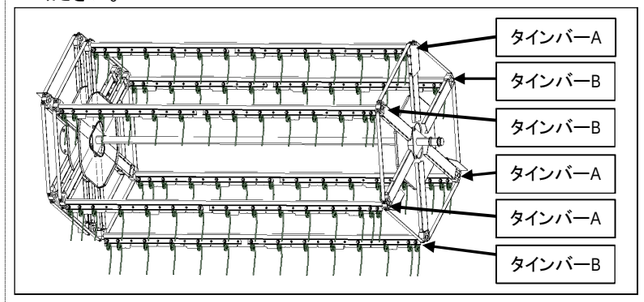
(4)K-VCH75CORの1-1(3)を参照してガイドアッシL（4個）、ガイドアッシC（1個）、ガイドアッシR（4個）を組み立ててください。

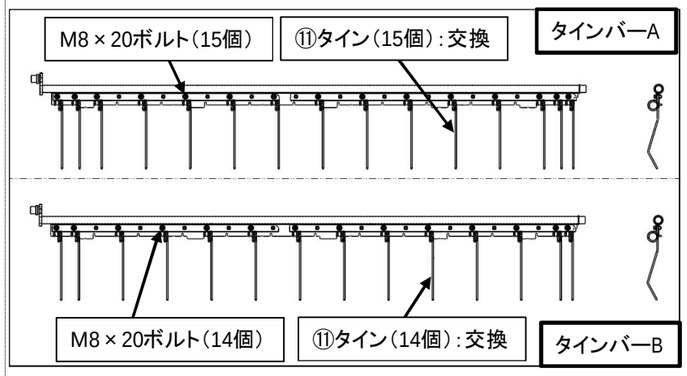
(5)(3)(4)で組み立てたガイドアッシを取り付けてください。



1－2．リールタイン交換作業

（1）タインバーのM8 × 20ボルトを取り外し、タインを⑪タインに全て交換してください。





1－3．ファン駆動プーリ交換作業（ターボファン・セレクションファン）

K-VCH75CORの作業要領書を参照してください。

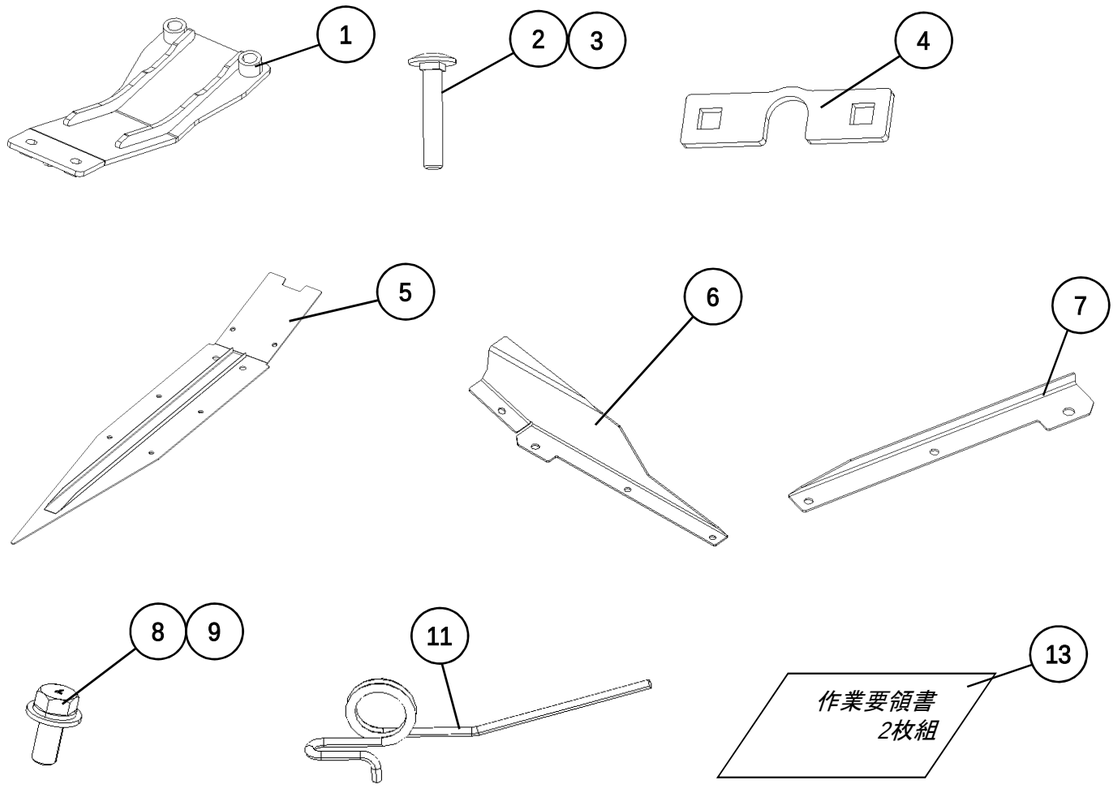
1－4．ロータ用抵抗プレート取付け作業

K-VCH75CORの作業要領書を参照してください。

1－5．受け網プレート追加作業

K-VCH75CORの作業要領書を参照してください。

汎用コンバイン750W型　コーンキット(ワイドヘッダ用)　部品一覧表



NO	部　品　名　称	数 量	備　　考
1	ブラケット	2	K-VCH75CORの9個と併せて使用(計11個)
2	角根ボルト(L=55mm)	4	K-VCH75CORの18個と併せて使用(計22個)
3	角根ボルト(L=40mm)	1	
4	プレート	3	K-VCH75CORの3個と併せて使用(計6個)
5	ガイド	2	K-VCH75CORの9個と併せて使用(計11個)
6	プレートL	2	K-VCH75CORの4個と併せて使用(計6個)
7	プレートR	2	K-VCH75CORの5個と併せて使用(計7個)
8	ボルト(M8×20)	4	K-VCH75CORの18個と併せて使用(計22個)
9	ボルト(M6×16)	10	K-VCH75CORの44個と併せて使用(計54個)
10			
11	タイン	15	K-VCH75CORの72個と併せて使用(計87個)
12			
13	作業要領書	1	本紙(A3サイズ2枚組)