作業要領書	V465/565/475A/575A　V598A/698A/6120A　座席シート角度調節キット

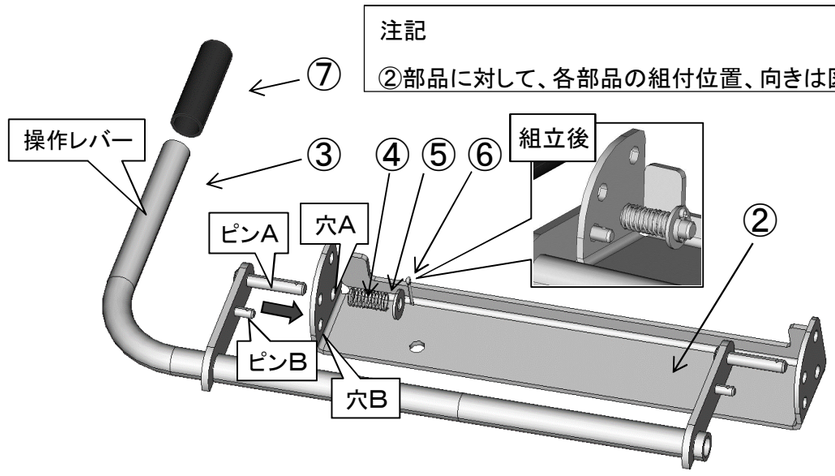
部品表

NO	部品番号	部品名称	個数	備　考
1	37429609000	WORK INSTRUCTION	1	作業要領書（本紙）
2	37429601000	PLATE	1	
3	37429602000	ARM	1	
4	19072435400	SPRING	1	
5	03500140818	WASHER	1	
6	05200125016	PIN SPLIT	1	
7	60433655000	GRIP	1	
8	10480343000	RUBBER	2	

キット部品組立要領

1. 座席傾斜機構を組み立てます。

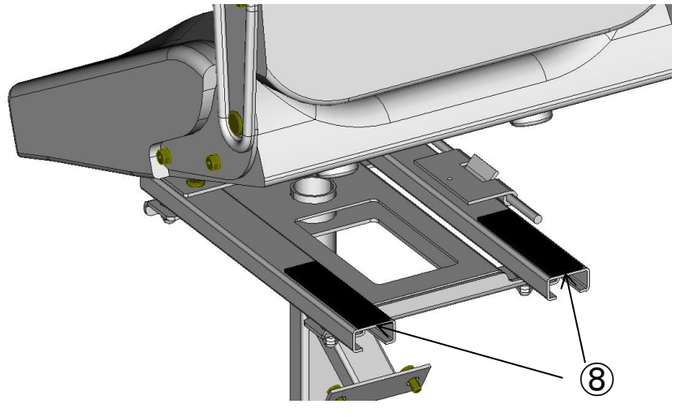
（1）②部品に③部品を差し込みます。
　　このとき、ピンAは穴Aに差し込み、ピンBは穴Bに差し込みます。反対側のピンも同様に差し込みます。
（2）ピンAに④⑤部品をはめ、⑥部品（割りピン）をピンAの穴に通して図中の形に割ります。
（3）⑦部品を②部品のパイプに奥まではめ込みます。



注記

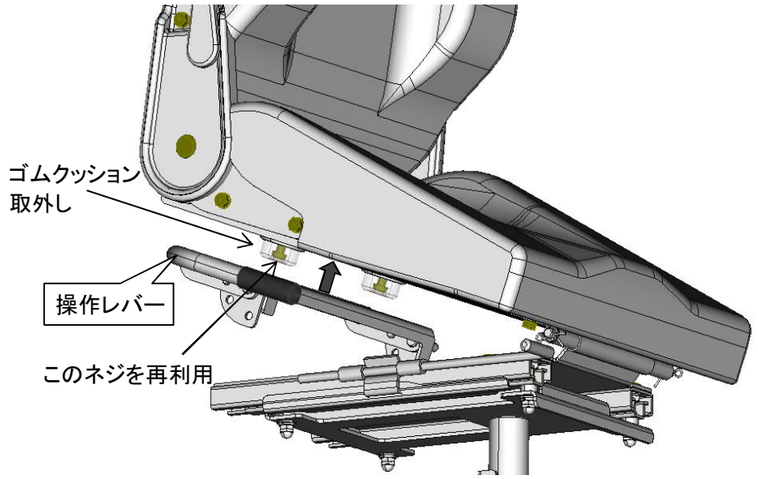
②部品に対して、各部品の組付位置、向きは図示通りとします。

2. スライドレールに⑧部品（クッションシート）を縁同士が重なるように貼り付けます。



3. 組み立てた座席傾斜機構を座席シートに取付けます。

（1）座席シート裏のゴムクッションを取り外します。このとき外したネジは再利用します。
（2）（1）で外したネジを用いて座席傾斜機構を座席シートに取付けます。
（3）操作レバーは座席シート右側・前方向になっていることを確認します。



取扱説明

座席角度を傾斜位置2段及び水平の3段階に調整できます。

調整方法

（1）座席シートを軽く持ち上げ、操作レバーを引き、ピンBを穴から外します。
（2）ピンBを穴B、C、Dのいずれかに差し替えます。
　　各穴の座席角度は図の通りです。

