揺動手元操作キット

1．キット部品一覧表

No	部品番号	部品名称	個数	備考
1	3597 9701 000	CHART, INSTALLATION	1	組立要領所（本紙）
2	3597 9705 000	LEVER ASSY	1	操作レバー アッシ
3	3597 9709 000	BOSS	1	カラー
4	3597 9711 000	PLATE	1	ワイヤアウタ受け
5	3597 9712 000	PLATE	1	ワイヤアウタ受け
6	3597 9713 000	PLATE	1	スプ゜リング゛取付け
7	F300 0106 000	ナット	4	M6ナット
8	2797 2725 000	スプ゜リング゛	1	
9	A040 0106 020	ボルト	1	M6ボルト
10	A300 0106 002	ナット	2	M6ナット
11	3597 9714 000	ワイヤ	1	
12	0520 0125 012	ワリピン	1	
13	0050 2110 083	クランプ	1	
14	0521 0106 000	Rピン	1	
15	0520 0130 016	ワリピン	1	穴合わせ用

2．キット部品組立要領

（１）揺動流板を取り外します。（取り外し方は取説参照）

（２）揺動流板左側に ⑤ ⑥ ⑨ ⑩ を取付ける為、穴を開けます。
（V220/321/323タイプはすでに穴は開けてあります）

（３）⑤⑥PLATEを⑦ナットで取り付けます。
⑨ボルト⑩ナットを取付けます。（④PLATEストッパ用）

（４）③BOSS④PLATEを交換します。ワイヤも付け替えます。

（５）⑧スプ゜リング゛⑪ワイヤ⑫ワリピンを取付けます。
⑫ワリピンは両割のこと。⑪ワイヤはネジキャップの中央で組付けのこと。
本体に取り付いているクランプを⑬クランプに交換し、2本のワイヤを共に止めます。

（６）④PLATEの穴を本体側の左から3番目の長穴に合わせて⑮ワリピンを差し込みます。

（７）フィンの隙間（R寸法）が18±0．5mmになる様にSナットで調整します。
その時、ワイヤ端部の固定部プレートの寸法（N寸法）が51mmであること。

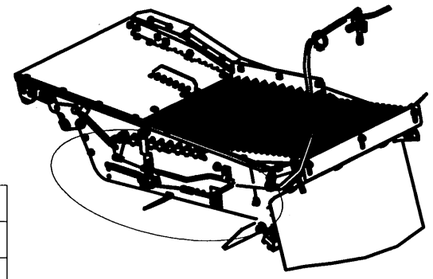
（８）上記作業を終えたら揺動流板を本機に取り付けます。

（９）運転席左側のカバーを②LEVER ASSYと交換します。

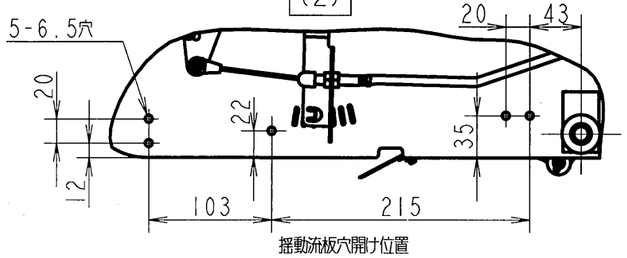
（１０）追加した⑪ワイヤを図の様に配索します。

（１１）⑪ワイヤを②LEVER ASSYに取り付け、⑮ Rピンを取付けます。
従来のフィン開度調整ののぞき窓を開け、（６）で取り付けた⑭ワリピンガスムース゛に取り外せるようにMナットで調整し、⑮ ワリピンを取り外します。
（ワリピンを取り外したときに④PLATEの穴と、揺動本体側の左から3番目の長穴の位置が同じであることを確認してください）

（１２）運転席側の手元操作レバーを開・閉方向に動かし、作動確認を行ってください。

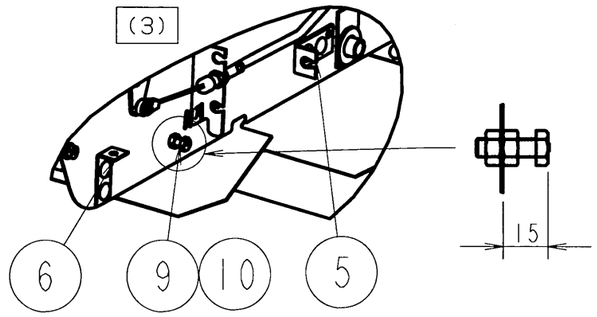


(2)

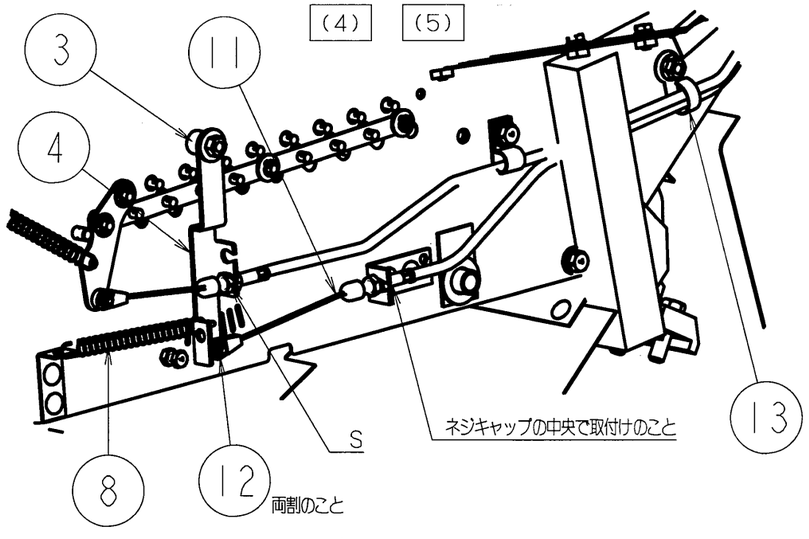


揺動流板穴開け位置

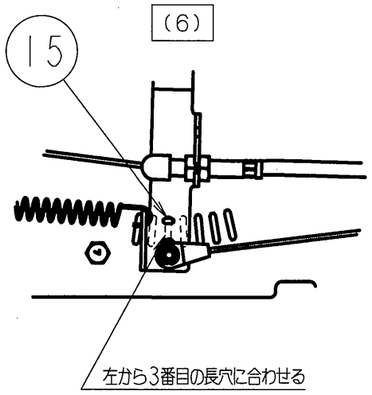
(3)



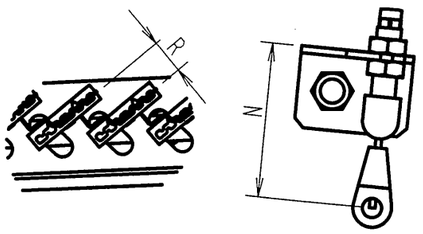
(4) (5)



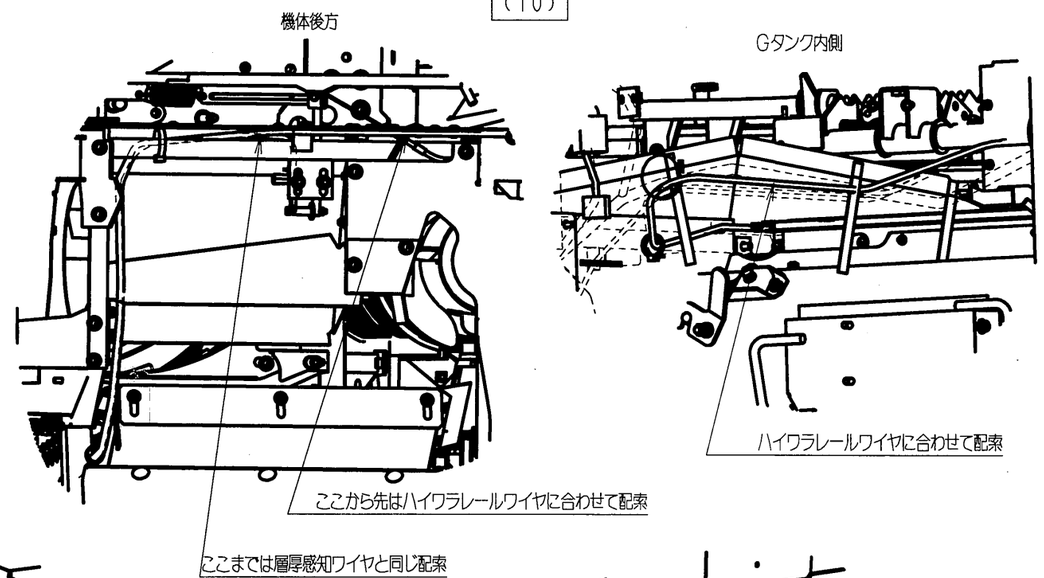
(6)



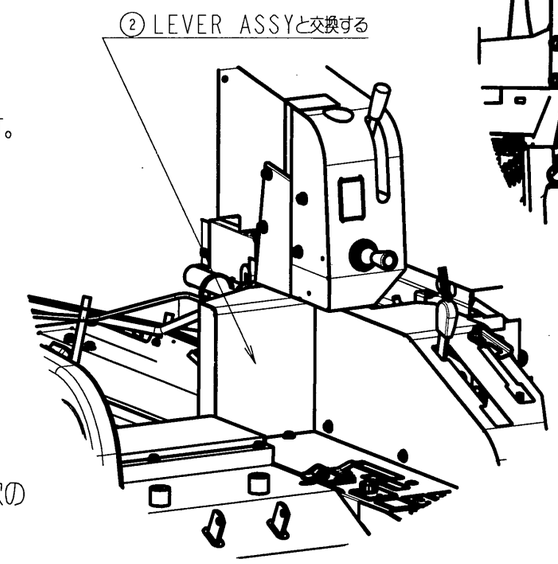
(7)



(10)



(9)



(11)

