◆組み替え前に、必ずコンバインの取り扱い説明書と、合わせてお読みください。

25枚刃交換キット （17枚刃を25枚刃に組み替えする。）
DMS28SKIT(3578 898D 0--)組付要領図

（部品表）

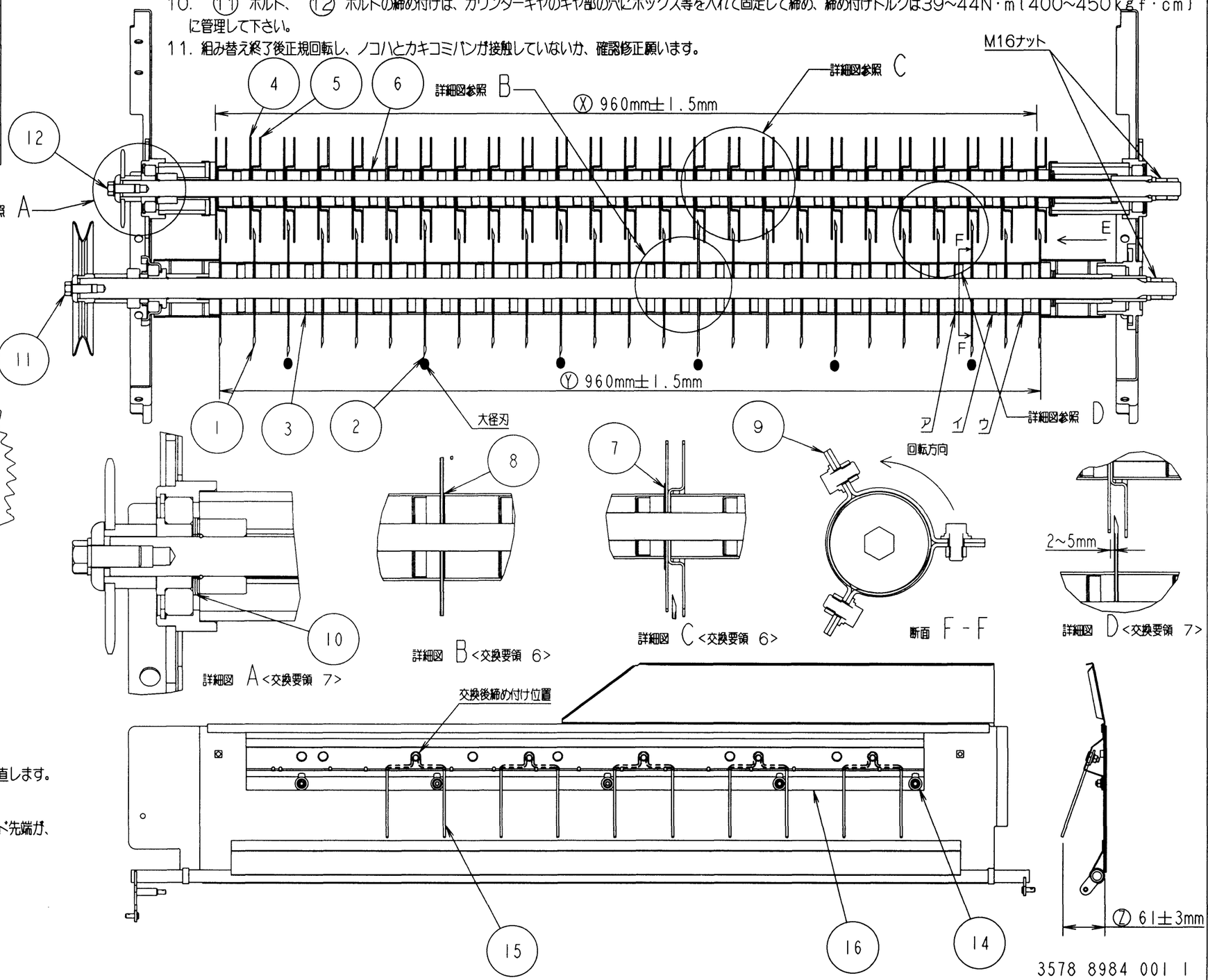
番号	部品名称	部品番号	キット部品個数	17枚刃の組み替え個数
1	ノコハ	3830 0409 000	7	19
2	ノコハ	3830 0415 000	1	6
3	パイプC アッシー	3574 8784 000	24	24
4	カキコミバン	3578 8834 000	8	25
5	オサエバン	3578 8836 000	8	25
6	パイプD アッシー	3578 8839 000	24	24
7	ライナー	3572 8841 000	4	必要に応じて使用
8	ライナー	3829 0518 000	4	必要に応じて使用
9	ハネプレート	3578 8828 500	9	9
10	ライナー	3517 1159 000	2	必要に応じて使用
15	ガイド	3578 8889 001	5	5

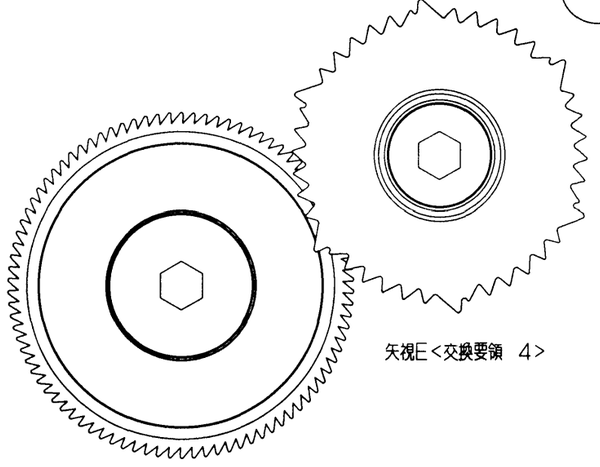
作業要領

1. ノコハ及びカキコミバンを組み替えて使用する。（交換要領 1 参照）
2. キリカエバンのガイドを交換する。（交換要領 2 参照）

<交換要領 1>

1. 本機の取説、カッタオーブンの仕方を参照してください。
2. ノコハ及び、カキコミバンの組み替えは、本機取説のカッタ刃組品の取り外しと分解を参照し、下図の25枚刃仕様の様に組み替えてください。
3. ノコハ、カキコミバンを組み立てる際はシャフトを地面に対して垂直に立てて組み立て、ノコハ、カキコミバンガ、シャフトに対して垂直になるようにします。
4. ④ カキコミバンは ⑤ オサエバンと歯筋が揃うよう方向に注意して組み、ノコハの向きにも注意して下さい。
5. ノコハ側に入れるパイプは、パイプ外径の大きい部品を使用し、挿入方向は下図のように組み込んで下さい。
6. ⑦⑧ ライナは、 ⓧⓨ 寸法が960mm±1.5mmになるように適切な位置に入れて組付けます。
7. ノコハ軸アッシーの穂先側3ヶ所の ③ パイプC アッシー（下図ア、イ、ウ部に ⑨ ハネプレートを断面図Fのように組付けて下さい。
   この時ア、イ、ウの3組の羽根位置が揃うように組付けて下さい。取り付けボルト方向も図示どうりのこと。
8. ① ノコハと ④ カキコミバン、 ⑤ オサエバンの隙間が2~5mm（ほぼ中央）になるように ⑩ ライナーを使用して調整します。
9. M16ナットの締め付けトルクは39~44N·m{400~450kgf·cm}に管理し、M16ナットでロックのこと。
10. ⑪ ボルト、 ⑫ ボルトの締め付けは、カウンターギヤのギヤ部の穴にボックス等を入れて固定して締め、締め付けトルクは39~44N·m{400~450kgf·cm}に管理して下さい。
11. 組み替え終了後正規回転し、ノコハとカキコミバンが接触していないか、確認修正願います。





<交換要領 2>

1. ノコハ軸及び、カキコミ軸を取り外してから下記作業を行って下さい。
2. ⑭ ナットを外し、 ⑮ ガイドを右図のように交換し、 ⑯ ガイドクミツケを組み直します。
3. ⑮ ガイドはキリカエバンに対し、右図 Ⓩ 寸法、61mm±3mmに管理して下さい。
4. ⑮ ガイドガノコハとノコハのほぼ中央になるようにし、キリカエバン開閉で ⑮ ガイド先端が、
   ③ パイプC アッシーと接当しないことを確認して下さい。
5. 組み替え終了後、正規回転し、ノコハに接触しないか確認修正願います。

3578 8984 001 1