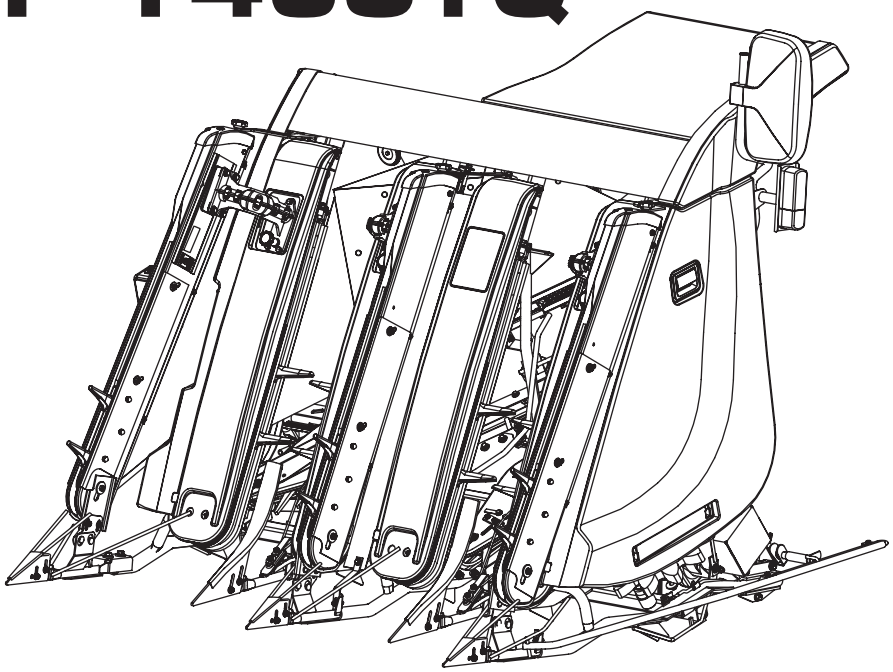
スーパーデバイダ

取扱説明書

SP-Y60W
SP-Y60TQ
SP-Y463TQ



ご使用前に必ずお読みください
身近なところに大切に保管してください

このたびはスーパーデバイダをお買いあげいただきありがとうございます。

●はじめに

この取扱説明書は機械の正しい取扱いかたと簡単なお手入れおよび守っていただきたい安全に関する事項について説明しています。

ご使用まえにこの取扱説明書をよくお読みいただき安全で快適な作業をしてください。

・お読みになった後も身近な所に保管しいつでも読めるようにしてください。
・また，この機械を貸与または譲渡される場合は，この取扱説明書を機械といっしょにお渡しください。
・本書では，安全上重要な事項を⚠で示し，つぎのように表示しています。必ず守ってください。

⚠危険	その警告に従わなかった場合は，死亡または重傷を負うことになるものを示します。
⚠警告	その警告に従わなかった場合は，死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。
⚠注意	その警告に従わなかった場合は，ケガを負うおそれのあるものを示します。

・なお，この機械の品質・性能向上あるいは安全のために，使用部品を変更することがあります。その際には本書の内容およびイラストなどの一部が，機械と一致しない場合がありますのでご了承ねがいます。

●機械の使用目的について

・機械はコンバインに装着して倒伏した稲・麦の収穫作業に使用してください。
・この作業以外には使用しないでください。
・機械を使用目的以外の作業に使用したり，改造したりした場合は保証の対象になりません。（詳細はコンバインの保証書をご覧ください。）

こんなとき，こんなことが知りたいとき，ここを見てください！

この取扱説明書は，つぎの通り構成されています。まず基本事項から操作，点検まで機械の正しい取扱いかたを理解してください。また，あわせてコンバインの「**取扱説明書**」をお読みください。

ページ

● **安全な作業をするための注意事項は？** **安全作業のために ①**

このスーパーデバイダはコンバインに装着して収穫作業を行う機械ですのでコンバインの「**安全作業のために**」の項に機械の安全な取扱いに関する基本事項，また機械に貼付けてある安全に関する表示ラベル（危険ラベル・警告ラベル・注意ラベル）について説明しています。ご使用まえによく読んで理解し必ず守ってください。

● **使用前に知っておかなければならないことは？** **ご使用まえに ②**

機械の概要「**仕様（装備）**」などについて説明しています。

● **スーパーデバイダの装着のしかたは？** **スーパーデバイダ取付け ④**

スーパーデバイダの取付け，取外しのしかたを説明しています。

● **各部のはたらきを知るには？** **各部のはたらき ⑮**

機械の主な名称について説明し，各装置の取扱いを説明しています。

● **ほ場作業を行うには？** **作業のしかた ⑯**

作業方法と作業に必要な装置の使いかたについて説明しています。

● **機械を長もちさせるには？** **手入れのしかた ⑲**

機械をつねに正常な状態に保つために，手入れのしかたについて説明しています。
必ず実施してください。

● **機械の諸元？** **付　　表 ⑳**

機械に係る主要諸元・消耗部品，取扱説明書にでてくる専門用語を解説しています。

もくじ

安全作業のために ……1
1．安全作業のしかた…… 1
2．表示ラベルについて…… 1

ご使用まえに ……2
1．保証とサービスについて…… 2
2．仕様（装備）について…… 3
3．用語について…… 3

スーパーデバイダ取付け ……4
1．梱包部品の確認…… 4
2．本機（コンバイン）の準備…… 5
1．本機の取付け姿勢…… 5
2．〔SP－Y60W型〕の取付け準備 …… 5
3．〔SP－Y60TQ型・SP－Y463TQ型〕の取付け準備… 7
3．スーパーデバイダ〔SP－Y60W型〕の装着 … 8
1．スーパーデバイダ（左）の取付け…… 8
2．スーパーデバイダ（中）の取付け……11
3．組立後の確認……11
4．スーパーデバイダ〔SP－Y60TQ型・SP－Y463TQ型〕の装着…12
1．スーパーデバイダ（右）の取付け……12
2．組立後の確認……14
5．スーパーデバイダの取外しかた……14

各部のはたらき ……15
1．各部の名称……15

作業のしかた ……16
1．運転まえの点検……16
1．注油のしかた……16
2．スーパーデバイダ作業のしかた……17
1．倒伏作物の刈取り……17
2．デバイダの上下調整……17
3．引起し爪の出し入れ……18
4．ジョイント部の構造……18

手入れのしかた ……19
1．定期点検整備……19
1．スーパーデバイダ本体の掃除……19
2．引起しチェンの張り点検……19

付表 ……20
1．主要諸元……20
2．主な消耗部品……20
3．用語解説……20

安全作業のために

1．安全作業のしかた

・安全上の重要な事項を ⚠危険 ⚠警告 ⚠注意 の３段階に分類して説明していますので，よく読んで理解し安全作業に努めてください。

・なお，この項で説明している安全説明は**スーパーデバイダ**についてのものです。合わせてコンバインの「**安全作業のために**」もお読みください。

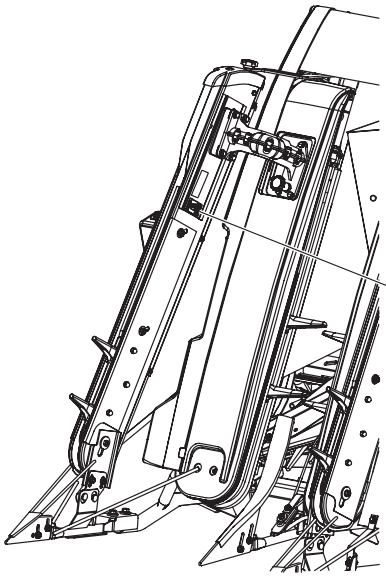
必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆コンバインにスーパーデバイダを装着したまま，公道を走行しないでください。 ●「道路運送車両法」に違反します。 ◆自動車（トラックなど）での運搬は，コンバイン本機の重量にスーパーデバイダの重量が追加されますので，積載重量を確認してから行ってください。	思わぬ事故を起こす原因となります。 

2．表示ラベルについて

この機械には安全な取扱いかたについて説明している「**表示ラベル（注意ラベル）**」が貼付けてあります。ラベルの説明をよくお読みいただき守ってください。

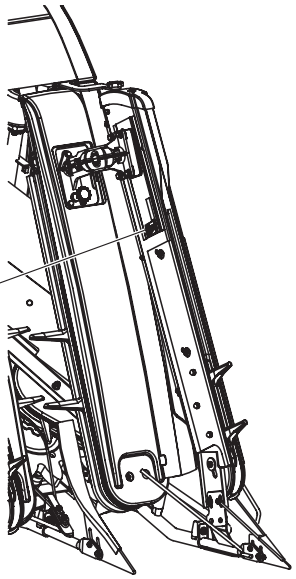
また，機械に貼ってあるラベルが破損したりして読めなくなった場合やラベルの貼ってある部品を交換する場合は新しいラベルを「**お買いあげ先**」に注文して購入し貼替えてください。

［SP-Y60TQ型・SP-Y463TQ型］





［SP-Y60W型］



部品名称	部品番号
チュウイラベルデバイダ	3929 1288 000

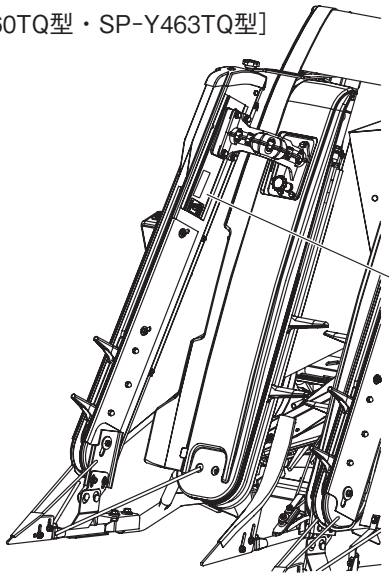
ご使用まえに

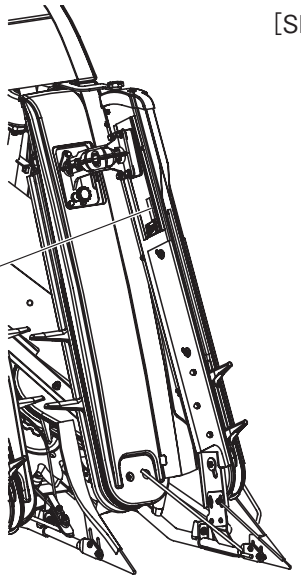
1．保証とサービスについて

・この機械の保証はコンバインの保証書で保証いたします。ご使用まえによくお読みください。

・この機械のサービスについてのお問い合わせや部品などのご用命のときは**「お買いあげ先」**にご相談ください。その際**「型式名」・「機械番号（製造番号）」**をお知らせください。

［SP-Y60TQ型・SP-Y463TQ型］





［SP-Y60W型］

機械番号（製造番号）

・補修用部品の供給年限について

・この製品の補修用部品の供給年限（期間）は，製造打ち切り後９年といたします。
ただし，供給年限内であっても，特殊部品につきましては，納期などについてご相談させていただく場合もあります。

・補修用部品の供給は，原則的には，上記の供給年限で終了いたしますが，供給年限経過後であっても，部品供給のご要請があった場合には，納期および価格についてご相談させていただきます。

・機械の使用目的について

・機械はコンバインに装着して，倒伏した稲・麦の収穫作業に使用してください。

・機械を使用目的以外の作業に使用したり，改造したりした場合は保証の対象となりませんのでご注意ください。

⚠警告　傷害事故防止のために

◆使用目的以外の作業に使用しないでください。

◆機械を改造しないでください。機械を改造すると本来の機能を発揮できないばかりか，人身事故の原因となることがあります。

2. 仕様（装備）について

主な仕様（装備）はつぎの表のようになっています。

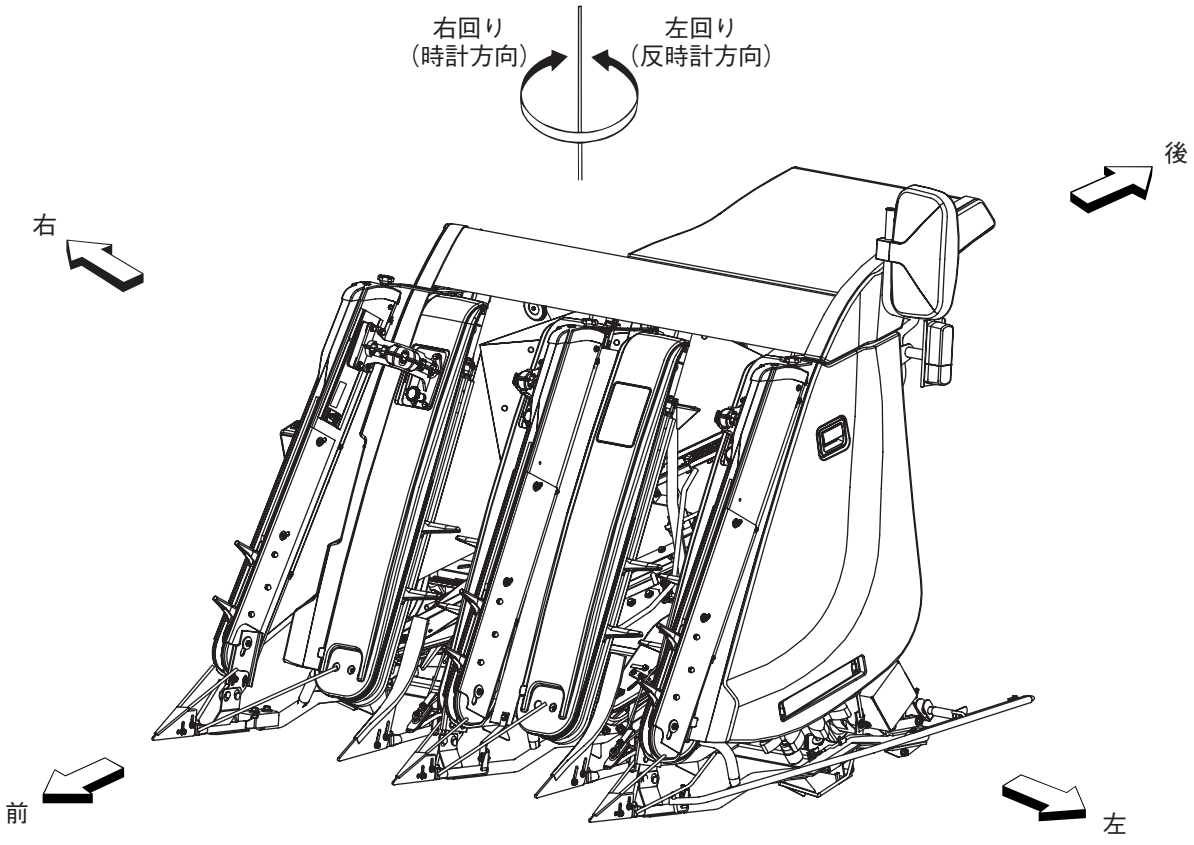
型　　式	仕　　様	装着コンバイン名称
SP－Y60W型	２連式補助引起し	50型，60型，463型（４条刈） 475型，465型，475A型
SP－Y60TQ型	１連式補助引起し	
SP－Y463TQ型	（２連式と併用し３連式として使用）	

★475型，465型，475A型に装着する場合は，別途取付キット（K－SP575）が必要です。

（詳細な仕様は20ページの「**主要諸元**」を参照してください。）

3. 用語について

❶ この取扱説明書に使用している「**前後・左右・右回り・左回り**」などの用語は図示のとおりです。



❷ **型式別表示**

この取扱説明書は，SP－Y60W型を基本に説明してあります。

❸ **マークの説明**

この取扱説明書ではその都度守っていただきたい事柄をつぎのマークを使用して説明しています。

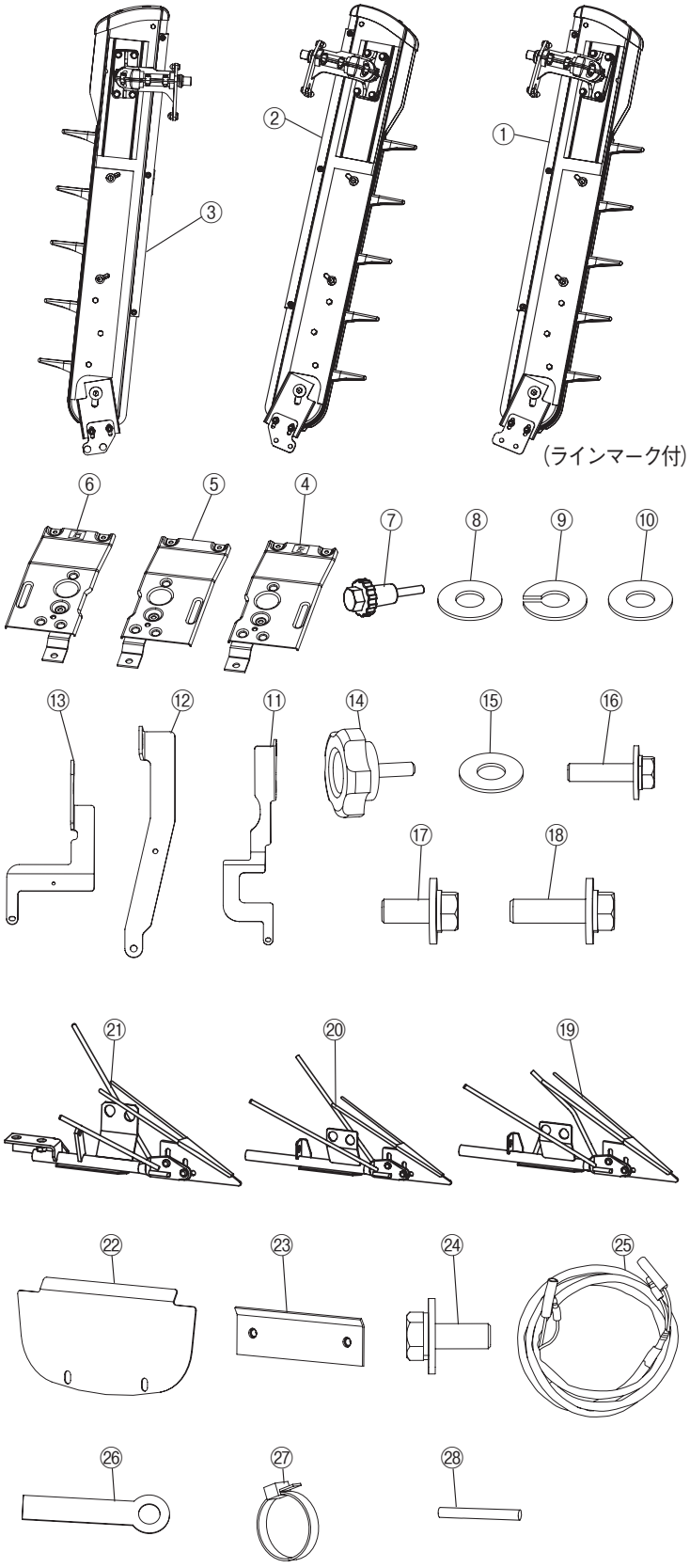
・危険 警告 注意 ……安全上重要な事項を３段階に分けて説明していますので必ず読んでください。

・**取扱いのポイント** ……機械の機能・性能上に関する説明です。守らないと故障の原因になることがあります。

スーパーデバイダ取付け

1．梱包部品の確認

梱包部品の明細表と部品を照らし合わせて確認します。



No.	部　品　名　称	SP－Y 60W	SP－Y 60TQ, SP－Y 463TQ
①	スーパーデバイダ本体（左）	○	
②	スーパーデバイダ本体（中）	○	
③	スーパーデバイダ本体（右）		○
④	プレート（左）	○	
⑤	プレート（中）	○	
⑥	プレート（右）		○
⑦	ノブボルト	○（２個）	○（１個）
⑧	ワッシャ（Ｍ８用，ｔ1.0）	○（２個）	○（１個）
⑨	Ｓワッシャ（Ｍ８用）	○（２個）	○（１個）
⑩	ワッシャ（Ｍ８用，ｔ2.3）	○（２個）	○（２個）
⑪	ステー（左）	○	
⑫	ステー（中）	○	
⑬	ステー（右）		○
⑭	ノブボルト	○（２個）	○（１個）
⑮	ワッシャ（Ｍ６用，ｔ2.3）	○（２個）	○（１個）
⑯	ボルト（Ｍ６×25）	○（１個）	
⑰	ボルト（Ｍ８×20）	○（１個）	○（１個）
⑱	ボルト（Ｍ８×30）		○（１個）
⑲	デバイダ（左）	○	
⑳	デバイダ（中）	○	
㉑	デバイダ（右）		○
㉒	カバー		○
㉓	プレート		○
㉔	ボルト（Ｍ６×16）		○（２個）
㉕	リードワイヤＳ		○
㉖	クランプ		○（２個）
㉗	ワイヤバンド		○（２個）
㉘	ピン駆動用スペア	○（２個）	○（１個）

2．本機（コンバイン）の準備

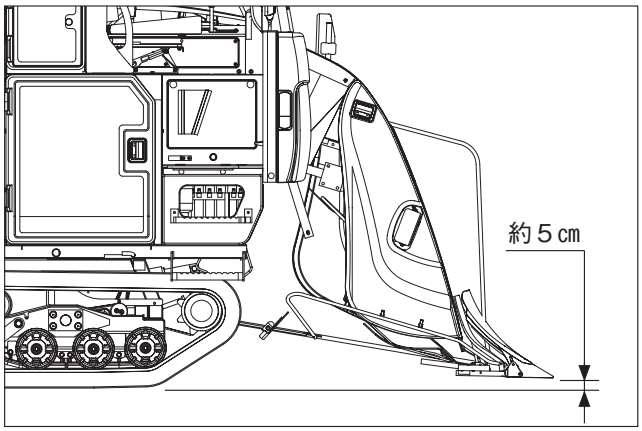
⚠警告　傷害事故防止のために

◆スーパーデバイダの装着作業を行うときは，コンバインを平坦な場所に停車して駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止し各部の回転が止まってから行ってください。

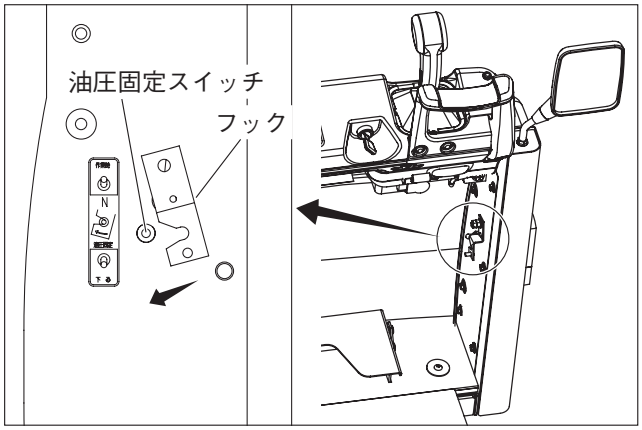
◆夜間の着脱作業は明るい照明のある所で行ってください。

1．本機の取付け姿勢

❶　本機のエンジンをかけ，マルチステアリングレバーの操作により刈取部の先端を「**約５㎝**」上昇させて，エンジンを停止します。



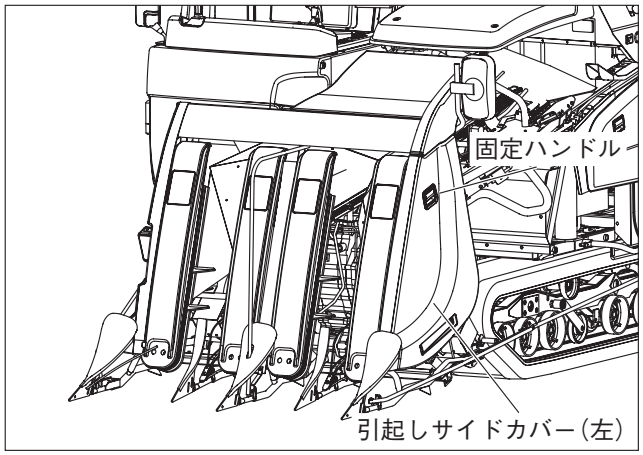
❷　本機の油圧固定スイッチを《**油圧固定**》の位置にして，刈取部をロック（固定）します。



2．〔SP－Y60W〕の取付け準備

⑴　**引起しケース（左）の準備**

❶　固定ハンドルを引いて引起しサイドカバー(左)を取外します。



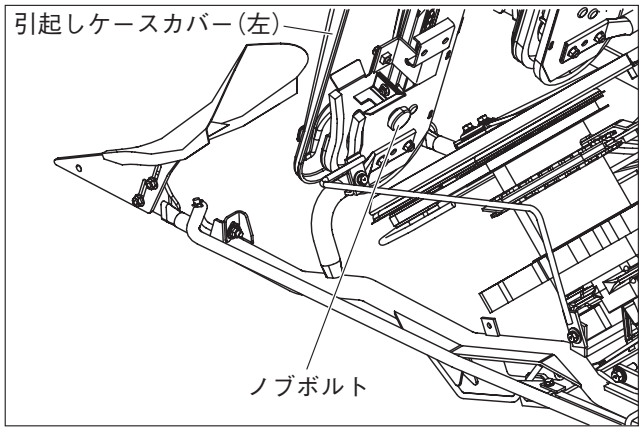
❷　引起しケース（左）の下方のノブボルトまたはナットを外し，引起しケースカバー（左）を取外します。

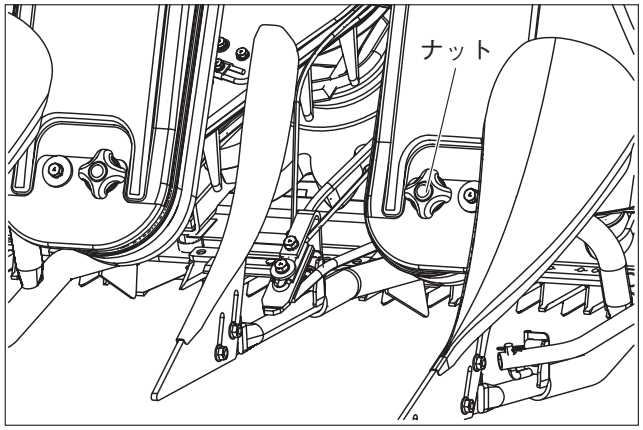
ノブボルト

　50型，60型，463型

ナット

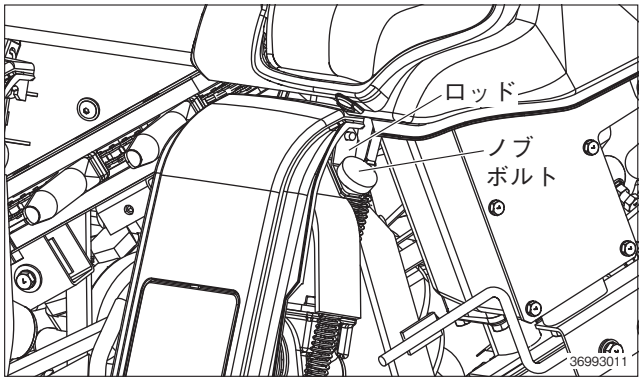
　475型，465型，475A型

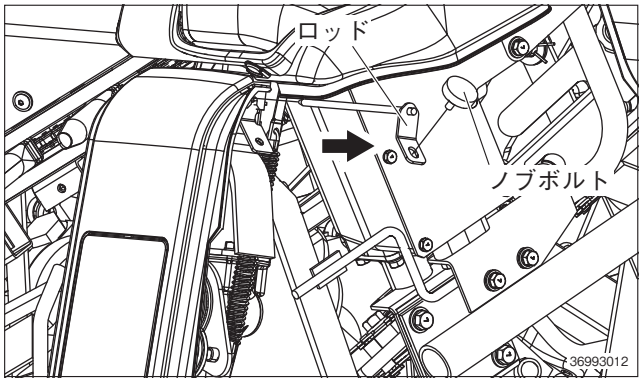




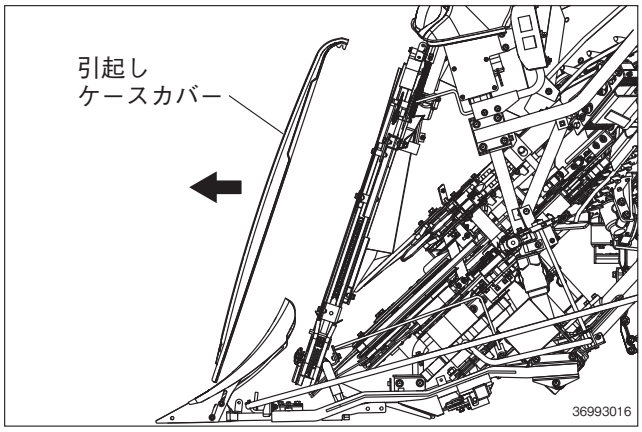
「引起しケースカバー上部の固定ロッドが差込みタイプの場合」

❸ ノブボルトを外して，ロッドを引抜きます。

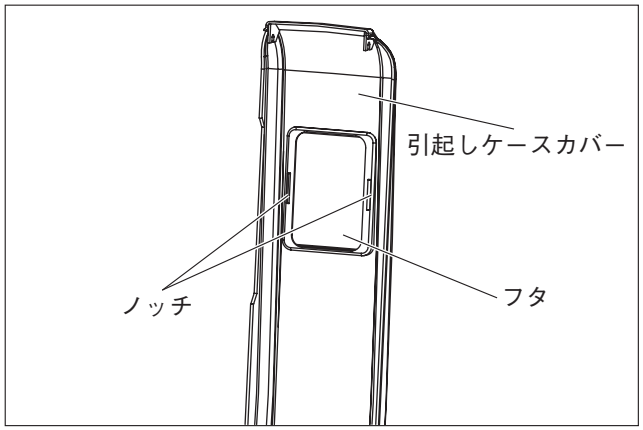




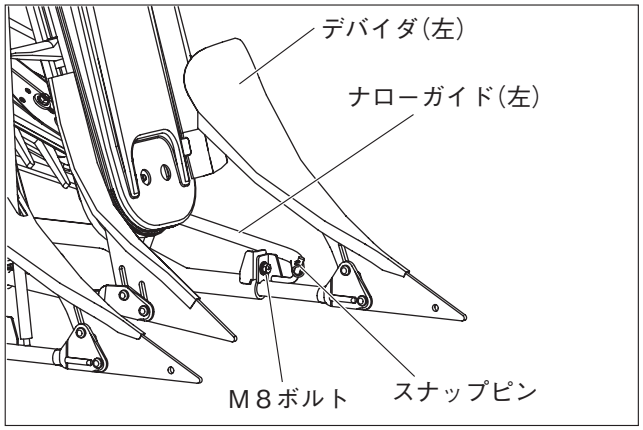
❹ 引起しケースカバーを前方へ取外します。



❺ 引起しケースカバー（左）の裏側のノッチを指で押してスーパーデバイダ取付部のフタを外します。（外したフタはスーパーデバイダを使用しないときに使いますので，大切に保管してください。）

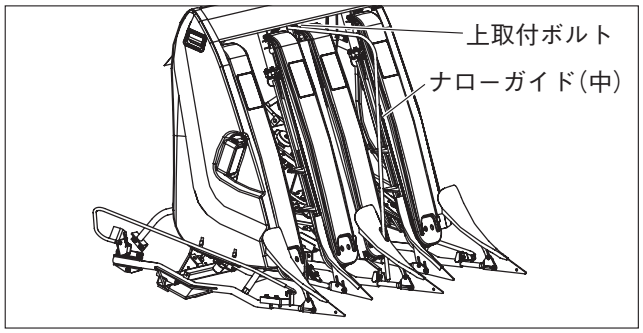


❻ ナローガイド（左）先端のスナップピンを抜き，ナローガイド（左）を外し，本機のデバイダ（左）をＭ８ボルト１本ゆるめて取外します。

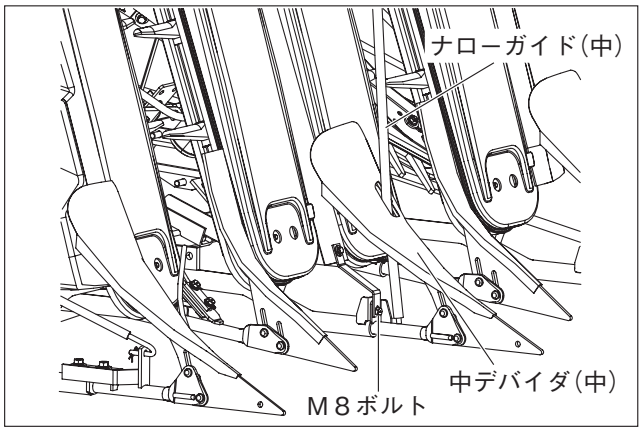


⑵ 引起しケース（中）の準備

❶ ナローガイド（中）の上取付ボルトを外して，ナローガイド（中）を取外します。



❷ 本機の中デバイダ（中）をＭ８ボルト１本ゆるめて取外します。

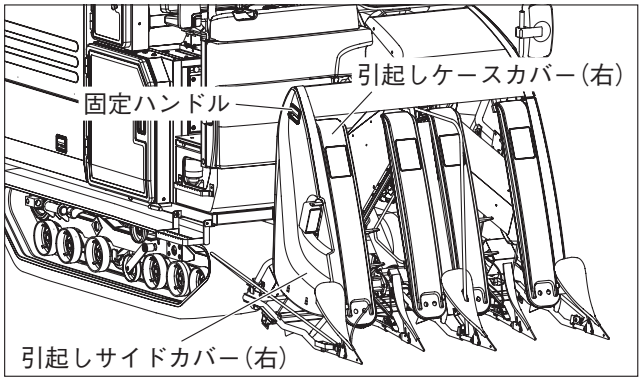


❸ 引起しケース（中）の下方のノブボルトまたはナットを外し，引起しケースカバー（中）を外します。（５ページ右❷参照）

❹ 引起しケースカバー（中）の裏面のノッチを指で押して取付部のフタを外しておきます。
（６ページ右❺参照）

３.〔SP-Y60TQ型・SP-Y463TQ型〕の取付け準備

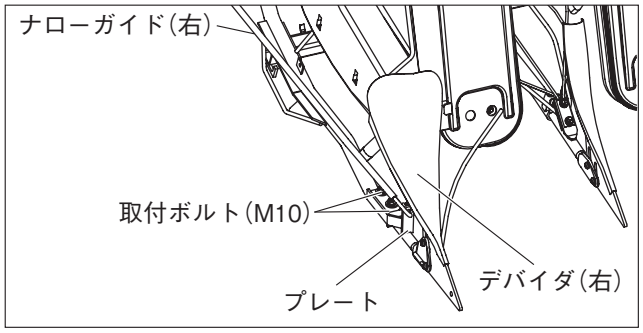
❶ 固定ハンドルを引いて，引起しサイドカバー（右）を取外します。



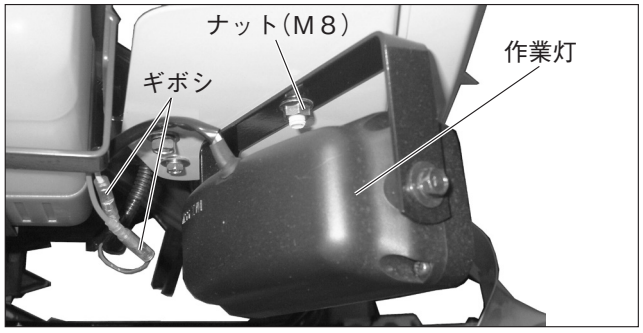
❷ 引起しケース（右）の下方のノブボルトまたはナットを外し，引起しケースカバー（右）を外します。（５ページ右❷，**「引起しケースカバー上部が固定ロッド差込みタイプの場合」**は（６ページ左❸，❹参照））

❸ 引起しケースカバー（右）の裏側のノッチを指で押して取付部のフタを外します。
（６ページ右❺参照）

❹ デバイダ(右)を取外します。(取付ボルト(M10) ２個)
ナローガイド(右)の先端フック部をデバイダ(右)のプレートから抜きます。



❺ 作業灯を固定しているナット（Ｍ８）とギボシを外し作業灯を取外します。



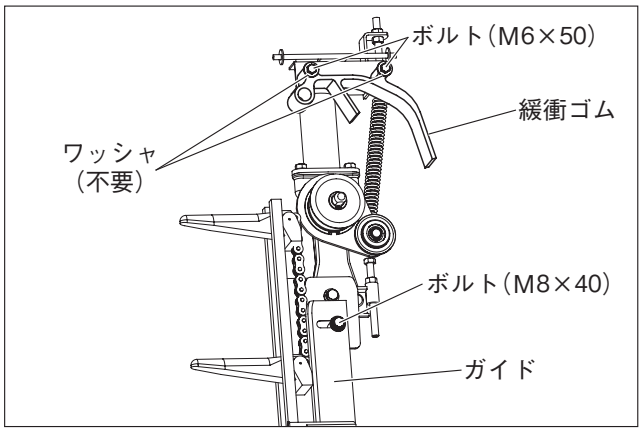
※作業灯の取付けは，**[SP-Y60TQ型]**の装着を参照してください。(12～13ページ参照)

3. スーパーデバイダ〔SP-Y60W型〕の装着

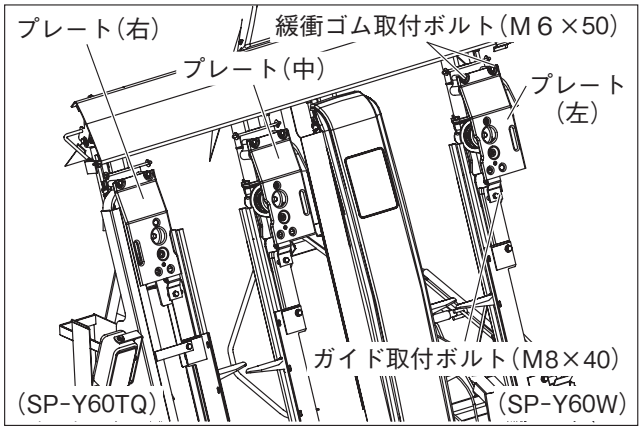
※475型，465型，475A型については，取付キットの要領書に従って取付けてください。

1. スーパーデバイダ（左）の取付け

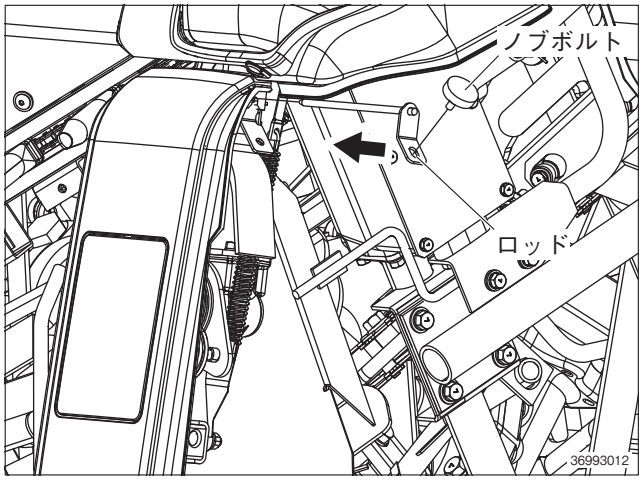
❶ 引起し爪の緩衝ゴム取付ボルト２本（Ｍ６×50）および，ガイド取付ボルト１本（Ｍ８×40）を外します。



❷ プレートを下図の向きで共締めします。（ボルト（Ｍ６×50）は，ワッシャを外して使用します。）

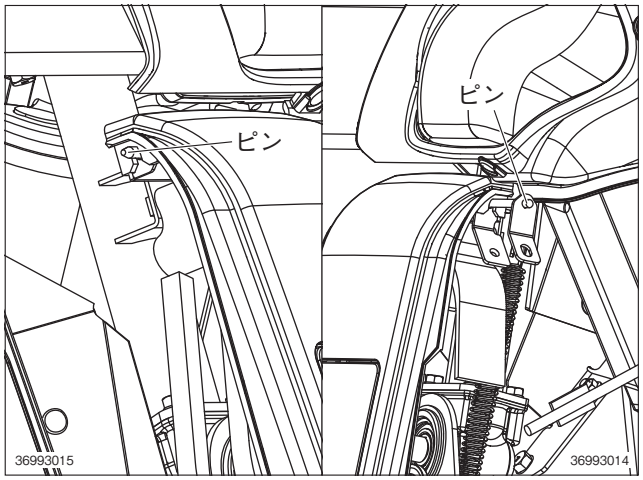


❸ 取外した引起しケースカバー（左）を取付けます。引起しカバー上部の固定がロッド差込みのタイプの場合は，逆の手順で取付けます。その際必ずロッドを先に取付けてから，下側のナットを取付けます。

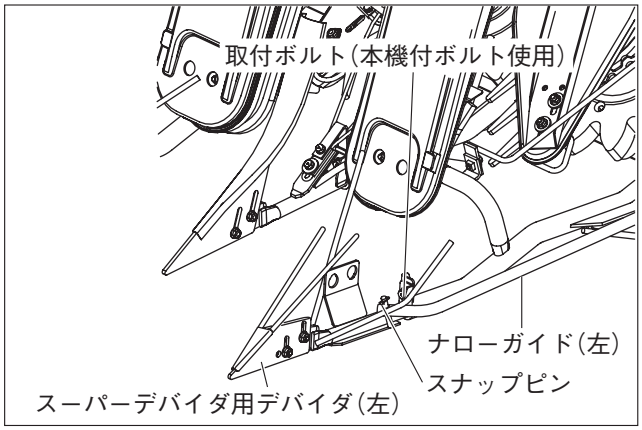


取扱いのポイント

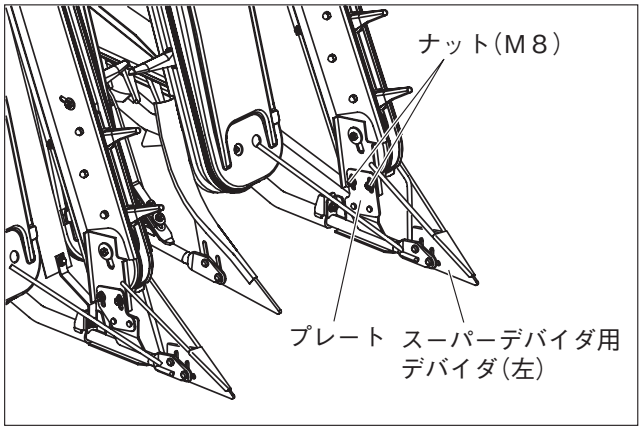
●引起しカバーを取付けるときは，カバー上部のフック部にロッドのピンを差込んでください。

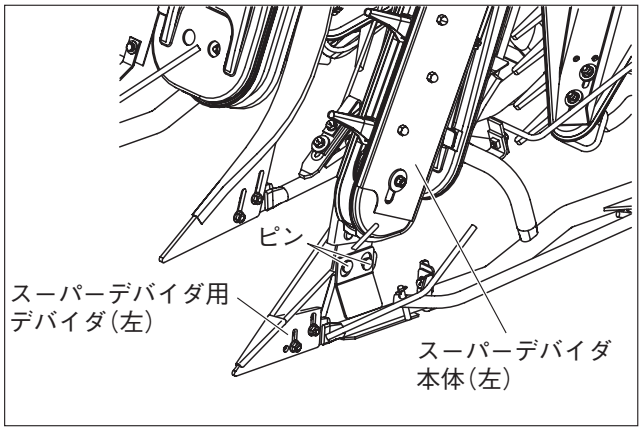


❹ スーパーデバイダ用デバイダ（左）を差込み取付ボルト（M８）で取付けします。ナローガイド（左）の前方をスナップピンで取付けます。



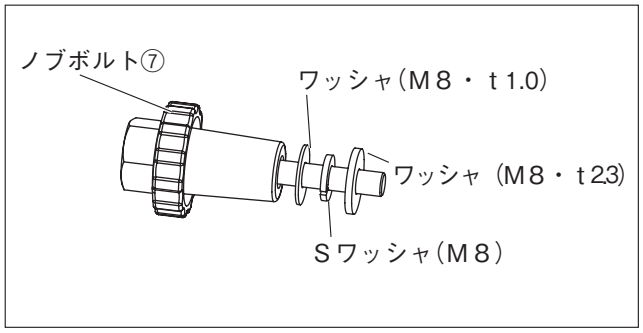
❺ プレートを取付けているナット（M８）をゆるめて，スーパーデバイダ本体（左）の下部のピンをデバイダ（左）の２個の穴にはめます。





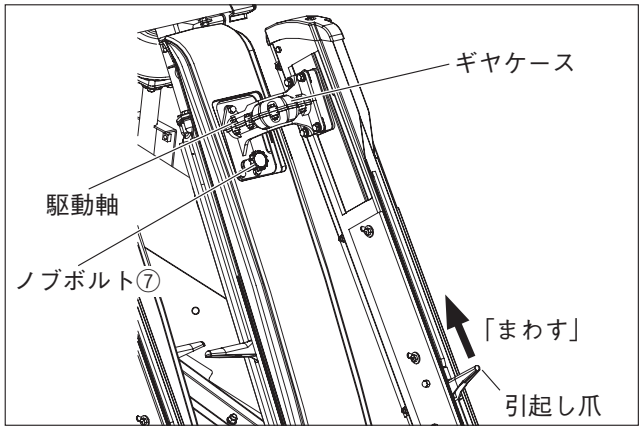
❻ ノブボルト⑦にワッシャ（M８・ｔ1.0），ワッシャ（M８・ｔ2.3），Ｓワッシャ（M８）を入れておきます。

（全スーパーデバイダ本体取付用）



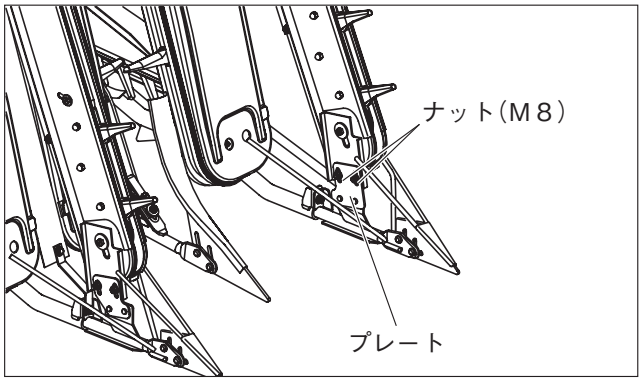
❼ スーパーデバイダ本体（左）を後方にたおし，スーパーデバイダ本体のジョイントを，引起しの駆動軸にはめ，ギヤケースをノブボルト⑦で止めます。

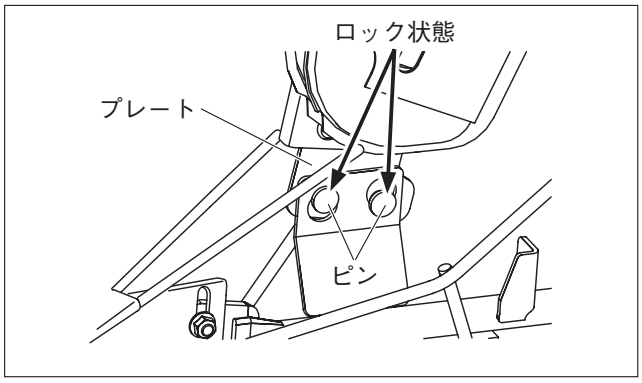
・引起しの駆動軸およびジョイント内部に，あらかじめ，グリスを塗布しておきます。
・スーパーデバイダ本体（左）の引起し爪を，上方に引上げるとジョイントがまわりますので，**軸の切欠面の方向にあわせて駆動軸に確実にはめます。**



❽ プレートを取付けているナット（M８）で締付けます。

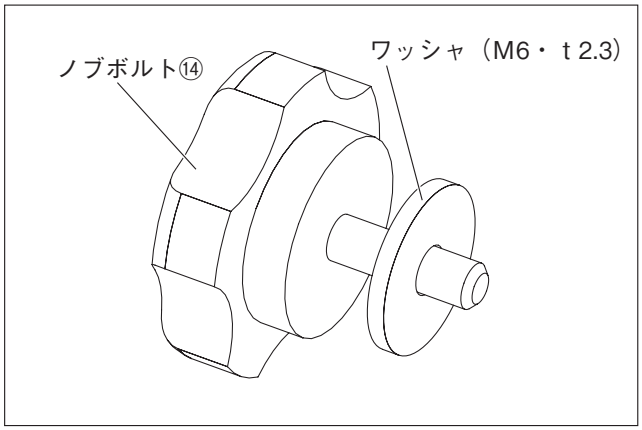
このときピンをロックするように締付けてください。



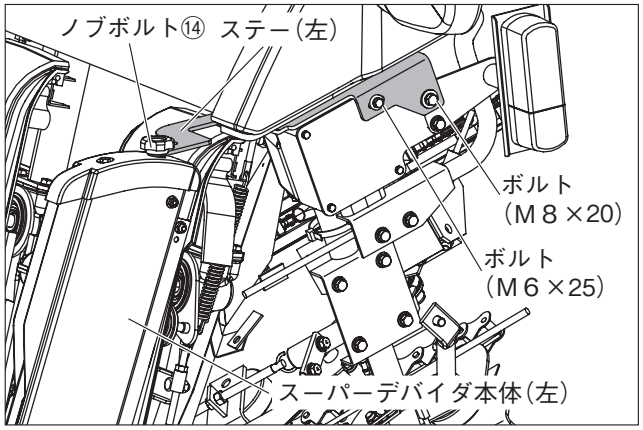


❾ ノブボルト⑭にワッシャ（M６・t 2.3）を入れておきます。

（全スーパーデバイダ本体とステーの取付用）



❿ スーパーデバイダ本体（左）上部にステー（左）を取付けるためボルト（M６×20），ボルト（M８×16）を梱包品のボルト（M６×25），ボルト（M８×20）に交換してステーを取付けます。ステー（左）とスーパーデバイダ本体（左）をノブボルト⑭で固定します。

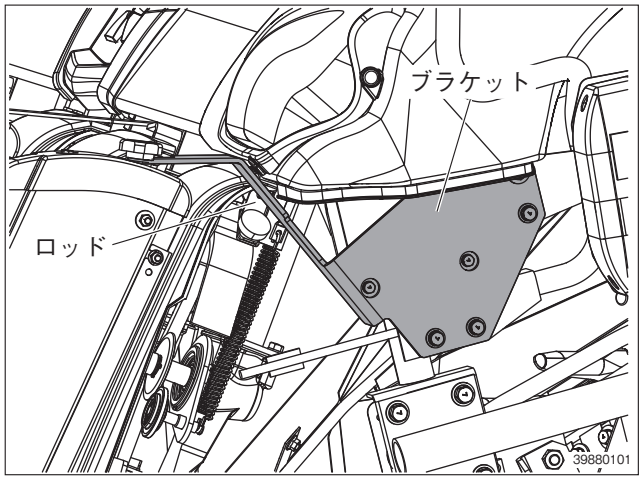


・外したボルトはスーパーデバイダを使用しないときに使いますので，大切に保管してください。

⓫ 引起しサイドカバー（左）を取付けます。（５ページ右❶参照）

取扱いのポイント

「引起しケースカバー上部の固定がロッド差込みタイプの場合」



●ブラケットを外さないと，ロッドが外せません。

●整備，掃除などで引起しケースカバーを取外すときは，スーパーデバイダ本体を取外してから上部のステーを取外してください。

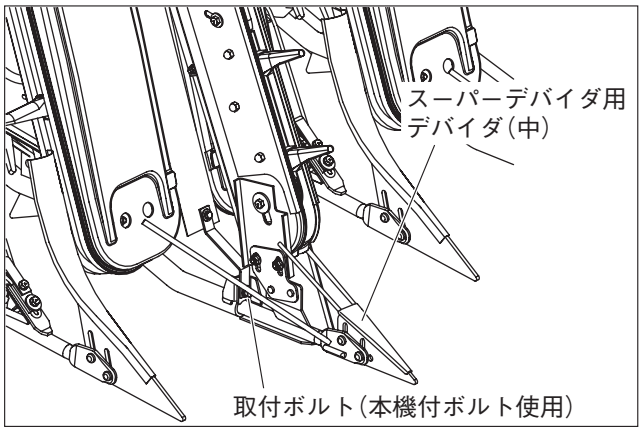
2．スーパーデバイダ（中）の取付け

（スーパーデバイダ（左）と同様に取付けますので，詳細は８～10ページを参考にしてください。）

❶　プレート（中）を取付けます。（８ページ左❶～❷参照）

❷　引起しケースカバー（中）を取付けます。

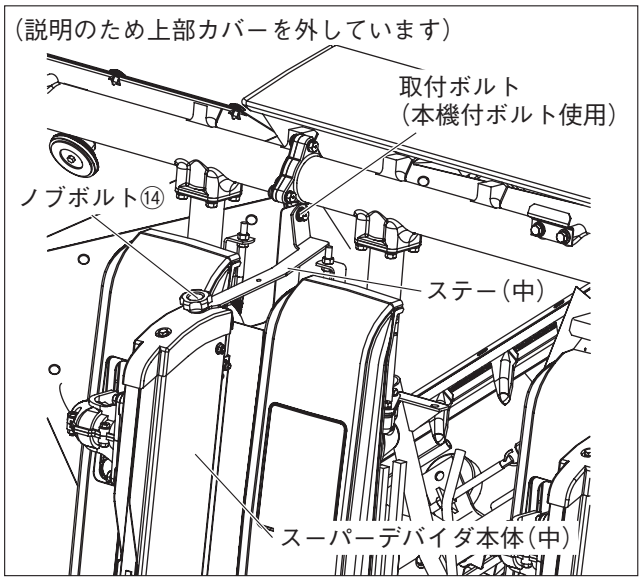
❸　スーパーデバイダ用デバイダ（中）を取付け，取付ボルト（Ｍ８）で締付けます。



❹　プレートを取付けているナットをゆるめ，スーパーデバイダ本体（中）を取付けます。（９ページ❺～❼参照）

❺　プレートを取付けているナット（Ｍ８）を締付けます。（10ページ左❽参照）

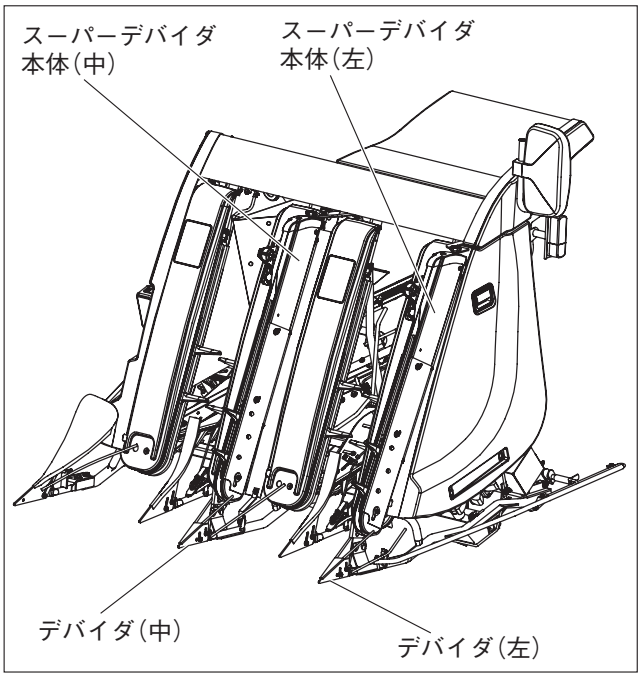
❻　スーパーデバイダ本体（中）上部にステー（中）を取付け，取付ボルト（Ｍ８）で締付け，ステー（中）とスーパーデバイダ本体（中）をノブボルト⑭で固定します。



3．組立て後の確認

・下図がスーパーデバイダ装着の完了状態です。各取付け部品が取付け要領の通り組付けられているか再度確認します。

装着完了後，**「運転まえの点検表」・「定期点検整備表」**（16・19ページ参照）に従って各部の点検・調整します。



取扱いのポイント

- **スーパーデバイダの取付けが終わったら，作業に入るまえに装着部品の不備や，ボルト・ナットの締忘れはないか点検してください。**
- **エンジンを始動し，低速運転しながら刈取クラッチレバーを「入」れ，副変速ニュートラル，主変速前進でスーパーデバイダの伝動および引起し爪がスムーズに動くことを確認してください。**

4. スーパーデバイダ〔SP-Y60TQ型･SP-Y463TQ型〕の装着

〔SP-Y60TQ型・SP-Y463TQ型〕は〔SP-Y60W型〕と併用しますので〔SP-Y60W型〕を装着した後に取付けます。

※475型，465型，475A型については，取付キットの要領書に従って取付けてください。

1. スーパーデバイダ（右）の取付け

（スーパーデバイダ（左）と同様に取付けますので，詳細は7ページを参考にしてください。）

❶ プレート（右）を取付けます。
（8ページ左❶，❷参照）

❷ 引起しケースカバー（右）を取付けます。引起しカバー上部の固定がロッド差込みのタイプの場合は，逆の手順で取付けます。その際必ずロッドを先に取付けてから，下側のナットを取付けます。（8ページ❸参照）

取扱いのポイント

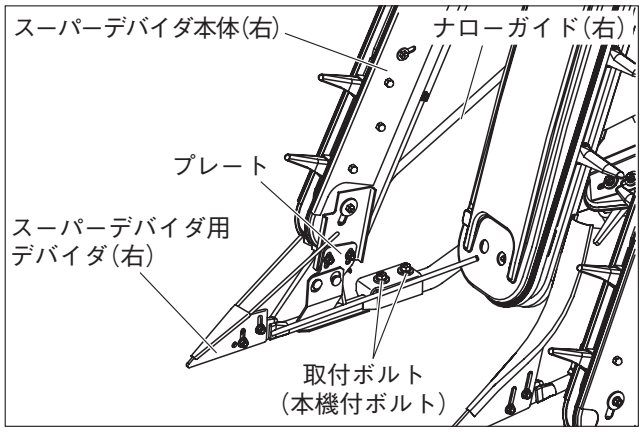
●引起しケースカバーを取付けるときは，カバー上部のフック部にロッドのピンを差込んでください。

❸ ナローガイド（右）の先端フック部をスーパーデバイダ用デバイダ（右）のプレート穴に通します。

❹ スーパーデバイダ用デバイダ（右）を取付け，取付ボルトで締付けます。

❺ プレートを取付けているナットをゆるめ，スーパーデバイダ本体（右）を取付けます。
（9ページ❺～❼参照）

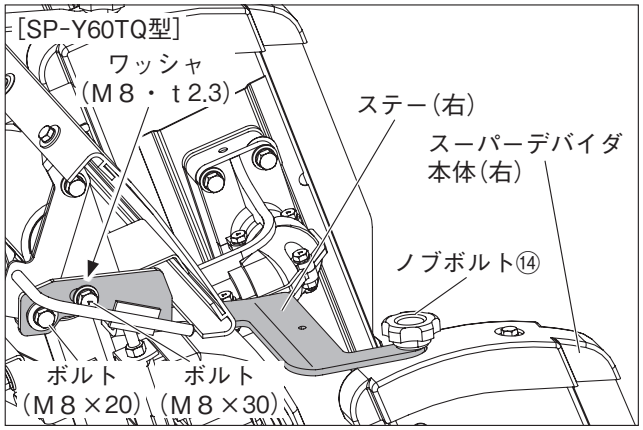
❻ プレートを取付けているナット（M8）を締付けます。（10ページ左❽参照）

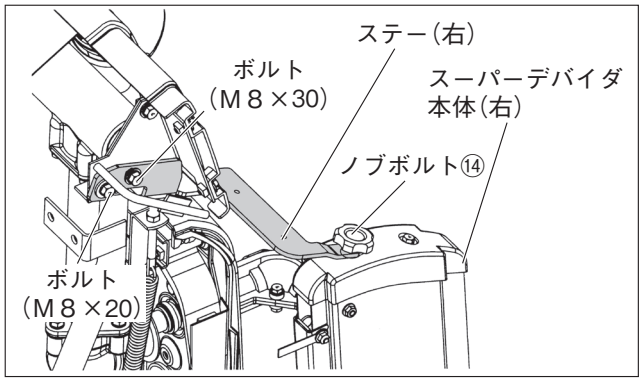


❼ ノブボルトにワッシャ（M6・t2.3）を入れておきます。（10ページ左❾参照）

❽ スーパーデバイダ本体（右）上部にステー（右）を取付けるためボルト（M8×16），ボルト（M8×25）を梱包品のボルト（M8×20），ボルト（M8×30）に交換してステーを取付けます。SP－Y60TQ型は，ボルト（M8×30）側でステー（右）と本機との間にワッシャ（M8・t2.3）を入れておきます。

ステー（右）とスーパーデバイダ本体（右）をノブボルト⑭で固定します。

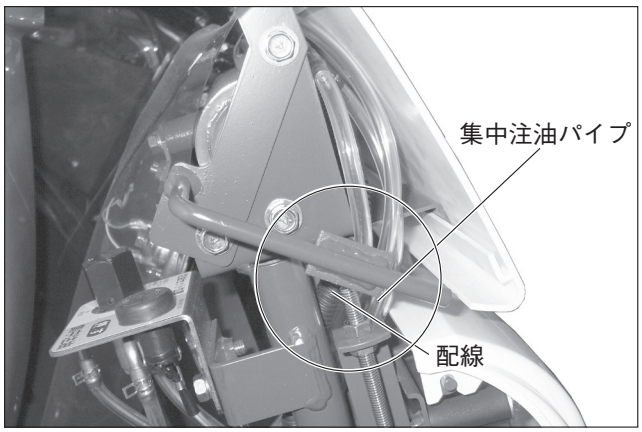




・外したボルトはスーパーデバイダを使用しないときに使いますので，大切に保管してください。

取扱いのポイント

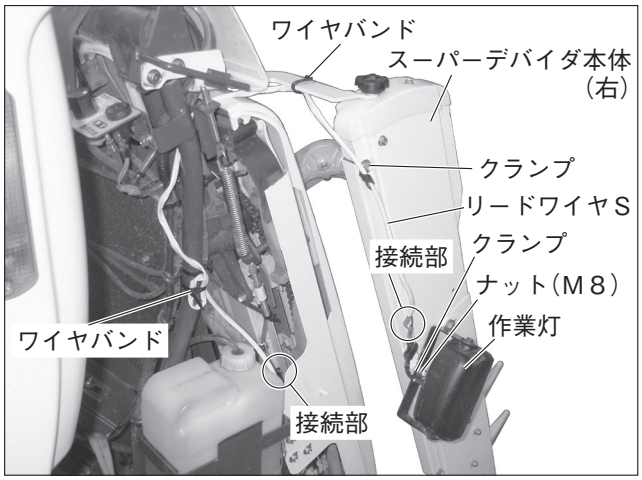
●ステー（右）を取付けるときに○印部の配線と集中注油パイプを挟んだり折れ曲げたりしないようにしてください。

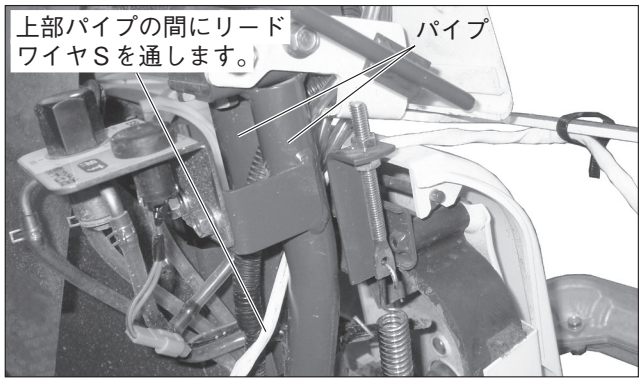


❾　スーパーデバイダ本体（右）上部にクランプを取付けます。

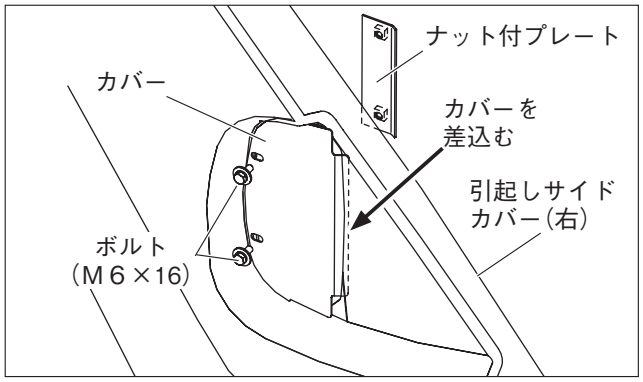
❿　スーパーデバイダ本体（右）に作業灯とクランプを本機付ナット（Ｍ８）（作業灯を取付けていたナット）で共締めします。

⓫　リードワイヤＳの片方を作業灯に接続してクランプ２箇所で固定し，引起し上部からリードワイヤＳを本機側に出し，本機組配線と接続します。このとき，ワイヤバンドで２箇所固定します。





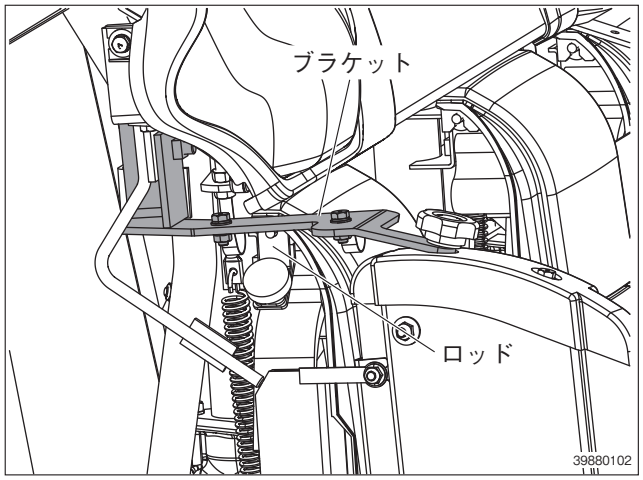
⓬　引起しサイドカバー（右）の作業灯用穴をカバーと，ナット付プレートではさみボルト２本（Ｍ６×16）で締付けます。



⓭　引起しサイドカバー（右）を本機に取付けます。

取扱いのポイント

「引起しケースカバー上部の固定がロッド差込みタイプの場合」

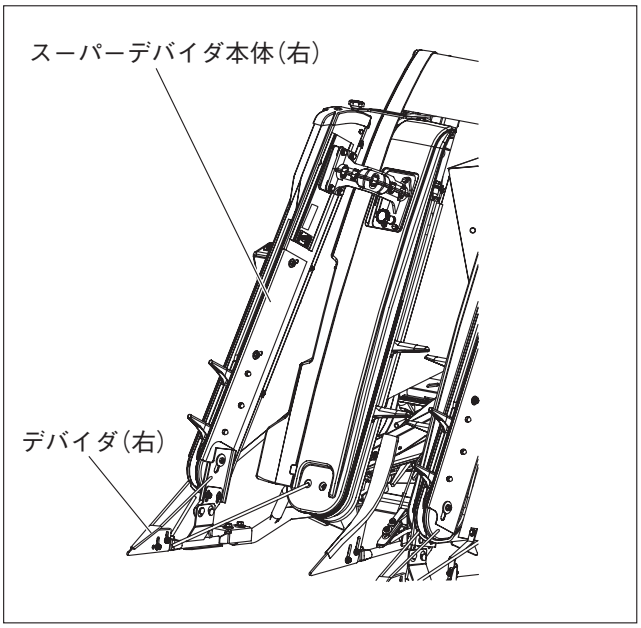


●ブラケットを外さないと，ロッドが外せません。

●整備，掃除などで引起しケースカバーを取外すときは，スーパーデバイダ本体を取外してから上部のステーを取外してください。

2．組立後の確認

・下図がスーパーデバイダ装着の完了状態です。各取付け部品が取付け要領の通り組付けられているか再度確認します。
・装着完了後,**「運転まえの点検表」・「定期点検整備表」**(16・19ページ参照）に従って各部の点検・調整します。



取扱いのポイント

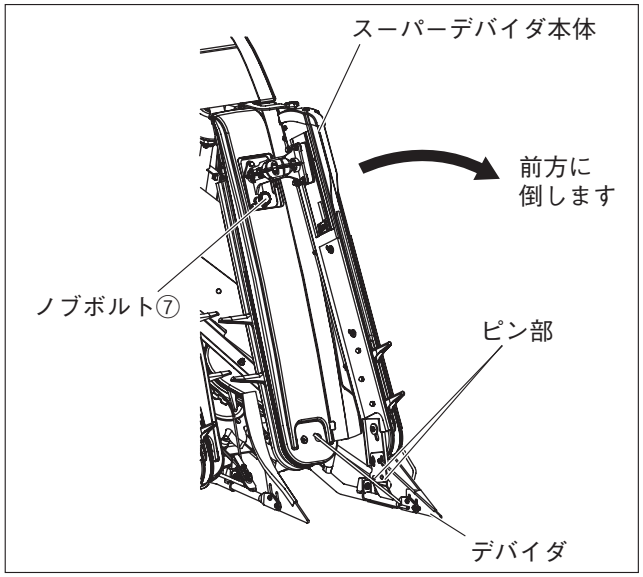
●スーパーデバイダの取付けが終わったら，作業に入るまえに装着部品の不備や，ボルト・ナットの締忘れはないか点検してください。
●エンジンを始動し，低速運転しながら刈取クラッチレバーを「入」れ，副変速ニュートラル，主変速前進でスーパーデバイダの伝動および引起し爪がスムーズに動くことを確認してください。

5．スーパーデバイダの取外しかた

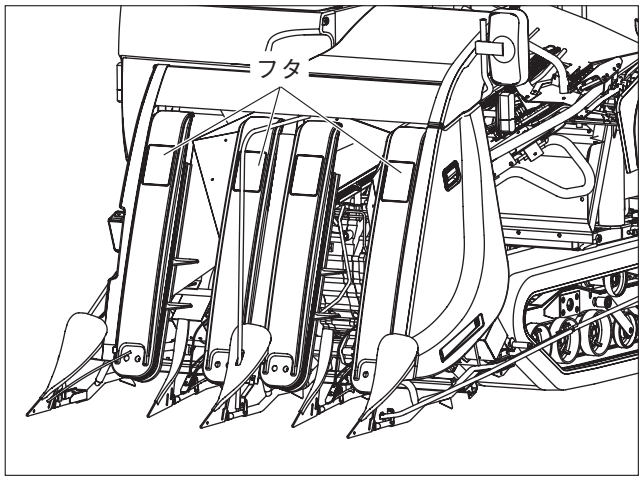
・取外しは，取付けの**「逆の手順」**で行います。
・スーパーデバイダ用のデバイダは本体を取外した後も，交換しないで刈取作業ができます。
・取外しは本体（左）・（中）・（右）とも同様な方法で行います。

❶　ノブボルト⑦（２箇所）を取外します。
（外したノブボルトは，大切に保存してください。取付けのとき使用します。）

❷　スーパーデバイダ本体を前方に倒し，下方のピン部をデバイダより外します。



❸　本機の準備で外したスーパーデバイダ取付部のフタをつけます。（６ページ右❺参照）

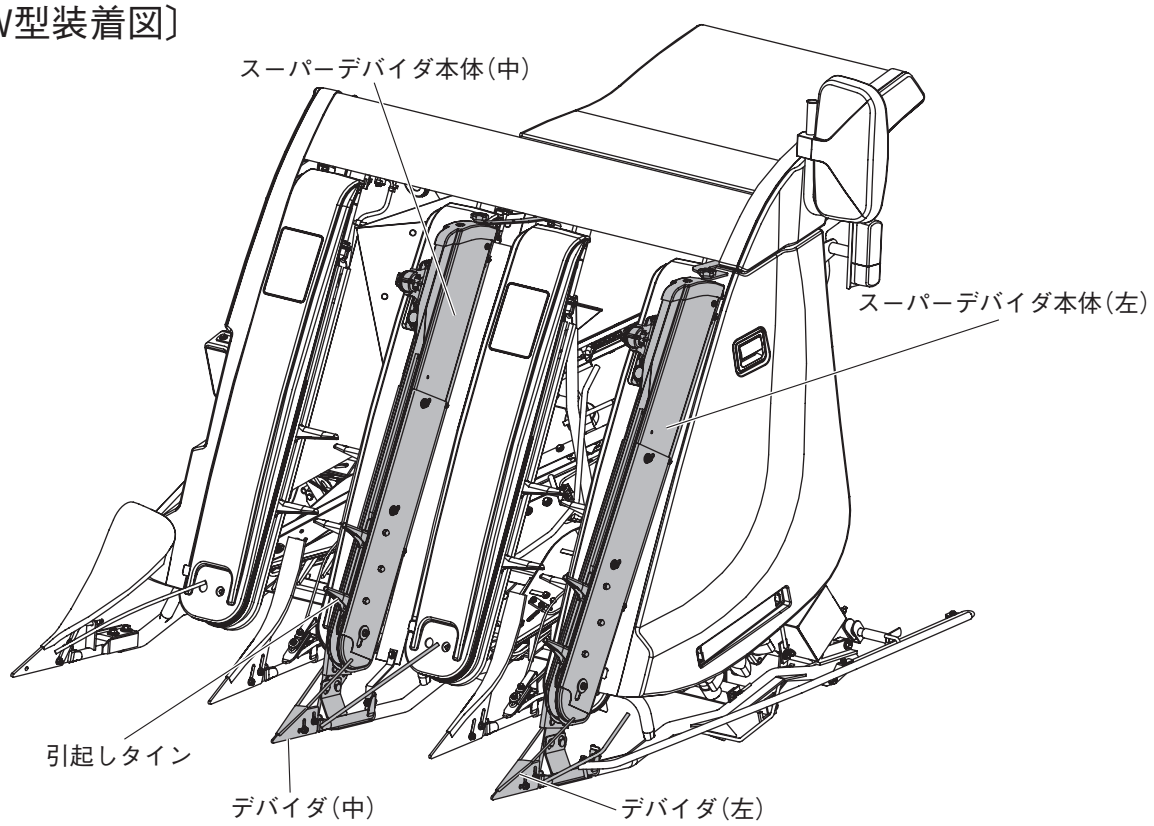


［注意］
　スーパーデバイダ本体（右）を外す場合は作業灯を本機側に取付けます。

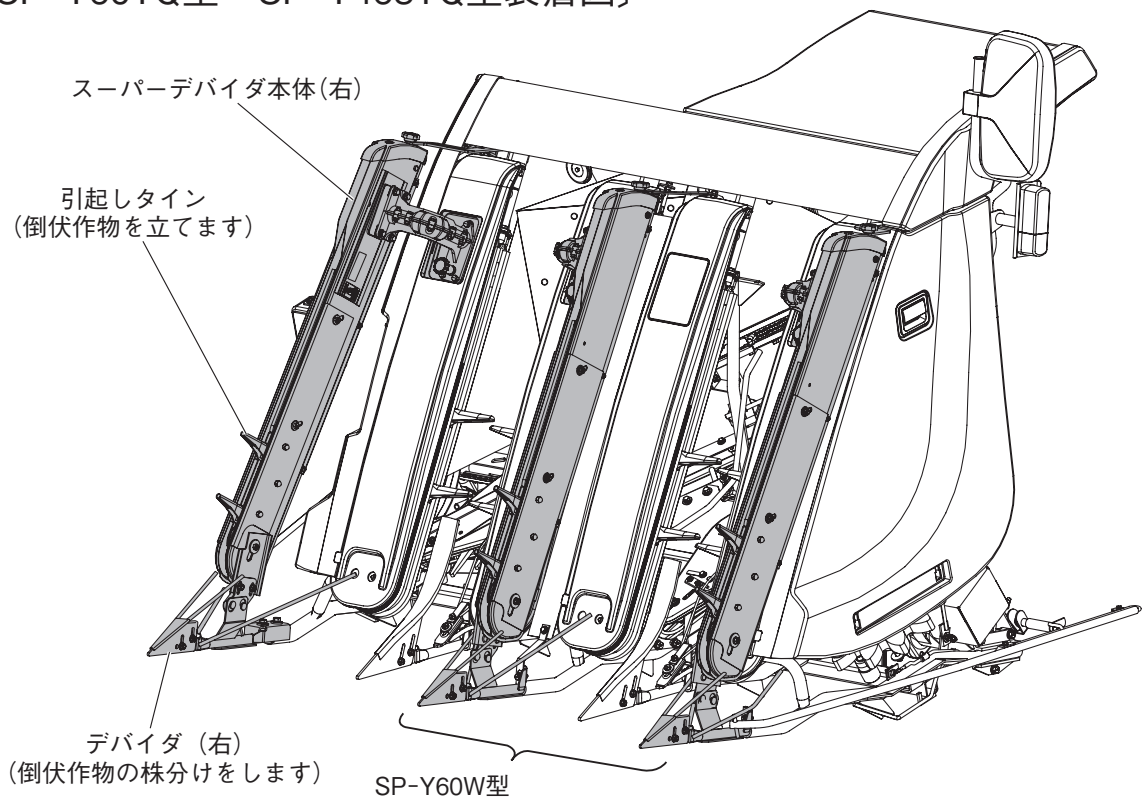
各部のはたらき

1．各部の名称

〔SP-Y60W型装着図〕



〔SP-Y60TQ型・SP-Y463TQ型装着図〕



作業のしかた

1．運転まえの点検

・毎日の運転まえに，コンバインと同時につぎの**「運転まえの点検表」**に従って各々のスーパーデバイダを点検します。

⚠警告 傷害事故防止のために

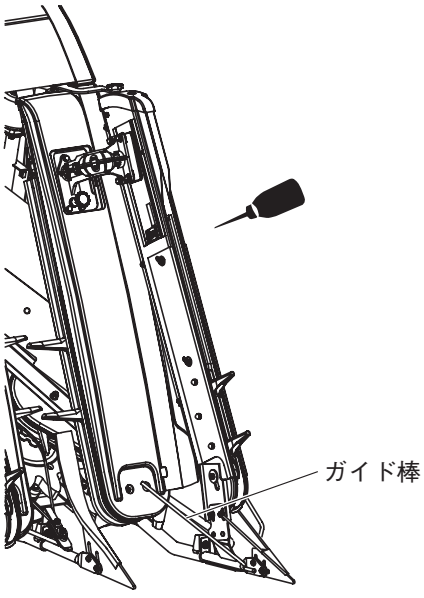
◆点検および注油・調整するときはエンジンを停止し，各部の回転が止まってから行ってください。

「運転まえの点検表」

No.	場　　所	内　　容	処　　置
①	ガイド棒	・ガイド棒が引起しケースカバーと接触していないか。	・ガイド棒を調整する。
②	チェンの注油	・チェンに十分注油されているか。	・エンジンオイルを注油する。
③	ボルト・ナットのゆるみ	・刈取クラッチを入れて回転させ異常音がないか。	・増締めする。

1．注油のしかた

・引起しチェンに，運転まえおよび20アール程度使用毎に**「油差し」**で注油します。
・また，格納時にも注油しておきます。
・注油オイルは**「エンジンオイル」**を使用します。



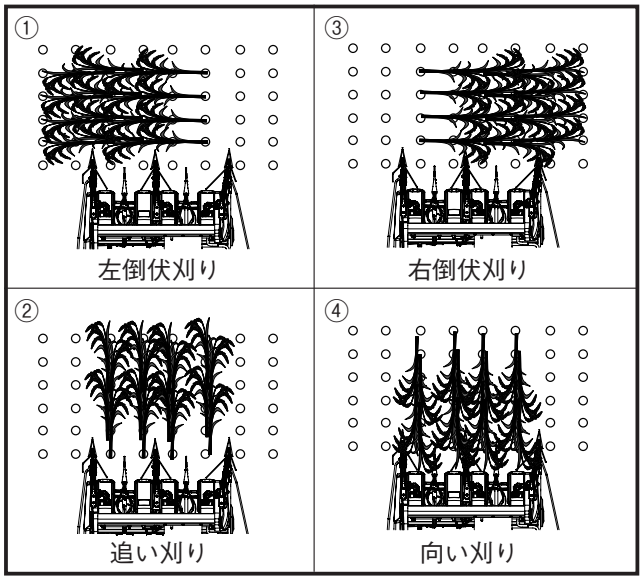
2. スーパーデバイダ作業のしかた

⚠警告 傷害事故防止のために

◆スーパーデバイダの回転中は，引起し爪に手や身体を近づけないでください。
◆エンジン始動や刈取クラッチを入れるときは，周囲を確認しホーンで合図してから行ってください。
◆各部の点検・調整・注油は，エンジンを停止し，各部の動きが止まってから行ってください。

1. 倒伏作物の刈取り

❶ 倒伏作物の刈取りは，コンバインで刈る方法により，下図のように大別されます。



❷ 倒伏した作物の刈取りは，下図を参考にして行ってください。

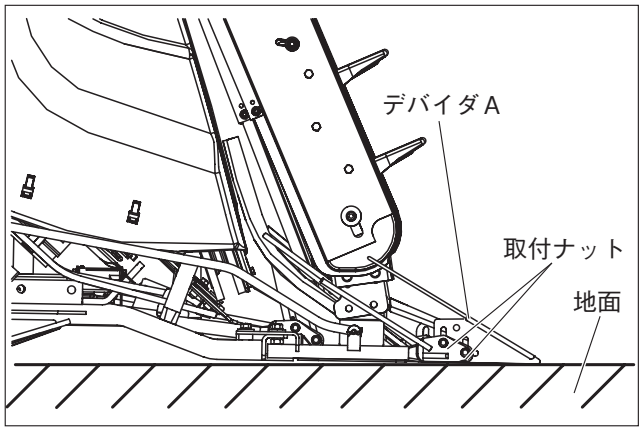
スーパーデバイダ装着時）

倒伏状態 / 刈取り方向	倒　伏	中倒伏
①左倒伏刈り	○	○
②追い刈り	○	○
③右倒伏刈り	△	○
④向い刈り	△	△

○　標準速度刈取り可　△　低速刈取り可

2. デバイダの上下調整

刈取部をいっぱいに下げたとき，デバイダ先端が地面より離れている場合は，**デバイダA先端が，地面に接触する**ように取付ナットで調整します。



取扱いのポイント

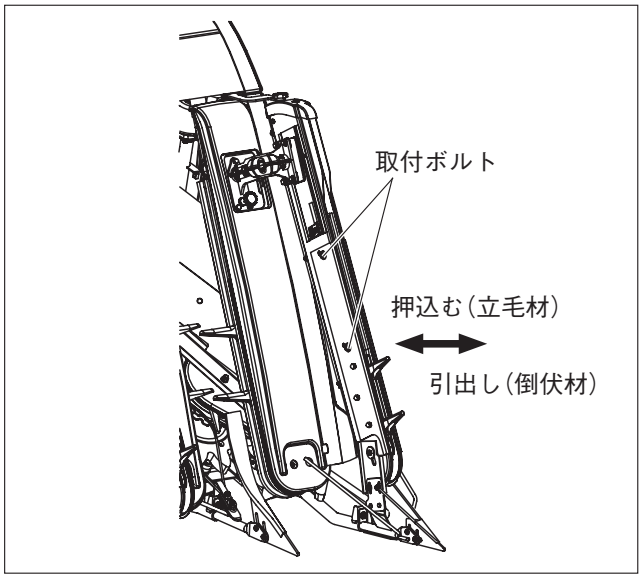
- **デバイダで株を割ると，株抜けを生じたり根ぞろいが悪くなりこぎ残しが生じたりしますので，横刈りや斜め刈りはさけてください。やむを得ない場合は，サイドクラッチを切らないでまっすぐに刈ってください。**
- **あぜぎわを刈る場合，コンバインが傾斜し，スーバーデバイダ先端が泥に突っ込み，株抜けや泥づまりが生じ破損の原因となる場合があります。刈高さに注意し低速で作業を行ってください。**

3．引起し爪の出し入れ

刈取る材料の倒伏の状況により引起し爪を「**出**」し「**入**」れできるよう，取付ボルト２本をゆるめます。

❶　倒伏材……引起し爪が「**作業状態**」になるよう，取付ボルトを長穴の手前に「**引出して**」取付けます。

❷　立毛材……引起し爪が立毛作物の穂をたたき脱粒する場合は取付ボルトを長穴の「**後方**」に「**押込んで**」取付けます。

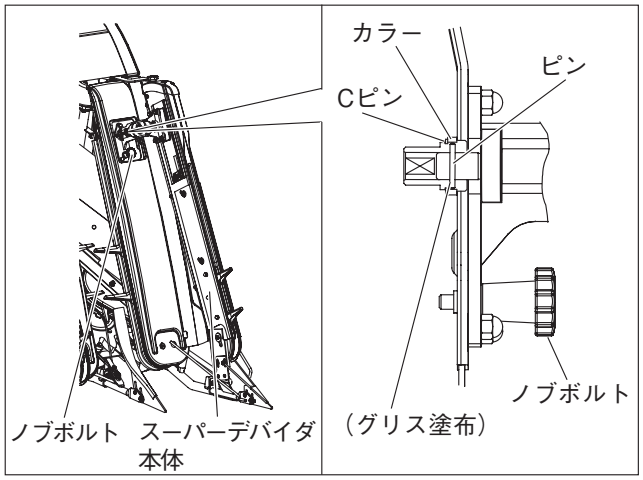


取扱いのポイント

- **取付ボルトを長穴の奥側いっぱいに「押込んだ」状態で倒伏材を刈取ると引起し性能を十分に発揮できない場合があります。**
- **爪を「引出す」場合は，爪を起した状態で取付ボルトを長穴の前側いっぱいに「引出して」ください。**

4．ジョイント部の構造

スーパーデバイダはピンを介して動力を伝達しています。



刈取部が作動しているのに，スーパーデバイダが作動していない場合は，ピンが切損していますのでピンを交換してください。

（ピンの交換のしかた）

❶　ノブなどを外し，スーパーデバイダ本体を取外します。

❷　Ｃピン，カラーを外し，ピンを交換します。

❸　組付は逆の手順で行います。

手入れのしかた

1．定期点検整備

・正常な機能を発揮し，いつでも安全な状態であるように「**定期点検整備表**」に従って定期的に点検し，必要により掃除・調整・整備を行います。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆点検･整備するときは，エンジンを停止し，各部の回転が止まってから行ってください。

「**定期点検整備表**」(○：点検調整)

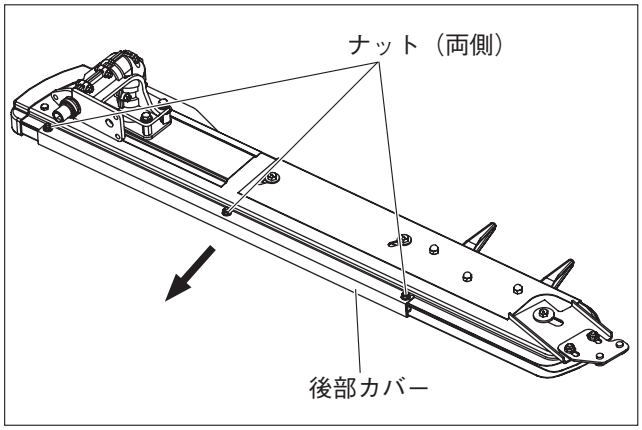
点　検　項　目	シーズン前	20アール毎	格納時	整　　備　　内　　容
引起しチェンの油ギレ	○	○	○	エンジンオイルを油差しで注油する。
引起しチェンの張り	○			長穴部を確認する。
引起しチェンの掃除			○	泥・ワラクズなどを取除く。

1．スーパーデバイダ本体の掃除

❶ 後部カバーを取付けているナット６個(Ｍ６)をゆるめ，後部カバーを後方に引き取外します。

❷ 泥・ワラクズなどを取除きます。

❸ 掃除後は引起しチェンに注油します。



取扱いのポイント

- **シーズン終了後格納するときに掃除してください。特に湿田作業を行ったときはケース内を十分に掃除してください。**
- **掃除を行わないとギヤケース内のピン（3981 1009000）が切損し，スーパーデバイダが作動しなくなることがあります。この場合は「お買いあげ先」に相談ください。**

取扱いのポイント

- **機械または部品などを廃棄するときは，「お買いあげ先」にご相談ください。**

2．引起しチェンの張り点検

❶ **点検**（各スーパーデバイダ本体）

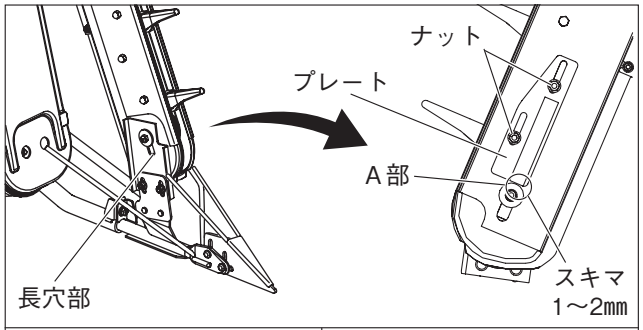
(1) Ａ部のプレートとワッシャのスキマが 1～2㎜ になっていますか。

(2) 下方長穴部の下辺に軸が接近していませんか。

❷ **調整**

(1) プレートとワッシャのスキマが 1～2㎜ になるようナット２箇所をゆるめプレートで調整します。

(2) チェンが伸びて，長穴の下辺に軸が接近したら，チェン（3982102200-）を交換します。





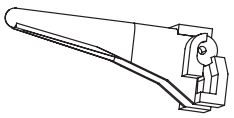
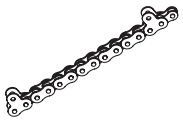
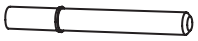
付　　表

1．主要諸元

品　　名	スーパーデバイダ		
型　　式	SP－Y60W	SP－Y60TQ	SP－Y463TQ
機械質量（重量）(kg)	27	15	
適応稈長（mm）	550～1300		
引起し方式	たて型タインドチェン		
タイン個数	12個×２列	12個×１列	
タイン作用長さ（mm）	690		
チェン張り方式	自動張り		
装着コンバイン名称	50型，60型，463型，475型，465型，475A型	50型，60型	463型，475型，465型，475A型

●この主要諸元は，改良のため予告なく変更することがあります。

2．主な消耗部品

No.	部品名称	部品番号	外観	備考
1	タイン	3543　7765　001		
2	チェン	3982　1022　001		
3	ピン	3981　1009　000		

・ご用命のときは，「部品名称」・「部品番号」をお知らせください。

3．用語解説（アイウエオ順）

・タイン……引起し爪のこと。
・デバイダ……分草板のこと。
・テンションスプリング……引張り方向のスプリングのこと。

お客様へ

ご使用の機械についてわからないことや故障が生じたときは，下記の点を明確にして，お買いあげ先へお問合わせください。

●ご使用機の型式名と機械番号（製造番号）は…？

型 式 名

機械番号（製造番号）

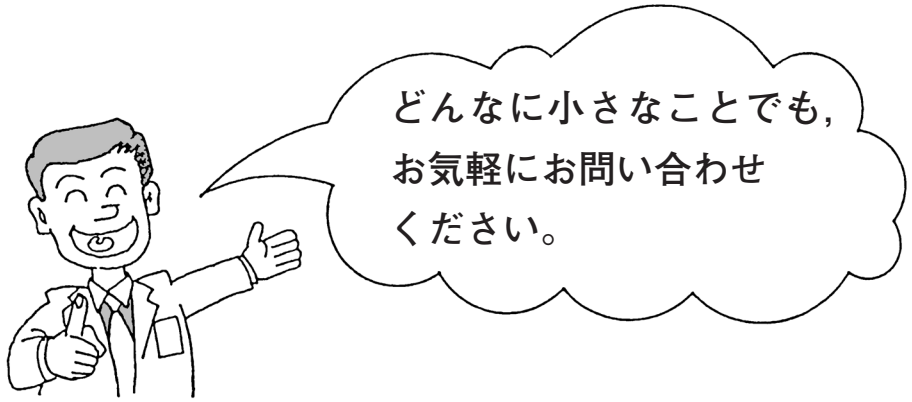
●ご使用状況は…？

（どんな作業のとき）

●どのくらい使用されましたか？

（約 _____ アール使用後）

●トラブルが発生したときの状況を，できるだけ詳しくお教えください。



（ご相談窓口）お買いあげ先

ＴＥＬ　　（　　）

No.052408-39881092004