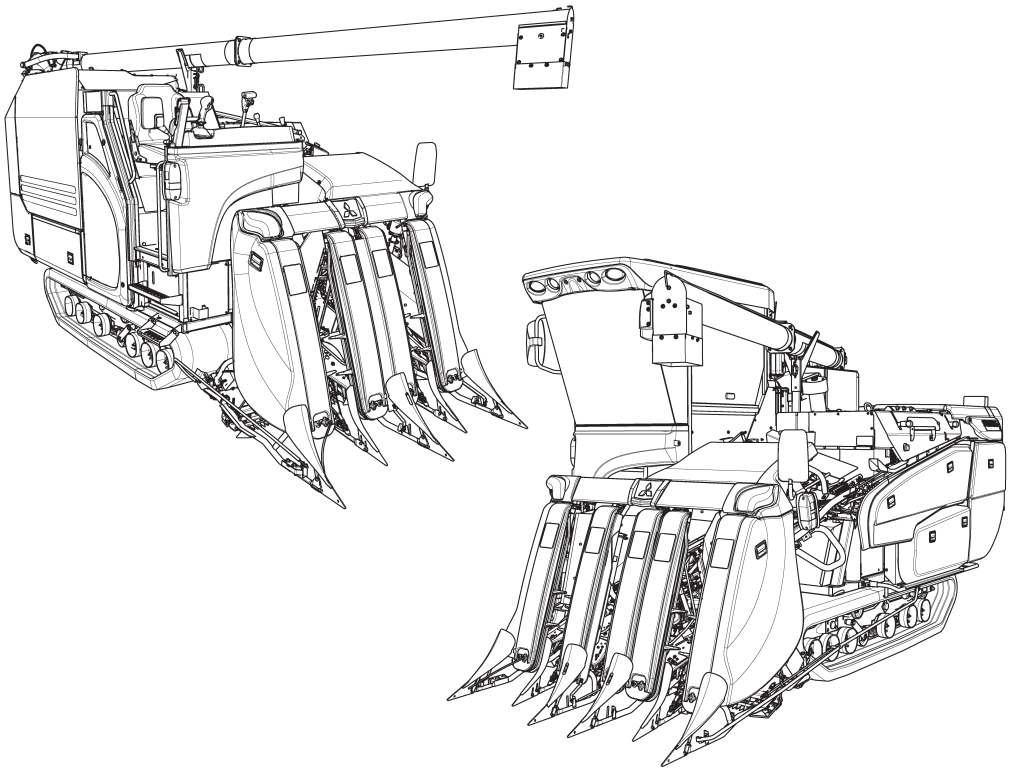
コンバイン

取扱説明書

V465・475A・565・575A



ご使用前に必ずお読みください
身近なところに大切に保管してください

このたびは，コンバインをお買いあげいただき，誠にありがとうございます。

●はじめに

この取扱説明書は，機械の正しい取扱いかたと簡単なお手入れのしかた，また，守っていただきたい安全に関する事項について説明しています。

ご使用まえに，この取扱説明書をよくお読みいただき，安全で快適な作業をしてください。

・お読みになった後も身近な所に保管し，いつでも読めるようにしてください。（保管場所は６ページ参照）
・また，この機械を貸与または譲渡される場合は，この取扱説明書を機械といっしょにお渡しください。
・本書では，安全上重要な事項を⚠で示し，つぎのように表示しています。必ず守ってください。

⚠危険	その警告に従わなかった場合は，死亡または重傷を負うことになるものを示します。
⚠警告	その警告に従わなかった場合は，死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。
⚠注意	その警告に従わなかった場合は，ケガを負うおそれのあるものを示します。

・なお，この機械の品質・性能向上あるいは安全のために，使用部品を変更することがあります。その際には本書の内容，およびイラストなどの一部が機械と一致しない場合がありますので，あらかじめご了承ねがいます。

●機械の使用目的について

・機械は稲・麦の収穫作業に使用してください。
・上記作業以外には使用しないでください。
・機械を使用目的以外の作業に使用したり，改造した場合は，保証の対象になりません。（詳細は保証書をご覧ください。）

こんなとき，こんなことが知りたいとき，ここを見てください！

この取扱説明書は，つぎのように構成されています。まず，**安全作業のために** からお読みいただき，基本事項から操作，点検まで機械の正しい取扱いかたを理解してください。

安全作業のために 安全な作業をするための注意事項は？

安全な作業をしていただくために，安全に関する基本事項，表示ラベル（危険ラベル・警告ラベル・注意ラベル）について説明しています。よく読んで必ず守ってください。

ご使用まえに 使用前に知っておかなければならないことは？

機械の概要「**仕様（装備）**」などについて説明しています。

各部のはたらき 各部のはたらきを知るには？

各部の主な名称，操作レバー，装置の取扱いを説明しています。

運転のしかた コンバインを動かすには？

運転前の点検：作業前の点検項目と内容について説明しています。必ず実施してください。
運転操作のしかた：エンジンの始動，走行のしかた，自動車への積込み・積降ろしのしかたなどを説明しています。

作業のしかた 収穫作業を行うには？

コンバイン作業の基本操作を説明しています。作物の条件やほ場条件にあった機械の調整をして，上手な収穫作業をしてください。

自動装置について 自動装置を使用して作業するには？

各自動装置の取扱いについて説明しています。

キャビンについて X仕様機の取扱いは？

各装置の取扱いについて説明しています。

手入れのしかた 機械を長もちさせるには？

機械をいつも正常な状態に保つために，手入れのしかたについて説明しています。
「**定期点検整備表**」に従って保守，点検してください。

長期格納のしかた 機械を３ケ月以上格納するときは？

機械を長期に格納するときの手入れのしかたについて説明しています。

不調時の処置 故障かなと思ったら？

作業中のトラブルや不調，異常を感じたときはすぐ原因を調べ処置してください。

付　　表 諸元・関連部品は？

機械に係る諸元表・消耗部品などを一覧表で説明しています。

もくじ

安全作業のために ……(安-1)～(安-23)
(安全作業説明編)

ご使用まえに ……1
1．保証とサービスについて…… 1
2．機械の使用目的について…… 1
3．仕様（装備）について…… 2
4．用語について…… 4
5．小型特殊自動車について…… 5
1．小型特殊自動車の届出…… 5
2．公道走行するために…… 5

各部のはたらき ……6
1．各部の名称…… 6
2．運転装置の取扱い…… 7
1．スイッチ・計器関係…… 7
2．ペダル・レバー・ステップ関係……25
3．アクティブタッチパネルについて[475A, 575A型]…34
4．モニターの取扱い……40

運転のしかた ……42
1．運転まえの点検……42
2．エンジンの始動と停止……44
1．エンジン始動のしかた……44
2．エンジン停止のしかた……45
3．DPF（ディーゼル・パティキュレート・フィルター）装置のはたらきと取扱い…46
3．走行・停車のしかた……50
1．走行のしかた……50
2．停車のしかた……53
4．自動車への積込み・積降ろし……53
1．自動車・アユミについて……55
2．機械の積込み要領……55
5．ほ場への出入り……56
1．ほ場への出入りのしかた……56

作業のしかた ……57
1．作業まえの準備……57
1．作物の条件について……57
2．ほ場の条件について……57
3．ほ場の準備……58
4．機械の準備……58
2．刈取り作業のしかた……63
1．刈取り操作の手順……63
2．作業速度の選びかた……66
3．刈取り手順……67
4．こく粒の排出操作方法……70
5．グレンタンク補助樋口の取扱い……74
6．ニューツインハーモニー……75
7．リフトシャットの取扱い……76
8．夜間作業……76
9．エンジン自動停止の取扱い……77
10．手こぎ作業……79
11．手こぎ緊急停止スイッチの取扱い……80
12．刈取り作業終了後の取扱い……81
13．警報装置について……82
3．ワラ処理部の取扱い……86
1．カッター作業……86
2．排ワラ作業……87
4．麦刈り作業時の調整のしかた……88
1．選別ダイヤルの調節……88
2．引起し変速のセット……88
5．刈刃の高さ調節のしかた……88

自動装置について ……89
1．エンジン回転自動制御……89
1．運転装置……89
2．こぎ深さ自動制御……90
1．運転装置……90
2．こぎ深さセンサーの調整……91
3．こぎ深さ自動制御が使えない条件……91
3．方向自動制御［ディーラーオプション］…91
1．運転装置……91
2．作業のしかた……92
3．方向自動制御の使えない条件……92
4．刈高さポジションコントロール……93
1．運転装置……93
2．自動での作業のしかた……93
3．手動での作業のしかた……94

5．水平自動制御……95
1．運転装置……95
2．作業のしかた……96
6．選別自動制御……96
1．運転装置……96
7．排出オーガ自動制御……98
1．運転装置……98
8．送じん量自動調節……99
9．マイコン（マイクロコンピュータ）…… 100

キャビンについて［X仕様］ …102
1．各部の名称…… 102
2．各部の取扱い…… 103
1．ドア・ウインドウの開閉のしかた…… 103
2．スイッチ類の取扱い…… 105
3．室内装備の取扱い…… 106
4．エアコン…… 106

手入れのしかた……110
1．定期点検整備…… 110
「定期点検整備表」…… 110
2．給油・注油・給水のしかた…… 112
「給油・注油・給水表」…… 113
1．燃料の補給…… 114
2．エンジンオイル・オイルフィルターの点検・交換…… 115
3．ラジエーター冷却水の点検・交換…… 117
4．トランスミッションケースのオイル点検・交換…… 119
5．油圧作動油の点検・交換および油圧オイルフィルター・HST（走行，搬送）オイルフィルターの交換…… 119
6．脱こくギアケースのオイル点検・交換… 121
7．こぎ胴ギアケース…… 122
8．吸引ファンギアケース…… 123
9．搬送HSTギアケース…… 123
10．グレン入力ギアケースのオイル点検・補給…… 124
11．集中注油タンク…… 124
12．給脂箇所…… 125
13．ウォッシャタンク［X仕様］…… 126
14．冷媒（ガス）…… 126
15．各部の注油…… 127
16．集中注油装置の使いかた…… 128
3．各部の点検と掃除のしかた…… 129
1．ラジエーター吸気部の掃除…… 129
2．エアクリーナーの掃除…… 130
3．排気装置（DPF・排気管）の掃除…… 131
4．エアコンフィルターの掃除…… 131
5．燃料フィルター・セジメンターの掃除・交換・エア抜き…… 133
6．エアフローセンサーの点検と掃除…… 135
7．ヒューズの交換…… 137
8．電気配線の点検と掃除…… 140
9．バッテリーの点検と充電…… 140
10．刈取部サイドカバー右・左の外しかた… 145
11．引起しカバーの外しかた…… 146
12．グレンタンクの回動のしかた…… 147
13．こぎ胴部の開閉のしかた…… 148
14．カッターの開閉のしかた…… 150
15．切替板の開閉のしかた…… 151
16．脱こく部の掃除のしかた…… 151
17．脱こく内部の掃除…… 151
18．揺動流板の掃除…… 156
19．グレンタンク部の掃除…… 161
20．刈取部の開閉のしかた…… 162
21．刈取搬送部の開閉のしかた…… 168
4．各部の点検と部品交換のしかた…… 169
1．カッター刃組品の取外しと分解…… 169
2．爪の交換のしかた…… 177
3．ホース類の点検と交換…… 177
4．エアコン配管点検…… 178
5．ワラ切カマの手入れ…… 178
6．こぎ歯の点検と交換…… 180
5．各部の点検と調整のしかた…… 180
「レバー・ペダルの点検・調整」
1．走行クラッチペダル・駐車ブレーキ… 181
2．脱こく・刈取クラッチ…… 182
3．ワラ処理スイッチ…… 183

「ベルトの点検・調整」
4．走行ベルト…… 184
5．コンプレッサー［X仕様］…… 184
6．かき込みベルト（刈取部）…… 185
7．脱こく入力ベルト…… 186
8．こぎ胴伝動ベルト…… 186
9．こぎ胴ベルト…… 187
10. 選別ベルト…… 187
11. １番ラセン駆動ベルト…… 188
12. 排ワラ駆動ベルト…… 188
13. カッターベルト…… 189
14. グレン入力ベルト…… 189
15. 横ラセン駆動ベルト［X仕様］…… 190
16. 横ラセン駆動ベルト［X仕様を除く］… 190
17. エンジンファンベルト（オルタネーター）… 191
18. エンジンファンベルト…… 191
「チェーンの点検・調整」
19. 株元搬送チェーン（右）［4条型］…… 192
20. 株元搬送チェーン（左）［4条型］…… 192
21. 株元搬送チェーン（右）［5条型］…… 193
22. 株元搬送チェーン（左）［5条型］…… 193
22. 株元搬送チェーン（中）［5条型］…… 193
24. かき込み搬送チェーン（左・中）
左…［4条型・5条型］ 中…［5条型］… 194
25. 穂先搬送チェーン…… 194
26. 補助搬送チェーン（上）…… 195
27. 引起しチェーン…… 195
28. こぎ深さ搬送チェーン…… 196
29. 脱こくフィードチェーン…… 196
30. 穂先排ワラチェーン…… 197
31. 排ワラチェーン…… 197
32. カキコミ軸駆動チェーン…… 198
33. 拡散装置駆動チェーン
［ディーラーオプション取付時］…… 198
「クローラーの点検・調整」
34. クローラー…… 199
「刈刃の調整」
35. 刈刃…… 200

長期格納のしかた ……202
1．機械の掃除と洗浄 ……202
2．錆止めと注油 ……202
3．エンジンの手入れ ……202
4．点検・整備 ……202
5．格納 ……203
6．再使用にあたって ……204

不調時の処置 ……205
1．エンジン部…… 205
2．走行・運転操作部…… 207
3．電気・自動制御部…… 209
4．刈取部…… 210
5．脱こく部…… 212
6．ワラ処理部…… 215
7．グレンタンク部…… 216
8．キャビン部［X仕様］…… 217

付　表 ……218
1．主要諸元…… 218
2．ベルト一覧表…… 220
3．主な消耗部品…… 221
1．爪関係…… 221
2．カッター関係…… 223
3．ヒューズ…… 223
4．ランプバルブ…… 224
5．刈刃・カマ関係…… 225
4．付属品一覧表…… 227
5．アタッチメント（別売り）…… 227
6．潤滑油について…… 228
1．エンジンオイル…… 228
2．油圧作動油…… 228
3．ギアオイル…… 228
7．コンバイン関連商品…… 229

（安全作業説明編）

安全作業のために

ページ
1．安全作業のしかた……（安-1）
⚠作業前につぎのことを守りましょう！……（安-1）
⚠安全作業のポイント……（安-2）
⚠作業前の一般的な注意事項……（安-4）
⚠点検・整備および掃除をするときは……（安-5）
⚠エンジンを始動するときは……（安-9）
⚠路上走行をするときは……（安-10）
⚠自動車への積込み・積降ろしをするときは……（安-12）
⚠ほ場で作業をするときは……（安-14）
⚠１日の作業が終わったら……（安-17）
⚠長期格納するときは……（安-18）
2．表示ラベルについて……（安-19）

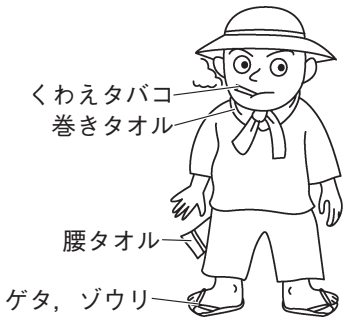
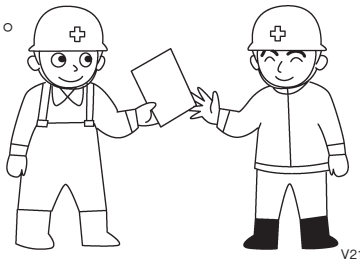
安全作業のために

1．安全作業のしかた

・安全上の重要な事項を ⚠危険 ⚠警告 ⚠注意 の３段階に分類して説明していますので，よく読んで理解し安全作業に努めてください。

・なお，この項の安全作業の説明は**コンバイン全般**についてのものです。これ以外にも本文の中でも同様に説明していますので，よく読んで必ず守ってください。

⚠作業前につぎのことを守りましょう！

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆このような人は運転しないでください。 ●酒気をおびた人 ●妊娠している人 ●16才未満の人 ●指導者のいない運転未熟練者 ●過労・病気・薬物の影響，その他の理由により，正常な運転操作ができない人 ●運転する人は健康に気をつけて適当な睡眠と休けいをとってください。	誤操作しやすく思わぬ事故を起こすことがあります。  V207
⚠警告 ◆作業に合ったキチンとしたものを着用してください。  V208	このような服装は衣服が回転部に巻込まれたり，足をスベらせたりして思わぬ事故を起こすことがあります。  V209
⚠警告 ◆機械を他人に貸す場合は取扱説明書も合わせて貸して，安全な作業ができるよう説明してください。  V210	借りた人が不慣れなため，思わぬ事故を引起こすことがあります。

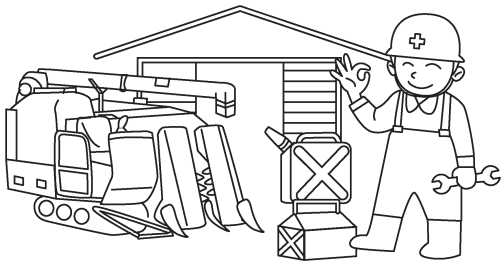
安全作業のポイント


V211

●取扱説明書，機械のラベルをよく読んでから運転をする。

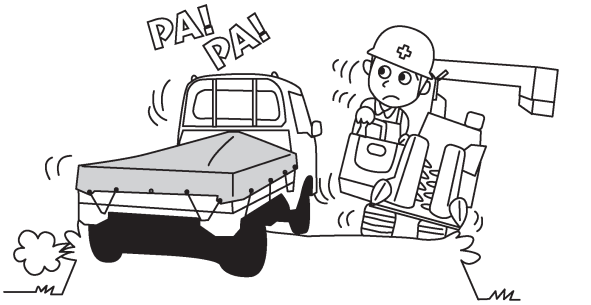
始業・点検　準備点検

●平坦な場所で駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止する。
●機械に貼ってあるラベルがなくなったり，汚れたりして読めなくなったら新しいラベルに貼り替える。
●エンジン，マフラー，バッテリー，燃料タンクの周囲を掃除する。
●バッテリーコードや電気配線，燃料ホースを点検する。
●集中注油作業時は，運転者以外の人を機械に近づけない。
●給油，冷却水の点検はエンジンが冷えているときに行う。
●燃料補給時はエンジンを停止し，火気を近づけない。
●方向指示器などの保安部品およびランプ，メーターの作動を確認する。
●刈取部を上げて掃除や点検をするときは，油圧を固定して刈取部の下に固定脚を置く。
●機械は改造しない。
●機械の制御系に影響を与える可能性があるので，業務用無線やアマチュア無線などの無線機器を設置しない。


V212

エンジン始動

●始動前にすべてのカバーを取付ける。
●駐車ブレーキをかけ，各操作レバーを《中立》または《切》にする。
●屋内で始動するときは窓や戸を開けて換気をする。
●機械の周囲から人を遠ざける。
●エンジンの始動はシートに座って行う。
●始動のときは周囲の人に「合図」をする。



V213

走行・運転

●刈取部先端部にバンパを取付ける。
●ナローガイド，排出オーガを収納する。
●機械に子供など，人や物をのせない。
●走行する前にグレンタンク内のこく粒をすべて排出する。
●発進時は，周囲をたしかめる。
●走行時の旋回は，低速で行う。
●後進時は，後方を確認する。
●急発進，急ブレーキ，急旋回はしない。
●わき見運転や手放し運転をしない。
●パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にする。
●運転中は子供など，人を機械に近づけない。

道路（公道）走行

●ナンバープレートの交付を受ける。
●運転免許証を携帯し，交通法規を守る。
●取扱説明書で指定された作業機以外は取外す。
●前後左右を確認し，低速車線を走る。
●夜間走行は，前照灯をつける。（作業灯は消す）
●走行中に飛び乗り，飛び降りはしない。

狭い農道・凸凹道・坂道の走行

●速度を落として走行する。
●対向車を避けるとき，端に寄りすぎない。
●軟弱な路肩や草が生い茂っている所は走行しない。
●急な坂道でのギア変速操作はしない。
●下り坂では，速度を下げて走行する。
●急傾斜地は，走行しない。
●坂道での旋回は，低速で行う。

停車・駐車

●平坦な場所で刈取部を下げて駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止する。
●傾斜地では駐車しない。
（やむを得ず駐車するときは車止めをする）
●機械を離れるときはスタータースイッチよりキーを抜取る。
●副変速レバーを《標準》に入れる。

自動車への積込み・積降ろし

- アユミはじゅうぶんな強度，長さ（荷台高さの４倍以上），幅（クローラーが外れない幅）すべり止め，フック付きを使用する。
- アユミは自動車の荷台に平行にかけ，フックが外れないことを確認する。
- 周囲を確認し，機械の周囲には人を近づけない。
- パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチは《切》にする。
- 積込みは前進，積降ろしは，後進で低速で行う。
- アユミの上では進路変更や変速操作をしない。



V205

ほ場作業　ほ場の出入り

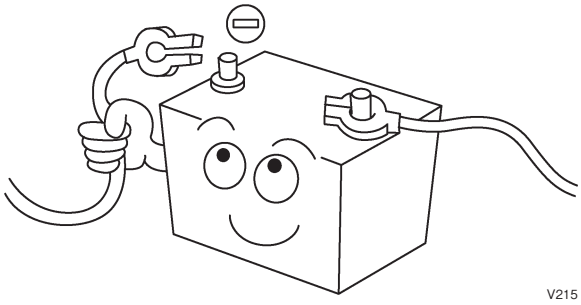
- グレンタンク内のこく粒を排出して行う。
- 副変速は，《標準》であぜに対して直角に行う。
- あぜ，溝，急傾斜を越すときはアユミを使用して行う。
- あぜがくずれないことを確認しゆっくり行う。

ほ場での作業

- エンジン始動，クラッチ《入》の前には周囲を確認する。
- 刈取り作業は，機械の周囲に子供など，人を近づけない。
- 旋回時は，周囲の状況を確認し，低速で行う。
- 排出オーガの排出口内に手を入れない。
- 排出オーガの操作は，運転席から周囲の安全をよく確認してから行う。
- 運転走行中の乗り降りはしない。
- 過労にならぬようゆとりをもって，作業の間に休憩を入れる。
- あぜ際での旋回時は周囲を確認する。
- ノッターの結束ひもを交換するときはエンジンを停止する。［ノッター仕様］
- ノッターのそばに手や身体を近づけない。［ノッター仕様］

手こぎ作業

- パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》にして，走行を停止して行う。
- 手袋は使用しない。
- 手や衣服を供給口に入れたり，脱こくフィードチェーンに触れない。
- カッターの切ワラが溜まったら，手こぎを中断して移動する。
- ワラクズの近くに機械を停止しない。


V215



V214

作業途中の点検

- 平坦な場所で刈取部を下げ，駐車ブレーキをかけてエンジンを停止する。
- 詰まりなどの異常時には，エンジンを停止して行う。
- カッターやグレンタンクを回動したときはストッパをかける。
- 取外したカバー類は，すべて取付けて作業を始める。

終業・格納　１日の作業が終わったら

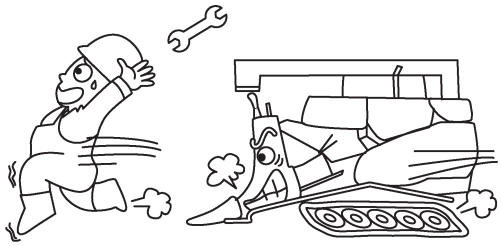
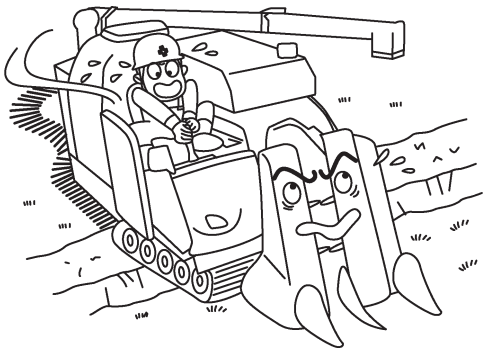
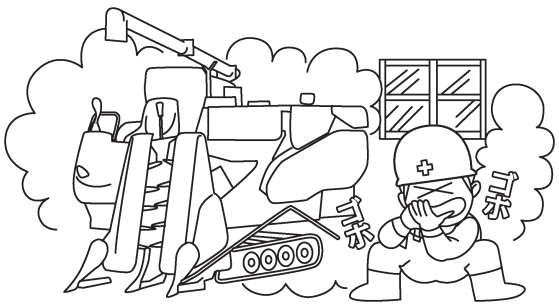
- 平坦な場所に置き，刈取部を下げ，駐車ブレーキをかけて車止めをする。
- スタータースイッチよりキーを抜取る。
- エンジン，マフラー，バッテリー，燃料タンクの周囲を掃除する。
- マフラーやラジエーターなどは冷えるまで直接触れない。
- シートカバーはエンジンが冷えてからかける。

長期格納

- １シーズンごとに定期点検をする。
- 新しい燃料を入れ，タンクの燃料を満量にしておく。
- 燃料コックを閉じる。
- バッテリーコードの「⊖側」を外すか，バッテリーを取外す。
- 平坦な場所で刈取部先端にバンパを取付け，駐車ブレーキをかけて，クローラーに車止めをする。

⚠作業前の一般的な注意事項

必 ず 守 っ て く だ さ い	⟶	守らないとこんな事故が！

⚠警告 ◆機械を稲や麦の収穫作業以外には使用しないでください。	思わぬ傷害事故を引起こす原因になります。  V216
⚠警告 ◆機械は改造しないでください。	人身事故の原因となることがあります。  V217
⚠警告 ◆毎日の運転まえには,「運転まえの点検表」の項目を点検し，異常があれば整備してから運転してください。 ◆1年ごとに定期点検整備を行い，各部の保守を行ってください。	整備不良のまま使用すると，思わぬ事故を引起こす原因となります。  V218
⚠警告 ◆屋内での始動は窓や戸を開けて換気してください。	排気ガス中毒で気分が悪くなったり，酸欠状態になって脳障害になったり死亡することがあります。  V219

⚠点検・整備および掃除をするときは……

必ず守ってください	→	守らないとこんな事故が！

⚠警告

◆燃料補給時は，くわえタバコなど火気を近づけないでください。

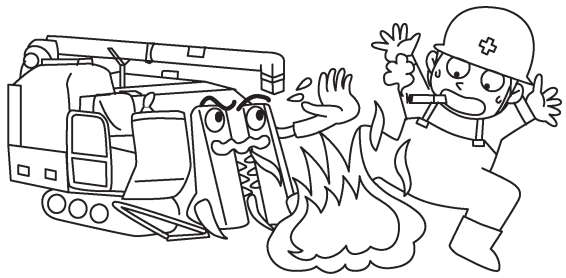
◆燃料を補給したときは，燃料キャップを確実に締め，こぼれた燃料はきれいにふき取る。

◆エンジン回転中や，エンジンが熱い間は給油，注油をしない。

●燃料ホースの破損や燃料漏れがないか，点検してください。

●燃料ホースは２年ごとに交換する。

燃料などに引火し，火傷や火災の原因となることがあります。

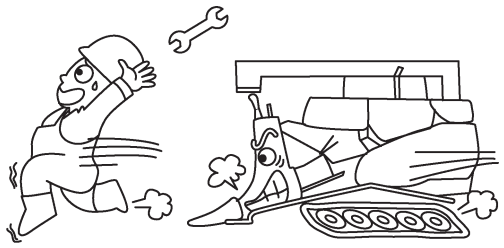


V220

⚠警告

◆平坦な場所で駐車ブレーキをかけて，エンジンを停止し各部の回転が止まってから行ってください。

機械が動き出し，思わぬ事故を起こすことがあります。



V217

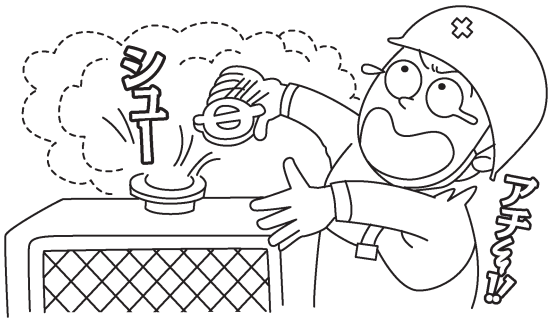
⚠警告

◆ラジエーターが熱いときは，ラジエーターキャップを開けないでください。

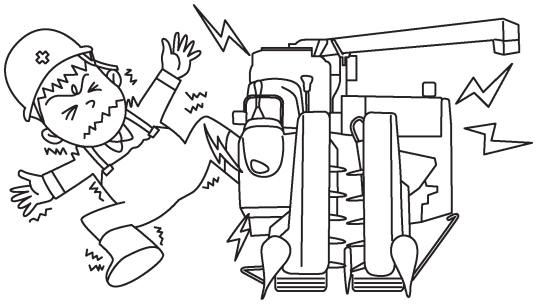
●ラジエーターキャップを開ける場合は，エンジンを停止しエンジンが冷えてからラジエーターキャップを開ける。

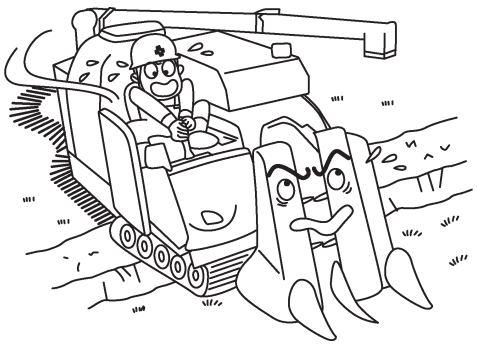
●冷却水の点検は，補助タンクで行う。

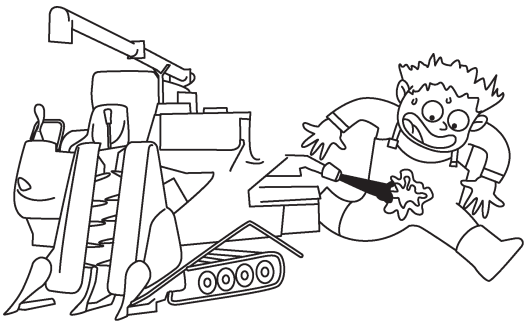
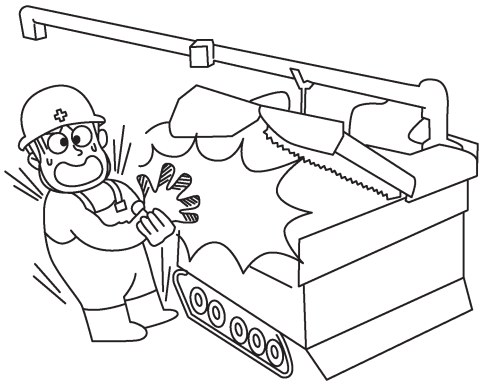
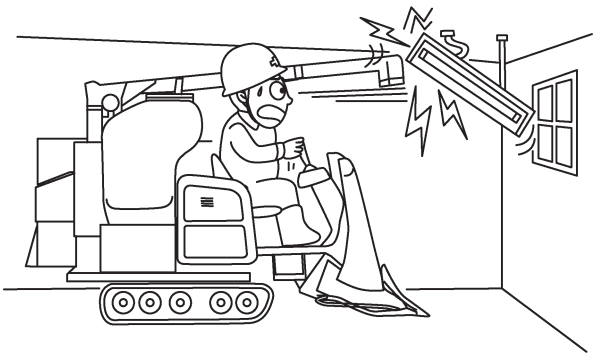
熱湯が吹きだし，火傷することがあります。



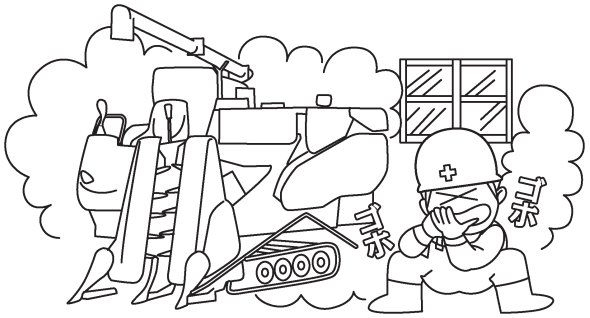
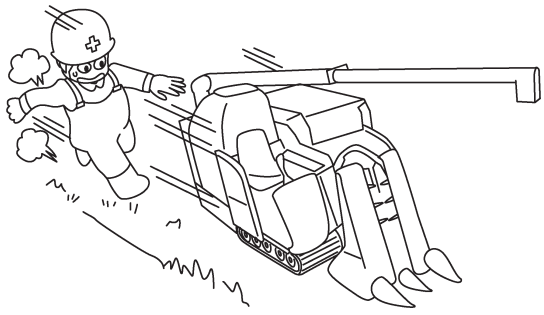
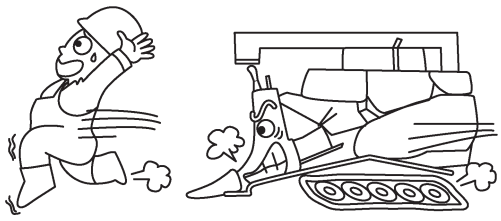
V221

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠危険 ◆バッテリーの点検時，火気（タバコ・ライターなど）を近づけないでください。	バッテリーから水素ガスが出ますので，引火により爆発して死亡するおそれがあります。  V222
⚠危険 ◆バッテリー液を身体や服に付けないようにしてください。 ◆バッテリー液が，目，皮ふ，衣服，物についたときは，すぐに多量の水で洗い，飲み込んだときはすぐに多量の飲料水を飲んでください。目に入ったときや飲み込んだときは医師の診断を受けてください 。	バッテリー液（希硫酸）で服が破れたり，死亡するおそれがあります。  V223
⚠警告 ◆バッテリー端子からコードを取外すときは，⊖側を先に取外してください。取付けは⊕側を先に取付けてください 。 ●バッテリーは指定されたバッテリーを使用してください。 ●⊕，⊖を逆に接続しないでください。	ショートして，火傷や火災の原因となります。  V224

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆電気配線が他の部品に接触していないか，剥れや接合部のゆるみやガタがないかを点検してください。 ●クランプや固定金具のゆるみがないか点検してください。	火災事故を引起こすことがあります。  V225
⚠警告 ◆エンジン，マフラー，バッテリー，燃料タンクの周囲にワラクズやゴミなどが付着していないか，作業前に点検して付着していれば取除いてください。 ●ベルトカバー内のワラクズを取除いてください。	火災の原因となることがあります。  V226
⚠警告 ◆方向指示器などの保安部品の作動確認は機械を動かす前に行ってください。	交通事故を引起こす原因となります。  V216
⚠警告 ◆マルチステアリングレバーの効き具合や，片効きなどがないか点検し，異常であれば「お買いあげ先」で整備を受けてください。	正常な走行ができず事故を引起こす原因となります。  V218

必 ず 守 っ て く だ さ い	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆油圧関係の部品を点検したり取外す前に，エンジンを停止し，油圧リフト部をもっとも下げた状態にして，残圧を抜いてから作業をしてください。 ●もし，高圧噴油に触れたら，直ちに医師の診断を受けてください。	圧力がかかって噴出した油は，皮ふに浸透し傷害の原因になります。 油が皮ふに浸入した場合，取除かないと壊疽（えそ）になるおそれがあります。  V227
⚠注意 ◆点検・整備などで外したカバーなどは，すべて取付けてください。	機械に巻込まれたりして，傷害事故を起こすことがあります。  V228
⚠注意 ◆排出オーガの作動確認は周囲にゆとりのある広い場所で行ってください。 ●屋外では電線などに引っかけないでください。	屋内などの狭い場所で旋回すると，排出オーガの先端で電灯などを引っかけて傷害事故を起こすことがあります。  V229

⚠エンジンを始動するときは……

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆屋内での始動は窓や戸を開けて換気をよくしてください。	排気ガス中毒で気分が悪くなったり，酸欠状態になって脳障害になったり死亡することがあります。  V219
⚠警告 ◆駐車ブレーキをかけてください。 ◆主変速を《中立》にしてください。 ◆パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にしてください。 ●主変速が《中立》になっているか手で動かして確認する。 ●周囲を確認し，合図してから始動する。	変速やクラッチが入っていると機械が急に動き出し，人身事故や傷害事故の原因となることがあります。  V230
⚠警告 ◆始動は，運転席のシートに座って行ってください。	機械が急に動き出し，人身事故や傷害事故の原因となることがあります。  V231
⚠警告 ◆暖機運転は，駐車ブレーキをかけ，主変速レバーを《中立》，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にして行ってください。	急に発進したりして思わぬ事故の原因となります。  V232

⚠路上走行をするときは……

必 ず 守 っ て く だ さ い	→	守らないとこんな事故が！

⚠警告

◆路上走行時は，交通法規を守り，ヘルメットを着用してください。

●夜間の走行は，前照灯をつけ，作業灯は消してください。

思わぬ傷害事故の原因となります。



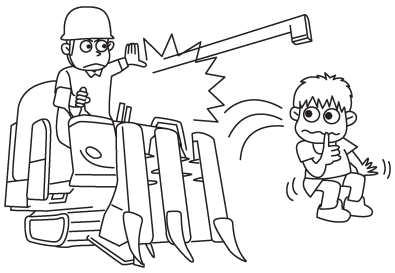
V233

⚠警告

◆子供など，人や物を機械に乗せないでください。

●荷物は，別の自動車（運搬車）などで運んでください。

思わぬ事故を引起こす原因となります。



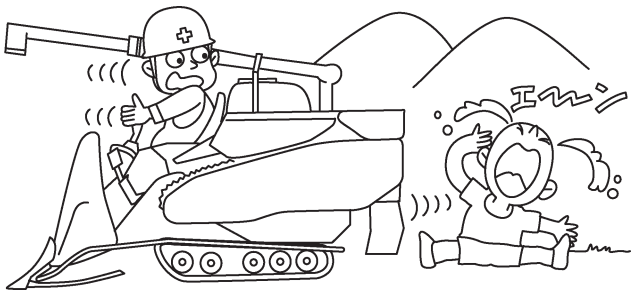
V234

⚠警告

◆発進するときは，機械の周囲から人を遠ざけて，低速で発進してください。

●前後，左右の確認をし，わき見運転はしないでください。

傷害事故を引起こす原因となります。



V235

⚠注意

◆走行時は，サイドステップ，ナローガイド，排出オーガを収納してください。

◆路上走行するときは，刈取部の先に指定されたバンパを取付けてください。

◆パワークラッチ(脱こく・刈取)スイッチが《切》になっていることを確認してください。

●急発進，急ブレーキ，急旋回しないでください。

◆取扱説明書で指定された作業機以外は，取外してください。

●刈取部先端を40㎝程度上げてください。

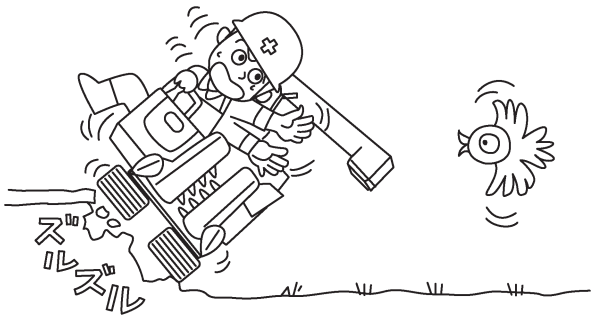
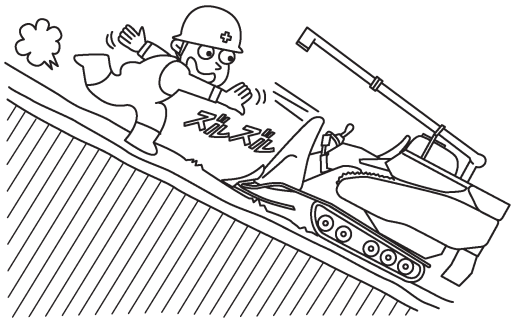
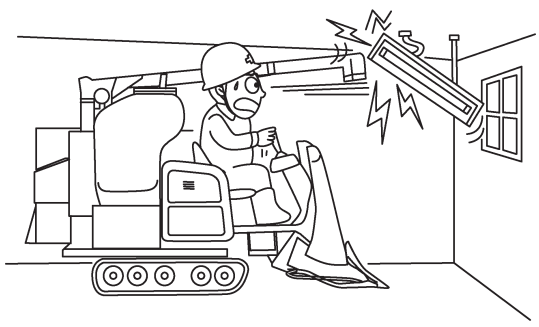
◆グレンタンク内のこく粒をすべて排出してください。

思わぬ事故を引起こす原因となります。



V236

必ず守ってください → 守らないとこんな事故が！

⚠警告 ◆道路の端には寄りすぎないようにしてください。 ◆対向車を避けるとき，端に寄りすぎないでください。 ◆軟弱な路肩や草が生い茂っている所は，走行しないでください。 ◆雨天，雨あがりのときは，低速で慎重に走行してください。 ◆凸凹道路，下り坂は速度を落とし，慎重に走行してください。	路肩がくずれ，横転事故を引起こすことがあります。  V237
⚠警告 ◆坂道の途中で走行クラッチを切ったり変速レバーを操作しないでください。 ●坂の手前で一旦停止して，副変速を《標準》に入れ変えてから，登り降りしてください。 ●坂道での斜め走行や旋回はしないでください。 ●急傾斜地を走行しないでください。	エンジンブレーキがきかず思わぬ事故を引起こすことがあります。  V238
⚠警告 ◆坂道では駐車しない。やむを得ず坂道の途中で駐車するときは駐車ブレーキをかけて，エンジンを停止し，木片などで車止めをしてください。 ●刈取部は下げておいてください。 ●機械から離れるときは，スタータースイッチからキーを抜取ってください。	機械が動き出し，事故の原因となることがあります。  V239
⚠警告 ◆業務用無線やアマチュア無線などの無線機器は機械の制御系に影響を与える可能性がありますので機械に設置しないでください。	思わぬ事故を引起こすことがあります。  V229

⚠自動車への積込み・積降ろしをするときは……

必 ず 守 っ て く だ さ い → **守らないとこんな事故が！**

⚠警告

◆積載重量が自動車の最大積載量を超えない車で，かつ荷台から機械がはみ出さない車を使用してください。

●自動車は駐車ブレーキをかけエンジンを停止し変速を１速か後進に入れ，タイヤに車止めをしてください。

◆アユミはじゅうぶんな強度，長さ，幅のある基準に合ったすべり止め，フック付きを使用してください。

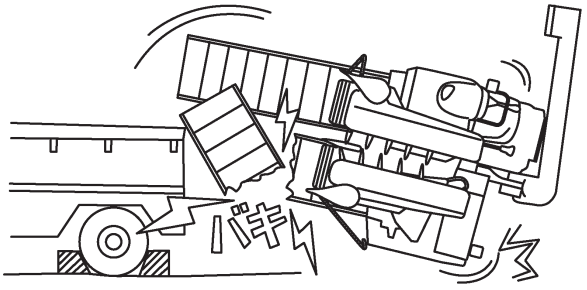
●アユミの幅は，クローラー幅に合ったものを使用してください。

⚠警告

◆アユミを機械のクローラー間隔に合わせ，自動車の荷台に平行に真っ直ぐにかけてください。

●荷台にアユミのフックをかけ，外れないことを確認してください。

アユミが折れたりして，転倒事故を起こすことがあります。



V240

⚠警告

◆グレンタンク内のこく粒をすべて排出してください。

◆積込みは前進，積降ろしは後進で副変速は《標準》で行ってください。

◆水平自動スイッチを《切》にして，機械を一番下げた状態で行ってください。

◆［方向自動付き（ディーラーオプション）］は自動スイッチを《切》にしてください。

●こぎ深さ自動スイッチも《切》にしてください。

転倒のおそれが増し，傷害事故の原因となります。

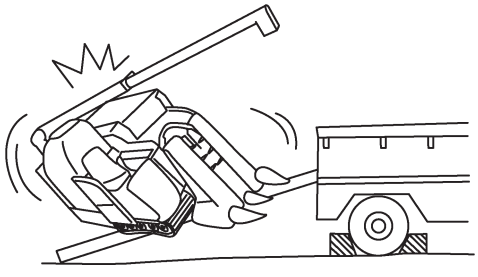
⚠警告

◆アユミの上では，進路変更や変速操作をしないでください。

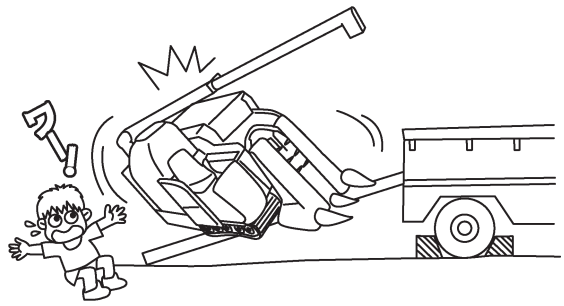
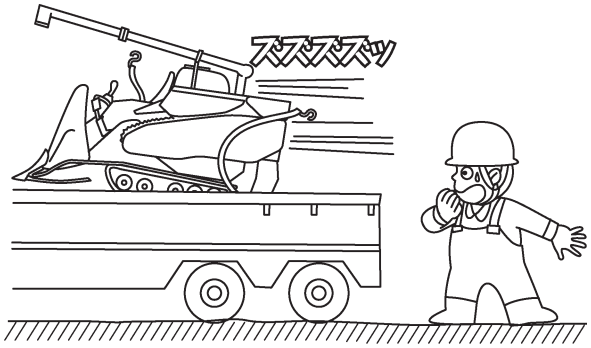
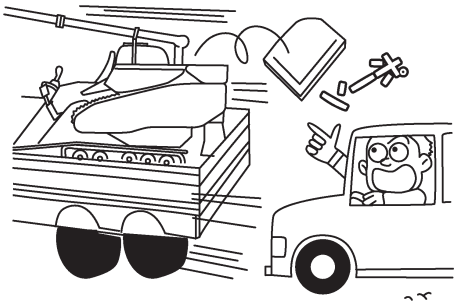
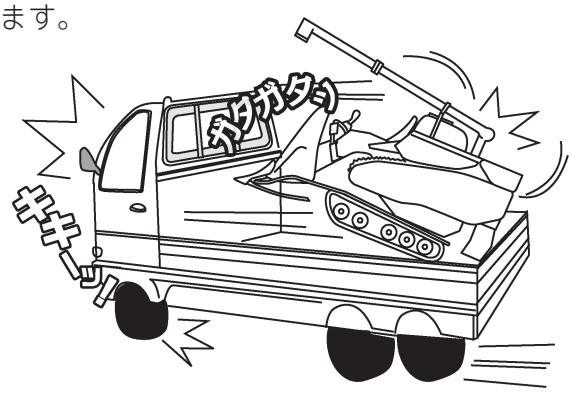
●機械をアユミに対して真っ直ぐに止め，左右のクローラーがアユミの中央にあることを確認し，アユミの途中で機械を止める必要がないようにしてください。

◆自動車などへの積込み･積降ろしのときは，アユミの上でジャストディレクターを操作しないでください。

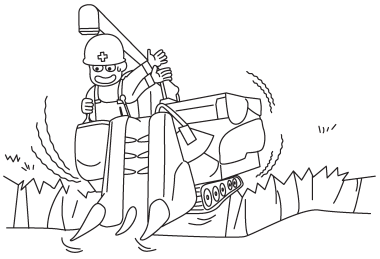
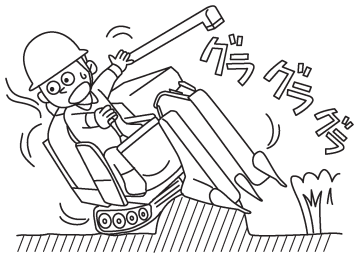
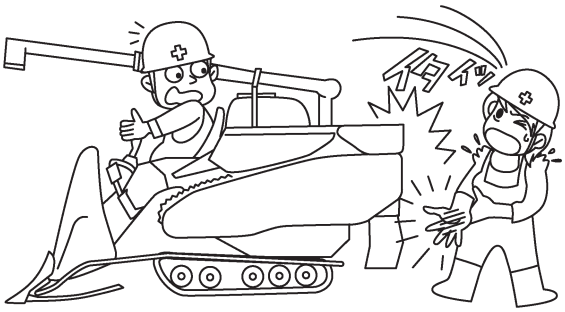
急旋回したり，急降下したりして転倒事故を起こすことがあります。

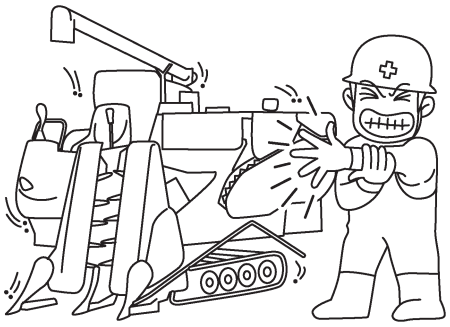


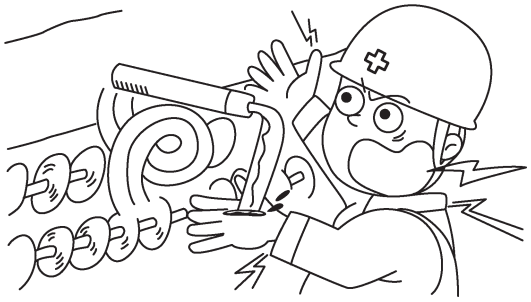
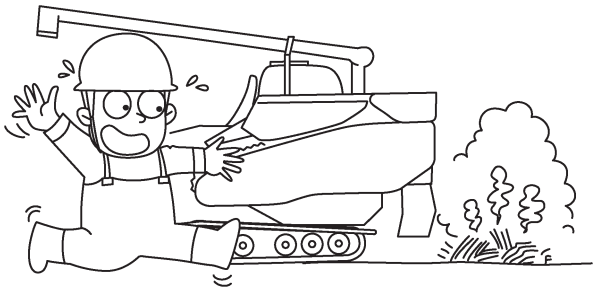
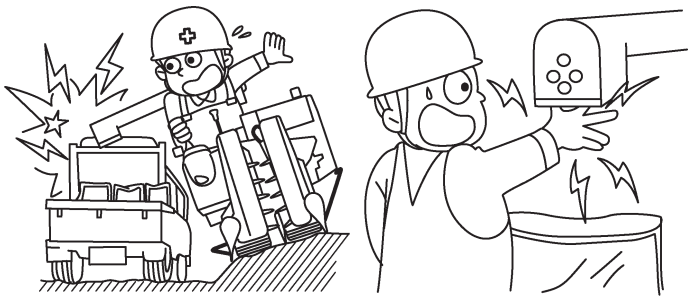
V241

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆補助者立合誘導のもとに行ってください。機械の周囲に子供など，人を近づけないでください。	転倒事故に巻込まれるおそれがあります。  V242
⚠警告 ◆自動車の荷台の上では，刈取部を床に当たるまで降ろして駐車ブレーキをかけてください。 ●副変速レバーを《標準》位置にしてください。 ◆所定の［ロープかけフック（４箇所)］にロープをかけてしっかり固定してください。 ●車止めをしてください。	機械が動き出し，事故の原因となることがあります。  V243
⚠警告 ◆自動車での輸送時には機械の各カバーを固定してください。 ●カバー類などは風圧で破損，脱落のおそれがありますので，確実に固定するか，外して荷台に置いてください。	輸送中にカバー類が脱落し，思わぬ事故の原因となることがあります。  V244
⚠警告 ◆輸送中の急発進，急ブレーキ，急旋回はしないでください。	輸送中に機械が動き，思わぬ事故の原因となることがあります。  V245

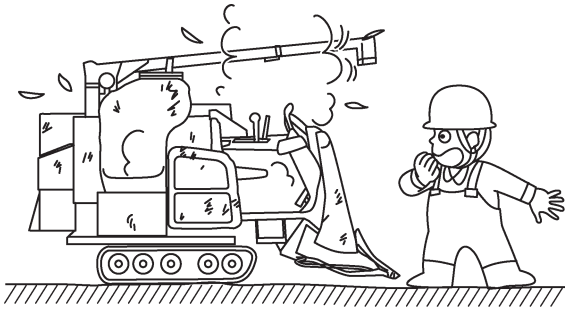
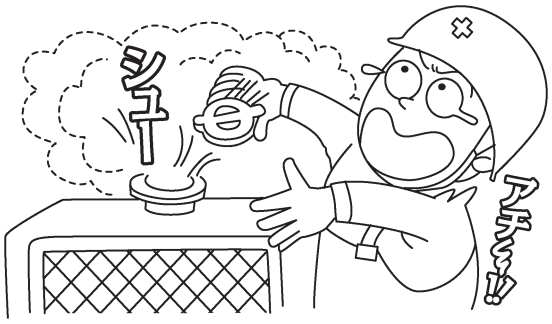
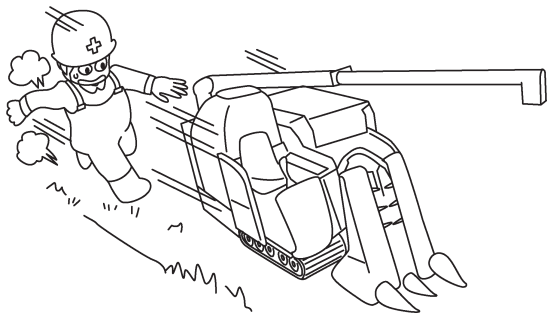
⚠ほ場で作業をするときは……

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆10㎝以上のあぜ，溝，10度以上の急傾斜のあるほ場への出入りはアユミを使ってください。 ●アユミ上では進路変更しない。 ●グレンタンク内のこく粒を排出して行ってください。	バランスを崩したりして，転倒事故を引起こすことがあります。  V246
⚠警告 ◆あぜ越えは，副変速を《標準》にして，あぜに直角に横切るようにしてください。 ●あぜが崩れないことを確認して行ってください。	転倒事故を引起こすことがあります。  V247
⚠警告 ◆補助者との共同作業が多いので，作業前によく打合わせをしてください。 ●エンジン始動や発進するとき，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを入れるときは，ホーンで合図してください。 ◆作業時の旋回は，低速で行ってください。 ●旋回するときは，周囲を確認し，低速で行ってください。 ●機械の周囲に人を近づけない。	傷害事故の原因となります。  V248
⚠警告 ◆手こぎ作業のときは，手や衣服を供給口に入れたり，脱こくフィードチェーンに触れないでください。 ◆手こぎ作業をするときは，そで口はきっちり止めて，巻きタオル，腰タオルは着用しないでください。 ●手袋は使用しない。 ●供給口が見えなくなるほど，多量の作物を供給しない。 ●カッター切ワラが溜まったら，手こぎ作業を中断して移動する。 ●手こぎ作業は走行を停止してパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》位置にして行ってください。	機械に巻込まれたりして，傷害事故を起こします。  V249

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆詰まりなどの除去や，ノッターのひも交換（ノッター仕様）をするときは，エンジンを停止して各部の動きが止まってから行ってください。 ●脱こく部やカッターの詰まり，チェーンやベルトのワラの巻付き，垂れ穂などに気付いても，作動中は手を出さない。	傷害事故を引起こすことがあります。  V250
⚠警告 ◆補助者は作業中はワラの巻付き，詰まりを取除かないでください。 ◆補助者は，機械に近づくとき運転者に合図をして，確認を取ってください。 ◆人が機械の近くにいないことを確認してからエンジン始動，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ操作をしてください。 ◆カッターでの事故がいちばん多く発生していることを，作業者は認識しておいてください。 ◆エンジンが作動中は，カッターのそばに手・足・衣服を近づけないでください。 ◆補助者に，機械の機構，運転や操作のしかたをよく知らせておいてください。 ◆作業中は機械に人を近づけないでください。 ◆運転者は，常に補助者の状態を確認しながら作業をしてください。 ●特に，カッターや搬送部・脱こく部・刈取部付近には作業中は近づかない。 ◆ワラなどの巻付き・詰まりなどが発生しても，作動中は手を出さないでください。 ◆運転者と補助者は常に「合図」し合いながら作業をしてください。	傷害事故を引起こすことがあります。  V251  V252  V253

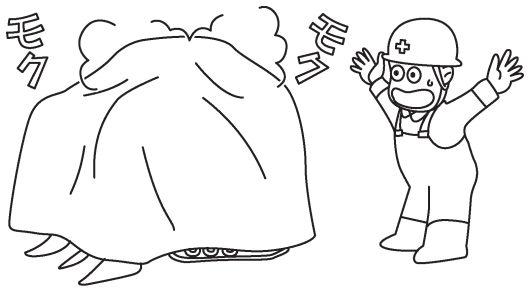
必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠危険 ◆作業中にカマなどを使って，脱こく部やカッターの掃除をしないでください。 ●カッターにワラが巻付いても，回転中は掃除をしないでください。カッターのカバーを開閉するときはエンジンを停止してください。 ●カッターを開いたときは，ストッパをかける。	カマなどがはね飛ばされて，傷害事故の原因となります。  V254
⚠警告 ◆ワラクズの近くには機械を止めないでください。 ●エンジン排気による火災を防ぐため，ワラのないところに機械を止めてください。 ●手こぎ作業時，ワラの上に機械を止めて作業をしないでください。	マフラーの排気で火災になることがあります。  V255
⚠警告 ◆エンジンやマフラー，バッテリー，燃料タンクの周囲，ベルトカバーにワラクズが溜まった場合は，エンジンを停止して掃除をしてください。	火災の原因となることがあります。  V226
⚠注意 ◆排出オーガの排出口内には手を入れないでください。 ◆排出オーガの操作は運転席から周囲の安全を確認してから行ってください。 ●走行の前に，排出オーガがオーガ受けに収納され，固定されているか確認してください。	ラセンに巻込まれたり，シャッタに手をはさまれたりして負傷することがあります。 排出オーガが周囲の人に当たり，負傷したりすることがあります。  V256　V257

⚠1日の作業が終わったら……

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆作業が終了したら，平坦な場所でエンジンを停止して点検を行い，掃除をしてゴミなどを取除いてください。 ●高温部が冷えてから，エンジン・マフラー・バッテリー・燃料タンクの周囲のワラクズを除去・掃除してください。	火災の原因となることがあります。  V258
⚠警告 ◆ラジエーターが熱いときは，ラジエーターキャップを開けないでください。 ●ラジエーターキャップを開ける場合は，エンジンを停止し，エンジンが冷えてからラジエーターキャップを開けてください。 ●冷却水の点検は補助タンクで行ってください。	熱湯が吹きだし，火傷することがあります。  V221
⚠警告 ◆保管は，平坦な場所に置き，刈取部を下げて，駐車ブレーキをかけて車止めをしてください。 ●副変速レバーを《標準》に入れ，駐車ブレーキをかけてください。 ●スタータースイッチからキーを抜取っておいてください。	機械が動き出し，思わぬ事故の原因となります。  V231
⚠警告 ◆エンジンが熱いときは，シートカバーをかけないでください。	火災の原因となることがあります。  V259

⚠長期格納するときは……

必 ず 守 っ て く だ さ い	→	守らないとこんな事故が！

⚠警告 ◆バッテリーコードの「⊖側」を外すか，バッテリーを取外してください。 ●１ケ月に１回程度補充電をしてください。 ◆燃料コックを閉じてください。	思わぬ火災事故を起こす場合があります。  V260
⚠警告 ◆平坦な場所に置き，刈取部先端にバンパを取付け，駐車ブレーキをかけて車止めをしてください。 ●副変速を《標準》に入れ，クローラーに車止めをしてください。 ●スタータースイッチよりキーを抜取っておいてください。	機械が動き出し，思わぬ傷害事故を起こすことがあります。  V261
⚠警告 ◆シーズン終了後には，定期点検を受けてください。 ●１年ごとに定期点検・整備を「お買いあげ先」で純正部品を使用して行って，各部の保安を確保してください。  V262	整備不良のまま使用すると，思わぬ事故を引起こす原因となります。

2. 表示ラベルについて

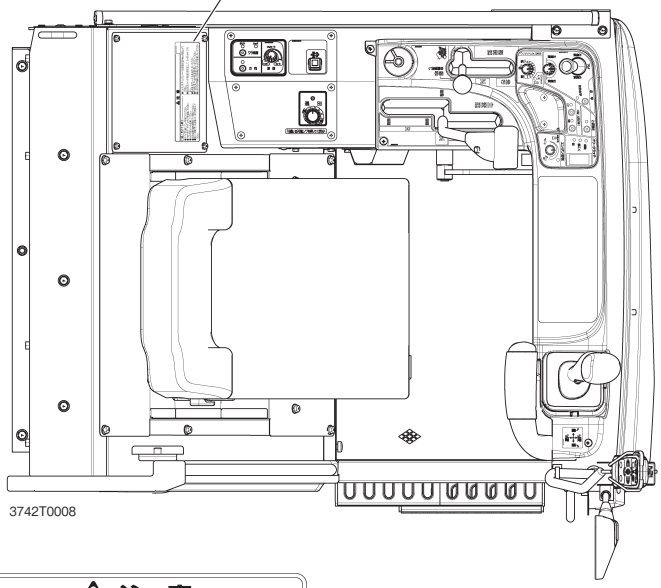
この機械には各運転装置の近くやカバーに各々の安全な取扱いかたについて説明している表示ラベル（危険ラベル・警告ラベル・注意ラベル）が貼り付けてあります。各々のラベルの説明をよくお読みいただき守ってください。

また，機械に貼ってあるラベルが破損したりして読めなくなった場合やラベルの貼ってある部品を交換する場合は新しいラベルを「**お買いあげ先**」に注文して購入し貼り替えてください。

⑤

⚠ 注 意 09603100032

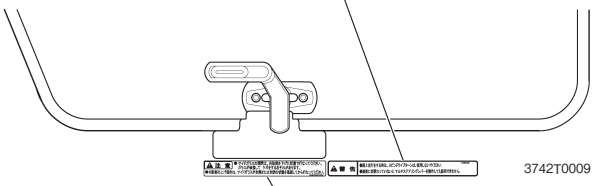
■ 路上走行する時は
- ●デバイダ先端にバンパを取付けてください。
- ●ナローガイド，サイドステップを収納してください。
- ●カッタ下部カバーを収納してください。
- ●カッタ右側の穂先開閉カバーを閉じてください。
- ●脱こく・刈取クラッチ，自動スイッチを《切》にしてください。
- ●マルチステアリングレバーで刈取部先端を40cm程度上げてください。
- ●油圧固定スイッチを《油圧固定》にして、フックをかけてください。
- ●急発進，急ブレーキ，急旋回はしないでください。
- ●デコボコ道，下り坂では速度を落して走行してください。
- ●公道では作業機など突起物となるものは装着しないでください。



3742T0008

①［X仕様］

⚠ 警 告 37428531900
- ●路上走行をする時は，スピンドライブターンは，使用しないでください．
- ●確実に切替わっていないと，マルチステアリングレバーを操作しても旋回できません．



3742T0009

②［X仕様］

⚠ 注 意
- ● サイドガラスの開閉は、刈取部を下げた状態で行なってください。ガラスが破損して ケガをするおそれがあります。
- ●刈取部の上げ操作は、サイドガラスが全開または全閉の状態を確認してから行なってください。

35833804500

⑥

⚠ 警 告
- ●中立《N》位置でも動く場合がありますので、**機械から離れる時**は、平坦な場所で駐車ブレーキをかけ**エンジンを停止**してください。

09603200052

③

⚠ 注 意
- ■走行，あぜ越え，自動車への積込み，積降ろしの時は，グレンタンクを空にし，排出オーガは収納位置にしてください。
- ■排出オーガを上げた状態での刈取作業，路上走行はしないでください。
- ■傾斜地でエンジンを停止する時は，排出オーガを収納してください。
- ■排出オーガの操作は、周囲を確認し、作動範囲内に頭や手を近づけないで行なってください。

■ オーガ旋回自動の取扱い
- ■排出位置を選択してオーガ旋回スイッチを押すと選んだ排出位置まで自動的に旋回します。
- ■収納位置以外でオーガ旋回スイッチを押すと収納位置へ戻ります。

36598556100

⑧

⚠ 警 告
- ●排気ガスによる中毒のおそれがあるので、換気の悪い所で使用しないでください。

09603200029

⑨

⚠ 警 告

ケガや死亡事故を起さないために

■ エンジンを始動する前に
- ●機械の周囲から人を遠ざけてください。
- ●各部のカバーをすべて取付けてください。
- ●座席に座り、駐車ブレーキをかけてください。
- ●変速レバーを《中立》、脱こく・刈取クラッチは《切》にしてください。
- ●屋内での始動は、窓や戸を開けて換気してください。

■ 正しい操作方法で
- ●機械に運転者以外の人や物をのせないでください。
- ●エンジン回転中は、カバーの中へ手を入れたり、回転物に手・足・衣服を近づけたりしないでください。
- ●発進及び旋回する時は、機械から人を遠ざけてください。
- ●緊急停止が必要なときは、ブレーキペダルをすみやかに、いっぱい踏み込んでください。
- ●刈取作業時以外（特に、あぜ越え時・移動走行時・運搬時・格納時）は「こく粒」はすべて排出、あるいは降ろしてください。
- ●詰まりを取除く時は、各クラッチを《切》にし、エンジンを停止し、各部の動きが止まってから行なってください。

■ 転倒防止
- ●発進、旋回操作、荒地での運転は低速で行なってください。
- ●傾斜地及び急な坂道では旋回しないでください。

傷害事故防止のため、取扱説明書を読み理解して正しい取扱いをしてください。
- ●軟弱な路肩、草の生い茂っている所は転倒・転落の恐れがあるので走行しないでください。
- ●あぜを横切る時は、低速であぜに対して直角に走行してください。

■ 停止する時は
- ●平坦な場所で駐車ブレーキをロックし、刈取部を下げ、変速レバーを《中立》、脱こく・刈取クラッチは《切》にした後、エンジンを停止してください。
- ●機械から離れるときは「始動キー」を抜いてください。また、止むを得ず坂道で駐車するときは車止めをして暴走を防いでください。

■ 清掃・点検・整備・燃料補給
- ●エンジン停止後、各部の動きが止まってから行なってください。
- ●火災防止のためエンジン、マフラ、燃料タンク、バッテリ周囲のワラクズ等を掃除してください。
- ●刈取部が不意に下降してはさまれる危険があるので、刈取部を上げて点検・調整するときは油圧固定スイッチを《油圧固定》位置にしフックを掛けてください。
- ●火災の危険があるので燃料補給時は必ずエンジンを停止してください。
- ●燃料補給時はタバコなど一切の火気は厳禁です。
- ●こぼれたディーゼル軽油は必ずふき取ってください。

3588525102

⚠ 警 告

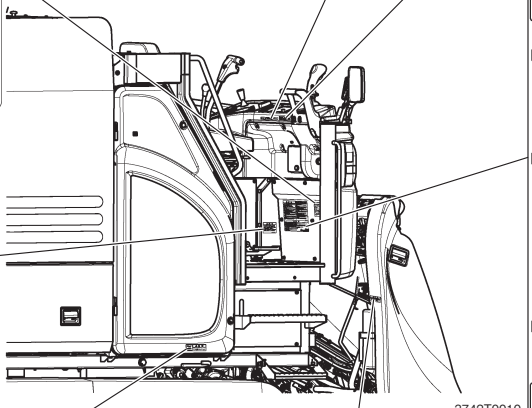
■ 自動車への積込み・積降ろしをする時は
- ●平坦な場所を選んで、補助者の立会誘導のもとに行なってください。また、機械の周囲に人を近づけないでください。
- ●積込む前にグレンタンク内のこく粒をすべて排出してください。
- ●アユミは機械の重量に耐えられる強度で、長さは自動車荷台高さの4倍以上のものを使用してください。
- ●アユミの上では進路変更、変速操作を行なわないでください。旋回（左右）操作をすると転倒する危険があります。左右のクローラをアユミの中央にまっすぐにセットしてください。
- ●車への積込みやあぜ越えは前進で、車から降ろすときは後進で、低速で移動してください。
- ●自動車への積込み・積降ろしは、主変速《低速》、副変速を《車両積降ろし》の位置で操作します。
- ●自動車への積込みは、マルチステアリングレバーを《上げ》に操作し、刈取部を上げます。
- ●積込みが終ったらマルチステアリングレバーを《下げ》にして刈取部を一杯下げます。



⑩

⚠ 警 告
- ● マルチステアリングレバー又はジャストディレクタで旋回（左右）操作をする時は走行クラッチペダルに足を乗せないでください。
- ● ペダルに足を乗せていると旋回後も直進に戻らないことがあります。

355685250011



3742T0010

⑦



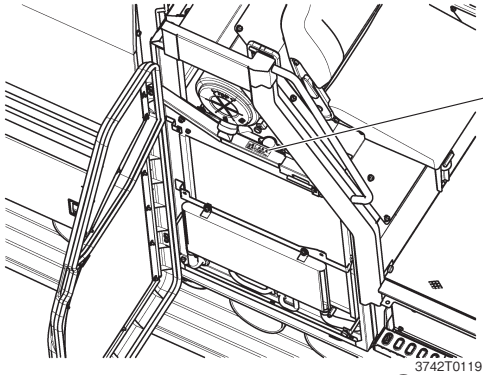
09603100027

⚠ 注 意
- ●やけどをするのでマフラー、フィンなどの高温部にふれないでください。

⑪

⚠ 注 意
- ● カバーを取外したままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。

09603100017


3742T0119

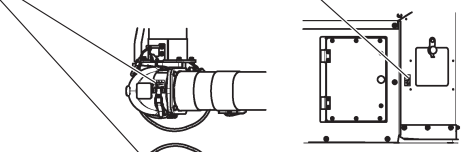
④
⚠ 警 告
●エンジンが熱い時は
キャップを開けないでください。
09603200013

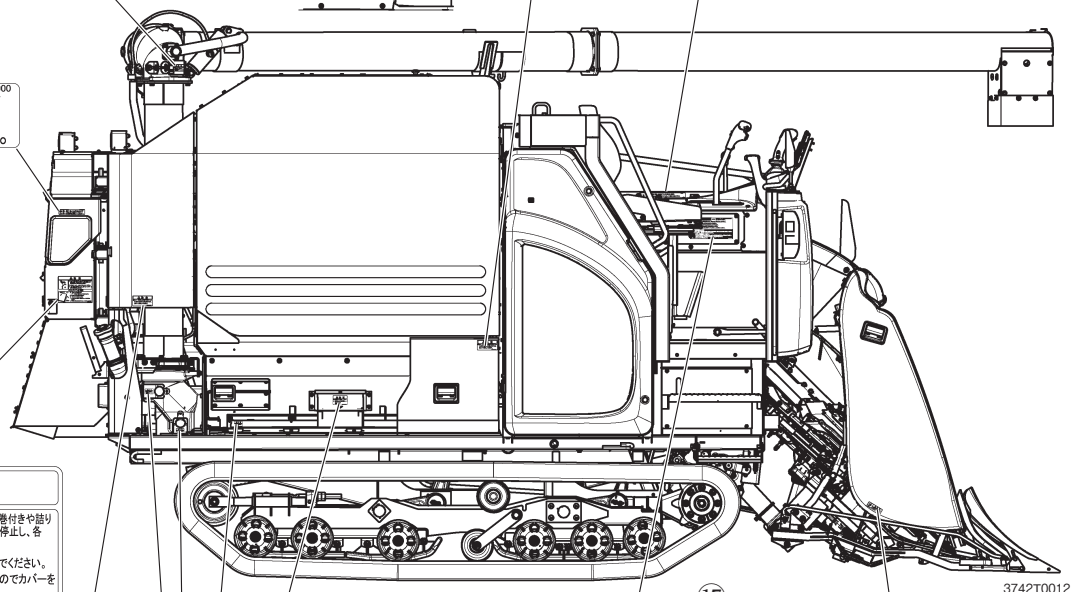
①［X仕様以外］
⚠ 警 告
●路上走行をする時は、スピンドライブターンは、使用しないでください.
●確実に切替わっていないと、マルチステアリングレバーを操作しても旋回できません.
37428531900

⑫
⚠ 注 意
●開閉する時はエンジン
を停止してください。
09603100015

⑪
⚠ 注 意
●カバーを取外したままで使用すると
ケガをするおそれがありますので、
取付けて使用してください。
09603100017

⑬
⚠ 注 意
●開閉する時はエンジン
を停止してください。
掃除口
35868537500




3742T0012

⑭
⚠ 注 意 路上走行時および
カッター作業時は閉じてください。
35448656000

⑮
⚠ 危 険
● カッター部の点検・調整、わら・雑草などの巻付きや詰りを取除く際は、各クラッチを切り、エンジンを停止し、各部の作動が停止してから行なってください。
● 回転中は、カバーの中に手を入れないでください。
● 点検・調整などが終わったら、危険ですのでカバーを必ず元通りに戻してください。

キリカエバンの開閉



● キリカエバンを開くときは
1. レバーを手前に引き固定ピンから外します。
2. キリカエバンを後方に開きます。
● キリカエバンを閉めるときは
1. キリカエバンを持ち上げながらレバーを手前に引きます。
2. キリカエバン側の固定ピンにレバーを差し込みます。
35928557000

⑰
⚠ 危 険
●刃部に手をかけないでください。
●着脱作業時は手袋をしてください。
09603000019

⑪
⚠ 注 意
●カバーを取外したままで使用すると
ケガをするおそれがありますので、
取付けて使用してください。
09603100017

⑯
⚠ 警 告
傷害事故防止のため、取扱説明書を読み理解して
正しい取扱いをしてください。

DPF再生中はDPF及び排気管周辺、排気ガスが高温になります。
■DPF再生処理を行う際は、以下のことを守ってください。
●納屋や倉庫など囲まれた場所で再生処理を行わないでください。
●排気管周辺から人や動植物が離れている事を確認してください。
●DPF及び排気管周辺にワラなどの燃えやすいものがないことを確認してください。

DPF手動再生操作手順
①DPFインジケータランプが点滅したら脱こくクラッチを《切》にし、機械を安全な場所に停車してください。
②変速レバーを中立にし、駐車ブレーキをかけてください。
③エンジンを始動し、暖機運転をしてください。
④暖機運転後、エンジン回転ダイヤルを《左一杯》、エンジン回転自動を《切》(ランプ消灯)にしてください。
⑤DPF手動再生スイッチを長押しするとスイッチが点灯し、手動再生が始まります。
⑥手動再生が終わるとランプが消灯します。
36878538101

⑬
⚠ 注 意
●開閉する時はエンジン
を停止してください。
掃除口
35868537500

⑱

注 意

- 排出オーガは手押し厳禁
- 排出オーガの旋回は周囲を確認
- 排出中は手を排出口に近づけない

35448538300

⑳

警 告

- 刈取オープン作業は平坦で安全な場所で、刈取部の昇降以外はエンジンを必ず停止して行ってください。
- 刈取部をオープンしたまま走行しないでください。
- 枕木などで刈取部の落下防止の歯止めをしてください。

35838518100

㉑

警 告



- こぎ胴が回転しているときは、手・衣服等を近づけないでください。

09603200034

㉒

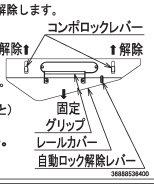
注 意

- 開閉する時はエンジンを停止してください。
- カバーを取外したままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。

ワラ切鎌交換カ所

こぎ胴の開閉

- こぎ胴部を開く時は
  1. 左側のコンボロックレバーを《開く》の方向に上げ、固定を解除します。
  2. グリップでこぎ胴を持ち上げ『カチッ』という音を確認して、ゆっくり手をはなします。
- こぎ胴部を閉める時は
  1. レールカバーの端部を持ってこぎ胴を一杯持ち上げ、自動ロック解除レバーを押し上げたままこぎ胴を下げます。
  2. グリップでこぎ胴をおろすと自動固定します。（コンボロックレバーを持って、こぎ胴を上げ下げしないこと）
  3. **コンボロックレバー（２ヶ所）を必ず下にさげてコンボロック位置にあることを確認してください。**
  4. コンボロックレバーがコンボロック位置にない場合は開く・閉めるの動作を繰り返してください。



⑪

注 意

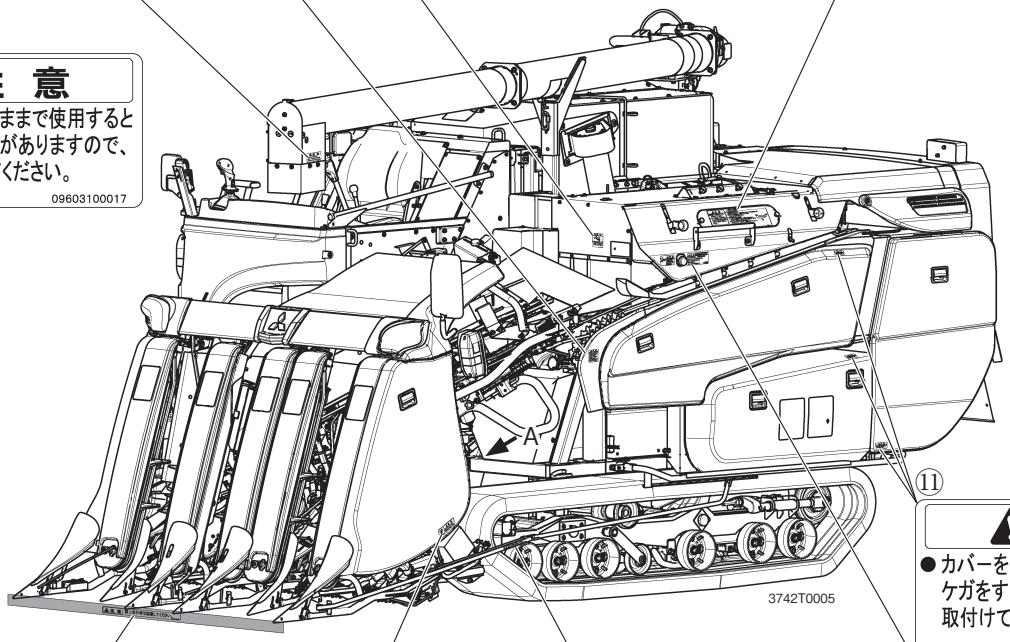
- カバーを取外したままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。

09603100017



36880197

A 矢視



3742T0005

⑪

注 意

- カバーを取外したままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。

09603100017

㉓

注 意 路上走行時は装着してください。

09603100023

㉔

注 意 路上走行時は収納してください。

09603100024

㉕

警 告

ワラ等の巻付き・詰まり除去のときはエンジンを必ず止めてください。
手こぎ作業をする時は、手・衣服を供給口に入れたり、フィードチェンに触れたりしないでください。

注 意 手こぎ緊急停止スイッチを押すと、こぎ胴が上がりますので緊急時以外は操作しないでください。

■ 手こぎ緊急停止後に、こぎ胴を閉める時は

① 手こぎ緊急停止スイッチを《運転》にします。
② スタータスイッチを《入》にします。
③ こぎ胴を閉めます。
④ スタータスイッチを《切》にします。 詳細

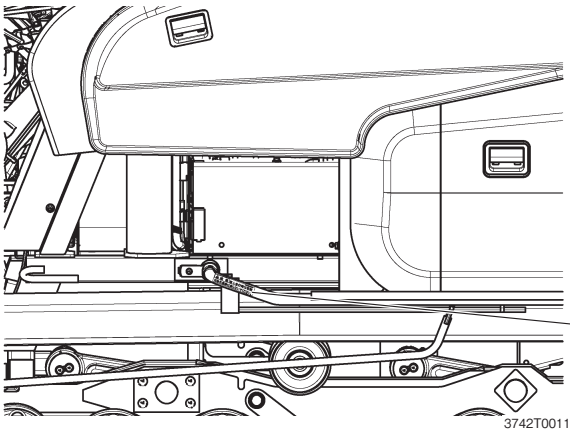
36888536600b

⑰

危 険

09603000019

- 刃部に手をかけないでください。
- 着脱作業時は手袋をしてください。

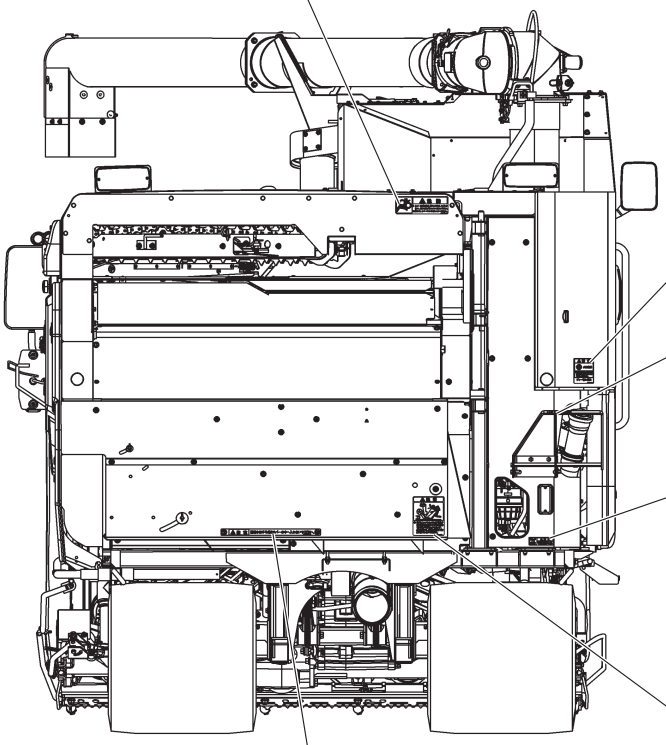


3742T0011

㉖

35448528100

注 意 路上走行時は収納
刈取作業時は乗らないでください。



⑲
危 険
● カッター部点検の際は，各クラッチを切り、エンジンを停止し、各部の作動が停止してから行なってください。
●回転中は，カバーの中に手を入れないでください。
3551865800

⑳
警 告
火気厳禁
●火災のおそれがあるので給油するときはエンジンを止めてください。
ディーゼル軽油
35878542000

㉘［475A，575A型］
3559523500
注 意 乗らないでください

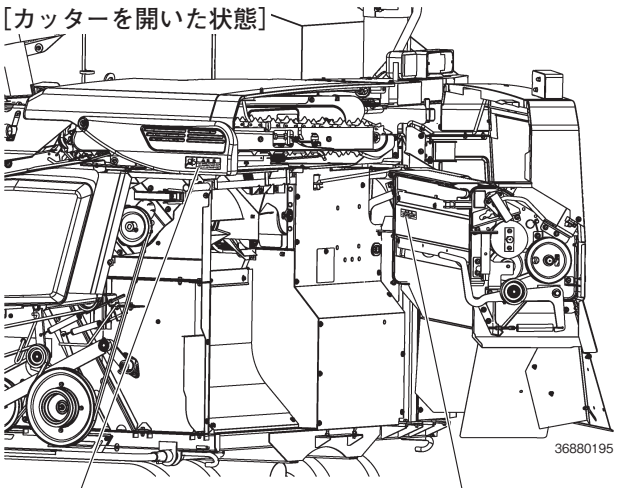
⑦
09603100027
注 意
●やけどをするのでマフラー、フィンなどの高温部にふれないでください。

㉙
注 意
● 排じんファンやカッタにより飛散する排出物（作物屑や小石等の異物）でケガをするおそれがあります。脱穀運転中は，排出物が飛散する付近に近づかないでください。
35328557000

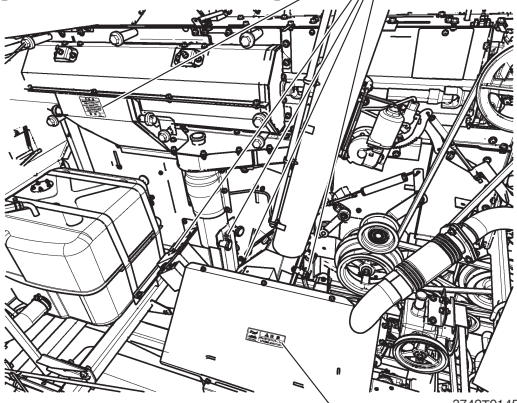
㉚
注 意 回転中は手や足をカバーの中へ入れないでください。
09603100020

㉛
注 意
●開閉する時はエンジンを停止してください。
●カバーを取はずしたままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。
掃 除 口
35868527100

［カッターを開いた状態］



［グレンタンクを開いた状態］



⑲
危 険
● カッター部点検の際は，各クラッチを切り、エンジンを停止し、各部の作動が停止してから行なってください。
●回転中は，カバーの中に手を入れないでください。
3551865800

㉜
注 意
1．カッタをオープンした時は、カッタを固定させるためロッドで確実にロックしてください。
2．カッタの刃に触れると手、指を切る恐れがあるので、刃に触れないでください。
3572859200

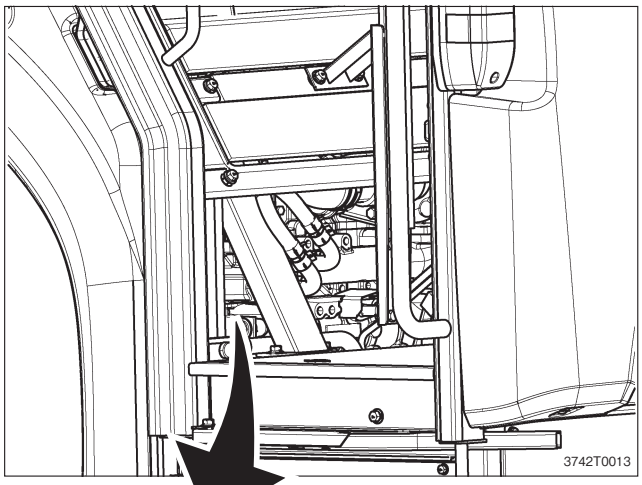
⑦
09603100027
注 意
●やけどをするのでマフラー、フィンなどの高温部にふれないでください。

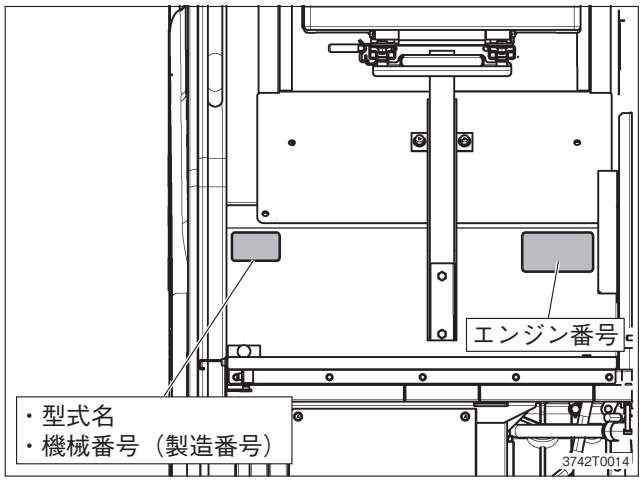
No.	部　品　名　称	部　品　番　号	備　　考
①	ケイコクマーク	3742 8531 900	
②	チュウイラベル	3583 3804 500	［X仕様］
③	LABEL, CAUTION	3659 8555 100	
④	ケイコクラベル　ラジエータ	0960 3200 013	
⑤	LABEL C ROAD	0960 3100 032	
⑥	ケイコクラベル　ストップ	0960 3200 052	
⑦	LABEL C, MUFFLER	0960 3100 027	
⑧	ケイコクラベル　ハイキ	0960 3200 029	
⑨	ケイコクラベル（トリアツカイ）	3586 8525 102	
⑩	ケイコクラベル	3556 8525 0011	
⑪	チュウイラベル　カバー	0960 3100 017	
⑫	チュウイラベル　カイヘイ	0960 3100 015	
⑬	チュウイラベル	3586 8537 500	
⑭	チュウイマーク	3544 8656 000	
⑮	キケンラベル　カッタ	3592 8557 000	
⑯	LABEL CAUTION, DPF	3687 8538 101	
⑰	キケンラベル　カリハ	0960 3000 019	
⑱	チュウイマーク	3544 8538 300	
⑲	キケンラベル　カッタ	3551 8658 000	
⑳	ケイコクラベル	3583 8518 100	
㉑	ケイコクラベル　コギドウ	0960 3200 034	
㉒	トリアツカイマーク	3688 8536 400	
㉓	チュウイラベル　バンパ	0960 3100 023	
㉔	チュウイラベル　シュウノウ	0960 3100 024	
㉕	LABEL, LINE LB	3688 8536 600	
㉖	チュウイマーク	3544 8528 100	
㉗	ケイコクラベル（ケイユ）	3587 8542 000	
㉘	チュウイラベル	3559 8523 500	
㉙	チュイラベル　ハイジン	3532 8557 000	
㉚	チュウイラベル　カッタカバー	0960 3100 020	
㉛	チュウイラベル	3586 8527 100	
㉜	チュウイマーク	3572 8592 000	

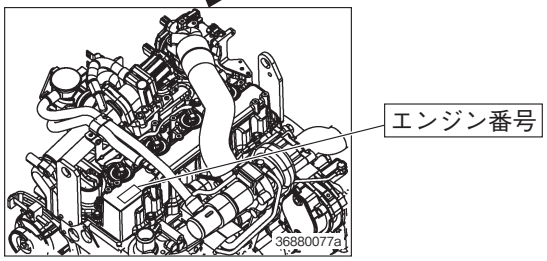
ご使用まえに

1．保証とサービスについて

・この機械には，保証書が添付されていますので，ご使用前によくお読みください。
・この機械のサービスについてのお問い合わせや，部品などのご用命のときは，「**お買いあげ先**」にご相談ください。その際「**型式名**」・「**機械番号（製造番号）**」と「**エンジン番号**」をお知らせください。







・補修用部品の供給年限について

・この製品（機械）の補修用部品の供給年限（期間）は，製造打ち切り後11年といたします。
但し，エンジン部品については，製造打ち切り後９年といたします。
※供給年限内でも特別な事情により供給できない部品も一部ございます。詳しくは三菱農業機械取扱店までお問い合わせください。
・補修用部品の供給は，原則的には，上記の供給年限で終了いたしますが，供給年限経過後であっても，部品供給のご要請があった場合には，納期および価格についてご相談させていただきます。

2．機械の使用目的について

・この機械は，**稲・麦の収穫作業**以外には使用しないでください。
・この機械を使用目的以外の作業に使用したり，改造した場合は，保証の対象となりませんのでご注意ください。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆機械を使用目的以外の作業に，使用しないでください。
◆機械を改造しないでください。
◆使用目的以外の作業や改造すると，人身事故の原因になることがあります。

3. 仕様（装備）について

・主な仕様（装備）は，つぎのようになっています。
　仕様の異なる型式の場合は，都度［○○**仕様**］表示で型式を示し追加説明していますので，お買いあげの機械の型式をお確かめのうえ，お間違えのないようにお読みください。
・お買いあげの機械の型式と主な仕様の違いを，つぎの表でお確かめください。

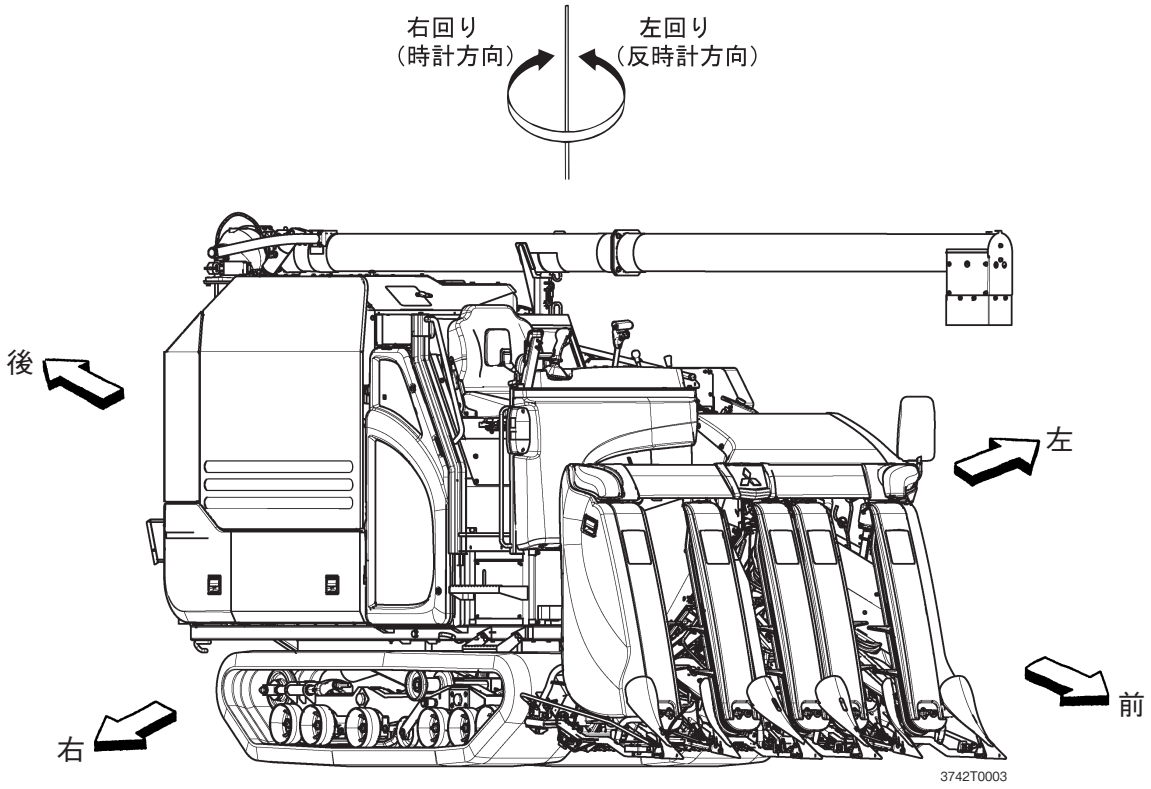
主な仕様と

| 仕様（装備）／区分 | エンジン | | | | 走行部 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 操作部 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 型式記号 | こく部 | | | | | | 収こく・排出部 | | | | | | | | | | | | | | | | カッター部 | | | 自動化機構 | | | | | | | | | キャビン | | | | | その他 | | | | | | | | | | | | | | | |

4. 用語について

⑴ この取扱説明書に使用している「**前後・左右・右回り・左回り**」などの用語は，図示のとおりです。



⑵ **型式表示**

・この取扱説明書は，V575A型仕様を基本に説明しています。

・区分により仕様（装備）が異なるため，取扱い方法が変わる点は，そのつど［**X仕様**］，［**X仕様を除く**］などで表示し，追加説明しています。

名　称	本文表示	
三菱V465	465型	［**4条型**］
三菱V475A	475A型	
三菱V565	565型	［**5条型**］
三菱V575A	575A型	

⑶ **マークの説明**

この取扱説明書では，その都度守っていただきたい事柄を，つぎのマークを使用して説明しています。

・危険 警告 注意 ……安全上重要な事項を，3段階に分けて説明していますので，必ず読んでください。

・**取扱いのポイント** ……機械の機能・性能上に関する説明です。守らないと，故障の原因になることがあります。

5. 小型特殊自動車について

このコンバインは，「**小型特殊自動車**」に該当し，道路運送車両法に適合していますので公道走行ができます。

1. 小型特殊自動車の届出

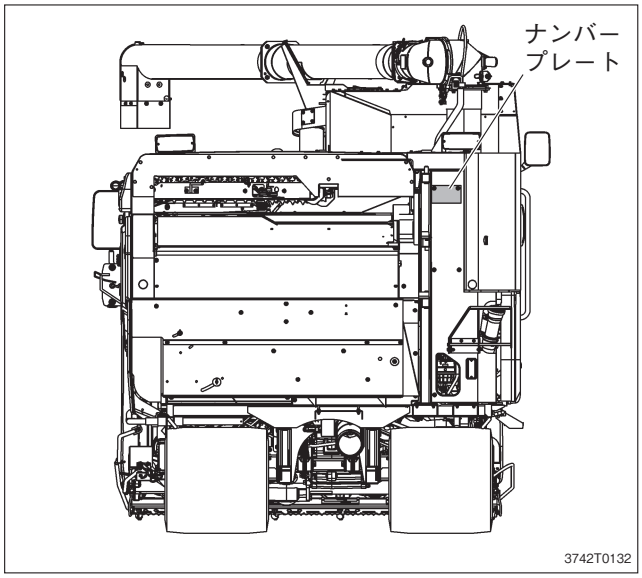
❶ 小型特殊自動車取得の届出とナンバープレートの取付け

新たにコンバインを購入された方または，所有者となられた方は，市（町・村）条例により，その取得を市（町・村）役所に届出し，ナンバープレートの交付を受けなければなりません。

・手続きは，市（町・村）により多少異なりますので，詳しいことは「**市（町・村）役所**」または「**お買いあげ先**」に相談してください。

小型特殊自動車の取得証明書，または売渡・販売証明書など（「**お買いあげ先**」で準備します）を添えて，市（町・村）役所に届出し，ナンバープレートの交付を受けます。

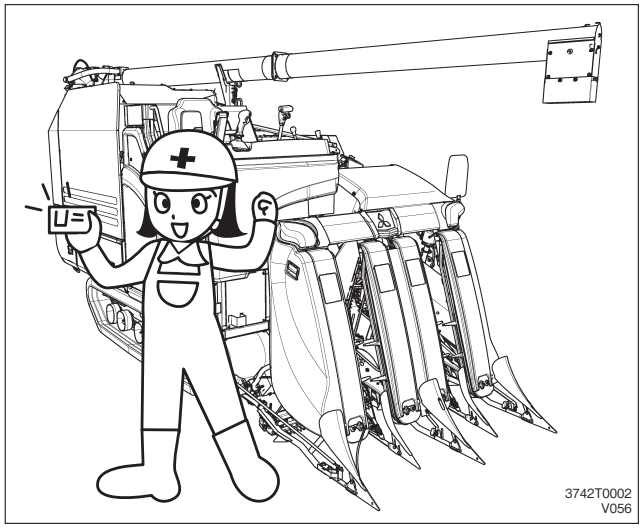
ナンバープレートは，機械の指定された位置に取付けます。



2. 公道走行するために

❶ 公道を走行するときは，「**大型特殊自動車の運転免許**」が必要です。運転免許証を所持してください。

「**小型特殊自動車**」の運転免許では運転できません。



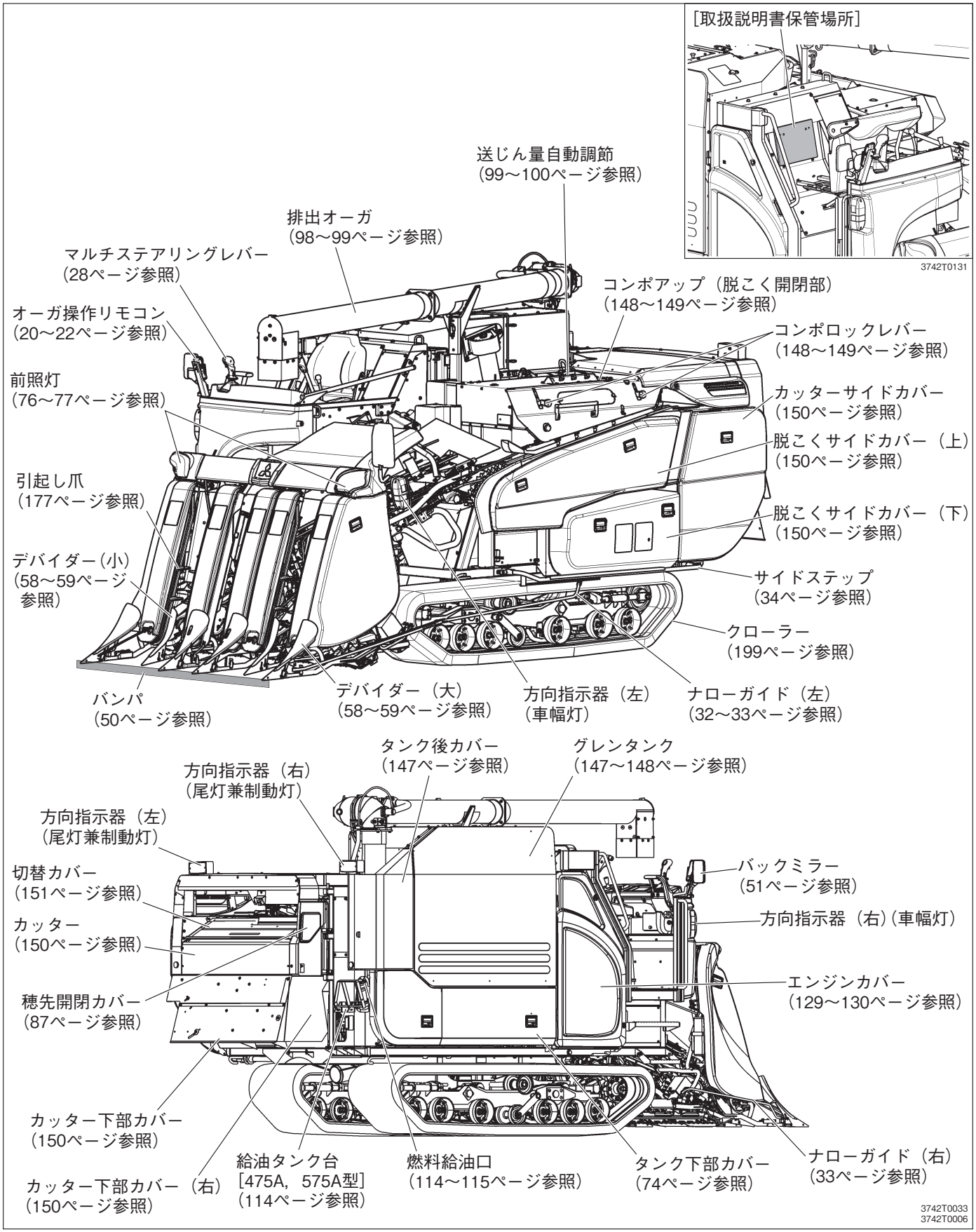
❷ 指定の作業機（カッター）以外の作業機を取付けた状態では，公道走行はできません。

❸ 任意保険のお勧め

万一の交通事故に備え，任意保険に加入されるようお勧めします。

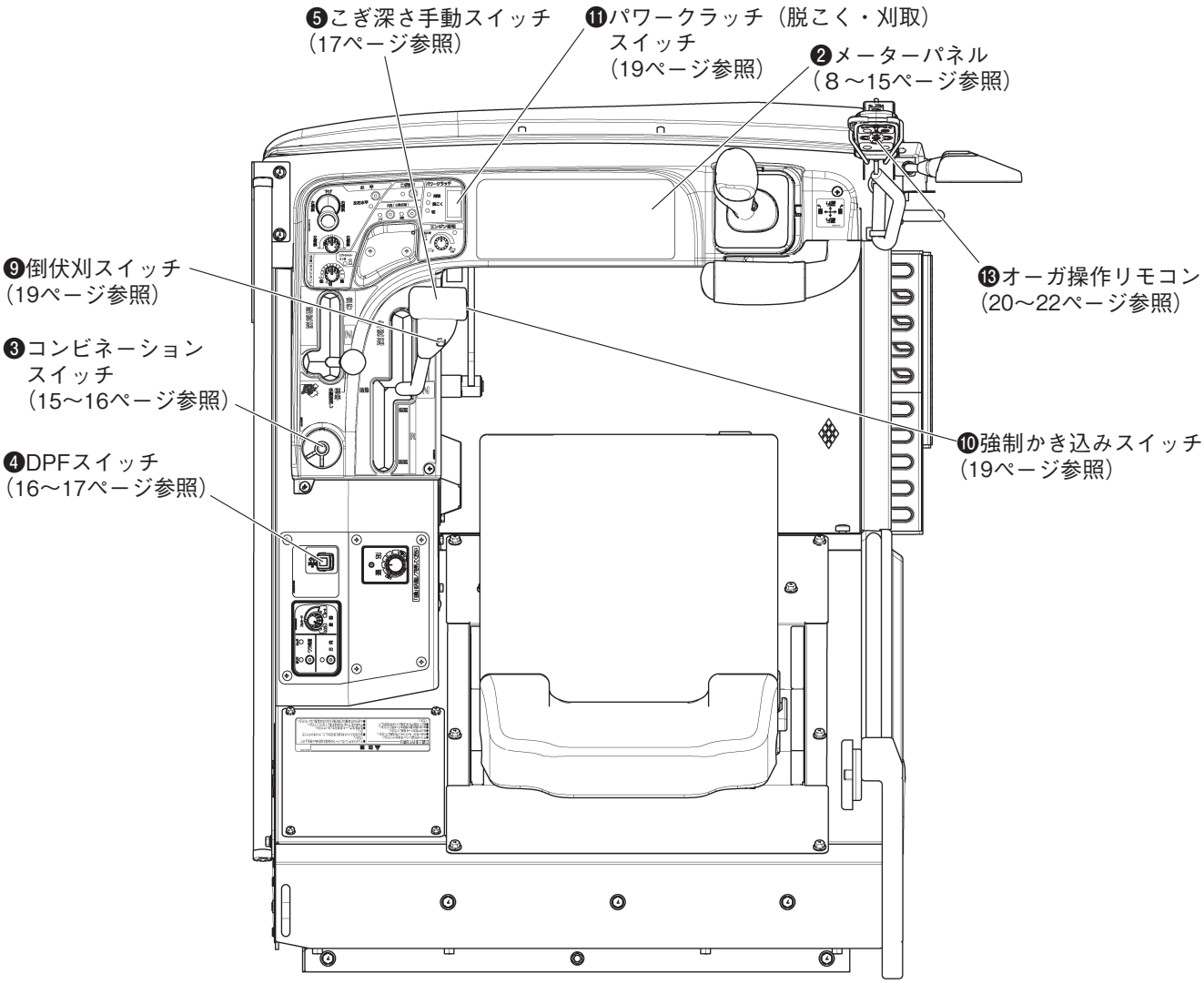
各部のはたらき

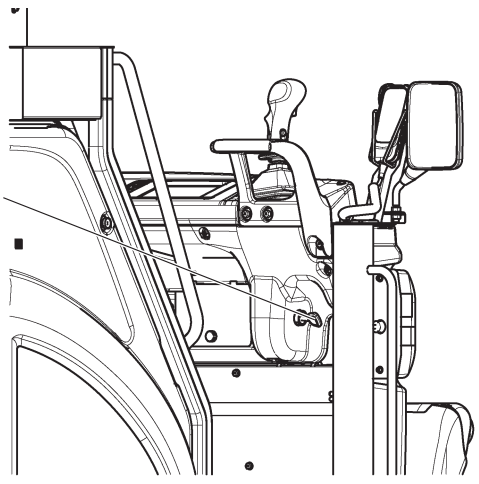
1．各部の名称



2. 運転装置の取扱い

1. スイッチ・計器関係

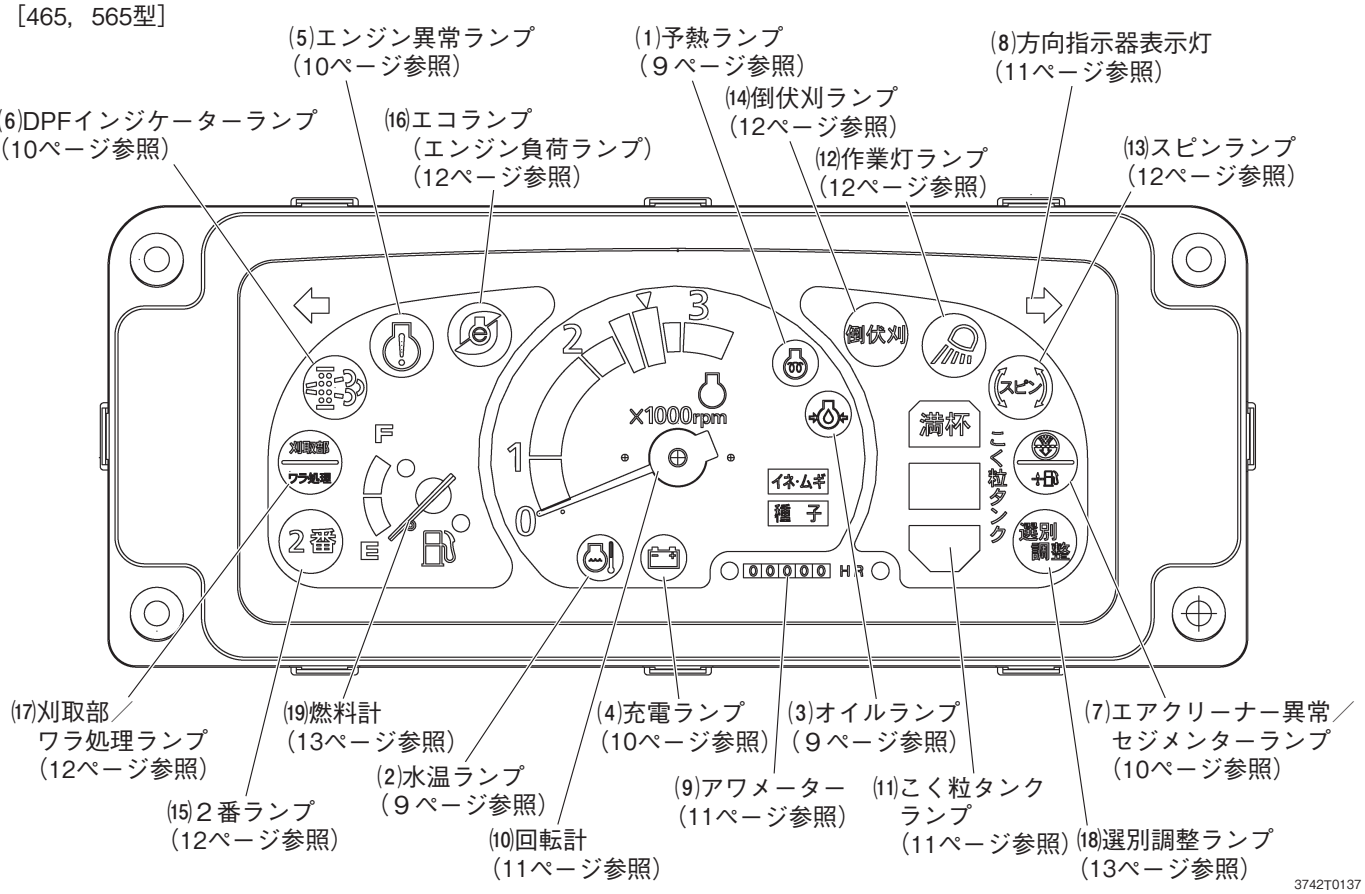




3742T0008
3742T0016

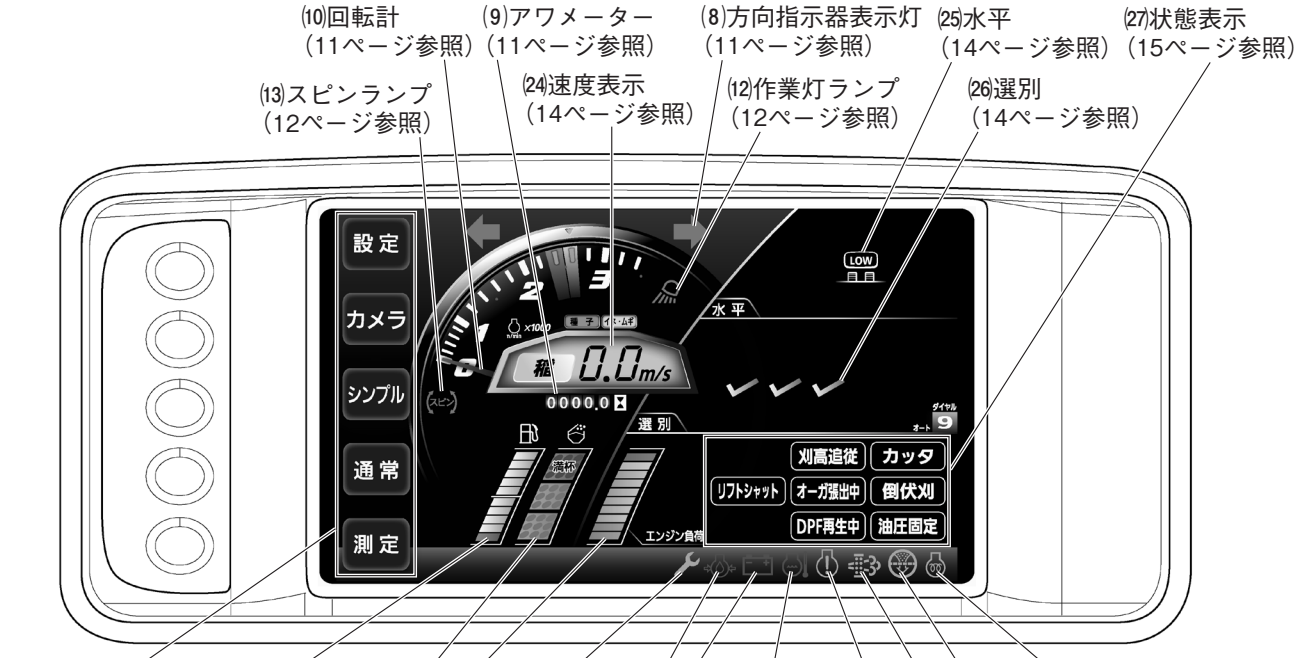
メーターパネル詳細部

［465，565型］



3742T0137

アクティブタッチパネル［475A，575A型］



3742T0133

❶ スタータースイッチ（始動キー）

《**切**》……電源切（エンジン停止）

スタータースイッチを《**切**》にするとエンジンが停止します。

《**ＡＣＣ**》……アクセサリー

カーステレオとシガレットライタが使用できます。［**Ｘ仕様**］

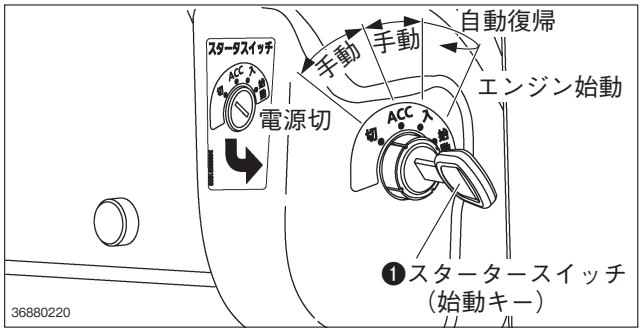
《**入**》……電源入（運転中）

電気（電装）装置が使用できます。

《**始動**》……エンジン始動

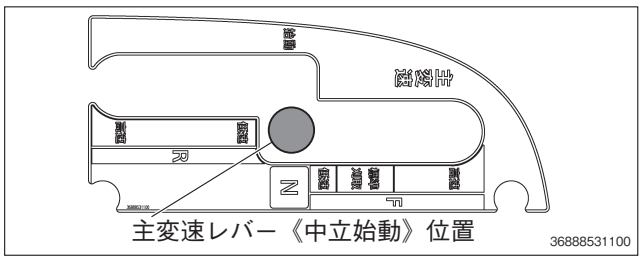
スタータースイッチを《**始動**》位置に回すと，エンジンが始動します。

手を放せば，自動的に《**入**》位置に戻ります。



取扱いのポイント

- **主変速レバーを《中立始動》(前進側中立位置)位置にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込まないとエンジンは始動しません。**



❷ メーターパネル

⑴ 予熱ランプ


V200

スタータースイッチを《**入**》位置にすると，点灯してエンジンの予熱の状態を示します。予熱の時間は外気温により異なります。

⑵ 水温ランプ


V201

エンジンの冷却水温度が異常に上昇（**オーバーヒート**）すると，「**点灯**」し，警報ブザーが鳴ります。

取扱いのポイント

- **運転中にランプが点灯し警報ブザーが鳴ったら直ちに作業を中止し，温度が下がるまでエンジンのみ「低速運転」してください。(警報ブザーは連続音から断続音になります)**
- **冷却水温度が下がり，ランプが消灯したら，エンジンを停止し，エンジンが冷えてからエンジンカバー，ラジエーターフィン，オイルクーラフィンなどのラジエーター吸気部のゴミ付着(129～130ページ参照)・エンジンファンベルトの張り（191ページ参照），および冷却水（補助タンク）の水量などを点検してください。**

⑶ オイルランプ


V202

エンジン運転中，エンジンの潤滑系統に異常があれば「**点灯**」し警報ブザーが鳴ります。

正常なときは，スタータースイッチを《**入**》位置にすると１回点灯し，直ぐに消灯します。

取扱いのポイント

- **運転中に点灯し警報ブザーが鳴ったら，直ちにエンジンを停止しエンジンオイル量を点検してください。(115ページ参照)**
- **オイル量が適量であれば，ほかに異常があります。「お買いあげ先」にて点検を受けてください。**

⑷ 充電ランプ


V203

エンジン運転中，充電系統に異常があると点灯します。

正常なときは，スタータースイッチを《**入**》位置にすると「**点灯**」し，エンジンが始動すると消灯します。

取扱いのポイント

- **エンジンの運転中に連続点灯するときは，エンジンを停止し，エンジンファンベルトの張りを点検し，調整してください。（191ページ参照）**
- **エンジンファンベルトが正常であれば，ほかに異常があります。直ちに「お買いあげ先」にて点検を受けてください。**

⑸ エンジン異常ランプ


V204

このランプは，２つの機能を持っています。もしランプが点灯した場合，原因がどちらにあるか調べ，適切な処置を行ってください。

［エンジン・コントロールシステムの異常］

運転中，水温ランプは消灯しているが，エンジン異常ランプが点灯した場合，いったんエンジンを止め，再始動を行ってください。エンジン異常ランプが消灯しない場合，直ちに「**お買いあげ先**」にて点検を受けてください。

取扱いのポイント

エンジン異常ランプが点灯時，エンジンの故障箇所により下記現象が現れます。

- **エンジンが突然止まった。**
- **エンジンが再始動できない。または始動してもすぐ止まる。**
- **エンジン出力が充分でない。**
- **エンジン出力は充分あるがエンジン異常ランプが点灯する。**
- **エンジン出力が充分でない場合，直ちに作業を中断し，安全な場所にコンバインを移動し，エンジンを止めてください。**

［エンジンのオーバーヒート］

水温ランプが点灯し，エンジン異常ランプが点灯した場合，エンジンのオーバーヒートが予測されます。

「**不調時の処置**」のエンジン部項を参照し，コンバインを点検してください。

⑹ DPF（ディーゼル・パティキュレート・フィルター）インジケーターランプ


V189

このランプは２つの機能を持っています。

［手動再生要求］

DPF内に一定量のＰＭ（ススなど粒子状物質）が堆積しDPFの手動再生処理が必要なとき，ランプが点滅します。ランプが点滅した場合は，手動再生処理を行って堆積したＰＭを除去してください。（再生手順の詳細は46～49ページ参照）

［再生処理中表示］

自動再生処理および手動再生処理を開始すると点灯し，自動再生処理または手動再生の手順が終了すると消灯します。

⑺ エアクリーナー異常／セジメンターランプ［エアクリーナー異常ランプ］


V193b

エアクリーナーの汚れを知らせるランプです。

エンジン運転中，エアクリーナーが汚れるとランプの点灯と警報ブザーの連続音で異常を知らせます。警報ブザーは警報切ボタンを押しても鳴り止みません。（掃除の詳細は130ページ参照）

取扱いのポイント

- **運転中にランプが点灯し警報ブザーが鳴ったら直ちにエンジンを停止しエアクリーナーを掃除してください。**

［セジメンターランプ］

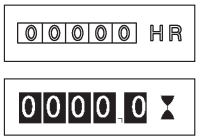
セジメンターに水がたまったことを知らせるランプです。ランプが点滅し警報ブザーが鳴ったら，フィルターを点検し適切な処理を行ってください。

⑻ 方向指示器表示灯



方向指示器が点滅すると同時に点滅します。

⑼ アワメーター



機械の運転の積算時間（スタータースイッチ《入》時間）を示します。

積算時間を目安に定期点検整備を行います。

⑽ 回転計

１分間のエンジン回転数を示します。

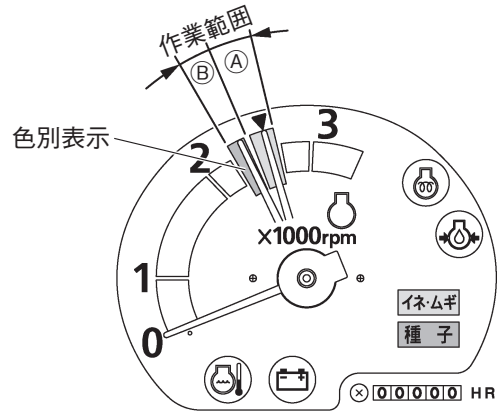
回転数は，イネ・ムギ（大麦・小麦・ビール麦・裸麦），種子など，刈取る作物によって色別表示がしてあります。

こく粒の排出も色別表示の回転数で行います。

・イネ・ムギ（大麦・小麦・ビール麦・裸麦）の場合……Ⓐの範囲（黄色）

・種子の場合……Ⓑの範囲（緑色）

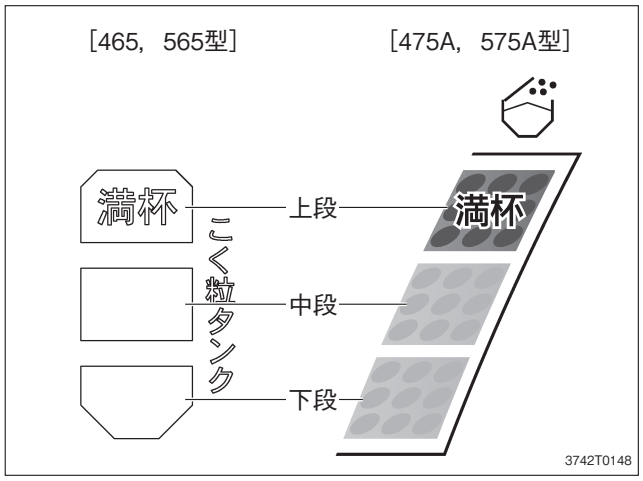
［回転計］［465，565型］



［回転計］［475A，575A型］



⑾ こく粒タンクランプ



グレンタンク内のこく粒量を表示するランプで，こく粒量が増していくと，ランプも下段→中断→上段の順に点灯します。

中段ランプが点灯した後，しばらく刈取作業を続けると，方向指示器全てが点滅します。

満杯時には，ランプの点灯と警報ブザーの断続音で知らせます。

そのまま作業を続けると，グレンタンク上側からオーバーフローし，エンジンが停止します。

取扱いのポイント

- **最初の警報ブザーが鳴ったら，刈取り作業を中止し，グレンタンク内のこく粒を排出してください。**
- **最初の警報ブザーは，警報切ボタンを押すと鳴り止みます。**
- **エンジンが停止した場合は，主変速レバーを《中立始動》位置にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込むと，エンジンを再始動できます。その後，こく粒を排出してください。**

⑿ 作業灯ランプ


V195

スタータースーイッチを《**入**》位置にし，コンビネーションスイッチを２段回すと作業灯表示ランプが点灯し，作業灯が点灯します。

・路上走行時は，作業灯を消灯します。

⑬ スピンランプ



V199

副変速レバーをスピン位置にするとランプが点灯し，マルチステアリングレバーを左，右にいっぱいに倒した状態にするとスピンターンが作動します。

⑭ 倒伏刈ランプ［465，565型］



V194

主変速グリップの倒伏刈スイッチを押して《**入**》にすると，倒伏刈ランプが点灯し，刈取部の速度が通常より速くなります。

刈取部または脱こくフィードチェーン搬送部の前部に詰まりが発生すると，ランプが点滅し，警報ブザーの断続音が鳴り，エンジンが停止します。

取扱いのポイント

- **通常の刈取りで刈取部速度が最高速に達しているときは倒伏刈スイッチを《入》としても，それ以上は速くなりません。**
- **搬送部に詰まりが発生した場合は，スタータースイッチを《切》位置にし，詰まりを取除いてください。**

⑮ ２番ランプ［465，565型］



V193c

２番ラセンが詰まり，所定回転以下となったとき，２番ランプが点滅し，警報ブザーの断続音が鳴り，エンジンが停止します。

⑯ エコランプ（エンジン負荷ランプ）［465，565型］


V196

エンジンの負荷状態を知らせるランプです。パワークラッチ《**刈取**》位置のときエンジン負荷が適正であれば点灯します。刈取り作業中，過負荷運転でエンジン回転が下がると，エコランプ（エンジン負荷ランプ）の点滅と警報ブザーの断続音で異常を知らせます。エンジン回転が下がり，モニターランプが点滅し警報ブザーの断続音が鳴ったら，主変速レバーで走行速度を下げます。

取扱いのポイント

- **エンジン回転負荷の警報ブザーは，警報切ボタンを押しても鳴り止みません。走行速度を下げて，エンジンの負荷を軽くすると，ブザーは鳴り止みます。**

⑰ 刈取部／ワラ処理ランプ［465，565型］



V197b

［刈取部］

脱こくフィードチェーン始端部に詰まりが発生すると，ランプが点滅し，警報ブザーの連続音が鳴り，エンジンが停止します。

［ワラ処理］

脱こくフィードチェーン終端部または排ワラチェーン終端部に詰まり発生や排ワラ切替カバーが後方に開いていると，ワラ処理ランプが点灯し，警報ブザーの連続音が鳴り，エンジンが停止します。

取扱いのポイント

- **刈取部／ワラ処理ランプが点灯し，エンジンが停止したら，スタータースイッチを《切》位置にし，詰まりを取除いてください。**
- **主変速レバーを《中立始動》位置にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込むと，エンジンを再始動できます。**

⑱ **選別調整ランプ［465，565型］**



V198

選別部が過負荷のときに点滅します。作業速度を下げるか，選別ダイヤルを「**開**」側に回します。

取扱いのポイント

- **処理後もランプが点滅するときは，「お買いあげ先」で点検を受けてください。**

⑲ **燃料計［465，565型］**



スタータースイッチが《**入**》位置のとき作動し，タンク内の燃料の量を示します。《**F**》は満量（約80Ｌ），《**E**》（ラベル下限）では約10Ｌの油量を示します。

取扱いのポイント

- **燃料計が《E》近くになったら早目に燃料を補給してください。**

⑳ **メンテナンス［475A，575A型］**


V272

エンジン異常以外の本機側での不調時に点灯することがあります。

メンテナンスランプが「**点灯**」した場合，いったんエンジンを止め，再始動を行ってください。メンテナンスランプが消灯しない場合，直ちに「**お買いあげ先**」にて点検を受けてください。

㉑ **機能ボタン［475A，575A型］**

・設定

設定画面を表示し，手動・自動の設定やメンテナンス情報の切替えができます。

・カメラ

パネル内にカメラ画像を表示できます。カメラ画面は大，小切替表示できます。

・通常

通常画面を表示します。水平や選別の状態を確認しながら作業できます。

・シンプル

回転計とエンジン負荷インジケーターがメインとなった画面になります。

・測定

燃料消費量および収量などの測定値を表示する画面になります。

取扱いのポイント

- **丸型スイッチと画面内のアイコンは連携していますので手袋などをして画面でタッチできない場合は丸型スイッチを使用してください。**



3742T1002

㉒ 燃料計［475A，575A型］

スタータースイッチが《**入**》位置のとき作動し，タンク内の燃料の量を示します。満量で約80Ｌ，赤色のインジケーター１メモリで約10Ｌの油量を示します。

㉓ エンジン負荷インジケーター［475A，575A型］

エンジンの負荷状態を知らせるインジケーターです。パワークラッチ《**刈取**》位置のときエンジン負荷の状態が表示されます。刈取り作業中，過負荷運転でエンジン回転が下がると，エンジン負荷インジケーターが上がり点滅と警報ブザーの断続音で異常を知らせます。エンジン回転が下がり，インジケーターが点滅し警報ブザーの断続音が鳴ったら，主変速レバーで走行速度を下げます。

取扱いのポイント

- **エンジン回転負荷の警報ブザーは，警報切ボタンを押しても鳴り止みません。走行速度を下げて，エンジンの負荷を軽くすると，ブザーは鳴り止みます。**

㉔ 速度表示［475A，575A型］

走行時，作業時の車速をm/sで表示します。

㉕ 水平［475A，575A型］

機械の水平状態を表示します。

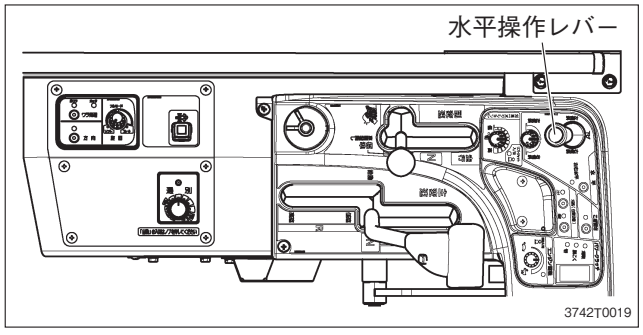
左右水平インジケーターは機械の左右傾斜状態を表示します。

左右水平自動が働いているときはこれを水平状態に保つように制御が働きます。

またhigh，LOW表示はそれぞれ水平制御の基準状態（上限制御・下限制御）を表示します。



左右水平制御は，high（上限制御）のときは車高を高く保つように，LOW（下限制御）のときは反対に車高を低く保つように制御を行います。(この基準は水平操作レバーで車高を変えることで切替えできます)



㉖ 選別［475A，575A型］

脱こくの負荷状態と選別風量を表示します。

刈取中，上段に表示されるもみの数で，脱こくの負荷を表示します。ただし，選別自動《**切**》のときは表示しません。

選別自動の《**入**／**切**》と現在の選別ダイヤルのセット位置を右側に表示しています。

㉗ 状態表示［475A，575A型］

・オーガ張出中

オーガを収納位置から旋回させているときに表示します。

・DPF再生中

DPFを再生しているときに表示します。

・カッター／排ワラ

ワラ処理スイッチを《**カッタ**》および《**排ワラ**》に設定したとき表示します。

・倒伏刈

主変速グリップの倒伏刈スイッチを押して《**入**》にすると，倒伏刈が表示し，刈取部の速度が通常より速くなります。

取扱いのポイント

●通常の刈取りで刈取部速度が最高速に達しているときは倒伏刈スイッチを《入》としても，それ以上は速くなりません。

・油圧固定

油圧固定スイッチを《**油圧固定**》位置にしたときに表示します。

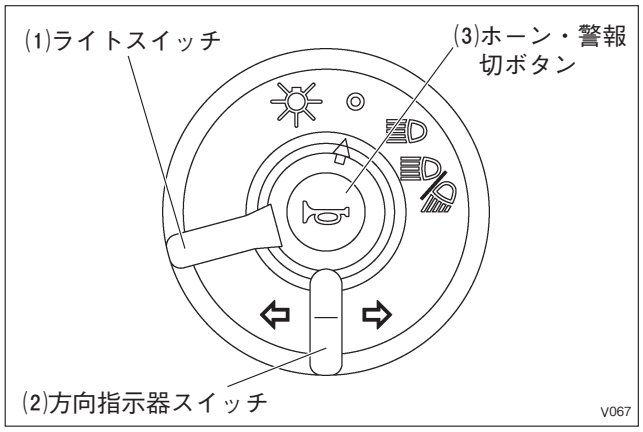
・刈高追従／刈高上げ［ディーラーオプション］

刈高さ自動スイッチを《**刈高追従**》および《**刈高上げ**》に設定したとき表示します。

・リフトシャット

リフトシャットスイッチを《**入**》にすると表示します。

❸ コンビネーションスイッチ



(1) ライトスイッチ

《 ◎ 》……消灯

《 ≡D 》……回転計の照明・前照灯が点灯します。

《 ≡D/ 》……回転計の照明が点灯し，前照灯およびすべての作業灯が点灯します。

(2) 方向指示器スイッチ

方向指示器（左），（右）を点滅させます。

右折，左折のときに使用します。

(3) ホーン・警報切ボタン

・スタータースイッチを《**入**》の位置にして，ホーンボタンを押すとホーンが鳴ります。走行するときの警報，作業時の合図に使用します。

・こく粒タンクランプの点灯（タンク満杯），および警報ブザーが鳴ったとき，このボタンを押すと警報ブザーが鳴り止みます。

またDPFインジケーターランプがゆっくり（1秒間に1回）点滅し，警報ブザーが間欠的に鳴ったときも，このボタンを押すと警報ブザーが鳴り止みます。

取扱いのポイント

●つぎの場合は，警報切ボタンを押しても鳴り止みません。次ページの方法で警報音が止まります。

●警報時の点検と処置については，82～85ページをご参照ください。

警報機能	警報音停止方法
・水温ランプ点灯（オーバーヒート）	水温が下がるまでエンジンを「低速運転」し，スタータースイッチを《切》位置にする。
・オイルランプ点灯	エンジンオイルを給油します。
・刈取部／ワラ処理ランプ点灯 （排ワラ詰まり，脱こく搬送詰まり，排ワラ切替カバー後方回動） ランプ点滅 （ノッターひも切れ）	パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にする。 搬送部の詰まりを取除きます。
・エコランプ点滅（エンジン負荷ランプ） （12ページ参照）	走行速度を下げる。
・倒伏刈ランプ点滅	刈取部または脱こくフィードチェーン搬送部の詰まりを取除きます。
・エアクリーナー異常／燃料フィルター（セジメンター）ランプ点灯	エンジンを停止しエアクリーナーの詰まりを取除きます。
	燃料セジメンターの水を排出します。
・DPFインジケーターランプが早く（１秒間に２回）点滅	DPFの手動再生を行います。
・２番ランプ点滅	２番ラセン部の詰まりを取除きます。

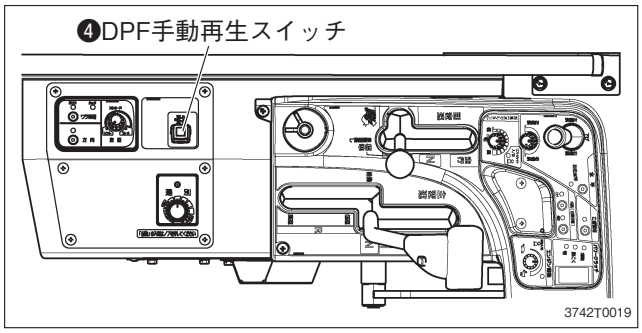
❹ DPF（ディーゼル・パティキュレート・フィルター）手動再生スイッチ

⚠警告 傷害事故防止のために

◆DPF再生中は，排気管やマフラーなどが高温状態になり，火傷や火災が発生する原因になると共に排気ガスによる中毒になるおそれがあります。下記の事項を遵守してください。

- ●納屋や倉庫など換気の悪い場所では，再生処理を行わないでください。
- ●再生処理を行う前には，排気管やマフラーおよび周辺部に，発火する原因となる燃えやすいゴミなどがあれば取除いてください。
- ●DPF再生中は，排気管やマフラーおよび周辺部に人を近付けないでください。また，コンバインからは離れないでください。
- ●DPF再生中とその直後３分程度は，手こぎ作業をしないでください。再生処理の直後はまだ排気管やマフラーが高温です。
- ●一日の作業終了後は排気管やDPFおよびその周辺にワラなどの燃えやすいものが溜まっていないか点検し，溜まっていたら掃除して取除いてください。
- ●DPF再生中とその直後は排気管やマフラーが高温になっています。シートをかけたり保管する場合は冷えてから行ってください。

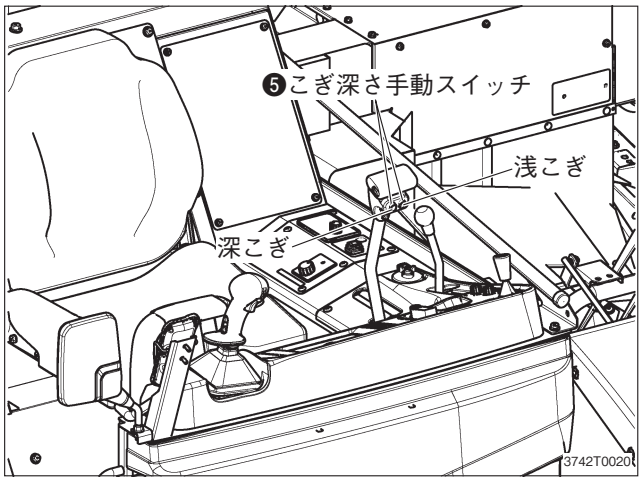
ＰＭ（ススなど粒子状物質）がDPF内に一定量堆積すると，DPFインジケーターランプが点滅すると同時に警報ブザーが鳴ります。その際にＰＭを除去するため，手動再生処理を行うスイッチです。



手動再生処理を行うとき，手動再生条件にセットしてDPF手動再生スイッチを長押し（1秒以上）すると，DPFインジケーターランプが点滅から点灯に切換わり手動再生処理が始まります。再生の手順が終わると，DPFインジケーターランプは消灯します。（再生手順の詳細は46～49ページ参照）

❺ こぎ深さ手動スイッチ

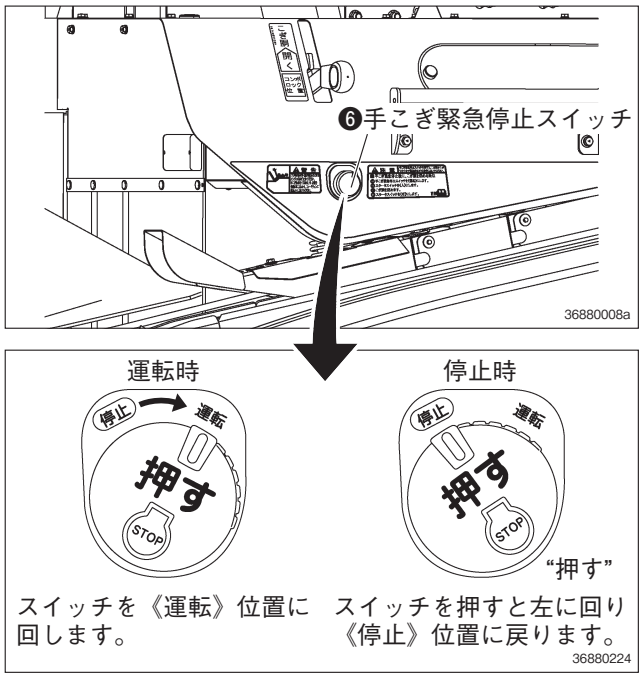
作物の長さに合わせて，脱こく部へ供給される作物の穂の位置を，手動で調整するスイッチです。



❻ 手こぎ緊急停止スイッチ

> ⚠注意 傷害事故防止のために
>
> ◆手こぎ緊急停止スイッチを押すと，こぎ胴が上がりますので緊急時以外は操作しないでください。

手こぎ作業時などのトラブル発生時に，このスイッチを押すと，エンジンが停止し，こぎ胴部の固定が解除されます。

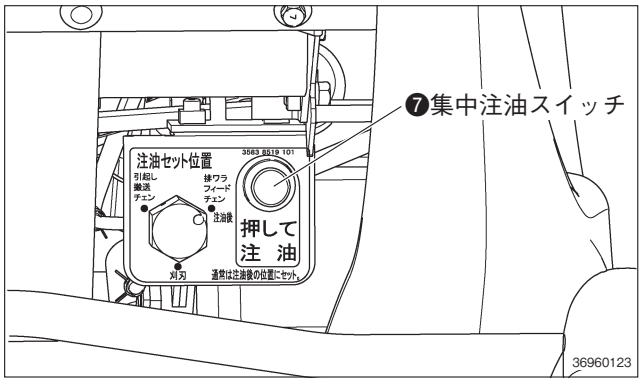


・運転前に手こぎ緊急停止スイッチを《**運転**》位置にします。

取扱いのポイント

- **手こぎ緊急停止スイッチは，パワークラッチ《脱こく》《刈取》のときに作動します。**
- **手こぎ緊急停止スイッチでエンジンを停止したときは手こぎ緊急停止スイッチを《運転》にした後，スタータースイッチを《切》位置にしてください。そのまま放置すると，バッテリーが放電します。**
- **手こぎ緊急停止スイッチは緊急時以外は操作しないでください。**

❼ 集中注油スイッチ（注油切替ダイヤル）



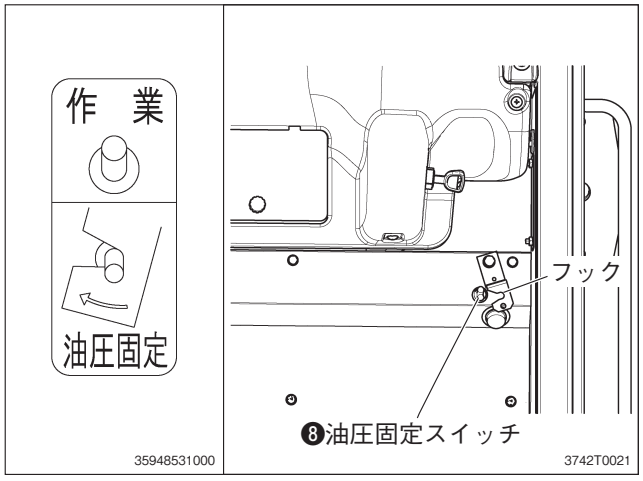
・集中注油スイッチを押している間だけモーターが作動し，刈刃やチェーン類に注油します。
・注油切替ダイヤルを回し，注油箇所（排ワラフィードチェーン・刈刃・引起し搬送チェーン）の切換えを行います。（詳細は，128～129ページ参照）

❽ 油圧固定スイッチ

⚠警告 傷害事故防止のために

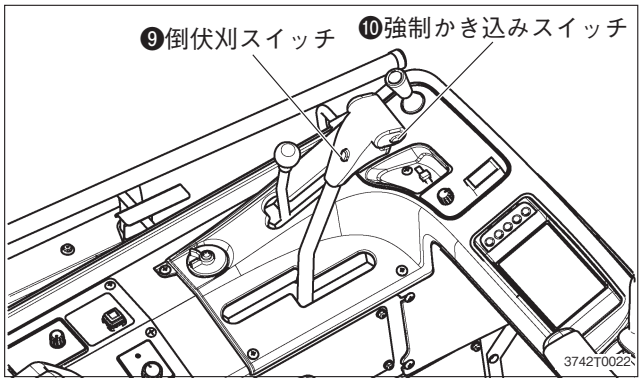
◆刈取部を上げて，その下で整備などするときは，エンジンを停止し，油圧固定スイッチを《油圧固定》の位置にし，フックをかけてください。さらに刈取部が下がらないように刈取部の下に固定脚などをおいて作業してください。
◆油圧固定スイッチを操作するときは，刈取部付近に人がいないことを確認してください。

刈取部の「**上げ**」・「**下げ**」を固定します。
・《**油圧固定**》位置にすると，マルチステアリングレバーを操作しても作動しません。《**油圧固定**》位置にしたときはフックをかけてください。路上を走行するときは，《**油圧固定**》位置で使用します。
・作業時には，油圧固定スイッチを《**作業**》の位置で使用します。



❾ 倒伏刈スイッチ

倒伏刈取作業などで，刈取部の速度を通常より速くしたいときは，倒伏刈スイッチを押してください。前パネルの倒伏刈ランプが点灯します。（詳細は，75ページ参照）



❿ 強制かき込みスイッチ

パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが《**刈取**》位置のとき，走行停止状態，リフトシャット作動時または後進時に刈取搬送および脱こくフィードチェーンを作動させたいときは，強制かき込みスイッチを押してください。押している間作動します。（詳細は，75ページ参照）

取扱いのポイント

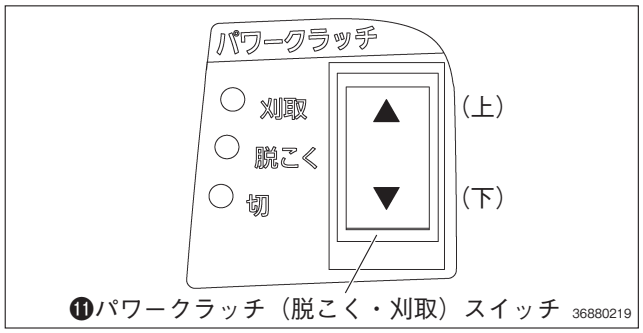
●刈取走行中は強制かき込みスイッチを操作しないでください。搬送部の詰まりなどの原因になることがあります。

⓫ パワークラッチ（脱こく･刈取）スイッチ

⚠警告 傷害事故防止のために

◆パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》,《刈取》に操作するときは，コンバインの周囲から人を遠ざけてください。

・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの▲（上）を1回押すと《**脱こく**》インジケーターが点灯し脱こく部が作動します。
・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの▲（上）をさらにもう１回押すと《**脱こく**》と《**刈取**》インジケーターが点灯し脱こく部に連動して刈取部が作動します。

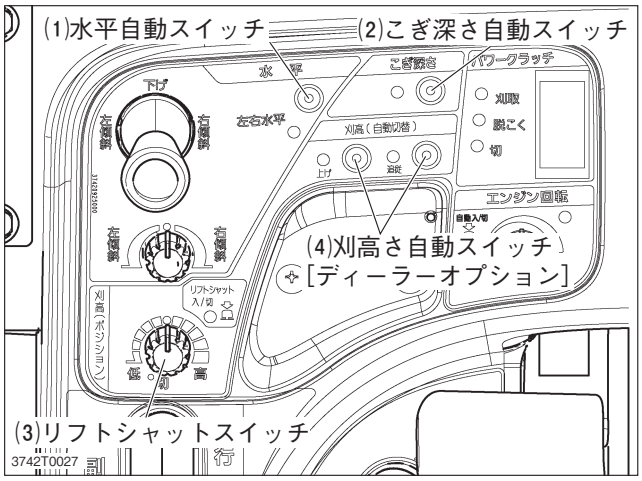


・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの▼（下）を1回押すと《**刈取**》インジケーターが消灯し《**脱こく**》インジケーターのみ点灯し，脱こく部のみが作動します。
・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの▼（下）をさらにもう１回押すと《**切**》インジケーターが点灯し脱こく部が停止します。
・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの▲（上）▼(下）スイッチを長押しするとインジケーターが連続して切り替わります。

取扱いのポイント

●エンジン回転自動《入》時は，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》,《刈取》位置にすると自動的にエンジンが作業回転にセットされます。（詳細は，89ページ参照）
●エンジン回転自動《切》時は，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》,《刈取》位置にしてもエンジン回転が作業位置まで上がりませんのでダイヤルで回転数を合せてください。
●刈取り作業を行うとき，回転計のそれぞれの「色別表示」（作業範囲）以下では《刈取》位置にしないでください。脱こく部の詰まりの原因となります。
●停止時のパワークラッチ（刈取・脱こく）の位置により再始動時にスタータースイッチ《入》で２～３秒の準備時間がかかることがあります。ブザー音でお知らせしますが，異常ではありません。

⑫ 自動スイッチ



(1) 水平自動スイッチ

水平自動を使用するときは，スイッチを押して，ランプ点灯で使用します。点灯状態から再びスイッチを押すと，ランプが消灯し，自動は働きません。

水平自動スイッチを「**切**」(ランプ消灯）にしたら，水平操作レバーで機械を一番下まで下げます。(詳細は，95～96ページ参照)

(2) こぎ深さ自動スイッチ

スタータースイッチを《**入**》位置にすると，ランプが点灯し，こぎ深さ自動が「**入**」になります。点灯状態から再びスイッチを押すと，ランプが消灯し，自動は働きません。
(詳細は，90～91ページ参照)

(3) リフトシャットスイッチ

刈取部を上げると刈取搬送，脱こくフィードチェーンが停止する機構がリフトシャットです。リフトシャットスイッチを《**入**》にするとランプが点灯します。

取扱いのポイント

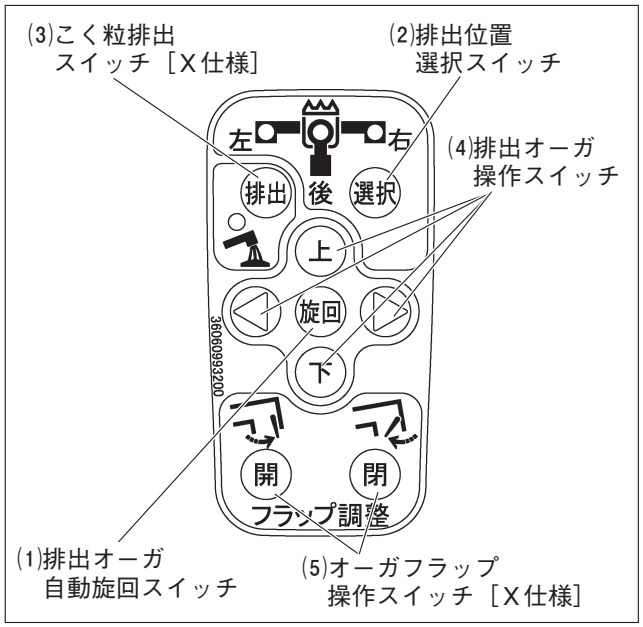
- **あぜ際や枕地刈りのときは，リフトシャットを《切》にして行ってください。**
- **刈取作業をする前に，リフトシャットの作動を確認してから，作業を始めてください。**

(4) 刈高さ自動スイッチ［ディーラーオプション］

刈高さ自動センサーキットはディーラーオプションです。刈高さ自動センサーキット取扱説明書を参照してください。

⑬ オーガ操作リモコン

> ⚠注意 傷害事故防止のために
>
> ◆排出オーガを操作するときは，排出オーガ固定リングをフックから外して周囲の障害物と衝突しないように行ってください。



(1) 排出オーガ自動旋回スイッチ

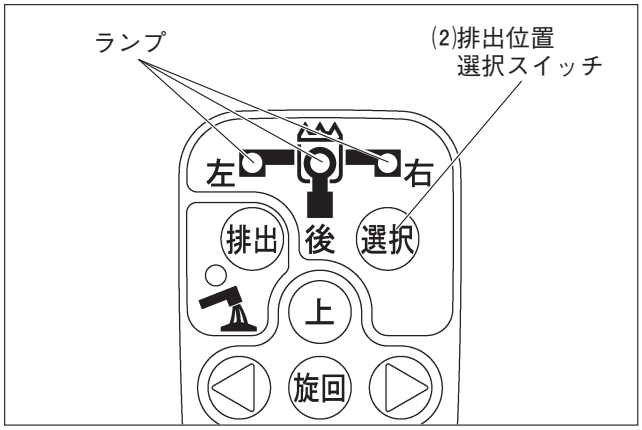
- 排出オーガ収納位置で，自動スイッチを押すと，排出オーガが排出位置まで，自動旋回します。
- 排出オーガ収納位置以外で，自動スイッチを押すと，排出オーガ収納位置へ戻ります。
- 排出オーガ自動旋回中，または自動収納途中で旋回停止を行う場合は，再度，自動スイッチを押すと停止します。(詳細は，98～99ページ参照)

取扱いのポイント

- **路上走行やほ場の移動は排出オーガを下げてください。**

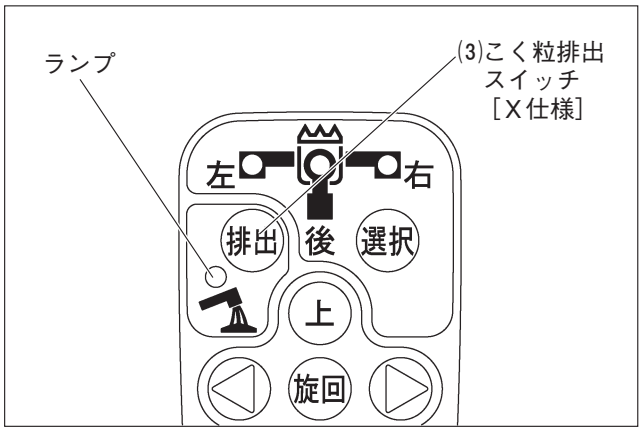
⑵ 排出位置選択スイッチ

・自動スイッチを押すと排出オーガが自動旋回し，停止する排出位置（「後」「右」「左」の３方向）の選択を行うスイッチです。
・排出位置選択スイッチを押すと
「後」→「右」→「左」→「後」→の順に切換り，ランプが点灯します。



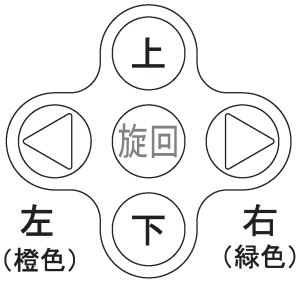
⑶ こく粒排出スイッチ［X仕様］

・このスイッチを押すとランプが点灯し，グレンタンク内のこく粒を排出します。再度スイッチを押すとランプが消灯し，排出を停止します。



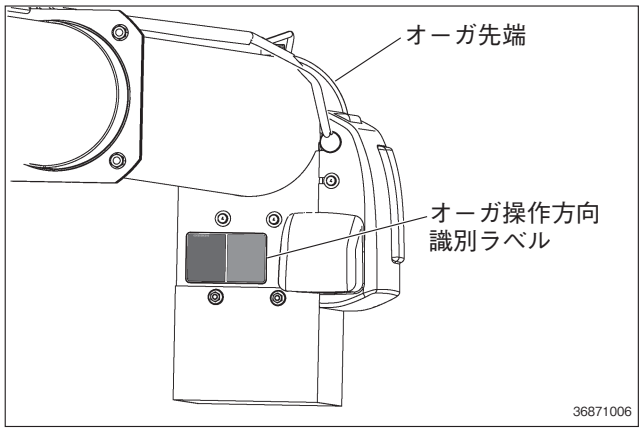
⑷ 排出オーガ操作スイッチ

・排出オーガの旋回および上昇・下降の操作を行うスイッチです。
・排出オーガを旋回するときは，排出オーガを上限まで上げてから行います。

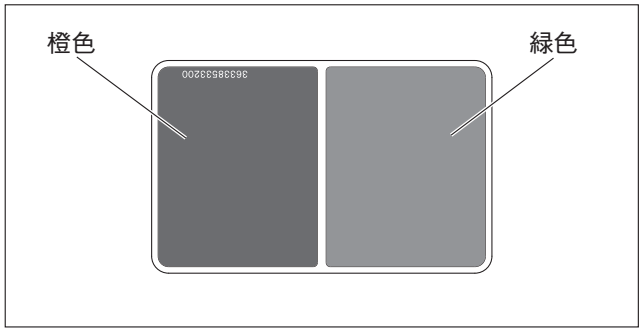


スイッチの操作方向	オーガの動き
上	上昇
下	下降
左	左回り（反時計方向）に旋回
右	右回り（時計方向）に旋回

オーガ操作方向識別ラベル貼付位置

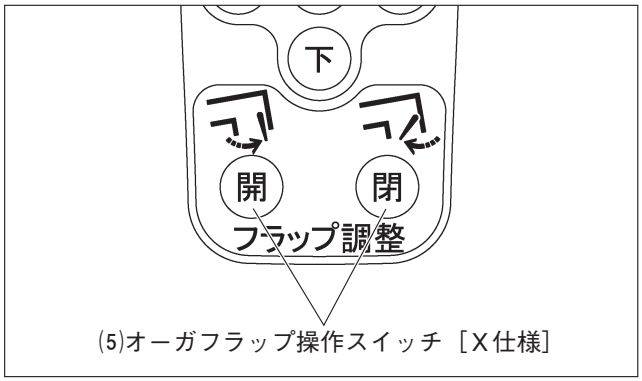


オーガ操作方向識別ラベル

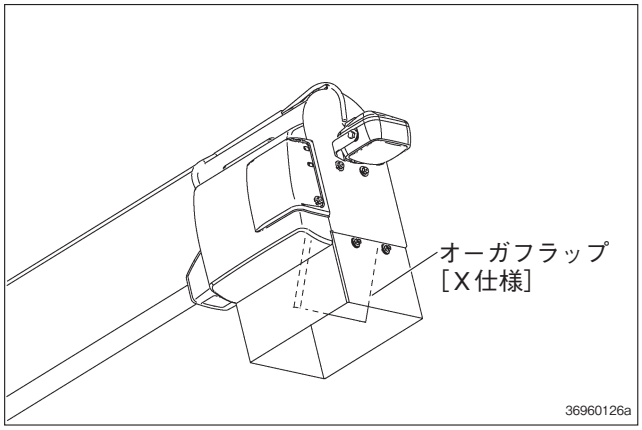


⑸ オーガフラップ操作スイッチ［X仕様］

・オーガフラップの開閉操作を行うスイッチです。
・オーガフラップを開閉操作し，こく粒排出位置の微調整ができます。
（こく粒排出範囲のみ）



⑸オーガフラップ操作スイッチ［X仕様］

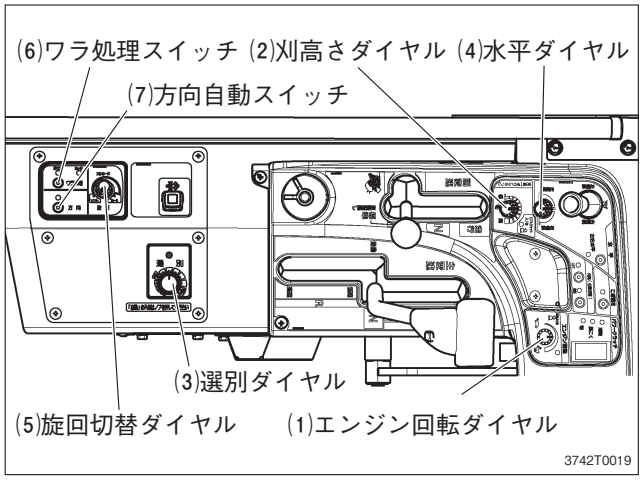


取扱いのポイント

- **エンジン回転自動《入》時は，オーガが旋回し始めると，自動的にエンジンが作業回転にセットされます。**
- **エンジン回転自動《切》時は，エンジン回転を回転計の「作業の上限（黄色）」に合わせてください。**
- **回転が低いと詰まりの原因となります。**
- **排出オーガを動かすときはフックから排出オーガ固定リングを外してください。**
- **水平位置より下げた状態で排出オーガを旋回しないでください。**

⓮ 自動調整ダイヤル

各自動制御の調整ダイヤルが，装備されています。



⑴ エンジン回転ダイヤル（スイッチ一体型）

・エンジン回転をコントロールするダイヤルです。ダイヤルを右に回すと回転数が上がります。
・エンジン回転自動を使用するときは，ダイヤルを押してランプ点灯で使用します。
・ランプが点灯状態からダイヤルを押すか，回したときは，ランプが消灯し，自動は働きません。

⑵ 刈高さダイヤル

・刈高さの調節は，刈高さダイヤルの操作によって，希望する「**刈高さ位置**」を設定することができます。
・刈高さダイヤルは，通常《**標準**》位置（●印位置）で使用します。

取扱いのポイント

- **刈高さポジションコントロールを使用しないときは，ダイヤルを《切》位置で使用します。**
- **ほ場の凹凸が多い場合には，マルチステアリングレバーで手動操作してください。**
  刈高さダイヤルをどの位置にセットしても，刈高さポジションコントロールが設定できないときは，エンジンを停止して，ヒューズの点検・配線接続部の外れなどがないか確認してください。

⑶ 選別ダイヤル（スイッチ一体型）

スタータースイッチを《**入**》位置にすると，ランプが点灯し，選別自動が「**入**」になります。点灯状態から再びダイヤルを押すと，ランプが消灯し，自動は働きません。（詳細は96～97ページ参照）

刈取る作物に合わせて，選別ダイヤルをいずれかの位置にセットします。

《**麦**》－通常のムギ刈り作業は，この位置で行います。

《**稲**》－通常のイネ刈り作業は，この位置で行います。

取扱いのポイント

- **選別自動スイッチ「入」（ランプ点灯）状態で作業すると，刈取り条件に合ったきめ細かい選別制御ができます。**
- **選別自動スイッチ「切」（ランプ消灯）状態で作業するときも，選別ダイヤルを作物に合わせてセットしてください。**
- **選別自動スイッチは「切」（ランプ消灯）の状態でも作業に支障はありませんが，良好な選別状態を得られない場合があります。**
- **スタータースイッチを《入》にして，選別自動スイッチのランプが点灯しないときは，作業を中止しエンジンを停止して，ヒューズの点検・配線の接続部の外れがないか点検してください。**
- **⑫，⑬，⑭の詳細は，自動装置についての項（89～101ページ）を参照してください。**
- **ダイヤル付自動スイッチはダイヤルノブを押すことにより自動の「入」・「切」ができます。**

⑷ 水平ダイヤル

水平自動《**入**》のとき，水平ダイヤルの操作によって，機械を一定の角度に傾斜させた状態に，制御をすることができます。

・ダイヤルを《**右傾斜**》の方向に回すと，機械は右下がりになります。

・ダイヤルを《**左傾斜**》の方向に回すと，機械は左下がりになります。

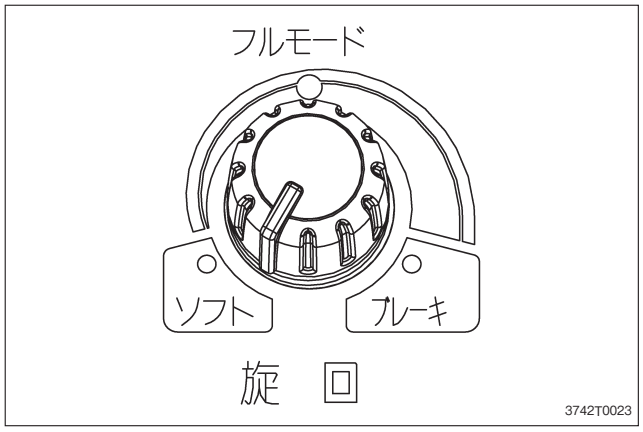
⑸ 旋回切替ダイヤル

ダイヤル操作によって，希望する「**旋回モード**」を設定することができます。

・《**フルモード**》位置（●印位置）およびその左右３ノッチ位置がフルモード旋回（マルチステアリングレバー倒し角度により，ソフト旋回→ブレーキ旋回）となります。

・《**ソフト**》位置（最左およびその手前位置）がソフト旋回になります。

・《**ブレーキ**》位置（最右およびその手前位置）がブレーキ旋回になります。



取扱いのポイント

- **フルモード旋回は通常《フルモード》位置で使用します。ダイヤルは，マルチステアリングレバーの操作角度に対して右に回すと旋回動作が速くなり，左に回すと遅くなります。**
- **フルモード旋回，あるいはソフト旋回を設定していても，路上走行時には自動的にブレーキ旋回となります。**

⑹ **ワラ処理スイッチ**

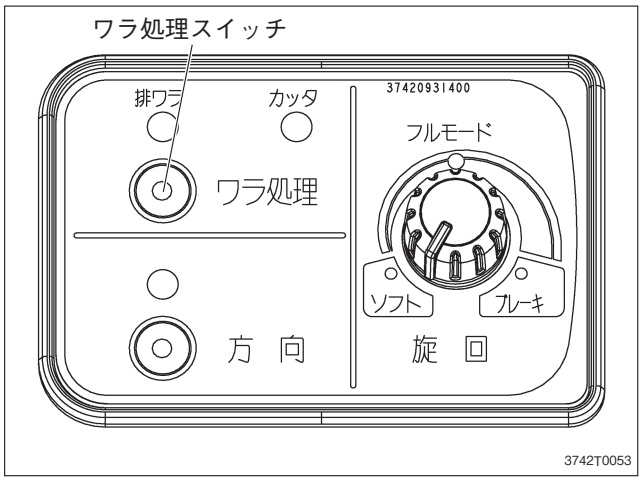
カッター作業または，排ワラ作業を切替えるスイッチです。

・切替え操作は，作物が搬送途中にないことを確認してから行います。

ワラ処理スイッチを押すと「**排ワラ**」⟷「**カッタ**」が交互に切替わり，ランプが点灯します。

〈**排ワラ**〉…結束作業，ドロッパー作業，ワラをそのまま排出する作業。

〈**カッタ**〉…ワラをカッターで切断します。

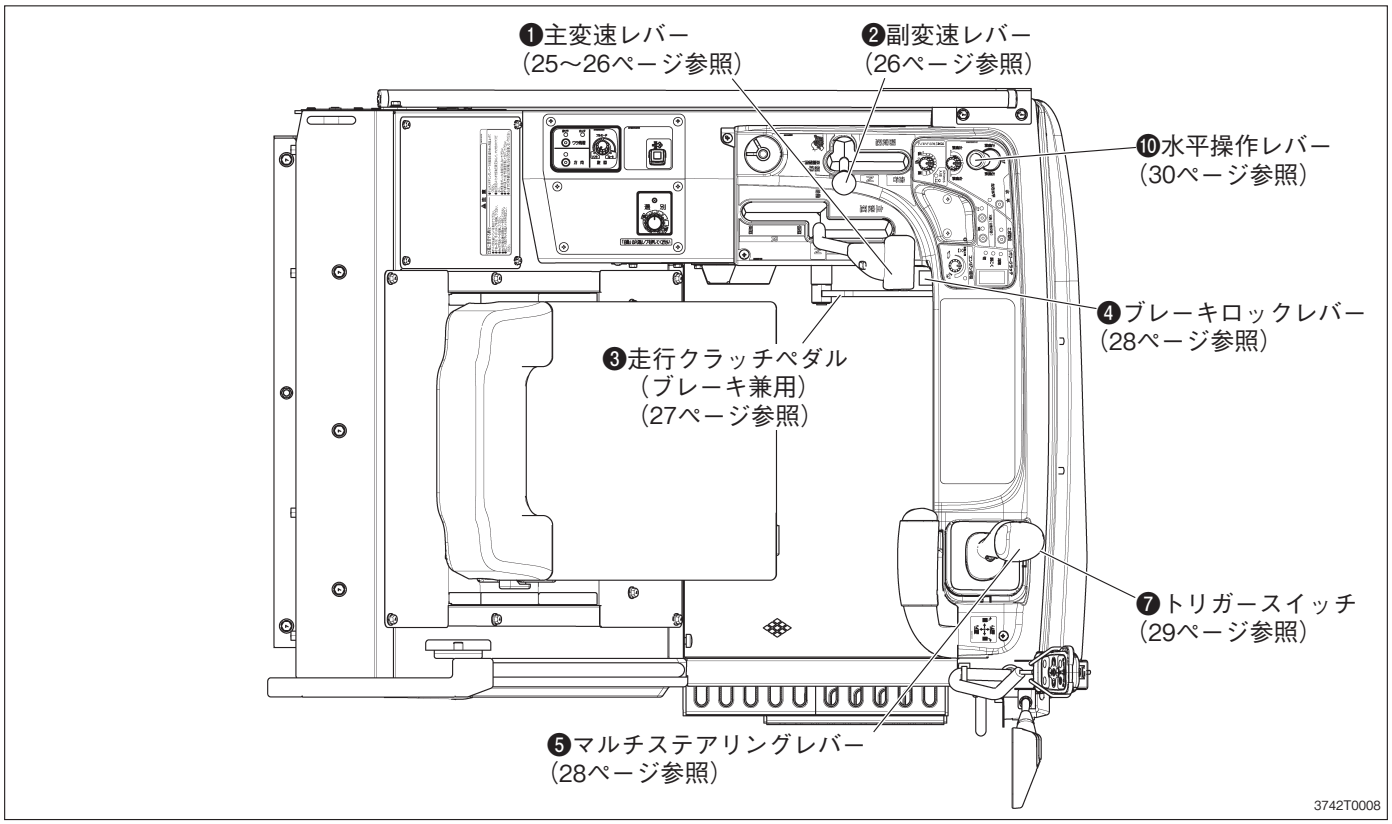


⑺ **方向自動スイッチ［ディーラーオプション］**

方向自動制御を《**入**》《**切**》するスイッチです。

（詳細は91～92ページ参照）

2. ペダル・レバー・ステップ関係



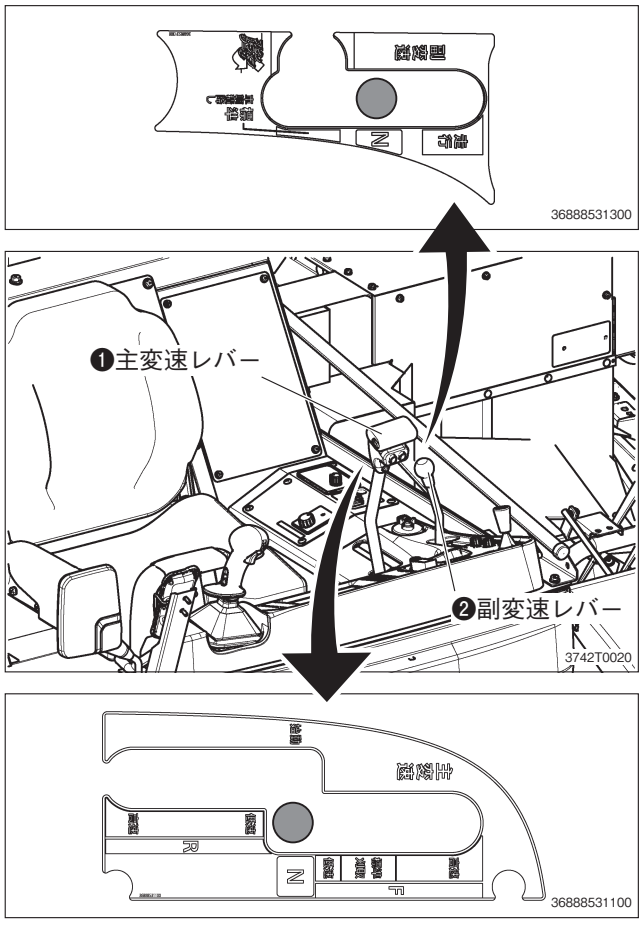
❶ 主変速レバー

⚠警告 傷害事故防止のために

◆走行中，主変速レバーを急激に増速・減速の操作をしないでください。
◆前後進の切替えは，機械が停止してから行ってください。
◆自動車などへの積込み・積降ろしのときは，アユミの上で変速操作，クラッチ操作をしないでください。
◆機械から離れるときは，《中立》でも動く場合があるので，平坦な場所で駐車ブレーキをかけエンジンを停止してください。

走行クラッチペダルを踏まないで走行速度の変速ができます。前進・後進いずれも任意の位置に操作するだけで，作業に適した速度が得られます。

エンジンの始動は，主変速レバーを**《中立始動》（前進側中立位置）**位置にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込まないとできません。



作業内容	副変速	主変速
積込み, あぜ越え	車両積降し 標準	[中立]から[前進・低速]
積降ろし		[中立]から[後進・低速]
路上, ほ場走行(前進)	**標準 走行**	[中立]から発進し,
路上, ほ場走行(後進)	**標準**	その場の状況に応じ
刈取時の後進		順次速度を上げる。
標準刈取り	**標準**	[中立]から[標準刈取]
倒状刈取り	**標準**	[中立]から[低速]または[標準刈取]
集中注油	**中立**	[中立]から[標準刈取]

取扱いのポイント

- **エンジン回転自動スイッチが《入》の場合，主変速レバーの発進操作と共にエンジン回転が上昇します。**
- **副変速レバー《走行》で急旋回すると，主変速レバーが戻ることがありますので，《走行》では急旋回しないでください。**

❷ 副変速レバー

⚠警告 傷害事故防止のために

◆スピンドライブターンの「入，切」は，停止してから副変速レバーを左右に確実に切替えてください。確実に切替わっていないと，マルチステアリングレバーを操作しても旋回できません。

◆路上走行するときはスピンドライブターンは使用しないでください。

作業目的や刈取り条件により《**標準・車両積降し**》《**走行**》(**高速**) の２段に変速ができます。

・副変速レバー操作は，主変速レバーを《**中立**》にして，走行を停止してから走行クラッチペダルを踏込んで行います。

・自動車への積込み・積降ろし，ほ場への出入りは《**標準・車両積降し**》位置で行います。

・刈取り作業は《**標準・車両積降し**》位置で行います。《**走行**》位置での刈取り作業はできません。

・見通しが良く平坦な道路では《**走行**》位置で走行します。狭い道路や凹凸のある道路は《**標準・車両積降し**》で走行します。

・「**スピンドライブターン**」とは，左右のクローラーが逆転して旋回します。小回りが必要なときや能率を上げて作業する場合に使用します。

《**スピンドライブターン**》への切替えは，《**標準**》位置で，走行クラッチペダルを踏まずに副変速レバーを左に確実に切替えます。

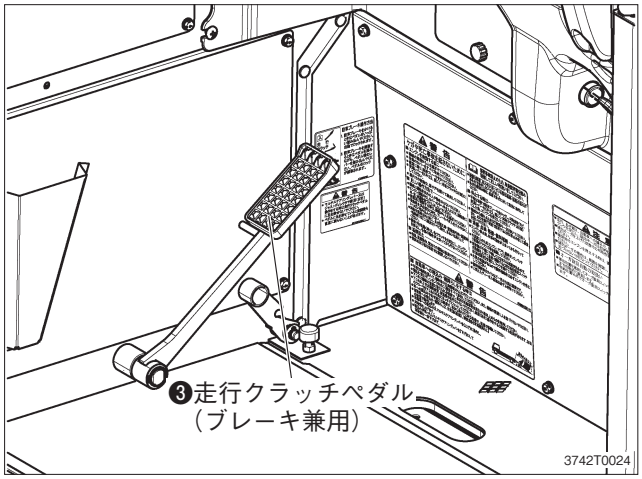
❸ 走行クラッチペダル（ブレーキ兼用）

⚠警告 傷害事故防止のために

◆走行クラッチペダルは自動車への積込み・積降ろしなどアユミの上では操作しないでください。転落事故を起こすことがあります。

◆通常の停止は主変速レバーの操作で停止してください。

◆走行クラッチペダルに足を乗せたまま旋回操作をしないでください。
ペダルに足を乗せていると旋回後も直進に戻らないことがあります。



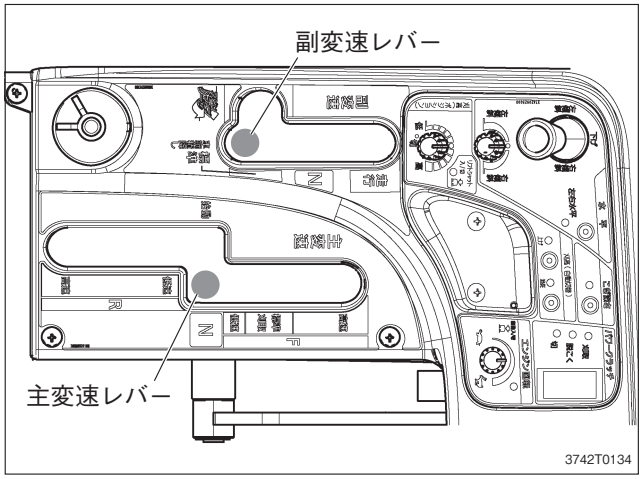
機械の始動，副変速レバーの操作に使用します。走行クラッチペダル（ブレーキ兼用）をいっぱいに踏込むと，主変速レバーが《**中立**》に戻り，トランスミッションへの動力が絶たれ，ブレーキがかかる構造になっています。

⑴ エンジンの始動に使用します。

・エンジンを始動するときは，走行クラッチペダルをいっぱいに踏込みます。

⑵ 機械の副変速レバーの操作に使用します。

・副変速レバーを操作するときは，走行クラッチペダルをいっぱい踏込みます。



取扱いのポイント

- **走行クラッチペダルを踏んだままだと，主変速レバーは操作できません。**
- **作業中，走行クラッチペダルを踏むと走行と同時に刈取部も停止します。**

❹ ブレーキロックレバー

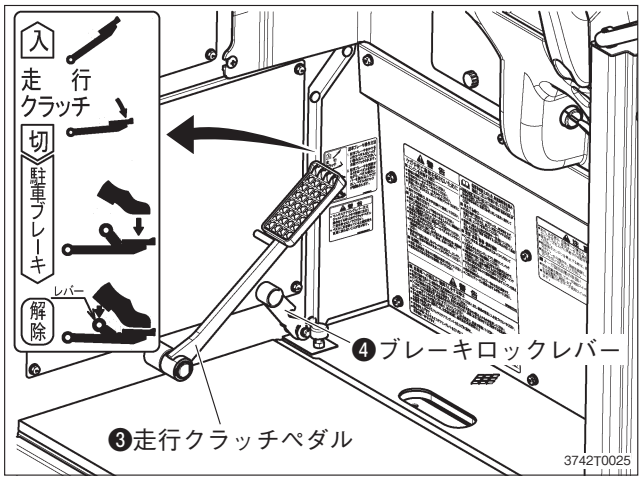
⚠警告 傷害事故防止のために

◆坂道など傾斜のある所では，駐車しないでください。やむをえず駐車する場合には，駐車ブレーキをかけ，木片などでクローラーに「車止め」をします。

◆ブレーキロックレバーは，自動車への積込み，積降ろしなどアユミの上では操作しないでください。機械がずり落ちることがあります。

・駐車するときに使用します。走行クラッチペダルをいっぱい踏込むと自動でブレーキロックレバーがペダルにかかかります。

・解除するときは，走行クラッチペダルをつま先側で踏みながらペダル横のブレーキロックレバーをかかと側で踏込むと，ロックが解除されます。



取扱いのポイント

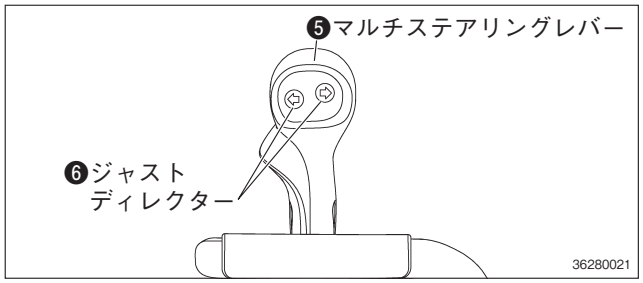
●機械を駐車するときは走行クラッチペダルをいっぱい踏込んでブレーキロックレバーがかかったことを確認してください。

❺ マルチステアリングレバー

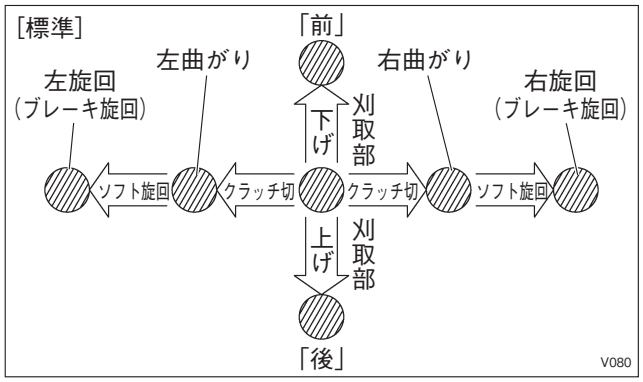
⚠警告 傷害事故防止のために

◆旋回するときは，主変速レバーで速度を落として行ってください。

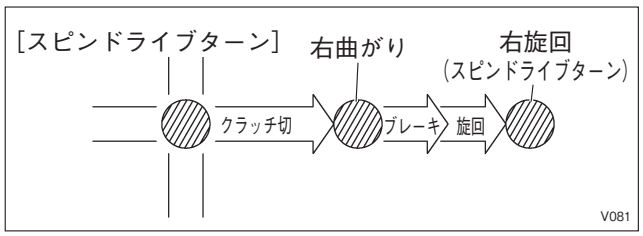
◆自動車などへの積込み・積降ろしのときは，アユミの上でマルチステアリングレバーを左右操作しないでください。
レバー操作をすると急に方向転換して転落事故を起こすことがあります。



・１本のレバー操作により，左右操作で「**旋回**」，前後操作で刈取部の「**上げ**」「**下げ**」ができます。



・マルチステアリングレバーを浅く倒すと機械は倒した側に徐々に曲がり，深く倒すと旋回します。



取扱いのポイント

●マルチステアリングレバーを斜め方向に操作すると，刈取部の上げ下げと方向修正・旋回が同時に行えます。

❻ ジャストディレクター

⚠警告 傷害事故防止のために

◆自動車などへの積込み・積降ろしのときは，アユミの上でジャストディレクターを操作しないでください。レバー操作をすると急に方向転換して転落事故を起こすことがあります。

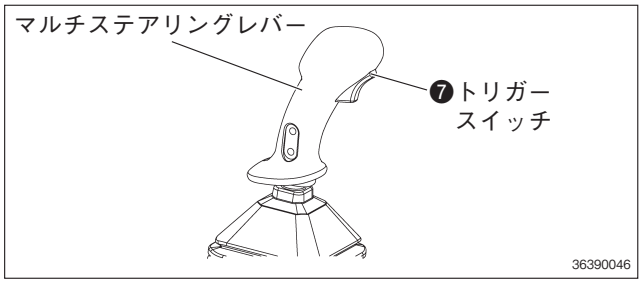
マルチステアリングレバーに内装されています。

・ジャストディレクターの《㊧》を押すと左方向に，《㊨》を押すと右方向に機械の進行方向を修正します。
・刈始めの条合わせや，刈取り中の微調整に使用します。

取扱いのポイント

●ジャストディレクターと，マルチステアリングレバーとの併用はできません。マルチステアリングレバー操作が優先します。
●ジャストディレクターは旋回力が小さいので，旋回には使用できません。

❼ トリガースイッチ



① 半自動後進上昇機能

湿田刈取などのとき車高上昇操作を容易にする機能です。

水平自動が作動している状態で機械後進時，トリガースイッチを握りながらマルチステアリングレバーを上げ操作し続けます。まず刈取部がいっぱいまで上昇した後，機械が上がります。（自動制御は一時停止）トリガースイッチを離すか，刈取部を下げると，元の車高に復帰してから自動制御が再び作動します。

② 刈高解除機能

刈高さポジションコントロールで設定された刈高さを解除する機能です。

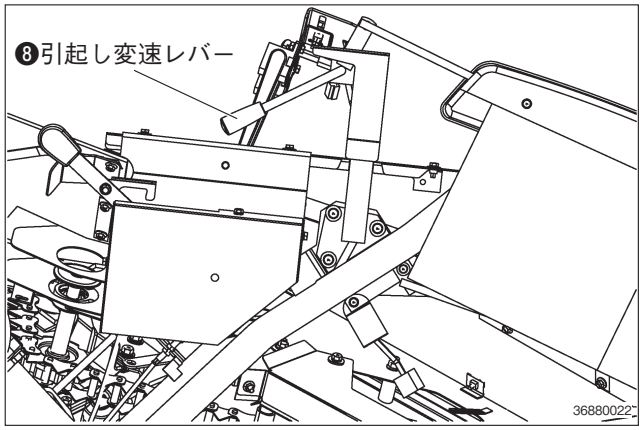
刈高さセット位置よりもさらに刈取部を下げたいときはトリガースイッチを握りながらマルチステアリングレバーを下げ操作します。

詳しい操作については「刈高さポジションコントロール」を参考にしてください。

❽ 引起し変速レバー

作物の倒伏状態，稈の強弱などにより引起し速度を低速・標準の２段に変速できます。

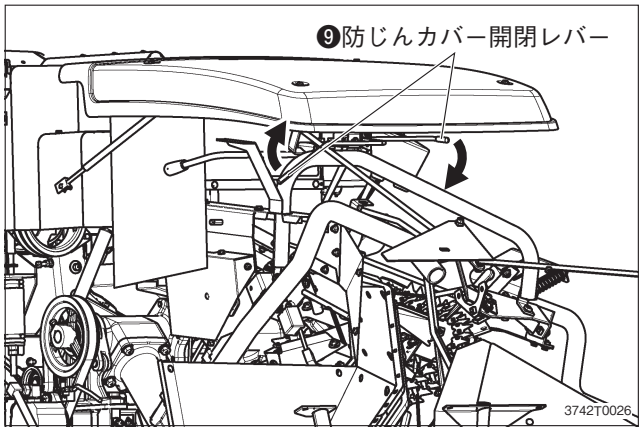
レバー操作はパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《**切**》か，または走行クラッチペダルを踏込んで行います。



❾ 防じんカバー開閉レバー

［ディーラーオプション（X仕様を除く）］

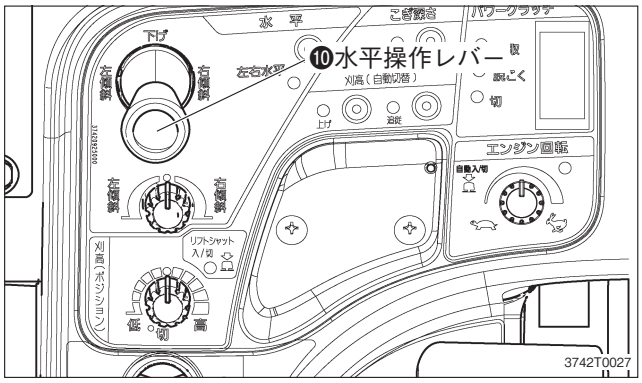
防じんカバーを上げるときに使用します。このレバーは運転席側と機械左側（下図）で操作できます。下げるときはカバー上部を持って押下げます。



⑩　水平操作レバー

機械の「**上げ**」「**下げ**」「**右傾斜**」「**左傾斜**」をします。

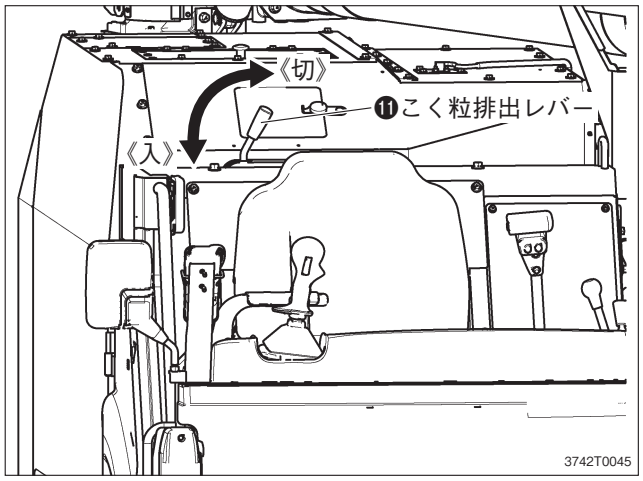
・レバーを《**上げ**》の方向に倒すと，機械が上がります。
・レバーを《**下げ**》の方向に倒すと，機械が下がります。
・レバーを《**右傾斜**》の方向に倒すと，機械が右傾斜します。
・レバーを《**左傾斜**》の方向に倒すと，機械が左傾斜します。



取扱いのポイント

●刈取り作業時以外は，水平操作レバーで機械を一番下まで下げて使用してください。

⑪　こく粒排出レバー［X仕様を除く］



グレンタンク内のこく粒を排出するレバーです。

取扱いのポイント

●こく粒を排出する場合は，エンジン回転を回転計の「作業の上限(黄色)」に合わせてください。回転が低いと詰まりの原因となります。
●排出オーガを動かすときはフックから排出オーガ固定リングを外してください。
●水平位置より下げた状態で排出オーガを旋回しないでください。
●エンジンを始動するとき，こく粒排出レバーが《入》位置にあると始動できません。

⑫ 緊急排出レバー［X仕様］

排出クラッチモーターが故障したときに手動でこく粒を排出するレバーです。緊急時以外では使用しないでください。

⑴ エンジンを始動し，オーガを排出位置にセットしてください。

⑵ 主変速レバーを「**中立**」位置にし，駐車ブレーキをかけてください。

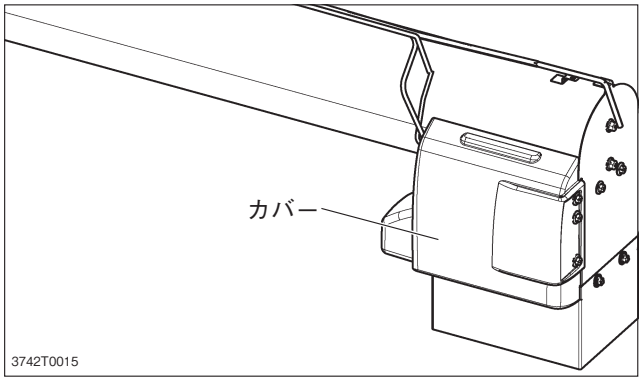
⑶ 排出ボタンを押し，オーガフラップが開いたことを必ず確認してください。

オーガフラップが開かない場合は，オーガフラップモーターを外してください。

［オーガフラップモーターの外しかた］

① エンジンを停止します。

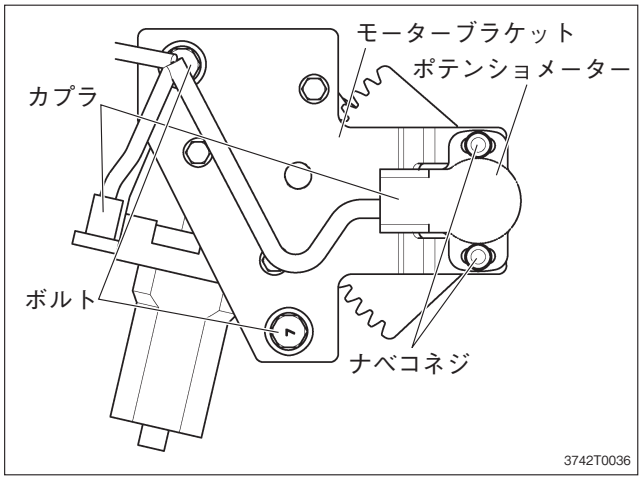
② カバーを外します。（M６ボルト：４個）



③ モーター，ポテンショメーターのカプラを外します。

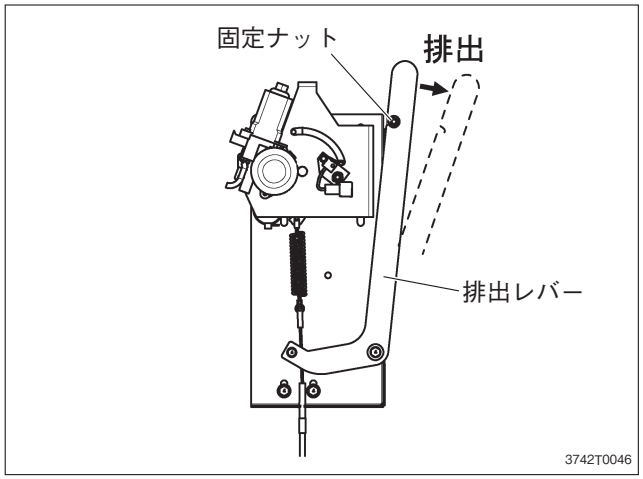
④ ポテンショメーターを外します。（ナベコネジ：２個）

⑤ モーターブラケット（モーター付）を外します。（M８ボルト：２個）オーガフラップがフリーになるので開状態にしてください。



⑥ 再度⑴，⑵の手順を行い⑷に進んでください。

⑷ 排出レバー固定ナットをゆるめてください。（ナットの脱落に注意してください）



⑸ 排出レバーを操作してください。こく粒が排出されます。（排出レバーを操作するときは，オーガフラップが開いていることを必ず確認してください。オーガフラップが閉じているとオーガ詰まりが発生します。）

⑹ 排出が完了したら，再度ナットでレバーを固定してください。

⑺ 作業を終えたら購入先へ連絡してください。

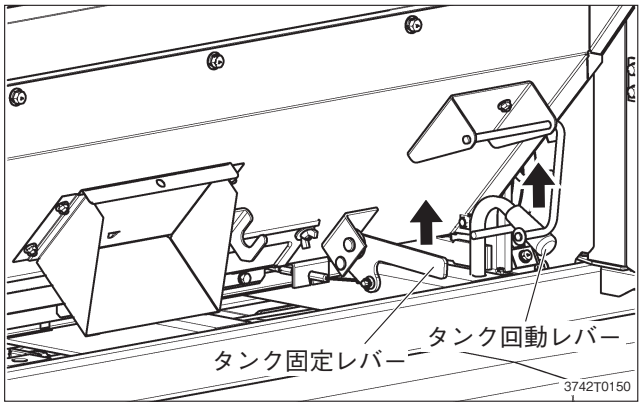
⓭ タンク固定レバー・タンク回転レバー

① タンク固定レバー・タンク回動レバー

> ⚠警告 傷害事故防止のために
>
> ◆グレンタンク固定レバーを《解除》するときは，平坦な場所で各クラッチを切り，エンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。
> ◆グレンタンク内にこく粒が入っていないことを確認してから行います。
> ◆グレンタンクを回動したら，ストッパをかけて，作業を行ってください。

グレンタンクを定位置に固定するためのレバーです。

グレンタンクを回動（147～148ページ参照）するときは，タンク回動レバーを持上げと同時にタンク固定レバーのロックを解除します。



タンクを収納しタンク回動レバーのピンがフレームの穴に入るとタンク固定レバーは固定状態になります。

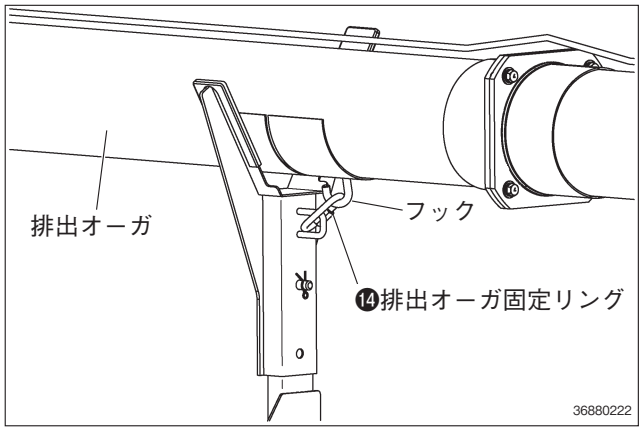
取扱いのポイント

- タンク回動は，タンク回動レバー，タンク固定レバーの順で解除して操作をしてください。
- タンク内にこく粒が入った状態でグレンタンク固定レバーを《解除》しないでください。
- エンジンを始動する前に，グレンタンクが固定レバーで固定されていることを確認してください。

⓮ 排出オーガ固定リング

排出オーガを収納状態で固定するリングです。

排出オーガを操作する前に，固定リングをフックより外します。排出オーガ収納時は，固定リングをフックにかけておきます。

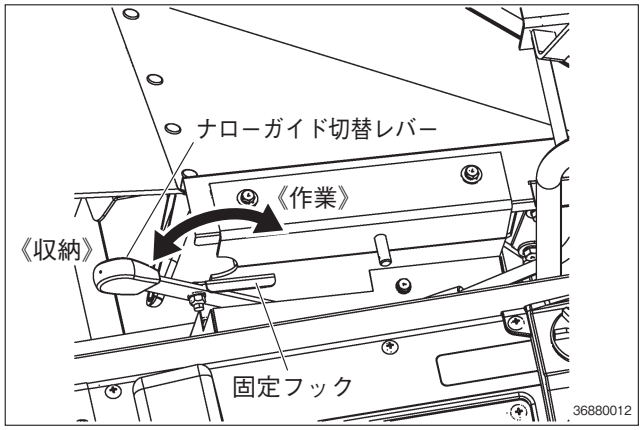


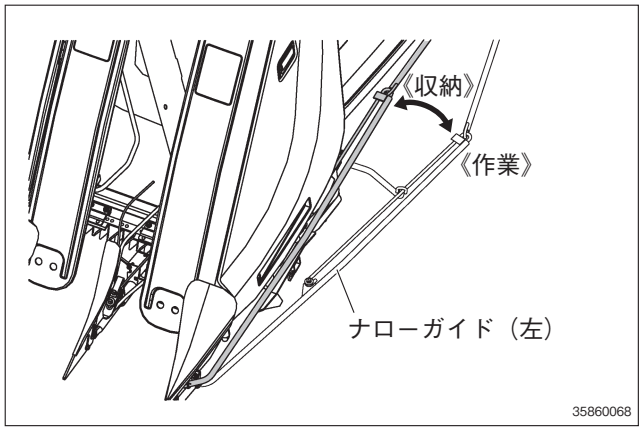
⓯ ナローガイド

① ナローガイド切替レバー

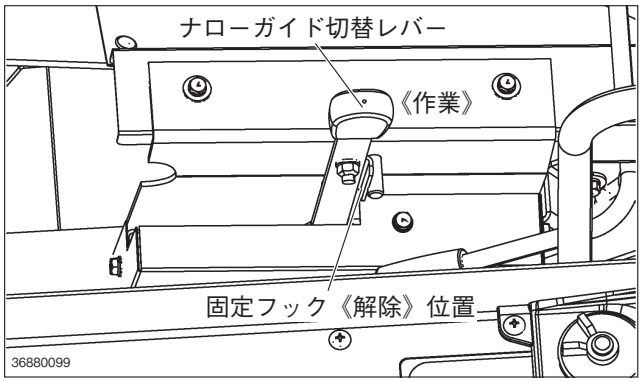
ナローガイド（左）を運転席に座ったまま操作するレバーです。

・ナローガイド切替レバーを《作業》にすると，ナローガイド（左）が引出され作業状態になります。

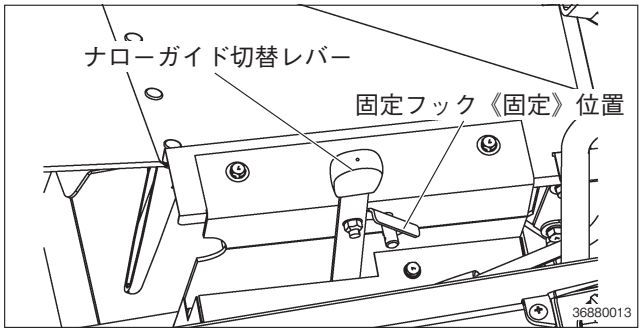




・通常固定フックは《**解除**》の位置で作業します。



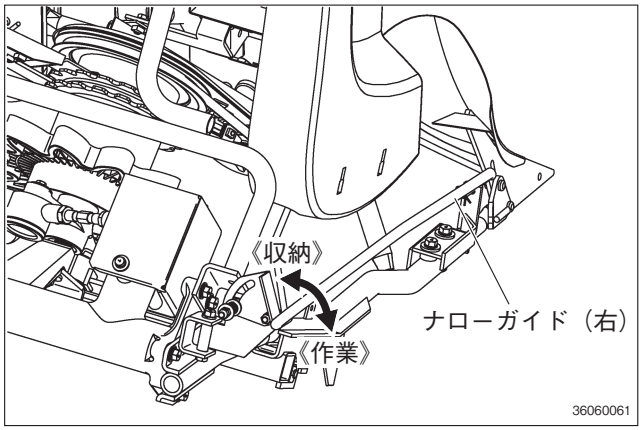
・作業時，レバーが戻る場合は固定フックで《**固定**》にしてください。



② **ナローガイド（右）[４条型]**

通常作業をするときは，ナローガイドをいっぱいに倒します。

あぜ際作業をするときは，ナローガイドを必要に応じた角度にします。



⑯ **シート**

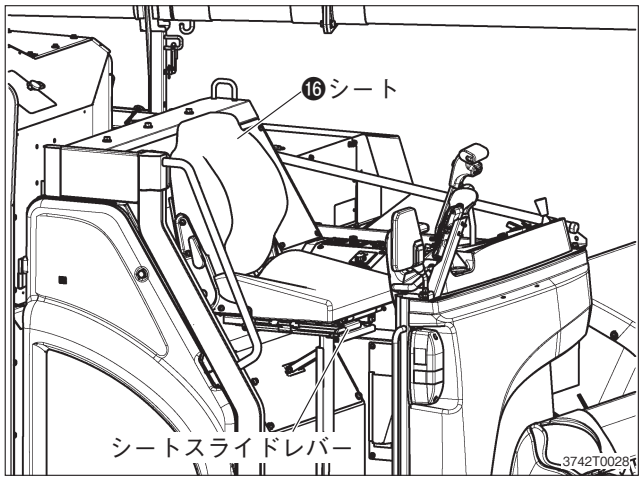
シートスライドレバー

運転者の体格に合わせ着座位置を前後にスライドさせます。

(1) レバーを上方に回動します。この状態で固定が外れます。

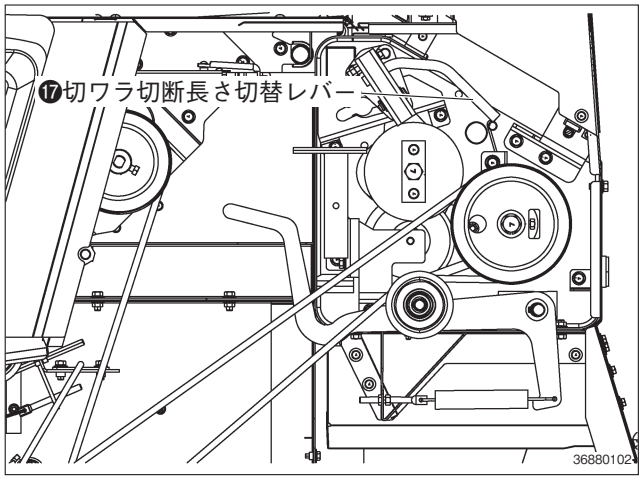
(2) シートを前後にスライドさせ，最適位置でレバーから手をはなします。

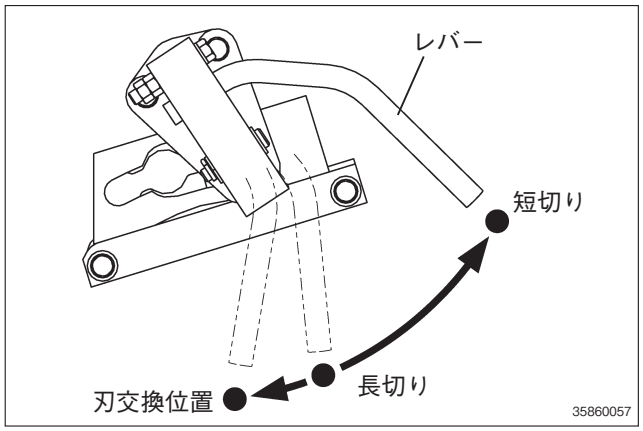
(3) その位置で固定されます。



⑰ **切ワラ切断長さ切替えレバー**

切ワラ切断長さ切替レバーを手前に引いてロックを解除し，位置を変えることにより「**短切り**」，「**長切り**」と「**刃交換位置**」に切替操作ができます。

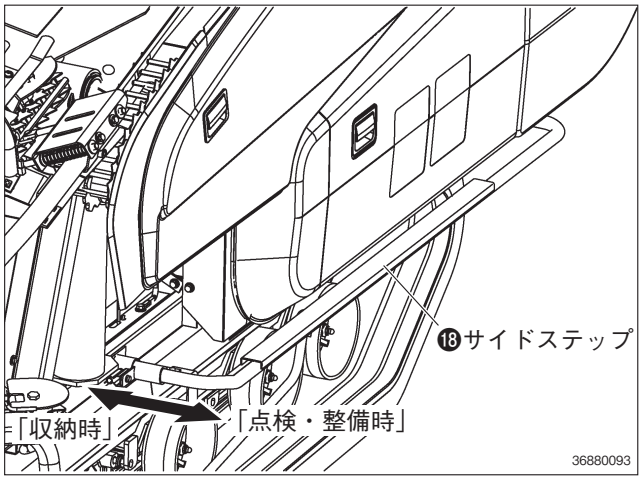




⑱　サイドステップ

点検や整備のときだけサイドステップを出して使用します。

作業時，路上走行時は収納します。



3．アクティブタッチパネルについて［475A，575A型］

⚠警告　傷害事故防止のために

◆安全のため，作業者は走行中，作業中に操作をしないでください。走行中の操作はレバー操作を誤るなど思わぬ事故につながるおそれがあり危険です。機械を停止させてから操作をしてください。

取扱いのポイント

- 画面の汚れは，プラスチックレンズ用メガネふきなどの柔らかく乾いた布で軽くふき取ってください。手で強く押したり硬い布などでこすると表面に傷がつくことがあります。ベンジンやアルカリ性溶液などが付着すると画面が損傷するおそれがあります。
- 洗車時に水やスチームがかからないようにしてください。
- 画面が雨などでぬれた場合はやわらかい布でふき取ってください。
- エンジンを止めている状態で長時間使用するとバッテリーが過放電されるおそれがありますのでエンジンをかけたまま使用してください。
- 低温で最初に動作するときには画面が多少暗い場合がありますが，しばらくすると通常の明るさの画面になります。
- 液晶パネルは斜め方向から見ると画面が白っぽく見えたり，黒っぽく見えたりします。
- 太陽の光などの外光が画面に当たると画面が見えにくくなることがあります。
- 偏光レンズを使用したサングラスなどを装着すると画面が見えにくくなる場合があります。
- 表示画面のタッチ内側に結露が発生した場合，正しく動作しないことがありますので無理に使用せず，結露がなくなるまで操作をしないようにしてください。
- タッチは指で軽くタッチしてください。ボールペン，シャープペンシルの先など先端の硬い物や先端の鋭利な物で操作すると，故障の原因になることがあります。
- アクティブタッチパネルに保護シートなどを貼り付けると，保護シートによっては，タッチが正常に操作できなくなることがあります。

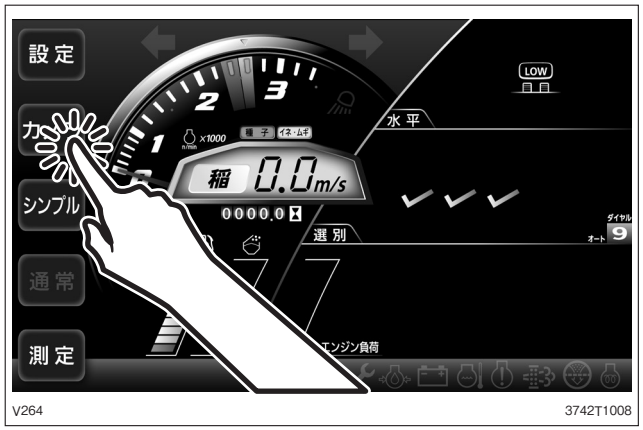
❶　スライドタッチ操作について

アクティブタッチパネルは通常のタッチ操作に加え，タッチする指の動きに合わせて，画面などを動かすことができます。

スライドタッチ操作にはつぎの方法があります。

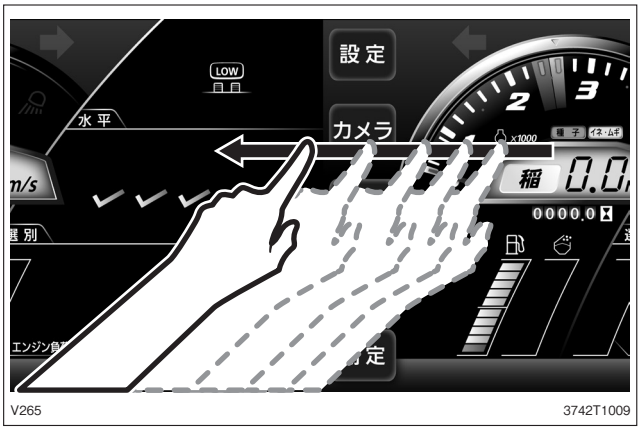
⑴　タッチ

画面やアイコンを軽く指で叩きます。



⑵ スライド

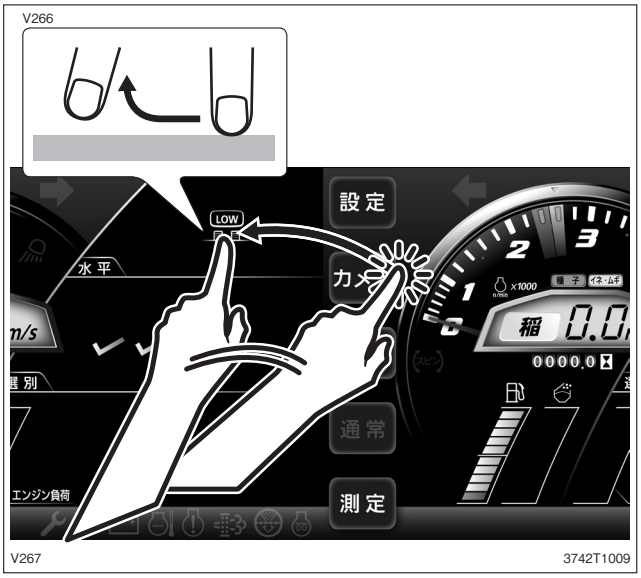
タッチした指を止めずに，画面に指をつけたまま動かします。



V265 3742T1009

⑶ フリック

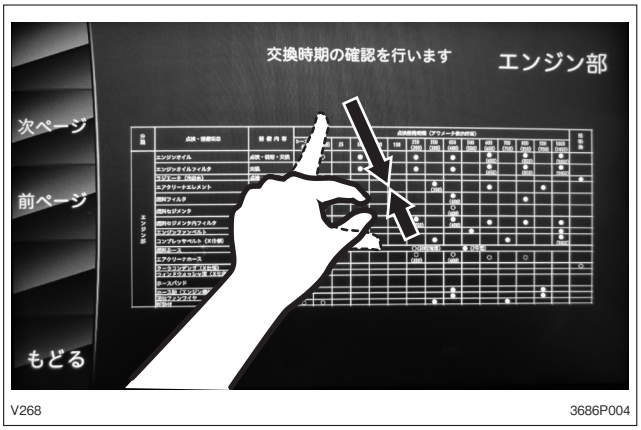
画面をすばやくスライドさせます。(指を払うように動かす)



V267 3742T1009

⑷ ピンチイン

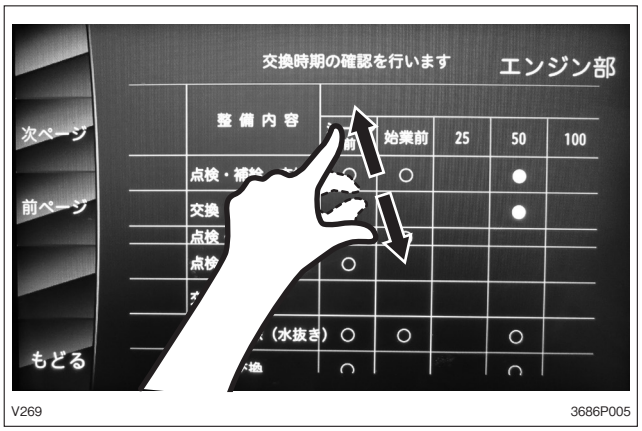
２本の指でつまみます。



V268 3686P004

⑸ ピンチアウト

２本の指を広げるように動かします。

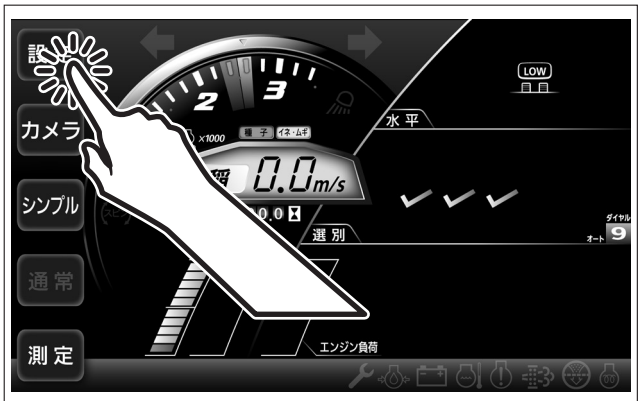


V269 3686P005

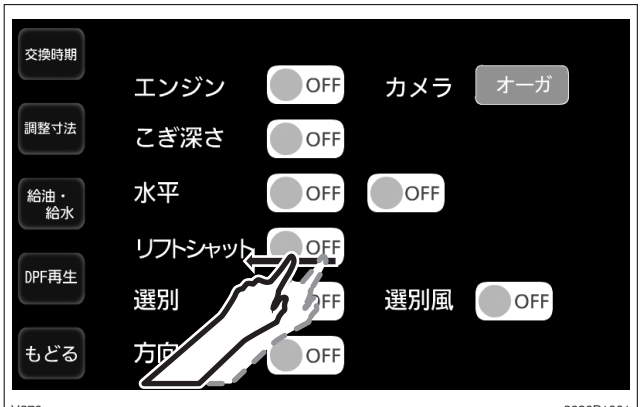
❷ 機能について

⑴ 設定

設定 をタッチすると，各自動制御の記憶されている《ON》《OFF》状態と手入れについて表示されます。



V264 3742T1008



V270 3686P1001

各自動制御の《ON》《OFF》をこの画面で切り替えることができます。

操作が完了したら もどる をタッチします。

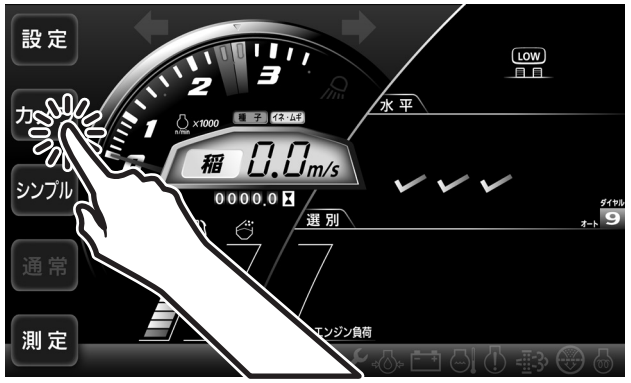
(2) カメラ

⚠警告 傷害事故防止のために

◆バックモニターは，後退操作などを補助する装置です。操作するときは，目視やミラーで後方や周囲の安全を直接確認しながら慎重に行ってください。
安全を確認しないと重大な傷害におよぶか，最悪の場合，死亡事故につながるおそれがあります。

◆画面だけを見ながら機械操作するのは絶対にしないでください。
映像と実際の状況は異なることがあり，画面だけを見て操作すると機械をぶつけたり，思わぬ事故を引起こすおそれがあります。

カメラをタッチすると，画面上にモニター枠が表示されます。

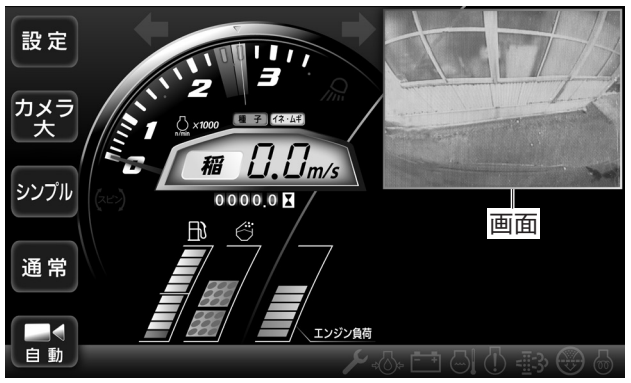


V264 3742T1008

初期設定は自動になっています。

主変速レバーを《**後進**》にすると後退する映像が表示されます。

《**前進**》にするとオーガ先端から見た映像が表示されます。



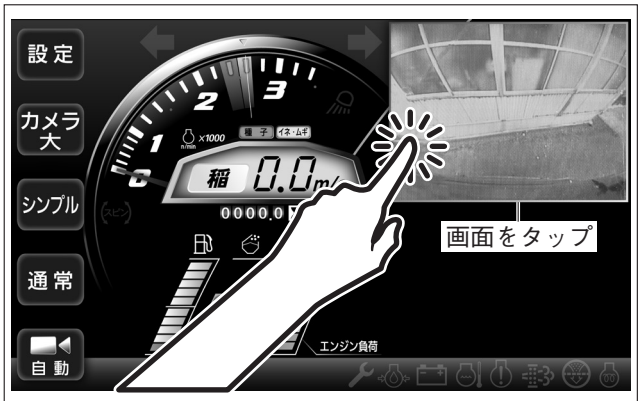
3742T1010

パネル内に画面を表示しているときに自動をタッチすることによって，オーガ先端カメラとバックカメラを切替えます。

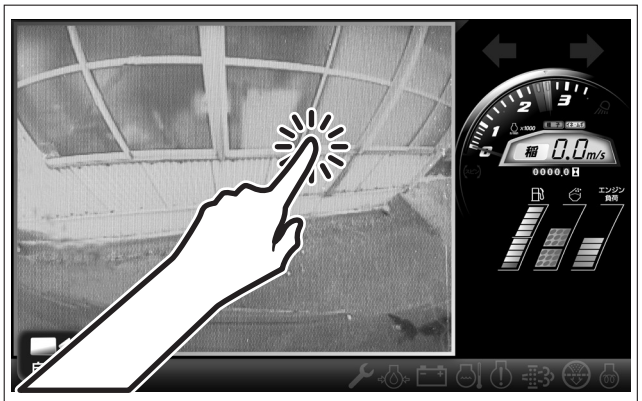
映像画面をタッチすると，画面が拡大されます。

カメラ大をタッチしても同じように画面が拡大します。

拡大している状況で画面をタッチしますと，画面が再度小さくなります。



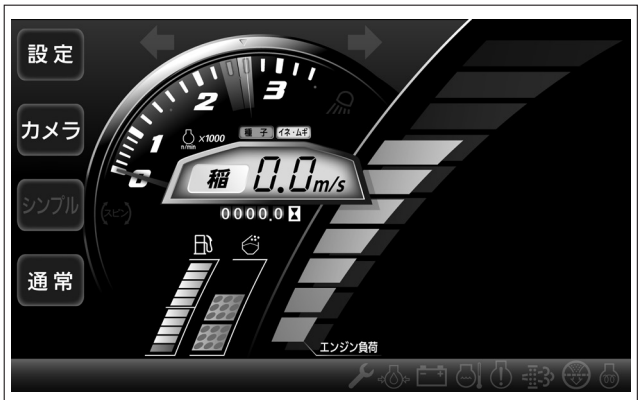
V271 3742T1010



V271 3742T1011

(3) シンプル

シンプルをタッチすると，簡素化された画面に切り替わります。



3742T1012

(4) 通常

通 常 をタッチすると，通常画面に切り替わります。



3742T1008

(5) 測定

測 定 をタッチすると，燃料消費量および収量の測定値が表示される画面に切替わります。



3742T1025

●積算燃料消費量

積算の燃料消費量を表示します。

０に戻す場合は燃料リセットボタンをタッチしてください。

以下は水分, 収量センサーキット搭載機のみです。

●積算収量

積算の収量を表示します。

０に戻す場合は収量リセットボタンをタッチしてください。

●水分率

収穫中の作物の水分率を表示します。

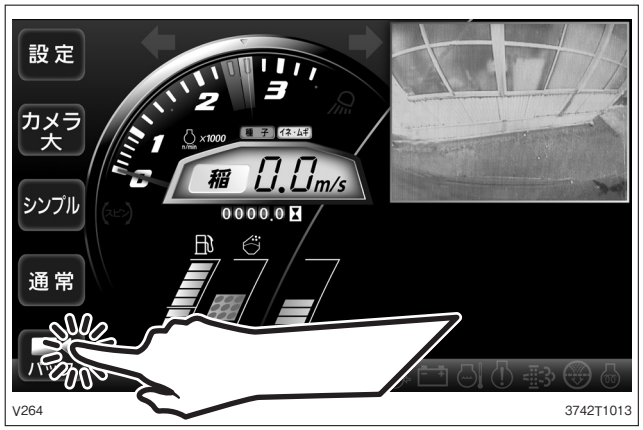
●刈取作物切替

切替した刈取作物を表示します。

切替する場合は，刈取作物切替ボタンをタッチしてください。

(6) カメラ切替［475AX，575AX仕様］

バック オーガ をタッチすると，バックカメラとオーガカメラが切り替わります。 自動 はカメラの自動切替になります。(41ページ参照)



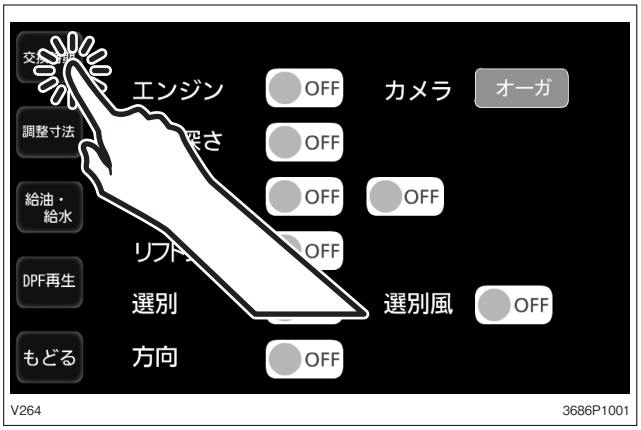
V264 3742T1013



3742T1014

(7) 交換時期

交換時期をタッチすると，定期点検整備表が表示されます。



V264　3686P1001

画面左側にあります，次ページ 前ページをタッチするとページが替わります。

操作が完了したらもどるをタッチします。

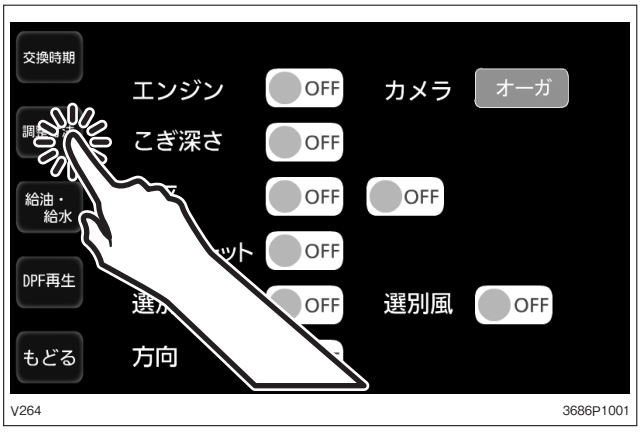


3686P004

詳細については110～111ページを参照してください。

(8) 調整寸法

調整寸法をタッチすると，各部のスプリングセット寸法が表示されます。

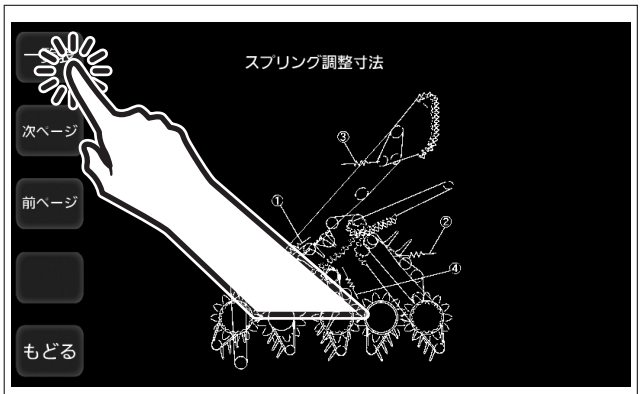


V264　3686P1001

画面左側にあります，次ページ 前ページをタッチするとページが替わります。

調整したいスプリング寸法は一覧表をタッチすると一覧表が表示されます。

操作が完了したらもどるをタッチします。



V264　3742P004 3742P005



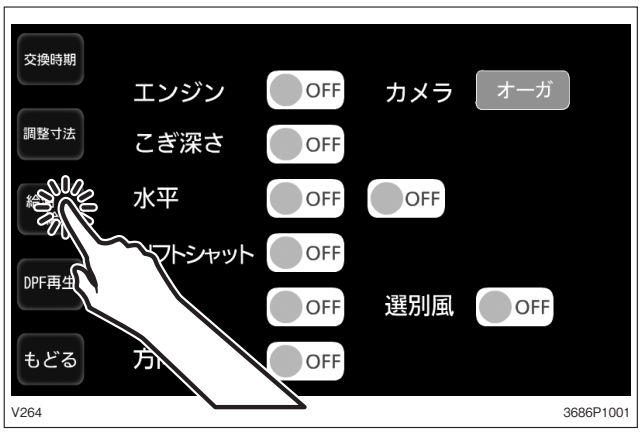
番号	部位	調整寸法(mm)	調整条件	備考
1	株元搬送チェン(右)	142 - 148		4条刈仕様
		149 - 155		5条刈仕様
2	株元搬送チェン(左)	155 - 161		
3	補助搬送チェン	355 - 365		
4	株元搬送チェン(中)	115 - 121		
5	引起こしチェン	198 - 202		
6	脱こくフィードチェン	201 - 207		
7	排ワラ駆動ベルト	121 - 125	こぎ胴開き位置	
8	こぎ胴伝動ベルト	192 - 194		
9	グレン入力ベルト	158 - 160		
10	脱こく入力ベルト	185 - 187		
11	走行ベルト	284 - 286		
12	こぎ胴ベルト	130 - 134	こぎ胴開じ位置	
13	選別ベルト	198 - 200		
14	1番ラセン駆動ベルト	179 - 183		
15	カッタベルト	178 - 180	ベルトセット状態	
16	横ラセン駆動ベルト	103 - 107	排出クラッチ入り位置	微動排出仕様
17		64 - 68		レバー排出仕様
18	脱こくクラッチ	130 - 132	脱こくクラッチ入り位置	
19	刈取クラッチ	102 - 104	刈取クラッチ入り位置	

3742P007　3742P006

詳細については180～198ページを参照してください。

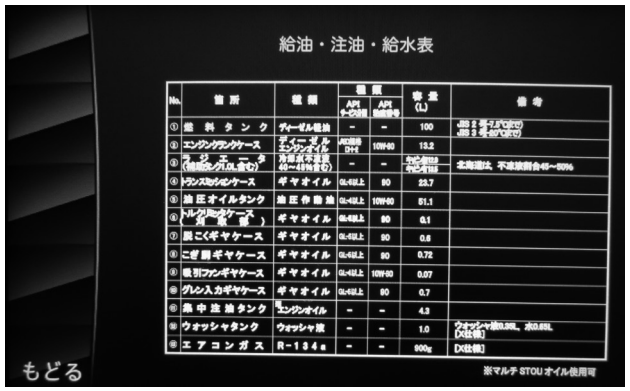
(9) 給油・給水

給油・給水をタッチすると，給油・注油・給水表が表示されます。



V264　3686P1001

必要な情報が確認できたら もどる をタッチします。

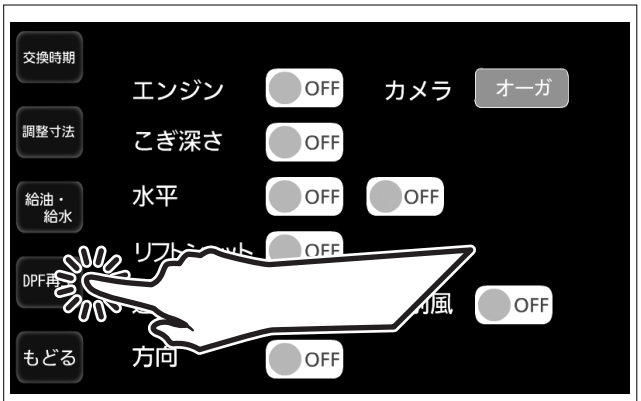


3686P006

詳細については113ページを参照してください。

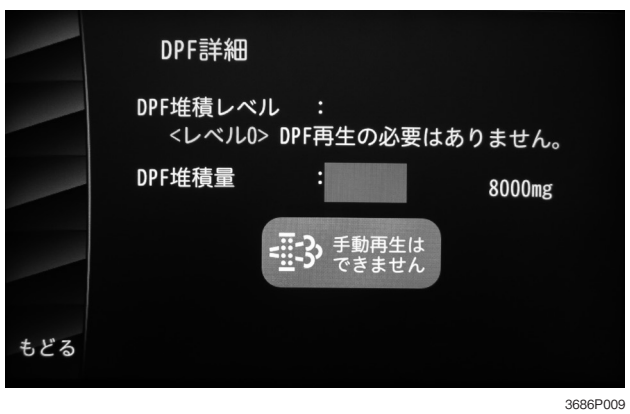
⑽ DPF再生

DPF再生 をタップすると，現在のDPF堆積レベルが表示されます。



V264 3686P1001

必要な情報が確認できたら もどる をタッチします。



3686P009

詳細については46～49ページを参照してください。

⑾ 注意表示

走行中や作業中に機械に問題が発生した場合に注意案内表示が現れます。

注意表示枠をタッチすると画面左下に縮小表示されます。

問題がなくなると，自動的に注意案内が消えます。



V264 3686P001 3742T1008

⑿ エンジンストップ表示

エンジン停止を伴う警告が発生した場合に画面表示されます。

問題を解決しなければ，エンジンストップ表示画面は消えません。問題を解決した後にエンジンを再始動させます。



3686P002

4．モニターの取扱い

⚠警告　傷害事故防止のために

◆モニターは後退操作などを補助する装置です。操作するときは目視やミラーで後方や周囲の安全を直接確認しながら慎重に行ってください。安全確認を行わないと重大な障害におよぶか，最悪の場合，死亡事故につながるおそれがあります。

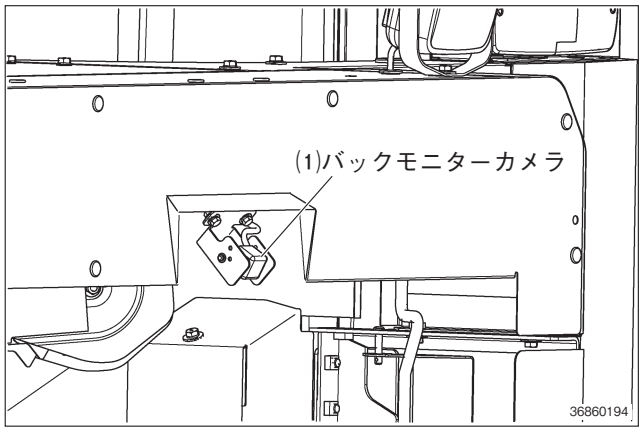
◆画面だけを見ながらの機械操作は絶対にしないでください。映像と実際の状況は異なることがあり，画面だけを見て操作すると機械をぶつけたり，思わぬ事故を引起こすおそれがあります。

◆機械の改造は危険ですので，改造しないでください。改造した場合や取扱説明書に述べられた正しい目的と異なる使用方法をした場合は，メーカー保障の対象外となりますのでご注意ください。

◆万一，異物が入った，水がかかった，煙が出る，変な臭いがするなどの異常が起こったときは直ちに使用を中止し，必ず「お買いあげ先」に相談してください。また異常がある状態では使用しないでください。そのまま使用すると事故や火災，感電の原因となります。

◆他の目的で使用したり，他の機械などで使用しないでください。感電やケガをするおそれがあります。

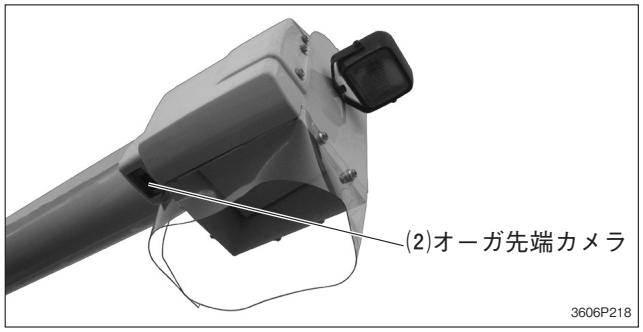
❶　カメラの取付位置



(1)　バックモニターカメラ［475A，575A型］

機械後方に装着したＣＣＤカメラで，作業中でも運転席から機械後方を確認できます。座ったままで確認ができ，旋回時や格納時に便利です。

暗い納屋でもカラーで明るく映ります。



(2)　オーガ先端カメラ［475AX，575AX仕様］

オーガ先端に装着したＣＣＤカメラで刈取り作業中は左前方が確認できます。

排出時は，コンテナの位置や排出状況を確認しながら作業ができ，一人作業のときも大切なモミを確実にコンテナに収納できます。

❷ モニターの使用方法

モニターは機械後進時，機械後方周辺の安全確認を行うための補助装置です。

下記作業などを行う場合の確認作業に活用してください。

・移動走行時，収穫作業時，納屋格納時などの後方確認作業。

・ほ場の出入り，枕地での切返し，あぜ際などでの機械位置の確認作業。

・排ワラ処理の切替え確認や排ワラ処理状態の確認作業。

⑴ カメラ切替え［475AX，575AX仕様］

バックモニターカメラとオーガ先端カメラおよびそれらの自動切替えを選択できます。

パネル表示	パワークラッチ	主変速レバー	オーガ位置	モニター画像	
				バックカメラ	オーガカメラ
バック	−	−	−	○	
オーガ	−	−	−		○
自動	《脱こく》or《刈取》	−	収納位置	○	
			排出可能範囲		○
	《切》	前　進	−		○
		中　立	収納位置	最後のカメラ維持※1	
			排出可能範囲		○
		後　進	収納位置	○	
			排出可能範囲		○

※1エンジン始動直後は，モニターは「バックカメラ」の表示をします。

X仕様以外はカメラ切替えはできません。（バックカメラのみ）

⑵ バックカメラの優先表示機能について

後退操作時にバックカメラを表示するタイミングでは，アクティブタッチパネルが自動的にバックカメラを大きく表示するように切り替わります。

またアクティブタッチパネルでカメラ画面を表示していない場合でも，カメラ切替「**自動**」または「**バック**」にセットしていればこの機能は働き，後退時に自動的にカメラ画面に切り替わり，バックカメラを大きく表示します。

ただしバックカメラを使用しない設定にしているとき（カメラ切替「**オーガ**」）はこの機能は働きません。



運転のしかた

1．運転まえの点検

安全作業のために，毎日の運転前に「**運転まえの点検表**」を参考に点検してください。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆異常が見つかった場合は，処置が完了するまで使用しないでください。整備不良のまま使用すると思わぬ事故を引起こす可能性があります。
◆エンジン回転中やエンジンが熱いときは給油・注油をしないでください。
◆燃料補給時は火気を近づけないでください。燃料に引火し火災の原因になります。
◆燃料補給した後は燃料キャップを締め，こぼれた燃料はきれいにふき取ってください。
◆燃料タンクや燃料ホースの劣化や，傷による漏れなどがあると火災の原因になります。作業前や作業後に点検し，傷や漏れがあれば交換してください。
◆給油・注油・点検するときには機械を平坦な場所に置き，エンジンを停止し駐車ブレーキをかけてから行ってください。
◆ラジエーターキャップの取外しは，エンジンが冷えてから行ってください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆点検整備などで取外したカバー類は，すべて取付けてください。

「**運転まえの点検表**」

点検箇所	内　容	処　置	参照ページ
エンジンカバー および ラジエーターフィン オイルクーラフィン コンデンサフィン ［X仕様］	・ラジエーターフィン，オイルクーラフィン，コンデンサフィンの目詰まりはありませんか。	・やわらかいブラシなどで，掃除をする。 ・ラジエーターフィン，オイルクーラフィン，コンデンサフィンは，コンプレッサーでエアを吹き付ける。	129〜130
DPFやエンジン回り， サイドカバー（上）(下)	・ワラクズは溜まっていませんか。	・掃除をする。	131
各部の損傷，汚れ， ボルトのゆるみ	・エンジン始動後の異常音の原因となります。	・ボルトのゆるみを締付ける。 ・損傷したものは交換してください。	—
油漏れ	・各給油箇所部に油漏れがありませんか。	・給油，排油，検油栓のゆるみを締付ける。 ・直らないときは，点検を受けてください。	115〜124
燃料漏れ	・燃料ホースに燃料漏れがありませんか。	・ホースを交換してください。 ・継ぎ部をしっかり締付ける。	177
電気配線	・他の部品に接触していませんか。 ・損傷はありませんか。	・傷んだ配線を交換修理してください。 ・電気配線回りのワラクズなどを取除く。	140
エアクリーナー	・エレメントが目詰まりしていませんか。	・エレメントを軽くたたくか，コンプレッサーで内側からエアを吹きつける。	130

点検箇所	内　容	処　置	参照ページ
エンジンオイル （エンジンクランクケース）	・オイルがレベルゲージの上・下限の間にありますか。	・エンジンオイルを適量補給する。	115〜116
冷却水（ラジエーター）	・補助タンクに適量ありますか。（給水レベルの上・下限の間にあること。）	・清水を補助タンクに適量補給する。	117〜118
エンジン	・エンジン始動後の異音がありませんか。 ・排気ガスの色はきれいですか。	・点検を受けてください。	—
燃料（燃料タンク）	・作業に必要な量の燃料が入っていますか。	・ディーゼル軽油を補給する。（燃料は必ず低硫黄ディーゼル軽油(S10)を使用してください。）	114
燃料セジメンター	・分離した水が溜まっていませんか。(赤色のフロートが排水レベルに達していませんか)	・分離した水を排出してください。	133〜134
ホーン	・ホーンボタンを押せば鳴りますか。	・ヒューズ切れ，配線の外れを調べ，処置する。	137〜139
方向指示器などの 保安部品	・正常に作動しますか。	・球切れ，ヒューズ切れ，配線の外れを調べ，処置する。	137〜139
バックブザー（ホーン）	・主変速レバーを「後進」位置にしたとき，バックブザーが鳴りますか。	・ヒューズ切れ，配線の外れを調べ，処置する。	137〜139
インジケーターランプ	・オイル，充電，予熱ランプは消灯しますか。（エンジン始動後）	・エンジンオイルを補給する。 ・異常箇所を調べ，処置する。	82〜85 112〜113 140〜145
回転計	・正常に作動しますか。（エンジン始動で）	・点検を受けてください。	—
マルチステアリング レバー	・ゆっくり走行してレバー操作したとき，正常に旋回，刈取部が上下しますか。	・副変速レバーのスピンドライブターン変速を確実に切替てください。 ・異常箇所を調べ，処置する。	— 28
走行クラッチペダル （ブレーキ兼用）	・ゆっくり走行してペダル操作したとき，正常に機械が停止しますか。	・走行クラッチペダルの調整をしてください。	181
チェーン，ベルト ワイヤ，クローラー	・たるみ，損傷はありますか。	・正常に調整するか交換してください。	184〜199

2. エンジンの始動と停止

⚠警告 傷害事故防止のために

◆主変速レバー，副変速レバーが《中立》位置，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが《切》位置であることを確認してください。
●機械の周囲から人を遠ざけてください。
◆始動はシートに座って行ってください。
◆屋内での始動は，窓や戸を開け換気をしてください。
◆暖機運転は主変速レバー，副変速レバー《中立》にして，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《切》で駐車ブレーキをかけて行ってください。
●運転者はエンジンをかけた状態で機械の周囲から離れないでください。
●外気温が「0℃以下」のときは暖機運転を10分間以上行ってください。行わないと油圧装置が正常に作動しなくなり，方向変換ができなくなることがあります。
◆空運転するときは，こぎ胴部およびカッター部を開かないでください。

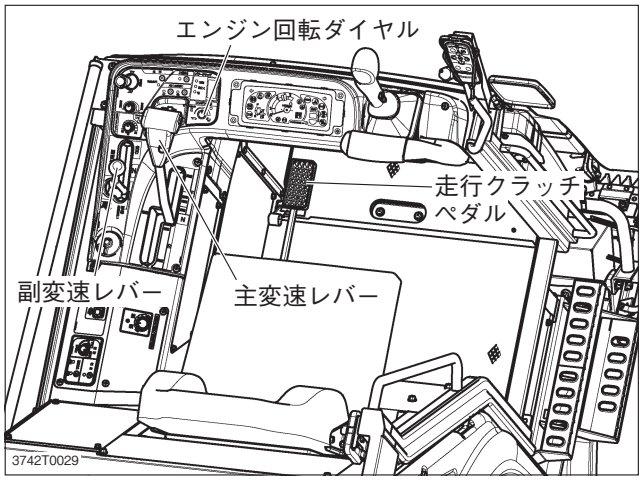
⚠注意 傷害事故防止のために

◆点検整備などで取外したカバー類は，すべて取付けてください。

1. エンジン始動のしかた

❶ 体格に合わせ着座位置を調節します。

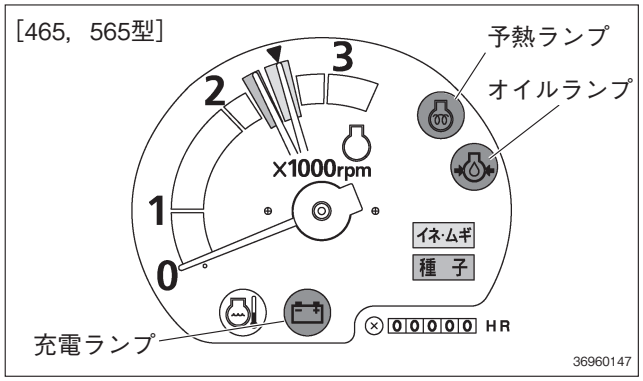
❷ 主変速レバーを《**中立始動**》(**前進側中立位置**)，副変速レバーを《**中立**》にします。



❸ スタータースイッチを《**入**》位置にし，［**465, 565型**］は「**オイル**」「**充電**」「**予熱**」のランプが，［**475A，575A型**］は「**充電**」のランプが点灯することを確認します。

オイルランプは正常であれば1回点灯し直ぐに消灯します。また予熱ランプも予熱後に消灯します。(時間は外気温により異なります)

［465，565型］



［475A，575A型］



❹　走行クラッチペダルをいっぱい踏込み，スタータースイッチを《**始動**》位置に回し，エンジンを始動します。

❺　始動後，駐車ブレーキをかけ，エンジン回転を**低回転**にセットし，暖機運転をします。

取扱いのポイント

- **主変速レバーを《中立始動》(前進側中立位置)にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込まないとエンジンは始動しません。**
- **エンジン始動後，「オイル」「充電」のランプが消灯することを確認してください。**
- **スタータースイッチは５秒以上の連続使用はしないでください。**
- **セルモーターは短時間に大きな電力を消費します。５秒以上の連続使用は，バッテリー故障の原因となりますので避けてください。**

2．エンジン停止のしかた

❶　パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》にします。

・エンジン回転自動《**入**》時は，自動的にエンジンアイドリングとなります。

・エンジン回転自動《**切**》時は，エンジン回転ダイヤルで《🐢》(**低速**）にします。

❷　スタータースイッチを《**切**》位置にすると，エンジンが停止します。

3. DPF（ディーゼル・パティキュレート・フィルター）装置のはたらきと取扱い

⚠警告 傷害事故防止のために

◆排気ガス中毒になるおそれや，DPF再生中の高温状態の排気管やDPFに接触して火傷や火災が発生する原因となるため，下記事項を遵守してください。

- 納屋や倉庫など換気の悪い場所では，再生処理を行わないでください。
- 再生処理を行う前には，排気管やDPFおよび周辺部に，発火する原因となる燃えやすいゴミなどがあれば取除いてください。
- DPF再生中は，排気管やマフラーおよび周辺部に人を近付けないでください。また，コンバインからは離れないでください。
- 刈取作業中に自動再生処理が始まりますので，ワラなどの燃えやすいものが多い場所の上ではコンバインを停止しないでください。また，コンバインを停止する場合は，排気管の後方にワラなどの燃えやすいものが少ない場所に停止してください。
- DPF再生中とその直後３分程度は，手こぎ作業をしないでください。再生処理の直後はまだ排気管やDPFが高温です。
- 一日の作業終了後は，排気管やDPFおよびその周辺にワラなどの燃えやすいものが溜まっていないか点検し，溜まっていたら掃除して取除いてください。

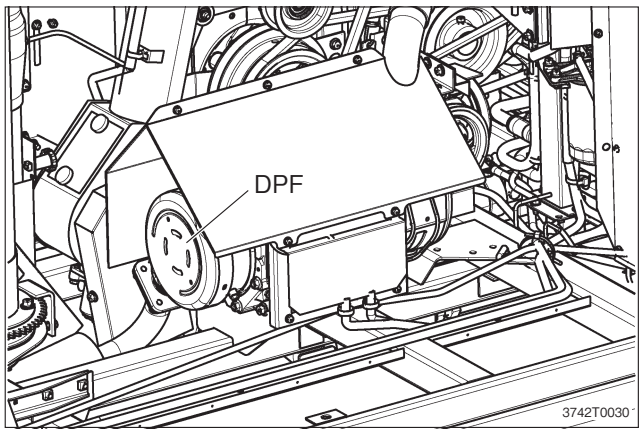
DPFは，ディーゼルエンジンから排出される排気ガス中のＰＭ（ススなど粒子状物質）をフィルターで捕集し，大気中に放出されるＰＭの量を削減させます。

捕集したＰＭをDPF内で燃焼させてＰＭ除去フィルター内を浄化および再生します。また，DPFの再生処理方法には自動再生と手動再生の２通りがあります。コンバインの刈取作業中は自動再生モードになっています。

自動再生モード中は，DPF内にＰＭが堆積されると自動再生機能がはたらき，ＰＭを自動的に除去します（自動再生処理）。また，ＰＭがDPF内に堆積し，手動再生の警報が発生したときは，手動再生処理を行って堆積したＰＭを除去してください。

取扱いのポイント

- **DPFインジケーターランプがゆっくり点滅し，警報ブザーが間欠的に鳴ったときは，刈取作業を中止し手動再生処理を行ってください。継続して作業を行い，さらにDPFインジケーターランプが早く点滅し，警報ブザーが断続的に鳴り始めたときは，直ちに作業を中止して手動再生を行ってください。**
- **手動再生の警報を無視し続けると，エンジンの出力が低下します。また，手動再生ができなくなり故障の原因となります。手動再生ができない場合は，直ちに「お買いあげ先」に連絡してください。**
- **再生処理を行うとき，自動再生処理と手動再生処理でエンジン回転数が異なりますので注意してください。**
- **指定の純正エンジンオイル以外のエンジンオイルを使用すると，再生処理（自動再生および手動再生）を行う頻度が増加し，作業能率の低下や燃料消費量の増加の原因となりますので必ず指定のエンジンオイルを使用してください。**
- **通常，再生処理には10～30分程度かかります。再生処理にかかる時間は，外気温度・排気温度・エンジン回転数によって変わります。**
- **再生処理終了直後は，DPF（および排気管）はまだ高温です。排気装置（DPF・排気管）を冷却するために，３分間程度エンジンの運転を継続します。**



［自動再生処理について］

自動再生処理は刈取作業を行っているとき（パワークラッチ《**刈取**》）にはたらきます。自動再生処理中は通常どおり刈取作業ができます。

⑴ 刈取作業中にＰＭが堆積すると，DPFインジケーターランプが点灯し自動再生を開始します。

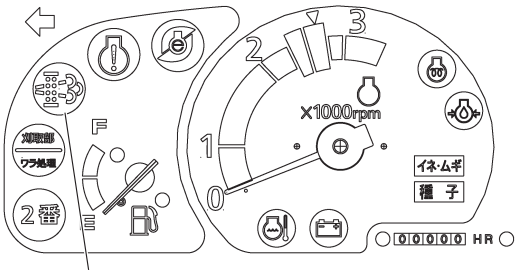
⑵ 自動再生が終了すると，DPFインジケーターランプが消灯します。

［手動再生処理について］

ＰＭがDPF内に一定量堆積したときには，手動再生処理を行ってください。

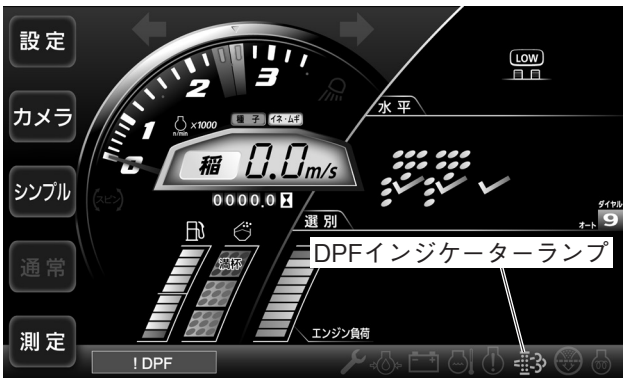
⑴ ＰＭが一定量堆積すると，DPFインジケーターランプがゆっくり（１秒間に１回）点滅すると同時に警報ブザーが間欠的に鳴ります。警報ブザーは警報切ボタンを押すと止まります。

［465，565型］



3742T0031

［475A，575A型］



3742T1015

取扱いのポイント

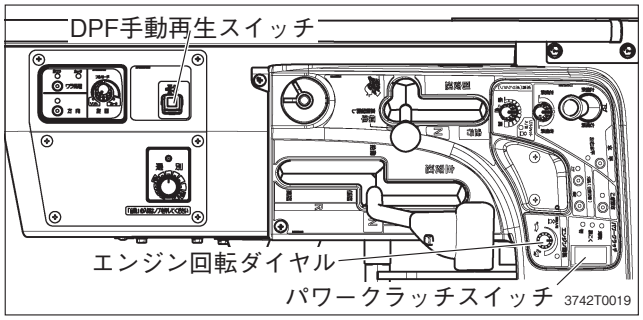
●継続して作業を行うと，DPFインジケーターランプが早く（１秒間に２回）点滅し，警報ブザーが断続的に鳴り始めます。このときは警報切ボタンを押しても鳴り止みません。

⑵ 作業をいったん中止したあと，平坦な場所に移動します。

換気の悪い納屋や倉庫などへは移動しないでください。

⑶ 各レバー，ペダル，スイッチを下記の手動再生処理条件の状態にセットします。

・パワークラッチを《**切**》位置にします。
・主変速レバーを《**中立**》，副変速レバーを《**中立**》にします。
・駐車ブレーキをかけます。
・エンジン回転ダイヤルを《🐢》（**低速**）にし，エンジン回転自動《**切**》（**ランプ消灯**）とします。



3742T0019

⑷ DPF手動再生スイッチを長押し（１秒以上）すると，エンジン回転数が上がると同時に，DPFインジケーターランプが点灯し，手動再生処理が開始されます。

［475A，575A型］

再生要求画面

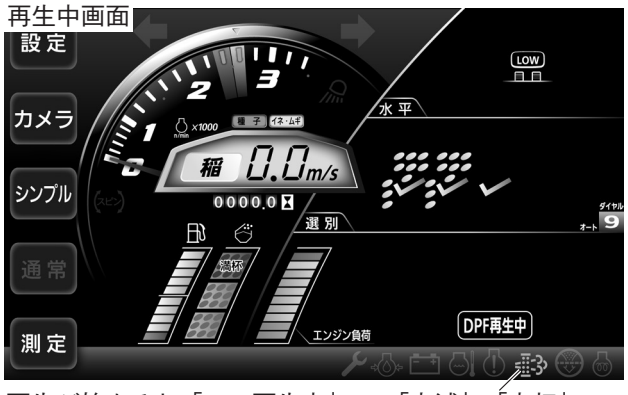


DPF再生要求のお知らせです

「点滅」します

3742T1015

再生中画面



再生が始まると「DPF再生中」と表示します

「点滅」→「点灯」に変わります

3742T1016

⑸ 手動再生処理が終了すると，エンジン回転数がアイドリング回転数まで下がります。

再生処理の直後はまだ排気管やマフラーが高温ですので，DPFインジケーターランプが消灯するまで（３分間程度）そのままエンジンの運転を継続します。

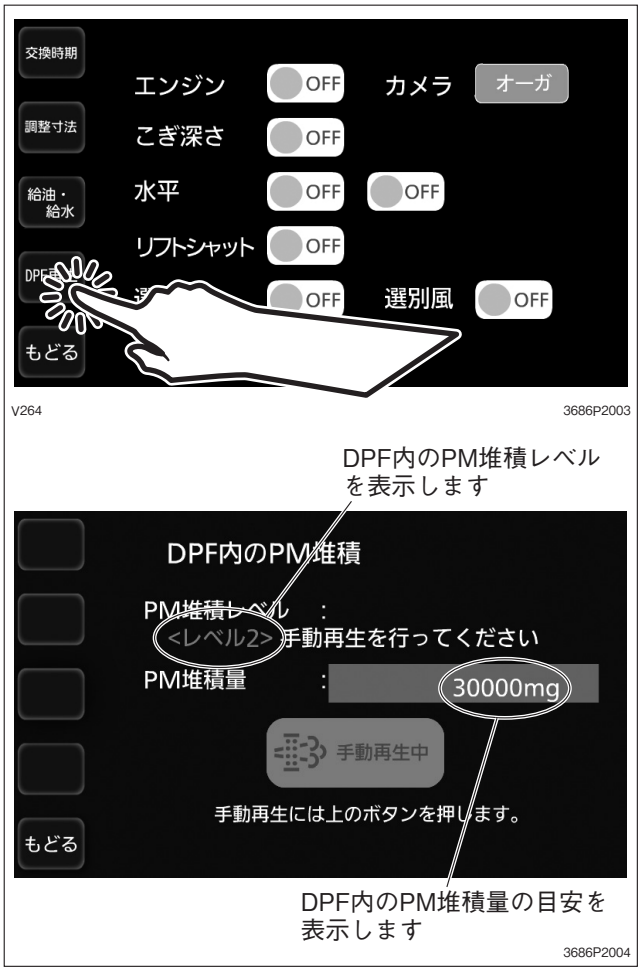
取扱いのポイント

- **エンジン始動直後に手動再生を行う場合はエンジンを暖機後に行います。**
- **手動再生処理中に，各レバー，ペダル，スイッチは触らないでください。手動再生処理条件の状態が解除されると，手動再生処理が途中で停止します。この場合は再度手動再生処理を行う必要があります。**
- **条件を満たしても，手動再生スイッチを受けつけない場合には，直ちに「お買いあげ先」に連絡してください。**

［DPF内のPM堆積レベルについて］［475A, 575A型］

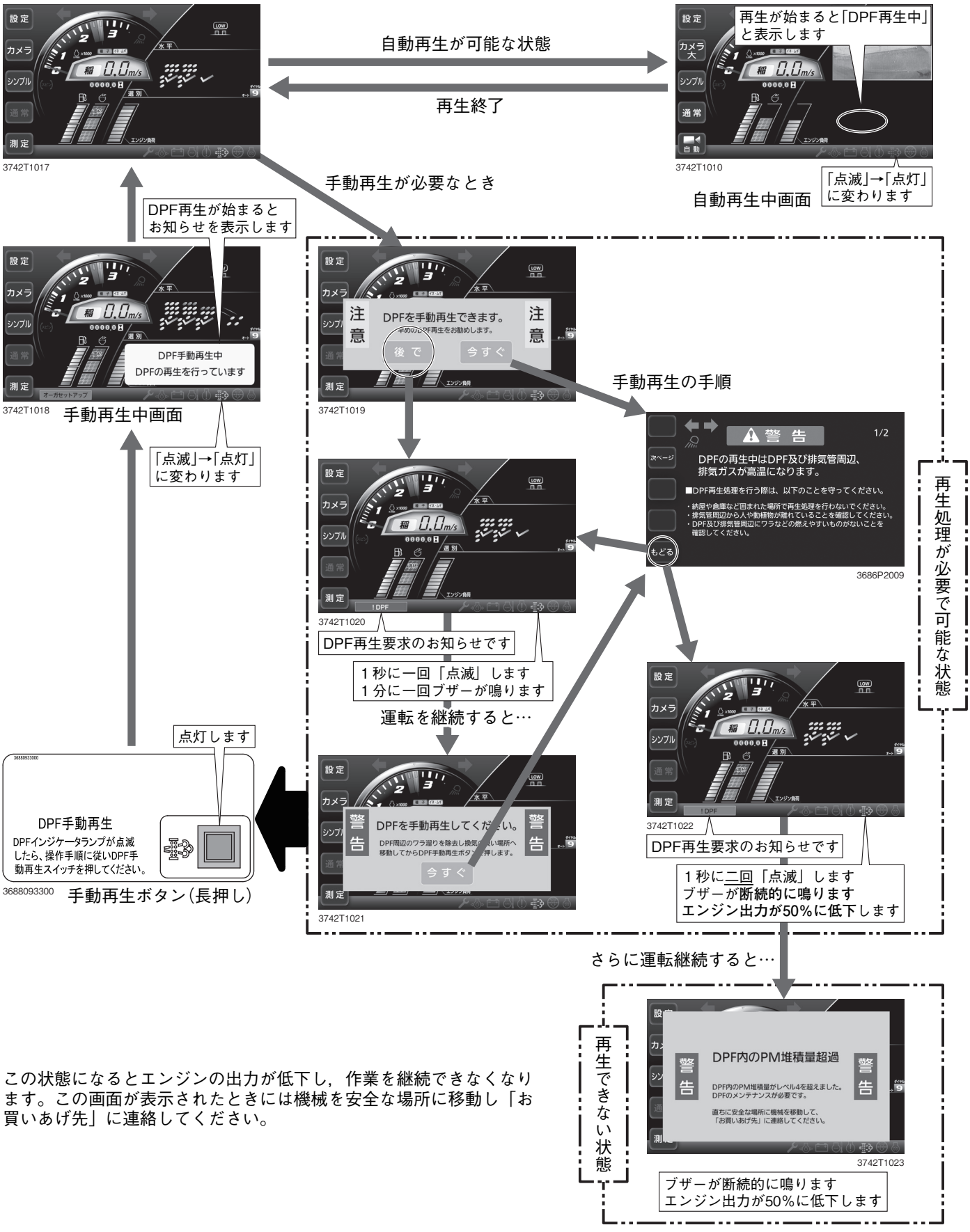
DPF内のPM堆積レベルはつぎの方法で調べることができます。

⑴ **｛設定｝→｛DPF再生｝** をタッチします。



取扱いのポイント

●DPFへのPM堆積状態と液晶表示およびブザーの関係，および再生状態の関係は以下の通りとなります。



この状態になるとエンジンの出力が低下し，作業を継続できなくなります。この画面が表示されたときには機械を安全な場所に移動し「お買いあげ先」に連絡してください。

3. 走行・停車のしかた

1. 走行のしかた

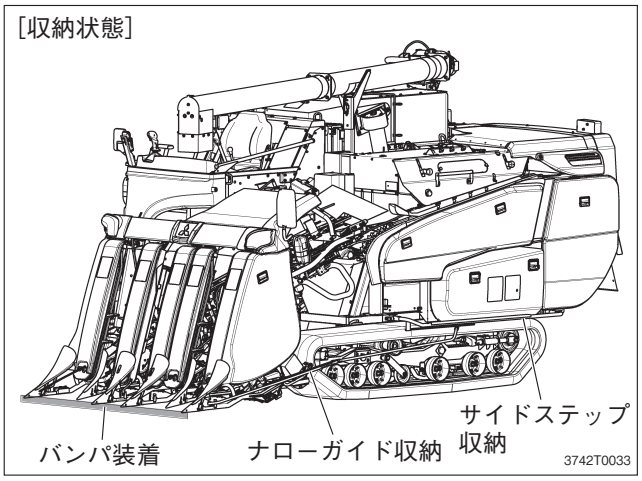
⚠警告 傷害事故防止のために

◆公道走行は交通法規を守って運転してください。
◆運転者の他に子供など，人や物を機械にのせないでください。
◆ヘルメットをかぶってください。
◆発進，停止および旋回するときは周囲を確認し速度を落としてください。
◆狭い農道や傾斜地では，路肩に寄りすぎないようにして低速走行し，軟弱な路肩や草の生い茂っている所は走行しないでください。
◆走行時に排出オーガ先端部を障害物などにあてないようにしてください。
◆路上走行，あぜ越え，自動車への積込み・積降ろし時には，水平自動スイッチを《切》にし，水平操作レバーで機械を一番下まで下げてください。
◆あぜ越え，路上走行などではジャストディレクターを使用しないでください。
◆路上走行する前にマフラーやDPF，排気管およびその周辺のワラクズを掃除してください。（81ページ参照）

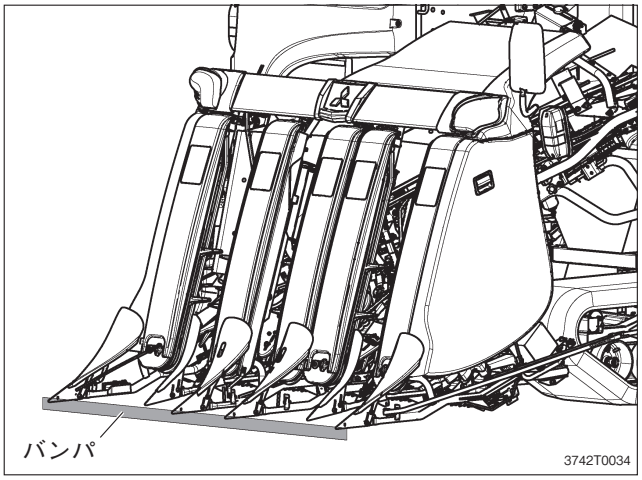
⚠注意 傷害事故防止のために

◆走行する前に機械を「収納状態」にしてください。
●籾タンク内の籾はすべて排出します。
●バンパを取付けます。
●ナローガイドを収納します。
●排出オーガは固定リングをフックにかけ固定します。
●グレンタンク固定レバーでグレンタンクを固定します。
●方向自動制御スイッチを《切》（ランプ消灯）にします。［ディーラーオプション］
●オーガ受け下セット。［X仕様を除く］
●カッター以外のアタッチメントを取外します。
●防じんカバーを下げます。［X仕様を除く］
◆路上走行するときは，作業灯は消灯してください。
◆公道走行する前に保安部品であるエンジン，燃料タンク，燃料ホース，トランスミッション，変速装置，ブレーキ，各警報（ブザー），灯火装置（スイッチ，メーター，ランプ含む）を確認し異常がある場合は，「お買いあげ先」に連絡して処置を行ってください。また異常がある場合はトラック輸送を行ってください。

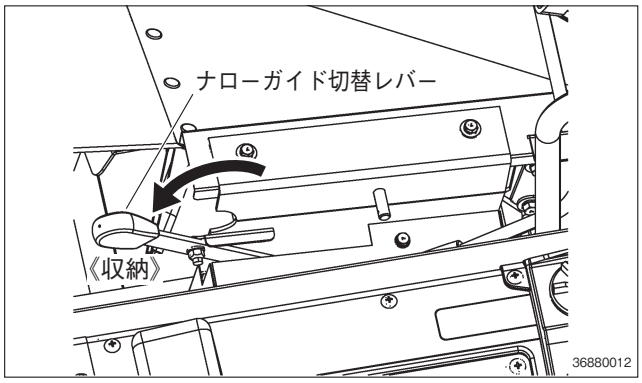
❶ 走行するときは機械を「**収納状態**」にして「**安全な速度**」で走行します。

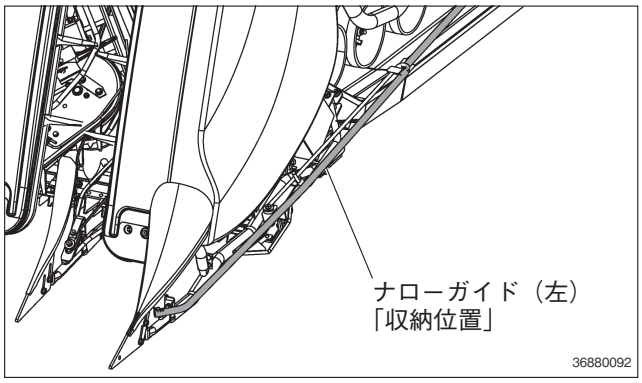


❷ デバイダー先端に「**バンパ**」を取付けます。

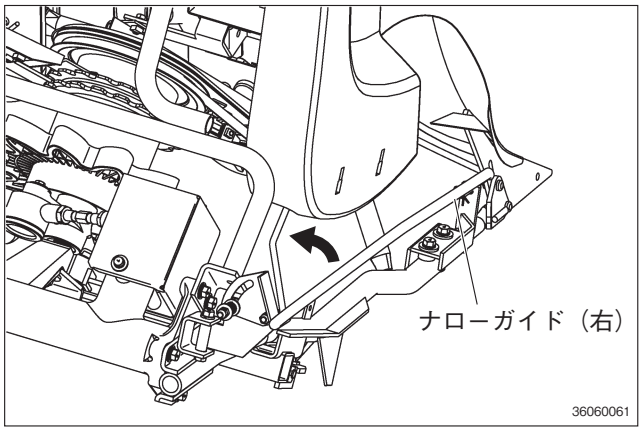


❸ ナローガイド切替レバーを《**収納**》位置にします。



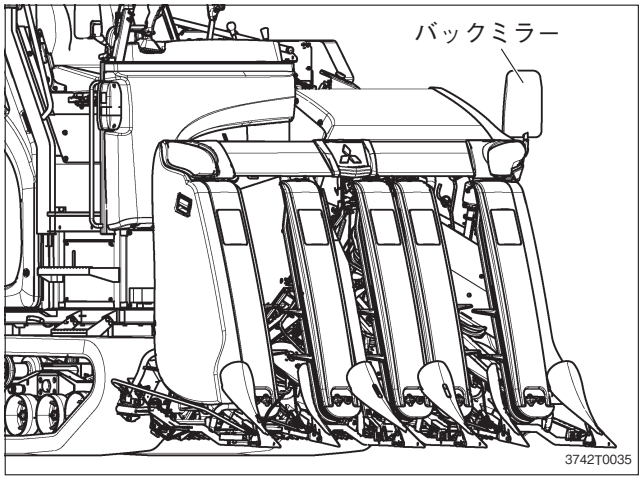


・ナローガイド(右)を内側に収納します。[**4条型**]

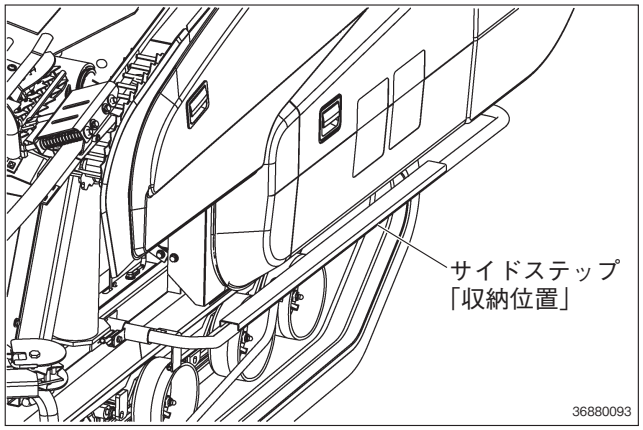


❹ **バックミラーの調整**

バックミラーは上下，左右に角度調整ができますので運転席に座って見やすい位置に調節してください。

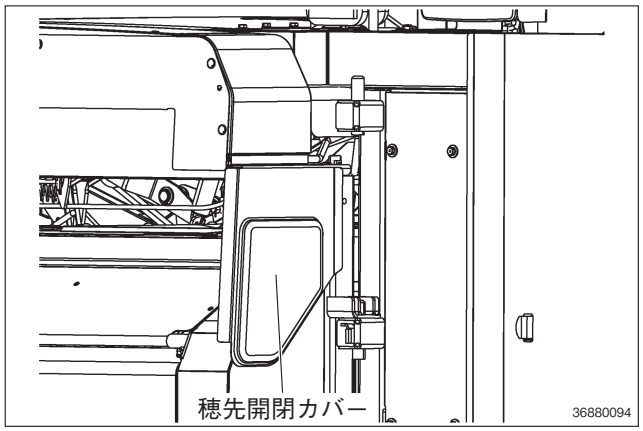


❺ 「**サイドステップ**」を収納します。（点検，整備時のみ，サイドステップを引出して使用します。）



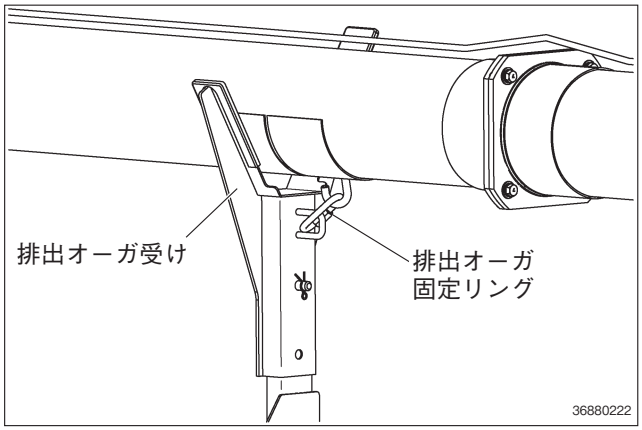
❻ 公道を走行するときは，カッター以外のアタッチメント（ノッターなど）を取外します。

・カッター右側の穂先開閉カバーを閉じます。



❼ グレンタンク内のこく粒をすべて排出します。

❽ 排出オーガ受けを「**下セット**」にして［**X仕様を除く**］，［**排出オーガ固定リング**］がかかっていることを確認します。

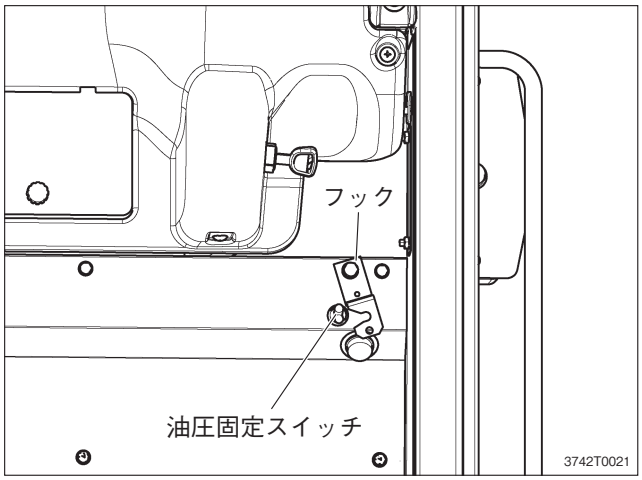


❾ エンジンを始動し，エンジン回転を「**2000回転**」以上にセットします。

❿ 自動スイッチをすべて「**切**」にします。

⓫ マルチステアリングレバーで刈取部先端を「40㎝」程度上げます。

⓬ 油圧固定スイッチを《**油圧固定**》位置にして，フックをかけ刈取部を固定します。



⓭ 水平自動スイッチを「**切**」にして，水平操作レバーで機械を一番下まで下げます。

⓮ 副変速レバーを走行する条件に合った位置にします。

⓯ ブレーキロックレバー（駐車ブレーキ）を解除します。

⓰ 主変速レバーをゆっくり操作し，適正な走行速度にします。

⓱ 路上走行で方向を変えるときは，方向指示器を点灯し合図をします。

取扱いのポイント

- **副変速レバーを動かすときは，必ずクラッチペダルを踏んで行ってください。**

⓲ 発進するときや作業開始の合図は，ホーンボタンを押して，ホーンで行います。

⓳ 路上走行時，作業灯は消灯します。

2. 停車のしかた

⚠警告 火災や傷害事故防止のために

◆平坦な場所で駐車ブレーキをかけ，刈取部を下げて，各操作レバーを《切》，《中立》，副変速レバーを《標準》に入れてください。機械から離れるときは，キースイッチからキーを抜取ってください。

◆燃えやすいものの近くに，止めないでください。

❶ 主変速レバーを《**中立**》，副変速レバーを《**中立**》にします。

❷ 駐車ブレーキをかけます。

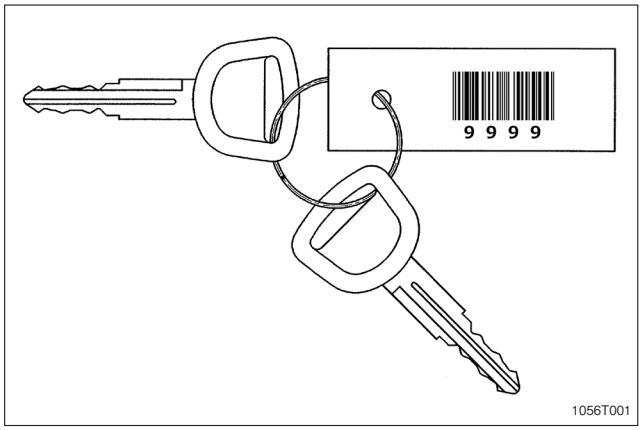
❸ エンジン回転を**低回転**にセットし，５分間程度空運転を行います。

❹ エンジン回転ダイヤルを《🐢》(**低速**）にして，エンジンを停止します。

❺ 副変速レバーを《**標準**》に入れて，ブレーキロックレバーがかかっていることを確認します。

取扱いのポイント

- **ブレーキロックを解除するときは，走行クラッチペダルをいっぱい踏込んで離してください。**
- **キーリングに付属しているキーナンバー票は，キーを紛失した際必要となります。キーナンバーを裏表紙の記入欄に控えておくか，キーナンバー票を大切に保管してください。**



4. 自動車への積込み・積降ろし

・自動車への積込み・積降ろしは，周囲に障害物のない平坦で硬い場所を選び，運転者は誘導する補助者と協力して，つぎのことを守り慎重に行います。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆積載重量が，自動車の最大積載量を超えないで，かつ荷台から機械がはみ出さない車を使用してください。

- 自動車は平坦で硬い場所に停止し，駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止し，変速を１速か後進（バック）に入れ，タイヤに車止めをしてください。

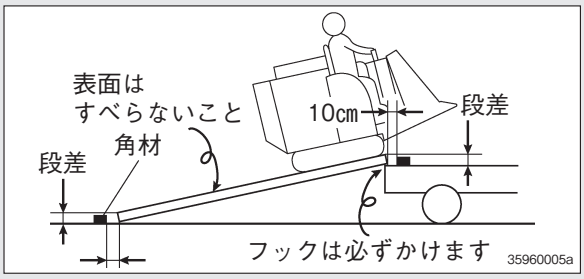
◆アユミは，機械の重量に耐える強度，幅，（クローラーが外れない幅）長さ（荷台高さの４倍以上）のある，すべり止め，フック付きのものを使用します。

- アユミを機械のクローラー間隔に合わせ自動車の荷台に平行にはずれないようにかけます。

◆機械は積込む前に，「収納状態」にしてください。

- グレンタンク内のこく粒はすべて排出します。
- バンパを取付けます。
- ナローガイドを収納します。
- 排出オーガのオーガ固定リングをフックにかけ固定します。
- グレンタンク固定レバーでグレンタンクを固定します。
- エンジン回転自動は《切》(ランプ消灯）にして，エンジン回転自動が作動しない状態にします。
- 水平自動スイッチを《切》にし，水平操作レバーで機械を一番下まで下げます。
- 方向自動スイッチを《切》(ランプ消灯）にします。[ディーラーオプション]

●防じんカバーを下げます。[ディーラーオプション]
●カッター以外のアタッチメントを取外します。
●積込み・積降ろしは補助者立会誘導のもとに行ってください。また機械の周囲に人を近づけないようにしてください。
●アユミの上での進路変更がないように，左右のクローラーをアユミの中央に真っ直ぐにセットします。
◆アユミと路面および自動車の荷台との段差が6㎝以上ある場合は段差の半分程度の高さの角材などを置いてください。

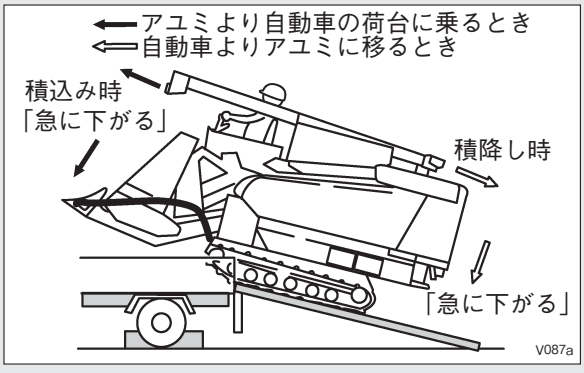


◆自動車への積込み・積降ろし中は，つぎの操作はしないでください。操作をすると，急に方向転換し転落するおそれがあります。

・主変速レバー
・副変速レバー
・マルチステアリングレバー
・走行クラッチペダル
・ブレーキロックレバー
・ジャストディレクター

} はアユミの上では操作しないこと。

◆積込みは前進，積降ろしは後進で，主変速レバー《低速》位置，副変速レバー《車両積降ろし》位置で行ってください。



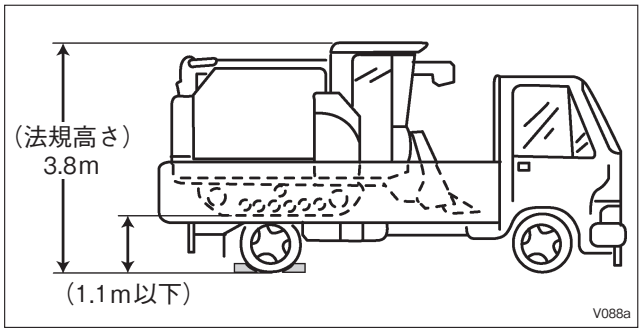
◆各カバーの固定が確実か確認してください。
◆防じんカバーが開いていると，風圧で防じんカバーが破損・脱落のおそれがありますので，閉じてロープなどで浮上がりを防いでください。[ディーラーオプション]
◆積込みが終わったらコンバインのフレームの４隅のフックにロープまたはワイヤをかけて機械を固定してください。
このフックは他の物のけん引には使用しないでください。

1．自動車・アユミについて

❶ 積載重量が自動車の最大積載重量を超えないで，かつ荷台から機械がはみ出さない車を使用してください。

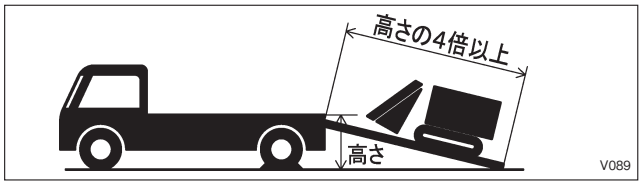
・トラックに積んだ場合，**「車両制限令」**により地上からの高さが3.8m以下に規制されています。3.8mを越える場合は許可が必要になりますので所轄の警察署で緩和申請を受けてください。

・**［X仕様］**の場合は，低床車で荷台高さが1.1m以下の自動車を使用します。



❷ 自動車は駐車ブレーキをかけ，タイヤに**「車止め」**をします。

❸ アユミは，機械の質量に耐える強度，幅（クローラーが外れない幅），長さ（荷台高さの４倍以上）のあるすべり止め付き，フック付きのものを使用します。



アユミの基準

長さ	自動車の荷台の高さの４倍以上
幅	60㎝以上
数量	２枚
強度	１枚が2,000kg以上の重量に耐えるもの

❹ アユミは，機械のクローラーに合わせ自動車の荷台と平行に**「段差」**のないようにかけ，**「横ずれ」**したり，**「外れ」**たりしないようにセットします。

❺ 機械輸送時の自動車の運転で，急発進・急停止・急ハンドルなどの操作は行わないでください。荷くずれや自動車の転倒事故につながります。

2．機械の積込み要領

❶ ナローガイドを収納します。（51ページ参照）グレンタンク，排出オーガの固定を確認します。

❷ エンジンを始動して，エンジン回転ダイヤルでエンジン回転を**「2000回転」**程度にします。

❸ 刈取部をいっぱい上げます。

❹ 積込みは，主変速レバー**《前進》**の低速，副変速**《標準・車両積降ろし》**で行います。

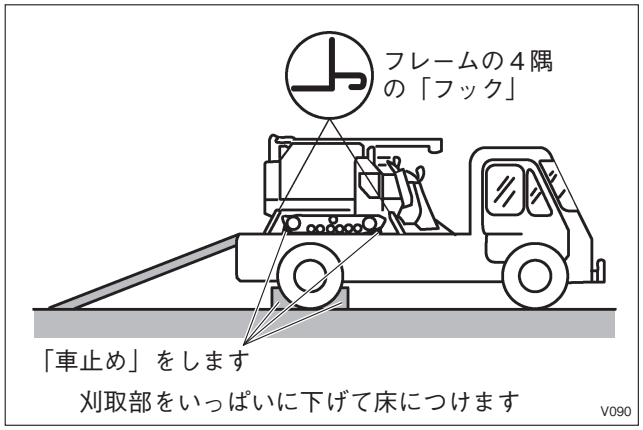
❺ 積降ろすときは，主変速レバー**《後進》**の低速，副変速**《標準・車両積降ろし》**で行います。

❻ 積込み・積降ろしの途中では，進路変更，走行クラッチ操作，変速操作はしない。

❼ 補助者の立会誘導のもとに，周囲を確認して行います。

❽ 自動車に積込みが終わったら，機械のクローラーに**「車止め」**をし，駐車ブレーキをかけ，機械のフレームの４隅のフックにロープ，またはワイヤをかけて固定します。

❾ 刈取部は完全に下げて床につけます。こぎ深さは，深こぎ側へいっぱいに上げておきます。



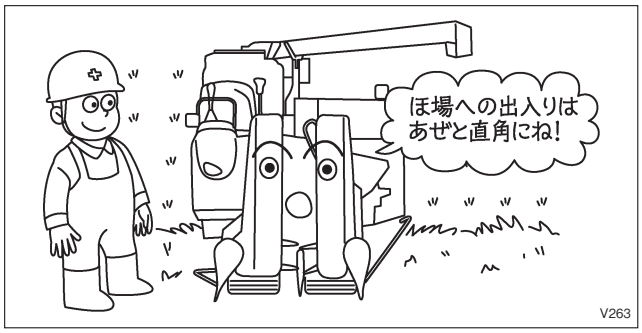
❿ **［X仕様］**を輸送するときはドアと窓を閉めて，ロックしておきます。

5. ほ場への出入り

⚠警告 傷害事故防止のために

◆10cm以上のあぜ，溝，10度以上の急傾斜のあるほ場への出入りは，アユミを使用し「低速」で「直角」に行ってください。
●急な坂道の場合は，進行方向や速度を誤ると，転倒してケガをするおそれがあります。
◆ほ場への出入りをする前に，グレンタンク内のこく粒をすべて排出してください。
◆水平自動スイッチを「切」にし，水平操作レバーで機械を一番下まで下げてください。
◆方向自動スイッチを「切」にしてください。[ディーラーオプション]
◆あぜが崩れないことを確認してから，ゆっくり行ってください。

1. ほ場への出入りのしかた



❶ 刈取部を上げ，エンジン回転ダイヤルでエンジン回転を「**2000回転**」程度にセットし，副変速を《**標準・車両積降ろし**》，主変速を《**前進**》の低速または《**後進**》の低速にしてあぜに直角に走行します。

❷ アユミを使用するときは，「**自動車への積込み・積降ろし**」の内容に従って行います。

作業のしかた

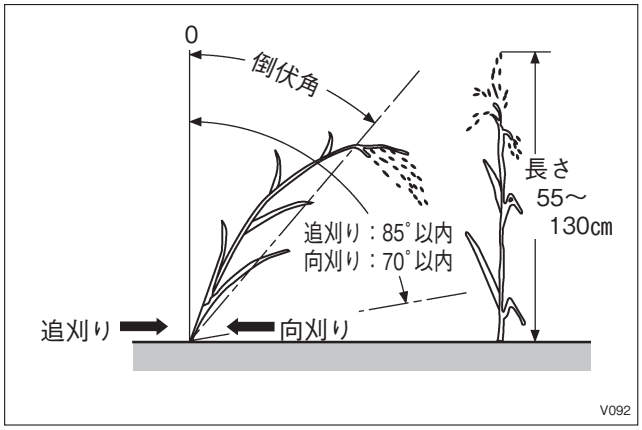
1．作業まえの準備

作物やほ場の条件が刈取り作業に適していないと，脱こく精度が低下するおそれがあります。つぎの条件を整えて作業に入ります。

1．作物の条件について

❶ 作物の長さと倒れ

・長さ…55～130㎝まで刈取りできます。
・倒れ（倒伏角）
…追刈り：85°以内まで刈取りできます。
向刈り：70°以内まで刈取りできます。



❷ 作物の濡れ

・濡れた作物（雨あがり・朝露）の刈取りは，つぎのようなことがありますので，乾燥するのを待って刈取ります。
・能率があがらない
・選別不良
・詰まりやすい
・乾燥処理時間の増加

❸ 病害虫に侵された作物

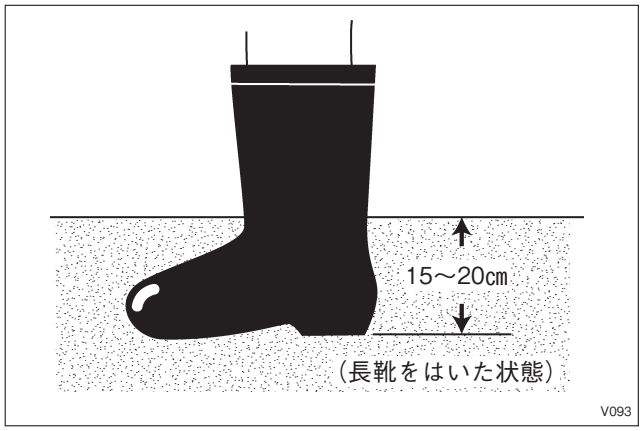
病害虫に侵された作物の刈取りは，つぎのようなことがありますので，刈取り作業の速度を遅くするか，またはできるだけその部分は**「手刈り」**をしておきます。

・こく稈が折れやすい
・刈取り・搬送部の詰まり
・脱こく部の詰まり

2．ほ場の条件について

❶ 湿田ほ場のぬかるみ程度

・沈下量が**「15～20㎝」**までは作業ができます。

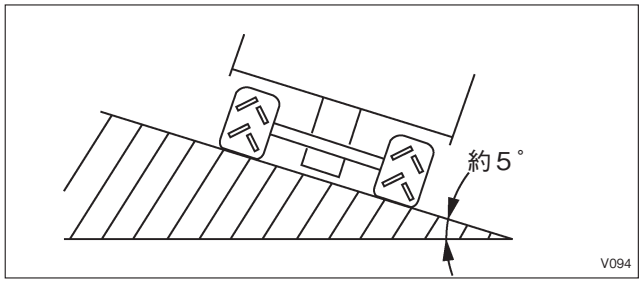


取扱いのポイント

●一度通ったクローラー跡は，なるべく通らないようにしてください。

❷ 機械の傾斜

機械の傾斜角度５°以上では，刈取り作業はできません。



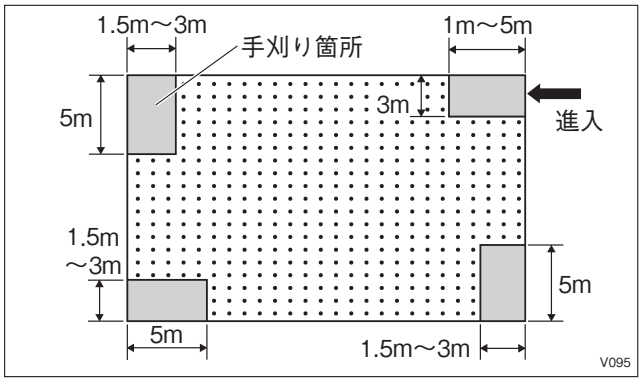
取扱いのポイント

●適応範囲を越えての作業はできません。行わないでください。
●ほ場内に雑草が多いと，刈取り作業ができない場合があります。ほ場内の除草に心がけてください。

3. ほ場の準備

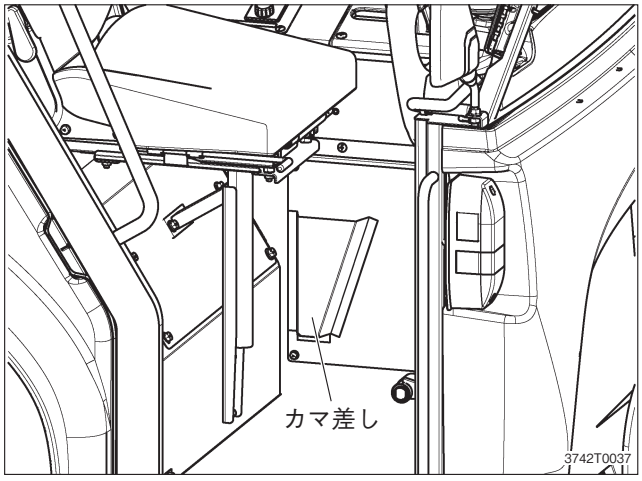
❶ 手刈り

・機械をほ場に入れる前に，あらかじめ四隅を「**旋回できる程度**」手刈りします。



取扱いのポイント

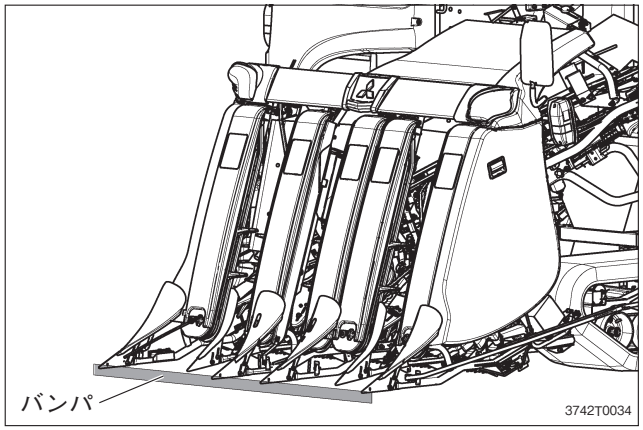
- **強制かき込みスイッチを使用することにより，四隅の手刈り面積を少なくできます。**
- **ほ場の周囲がコンクリートあぜ，または高あぜで，あぜ際いっぱいに植付けされているときは，作業に支障がないように手刈りしてください。**
- **カマ差しは，運転席左側下部にあります。**



4. 機械の準備

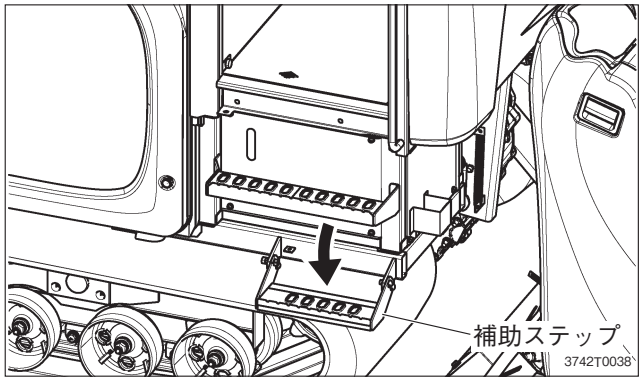
❶ バンパの取外し

バンパを取外します。



❷ 補助ステップ（下）のセット

補助ステップ（下）を下側へ倒します。

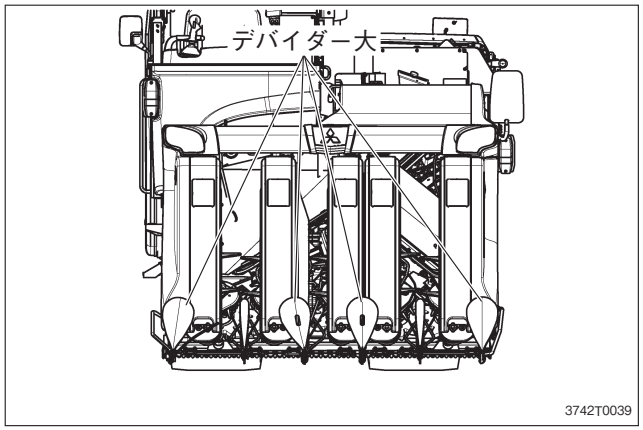


❸ デバイダーの上下調整

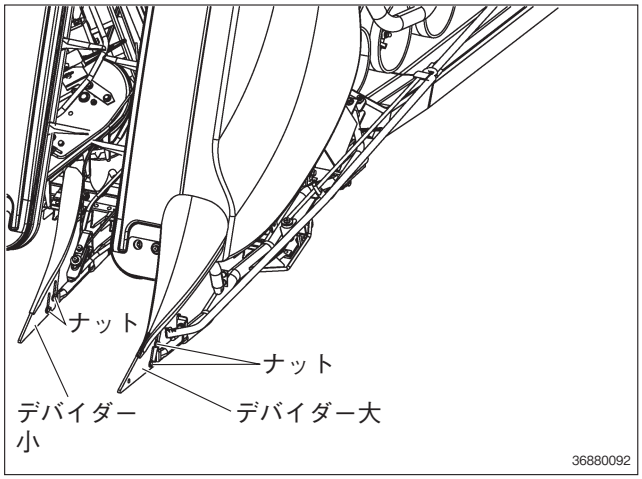
つぎのような場合は，デバイダーを「**下側**」にセットします。

・刈取部を下げたときに，デバイダーよりも先に刈刃が地面に着く場合。

・刈取部をいっぱいに下げても，デバイダーが地面より離れている場合。



デバイダー取付のナットをゆるめて，デバイダーが適正な高さとなるように調整し，締付けて固定します。

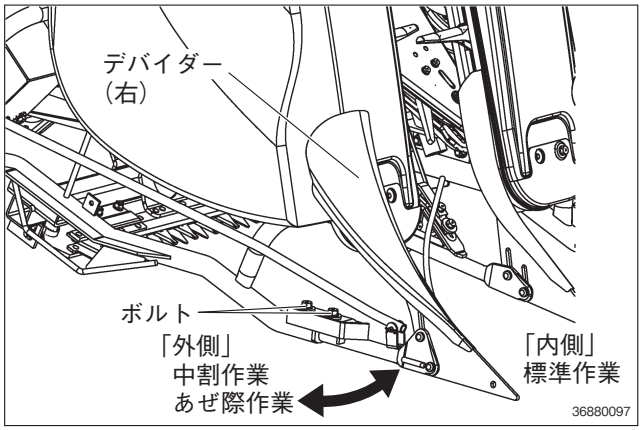


取扱いのポイント

●デバイダーは，すべて同じ高さになるようにセットしてください。

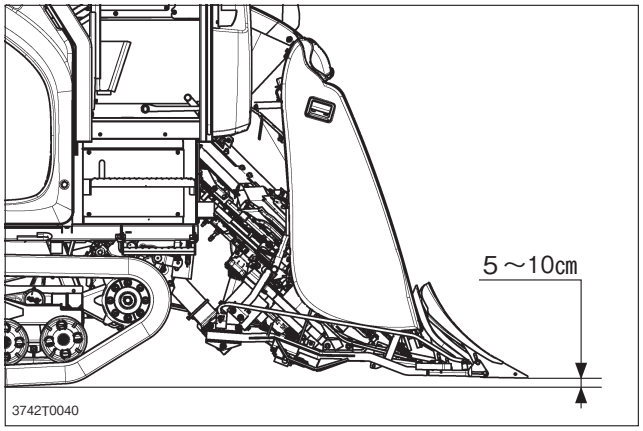
❹ デバイダー（右）の調整

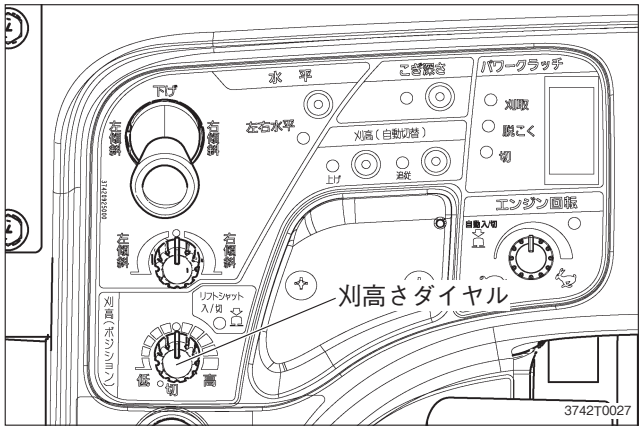
・デバイダー（右）は「**内側**」位置が標準です。
・中割作業やあぜ際作業をするときは，２本のボルトをゆるめて「**外側**」の位置にいっぱい広げ，締付けて固定します。



❺ 刈取り高さの調整

刈取部を下げ，デバイダー先端がほ場表面から「**５～10㎝**」になるように刈高さダイヤルで調整します。（93ページ刈高さポジションコントロール参照）





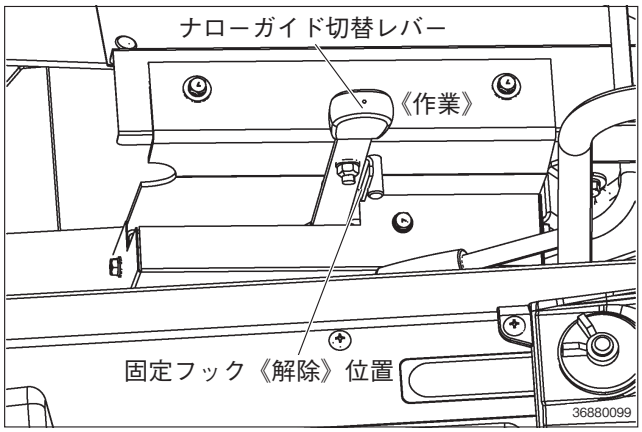
・倒伏および短い作物の場合は，デバイダー先端を地面すれすれに調節します。

❻ ナローガイドの調節

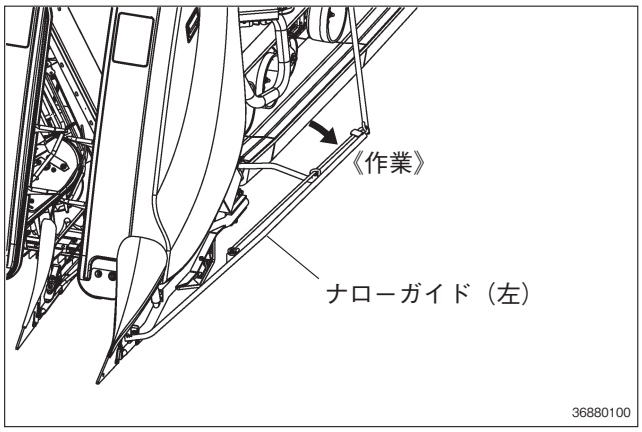
① ナローガイド（左）の調節

・ナローガイド切替レバーを《**作業**》にすると，ナローガイド（左）が引出され，作業状態になります。

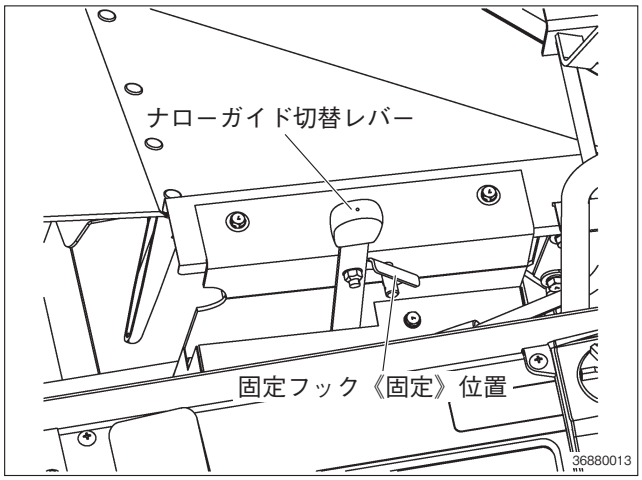
・通常固定フックは《**解除**》の位置で作業します。



・右まわり，あぜ際刈取など，障害物があるときは，収納してください。



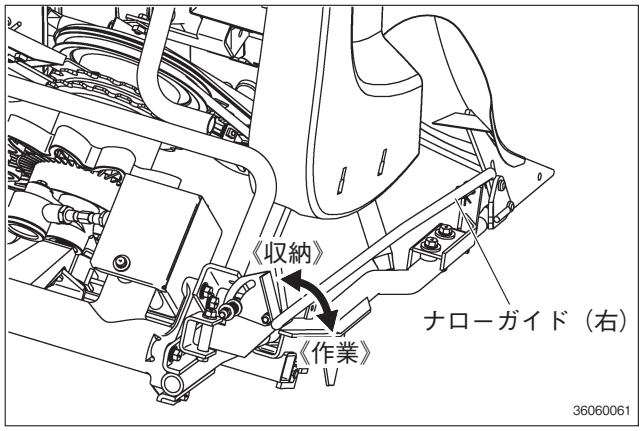
・作業時，レバーが戻る場合は固定フックで《**固定**》してください。



❼ ナローガイド（右）の調整［4条型］

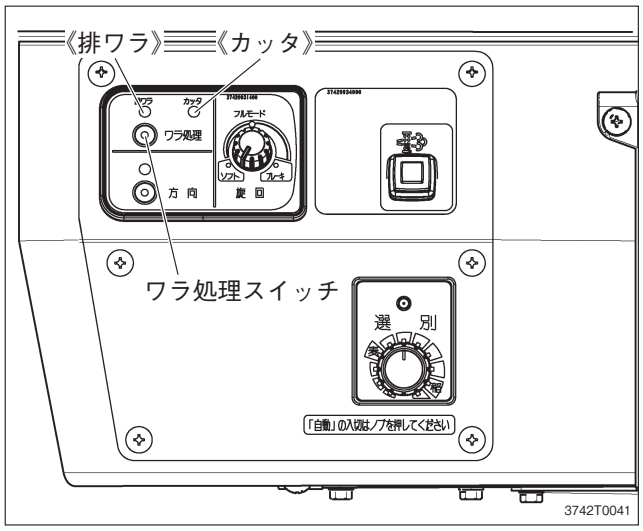
通常作業をするときは，ナローガイドをいっぱいに倒します。

あぜ際作業をするときは，ナローガイドを必要に応じた角度にします。

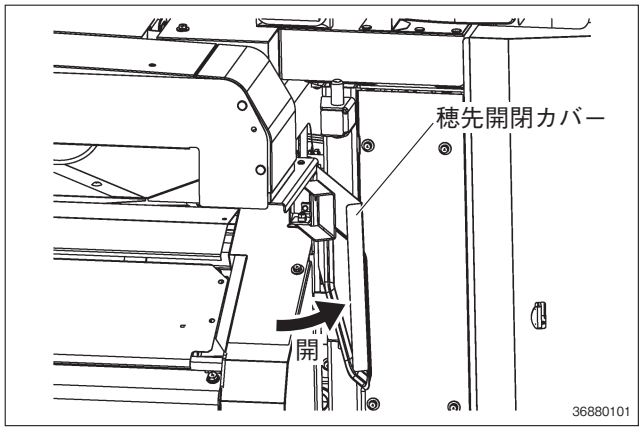


❽ ワラ処理スイッチの調節

⑴ 作業内容に合わせて，スイッチで《**カッタ**》・《**排ワラ**》の切替えを行います。



⑵ 排ワラ作業の場合は，穂先開閉カバーを開きます。



❾ 排出オーガ受けのセット［X仕様を除く］

⚠注意 傷害事故防止のために

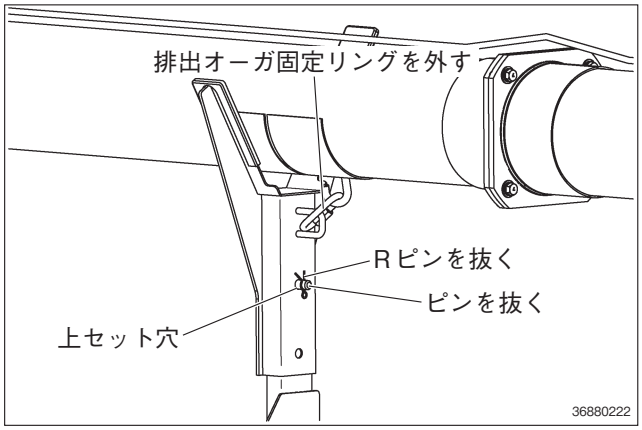
◆こく粒排出作業時以外は，排出オーガを排出オーガ固定リングで，固定してください。
◆路上走行時は，排出オーガ受けを「下セット」にしてください。

工場出荷時に排出オーガ受けは，**「下セット」**で出荷されています。

⑴ 排出オーガ固定リングを外し，排出オーガを《**上げ**》ます。

⑵ 排出オーガ受けを止めているピンのRピンを抜き，ピンをブラケットから抜きます。

「出荷状態（下セット）」

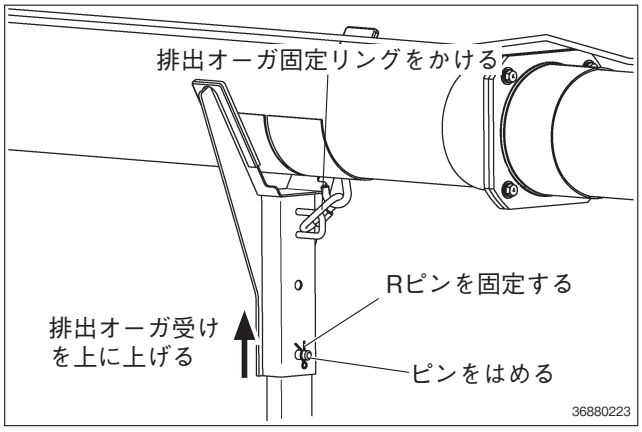


⑶ 排出オーガ受け**「上位置」**のセット穴と，ブラケットの穴を合わせます。

⑷ ピンを差込んで，Rピンで止めます。

⑸ 排出オーガを《**下げ**》フックに排出オーガ固定リングをかけます。

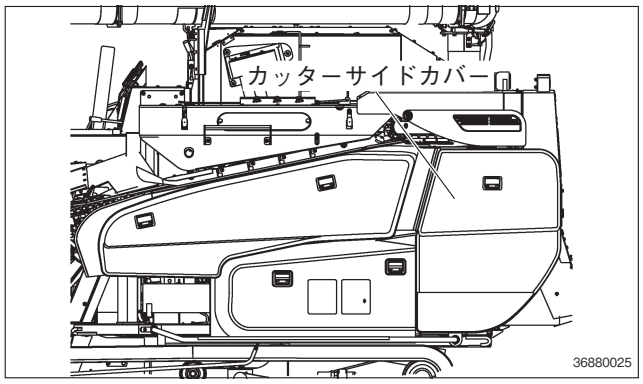
「上位置セット」

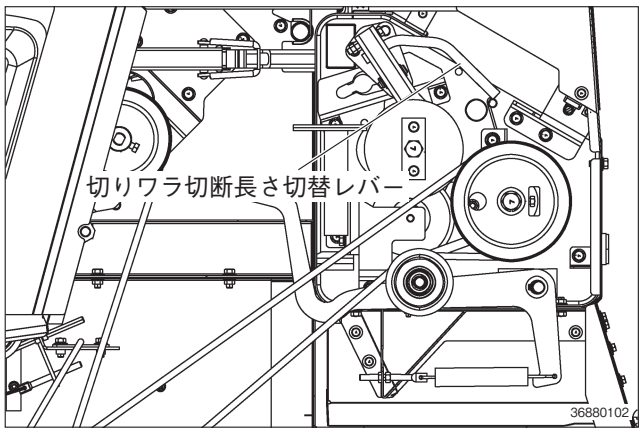


❿ ワラ切断長さ切替レバーの調節

「カッター」作業の場合は**「切ワラ長さ」**を切ワラ切断長さ切替レバーで**「長切り」「短切り」**の２段階に調節します。（86～87ページ参照）

・カッターサイドカバーを外すと，切替レバーが見えます。

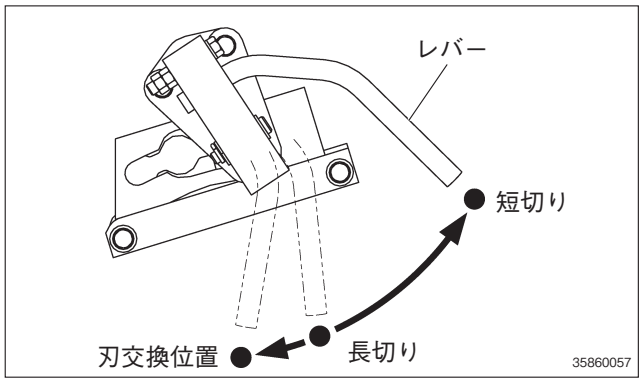




⑴ レバーを手前に引いてロックを解除し，長切り，または短切りの位置に回します。

⑵ 回動後はレバーを押し戻し，確実にロックしてください。

⑶ 刃交換位置では作業できません。



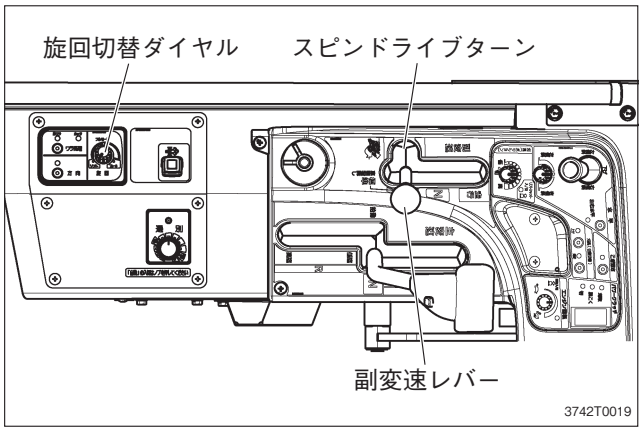
⑷ 切替後はカッターサイドカバーを取付けてください。

⓫ 旋回方式の選択

⚠警告 傷害事故防止のために

◆スピンドライブターンは急旋回しますので路上走行するときは使用しないでください。

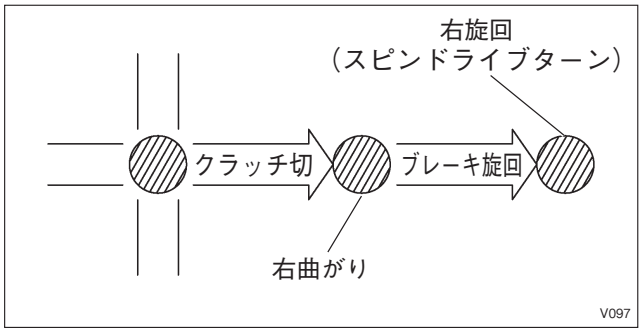
通常ブレーキ旋回の他に，作業条件に応じてつぎの旋回方式が選択できます。



《スピンドライブターン方式》

……副変速レバーがスピンドライブターン位置のとき，マルチステアリングレバーを倒すとサイドクラッチが切れ，さらに倒すと左右のクローラーが逆転して旋回します。

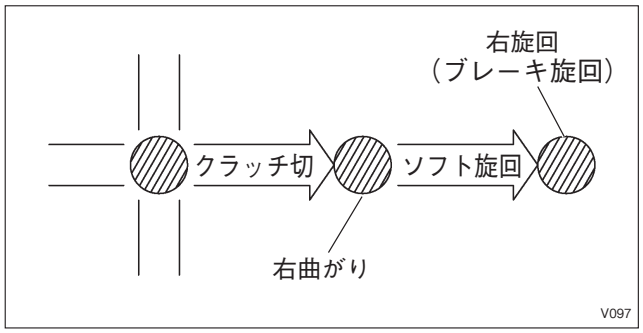
小回りが必要なときや能率を上げて作業する場合に使用します。



《ソフト旋回・ブレーキ旋回》

……ステアリングレバーを倒すとサイドクラッチが切れ，さらに倒すと片側のクローラーが減速し，左右のクローラーが同じ方向に回転して旋回します。（ほ場の荒れを少なくして作業する場合に使用します。）

さらに倒すと旋回側のクローラーをブレーキで停止させて旋回します。（ブレーキ旋回）



2. 刈取り作業のしかた

麦刈り作業時の調整のしかたは88ページを参照してください。

各自動装置の取扱いは **自動装置について** の項を参照します。

1. 刈取り操作の手順

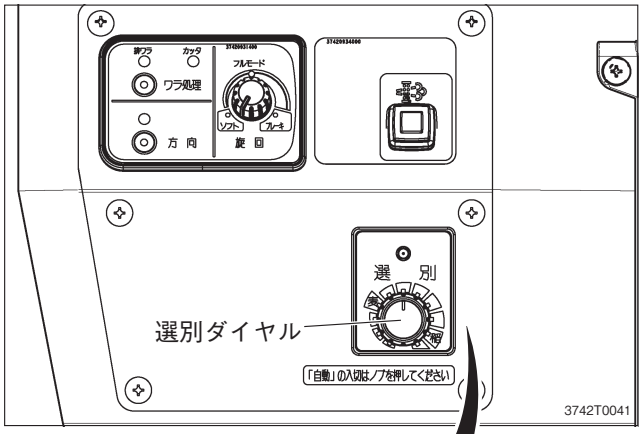
⚠警告 傷害事故防止のために

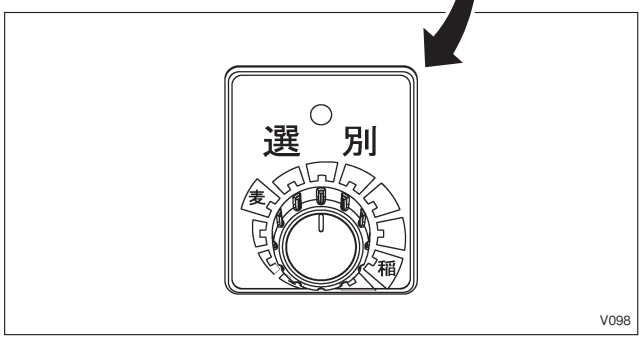
◆刈取り作業をするときは，周囲を確認し，機械に人を近づけないでください。

◆作業中に走行クラッチペダルを踏んで停止したときは，主変速レバーを《中立》に戻してください。発進するときは低速から順次に速度を上げてください。

❶ エンジンを始動し，各自動スイッチが点灯していることを確認します。使用したい自動スイッチが消灯している場合は，スイッチを押して点灯させます。

❷ 選別ダイヤルを刈取る作物に合った位置にセットします。

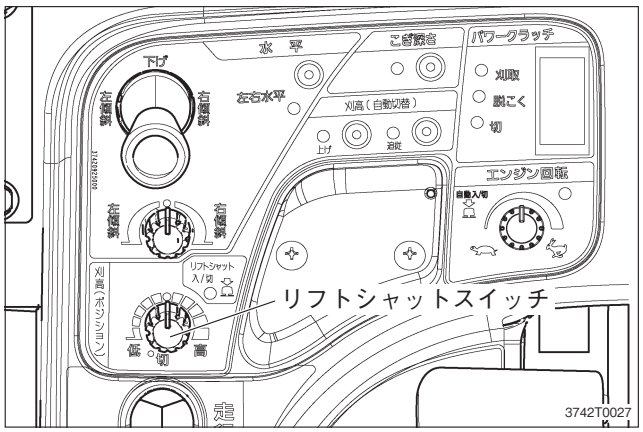




・選別ダイヤルのセット方法は，**「選別自動制御の取扱い」**の項96～97ページを参照。

各自動装置の取扱いは89～101ページを参照します。

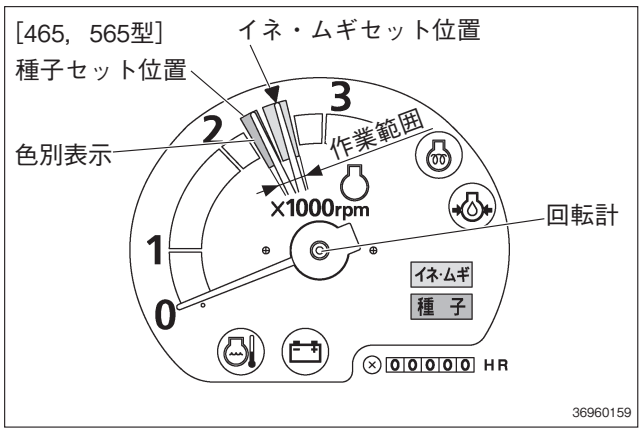
❸ リフトシャットスイッチを作業に応じて《**入**》，または《**切**》にします。（取扱い方法は76ページ参照）

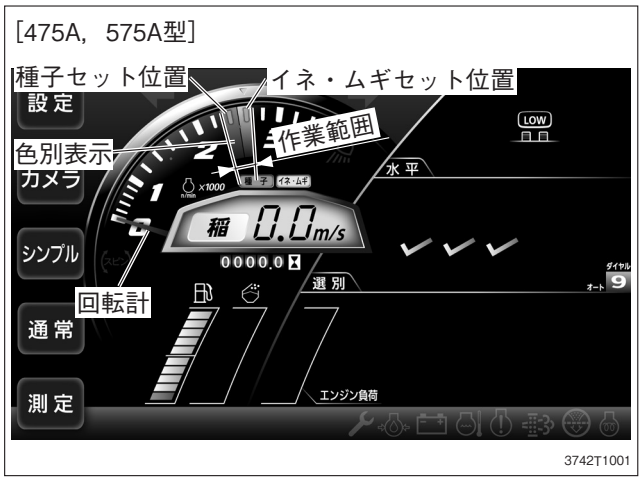


❹ 刈取り条件に合わせ副変速レバーと引起し変速レバーをセットします。（66ページ参照）

❺ エンジン回転自動《**入**》のときは，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**刈取**》にするとエンジン回転がイネ・ムギセット位置に自動的にセットされます。

種子セット位置はエンジン回転ダイヤルで回転計の指針が「**色別表示の上限**」になるように調整します。





取扱いのポイント

- **刈取り作業中は，「色別表示」の範囲内に常時指針があるように，主変速レバーとエンジン回転ダイヤルで作業速度を調整してください。**
- **規定の回転より低いと，こぎ残しが多くなったり，脱こく内部にこく粒が詰まったりすることがあります。**
  また，回転が高すぎると，こく粒が損傷した飛散が多くなることがあります。
- **パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》→《脱こく》としますと，脱こく部が回転すると同時に脱こくフィードチェーン搬送が一定速（手こぎ）回転となります。**
- **パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《刈取》にしますと，刈取部搬送と脱こくフィードチェーン搬送が車速に同調した回転速度となります。（走行停止状態では刈取部および脱こくフィードチェーン搬送は停止します）**

❻ 最初は低速で発進し，刈取り条件に合わせ，主変速レバーで適正な速度を選びます。（作業速度の選びかた66ページ参照）

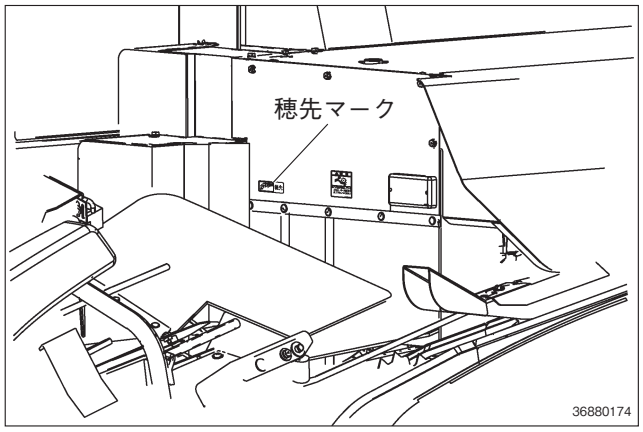
❼ 方向修正は，マルチステアリングレバーまたはジャストディレクターを操作して行います。

[ディーラーオプション]

・方向自動制御を使用する場合は，「**方向自動制御の取扱い**」の項91～92ページを参照。

❽ **適正こぎ深さの調整**

作物が脱こく供給口に搬送され始めたら，作物の穂先が「**穂先マーク**」の位置になるように，自動制御されます。



取扱いのポイント

- **こぎ深さ自動制御は，「こぎ深さ自動制御の取扱い」の項90～91ページを参考にし，適正こぎ深さになるよう調整してください。**

❾　主変速レバーの調整［465，565型］

作業中は，回転計の指針が，**「色別表示の範囲内」**に位置するように，主変速レバーで適正な速度に調整します。

刈取り作業中，エンジン回転が下がると，エコランプ（エンジン負荷ランプ）の点滅と警報ブザーの断続音で異常を知らせます。主変速レバーで走行速度を下げ，適正負荷レベルにして作業を行います。（25～26ページ参照）

取扱いのポイント

●エコランプ（エンジン負荷ランプ）の警報ブザーは，警報切ボタンを押しても鳴り止みません。走行速度を落としてエンジンの負荷を軽くすると，ブザーは鳴り止みます。

主変速レバーの調整［475A，575A型］

刈取り作業中，エンジン回転が下がると，エンジン負荷インジケーターの表示と警報ブザーの断続音で異常を知らせます。主変速レバーで走行速度を下げ，適正負荷レベルにして作業を行います。（25～26ページ参照）

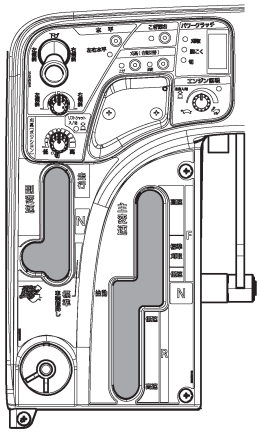
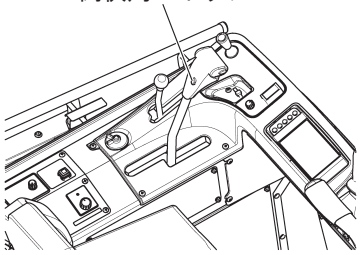
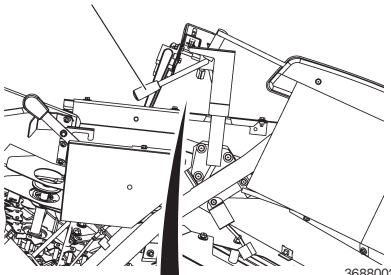
取扱いのポイント

●エンジン負荷インジケーターの警報ブザーは，警報切ボタンを押しても鳴り止みません。走行速度を落としてエンジンの負荷を軽くすると，ブザーは鳴り止みます。

2. 作業速度の選びかた

・作業の状態など，作業内容に合わせて，副変速・主変速レバー，引起し変速レバーの速度を選び，最適の状態で作業してください。

<table>
<tr><th rowspan="2">No.</th><th rowspan="2">使用条件
（作物の状態）</th><th colspan="5">変速レバー位置</th></tr>
<tr><th>副変速</th><th>引起し変速</th><th>倒伏刈スイッチ</th><th>主 変 速</th><th>各レバー略図</th></tr>
<tr><td>①</td><td>1. 直立。
2. 半倒伏の場合。</td><td rowspan="4">標 準</td><td>低 速
標 準</td><td>《切》</td><td rowspan="4">「中立」位置から発進してください。

「標準刈取」の範囲で刈取作業を行い，稈の搬送状態，およびエンジンの馬力の余裕に応じて順次速度を上げてください。</td><td rowspan="5">
3742T0042
倒伏刈スイッチ

3742T0022
引起し変速レバー

36880022

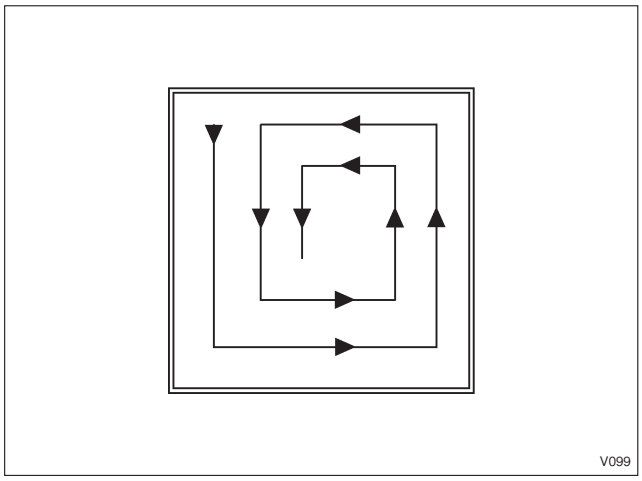
35838521100</td></tr>
<tr><td>②</td><td>1. 倒伏追い刈りなどで穂先が極端に遅れている場合。または整然と搬送されない場合。</td><td>標 準</td><td>《切》
《入》</td></tr>
<tr><td>③</td><td>1. 全倒伏の場合。
2. 周囲刈りで，低速作業をする場合。</td><td>標 準</td><td>標 準</td><td>《入》</td></tr>
<tr><td>④</td><td>1. 脱粒しやすい品種を刈取る場合。
2. 倒伏向刈りなどで株抜けや，稈の浮き上がりが目立つ場合。
3. 根腐れや根付きが悪く，株抜けが発生する場合。
4. 短稈で穂先が極端に先行する場合。
5. 麦での稈抜けが極端に目立つ場合。
6. 麦倒伏での稈切れが目立つ場合。</td><td>標 準</td><td>低 速</td><td>《切》</td></tr>
<tr><td>⑤</td><td>1. 路上走行
2. 長距離の走行</td><td>走 行</td><td>－</td><td>－</td><td>－</td></tr>
<tr><td>⑥</td><td>1. 積込み，積降ろし
2. あぜ越え</td><td>標 準</td><td>－</td><td>－</td><td>「中立」から低速，エンジン2000回転程度。</td></tr>
<tr><td>⑦</td><td>1. 集中注油</td><td>中 立</td><td>－</td><td>－</td><td>「中立」から「標準刈取」</td></tr>
</table>

3. 刈取り手順

❶ 回り刈り（左回り）

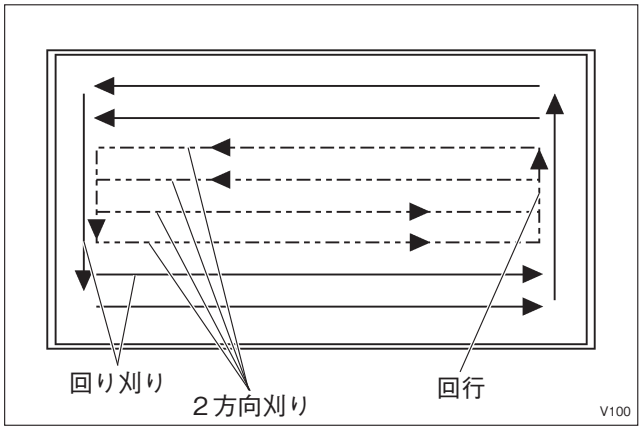
・このコンバインでの刈取りは，**「左回り刈り」**が基本です。
ほ場の形状・大きさにより，つぎのような刈取りをします。

⑴ 正方形に近いほ場



⑵ 長方形に近いほ場

・回行部分が広くなったら，長い２方向のみ刈取ると能率的です。

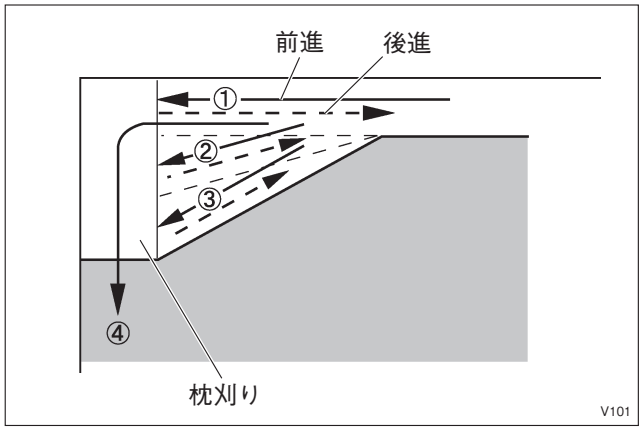


⑶ あぜ際刈り

あぜの草などにより，デバイダーが見づらい場合がありますので，右デバイダーをあぜに当てたり，デバイダー先端を突っ込んだりしないように刈取りします。

⑷ コーナー部の刈取り

回り刈り時機械が旋回できるコーナー部が狭い場合の刈取りは，下図のようにします。

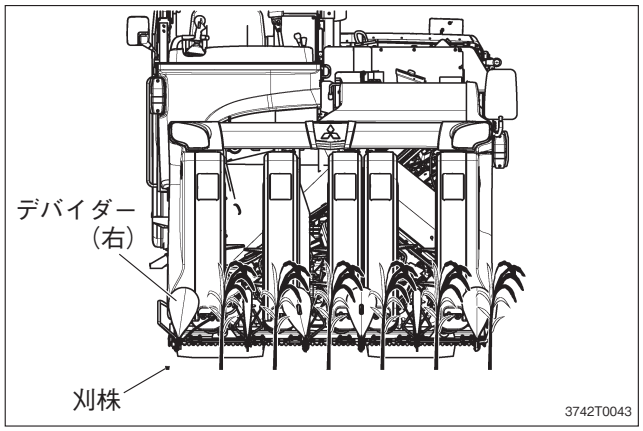


取扱いのポイント

- **コーナー部の刈取り中に方向修正しないでください。途中で方向修正すると稈が倒れ稈長が不揃いになりこぎ残しの原因になります。**
- **②③の斜め刈りで回行しにくいときや湿田では斜め刈りの回数をふやして刈取りしてください。**
- **刈り終わりから前進する余裕がないときは，刈取部を上げる前に強制かき込みスイッチを使用して稈こぼれを防ぎます。**

⑸ 条合わせ刈り

・デバイダー（右）を基準に**「左回り」**で刈残しのないように刈取りします。

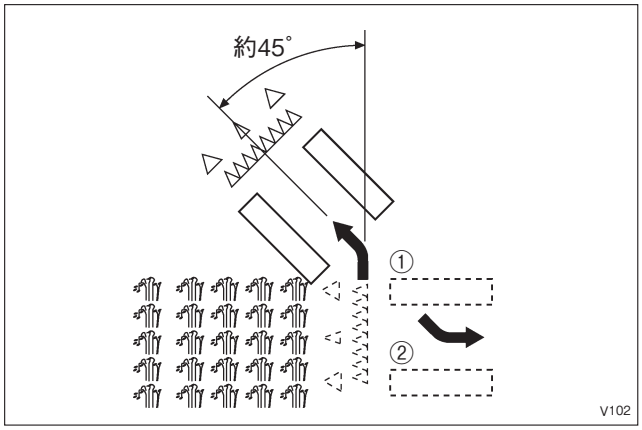


⑹ **旋回のしかた（左回り刈り）**

・刈り終わったら，刈取部を40㎝程度上げます。エンジン回転はそのままで，連続作業の状態で旋回します。（湿田では，大きく旋回します。）

・左に「**約45°**」向きを変えて停止します。

・後進しながら向きをかえ，つぎの刈取る方向に機械が真っ直ぐになるように「**条合わせ**」をします。



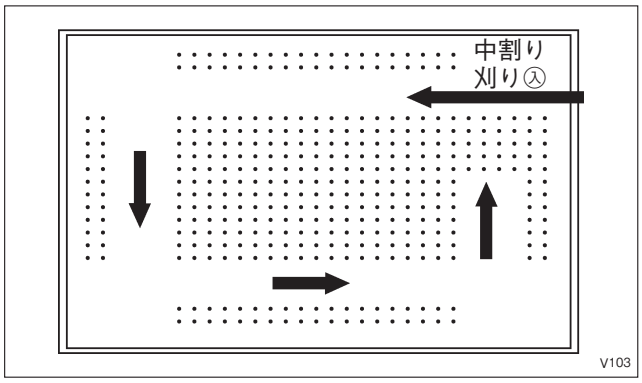
取扱いのポイント

●**旋回のときには，エンジン回転を下げたり，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にしないでください。脱こく部の詰まりの原因となります。**

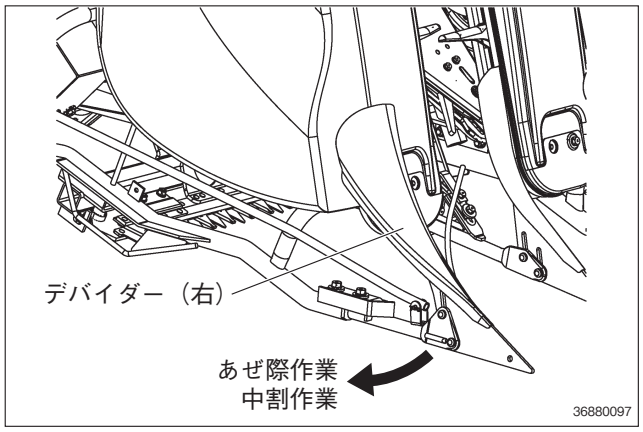
❷ **中割り刈り**

・あぜ際刈りや，ほ場の状態により部分的に刈取りするとき，「**中割り刈り**」をします。

・中割り刈りは，《**標準刈取**》よりやや「**低速**」で行います。



⑴ デバイダー（右）を，あぜ際作業，中割作業位置にセットします。



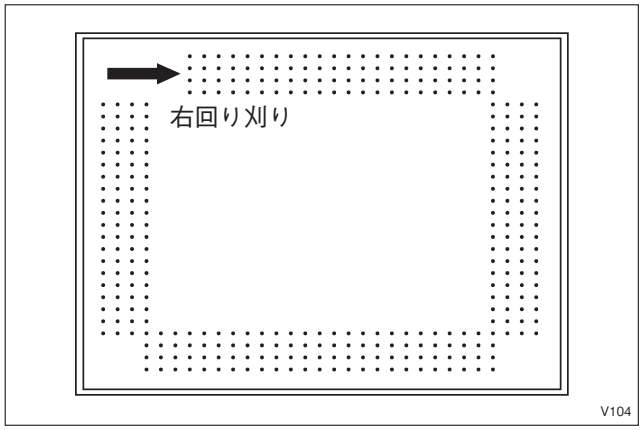
⑵ デバイダー（右）を刈取りする株元の右側に合わせ，刈取ります。

❸ **右回り刈り**

⑴ 回りのあぜが高く，あぜ際まで植付けされているときは，あぜ際４条を残し「**中割り・左回り**」で刈取りをします。

⑵ 残した４条を最後に「**右回り**」で刈取ります。

⑶ あぜ際を「**右回り刈り**」するときは，「**ナローガイド（左）**」を収納し，「**デバイダー（左）**」をあぜに突込まないようにします。

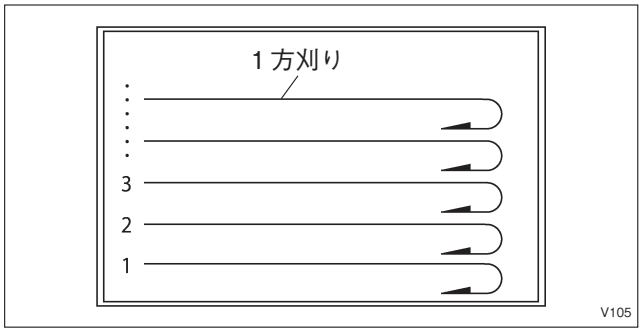


取扱いのポイント

●**ほ場の状態によっては，最初にあぜ際を「右回り」で刈取り，つぎから正常な「左回り」で刈取りするのが良い場合もあります。**

❹ 倒伏作物の刈取り

・倒伏した作物は，状態にあわせて「**1 方刈り**」を行います。



⑴ 刈取り方向

・倒伏した作物の刈取りは，下と右の図表を参考にして行います。

1．倒伏，中倒伏の場合の副変速は《**標準**》で，倒伏刈スイッチは倒伏している場所でのみ《**入**》にして刈取作業を行ってください。

※中倒伏および倒伏共，主変速レバーは，《**標準刈取**》の範囲で使用してください。搬送姿勢が安定した刈取作業ができます。

2．②右倒伏刈りが困難なときは，「**④左倒伏刈りまたは・③追刈り**」となるように「**一方刈り**」をします。

[方向自動を使用しないとき]

刈取り方向 ＼ 倒伏程度		倒伏	中倒伏	立毛状態
① ③ ②	① 向い刈り	×	△	○
	② 右倒伏刈り	×	○	○
	③ 追い刈り	△	○	○
④	④ 左倒伏刈り	△	○	○

○刈取り可能
×刈取り不可能
△走行速度を落として刈取り可能

[方向自動で刈取りするとき](ディーラーオプション)

刈取り方向 ＼ 倒伏程度		倒伏	中倒伏	立毛状態
① ③ ②	① 向い刈り	×	×	○
	② 右倒伏刈り	×	○	○
	③ 追い刈り	×	○	○
④	④ 左倒伏刈り	×	○	○

○刈取り可能
×刈取り不可能（倒伏刈取りできません）

⑵ スーパーデバイダー（別売り）

スーパーデバイダーは稲の倒伏方向が一定でないとき（右倒伏・向い倒伏刈りとなるとき），倒伏材の引起し性能をさらにアップさせます。

取扱いのポイント

- **倒伏した作物を刈取るときは，引起し爪が最も下がった状態（地面に近い位置）で作用するようにデバイダーを調整してください。**
- **デバイダー先端が土に突込まないようにしてください。**
  土に突っ込むと株の引抜きが発生し，詰まりの原因となります。
- **倒伏した作物の，中割り刈りは避けてください。**
- **クローラーで穂先を踏まないようにしてください。脱こく部の詰まりなどの原因になることがあります。**
- **倒伏した作物を刈取る際に，刈取部の速度を通常より速くしたいときは，倒伏刈スイッチを押し，ランプ点灯状態で作業をしてください。**

4．こく粒の排出操作方法

⚠警告 傷害事故防止のために

◆路上走行，あぜ越え，自動車への積込み・積降ろしをするときは，グレンタンク内のこく粒を排出してください。
◆傾斜地でのこく粒の排出作業はしないでください。
◆排出オーガの操作は運転席から，後方を向いて周囲の安全を確認してから行ってください。
◆こく粒の排出作業をするときは，駐車ブレーキをかけて行ってください。
◆排出オーガ先端部に溜まったこく粒を取除く場合は，こく粒排出スイッチ［X仕様］または，こく粒排出レバー［X仕様以外］を「切」にしエンジンを停止してください。
◆旋回範囲近くに障害物がある場合は，排出オーガ自動旋回スイッチを使用しないで，手動操作で排出オーガを操作してください。
◆水平自動スイッチを「切」にして，水平操作レバーで機械を一番下まで下げてから，排出作業をしてください。
◆作業終了後は，オーガ操作リモコンをリモコンホルダーへ戻してください。

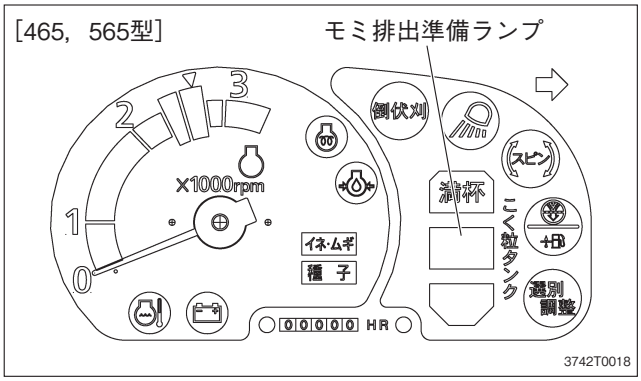
⚠注意 傷害事故防止のために

◆排出オーガの作動範囲に頭や手を近づけないでください。
◆こく粒排出後の移動は，排出オーガを収納し，固定リングで固定してから行ってください。
◆排出オーガ排出口のビニールカバーは，人や物に接触したときに，相手を傷つけないように装備されています。ビニールカバーが破損したときは，直ちに「お買いあげ先」にて交換してください。
◆こく粒排出後の移動は，排出オーガを収納し，固定リングで固定してから行ってください。

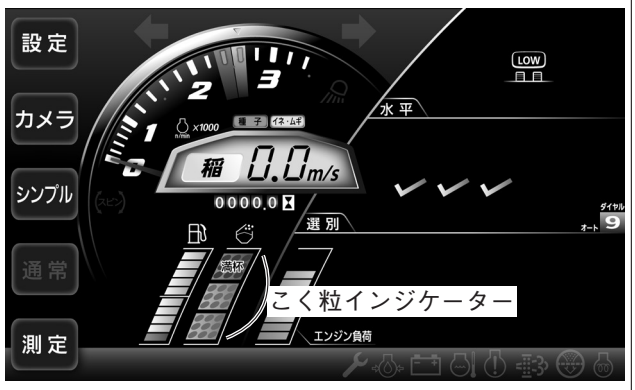
❶ モミ満杯予告シグナル

・満杯に近づくと，方向指示器全てが点滅し補助者にモミ排出準備を知らせます。

［465，565型］



［475A，575A型］



❷ グレンタンクのモミ警報

・グレンタンクにこく粒が充満すると，こく粒タンクランプ《**満杯**》の「**点灯**」と警報ブザーの「**断続音**」で知らせます。刈取り作業を中止し，こく粒の排出を行います。
・警報ブザーは，警報切ボタンを押すと止まります。

取扱いのポイント

●警報ブザーが鳴ったあと，そのまま作業を続けると，警報ブザーの連続音が鳴り，自動的にエンジンが停止します。

❸ モミ排出残量お知らせ機能

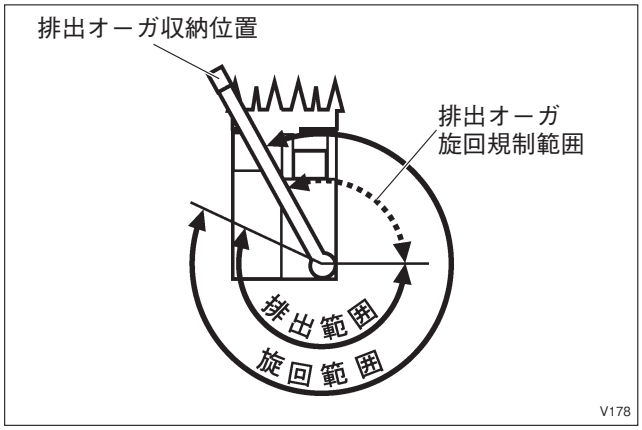
・こく粒排出中にグレンタンク内のこく粒の量が少なくなるとブザーでお知らせする機能です。排出終了のタイミングの目安とすることができます。

取扱いのポイント

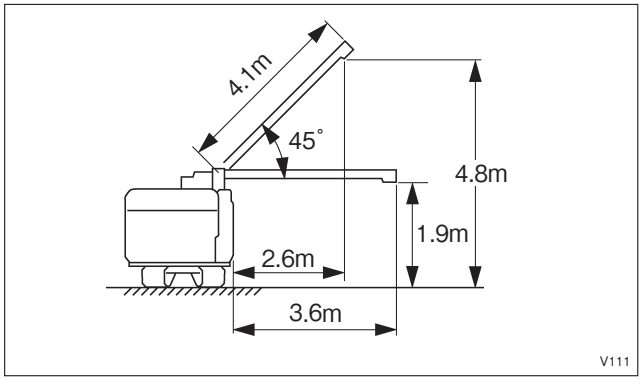
●グレンタンク内のこく粒量が最初から少ない状態でこく粒排出を行った場合は，お知らせ機能は働きません。

❹ こく粒排出範囲（排出オーガ旋回範囲）

こく粒排出位置まで移動し，平坦な場所を選び，主変速レバーを《**中立**》にし，駐車ブレーキをかけて機械を停止します。

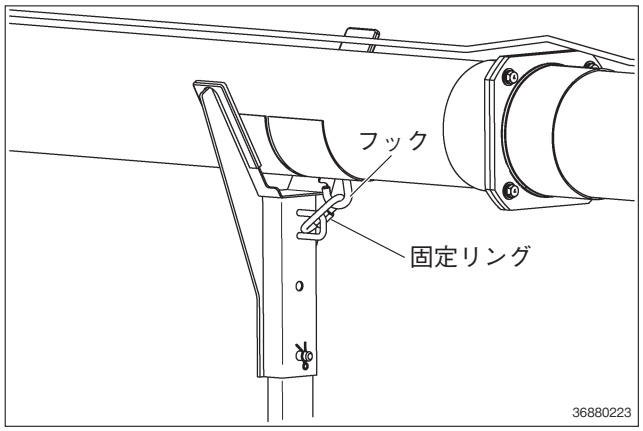


「排出オーガ高さと距離」



❺ こく粒排出操作手順

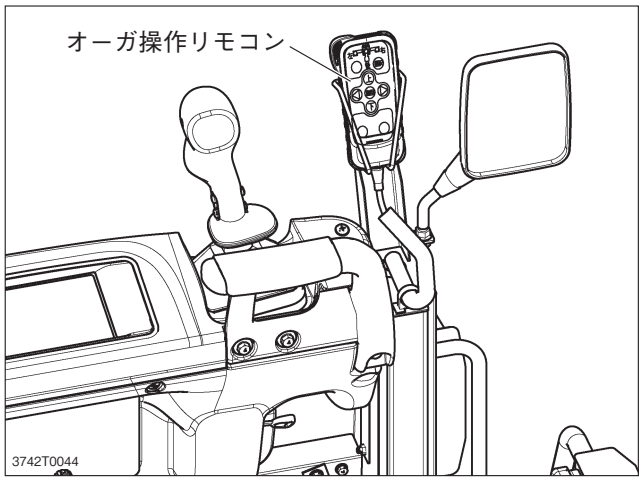
⑴ 排出オーガ固定用リングをフック部より外す。

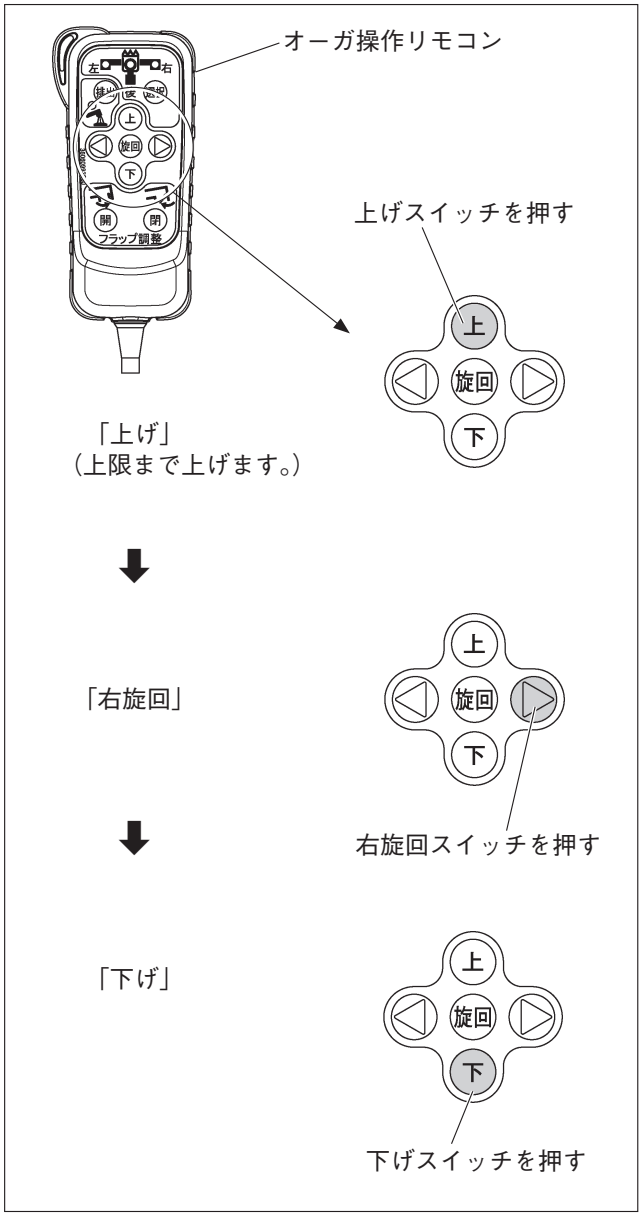


⑵ こく粒排出オーガの先端部を排出位置にセットする。

位置セットする場合，「**手動**」と「**自動**」の二通りの操作が可能です。

手動操作のとき





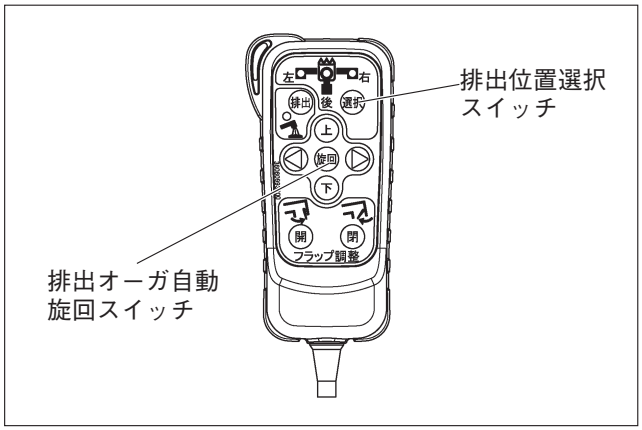
自動操作のとき　［排出時］

・排出位置選択スイッチにて排出位置を設定する。

・排出オーガ自動旋回スイッチを「押」す。

……自動旋回開始

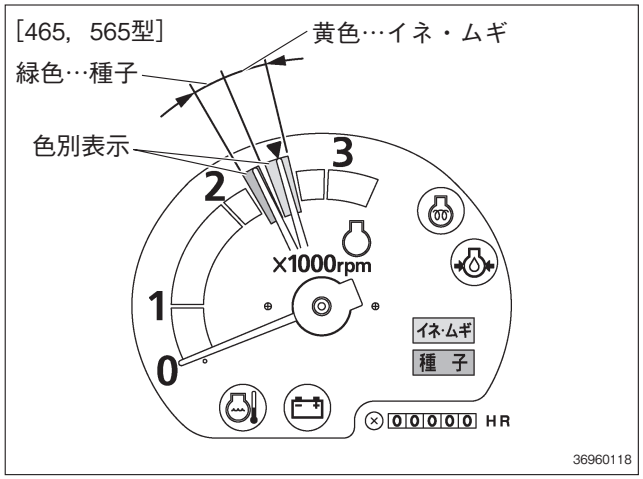
→ 設定した位置で停止→手動で高さを合わせる



❻　こく粒を排出する場合は，エンジン回転を回転計の「色別表示」に合わせて行ってください。

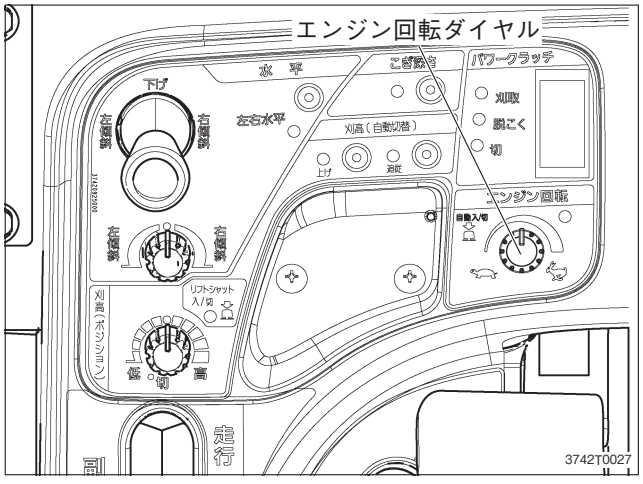
（詳細は89ページ参照）

［465，565型］



［475A，575A型］

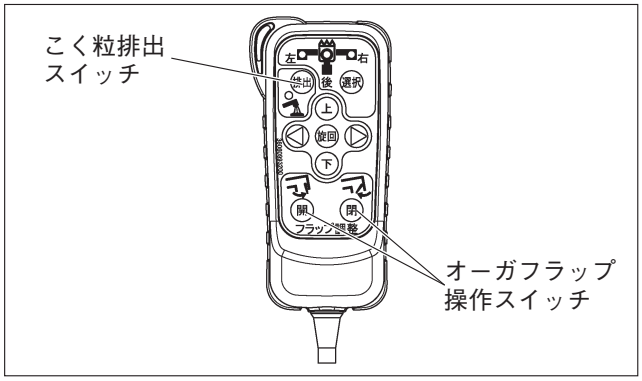




［X仕様］

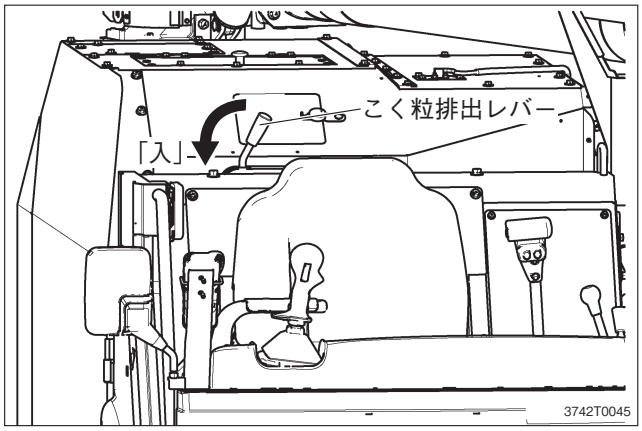
❼－１　こく粒排出スイッチを「入」にする。
……こく粒排出開始

❼－２　オーガフラップ操作スイッチ
フラップを「開」「閉」操作し，こく粒排出位置を微調整・均一排出できます。



［X仕様を除く］

❼－３　こく粒排出レバーを「入」にする。
……こく粒排出開始

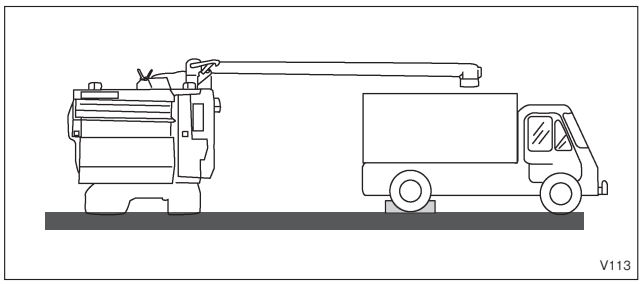


［X仕様］

❽－１　こく粒排出スイッチを「切」にする。
……こく粒排出終了

［X仕様以外］

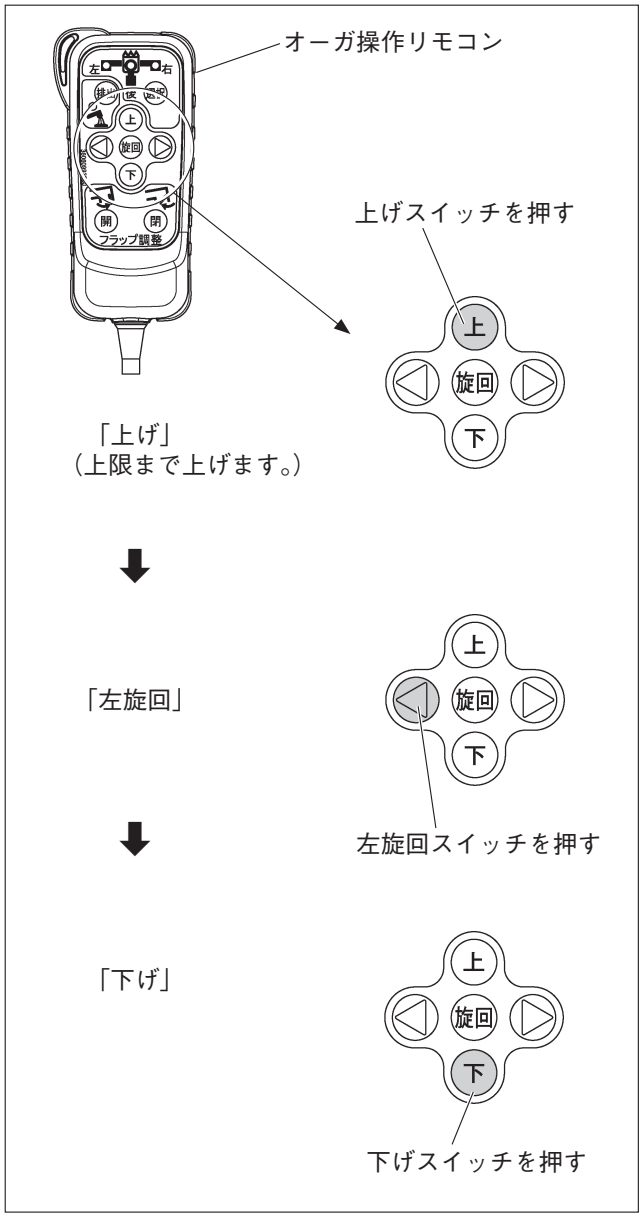
❽－２　こく粒排出レバーを「切」にする。
……こく粒排出終了



❾　こく粒排出オーガを収納する。

収納する場合，「手動」「自動」の二通りの操作が可能です。

手動操作のとき



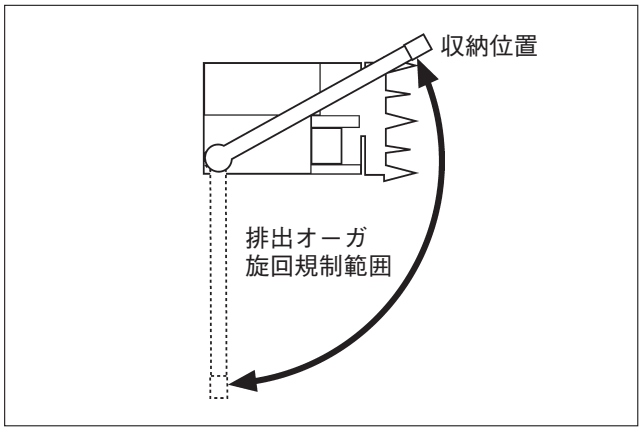
自動操作のとき　［収納時］

・排出オーガ自動旋回スイッチを「押」す。
……自動収納開始
→収納位置で停止→自動収納終了

❿　排出オーガ固定用リングをフック部にかける。

取扱いのポイント

- **こく粒の排出は，排出オーガの先端部をこく粒で塞がないように，排出位置を変えながら行ってください。**
- **排出位置の変更は，機械を止めた状態で，排出オーガを少しずつ回動させて行ってください。**
- **機械が傾いた状態では，オーガの旋回が遅くなったり，旋回ができなくなったり（サーキットブレーカ作動）します。また，自動収納時，排出オーガ受けに納まらない場合がありますので旋回操作は平坦な場所で操作してください。**
- **排出オーガは手で押して動かさないでください。故障の原因になります。**
- **排出オーガ旋回規制範囲内では，排出オーガを最上げ状態にしなければ旋回できません。また，この範囲内では，排出オーガの下降はできません。**



5．グレンタンク補助樋口の取扱い

故障などにより，グレンタンク内のこく粒が排出不可能になったときに使用します。樋口はグレンタンク下部カバーを取外すと，その内側にあります。

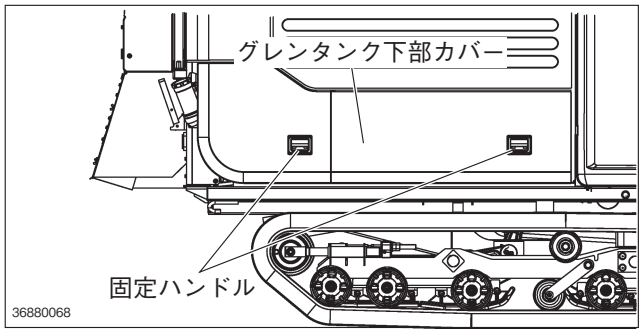
⚠警告　傷害事故防止のために

◆補助樋口からこく粒を取出すときは，エンジンを停止してください。

⚠注意　傷害事故防止のために

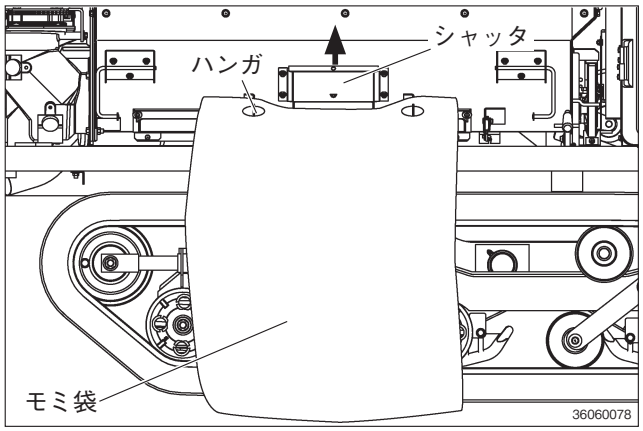
◆カバーを取外したままで使用すると，ケガをするおそれがありますので，取付けて使用してください。

❶　グレンタンク下部カバーの固定ハンドルを引いて，カバーを外します。



❷　ハンガにモミ袋をかけます。

❸　シャッタを引上げ，タンク内のこく粒をモミ袋に取出します。



❹　こく粒の取出しが終了したら，シャッタを閉め，グレンタンク下部カバーを取付けます。

6. ニューツインハーモニー

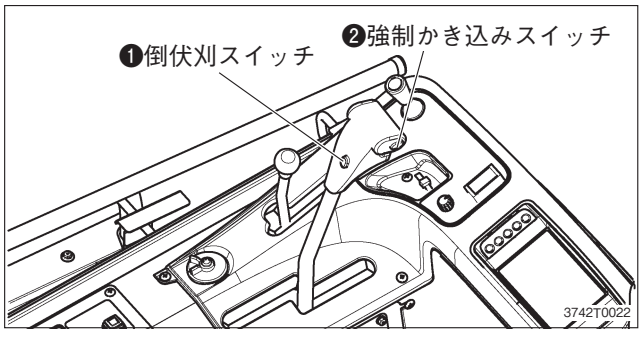
⚠警告 傷害事故防止のために

◆詰まりなどの異常が発生したときに，詰まったワラクズなどを取除く場合や，搬送部の点検をする場合には，刈取搬送，脱こくフィードチェーンが突然回転するおそれがあります。
パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にしてから平坦な場所でエンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。

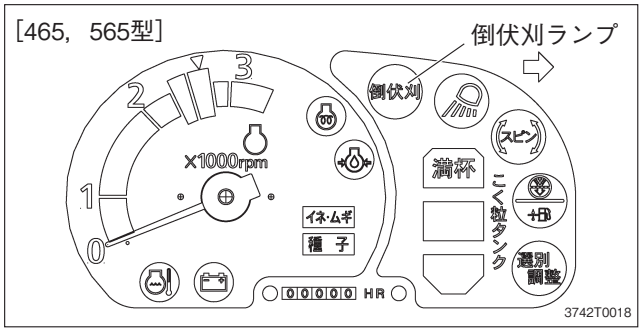
◆パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《脱こく》位置で脱こくフィードチェーンが回転しているときにパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの《刈取》への操作を行うと，刈取搬送がわずかの間作動する場合があります。

◆強制かき込みスイッチの操作は，周囲の安全を確かめてから行ってください。

・刈取速度に応じて，刈取搬送，脱こくフィードチェーンの搬送速度を同調制御します。
・手こぎ作業時および，強制かき込み作動中は刈取搬送，脱こくフィードチェーンは一定速で回転します。



［465，565型］



［475A，575A型］



❶ **倒伏刈スイッチ**

「**入**」……押すと倒伏刈ランプが点灯し，刈取搬送，脱こくフィードチェーンの搬送速度が通常より速くなります。

「**切**」……再度押すと通常の状態に戻ります。

❷ **強制かき込みスイッチ**

パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《**刈取**》位置のときに，走行停止状態または後進時に押している間，刈取搬送，脱こくフィードチェーンが作動します。

取扱いのポイント

- **パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》→《脱こく》にすると，脱こく部が回転すると同時に脱こくフィードチェーン搬送が一定速（手こぎ）回転となります。**
- **パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》→《刈取》にすると，刈取搬送と脱こくフィードチェーン搬送が車速に同調した回転速度となります。走行停止状態では刈取搬送および脱こくフィードチェーン搬送は停止します。**
- **刈取走行中は強制かき込みスイッチを操作しないでください。搬送部の詰まりなどの原因になることがあります。**
- **ほ場端などでの刈り上げの際は，刈取部を上げる前に強制かき込みスイッチを使用して稈こぼれを防ぎます。**
- **ほ場進入（機械前傾）時，強制かき込みスイッチを押しながら刈取りすると，搬送がスムーズに行えます。**

7. リフトシャットの取扱い

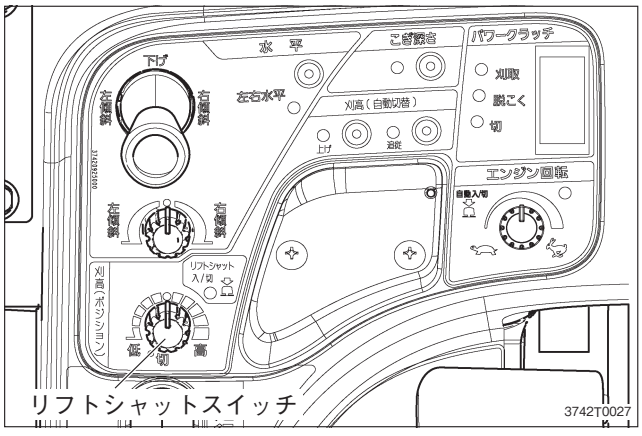
⚠警告 傷害事故防止のために

◆リフトシャットスイッチを《入》にしてパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが入っていると，刈取部を下げたときは，刈取部，脱こくフィードチェーンが回転します。刈取部，脱こく部に近づかないでください。

◆リフトシャットが作動し，刈取部，脱こくフィードチェーンが停止していても，強制かき込みスイッチを押せば，刈取部，脱こくフィードチェーンが回転します。強制かき込みスイッチを押すときは，周囲に人がいない事を確認してください。

リフトシャットとは，リフトシャットスイッチを《**入**》にして刈取部を上げると，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが入った状態で自動的に刈取り搬送，脱こくフィードチェーンが停止する機構です。刈取部を下げると自動的に回り始めます。

リフトシャットスイッチを《**切**》にすると，リフトシャットは機能せず，刈取部の上下位置に関係なく，刈取部・脱こく搬送部は回転します。



つぎの場合は，リフトシャット《**切**》位置で使用します。

・手刈りのしてないほ場の回り刈り作業
・あぜ越え直後からの刈取り作業
・あぜ際などを高刈りする場合
・湿田などで刈取部を上げた状態で作業する場合

8. 夜間作業

⚠警告 傷害事故防止のために

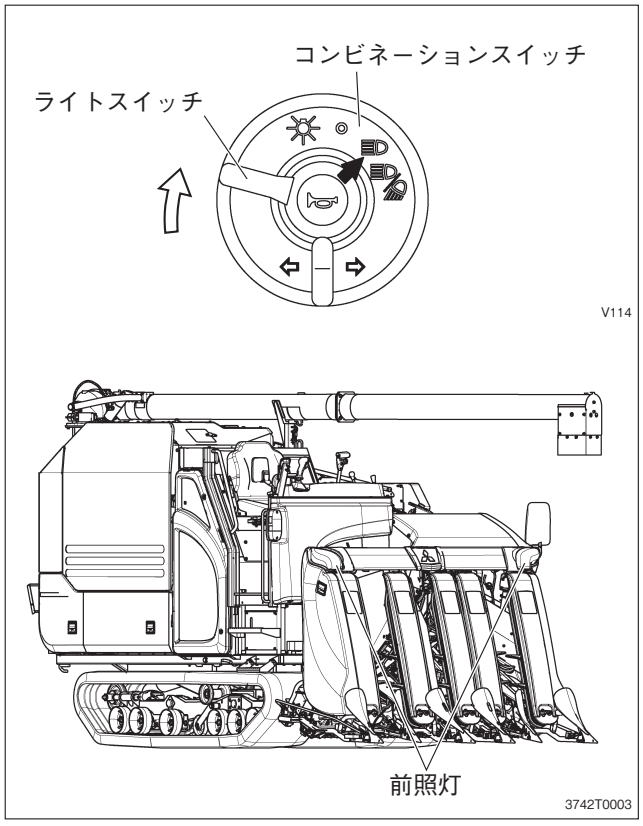
◆夜間作業をするときは，前照灯，作業灯を点灯してください。

◆作業灯電源を他の電源に使用しないでください。

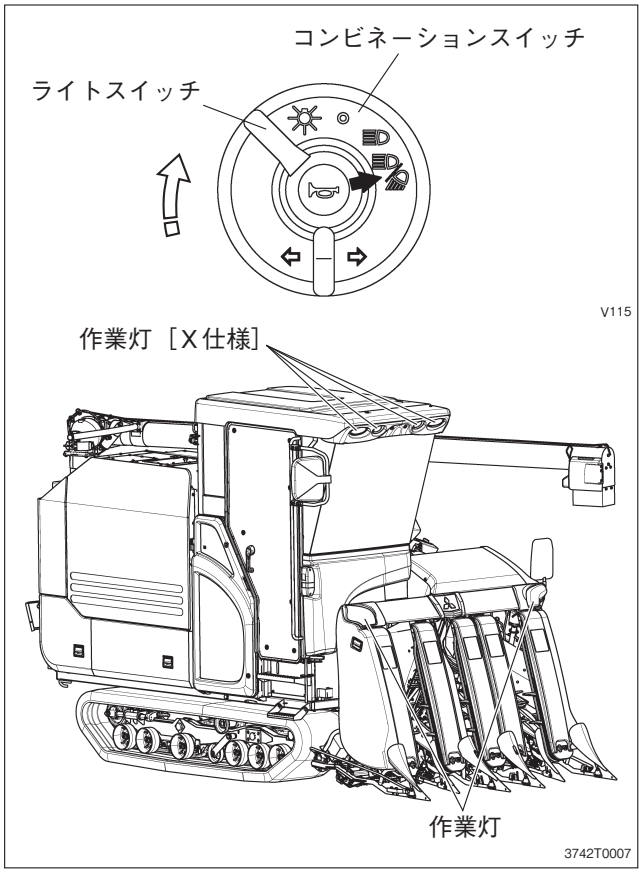
◆路上走行するときは，作業灯を消灯してください。

コンビネーションスイッチのライトスイッチと各作業灯スイッチの操作で，前照灯と作業灯を点灯または消灯します。

❶ ライトスイッチを１段回すと前照灯が点灯します。



❷ 各作業灯スイッチを《**入**》にして，ライトスイッチを２段回すと，前照灯および全ての作業灯が点灯します。



9．エンジン自動停止の取扱い

⚠警告 傷害事故防止のために

◆詰まりなどの異常が発生しエンジンが自動停止した場合は，スタータースイッチを《切》位置にしてから，詰まりを取除いてください。

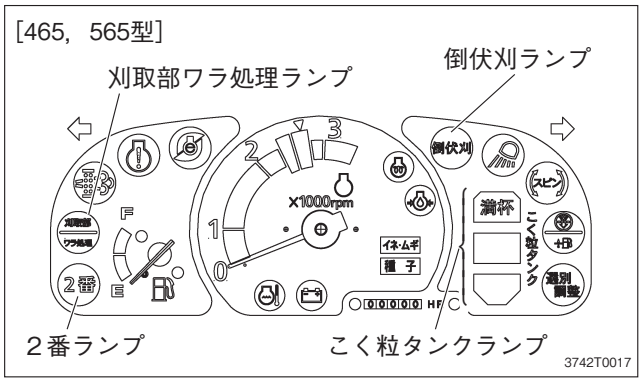
◆脱こくフィードチェーンの詰まりの掃除・点検作業は，こぎ胴部を持上げ，「カチッ」という音を確認して（こぎ胴部は自動ロックされます），ゆっくり手を離してから行ってください。

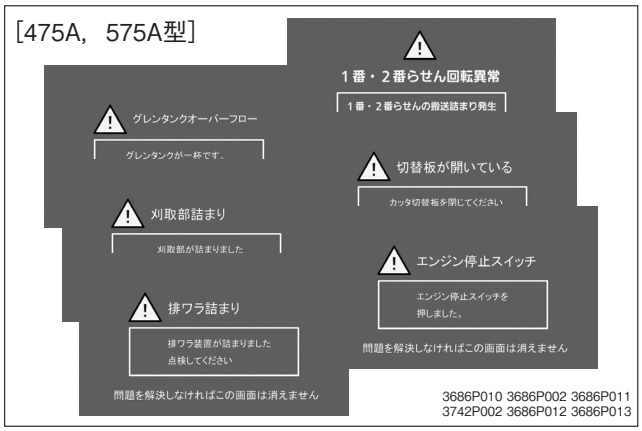
◆排ワラチェーン詰まりやカッター詰まりの掃除・点検作業は，カッターを開きストッパをかけてから行ってください。（150ページ参照）

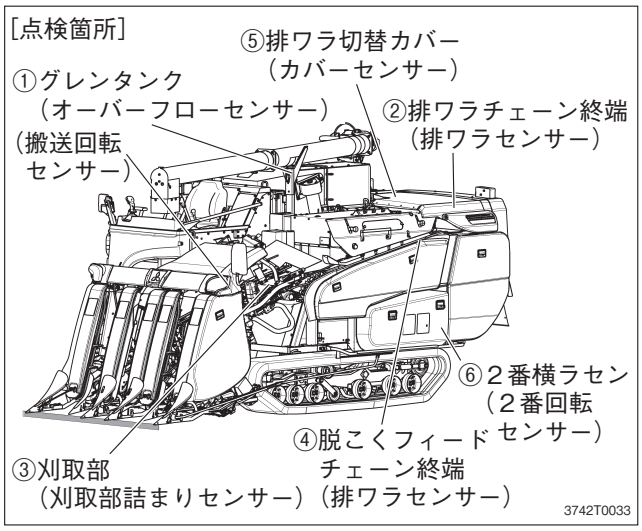
◆詰まりを取除いて，回転確認を行う前に，全てのカバーを取付け，こぎ胴部を閉めて，機械の周囲に人がいないことを確認してから，エンジン回転自動を《切》にし，低速で回転確認を行ってください。

刈取り作業中に異常（詰まりなど）が発生したときは，機械の破損や変形を未然に防ぐため，つぎの箇所のセンサーが作動して，警報ブザーが鳴り，刈取部，ワラ処理ランプ，２番ランプまたはこく粒タンクランプが点灯あるいは，倒伏刈ランプが点滅してエンジンが自動停止します。

No.	センサー設置部	停止条件	センサー名
①	グレンタンク	オーバーフロー	オーバーフローセンサー
②	排ワラチェーン終端	詰まり	排ワラセンサー（排ワラチェーン）
③	刈取部	詰まり	搬送回転センサー 刈取部詰まりセンサー
④	脱こくフィードチェーン終端	詰まり	排ワラセンサー（脱こくフィードチェーン）
⑤	排ワラ切替カバー	回動	カバーセンサー
⑥	２番横ラセン	詰まり	２番回転センサー







❶ エンジンが停止したら，スタータースイッチを《**切**》位置にして，詰まりやオーバーフローを取除きます。

❷ 詰まりを取除き，副変速レバーを《**中立**》にし，エンジンを始動します。エンジン回転自動を《**切**》，エンジン回転ダイヤル《🐢》(**低速**）にし，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**刈取**》にして，主変速レバーを《**低速**》に操作し，搬送部が正常に作動することを確認してから作業を開始します。

取扱いのポイント

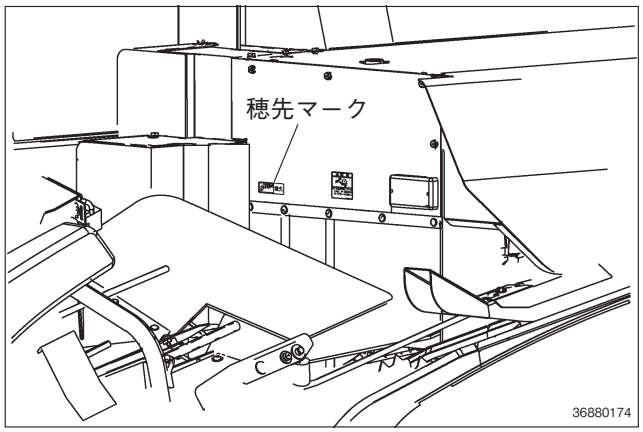
- こぎ胴部を閉じるときは，脱こくフィードチェーン，排ワラチェーン部のワラを取除いてから行ってください。
- 停止時のパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの位置により再始動時にスタータースイッチ《入》で２～３秒の準備時間がかかることがあります。ブザー音でお知らせしますが，異常ではありません。

10. 手こぎ作業

⚠警告 傷害事故防止のために

◆手こぎ作業はパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》にし，刈取部の作動停止を確認してから行ってください。
●機械を走行させながらの手こぎ作業はしないでください。
●機械をワラクズの近くに止めないでください。（火災防止）
◆パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチは周囲の人に合図してから操作してください。
◆手こぎ作業をするときは手袋を使用しないでください。
◆手こぎ作業は，手や衣服を供給口に入れたり，脱こくフィードチェーンに触れたりしないでください。
◆手こぎ作業をするときは，そで口はきっちり止めて，巻きタオル，腰タオルは着用しないでください。
◆カッターの切ワラがたまったら作業を中断し機械を移動するか，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にし，エンジンを停止して切ワラを取除いてください。

❶ 主変速レバーを《**中立**》および駐車ブレーキを《**入**》にし，走行を停止します。
❷ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》にします。
❸ 水平自動スイッチを「**切**」にし，水平操作レバーで機械を一番下まで下げます。
❹ 刈取部をいっぱいに「**下げ**」ます。
❺ 防じんカバーを上方に開きます。[**ディーラーオプション（X仕様を除く）**]
❻ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**脱こく**》，エンジン回転を回転計の「**色別表示の上限**」(刈取る作物の回転数上限）にセットします。（詳細は89ページ参照）
❼ 作物の穂先を穂先マーク位置に合わせ，手こぎ作業をします。



❽ 手こぎ作業が終わったら，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》にして，防じんカバーを元の位置に戻し，こぎ深さ搬送体をこぎ深さ手動スイッチで適正位置に調整します。

取扱いのポイント

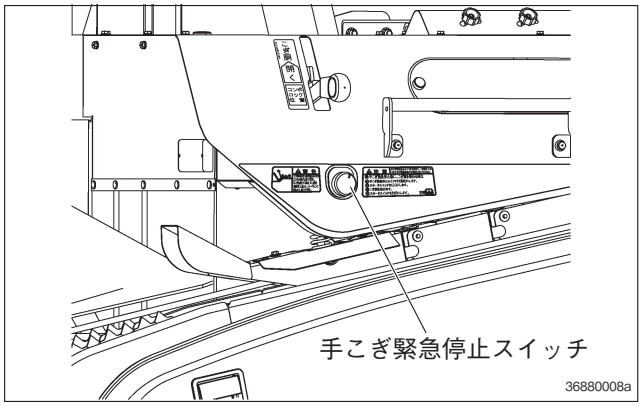
●**バラこぎで平均に供給します。結束した作物は供給しないでください。**
●**防じんカバーを開いたままでこぎ胴部を開けると，防じんカバーが破損するおそれがありますので，元の位置に戻してください。**
●**パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》にしますと，脱こく部が回転すると同時に脱こくフィードチェーン搬送が一定速（手こぎ）回転となります。**
●**パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《刈取》にしますと，刈取搬送と脱こくフィードチェーン搬送が車速に同調した回転速度となりますが走行停止状態では刈取および脱こくフィードチェーン搬送は回転しません。手こぎ作業ではパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》で使用してください。**

11．手こぎ緊急停止スイッチの取扱い

⚠注意　傷害事故防止のために

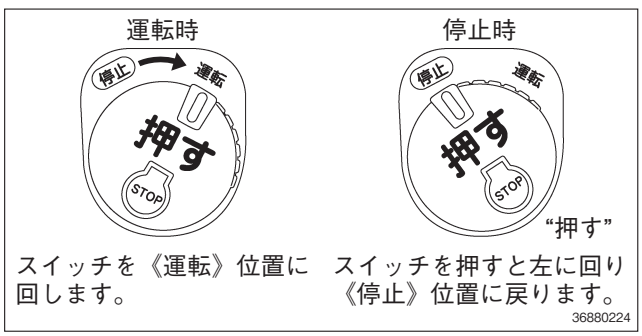
◆手こぎ緊急停止スイッチを押すと，こぎ胴が上がりますので緊急時以外は操作しないでください。

このスイッチを押すと，エンジンが停止し，こぎ胴部のコンポロックが解除されます。手こぎ作業中などに万一トラブルが発生したときは，この手こぎ緊急停止スイッチを押して，エンジンを停止します。



取扱いのポイント

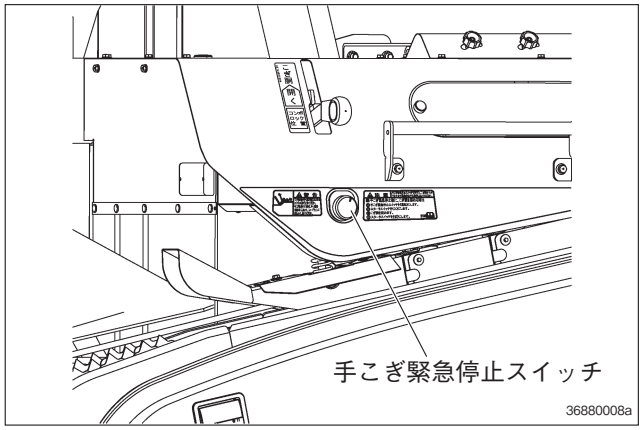
- **手こぎ緊急停止スイッチはパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが《脱こく》《刈取》のときのみ働きます。**
- **手こぎ緊急停止スイッチでエンジンを停止したときは，手こぎ緊急停止スイッチを《運転》にした後スタータースイッチを《切》にしてください。そのまま放置するとバッテリーが放電します。**
- **手こぎ緊急停止スイッチは緊急時以外は使用しないでください。**



[手こぎ緊急停止スイッチを使用後のこぎ胴部の閉じかた]

手こぎ緊急停止スイッチを押した場合はこぎ胴部のコンポロックが解除しますので，つぎの手順でこぎ胴部を閉じます。

① 手こぎ緊急停止スイッチを《**運転**》位置にします。

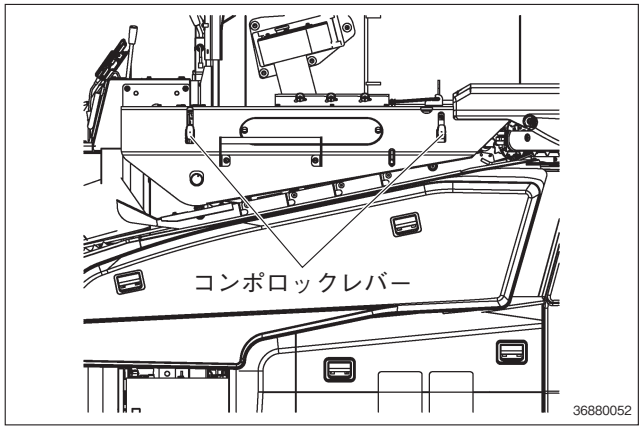


取扱いのポイント

- **手こぎ緊急スイッチが《停止》位置のままですとエンジンは始動できますが，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《入》にした途端エンジンが停止します。**

② スタータースイッチを《**入**》にします。

③ こぎ胴部を閉じます。



④ スタータースイッチを《**切**》にします。

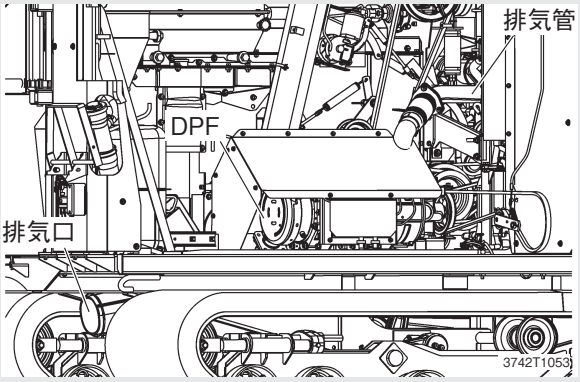
12. 刈取り作業終了後の取扱い

⚠警告 火災防止のために

◆機械をワラクズの溜まった近くに止めないでください。マフラー排気口にワラクズが触れ火災になることがあります。

◆シートカバーをかけるときは，エンジンが冷えてから行ってください。

◆エンジン，マフラー（DPF），排気管や燃料タンク，バッテリーおよびその周辺のワラクズを掃除してください。



❶ 平坦な場所で主変速レバーを《**中立**》の位置にします。

❷ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》の位置にします。

❸ 駐車ブレーキをかけます。

❹ エンジン回転ダイヤルで《🐢》(**低速**) の位置に戻してしばらく空運転をし，エンジン温度を下げてから，副変速レバーを《**標準**》に入れて停止します。

❺ 作業後の手入れ

・機械をきれいに洗車し，各回転部・摺動部に注油をします。

取扱いのポイント

●**パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチは，脱こく内部のワラクズなどがきれいに排出されるまで，《脱こく》にし，空運転してから《切》位置にします。**

●**水洗いするときは，エンジン回り，電気配線部，マイコン装着部，運転パネル部および脱こく内部には水をかけないでください。故障の原因となります。**

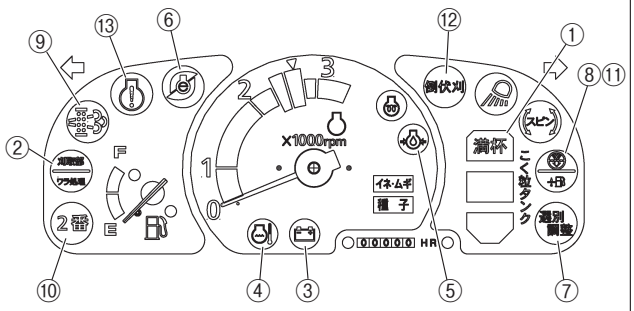
13. 警報装置について

❶ ［465，565型］

つぎの箇所に異常が発生した場合は，警報点灯，警報ブザー，エンジン停止などで警告します。

異常箇所を確認して，つぎの処置を行います。

［465，565型］



3742T0017

	名称	現象	警報の方法			解除方法	点検と処置	参照ページ
			警報ランプ	ブザー(ホーン)	エンジン			
①	モミ処理	モミオーバーフロー	モミ満杯点滅	断続音の連続	停止	パワークラッチスイッチ《切》	こく粒が満杯になっていますので，こく粒を排出します。	70〜73
		満杯	点灯		−	警報切ボタン「押す」またはパワークラッチスイッチ《切》		
②	ワラ処理	脱こくフィードチェーン詰まり	点灯	連続	停止	パワークラッチスイッチ《切》	脱こくフィードチェーンにワラが詰まっていますので取除きます。	12
		排ワラ詰まり					排ワラチェーンにワラが詰まっていますので取除きます。	148〜151
		排ワラ切替カバーオープン					排ワラ切替カバーを閉めて，作業状態（カッターまたは排ワラ）とします。	151
		ノッターひも切れ	点滅		−		ひもが切れているか，ひもがなくなっていますので点検します。	ノッターの取扱説明書
	刈取部	こぎ深さ搬送部の詰まり	点灯	連続	停止	パワークラッチスイッチ《切》	こぎ深さ搬送部にワラが詰まっていますので取除きます。	−
		こぎ深さ位置の異常	点滅	断続	−	スタータースイッチ《切》	こぎ深さセンサーにワラクズがたまっている場合はワラクズを取除き，適正こぎ深さとなるように調整します。	91
③	充電	充電不足	点灯	−	−	スタータースイッチ《切》	・スタータースイッチ《入》で点灯し，エンジンが始動すると消えるのが正常です。 ・運転中の点灯はバッテリーへ充電されていませんので，エンジンを止め，ファンベルトなどを点検します。	140〜145
④	水温	オーバーヒート	点灯	連続音「低速運転中」は断続音	−	水温が下がるまでエンジンを「低速運転」	エンジンの冷却水温度が異常に上昇（オーバーヒート）しています。作業を中止しエンジンを低速運転して，温度を下げます。その後，エンジンを停止し，ラジエーター吸気部，ファンベルトの張り，冷却水（補助タンク）の水量などを点検します。	129〜130 117〜119
⑤	オイル	エンジンオイル量不足	点灯	連続音	−	スタータースイッチ《切》	・スタータースイッチ《入》で点灯し，エンジンが始動すると消えるのが正常です。 ・運転中の点灯はエンジンオイル量を点検して補給します。	115〜116
⑥	エンジン回転負荷（エコランプ）	エンジン回転が下がる	点滅	断続音	−	作業速度を下げる	・作業速度を下げてエンジン過負荷をなくします。 ・送じんガイドの調整が良いか確認します。 ・ワラ切りカマが損耗していないか確認します。	89 99〜100 178〜179
⑦	選別部負荷（選別調整）	選別部過負荷状態	点滅	断続音	−	作業速度を下げる 選別ダイヤルを開き方向に回す	・作業速度を下げて選別部の負荷を軽くしてください。 ・選別ダイヤルにて開き方向に調整してください。	22〜24
		エアフローセンサーノズル詰まり	点灯	連続音	−	−	作業を中止し，エアフローセンサーノズルを清掃してください。	
⑧	エアクリーナー	エアクリーナーフィルター詰まり	点灯	連続音	−	スタータースイッチ《切》	作業を中止し，エアクリーナーフィルター清掃してください。	130

	名　称	現　象	警報の方法			解除方法	点検と処置	参照ページ
			警報ランプ	ブザー(ホーン)	エンジン			
⑨	D　P　F	DPF手動再生要求	点灯	−	−	DPFを手動再生する	DPF周辺のワラを取除き，換気の良い場所へ移動し，DPFの手動再生操作を行ってください。	16〜17
⑩	2　番	2番ラセン回転が低下	点灯	断続音	停止	パワークラッチスイッチ《切》	・2番ラセン部に詰まりなどがないか点検してください。 ・ベルトなどの点検し再調整してください。	−
			点滅	断続音	−	作業速度を下げる	・作業速度を下げて，2番ラセン部の負荷を軽くしてください。 ・ベルトなどの点検し再調整してください。	
⑪	セジメンター	セジメンターの水溜まり	点滅	連続音	−	スタータースイッチ《切》	セジメンターに水が溜まっていますので，フィルターを清掃してください。	134
⑫	倒　伏　刈	刈取部の詰まり	点滅	断続音	停止	−	刈取部の詰まりを取除きます。	12
		搬送HST異常					異常を取除きます。	
⑬	エンジン異常	エンジン異常	点灯	−	故障状態による	スタータースイッチ《切》	・スタータースイッチ《入》で点灯し，エンジンが始動すると消えるのが正常です。 ・運転中の9Pを参照し処置を行ってください。	9
−	電動クラッチ仕様オーガ先端詰まり（オーガ排出）	オーガ先端部の詰まり	オーガリモコン排出ランプ点滅	断続音（5S間）	−	−	オーガ先端部が詰まっていますので，詰まりを取除いてください。	−
−	手動クラッチ仕様オーガ先端詰まり	オーガ先端部の詰まり	−	バックホーン	停止	−	オーガ先端部が詰まっていますので，詰まりを取除いてください。	−
−	排出時回転（排　出）	排出時エンジン回転が低下	オーガリモコン排出ランプ点滅	バックホーン	−	エンジン回転を上げる	・こく粒排出時のエンジン回転が低いのでつまりの原因になります。 ・エンジン回転を上げてこく粒排出作業をしてください。	−

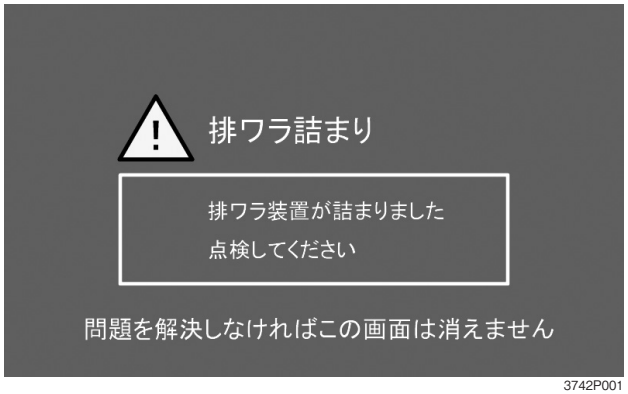
その他ランプあるいは自動スイッチランプが点灯するときには「**お買いあげ先**」で点検を受けてください。

❷　[475A，575A型]

つぎの箇所に異常が発生した場合は，メッセージ警報点灯，警報ブザー，エンジン停止などで警告します。

異常箇所を確認して，つぎの処置を行います。

[475A，575A型]



3742P001

メッセージ	現　象	警報の方法		解除方法	点検と処置	参照ページ
		ブザー	エンジン			
グレンタンクオーバーフロー	モミオーバーフロー	断続の連続音	停止	パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《切》	こく粒が満杯になっていますので，こく粒を排出します。	70〜73
排ワラ詰まり	脱こくフィードチェーン詰まり	連続			脱こくフィードチェーンにワラが詰まっていますので取除きます。	148〜151
	排ワラ詰まり				排ワラチェーンにワラが詰まっていますので取除きます。	151
切替板が開いている	排ワラ切替カバー（後方に開いている状態）				排ワラ切替カバーを閉め，作業状態（カッターまたはドロッパー）とします。	

メッセージ	現　象	警報の方法		解除方法	点検と処置	参照ページ
		ブザー	エンジン			
搬送の詰まりが発生しました	こぎ深さ搬送部の詰まり	連続	停止	パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《切》	こぎ深さ搬送部にワラが詰まっていますので取除きます。	–
	刈取部の詰まり				刈取部の詰まりを取除きます。	
1番・2番ラセン回転異常	1・2番ラセン回転が低下	断続音			・1・2番ラセン部に詰まりなどがないか点検してください。 ・ベルトなどを点検し，調整してください。	–
搬送が停止しています	刈取部の詰まり	連続		–	刈取部の詰まりを取除きます。	–
	搬送HST異常	断続音			異常を取除きます。	
(手動クラッチ仕様)オーガ先端詰まりセンサー作動	オーガ先端部の詰まり	断続音		–	オーガ先端部が詰まっていますので，詰まりを取除いてください。	–
手こぎ緊急停止スイッチ	手こぎ緊急停止スイッチを押す	連続		スタータースイッチ《切》	手こぎ緊急停止スイッチを《運転》位置にし，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にします。	17
収量センサーオーバーレンジ	収量センサー部モミオーバーフロー			パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《切》	収量センサー部こく粒が満杯になっていますので，こく粒を排出してください。	70～73

その他ランプあるいは自動スイッチランプが点滅するときには「**お買いあげ先**」で点検を受けてください。

つぎの箇所に異常が発生した場合は，メッセージ警報点灯，警報ブザーなどで警告します。

異常箇所を確認して，つぎの処置を行います。

・注意表示をタッチすると，左下に縮小されます。

［475A，575A型］



3742P003　3742T1008

メッセージ	現　象	警報の方法		解除方法	点検と処置	参照ページ
		ブザー	エンジン			
エンジン過負荷状態です	エンジン回転が下がる	断続	–	走行速度を下げる	・作業速度を下げてエンジン過負荷をなくします。 ・こぎ深さ，送じんガイドの調整がよいか確認します。 ・ワラ切りカマが損耗していないか確認します。	89 99～100 178～179
エンジンオイルが不足しています	エンジンオイル量不足	連続	–	スタータースイッチ《切》	・スタータースイッチ《入》で点灯し，エンジンが始動すると消えるのが正常です。 ・エンジンオイル量を点検して補給します。	115～116
バッテリー充電不良です	充　電　不　足	–	–	スタータースイッチ《切》	・スタータースイッチ《入》で点灯し，エンジンが始動すると消えるのが正常です。 ・運転中の点灯はバッテリーへ充電されていませんので，エンジンを止め，ファンベルトなどを点検します。	140～145
選別過負荷状態です	選別部の過負荷	–	–	–	作業速度を下げるか，選別ダイヤルを「開」側に回します。	22～24
DPFを手動再生できます	PMがDPF内に一定量蓄積している	断続音の断続	–	DPFを手動再生する	早めの手動再生処理を行ってください。	16～17
DPFを手動再生してください					作業を中止し，手動再生処理をします。	46～49

メッセージ	現　象	警報の方法		解除方法	点検と処置	参照ページ
		ブザー	エンジン			
ＤＰＦ内のＰＭ堆積量超過	ＰＭ堆積量がレベル４を超えた	－	－	－	「お買いあげ先」にて点検を受けます。	－
オーバーヒート	エンジンの冷却水温度が異常に上昇しています	連続・「低速運転」中は断続	－	－	・エンジンの冷却水温度が異常に上昇（オーバーヒート）しています。作業を中止し，エンジンを低速運転し，温度を下げます。その後，エンジンを停止し，ラジエーター吸気部，ファンベルトの張り，冷却水（補助タンク）の水量などを点検します。	117〜119 129〜130
こぎ深さ位置の異常	－	断続音	－	スターター スイッチ《切》	こぎ深さセンサーにワラクズが溜まっている場合はワラクズを取除き，適正こぎ深さとなるよう調整します。	91
結束機のひもが無くなりました	ひも切れもしくはひもがなくなっている	連続	－	パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《切》	ひもが切れているか，ひもがなくなっていますので点検します。ノッター詰まり，ビルまきつきを点検します。	ノッターの取扱説明書
モミタンクセンサー作動	グレンタンクがまもなく満杯	断続音の断続	－	警報切ボタン「押す」またはパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《切》	こく粒が満杯になっていますので，こく粒を排出します。	70〜74
セジメンター内に水が溜まっています	セジメンターの水溜まり	連続	－	スターター スイッチ《切》	セジメンターに水が溜まっていますので，フィルターを清掃してください。	133〜134
エアクリーナーセンサー作動	エアクリーナーフィルターの詰まり	連続	－	スターター スイッチ《切》	作業を中止し，エアクリーナーフィルターを清掃してください。	130
１番・２番ラセン回転調整	１番・２番ラセン回転が低下	断続音	－	作業速度を下げる	・作業速度を下げて，２番ラセン部の負荷を軽くしてください。 ・ベルトなどを点検し再調整してください。	－
エアフローセンサーの異常です	エアフローセンサー詰まり，異常		－	スターター スイッチ《切》	エアフローセンサーのノズルおよび内蔵フィルターの点検，掃除を行います。	－
こく粒排出回転調整	排出時のエンジン回転が低い	断続音	－	エンジン回転を上げる	・こく粒排出時のエンジン回転が低いので詰まりの原因になります。 ・エンジン回転を上げてこく粒排出作業をしてください。	－
電動クラッチ仕様オーガ先端詰まりセンサー作動	オーガ先端部の詰まり	連続	－	－	オーガ先端部が詰まっていますので，詰まりを取除いてください。	－

その他ランプあるいは自動スイッチランプが点滅するときには「**お買いあげ先**」で点検を受けてください。

3．ワラ処理部の取扱い

⚠危険 傷害事故防止のために

◆回転部にワラなどの巻付きが発生し，または異物が混入したときは，エンジンを停止して各部の回転が止まってから，カッターを回動し，ストッパをかけて，ワラなどを取除いてください。

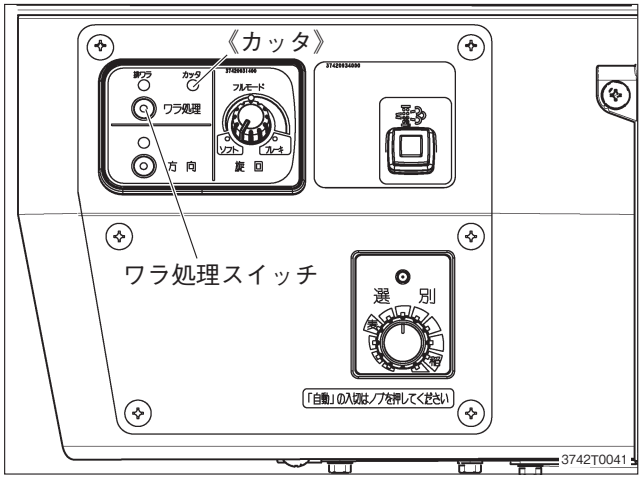
◆巻付きなどを取除くときは，カマなどを使用し，手ではカッター刃に触れないでください。

取扱いのポイント

- **排ワラ切替スイッチ操作は，搬送経路のワラを完全に排出してから行います。**
- **脱こく作業中の切替え操作は，しないでください。詰まりの原因となります。**
- **こぎ胴部を開いた状態でカッター排ワラ切替レバーの切替えは行わないでください。**

1．カッター作業

❶ ワラ処理スイッチで《**カッタ**》を選択します。



❷ カッターサイドカバー（左）を取外し，カッターの切ワラ切断長さをセットします。

・出荷時は切ワラ切断長さのセット位置は《**短切り**》位置にしてあります。

・《**長切り**》位置に切替える場合は，切ワラ切断長さ切替レバーを《**長切り**》位置にセットします。

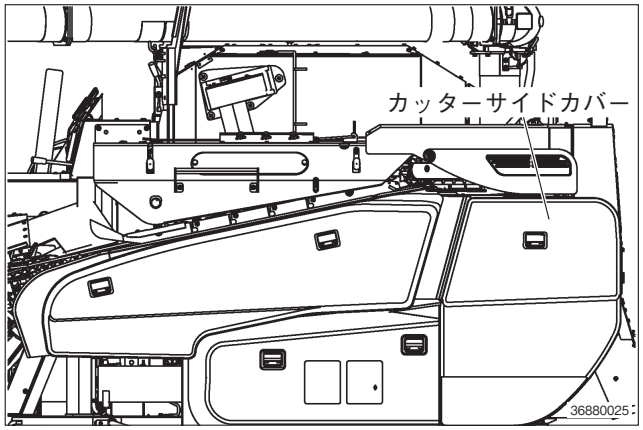
・切断長さ切替レバーは手前に引いてロックを解除し回動します。

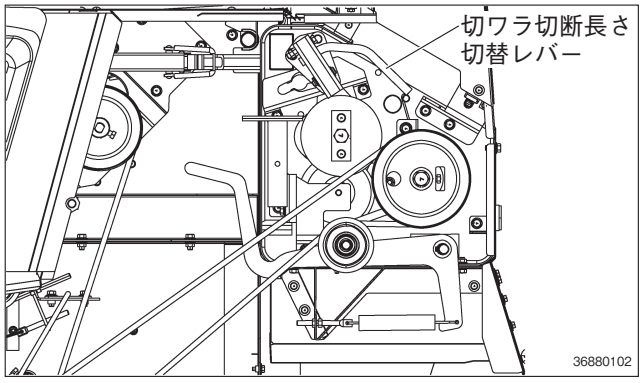
《**短切り**》……切断長さ約60（40）㎜

《**長切り**》……切断長さ約180（160）㎜

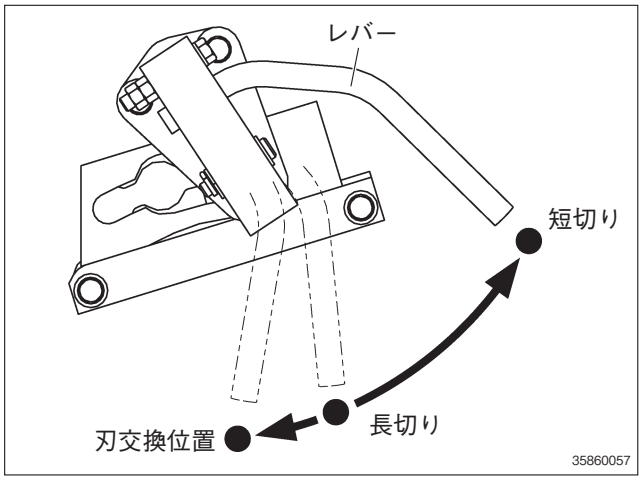
（（ ）寸法は［**スーパーマルチカッター仕様**］の切断長さを示します。）

・切替後はカッターサイドカバーを取付けてください。





⑴ レバーを手前に引いてロックを解除し，「**長切り**」，または「**短切り**」の位置に回動します。
⑵ 回動後はレバーを押し戻し，確実にロックしてください。
　刃交換位置では作業できません。



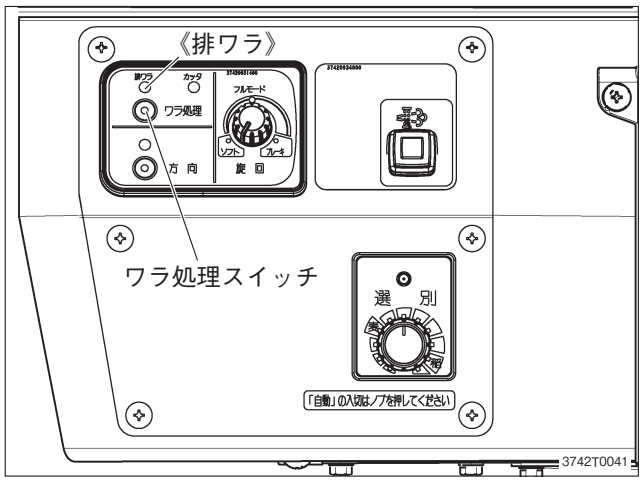
取扱いのポイント

- **刃の切れ味が低下すると，巻付きが発生しやすくなりますので，刃の交換を行ってください。**
- **倒伏した作物の刈取り作業を行う場合，ワラがカッターの回転軸に巻付くことがあります。巻付いたまま長時間作業しますと，巻付き防止パイプが変形するおそれがありますので，50 a（アール）作業ごとにエンジンを停止してカッター内を点検し，巻付いている場合は巻付きを除去してください。**
- **カッターの点検，掃除はカッターを開き，ストッパをかけてから行います。（開閉のしかたは，150ページ参照）**

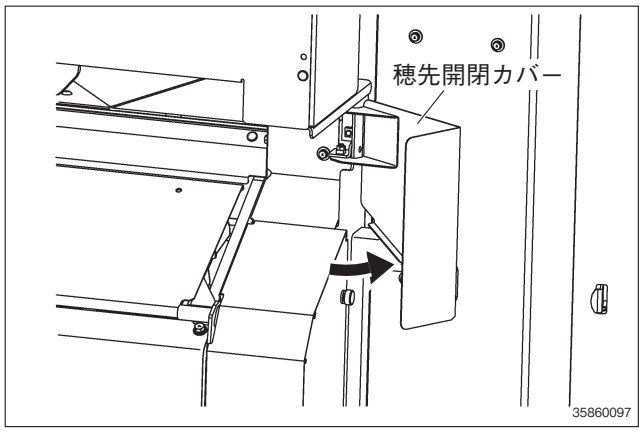
2. 排ワラ作業

排ワラ作業には，①脱こくされたワラをそのまま排出する作業，②ドロッパー作業，③ノッター作業があります。

❶ ワラ処理スイッチで《**排ワラ**》を選択します。



❷ 穂先開閉カバーを開きます。



取扱いのポイント

- **ノッターおよびドロッパーは別売りです。取扱いについては，それぞれの「取扱説明書」をお読みください。**

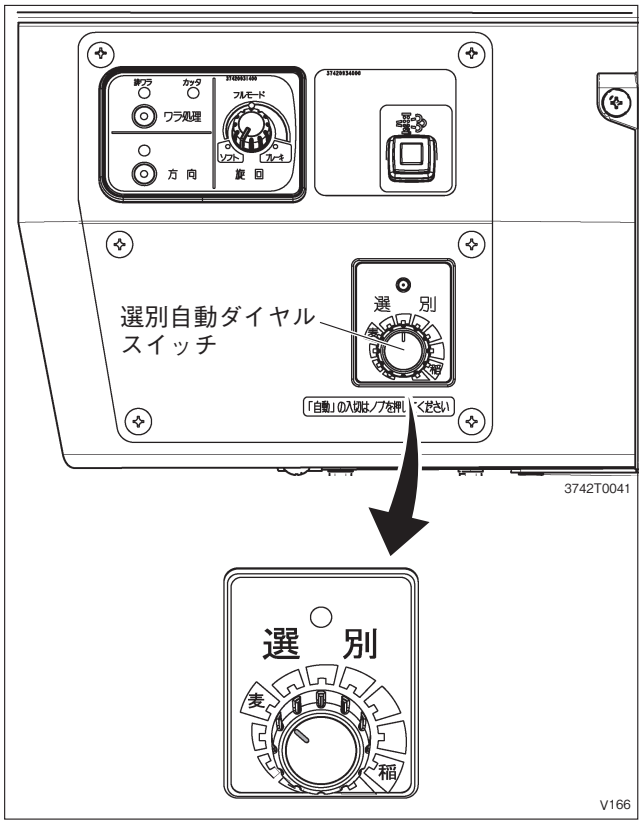
4. 麦刈り作業時の調整のしかた

工場から出荷のときは，「**稲作業セット**」にしてあります。

麦刈り作業をするときは，つぎの箇所を「**麦作業セット**」に切替え調整します。

1. 選別ダイヤルの調節

麦刈り作業をするときは，ダイヤルを《**麦**》位置にセットします。なお作業条件により，つぎのように使いわけてください。



取扱いのポイント

- **選別ダイヤルの操作は，脱こく内部のワラクズなどがきれいに排出されるまで脱こく部を空運転し，ワラクズなどが排出された後に行ってください。**
- **脱こく内部にワラクズなどが溜まっていると，選別自動が作動しない場合があります。**
- **選別自動スイッチ「切」(ランプ消灯）状態で作業するときも，選別ダイヤルを作物に合わせてセットしてください。**
- **選別自動スイッチ「入」(ランプ点灯）状態で作業すると，刈取り条件に合ったきめ細かい選別制御ができます。**
- **選別自動スイッチ「切」(ランプ消灯）状態でも作業に支障はありませんが，良好な選別状態を得られない場合があります。**
- **スタータースイッチを《入》にして，ランプが点灯しないときは，作業を中止しエンジンを停止して，ヒューズの点検・配線の接続部の外れがないか点検してください。**

2. 引起し変速のセット

引起し変速は低速にします。(66ページ参照)

5. 刈刃の高さ調節のしかた

・出荷のときは，「下セット」になっています。うね栽培の麦刈りの場合および刈刃が土をかむことが多い刈取り時は，刈刃のカラーを入替えて「上セット」にします。

・セット方法は，200～201ページを参照します。

自動装置について

1．エンジン回転自動制御

エンジン回転自動は，エンジンが負荷を感知する刈取作業や排出作業または，走行移動時のエンジン回転数を制御します。

エンジン回転自動中にダイヤルを回すと手動が優先となります。

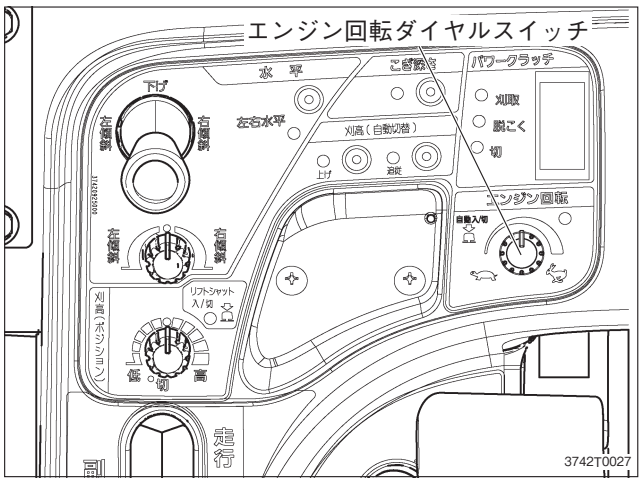
> ⚠警告　傷害事故防止のために
>
> ◆あぜ越え，自動車への積込み・積降ろしをするときはエンジン回転自動は「切」にしてください。

1．運転装置

エンジン回転自動制御が「**入**」のとき，下記自動上昇条件のいずれかの操作が行われるとエンジン回転数が設定回転数まで自動上昇します。また，下記条件が全て解除されるとエンジンの回転数はアイドリング回転数になります。

［自動上昇条件］

・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《**脱こく**》位置
・オーガ振出アクション中（オーガ操作中，またはオーガ排出位置セット中）
・主変速レバー前進・後進操作（副変速レバー《**中立**》位置以外）



❶　エンジン回転自動　ダイヤルスイッチ

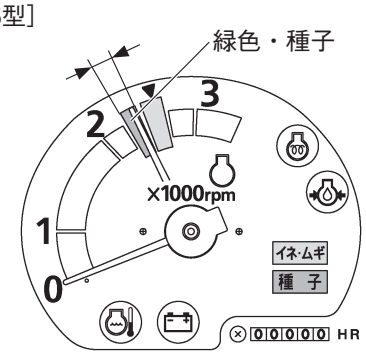
・「**入**」……エンジン回転自動ダイヤルスイッチを押すと，ランプが点灯し，エンジン回転自動が作動状態になります。

・「**切**」……ランプが点灯しているときに，エンジン回転自動ダイヤルスイッチを押すか，ダイヤルを回すとランプが消え，エンジン回転自動は作動しません。

［種子の位置に合わせる場合］

エンジン回転自動は「**切**」にして回転を緑色の範囲に合わせてください。

［465，565型］



［475A，575A型］

［回転計］



2. こぎ深さ自動制御

こぎ深さ自動は，刈取った作物の長さを搬送の途中に設けたセンサーで検出して，適正なこぎ深さとなるように自動的に調整します。こぎ深さ自動使用中に，手動スイッチで手動操作すると，手動が優先となります。

1. 運転装置

こぎ深さ調整は，**「自動制御」**と**「手動」**の二通りの操作が可能です。

・自動制御中は，手動スイッチによる調整の必要はありません。

但し，倒伏角45°以上の倒伏材，および雑草の多い材料で極端に作物の長さが変動するときは，自動制御を解除して，こぎ深さ調整をこぎ深さ手動スイッチで行います。

❶ こぎ深さ自動スイッチ

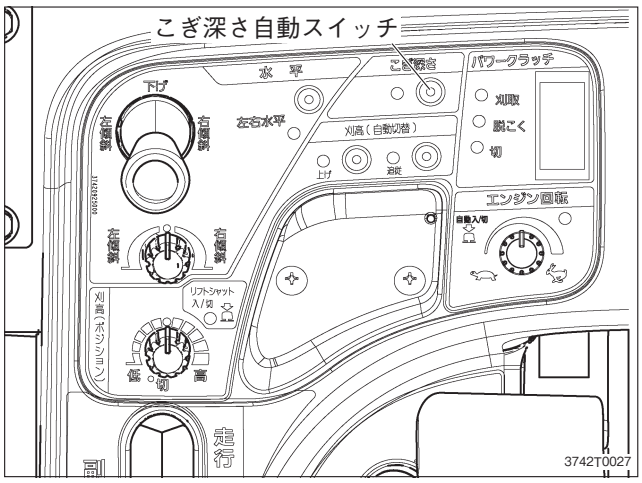
スタータースイッチを**《入》**位置にすると，ランプが点灯し，こぎ深さ自動が作動状態になります。

・**「切」**……ランプが点灯しているときに，こぎ深さ自動スイッチを押すと，ランプが消灯し，こぎ深さ自動は作動しません。



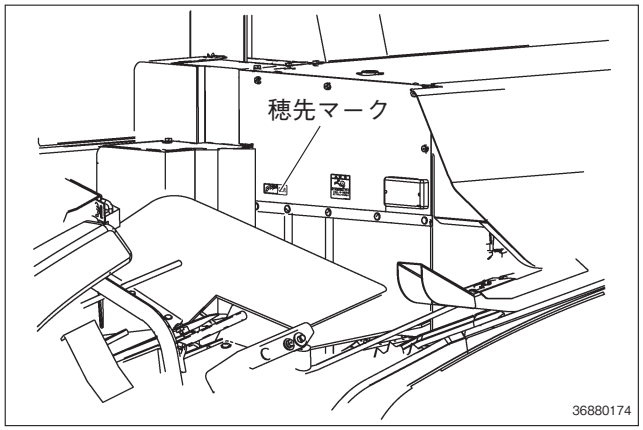
・**「入」**……再度，こぎ深さ自動スイッチを押すと，ランプが点灯し，こぎ深さ自動が作動状態となります。

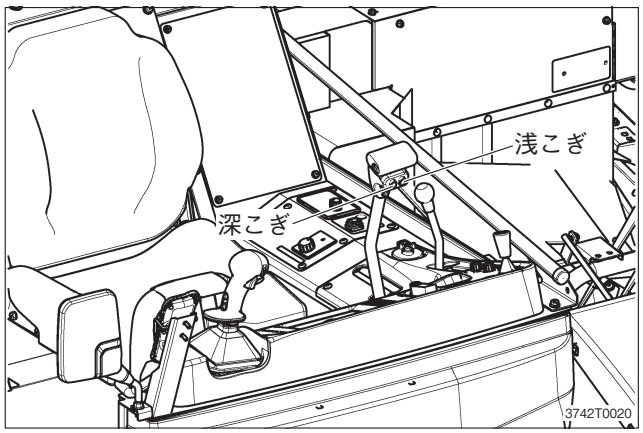




❷ こぎ深さ手動スイッチ

脱こく供給口の**「穂先マーク」**位置に作物の穂先がくるように，こぎ深さ手動スイッチで調整します。





《深こぎ》……**《深こぎ》**側を押すと，作物の穂先が深い位置に移動します。

《浅こぎ》……**《浅こぎ》**側を押すと，作物の穂先が浅い位置に移動します。

取扱いのポイント

●自動制御が故障のときは，こぎ深さ手動スイッチによって，手動で操作してください。

❸ ヒューズ

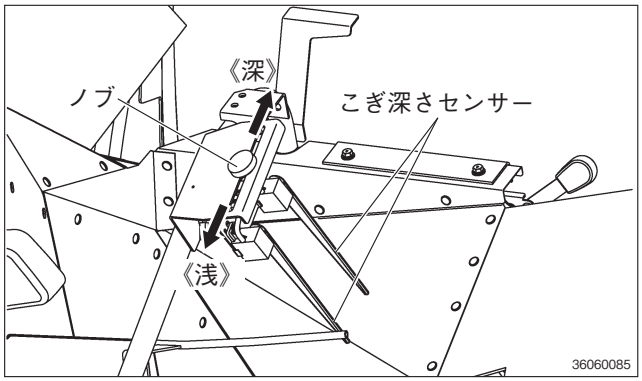
取扱いかたは，137～139ページを参照します。

取扱いのポイント

●こぎ深さ自動ランプが点灯してもこぎ深さ自動が作動しないときは，エンジンを停止して，ヒューズの点検・配線接続部の外れがないか確認してください。

2. こぎ深さセンサーの調整

こぎ深さセンサーは，工場からの出荷のとき，**「標準」**（合わせマークの中央）の位置に調整してあります。



・つぎのようなときは，ノブをゆるめセット位置を調整します。
こぎ深さを**「深く」**したいときは，センサーケースを**《深》**方向へ移動します。
こぎ深さを**「浅く」**したいときは，**《浅》**方向へ移動します。
・調整後は，ノブを確実に締めます。

3. こぎ深さ自動制御が使えない条件

・つぎの状態では，こぎ深さ自動スイッチを**「切」**（ランプ消灯）にし，手動スイッチでこぎ深さを調整します。

○倒伏角45°以上の倒伏作物
○腐れ状態の作物
○雑草が多いとき
○作物の長さが極端に変動するとき

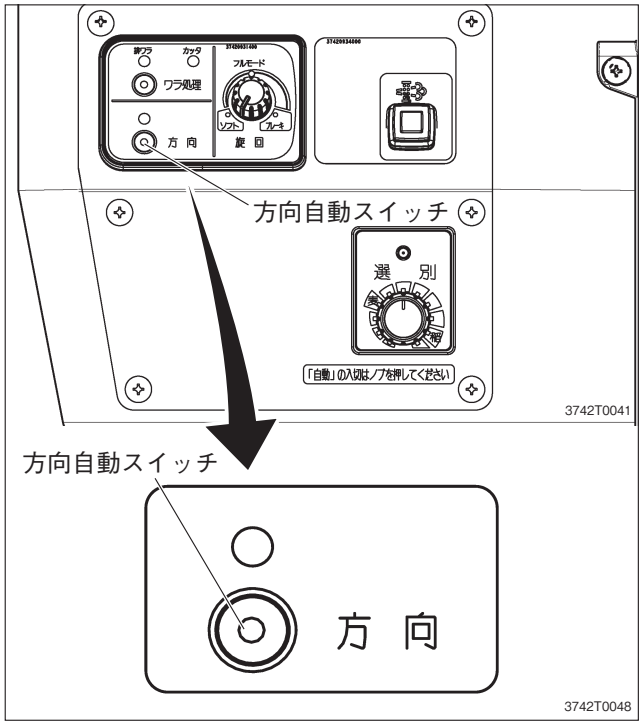
3. 方向自動制御［ディーラーオプション］

方向自動は，刈取部に取付けた方向センサーで条の曲がりを感知し，条列に沿って自動操行します。また，マルチステアリングレバーを操作すると，一旦，方向自動制御は**「解除」**され，手動操作優先となります。

⚠警告 傷害事故防止のために

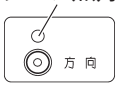
◆路上走行，あぜ越え，自動車への積込み・積降ろしするときは方向自動スイッチを「切」にしてください。

1. 運転装置



方向自動スイッチ

・**「入」**……押すとランプが点灯し，方向自動スイッチが**「入」**の状態であることを表示します。



・**「切」**……**「入」**の状態から，再び押すとランプが消え，方向自動制御は作動しません。



取扱いのポイント

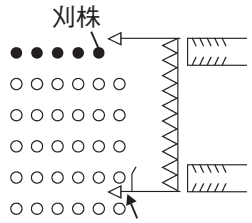
●**方向自動スイッチ内ランプが点灯しても，方向自動が作動しないときは，エンジンを停止して，ヒューズの点検，配線の接続部の外れがないか点検してください。**

2．作業のしかた

❶　スイッチの操作・条合わせのしかた

⑴　方向自動スイッチを「**入**」(ランプ点灯）にします。

⑵　機械が条列に真っ直ぐになるようにマルチステアリングレバーの操作で条合わせをします。

	方向自動スイッチ	条合わせのしかた
条刈り	スイッチのランプを「**点灯**」にする	 デバイダー(左)を条間に合わせる

❷　刈取り作業中の手動操作

方向自動制御中でも，マルチステアリングレバー，ジャストディレクターを手動操作すると，「**手動優先**」で進路を変えることができます。

❸　旋回時の操作

旋回するときは，マルチステアリングレバーで手動操作します。

このときに，方向自動スイッチを「**切**」にする必要はありません。

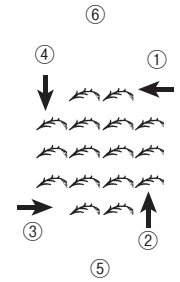
取扱いのポイント

●**条合わせは，機械が条列に真っ直ぐになるようにしてください。斜めになったときは，条外れすることがあります。**

3．方向自動制御の使えない条件

つぎの条件では，方向自動スイッチを「**切**」にして，マルチステアリングレバーで手動操作します。

・横刈り
・中割り
・斜め刈り
・あぜ際刈り
・雑草が多いとき
・バラまきほ場
・湿田
・条間および株間が極度に乱れているとき
・稈量が少ないとき
・欠株が多いとき
・植付条間が25cm未満の場合
・植付条間が33cm以上
・植付株間20cm以上の場合
・倒伏材は，「**❹倒伏作物の刈取り**」項（69ページ）を参照
・つぎのような倒伏材

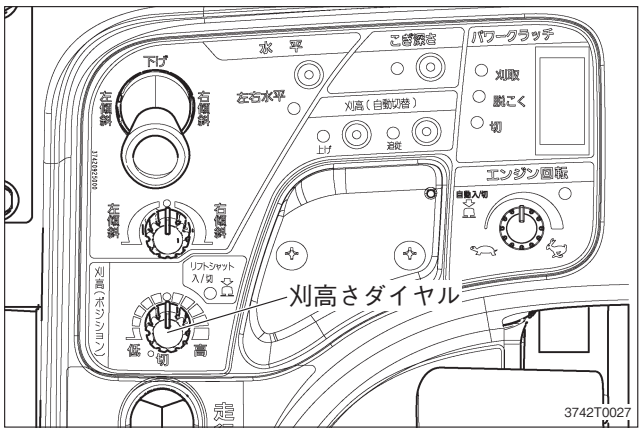
刈取り方向＼倒伏程度			倒伏程度 倒伏	中倒伏	立毛状態
標準刈取り		①向い刈り	×	×	○
		②右倒伏刈り	×	○	○
		③追い刈り	×	○	○
		④左倒伏刈り	×	○	○
中割刈取り		⑤右倒伏刈り	×	×	○
		⑥左倒伏刈り	×	×	○

○ 刈取り可能
× 刈取り不可能(方向自動が使えません)

4. 刈高さポジションコントロール

刈高さダイヤルにより，シートに座ったまま手元操作で，刈取部の下限高さを設定することができます。

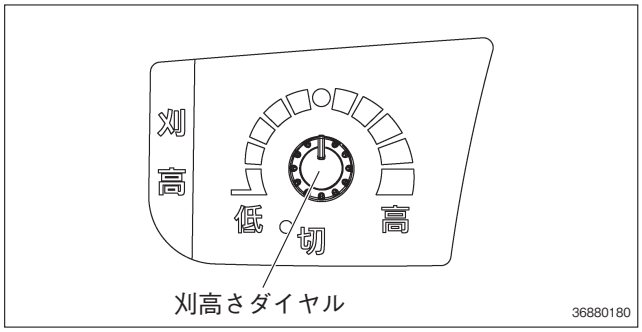
1. 運転装置



❶ 刈高さダイヤル

スタータースイッチを《**入**》位置にすると刈高さポジションの設定ができます。

・刈高さの調節は，刈高さダイヤルの操作によって，お望みの「**刈高さポジション**」を設定することができます。



・刈高さダイヤルは通常，《●》位置で使用します。

❷ ヒューズ

取扱いは，137～139ページを参照します。

取扱いのポイント

●刈高さポジションコントロールを使用しないときは，ダイヤルを《切》位置で使用します。

●ほ場の凹凸が多い場合には，マルチステアリングレバーで手動操作してください。

●刈高さダイヤルをどの位置にセットしても，刈高さポジションが設定できないときは，エンジンを停止してヒューズの点検・配線接続部の外れなどがないか確認してください。

2. 自動での作業のしかた

刈高さダイヤル《切》位置とパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《切》位置状態ではこの機能は働きません。

❶ 乾田での標準刈高さセット

ほ場・作物条件に合わせて，低く刈取るときは《**低**》の方向に，高く刈取るときは《**高**》の方向にダイヤルをセットします。

(1) 刈高さダイヤルを標準《●》位置にセットします。

(2) パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《**刈取**》でマルチステアリングレバーを《**下げ**》に操作して刈取部を下げます。刈取部が停止した位置が刈高さポジションの設定位置です。

❷ 刈高さが高すぎる場合

(1) 刈高さダイヤルを少し《**低**》側へ回します。

(2) 刈取部が下がり，停止した位置が新しい刈高さポジションの設定位置です。

❸ 刈高さが低すぎる場合

(1) 刈高さダイヤルを少し《**高**》側へ回します。

(2) 刈取部が上がり，停止した位置が新しい刈高さポジションの設定位置です。

取扱いのポイント

●刈高さポジションコントロール中に，マルチステアリングレバーを瞬間的にでも《上げ》操作すると，ポジションコントロールが解除されます。

●再度ポジションコントロール状態にしたときは，マルチステアリングレバーを《下げ》操作してください。

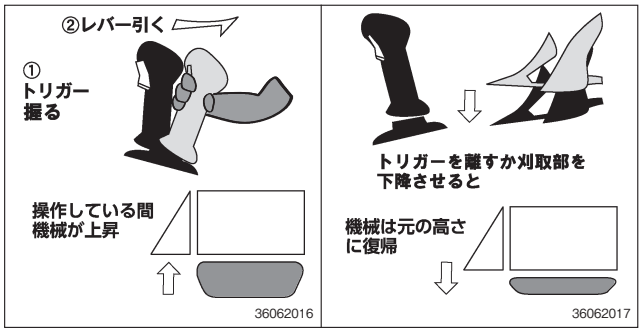
●刈高さダイヤルを《切》位置以外に設定しているときは，マルチステアリングレバーを《下げ》操作しても，刈高さセット位置より低くすることはできません。

❹ トリガースイッチの使用

① 半自動後進上昇機能

湿田刈取などのとき車高上昇操作を容易にする機能です。

水平自動が作動している状態で機械後進時，トリガースイッチを握りながらマルチステアリングレバーを上げ操作し続けます。まず刈取部がいっぱいまで上昇した後，機械が上がります。（自動制御は一時停止）トリガースイッチを離すか，刈取部を下げると，元の車高に復帰してから自動制御が再び作動します。

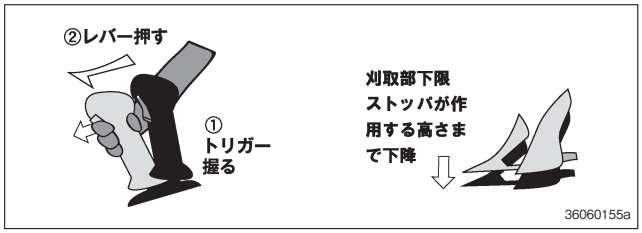


② 刈高さ解除機能

刈高さセット位置よりもさらに刈取部を下げたいときはトリガースイッチを握りながらマルチステアリングレバーを下げ操作します。

ただし，刈取部の下限ストッパが作用する高さ以下には下がりません。

トリガースイッチの操作をやめると約１秒後に元の刈高さポジションコントロール位置に戻ります。



取扱いのポイント

- トリガースイッチ操作中に元の刈高さポジションコントロール位置より高くした場合には元の高さに戻りません。
- 再度ポジションコントロール状態にしたいときには，マルチステアリングレバーを《下げ》操作してください。

3．手動での作業のしかた

刈高さダイヤル《**切**》位置にすると，刈高さポジションコントロールは作動しません。

マルチステアリングレバー操作によって，刈取部の高さを任意の位置に合わせることができます。

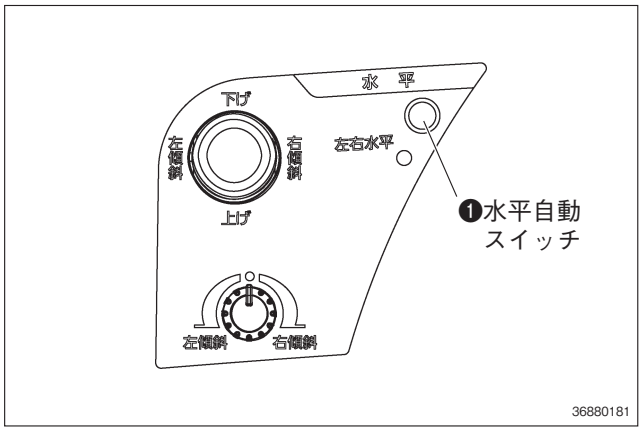
5. 水平自動制御
（ジャストマチック）

・水平自動は湿田などで機械が傾斜した場合，自動的に機械を水平に修正します。「**水平操作レバー**」で機械全体を持上げることもできます。
・あぜ際や溝のある麦刈作業時および傾斜地での作業では，ほ場条件に合わせ水平操作レバーで機械角度を調整し，傾斜させながら作業ができます。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆路上走行，あぜ越え，自動車への積込み・積降ろし，こく粒の排出時は，水平自動スイッチを「切」にし，水平操作レバーで機械を一番下まで下げて行ってください。

1. 運転装置



❶ 水平自動スイッチ

・「**入**」……押すとランプが点灯し，水平自動スイッチが「**入**」の状態であることを表示します。



36880182

・「**切**」……「**入**」の状態から再び押すとランプが消え，水平自動制御は作動しません。



36880182

取扱いのポイント

●水平自動スイッチランプが点灯しても，水平自動が作動しないときは，エンジンを停止してヒューズの点検，配線の接続部の外れがないか点検してください。

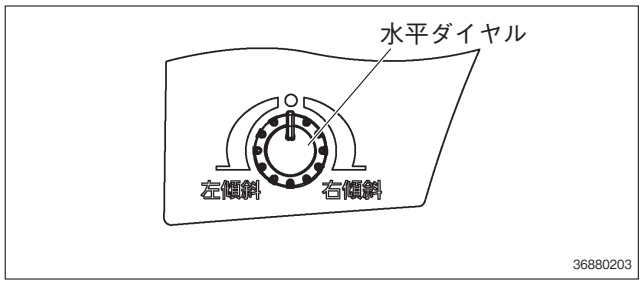
❷ ヒューズ

取扱いかたは，137～139ページを参照します。

❸ 水平ダイヤル

水平ダイヤルの操作によって，機械を一定の角度に傾斜させた制御をすることができます。

・ダイヤルを《**右傾斜**》の方向に回すと，機械は右下がりになります。
・ダイヤルを《**左傾斜**》の方向に回すと，機械は左下がりになります。



❹ 水平操作レバー

取扱いかたは，30ページを参照します。

2．作業のしかた

❶　作業前

水平ダイヤルで，機械をお望みの角度に調整します。

❷　刈取作業

パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《**刈取**》位置で水平自動制御が作動します。

❸　作業終了時

パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《**切**》位置にしたとき，機械が左右どちらか低い方に合わせて地面に平行になります。

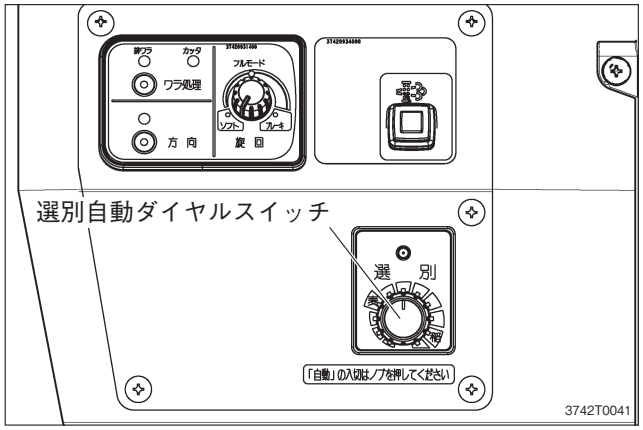
取扱いのポイント

- **水平自動スイッチが「入」でも水平操作レバーを操作すると，「手動優先」で機械の高さ，傾斜角を変えることができます。**
  但し，水平操作レバーを離すと，傾斜角は水平ダイヤル設定位置に戻ります。
- **自動制御中，機械の高さを変えたいときは，水平操作レバーを操作してください。**
- **旋回中は水平自動制御は作動しません。**

6．選別自動制御

選別自動は，脱こくしたこく粒の量に応じて自動的に揺動板を調整し，刈取り条件に合ったきめ細かい選別となるように自動的に調整します。

1．運転装置

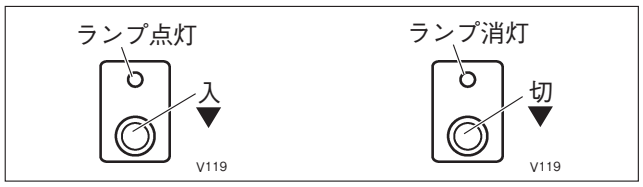


❶　選別自動ダイヤルスイッチ

スタータースイッチを《**入**》位置にするとランプが点灯し，選別自動が作動状態になります。

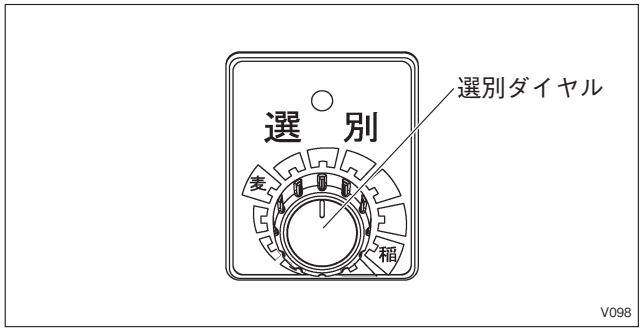
・選別自動スイッチ内ランプが点灯時に選別自動スイッチを押すと，ランプが消灯し，選別自動は作動しません。

・再度，選別自動スイッチを押すと，スイッチ内ランプが点灯し，選別自動が作動状態となります。



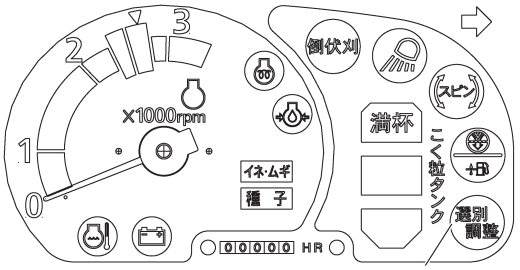
❷　選別ダイヤル

刈取る作物に合わせて，選別ダイヤルをいずれかの位置にセットします。



作業内容		選別ダイヤル
稲刈り作業	通常の刈取り作業	《稲》
	《稲》で選別が悪いとき	《稲》より《左》側に回します。
	青材，高水分材料，高収量材料または，脱こく負荷が大きいとき	《稲》より《右》側に回します。
麦刈り作業	通常の刈取り作業	《麦》
	《麦》で選別が悪いとき	《麦》より《左》側に回します。
	高収量材料または，脱こく負荷が大きいとき	《麦》より《右》側に回します。

❸ 選別調整ランプ［465，565型］



3742T0018

選別部に処理能力以上のこく粒などがあるときに点滅します。作業速度を下げるか，選別ダイヤルを「開」側に回します。

取扱いのポイント

- **処理後もランプが点滅するときは，「お買いあげ先」で点検を受けてください。**

選別［475A，575A型］

脱こくの負荷状態と選別風量を表示します。



3742T1006

刈取中，上段に表示されるもみの数で，脱こくの負荷を表示します。ただし，選別自動《切》のときは表示しません。

選別自動の《入／切》と現在の選別ダイヤルのセット位置を右側に表示しています。

❹ ヒューズ

取扱いかたは，137～139ページを参照します。

取扱いのポイント

- **選別ダイヤルの操作は，脱こく内部のワラクズなどがきれいに排出されるまで，脱こく部を空運転し，ワラクズなどが排出された後に行ってください。**
- **脱こく内部にワラクズなどが溜まっていると，選別自動がセットできない場合があります。**
- **選別自動スイッチ「入」(ランプ点灯）状態で作業すると，刈取り条件に合ったきめ細かい選別制御ができます。**
- **選別自動スイッチ「切」(ランプ消灯）状態で作業するときも，選別ダイヤルを作物に合わせてセットしてください。**
- **選別自動スイッチは「切」(ランプ消灯）の状態でも作業に支障はありませんが，良好な選別状態を得られない場合があります。**
- **スタータースイッチを《入》にして，ランプが点灯しないときは，作業を中止しエンジンを停止して，ヒューズの点検・配線の接続部の外れがないか点検してください。**

7. 排出オーガ自動制御

・排出オーガ自動は，自動スイッチの操作により，排出オーガが自動的に収納位置から自動旋回停止位置まで動き，排出位置から収納位置まで動きます。

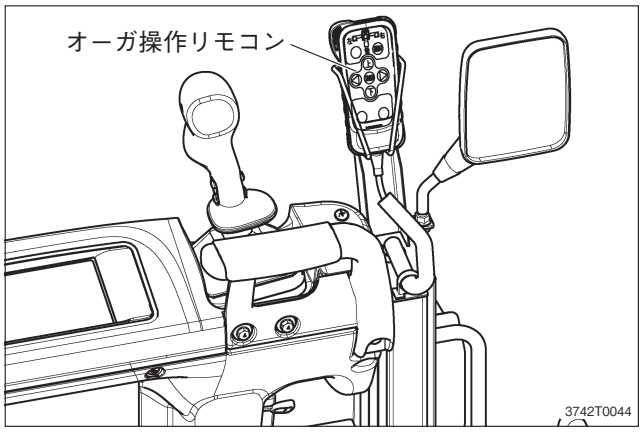
⚠警告 傷害事故防止のために

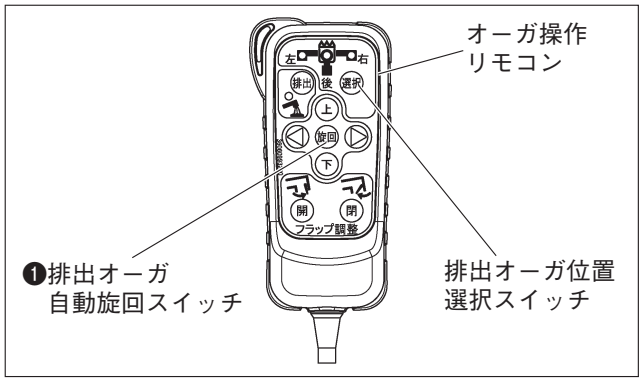
◆傾斜地でのこく粒の排出作業は，行わないでください。
◆こく粒の排出作業をするときは，駐車ブレーキをかけて行ってください。
◆排出オーガ先端部に溜まったこく粒を取除く場合は，こく粒排出スイッチ［X仕様］，こく粒排出レバー［X仕様を除く］を「切」にして，エンジンを停止してください。
◆旋回範囲近くに障害物がある場合は，自動スイッチを使用しないで，排出オーガ操作スイッチで排出オーガを操作してください。
◆排出オーガ自動旋回中に緊急停止する場合は，リモコン内の何れかのスイッチを押して止めてください。
◆［X仕様］は，キャビンの窓から頭や手を出して排出オーガの操作をしないでください。
◆走行中に排出オーガを操作しないでください。こく粒排出後の移動は，排出オーガを収納し，固定リングで排出オーガを固定してから行ってください。
◆水平自動スイッチを「切」にして，水平操作レバーで機械を一番下まで下げてから，排出作業をしてください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆路上走行，あぜ越え，自動車への積込み・積降ろしをするときは，グレンタンク内のこく粒を排出してください。
◆排出オーガの運転操作は運転席から，周囲の安全をよく確認してから行ってください。
◆排出オーガの作動範囲に，頭や手を近づけないでください。

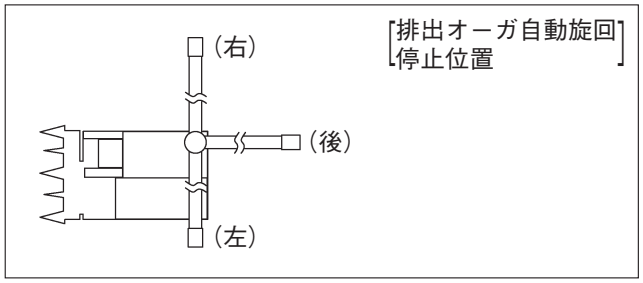
1. 運転装置





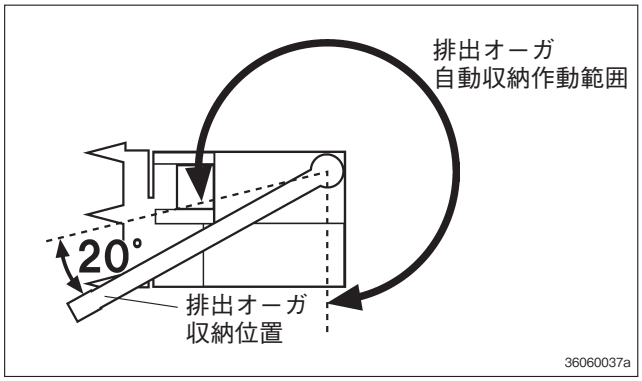
❶ 排出オーガ自動旋回スイッチ

・排出オーガ収納位置で，自動旋回スイッチを押すと，排出オーガが排出位置選択スイッチで設定した排出位置まで，自動旋回します。
・排出オーガ収納位置以外で，自動スイッチを押すと，排出オーガ収納位置へ戻ります。
・排出オーガ自動旋回中，または自動収納途中で旋回停止を行う場合は，再度，自動スイッチを押すと停止します。



取扱いのポイント

●**自動収納は，排出オーガが下図の範囲にあると作動できません。**



●**自動旋回は，排出オーガが収納位置にあるときにだけ作動します。排出オーガ自動旋回スイッチの操作は，排出オーガの固定リングを外してから行ってください。**

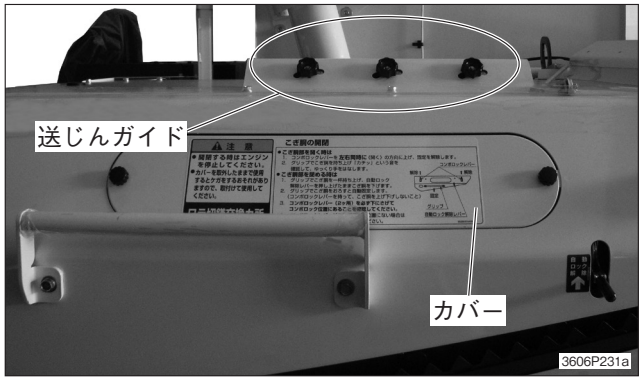
●**スイッチを「入」にして，作動しないときは，エンジンを停止してヒューズの点検・配線接続部の外れがないか確認してください。**

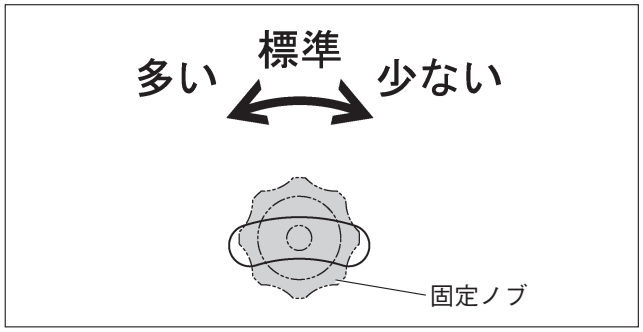
❷ ヒューズ

取扱いかたは，137～139ページを参照します。

8. 送じん量自動調節

・送じん量は《**標準**》位置で出荷しています。送じん量調節は，こぎ室内の発生クズ量に応じて送じんガイドの位置を自動で調整し，こぎ室内の負荷を軽減する機構です。





取扱いのポイント

●**ほ場や材料の条件に合せて自動初期位置を変えることができます。**

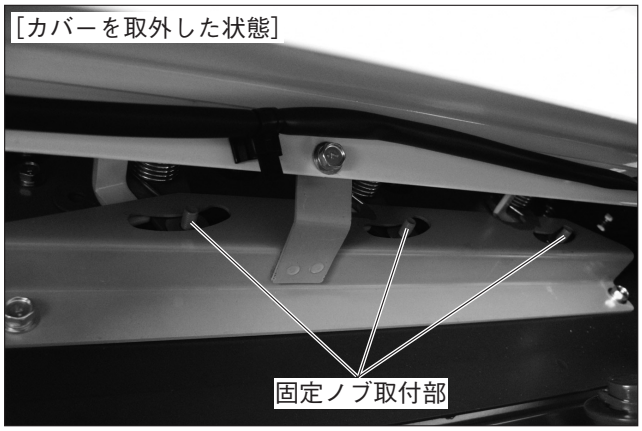
●**モミに枝梗の付着が多いときや，こぎ室内で「ゴトゴト音」がする場合は送じん量を調節することができます。**

作業状態	送じん量調節位置
こぎ室内で「**ゴトゴト音**」がする場合	《**多　い**》
通常の刈取りの場合	《**標　準**》出荷位置
枝梗の付着が多い場合	《**少ない**》

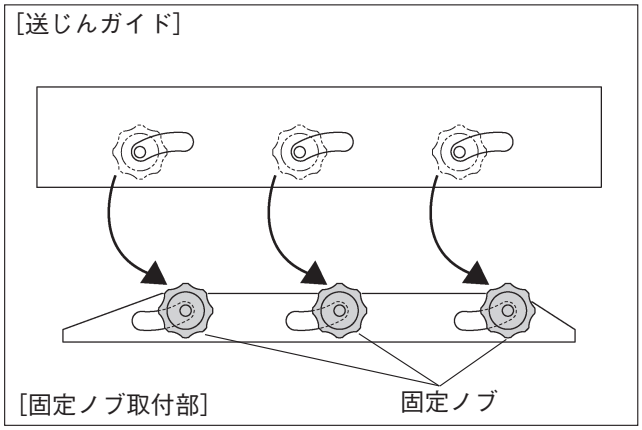
手動調節のしかた（送じんガイドの固定）

・作業状態に応じて送じん量調節位置の固定ができます。

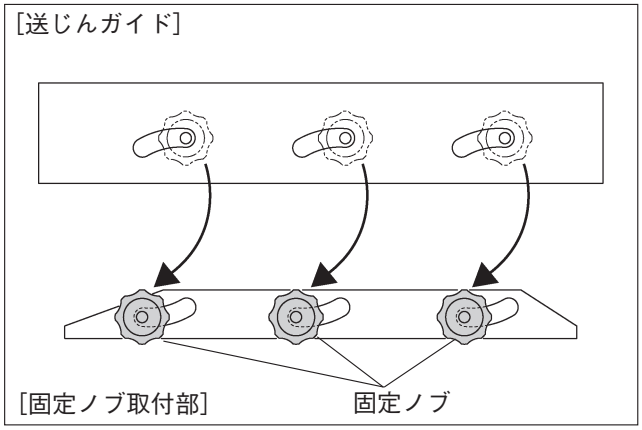
固定ノブを外し，マーカーボルトを固定ノブで作業状態に応じた位置に固定します。



送じん量調節位置《**多い**》のときの固定位置



送じん量調節位置《**少ない**》のときの固定位置



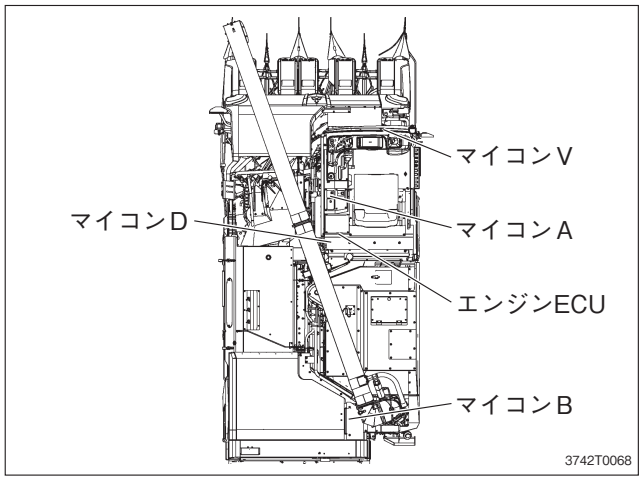
9. マイコン（マイクロコンピュータ）

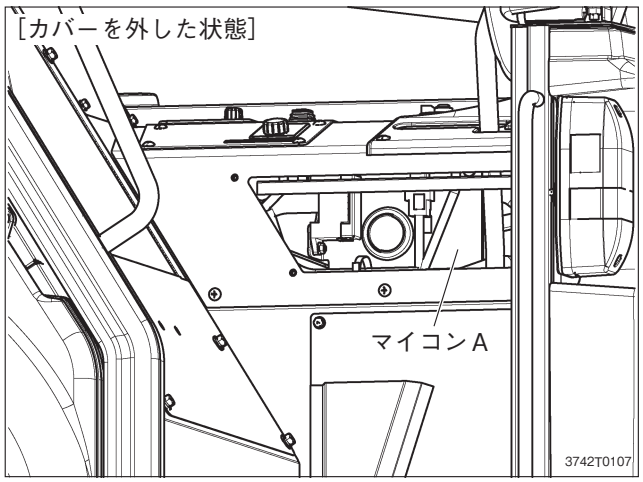
高性能マイクロコンピュータが搭載されています。これにより下記の制御が集中コントロールされ，オペレーターの作業が軽減されます。

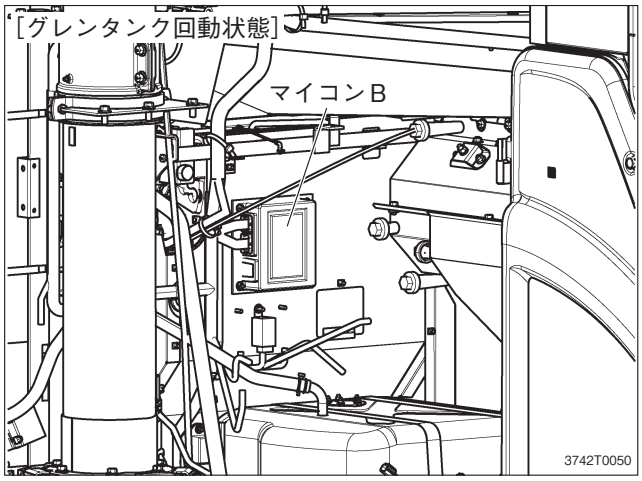
❶ マイコンによる制御機能

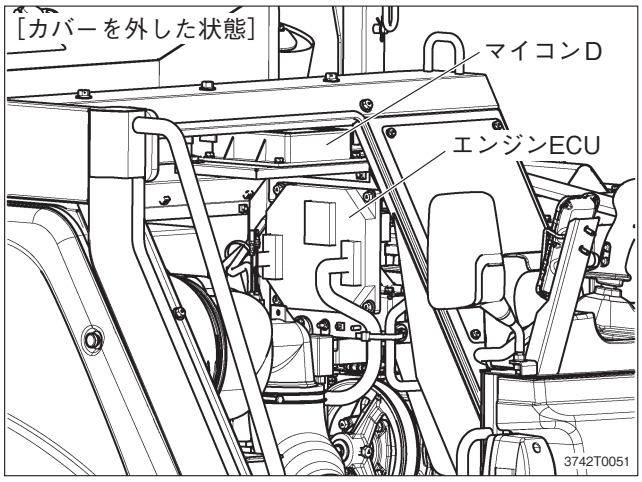
・エンジン停止制御
・エンジン回転自動停止制御
・マルチステアリングレバー
・方向自動制御［ディーラーオプション］
・水平自動制御
・リフトシャットシステム
・刈高さポジションコントロール
・こぎ深さ自動制御
・選別自動制御
・ニューツインハーモニーシステム
・排出オーガ自動旋回（旋回＋収納）
・ホーン・モミ警報・その他各種警報

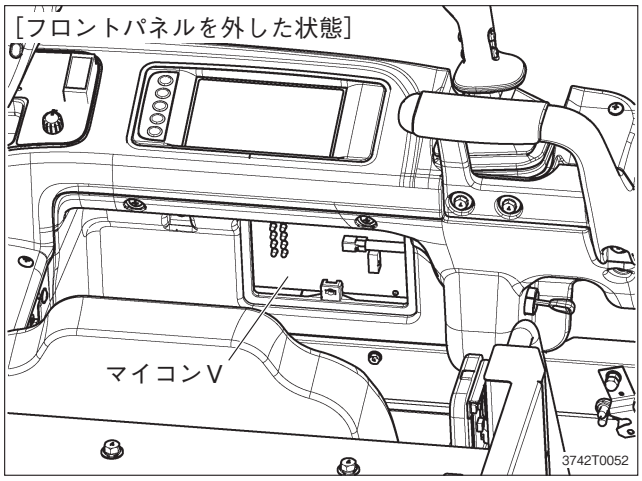
マイコンユニットの設置場所











❷ ヒューズ

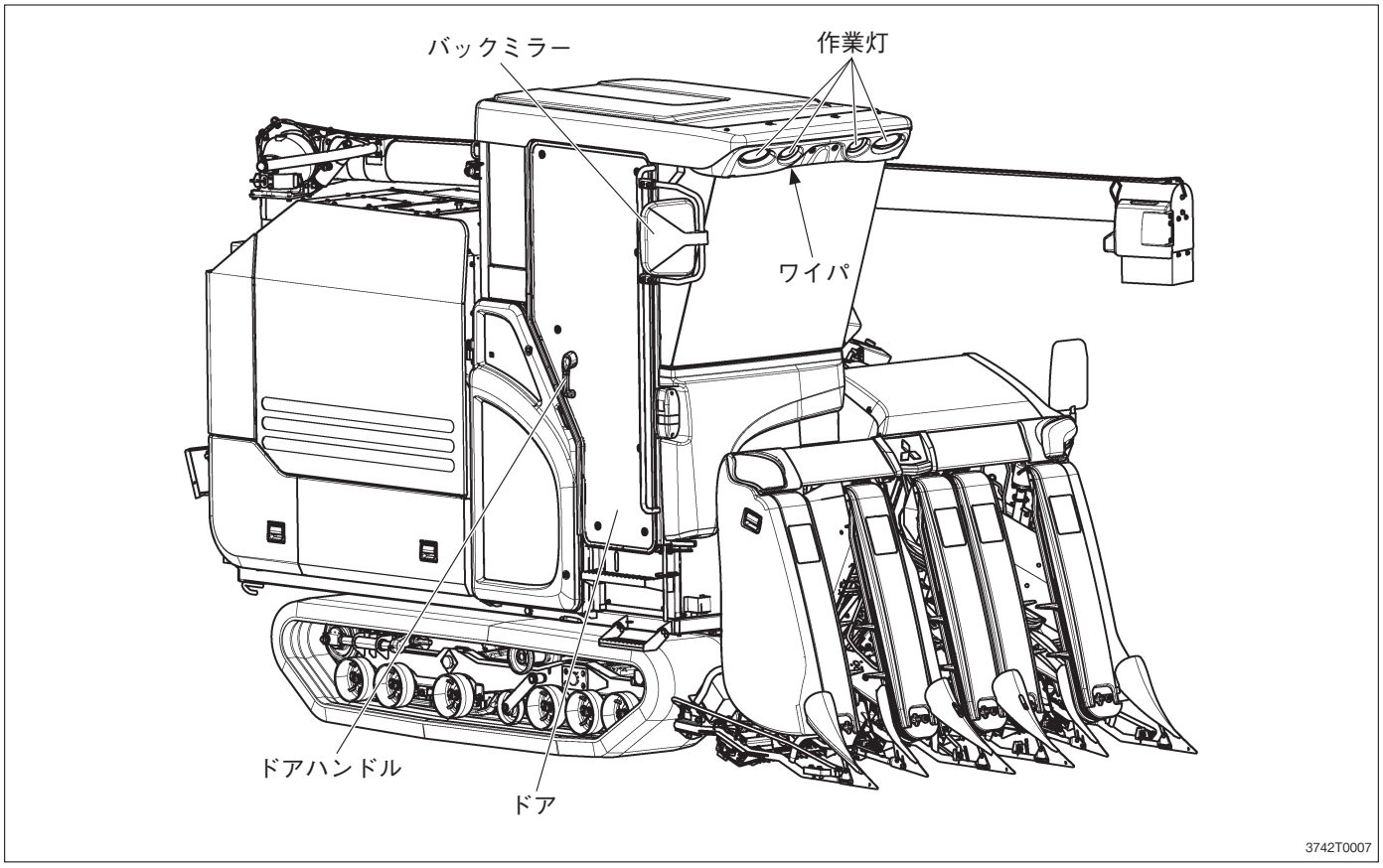
「**マイコン電源**」の10Aヒューズが溶断しているときは，マイコンによる各制御機能が停止状態となります。(137～139ページ参照)

取扱いのポイント

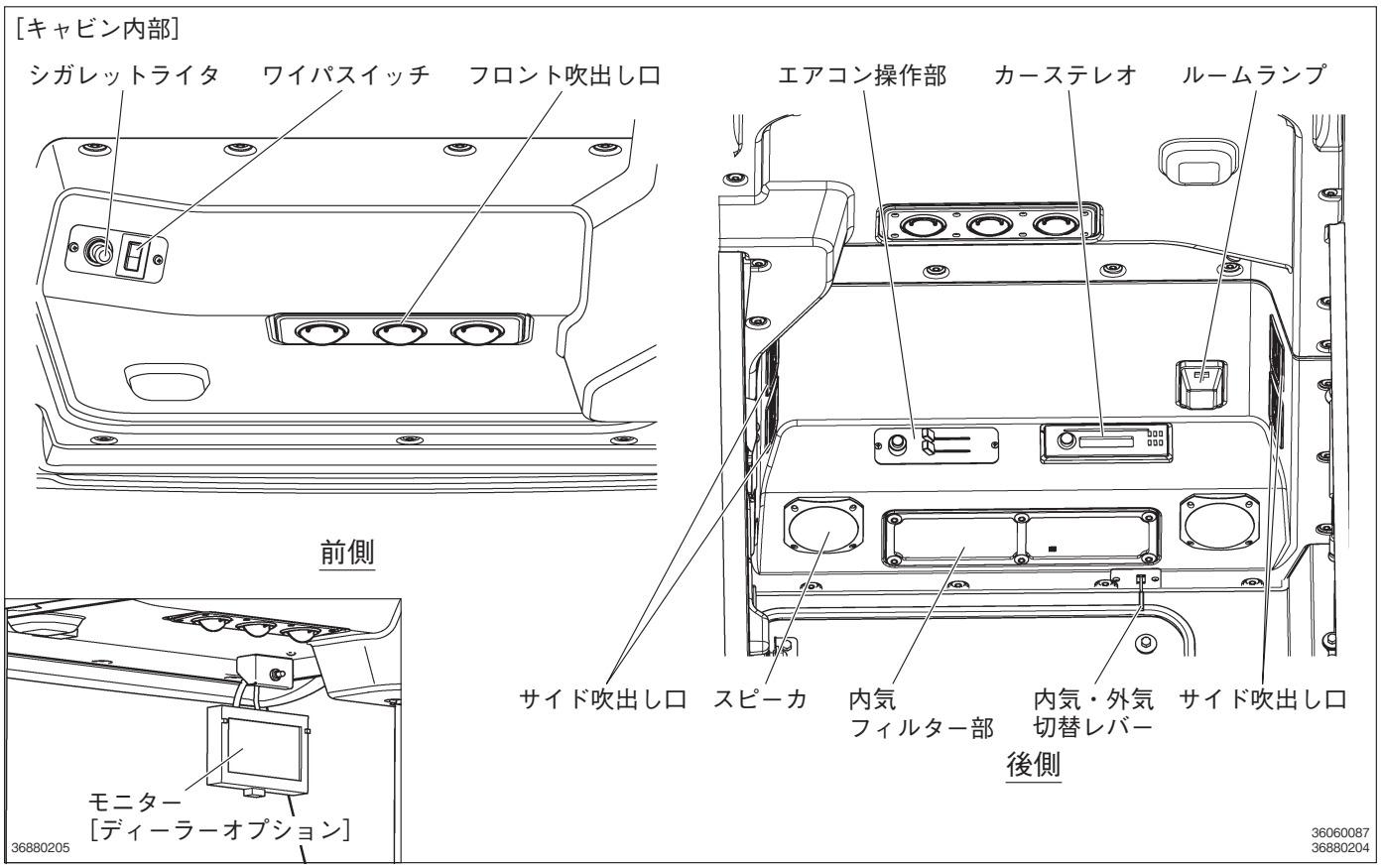
- **マイコンユニットは，洗車時に水やスチームがかからないようにしてください。**
- **ヒューズを交換しても再発するとき，また制御不能のときは，「お買いあげ先」に相談してください。**

キャビンについて［X仕様］

1．各部の名称

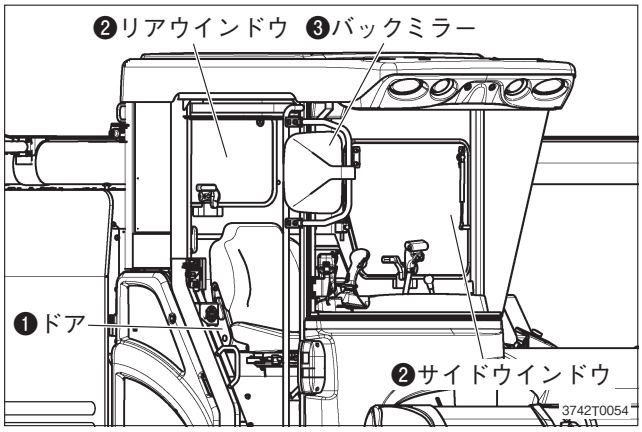


［キャビン内部］



2. 各部の取扱い

1. ドア・ウインドウの開閉のしかた



❶ ドア

ドアはスライドドアになっております。開いたときの不意のスライドを防止するために，完全に開いた箇所にもロック機構が設けてあります。以下の取扱いをお読みになってご使用ください。

⚠警告 傷害事故防止のために

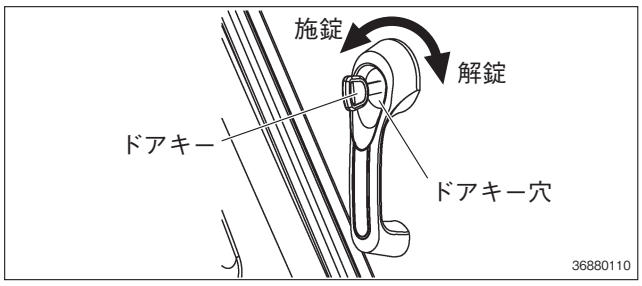
◆半ドアの状態で運転すると，急にドアが開いて事故になることがあります。走行前にドアが完全に閉じていることを確認してください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆ドアの開閉時は，周囲に人を近づけないでください。手を挟んだり，ドアにあたってケガをするおそれがあります。

⑴ ドアの施錠・解錠

ドアキーを差込み，左方向に回すと施錠・右方向に回すと解錠になります。



⑵ 車外から開閉のしかた

ドアハンドルのボタンを押すと，ロックが外れます。

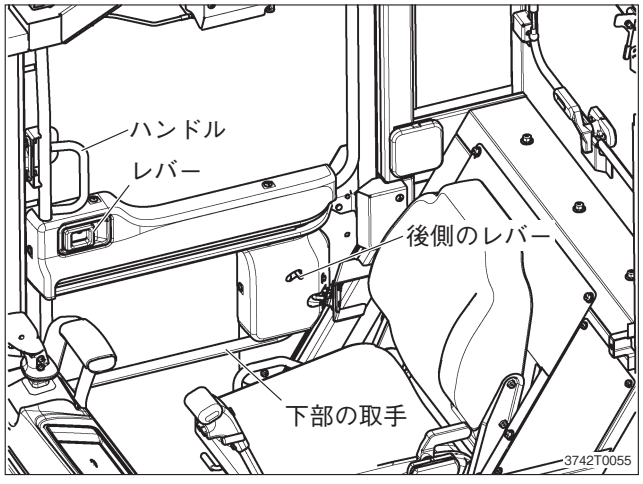
ハンドルを握ったままドアが開くまたは閉まる方向へスライドさせてください。

・開けるときはドアを機械後側へいっぱいスライドさせてください。自動的にロックがかかります。
・閉めるときは機械前側へスライドさせ，ハンドルを握ったまま押込んでください。

⑶ 車内から開閉のしかた

内側のレバーを引くとロックが外れます。ハンドルを握ってドアが開くまたは閉まる方向へスライドさせてください。後側のレバーでもロックを外すことができます。

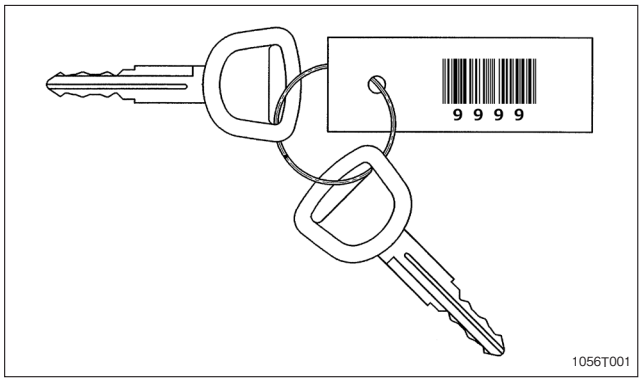
・開けるときはハンドルを握ってドアを機械後側へいっぱいスライドさせてください。自動的にロックがかかります。
・閉めるときはハンドルを握って機械前側にスライドさせてください。閉まりが悪いときは，下部の取手を握って機械内側へしっかり引いてください。



取扱いのポイント

●スライド途中のドアはローラーがレールに乗っているだけの不安定な状態にあります。スライドドアはいっぱいに開けるかいっぱいに閉めるかの状態で使用してください。

●グレンタンクの開閉はスライドドアを閉めた状態で行ってください。ガラスが破損するおそれがあります。
●スライドドアの開閉は，グレンタンクが閉まった状態か，または，いっぱいに開いた状態で行ってください。
●路上走行や作業をするときはドアを閉めてください。ドアが破損するおそれがあります。
●キーリングに付属しているキーナンバー票は，キーを紛失した際必要となります。キーナンバーを裏表紙の記入欄に控えておくか，キーナンバー票を大切に保管してください。



❷ サイドウインドウ，リアウインドウ

ウインドウは跳ね上げ式です。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆ウインドウを閉めるときは，手などをはさまないよう注意してください。怠ると傷害事故を引起こすおそれがあります。
◆レバーをロック位置のままウインドウを閉めると，レバーなどの破損してケガをするおそれがあります。
◆サイドウインドウを開いたままで路上走行や作業をしないでください。怠るとサイドウインドウの破損してケガをするおそれがあります。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆サイドウインドウを開閉するときは，刈取部が下がっていることを確認してください。怠るとウインドウの破損，傷害事故を引起こすおそれがあります。

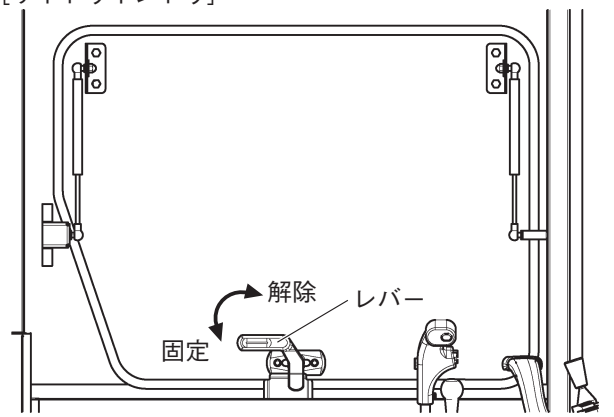
・開けかた

⑴ レバーを右に回します。
⑵ レバーを握ったまま押し出して，サイドウインドウ，リアウインドウを開けます。

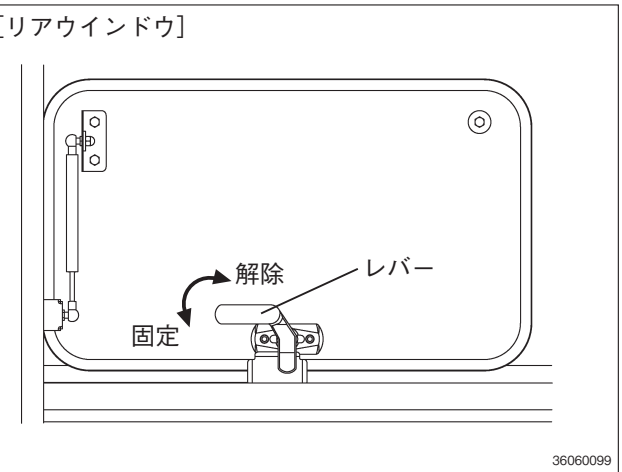
・閉じかた

⑴ レバーを手前に引きサイドウインドウ，リアウインドウを閉じます。
⑵ レバー手前に引きながら左に回し，確実に固定します。

［サイドウインドウ］



［リアウインドウ］

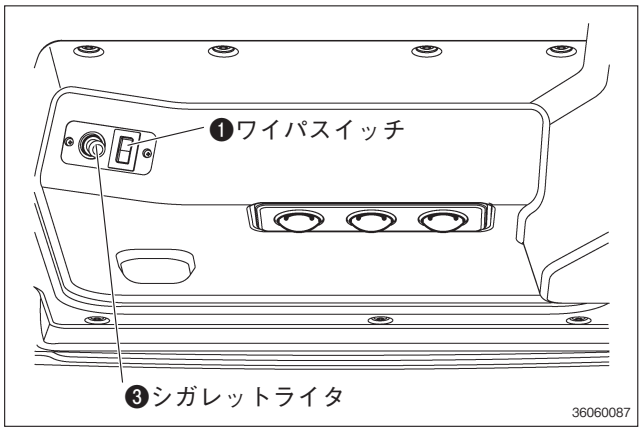


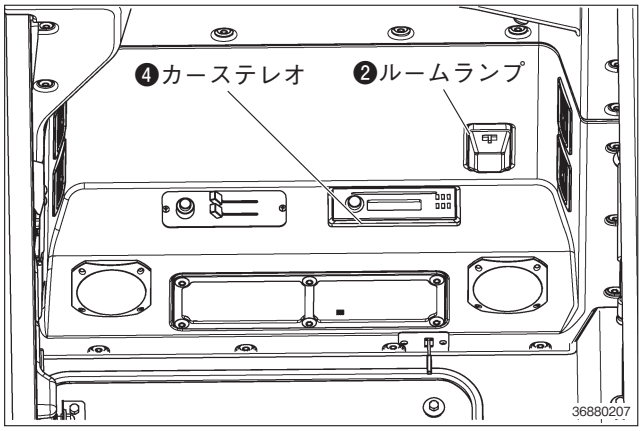
❸ バックミラー

バックミラーは上下，左右に角度調整できますのでシートに座って見やすい位置に調節してください。

狭い所へコンバインを格納する場合には，バックミラーが接触しないように後方へ折りたたむことができます。

2. スイッチ類の取扱い

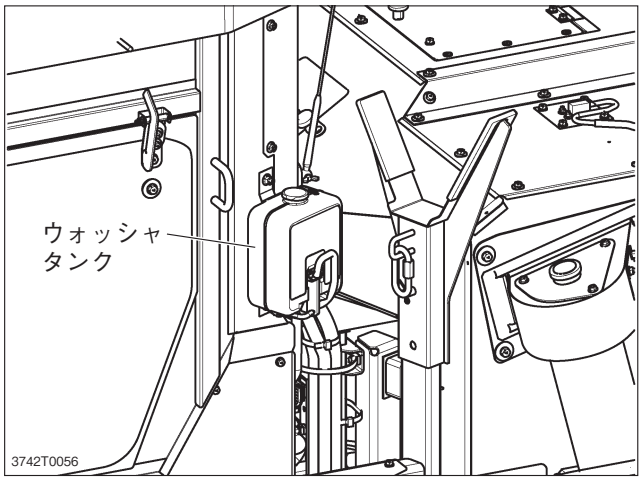




❶ ワイパスイッチ

スタータースイッチを《**入**》にして，ワイパスイッチ上側を押してワイパスイッチを「**入**」にするとワイパが作動し，さらに押すとウォッシャ液が噴出します。

ウォッシャタンクはキャビンの後側にあります。ウォッシャ液がなくなったら市販のウォッシャ液を補充してください。

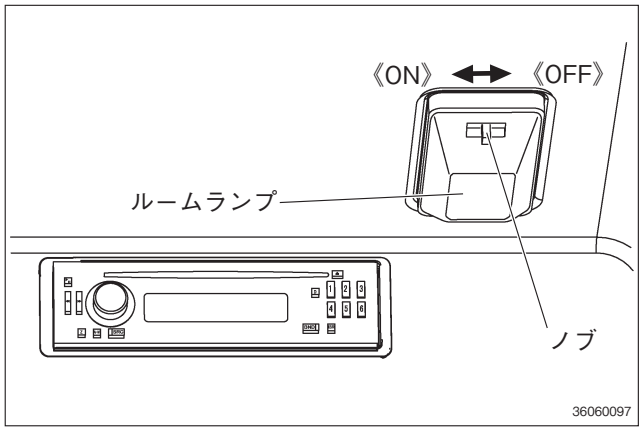


❷ ルームランプ

ノブを《**ON**》か《**OFF**》側に合わせてください。

《**ON**》……ランプが点灯します。

《**OFF**》……ランプが消灯します。

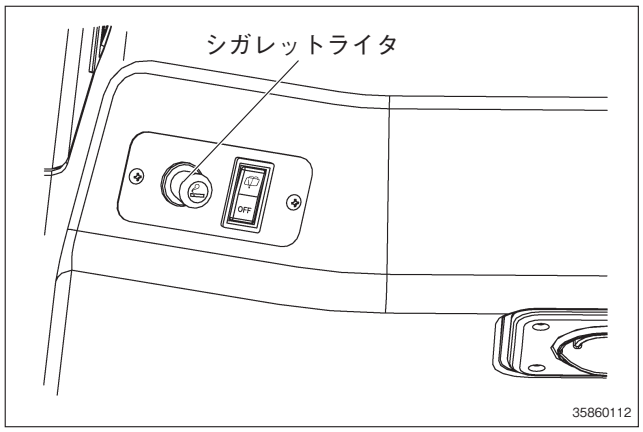


取扱いのポイント

- **エンジンを停止して長時間点灯するとバッテリーが上がるおそれがあります。**

❸ シガレットライタ

スタータースイッチ《**ACC**》または《**入**》状態でノブを押込むと下側金属部が熱くなり，ノブが元の位置に戻ります。その後，引抜いて使用します。



取扱いのポイント

- **シガレットライタを取外して，DC12V，7A（84W）以下の消費電力の電気製品に使用できます。**
- **灰皿は市販品を購入してください。**

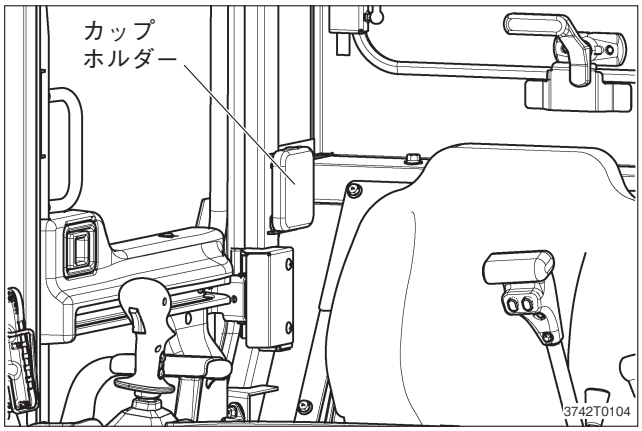
❹ カーステレオ

別添のカーステレオ用の取扱説明書を参照してください。

3. 室内装備の取扱い

❶ カップホルダー

飲料などのカップをホルダーに入れて，固定することができます。

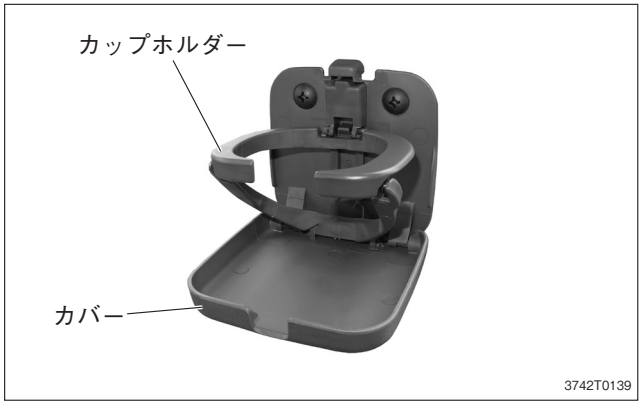


カップホルダーは収納式で，ボタンを押すとオープンします。



カップホルダー収納状態　1050211

カップホルダーを収納するときは，カバーを**「収納状態」**位置まで押上げます。



4. エアコン

⚠警告　傷害事故防止のために

◆ウォータホースおよびヒータユニットに直接ふれないようにしてください。火傷などの傷害事故につながります。

◆つぎのような異常を認めたとき，修理を怠ると火傷などの傷害事故につながります。

※ウォータホースの傷つき，ひびわれ，ふくらみ。

※ウォータホースジョイント部の水漏れ。

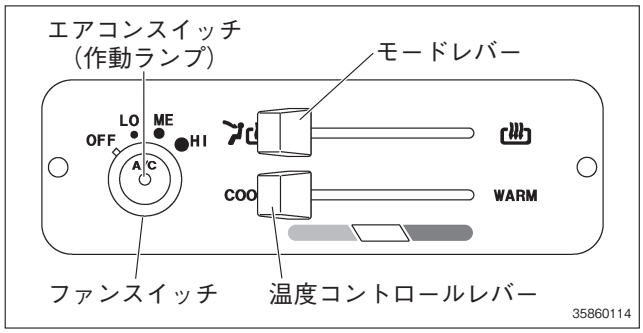
※ウォータホース保護チューブおよび縁ゴムの外れ，破損。

※本体取付ボルトのゆるみ，ブラケットの破損。

取扱いのポイント

●万一，エアコンが故障した場合はスイッチをOFFにして点検を受けてください。エアコンの回路内には高圧ガスが充填されていますので，配管部分やコンプレッサー部分をゆるめると，ガスが噴出して危険です。冷媒（ガス）の補充，その他の作業には資格が必要ですので，「お買いあげ先」に相談してください。

❶ 操作部



(1) **エアコンスイッチ**



このスイッチを押してエアコンを**「入」・「切」**します。エアコン作動時は，中央のランプが点灯します。

⑵ モードレバー

この位置のときフロントベンチレータ・サイドベンチレータ全ての吹出口より風が吹きだします。

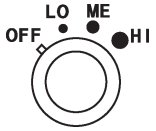
この位置のときフロントベンチレータの吹出口より風が吹きだします。

⑶ 温度コントロールレバー

温度を調節するためのレバーです。好みの位置にセットして適宜調節します。右に寄せると温風，左に寄せると冷風が出ます。

⑷ ファンスイッチ

風量を調節します。



《ＯＦＦ》：ファンが作動しません
《ＬＯ》　：微風
《ＭＥ》　：中間風
《ＨＩ》　：強風

❷ 冷房・除湿暖房

⑴ モードレバーを にします。
⑵ エアコンスイッチを押し「入」にします。
⑶ ファンスイッチ（ＬＯ・ＭＥ・ＨＩ）を作動させます。
⑷ 温度コントロールレバーをＣＯＯＬまたは中間位置に調整し，快適な温度にします。

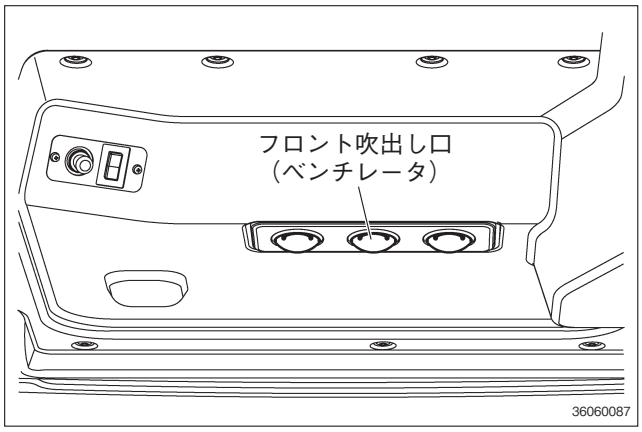
❸ 暖房

⑴ モードレバーを または にします。
⑵ ファンスイッチ（ＬＯ・ＭＥ・ＨＩ）と温度コントロールレバーを調整し，快適な温度にします。

取扱いのポイント

●ウインドウガラスが曇ると視界を妨げますので，やわらかい布で水気をふき取ってください。
●湿度が高く窓ガラスが曇りやすいときは，温度コントロールレバーを中間位置にし，エアコンスイッチを押して「入」位置にして，除湿を行ってください。
●エアコンは，温度を下げるばかりでなく，湿度も同時に下げることができます。冷やしすぎると健康上良くありませんので少し涼しいと感じる温度（外気温度との差５～６℃）に調節してください。冷風は身体の１箇所に集中して当てるのはさけてください。また，冷風を直接身体に当てて長時間使用しないでください。
●長時間作業されるとき，またはタバコを吸われているときは，ときどき，室内の換気をしてください。
●冷房し始めたとき，一時的に吹出し口から霧が吹出したように見えることがあります。これは湿った空気が急に冷やされて発生したもので異常ではありません。
●連続10分以上本機を前傾して冷房を使用すると，冷気吹出し口より水滴が飛散することがあります。このような運転はさけてください。
●エンジン冷却水の水温が低いときに高温側にしても温風は出ません。
●外気温に適した濃度の不凍液を使用してください。
また，有効期限の切れた不凍液を使用しないでください。
●エアコンスイッチ，送風量調節スイッチは，「切」の位置にしてから格納します。
●エアコンは，シーズンオフでも１ケ月に１回，10～15分間運転してください。
エンジンは低回転にした状態で温度調整レバーは「冷」の位置，送風量調節スイッチは「弱」の位置で，エアコンスイッチを「入」にします。運転することにより冷媒ガスの漏れを防ぎ，エアコンを常時最良の状態に保つことができます。

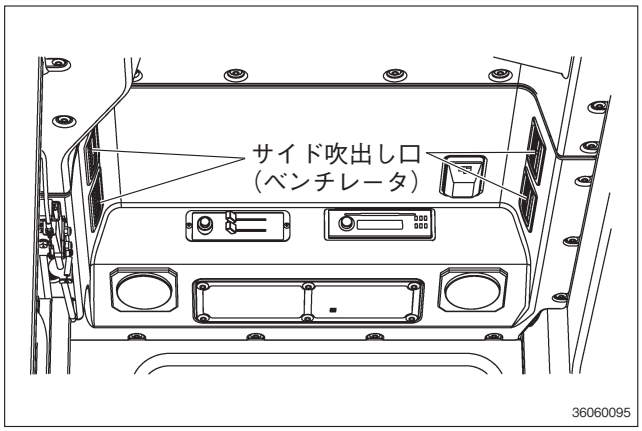
❹ フロント吹出し口（ベンチレータ）



⑴ 風の方向位置のときフロントベンチレータの吹出口より風が吹きだします。

⑵ サイド吹出し口（ベンチレータ）からの風量を増したいときは，［閉］にしてください。

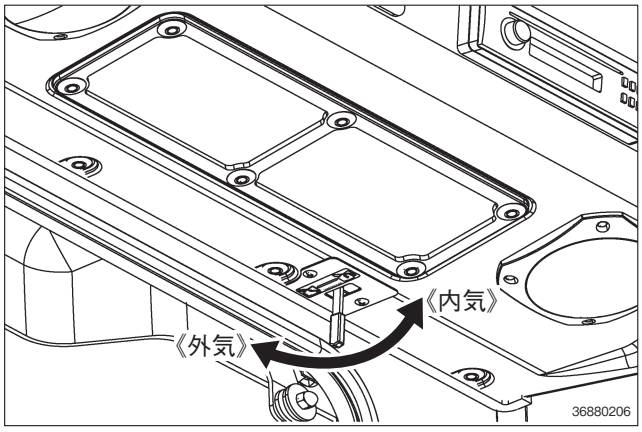
❺ サイドベンチレータ



⑴ 調整つまみで任意の方向に向けてください。

❻ 内気・外気切替レバー

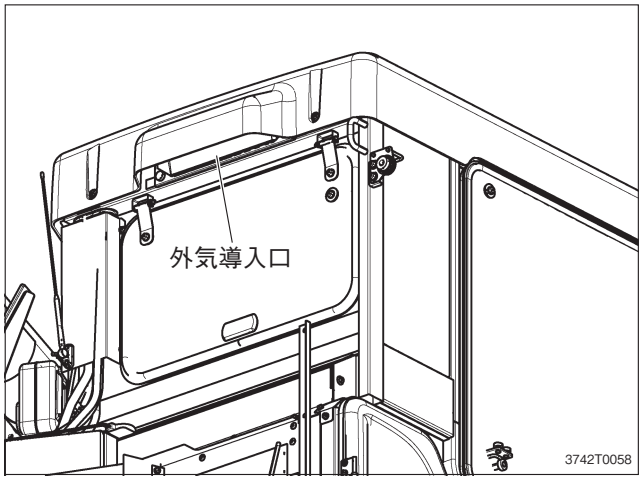
キャビン室内の空気の状態を切替えるレバーです。





内気循環位置……内気のみの循環を行います。早く冷暖房を効かせたいときや強く効かせたい場合に使用します。

外気導入位置……外気を取入れます。ほこりが多い作業やガラスが曇る場合に使用します。



取扱いのポイント

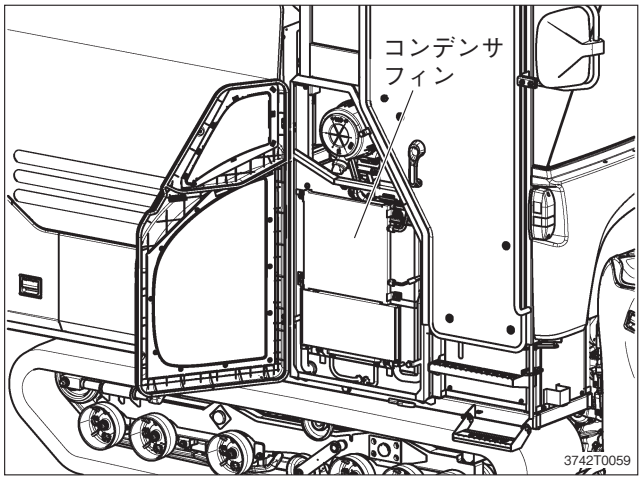
- **洗車を行うときに，外気導入口に水をかけないでください。故障の原因になります。**
- **内気循環での長時間暖房は避けてください。ガラスが曇りやすくなります。**
- **ほこりが多発する作業では，外気導入で使用してください。外気を採り入れることにより室内の圧力が上昇し，キャビン室内にほこりが入りにくくなります。**

❼ コンデンサフィンの掃除

> ⚠警告 傷害事故防止のために
>
> ◆スチーム洗浄はしないでください。冷媒の圧力が上昇して破裂のおそれがあります。

(1) エンジンカバーを開きます。

(2) コンデンサフィンの表面にほこりやごみ，異物が付着して汚れているとクーラの冷えが悪くなります。(掃除については129～130ページを参照します。)



手入れのしかた

⚠警告 傷害事故防止のために

◆点検・整備・掃除するときは平坦な場所に機械を置いて，駐車ブレーキをかけエンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。
◆屋内でのエンジン始動は窓や戸を開けて換気をしてください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆取外したカバー類は全て取付けてからエンジンを始動してください。

●機械または部品などを破棄するときは，「お買いあげ先」にご相談ください。
●使用済み廃棄物の処分について
廃棄物をみだりに捨てたり，焼却すると，環境汚染につながり，法令により処罰されることがあります。
廃棄物を処理するときは
◆機械から廃液を抜く場合は，容器に受けてください。
◆地面へのたれ流しや河川，湖沼，海洋への投棄はしないでください。
◆廃油，燃料，冷却水（不凍液），冷媒，溶剤，フィルター，バッテリー，ゴム類，その他の有害物を廃棄，または焼却するときは，「お買いあげ先」，または産業廃棄物処理業者などに相談して，所定の規則に従って処理してください。

1．定期点検整備

・正常な機能を発揮し，いつでも安全な状態であるように「**定期点検整備表**」に従って，定期的に点検し，必要により掃除・調整・整備を行います。

●使用者が行ってはいけない修理
下記部位に異常があるときは，「お買いあげ先」に必ず連絡して修理を依頼してください。
●結束部の結節部完備（ノッター部）[ディーラーオプション]　●エンジン本体　●トランスミッション
●ギア（ベベルギア含む）を内蔵したケース類　●油圧系統（HST含む）　●電気部品と電気系統
●刈取部の動力伝達系統　●燃料系統

取扱いのポイント

●分解・調整・交換などを自ら行うと機械のトラブルの原因となります。また，メーカー保証の対象外となりますのでご注意ください。
参照ページに☆印のある整備項目（交換・修理・調整）については「お買いあげ先」で行ってください。

「**定期点検整備表**」（点検・補給・掃除・調整・グリスアップ○，交換●）

分類	点検・整備項目	整備内容	点検整備時間（アワメーター表示時間）																格納時	備考	参照ページ
			シーズン前	始業前	25	50	100	150	250 (200)	350 (300)	450 (400)	500 (550)	600 (650)	700 (750)	800 (850)	900 (950)	1000 (1050)				
エンジン部	エンジンオイル	点検・補給・交換	○	○		●			●		●		● (650)		● (850)		● (1050)			初回50Hr以降200Hr毎か1年の早い方で交換	115～116
	エンジンオイルフィルター	交換				●			●		●		● (650)		● (850)		● (1050)			エンジンオイルの交換と同時に交換	☆115～116
	ラジエーター（冷却水）	点検・補給・交換		○															●		117～118
	エアクリーナーエレメント	点検・掃除・交換	○							● (300)			●			●				掃除は50Hr毎（プライマリエレメントのみ）	130
	燃料フィルター	交換				●					● (400)				●						☆133～134
	燃料セジメンター	点検・掃除	○	○		○					○ (400)										☆133～134
	燃料セジメンター内フィルター	掃除・交換	○			○			● (200)		● (400)		●		●		●				☆133～134
	エンジンファンベルト（オルタネーター）	点検・調整・交換	○									●					●				☆191
	エンジンファンベルト	点検・調整・交換	○									●					●				☆191
	燃料ホース	点検・交換	○	○（50時間毎）　●（2年毎）																燃料漏れ点検	☆177
	エアクリーナーホース	点検・掃除	○						○ (200)		○ (400)		○		○		○			損傷の場合交換	☆177
	ホースバンド	点検	○																	漏れ，ゆるみ，点検 漏れ，ゆるみ，損傷の場合交換	☆177
	ホース類（エンジン補器）	点検・交換	○	●（300時間または2年毎で早い方）																	☆177
	逆転ファンワイヤ	点検・交換	○								●					●					☆－
	断熱材（エキゾーストパイプ部，DPFカバー部）	点検・掃除・交換	○	○	●（300時間毎または3年毎で早い方）															損傷の場合交換	☆204
	DPF差圧センサーホース・パイプ	点検・交換	○1年毎　●2年毎																		☆－
	ブーストセンサーホース	交換	2年毎																		☆－
	EXマニホルド	点検	1年毎																		☆－
	EXマニホルド取付ボルト	点検・交換	1年毎																		☆－
	オイルセパレーターラバーホース	交換	2年毎																		☆－
	EGRクーラホース	交換	2年毎																		☆－
	EGRシステム配管	点検	1年毎																		☆－
電装関係	バッテリー液	点検	○																	インジケーターの色確認	142
	電気配線（配線・接続部のゆるみ，損傷）	点検・修理	○	○																損傷の場合交換	☆140

分類	点検・整備項目	整備内容	点検整備時間（アワメーター表示時間）															格納時	備考	参照ページ
			シーズン前	始業前	25	50	100	150	250 (200)	350 (300)	450 (400)	500 (550)	600 (650)	700 (750)	800 (850)	900 (950)	1000 (1050)			
電装関係	計器，スイッチ類	点検・修理	○	○																☆7～24
	エアフローセンサー	点検・掃除	○					○		○ (300)	○		○	○ (750)		○				135～136
走行・運転操作部	油圧作動油（オイルタンク）	点検・補給・交換	○				●			●			●			●				☆119～121
	油圧ホース	点検・交換	○	● （300時間または２年毎で早い方）															油漏れ点検	☆177
	油圧オイルフィルター	交換					●			●			●			●				☆119～121
	HSTオイルフィルター	交換					●			●			●			●				☆119～121
	ブレーキシュー	点検・交換	● （400時間または２年毎で早い方）																	☆ー
	駐車ブレーキ	点検・調整	○																	☆181
	トランスミッションケースオイル	点検・補給・交換	○				●			●			●			●				☆119
	走行ベルト	点検・調整・交換	○	○		○		○	○	●	○	○	●	○	○	●	○			☆184
	走行クラッチペダル	点検・調整	○	○		○		○	○	○	○	○ (550)	○ (650)	○ (750)	○ (850)	○ (950)	○ (1050)			☆181
	クローラー	点検・調整	○	○																☆199
	水平制御リフトアーム軸受部	グリスアップ	○															○		☆125
	ローラー・アイドラ・転輪	点検・グリスアップ	○	○ （グリスアップは5ha作業毎，および格納時に行います。湿田作業をした場合は1日作業後に行います。）																☆125
キャビン（X仕様）	コンプレッサーベルト	点検・調整・交換	○							●				●			● (1050)			☆184
	コンデンサー	点検・掃除	○	○														○		130
	ウィンドウォッシャ液	点検・調整・抜取り	○	○																126
	エアコンガス	点検	３ヶ月に１回以上※																	☆126
	エアコン内気・外気フィルター	点検・掃除	使用時間：30時間毎																	131～132
	ウォータホース	点検・交換		○	● （300時間または２年毎で早い方）															178
	ホースバンド	点検	○																漏れ，ゆるみ点検 漏れ，ゆるみ，損傷の場合交換	☆177
	エアコン簡易点検	点検	３ヶ月毎																	178
	エアコン配管・ホース	点検	３ヶ月毎																	178
刈取部	引起こしチェーン，爪	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆177,195,221～222
	かき込みベルト	点検・調整・交換	○	○		○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	● (1050)			☆185
	株元搬送チェーン（右）	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆192～193
	株元搬送チェーン（中）［５条型］	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆193
	株元搬送チェーン（左）	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆192～193
	こぎ深さ搬送チェーン	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆196
	かき込み搬送チェーン（左），爪	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆194
	かき込み搬送チェーン（中），爪［５条型］	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆194
	穂先搬送チェーン，爪	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆194
	刈刃	点検・調整・交換	○	○		○			●			●		● (750)		●		○		☆200～201
	集中注油タンク	点検・補給	○	○																☆128～129
	刈取ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆182
脱こく部	脱こくギアケースオイル	点検・補給	○																	☆121
	こぎ胴ギアケースオイル	点検・補給	○																	☆122
	搬送HSTギアケースオイル	点検・補給	○																	☆119～121
	吸引ファンギアケースオイル	点検・補給	○																	☆123
	搬送HSTオイルフィルター	点検・交換	○				●			●			●			●				☆119～121
	搬送HST駆動ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆182
	脱こく入力ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆186
	こぎ胴伝動ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆186
	こぎ胴ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆187
	脱こくフィードチェーン	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆196
	１番ラセン駆動ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆188
	選別ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆187
	排ワラ駆動ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆188
	穂先排ワラチェーン，爪	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆197
	排ワラチェーン	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆197
	揚こくラセンタッチ部	点検・掃除	○															○		154
	こぎ歯	点検・増締め・交換	○			○								●						180
	ワラ切カマ	点検・交換	○						●			●		● (750)						178～179
	脱こく受網	点検・掃除・交換	○									●					●	○		152～153
	脱こく底板・こぎ室揺動選別部	点検・掃除	○															○		154～158
	２番ラセンタッチ部	点検・掃除	○															○		154
	穂先排ワラストッパゴム	点検・交換	○	○	● （200時間または２年毎で早い方。残存肉厚1/2以下）															☆ー
グレンタンク部	オーガ回動支点部	点検・補給	○															○		125
	グレン入力ギアケース	点検・補給	○																	☆124
	グレンタンク	点検・掃除	○														● (1050)	○		161
	横ラセン駆動ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆190
	グレン入力ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆189
	縦ラセン筒上・下	点検・掃除	○															○		161
カッター部	ワラ処理スイッチ	点検・調整	○			○														☆183
	カッター刃	点検・交換	○							● (300)			●			●				☆169～176
	カキコミ軸駆動チェーン	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆198
	カッターベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			☆189

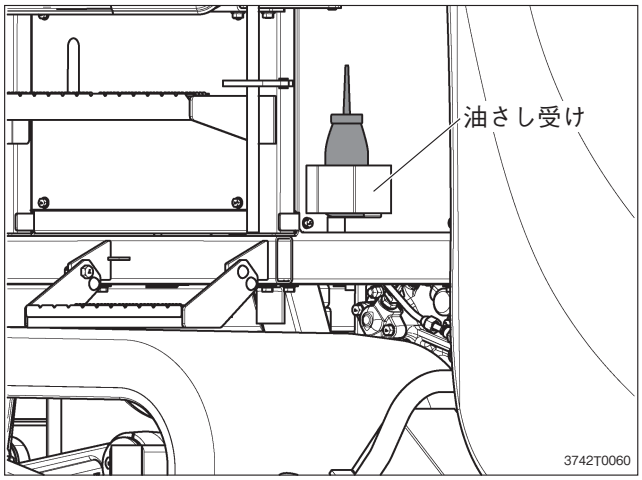
※フロン排出抑制法の第一種特定製品を使用しており，簡易点検が義務付けられており記録を残す必要があります。

2. 給油・注油・給水のしかた

・オイルの点検・交換は，**「運転まえの点検表」**（42～43ページ）および**「定期点検整備表」**（110～111ページ）に従って行います。
・オイルの点検・交換は，機械を平坦な場所に駐車して行います。

取扱いのポイント

- **各給油箇所には，指定オイルを規定量給油してください。**
- **廃油など汚れたオイルを注油すると，故障の原因となりますので使用しないでください。**
- **コンバイン運転席に油さし受けがついていますので，いつでも注油できるように，オイルを入れた油差しを常備してください。**
- **交換したオイルを廃却するときは，「お買いあげ先」または産業廃棄物処理業者などに相談して，所定の規則に従って処理してください。**



⚠警告 火傷や火災防止のために

◆燃料補給時は，火気を近づけないでください。
◆エンジン回転中やエンジンが熱いときは，給油・注油しないでください。
◆損傷や劣化した燃料ホースは，交換してください。燃料漏れがあると，火災の原因となります。
◆こぼれた燃料は，きれいにふき取ってください。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆給油・注油・点検するときは，機械を平坦な場所に置き，エンジンを停止し，各部の動きが止まってから行ってください。
◆回転部・摺動部から異音が発生するときは，エンジンを停止し，各部の動きが止まってから注油してください。
◆エンジンカバーを開いて点検などを行った後は，エンジンカバーを閉じてください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆使用オイルの詳細は，「潤滑油について」を参照してください。

「給油・注油・給水表」

No.	箇所	種類	分類 API サービス分類	分類 SAE 粘度番号	容量（L）	備考
①	燃料タンク	ディーゼル軽油	－	－	80	低硫黄ディーゼル軽油（S10） JIS２号（－7.5℃まで） JIS３号（－20℃まで）
②	エンジンクランクケース	ディーゼルエンジンオイル	DH-2またはCJ-4	10W－30	465，565型 9.0	
			DH-2またはCJ-4	10W－30	475A，575A型 11.2	
③	ラジエーター（補助タンク1.0Ｌ含む）	冷却水（不凍液40～45％含む）	－	－	465，565型［X仕様を除く］ 8.7 465，565型［X仕様］ 10.2 475A，575A型［X仕様を除く］ 8.9 475A，575A型［X仕様］ 10.4	北海道は，不凍液割合45～50％
④	トランスミッションケース	ギアオイル	GL-5以上	90	18.0	
⑤	油圧オイルタンク	油圧作動油	GL-4以上	10W－30	29.0	
⑥	脱こくギアケース	ギアオイル	GL-5以上	90	0.45	
⑦	こぎ胴ギアケース	ギアオイル	GL-5以上	90	0.65	
⑧	吸引ファンギアケース	※ギアオイル	GL-4以上	80W	0.07	
⑨	搬送HSTギアケース	ギアオイル	GL-5以上	90	1.45	
⑩	グレン入力ギアケース	ギアオイル	GL-5以上	90	0.53	
⑪	集中注油タンク	エンジンオイル	－	－	4.3	
⑫	水平リンク	グリース	－	－	－	
⑬	ウォッシャタンク	ウォッシャ液	－	－	1.0	ウォッシャ液0.35Ｌ，水0.65Ｌ［X仕様］
⑭	エアコンガス	R－134a	－	－	1000g	［X仕様］
⑮	下部転輪	グリース	－	－	－	
⑯	アイドラ	※ギアオイル	GL-4以上	80W	0.07	
⑰	可動転輪	※ギアオイル	GL-4以上	80W	0.02	
⑱	オーガ旋回部	グリース	－	－	－	

※はスーパーマルチSTOU2オイル使用可

指定オイル

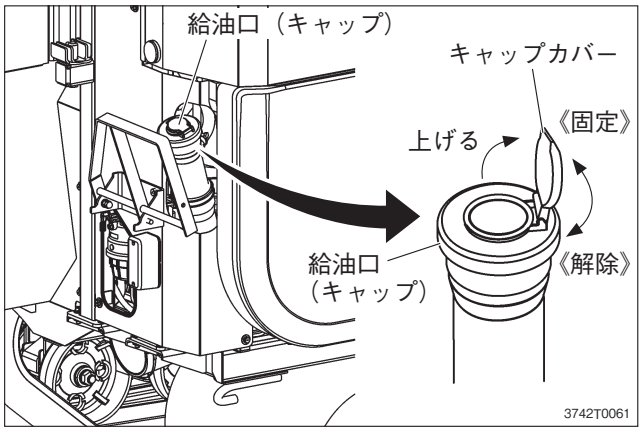
- ディーゼルエンジンオイル…… 純正油 または，使用オイル表（228ページ）の指定オイル
- 油圧作動油…… 純正油 または，使用オイル表（228ページ）の指定オイル
- ギアオイル…… 純正油 または，使用オイル表（228ページ）の指定オイル
- エアコンガス……フロン排出抑制法の第一種特定製品に指定されています。

取扱いのポイント

●燃料タンク・集中注油タンク以外は，工場出荷時の容量です。
交換時は，残油量がありますので，レベルゲージまたは検油栓により，容量を確認してください。
ただし，レベルゲージまたは検油栓のない箇所は，全量交換してください。排油栓のない箇所は補充してください。

●使用オイルの詳細は，潤滑油についての項（228ページ）を参照してください。

1．燃料の補給



・給油口専用キーは，スタータースイッチキーと同じホルダーに繋がっています。
・キャップカバーを上げたあと，キー《**固定**》位置から《**解除**》位置まで回してロックを解除してから給油口（キャップ）を外して補給します。
・燃料は，「**ディーゼル軽油**」を使用してください。ディーゼル軽油には下表の種類があり，地域・季節により流通している種類が異なります。地域・季節に見合ったものを使用してください。

種　類	ディーゼル軽油の流動点（℃）
特１号	＋５以下
１号	－２．５以下
２号	－７．５以下
３号	－２０以下
特３号	－３０以下

（JIS規格より抜粋）

・未使用の菜種油や，使用済みの調理油などを原料としたバイオディーゼル燃料（BDF），およびその混合油の使用は止めてください。
・タンク容量……80Ｌ

取扱いのポイント

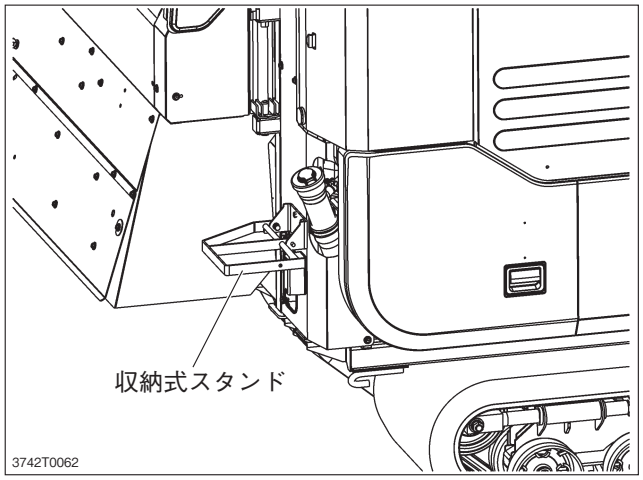
●**燃料は必ず低硫黄ディーゼル軽油（Ｓ10）を使用してください。（低硫黄ディーゼル軽油以外の軽油やバイオ燃料を使用した場合，エンジンや排ガス後処理装置などに悪影響を与え，故障の原因となります。また，排ガス浄化基準に適合しなくなるおそれがあります。）**

●**コモンレール仕様のエンジン燃料噴射部品は超精密仕上げになっています。これらの部品の作動不良を防ぐため，ドラム缶やホームタンクなどから燃料を補給される場合，砂や水などの異物が混入しないよう十分注意してください。また，燃料補給時はこし網を外さないでください。**

●**燃料キャップの空気穴が土やごみでふさがれていないか点検してください。**

●**燃料切れでエンジンが停止すると再始動時にエンジン各部に高温状態が生じ，エンジンの早期破損につながるおそれがありますので，燃料切れにならないように注意してください。**

●**給油口近くに備付けてある収納式スタンドを手前に引いて，その上に燃料の入った缶，ポリタンクを置いて給油します。［465，565型を除く］**



●**流動点付近以下の温度になると軽油が凍結し，エンジンの始動が困難になったり，停止したりすることがあります。**

●**燃料フィルターの掃除や交換時は，燃料のエア抜きを行ってください。（133～134ページ参照）**

［燃料満量のお知らせ機能の使いかた］

●燃料計が約半分以下になったときに給油する際あふれ出ることを防ぐ機能です。

・スターターキーを《**入**》位置にし，給油をします。燃料が満量近くになると，ホーン断続音「**ピッピッ**」が吹鳴し，満量が近いことをお知らせします。（ホーン断続音の後も完全に満量までは若干の余裕があります）

取扱いのポイント

●お知らせ機能はスタータースイッチ《入》位置が条件になります。また，エンジンがかかっているときは，お知らせ機能は働きません。

●給油開始時，燃料が半分以下であることが条件になります。

●給油中にスタータースイッチを《切》にしないでください。

●燃料計の反応は遅いため，断続音の時点で「F」を指していない場合がありますが，やや時間をおいて確認してください。「F」位置に達します。

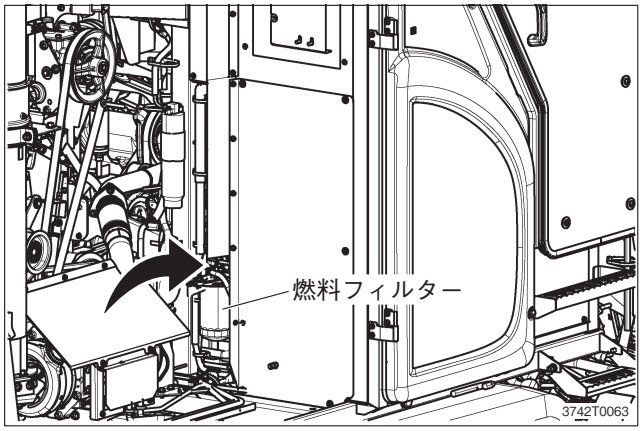
●バッテリー上がりを防ぐため，給油後はすみやかにスタータースイッチを《切》にしてください。

2. エンジンオイル・オイルフィルターの点検・交換

オイルフィルターの交換は，「**お買いあげ先**」に依頼してください。

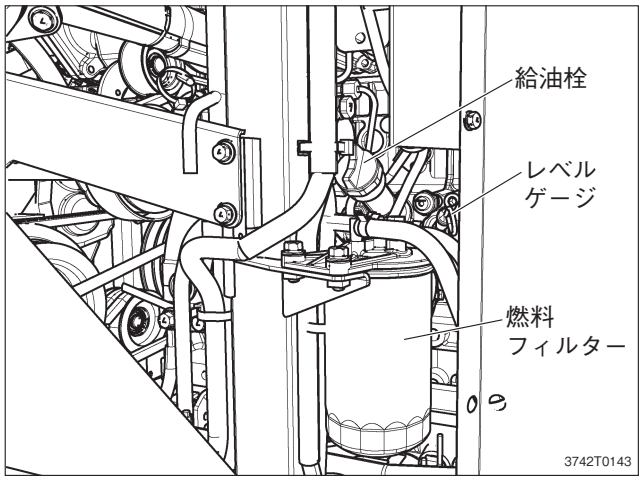
❶ エンジンオイルの点検

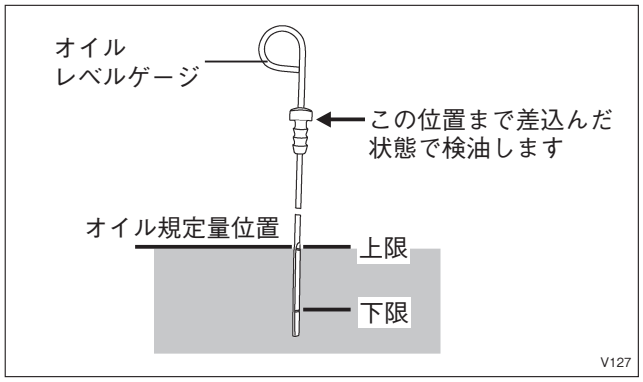
⑴ グレンタンクを回動します。（147～148ページ参照）



⑵ レベルゲージを抜いて，先端をきれいにふき取ります。もう一度いっぱいに差込んでから抜出し，ゲージの上限と下限の間にオイルがあるか調べます。不足しているときは，オイルを給油口より規定レベル位置まで入れます。さらに，油漏れのないことも確認します。

⑶ 作業後，グレンタンクを閉じます。（146～147ページ参照）





取扱いのポイント

●オイルの量は，エンジンが冷えているときに確認してください。

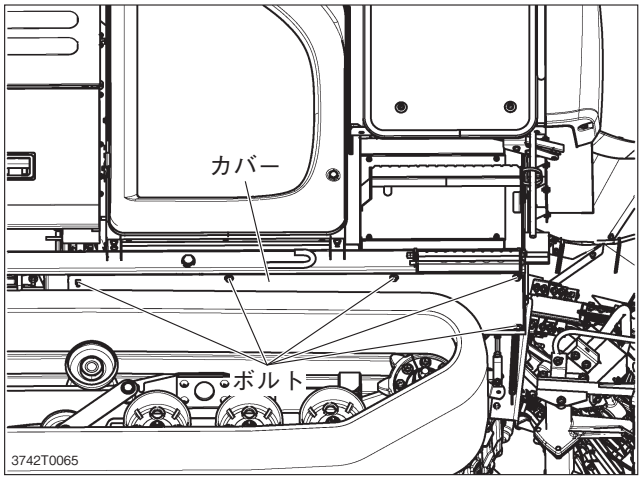
●給油口からワラクズなどが入らないよう，事前に周囲を掃除してください。

●排油栓，給油栓，レベルゲージは確実にセットされていることを確認してください。

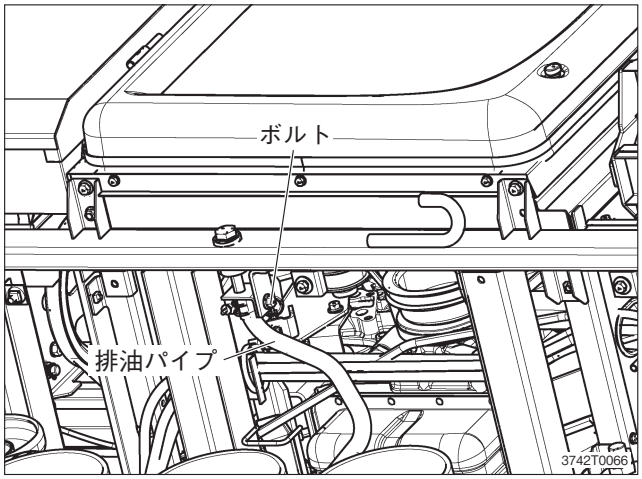
❷ エンジンオイルの交換

⑴ エンジンの排油栓をゆるめます。

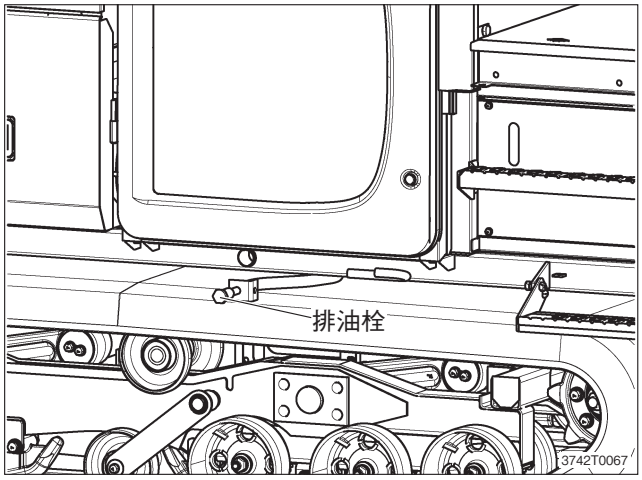
⑵ カバー取付ボルトを外しカバーを取外します。



⑶ 排油栓取付ボルトを外し，排油パイプを取外します。



⑷ 排油栓を取外し，オイルを抜きます。その際，オイルは適切な容器で受けてください。



取扱いのポイント

- **オイルを抜くときは，オイルがこぼれないようになるべく開口部の大きなオイル受けを使用してください。**
- **低温時はオイルが抜けにくい場合がありますので，あらかじめエンジンを暖機運転してから行ってください。**

⑸ オイルを抜き終わったら排油栓を締め，取外しと逆の手順で組付けます。新しい「**純正エンジンオイル**」をレベルゲージの刻み線（上限）まで給油します。

・ディーゼルエンジン用オイル
純正油 または，使用オイル表（228ページ）の指定オイル

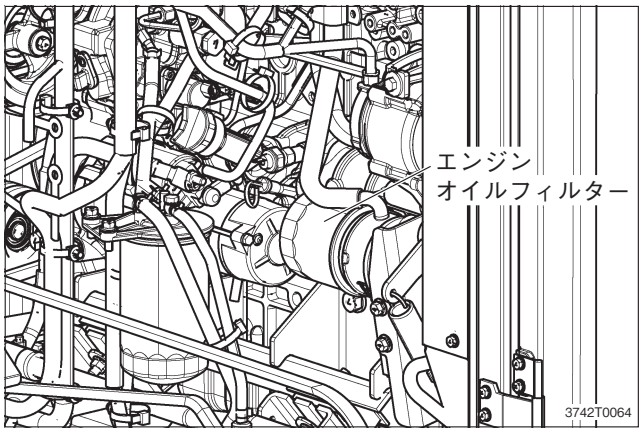
・オイル量…… 9.0 L ［465，565型］
11.2 L ［475A，575A型］

⑹ 交換後，エンジンを始動して，オイルランプが消えるまで低回転で運転します。（9ページ参照）

❸ エンジンオイルフィルターの交換

オイルフィルターの交換は，「**お買いあげ先**」に依頼してください。

グレンタンクを回動し，エンジンカバー（後）を外した位置にあります。



⑴ オイルフィルターは，「**カートリッジタイプ**」を使用しています。

⑵ オイルフィルターを交換したときは，オイル量が多く入るので，レベルゲージでオイル量を確認し，不足のときは，規定レベル上限までオイルを補給します。

3．ラジエーター冷却水の点検・交換

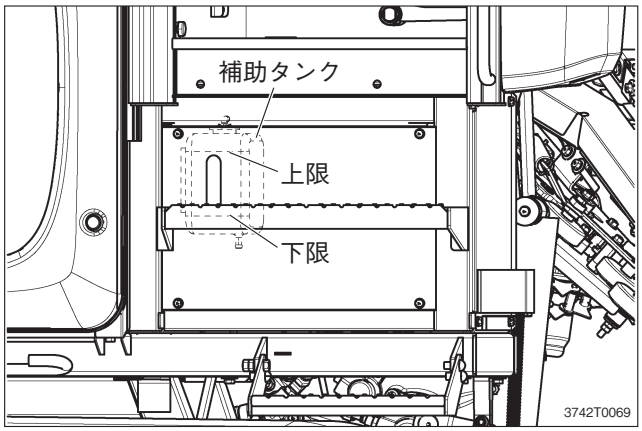
⚠警告 火傷防止のために

◆運転中およびエンジン停止直後は，ラジエーターキャップを開けないでください。熱湯が吹き出し「火傷」をすることがあります。冷えてからゆっくり開けてください。

ラジエーターの取扱いを誤ると，エンジンの寿命に大きく影響を与えます。ラジエーターの点検は，カバーを開けて行います。

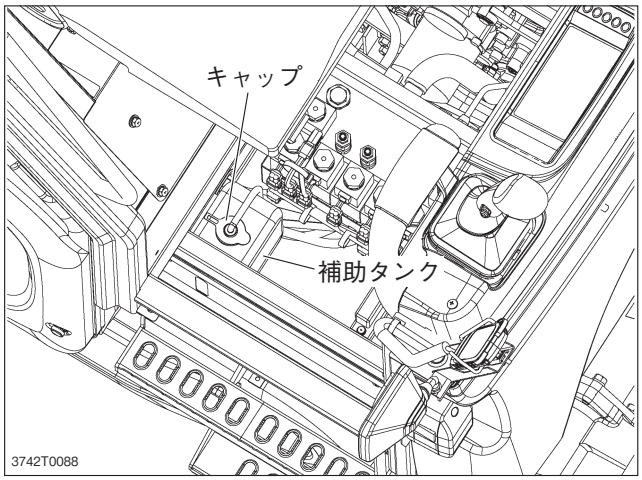
❶ 始業前の点検

・エンジンが冷えているとき，補助タンク内の冷却水が**「給水レベルの上限と下限の間」**にあるか確認します。



❷ 補助タンクの水を切らしたとき

⑴ 足元のカバーを取外し，キャップを外して，冷却水を口元まで注水し，キャップを閉めます。



⑵ 補助タンクのキャップを外します。

・補助タンクの**「上限」**位置まで給水します。

・冷却水……清水（水道水）

・給水後補助タンクのキャップを取付けて，足元カバーを取付けます。

取扱いのポイント

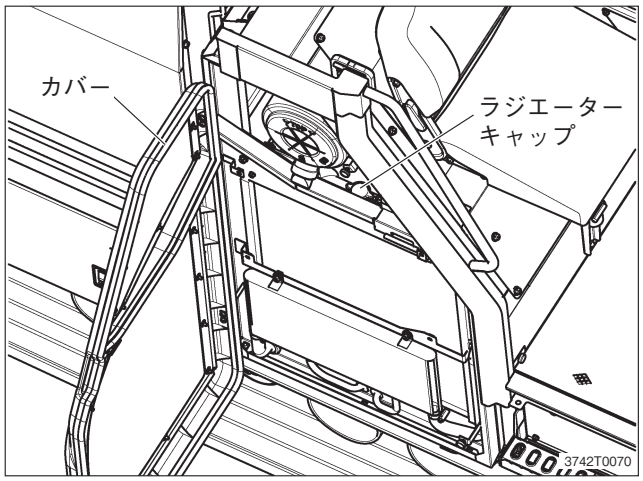
●シーズン前には，ラジエーター内の冷却水の量を点検してください。

●補助タンク内の冷却水を始業前に点検し，不足しているときは補給してください。

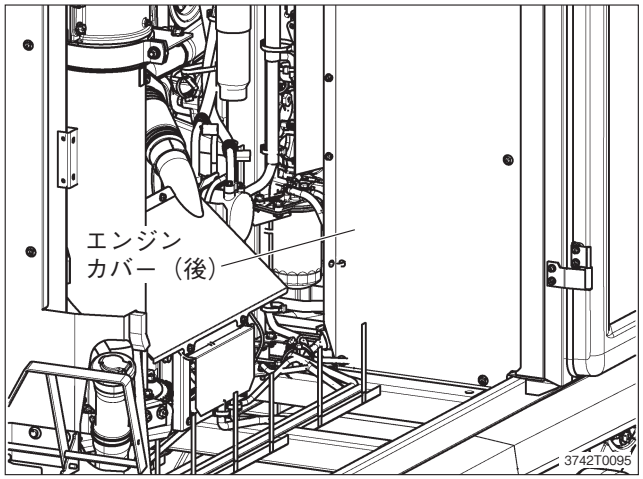
●補助タンクには「上限」以上入れないでください。運転中冷却水があふれ出ます。

❸ ラジエーター冷却水の交換

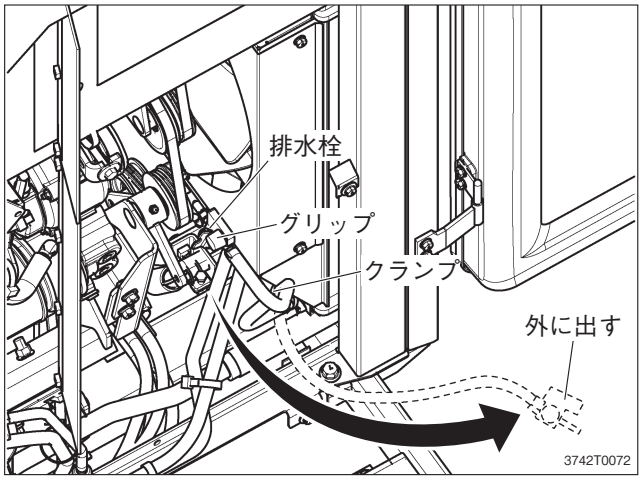
⑴ エンジンカバーを開けます。カバーの裏側にラジエーターキャップがあります。



⑵ グレンタンクを回動し，エンジンカバー（後）を外します。



⑶ ラジエーターキャップ，クランプ，グリップを外し，排水栓を外に出し，排水します。その際，冷却水は適切な容器で受けてください。



⑷ ラジエーター内の水が，きれいになるまで水の入替えを繰返し，内部を洗浄します。

・市販の洗浄剤を使用すると効果的です。

⑸ 排水が終わったら排水栓を閉め元の位置に戻しグリップを取付け，ホースをクランプで固定します。

ラジエーター給水口の口元いっぱいまで冷却水を給水したのち，ラジエーターキャップを閉めカバーを取付けます。

⑹ **不凍液の選定**

工場出荷のときは，不凍液が注入され**「外気温度－25℃」**の凍結を防止する濃度になっていますが，１年以上経過すると効力が低下しますので，冷却水を抜き**「不凍液濃度基準」**を参考に入替えます。

「不凍液濃度基準」

外気温度 ℃	－5	－10	－15	－20	－25	－30
不凍液濃度 %	20～25	25～30	30～35	35～40	40～45	45～50

不凍液は**「ロングライフクーラント」**(PT）を使用します。

・冷却水量（補助タンク1.0L含む）

465，565型

X仕様を除く… 8.7 L

X仕様……10.2 L

475A，575A型

X仕様を除く… 8.9 L

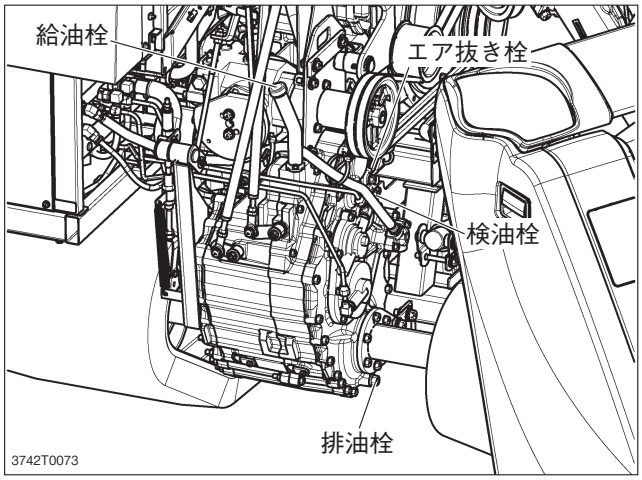
X仕様……10.4 L

取扱いのポイント

- **冷却水を交換したときは，エンジンを始動し冷却水を循環させて，再度水量をチェックしてください。**
- **不凍液を入替え直後に長期保管されるときは，冷却水の循環が確認できるまでエンジンを「低速で空運転」してください。**

4. トランスミッションケースのオイル点検･交換

オイル交換は「**お買いあげ先**」に依頼してください。



❶ 点検

・刈取部を開きます。(162～167ページ参照)・ミッションケース横の検油栓を外して，オイルが出てくれば適正量です。
・不足しているときは，給油口より補給します。
・刈取部を閉じます。

❷ 交換

オイル交換は，「**お買いあげ先**」に依頼してください。

・ミッションケース下部の排油栓を外し，抜取ります。その際，オイルは適切な容器で受けてください。
・給油するときは，検油栓まで給油します。
・ギアオイル…API・GL－5以上，SAE・90
・オイル量……18.0 L

取扱いのポイント

●点検，交換後に排油栓，給油栓，検油栓が確実に取付けてあるか確認してください。

5. 油圧作動油の点検･交換および油圧オイルフィルター･HST(走行，搬送) オイルフィルターの交換

⚠警告 傷害事故防止のために

◆油圧作動油を抜くときは，刈取部・機械を下げ，排出オーガを収納状態にして行います。下げ（収納）状態にしないと機械が傾いたり，刈取部が下がったりして人身事故の原因になることがあります。

この機械は，多くの油圧装置を採用しており，油圧作動油の保守管理を誤ると不調の原因となります。

・油圧作動油を交換する際に，油圧オイルフィルターとHSTオイルフィルターの交換を同時に行います。

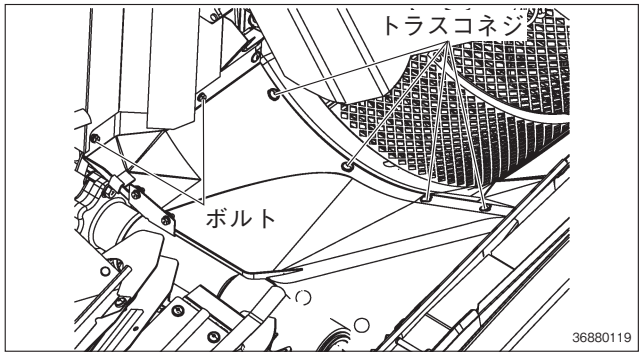
❶ 油圧作動油量の点検

・脱こく供給口の下方の油圧オイルタンクの検油栓を外して，オイルが出てくれば適正量です。
・不足しているときは，給油口より補給します。

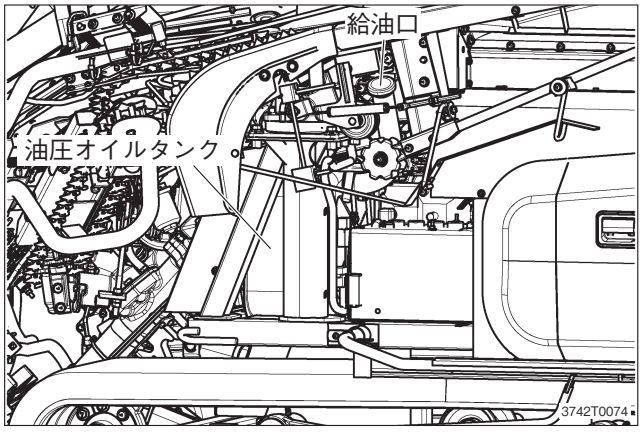
❷ 油圧作動油の交換

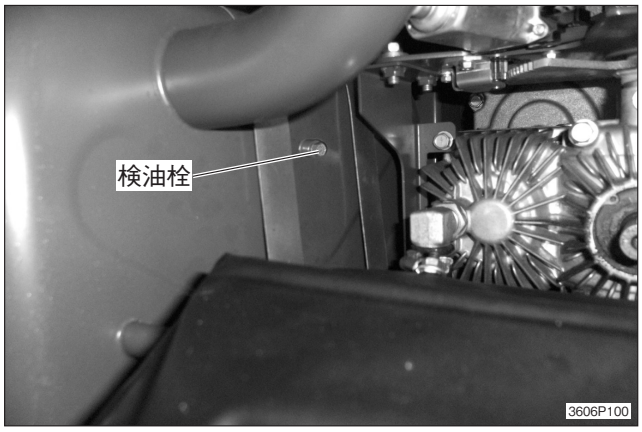
・油圧作動油，フィルター交換は，「お買いあげ先」に依頼してください。
・油圧作動油の交換と同時に，油圧オイルフィルター，HSTオイルフィルターの交換を行います。
・油圧作動油… 純正油 または，使用オイル表（228ページ）の指定オイル
・オイル量……29.0 L
（10分程度運転後のオイル補充分を含む）

(1) コンポアップをし，刈取部の脱こく入口ゴムプレートを穂先ガイドで固定（はさんだ状態）にし，入口板を外します。



⑵ 検油栓を外して給油口より給油し，検油口よりオイルが出てくれば検油栓，給油口のキャップを締めます。





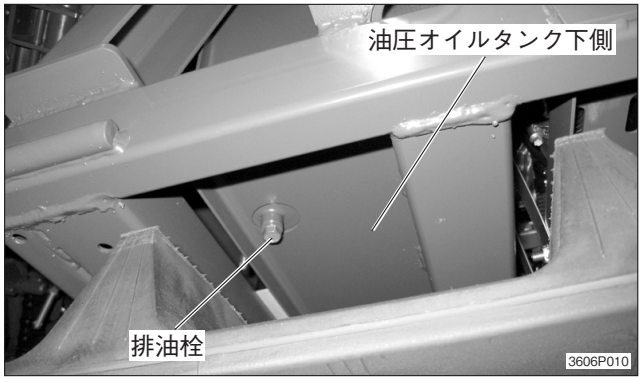
⑶ 作業を終了しましたら，カバー類を元の位置に取付けます。

❸ 油圧作動油の抜取り要領

⑴ エンジンを始動し，刈取部・機械を下げ，排出オーガを収納状態にしてエンジンを停止します。

⑵ 給油口のキャップを外し，オイルタンク下側の排油栓を外して，油圧作動油を抜きます。その際，オイルは適切な容器で受けてください。

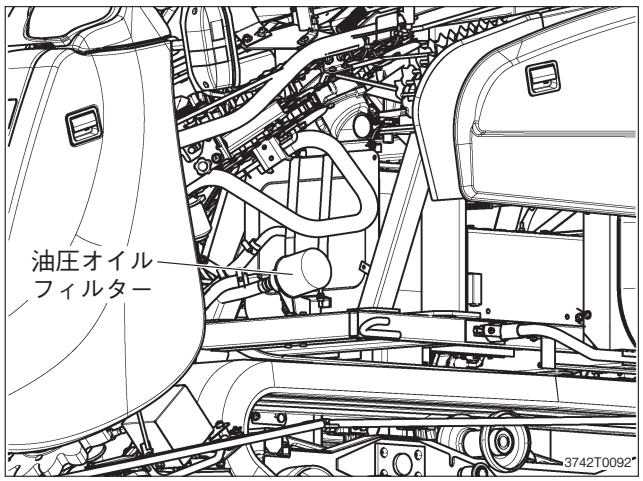
⑶ オイルを抜き終わったら，排油栓を締めます。



❹ 油圧オイルフィルターの取外し要領

⑴ 油圧作動油のオイルフィルターは，**「カートリッジタイプ」**を使用していますので，交換は**「お買いあげ先」**に依頼してください。

⑵ 油圧オイルフィルターは，油圧作動油タンクカバーの内側にあります。油圧作動油タンクカバーを外して交換します。

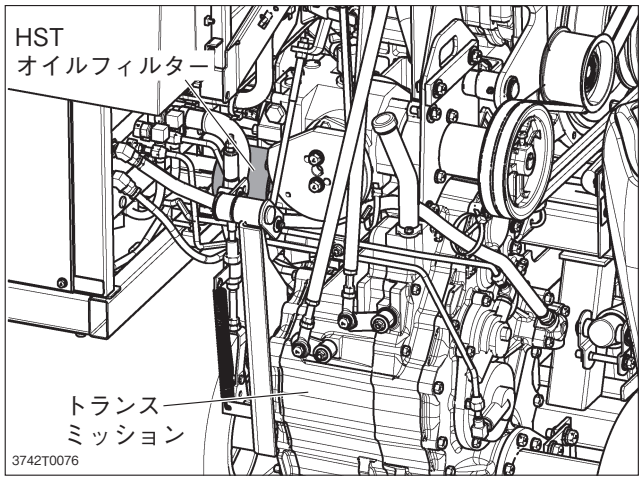


⑶ 作業後，油圧作動油タンクカバーを取付けます。

❺ HSTオイルフィルターの取外し要領（走行用）

⑴ HSTオイルフィルターは，**「カートリッジタイプ」**を使用していますので，交換は**「お買いあげ先」**に依頼してください。

⑵ HSTオイルフィルターは，トランスミッションの右側に装備してあります。



❻ 油圧オイルフィルター，HSTオイルフィルターの取付け要領

⑴ フィルター取付面をきれいに掃除をして，フィルターのパッキン面にオイルを薄くぬり，滑りを良くして取付けます。

⑵ 締付けは手で行い，取付面にパッキンが当たってから2/3～3/4回転締付けます。

取扱いのポイント

- **フィルター取付面からオイルの漏れ，にじみがないか点検してください。**
- **給油口とフィルター周りの周辺をあらかじめ掃除をして，ゴミなどが入らないようにしてください。**

❼ 油圧作動油の給油要領

⑴ オイルタンクの給油口より，タンク中央の検油栓からオイルが出るまで給油します。

⑵ エンジンを始動し，アイドリング回転で10分間程度運転します。

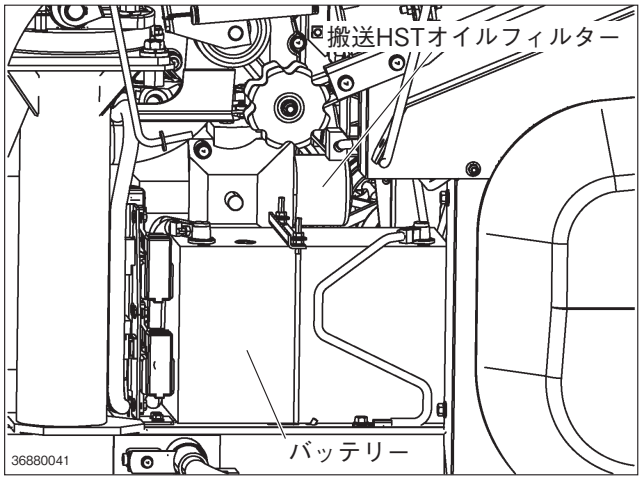
エンジンを停止して，オイル量を点検し，検油栓から出るまで補給します。

さらに，油漏れのないことも調べます。

❽ 搬送HSTオイルフィルターの取外し要領

⑴ 搬送HSTオイルフィルターは，「**カートリッジタイプ**」を使用していますので，交換は「**お買いあげ先**」に依頼してください。

⑵ 搬送HSTオイルフィルターは，バッテリーの奥に装備してあります。



6. 脱こくギアケースのオイル点検・交換

❶ 点検

⑴ グレンタンクを回動します。(147～148ページ参照)

⑵ 脱こくギアケースの検油栓を外してオイルが出てくれば適量です。

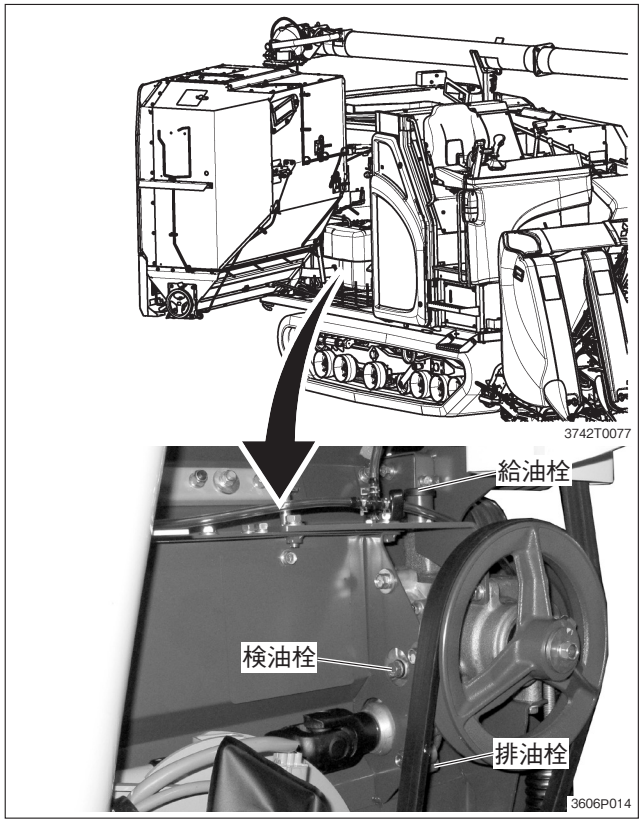
⑶ 不足しているときは給油栓を外し給油口より補給します。

❷ 交換

オイル交換は「**お買いあげ先**」に依頼してください。

⑴ 排油栓を外してオイルを抜き，排油栓を締めます。その際，オイルは適切な容器で受けてください。

⑵ 給油栓と検油栓を外し，給油口より給油します。検油口からオイルが出てきたら，検油栓を締め，給油栓を取付けます。



- **ギアオイル…API・GL－5以上，SAE・90**
- **オイル量……0.45 L**

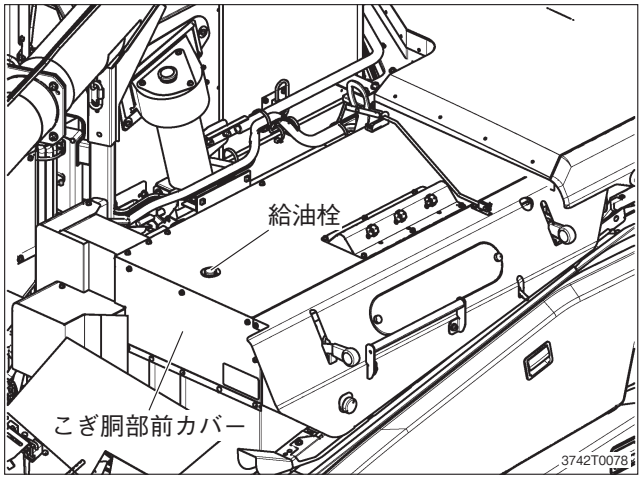
⑶ 作業後グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)

7. こぎ胴ギアケース

❶ 点検

・ギアケースの検油栓を外してオイルが出る程度が適量です。

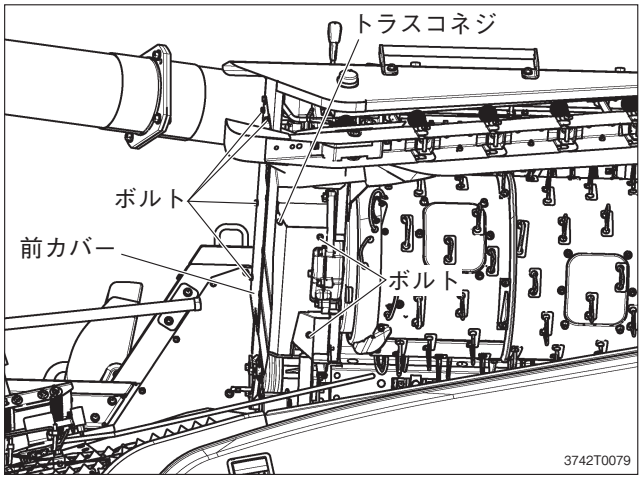
・不足しているときは給油栓を外して給油口より補給します。

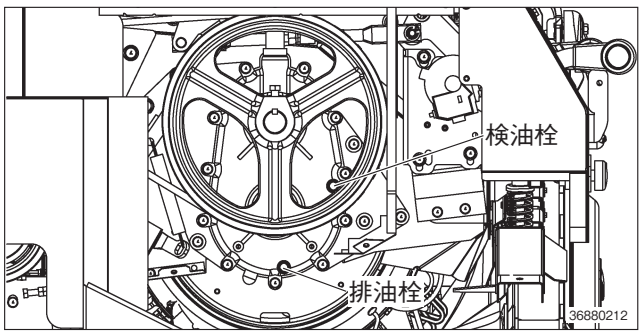


❷ 交換

オイル交換は「**お買いあげ先**」に依頼してください。

⑴ こぎ胴部の前カバーを外します。





・ギアケース下部の排油栓を外し，オイルを抜取り，給油口より給油します。その際，オイルは適切な容器で受けてください。

・**ギアオイル…API・GL−5以上，SAE・90**

・**オイル量……0.65 L**

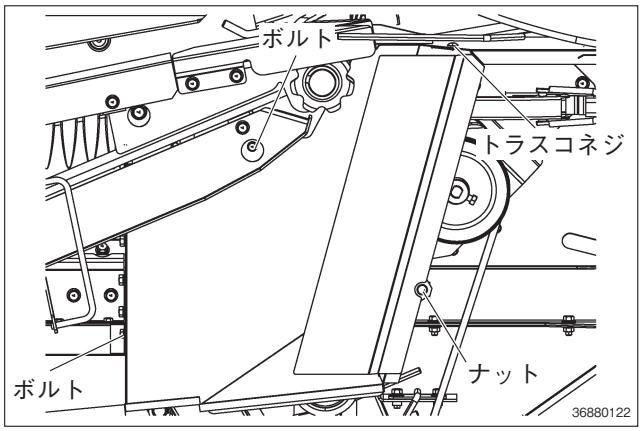
⑵ 作業後カバーを元の位置に取付けます。

8. 吸引ファンギアケース

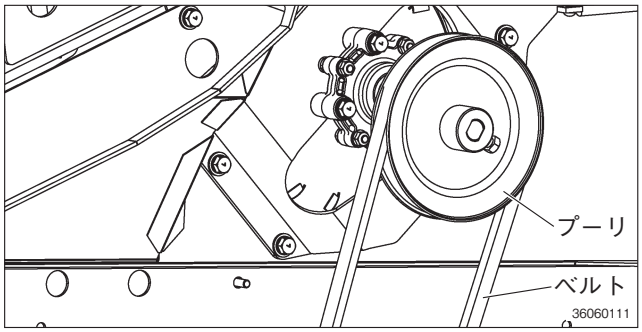
オイル交換は「**お買いあげ先**」に依頼してください。

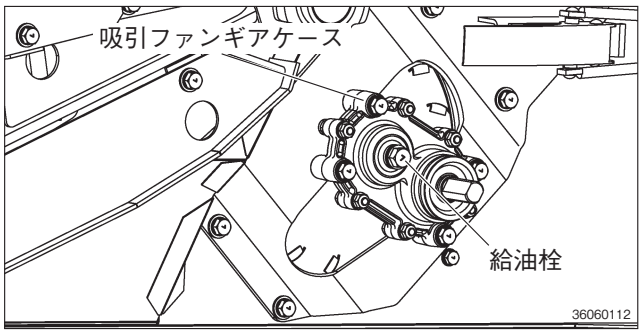
(1) 脱こくサイドカバー(上)(下),カッターサイドカバーを取外します。

(2) カバーのボルト,トラスコネジとナットを外します。



(3) ベルトを外し,プーリを取外します。





・ギアオイル…API・GL−4以上,
SAE・80W

・オイル量……0.07 L

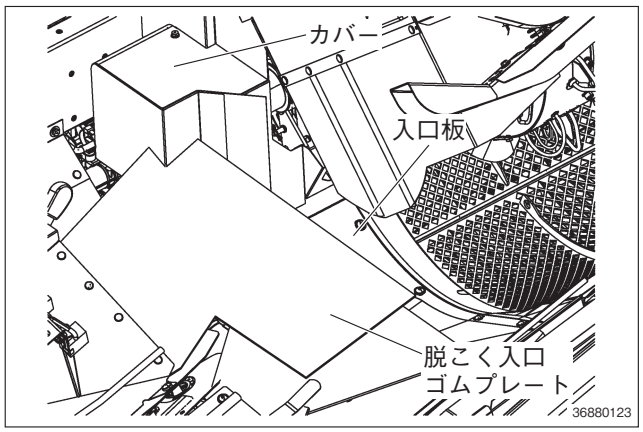
(4) 作業後プーリを取付け,ベルトをかけて,カバーのボルト,トラスコネジ,ナットを締付けます。

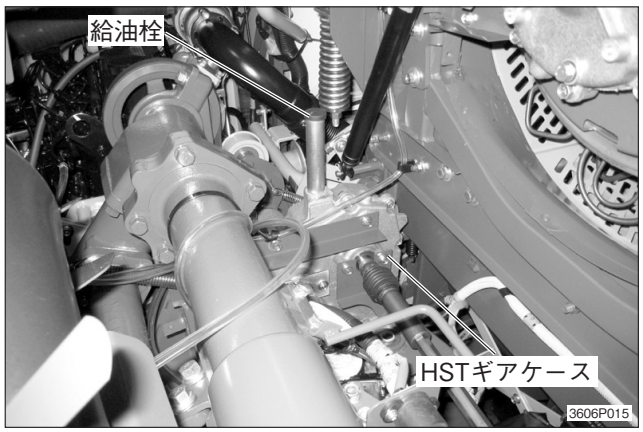
(5) 脱こくサイドカバー(上)(下),カッターサイドカバーを取付けます。

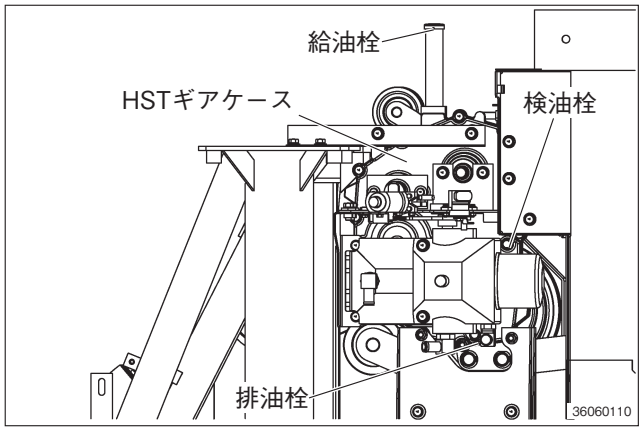
9. 搬送HSTギアケース

オイル交換は「**お買いあげ先**」に依頼してください。

(1) 脱こく入口のゴムプレートをめくり,コンポアップをして入口板とカバーを外します。







・ギアオイル…API・GL−5以上,
SAE・90

・オイル量……1.45 L

(2) 作業後カバー類を元の位置に取付けます。

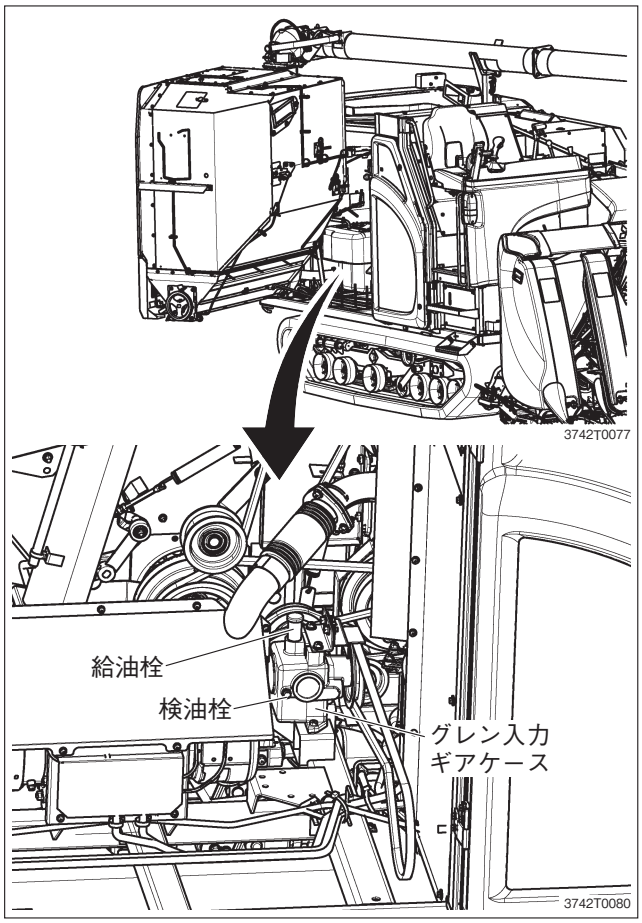
10. グレン入力ギアケースのオイル点検・補給

❶ 点検・補給

⑴ グレンタンクを回動します。(147～148ページ参照)

⑵ グレン入力ギアケースの検油栓を外してオイルが出てくれば適量です。

⑶ 不足しているときは給油栓を外して給油口より補給します。



・ギアオイル…API・GL－5以上,
SAE・90

・オイル量……0.5 L

⑷ 作業後グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)

11. 集中注油タンク



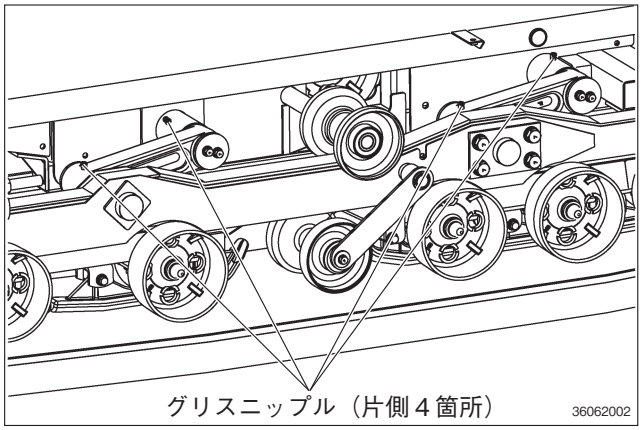
・刈取部サイドカバー（右）を外し，タンクに給油します。給油後は刈取部サイドカバー(右)を取付けます。

・エンジンオイル（スーパーマルチSTOUオイル使用可）

・オイル量……4.3 L

12. 給脂箇所

❶ 水平リンク

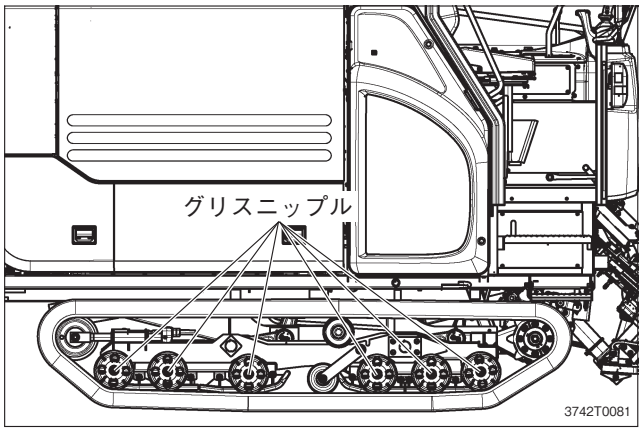


左右８箇所グリスガンで給脂します。

・リチウムグリス

・左右……８箇所

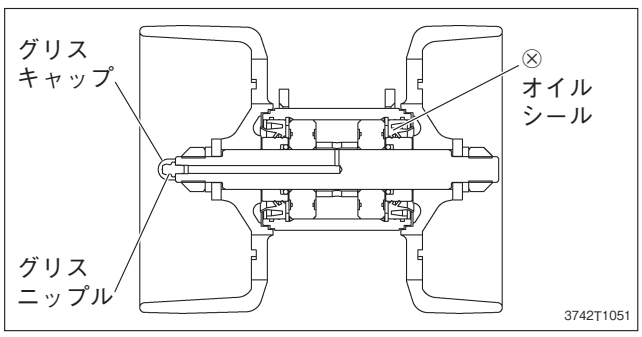
❷ ローラー



・左右12箇所グリスガンで給脂します。

・グリスアップ箇所のグリスキャップを外し，グリスニップルからリチウムグリスをポンプでオイルシール部（⊗部）よりわき出るまで封入してください。

・グリスアップが終わりましたらグリスキャップを取付けてください。

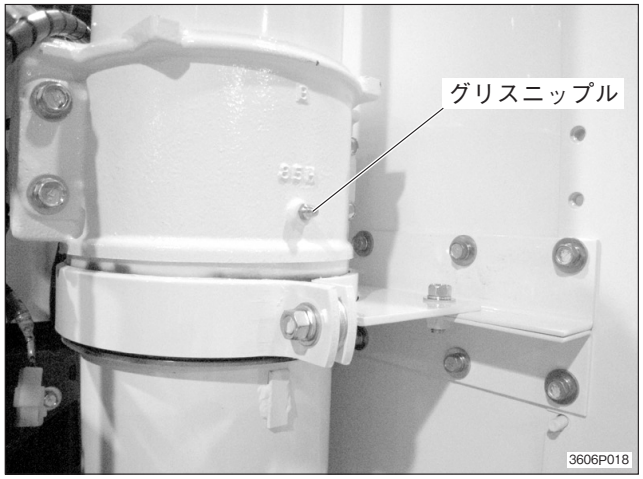


❸ オーガ旋回部への給脂

⑴ グレンタンク後部カバーを回動し，ストッパで固定します。

⑵ 鉄パイプにグリスニップルがついています。（表裏２箇所）グリスガンで給脂してください。

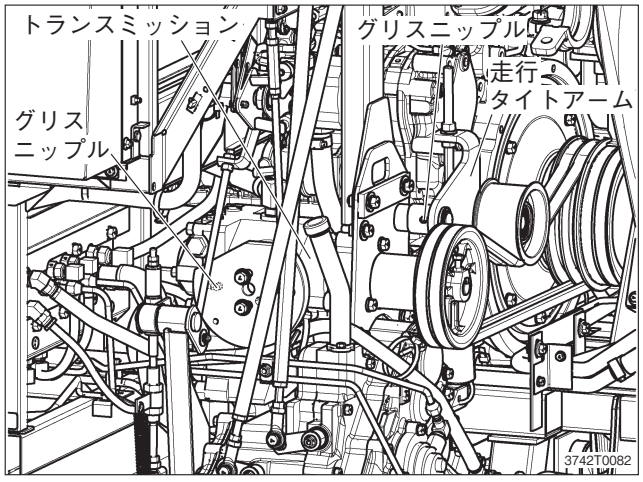
⑶ 給脂後グレンタンク後部カバーを閉じます。



❹ 走行ＨＳＴトラニオン軸部への給脂

⑴ 刈取部と運転席部の間から走行ＨＳＴトラニオン軸部についているグリスニップルにグリスガンで給脂してください。

⑵ 走行タイトアームについているグリスニップルにグリスガンで給脂してください。

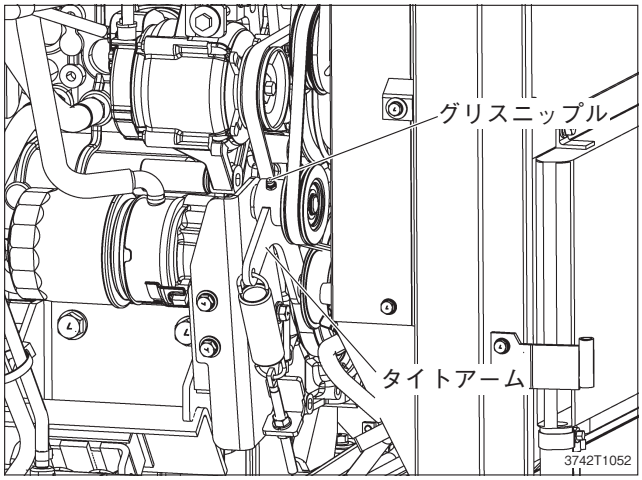


❺ 逆転ファンタイトアーム部への給脂

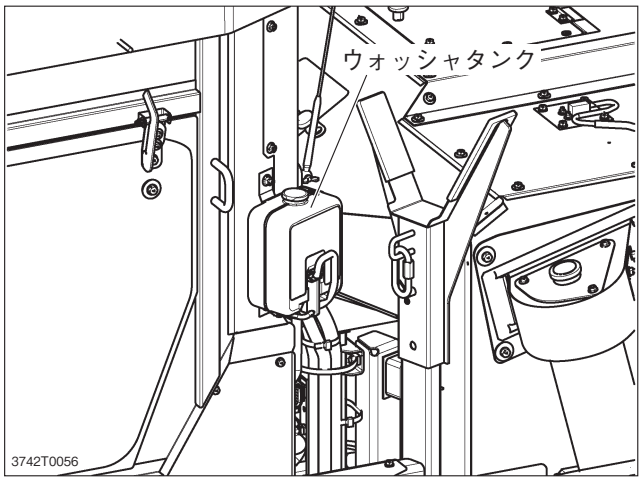
⑴ カバーフレーム後部カバーを外します。

⑵ 逆転ファンタイトアームについているグリスニップルにグリスガンで給脂してください。

⑶ 給脂後カバーを取付けます。



13. ウォッシャタンク［X仕様］



❶ 点検

キャビン後側にあるウォッシャタンクのウォッシャ液量を点検します。

❷ 給水

⑴ 給水口よりウォッシャ液を給水します。

⑵ 給水口よりあふれないようにします。

取扱いのポイント

- **タンクの満量は1.0Lです。**
- **ウォッシャ液の濃度は水0.65Lに対してウォッシャ液0.35Lです。**

14. 冷媒（ガス）

冷媒が不足するとエアコンの冷えが悪くなります。

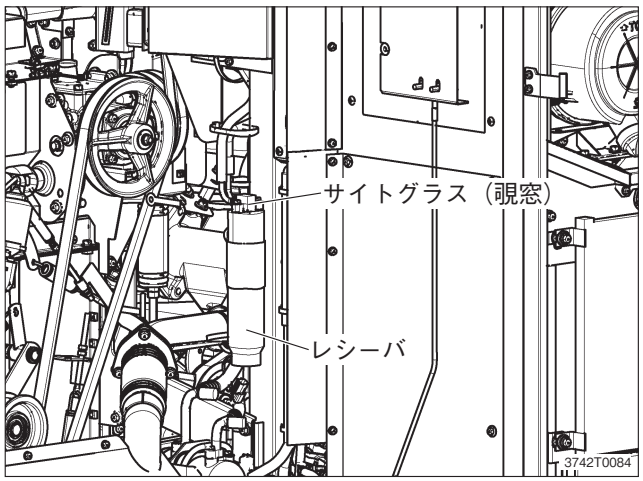
下記要領で点検し，冷媒が不足しているときは，**「お買いあげ先」**で点検および補充をしてもらいます。

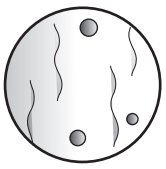
❶ 点検

⑴ エアコンを以下の条件で運転します。

- **エンジン回転数　：約1500rpm**
- **温度コントロールレバー：最強冷位置（左端）**
- **ファンスイッチ　：最強風（ＨＩ）**
- **エアコンスイッチ　：ＯＮ**

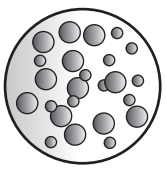
⑵ サイトグラスにより，流れている冷媒の状態を確認します。





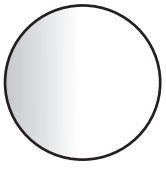
適正

覗窓を覗いて，気泡がほとんど流れてこない状態が正常です。



不足

覗窓を覗いて，気泡が連続的に通過していく場合（気泡が多い）は冷媒不足です。

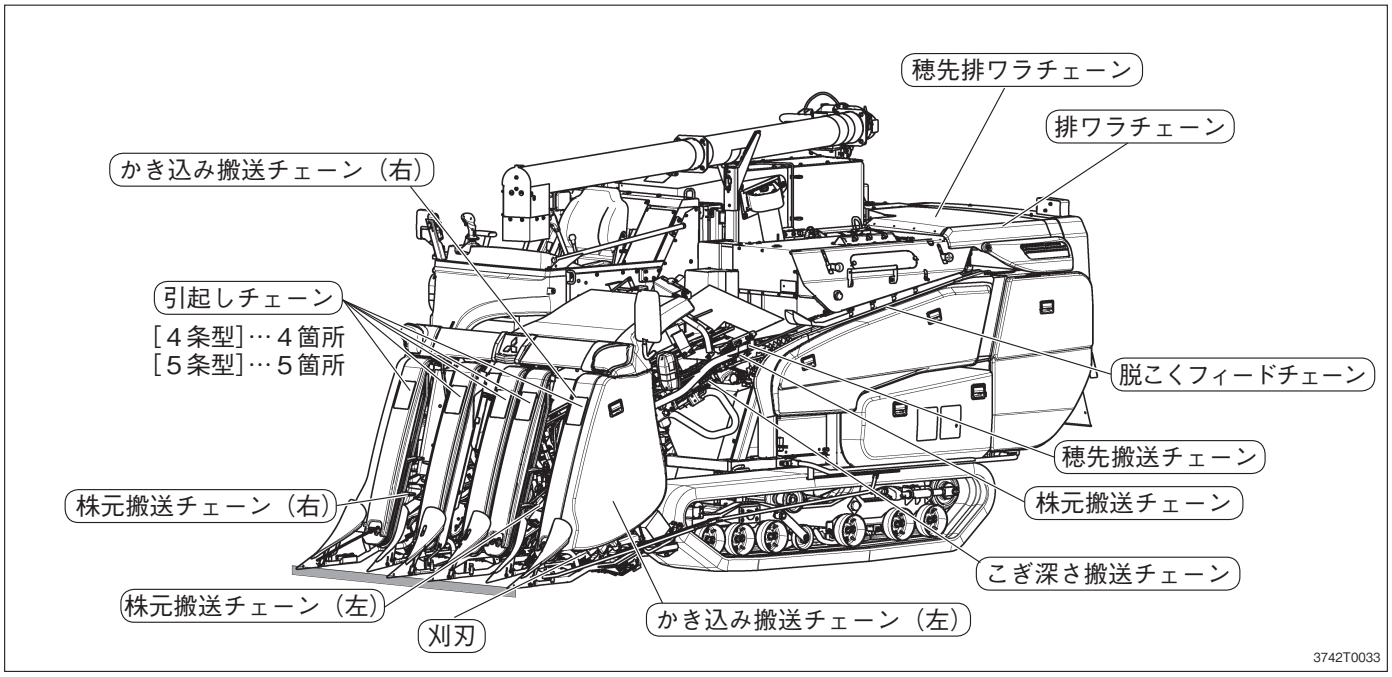


なし

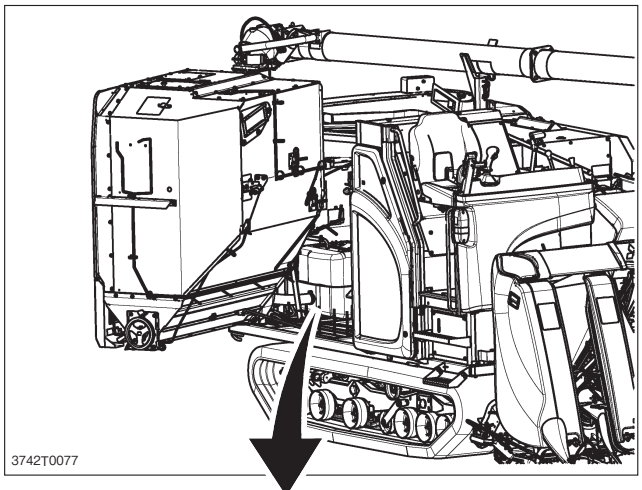
覗窓を覗いて，クーラガスの流れが見えない場合（気泡も全く無し）は冷媒がない状態です。

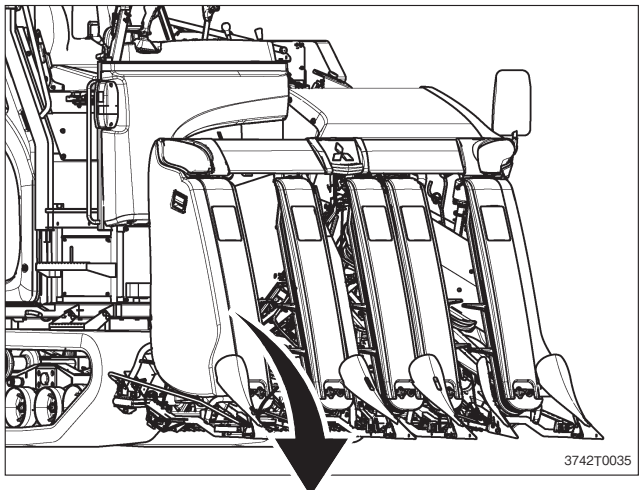
15. 各部の注油

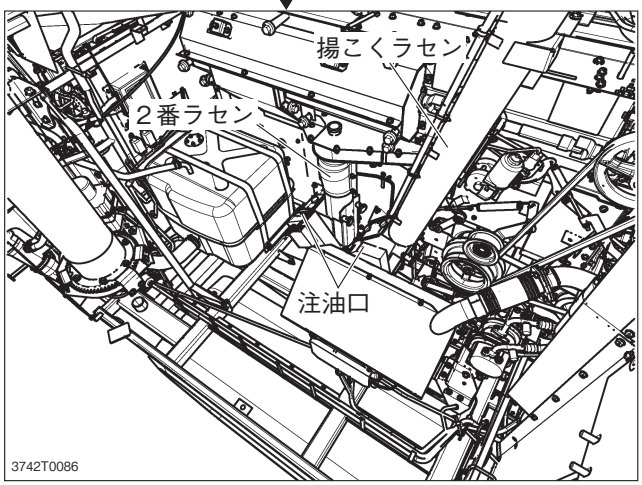
各部の注油は，始業前および刈取面積に応じ適宜行います。刈取部関係の注油（▭箇所）は集中注油装置で注油ができます。

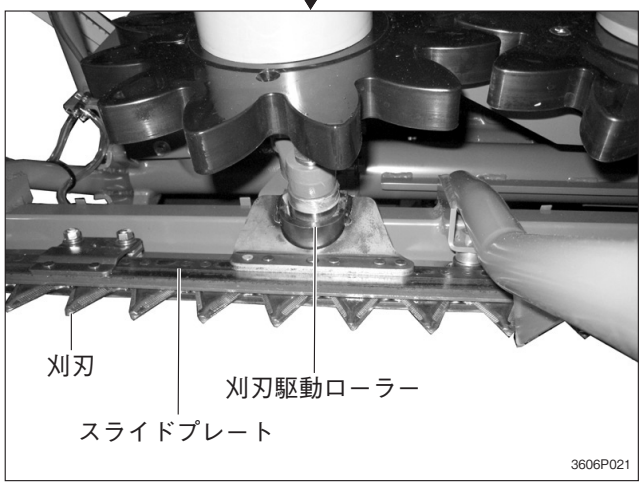


そのほかの注油は「**油差し**」で注油します。









16．集中注油装置の使いかた

⚠警告 傷害事故防止のために

◆平坦な場所に機械を置いてください。傾斜地では機械が動き出し，傷害事故の原因となります。
・クローラーに車止めをかけてください。

◆刈取部，脱こく部を作動しますので，機械の周囲に人を近づけないでください。

❶ エンジンを始動させます。

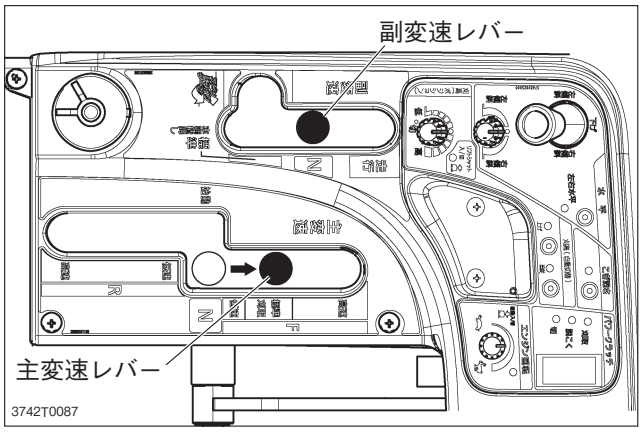
❷ 機械，刈取部をいっぱい下げます。

❸ 副変速レバーを《**中立**》にします。

❹ エンジン回転を低回転にします。（エンジン自動回転《**切**》）

❺ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**刈取**》にします。

❻ 主変速レバーを《**標準刈取**》位置にして，刈取部を回転させます。

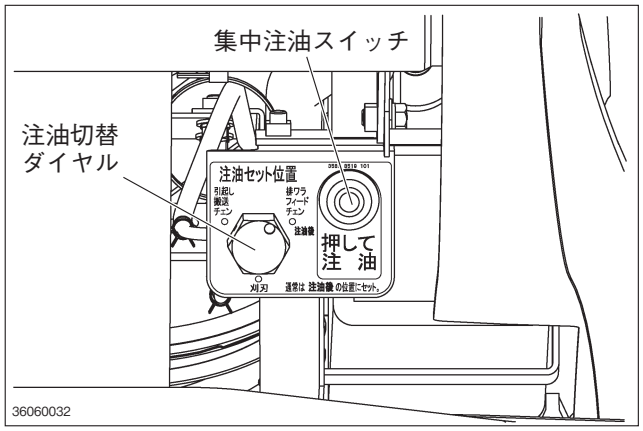


❼ 集中注油スイッチを押している間，自動的に注油されます。また，注油切替ダイヤルにより以下の注油箇所の切替えができます。

・引起し搬送チェーン（引起しチェーン，株元搬送・左・中・右，かき込み搬送左・中，こぎ深さ搬送，穂先搬送）
・刈刃
・排ワラフィードチェーン・注油後（脱こくフィードチェーン，排ワラチェーン，穂先排ワラチェーン）

取扱いのポイント

●刈取部に注油する場合には，刈刃部をいっぱい上げるとスライドプレート部に注油できます。



❽ 注油作業終了時には，オイル漏れ防止のため注油切替ダイヤルを《**注油後**》位置にしてください。

取扱いのポイント

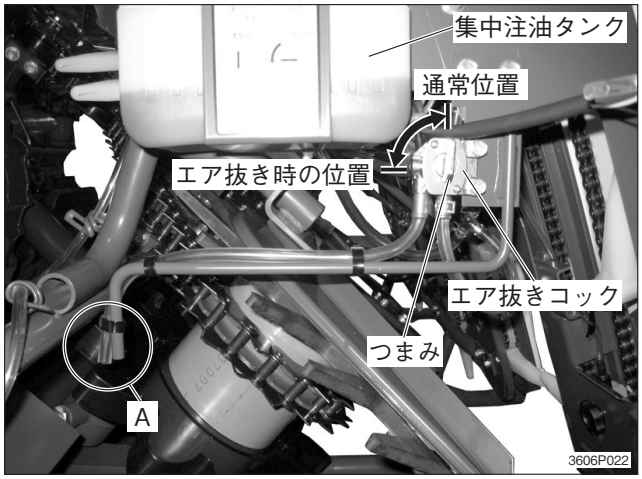
●注油切替ダイヤルを切替中に，集中注油スイッチを操作すると，故障の原因となりますので，スイッチを押さないでください。
●注油中にオイルが流れ落ちることがありますので，注油場所を選んで行い，こぼれたオイルは，ふき取ってください。
●注油ホースの継ぎ部からオイル漏れがないか，点検確認してください。
●注油切替ダイヤルは，注油位置マークの指示位置に確実に切替えてください。
●《こぎ深さ・注油》ヒューズ（30Ａ）が切れると，注油はされません。（137～139ページ参照）
●湿田作業で刈刃の上に溜まった土を掃除するときに，ノズル・ノズル取付プレート・注油ホースを鎌などで損傷しないようにしてください。
●ノズルが詰まると，注油の妨げとなりますので，針などで詰まりを除去してください。このとき，刈取部を上げて作業する場合は，油圧を固定し，刈取部を固定脚に乗せてから行ってください。また，エンジンは停止してください。

集中注油タンクにオイルがなくなりオイルを給油する場合につぎの手順でエア抜きを行ってください。

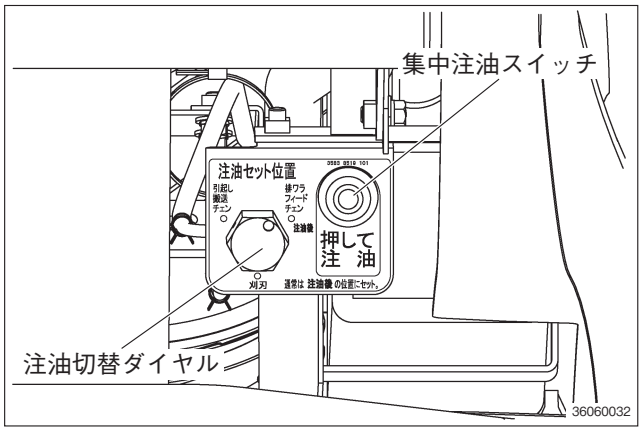
❶ 刈取部サイドカバー（右）を外します。

❷ エンジンを始動させます。

❸ エア抜きコックのつまみを左へ回し，エア抜き時の位置にします。



❹ 集中注油スイッチを押してA部よりオイルが出たことを確認します。



❺ エア抜きコックのつまみを右へ回し，通常位置に戻します。

❻ エンジンを切り，刈取部サイドカバー（右）を取付けます。

3. 各部の点検と掃除のしかた

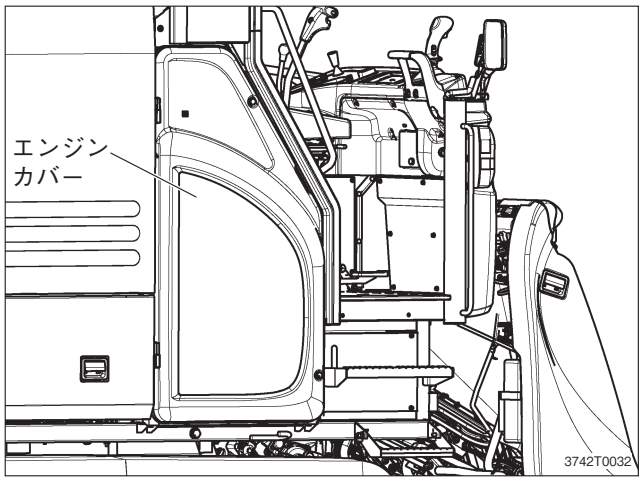
1. ラジエーター吸気部の掃除

⚠警告 傷害事故防止のために

◆エンジン周辺を掃除するときは，スタータースイッチを《切》にしてエンジンを停止させ，エンジンが冷えたことを確認してから行います。

◆スチーム洗車はしないでください。冷媒の圧力が上昇して破裂のおそれがあります。

エンジンカバー，ラジエーターフィン，オイルクーラフィンにゴミなどが目詰まりすると，冷却風の通りが悪くなり，エンジンが「**オーバーヒート**」する原因となります。

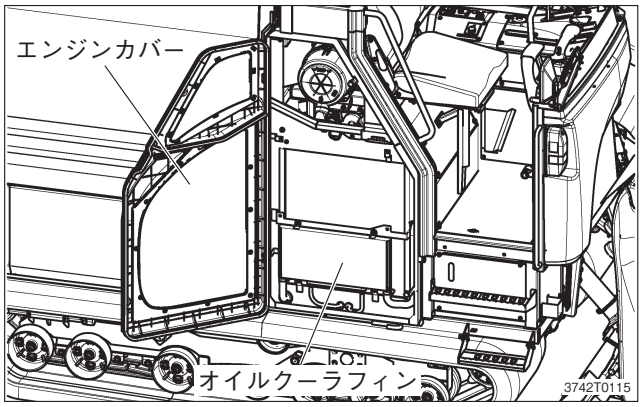


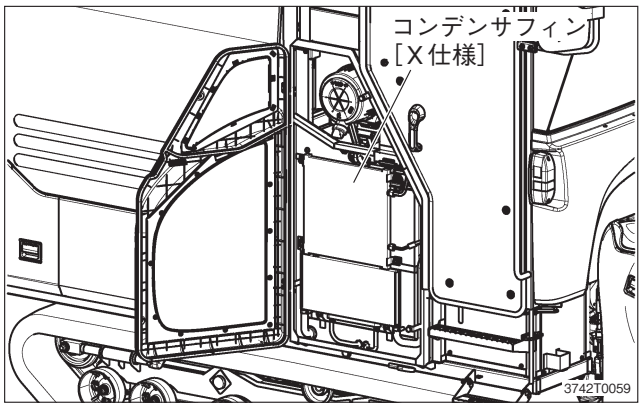
❶ エンジンカバーの表面のゴミを取除きます。

❷ グレンタンクを回動し，エアクリーナー後部の吸気口カバー表面のゴミを取除きグレンタンクを閉じます。

❸ エンジンカバーを開き，ゴミを取除きます。

「**ゴミ詰まり**」を生じているときは，電気掃除機（小口径のノズル）でゴミを吸い取るか，コンプレッサーの圧縮空気を吹きつけてゴミを取除きます。ノズルを強く押当てないでください。強く押当てると，フィンが変形するおそれがあります。

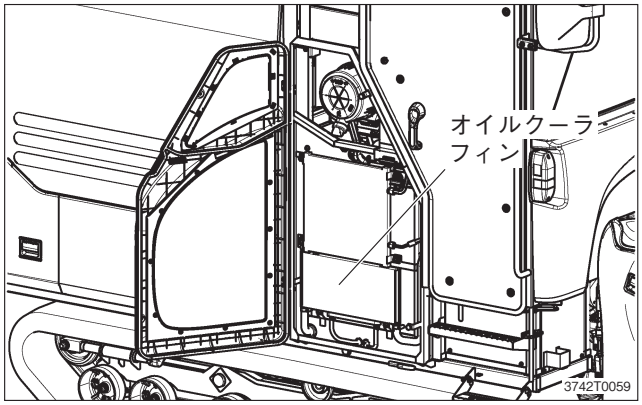




❹　ラジエーターフィン部，オイルクーラフィン部，コンデンサフィン部［**X仕様**］に「**ゴミ詰まり**」を生じたときは，つぎの方法で取除きます。

各々の取付ボルト（4個）を外して開きます。

電気掃除機(小口径のノズル)でゴミを吸い取るか, コンプレッサーの圧縮空気を吹きつけてゴミを取除きます。ノズルを強く押当てないでください。強く押当てると, フィンが変形するおそれがあります。



❺　ボルトを取付けエンジンカバーを閉じます。

取扱いのポイント

●**エンジンカバーを開けたときは，ラジエーターの冷却水を確認してください。(117〜118ページ参照)**

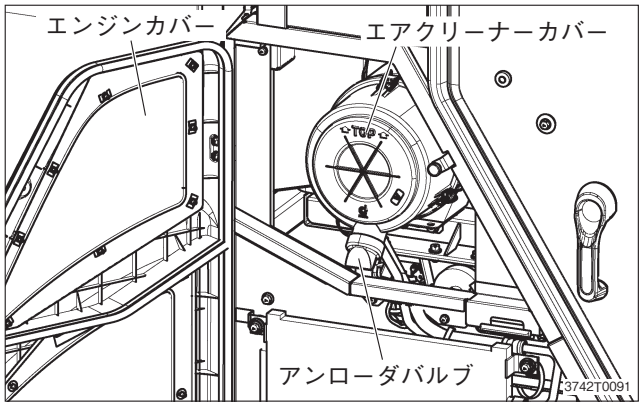
2. エアクリーナーの掃除

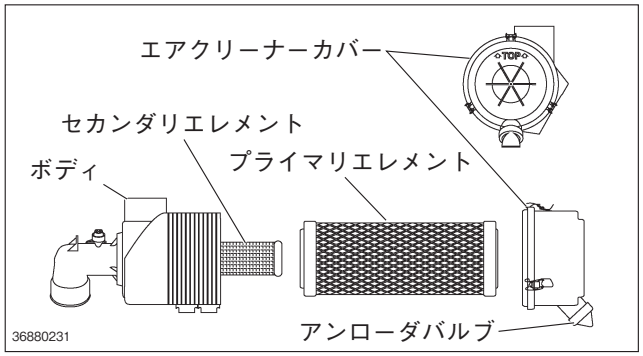
・エアクリーナーエレメントを汚れたままで使用すると，エンジンの内部損耗や出力低下を招きます。

❶　エンジンカバーを開けます。

❷　エアクリーナーカバーのフック（3箇所）を外し，プライマリエレメントを取出します。

❸　プライマリエレメントは軽く叩くか，コンプレッサーでエレメントの内側よりエアを吹きつけて掃除をします。





❹　セカンダリエレメントは掃除して再使用することはできません。

❺　プライマリエレメントの掃除はエンジン保護のためセカンダリエレメントを外さないでください。

❻　取付けは，アンローダバルブが下向きになるようにセットして取付けます。

❼　エンジンカバーを閉じます。

取扱いのポイント

●**コンプレッサーでエアを吹きつける場合は，空気圧「205kPa（2.1kgf／㎠）以下」で行ってください。**

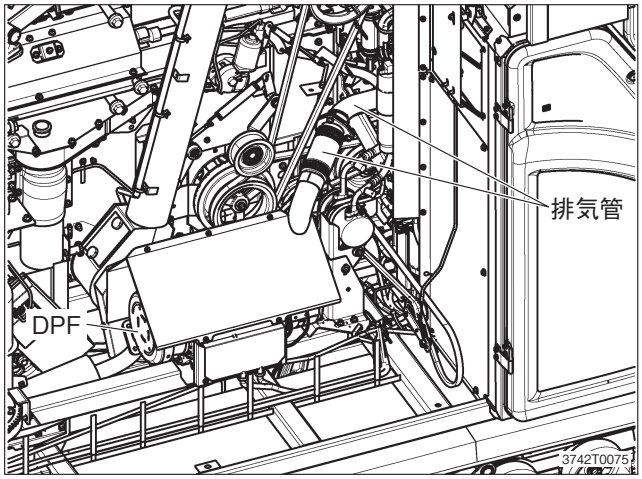
3．排気装置（DPF・排気管）の掃除

⚠警告　傷害事故防止のために

◆エンジン周辺を掃除するときは，スタースイッチを《切》にしてエンジンを停止させ，エンジンが冷えたことを確認してから行います。

◆スチーム洗車はしないでください。冷媒の圧力が上昇して破裂のおそれがあります。

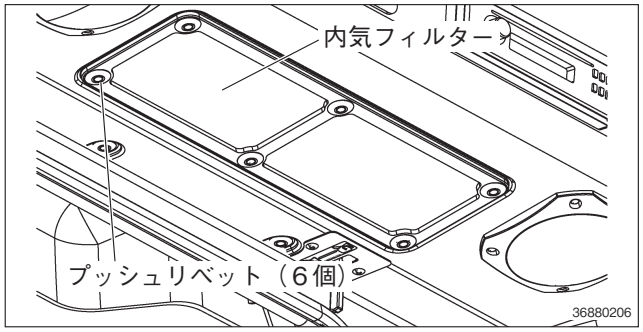
❶　DPFや排気管および周辺部に発火する原因となる燃えやすいゴミなどがあれば取除いてください。



4．エアコンフィルターの掃除

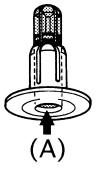
❶　内気フィルターの掃除

フィルターが汚れて目詰まりすると，吹出し風量が少なくなりますので，水洗いまたは，圧縮エアでフィルターの網目を損傷させないように汚れを落とします。

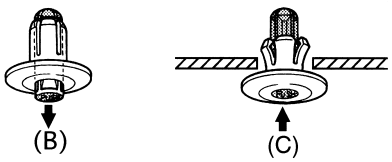


⑴　内気フィルターを取外すには，プッシュリベットの(A)部を少し押してから，抜取ります。（6個）

プッシュリベットを抜取ると内気フィルターは外れます。



⑵　取付けかたは，内気フィルターを元の位置に押付け，プッシュリベットで固定します。固定のしかたは，プッシュリベットの中央(B)部を少し押出し，室内エアフィルターにプッシュリベットを差込んでから中央(C)部を押し固定します。



取扱いのポイント

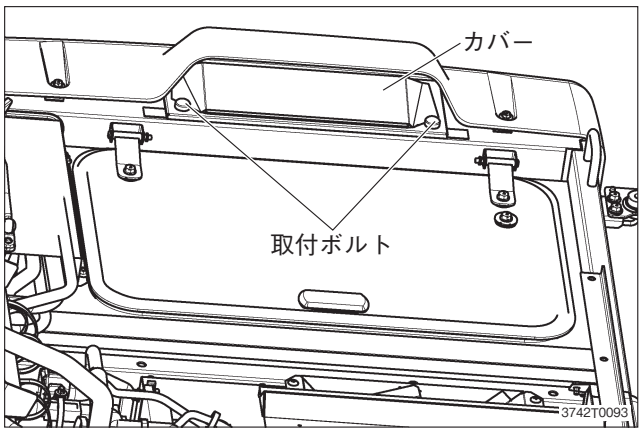
- **汚れがいちじるしいときは，家庭用中性洗剤を溶かしたぬるま湯につけて，動かしながら洗浄し，清水でよくすすぎます。**
  その後，完全に自然乾燥させてから取付けてください。
- **洗浄にガソリン，シンナーなどを使用しないでください。**

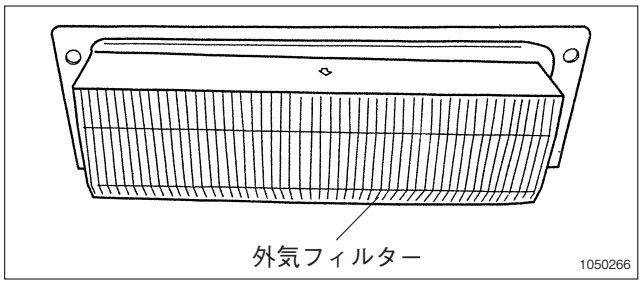
❷ 外気フィルターの掃除

⑴ グレンタンクを回動します。(147〜148ページ参照)

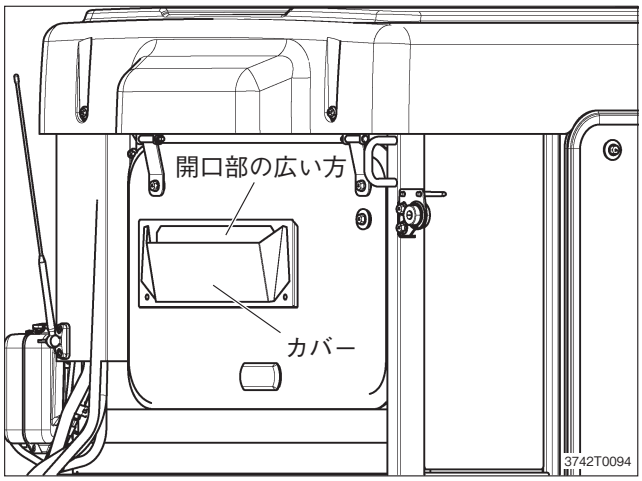
⑵ キャビン後方の外気取入口のノブボルト（2個）を外して，カバーを外します。

⑶ 外気フィルターも同時に外れますので圧縮エアで汚れを落とします。





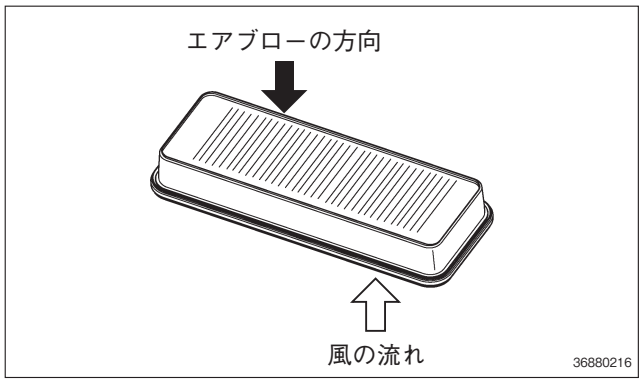
⑷ 掃除完了後，外気フィルターを取付け，カバーを取付ボルトで取付けてください。



・カバーは開口部の広い方を上側にして取付けてください。

取扱いのポイント

- **洗車を行うときは，外気導入口に水をかけないでください。故障の原因になります。**
- **汚れがいちじるしいときは，家庭用中性洗剤を溶かしたぬるま湯につけて，動かしながら洗浄し，清水でよくすすぎます。**
  その後，完全に自然乾燥させてから取付けてください。
- **洗浄にガソリン，シンナーなどを使用しないでください。**
- **外気フィルターをたたかないでください。**
  外気フィルターが変形するとエアコンユニットにほこりが侵入し，エアコンを損傷する場合があります。
- **外気フィルターは風の流れと逆方向にエアブローしてください。**

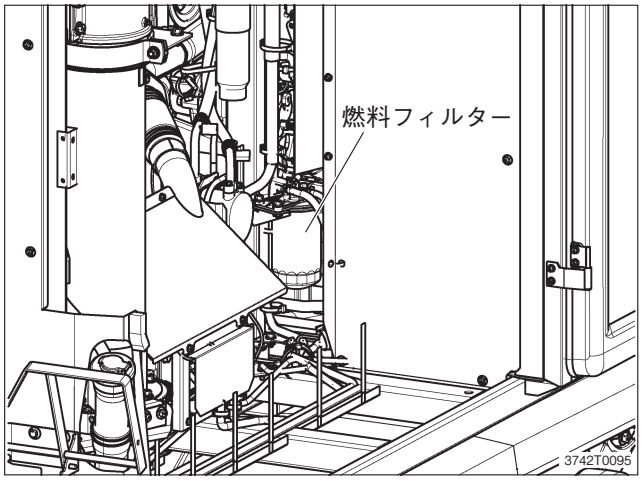


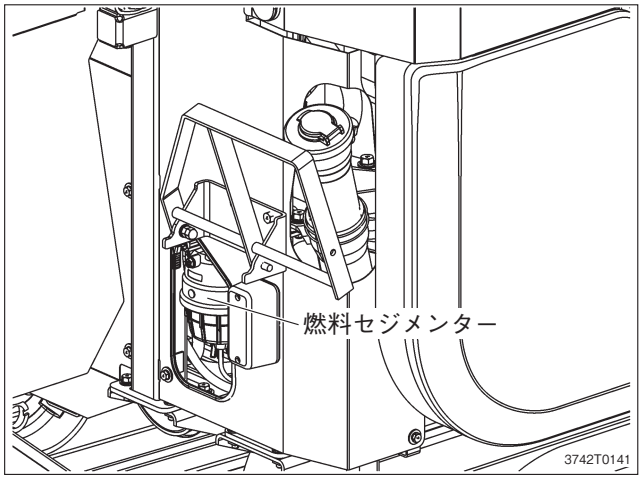
5. 燃料フィルター・セジメンターの掃除・交換・エア抜き

⚠警告 火災防止のために

◆燃料ホースおよび継ぎ部より燃料が漏れている場合は，火災の原因となることがありますので交換してください。

燃料フィルター・セジメンターは，燃料内に含まれるゴミや水をフィルターにて取除きます。



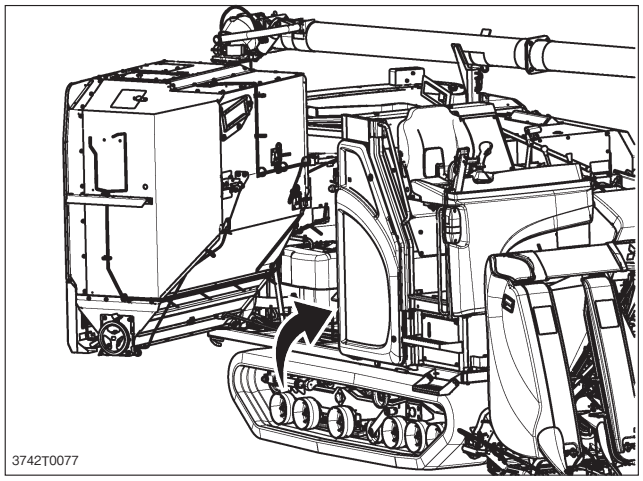


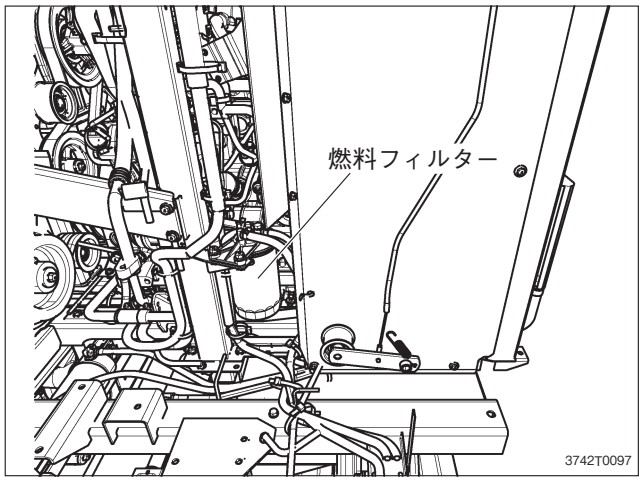
燃料フィルターは「**カートリッジタイプ**」を使用していますので「**定期点検整備表**」(110～111ページ参照）に従って「**お買いあげ先**」に依頼してください。

❶ 「**燃料フィルターの交換**」

(1) 燃料セジメンターの燃料コックを《**閉**》位置にします。

(2) グレンタンクを開きます。





(3) 燃料フィルターを取外します。手でゆるまない場合には，専用工具（市販品）を使用して外します。

(4) フィルター取付面をきれいに掃除をして，フィルターのパッキン面に燃料を薄く塗布してから手で確実に締付けてください。

(5) グレンタンクを閉じます。

(6) 燃料セジメンターの燃料コックを《**開**》位置にします。

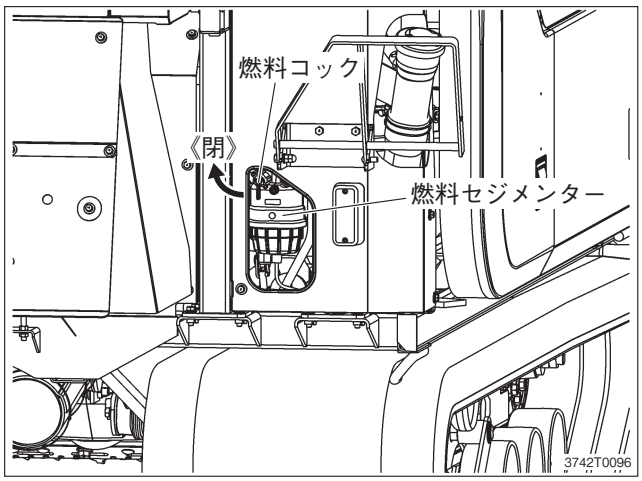
(7) エア抜きを行います。

❷ 「燃料セジメンターの水排出」

運転前の点検時に水が溜まっている場合に水を排出します。

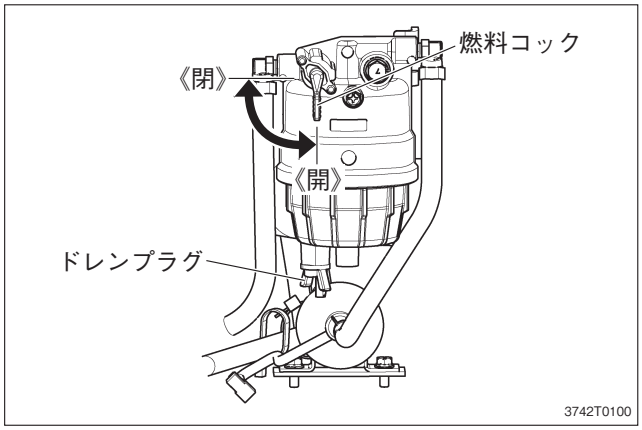
・赤いフロートが排出レベルに達するまでに排出します。

⑴ 燃料セジメンターの燃料コックを《閉》位置にします。



⑵ ドレンプラグをゆるめて水を抜いてください。その際，排水は適切な容器で受けてください。

⑶ 水を抜いたらドレンプラグを締め，燃料コックを《開》位置にします。



⑷ エア抜きを行います。

❸ 「燃料セジメンターの掃除」

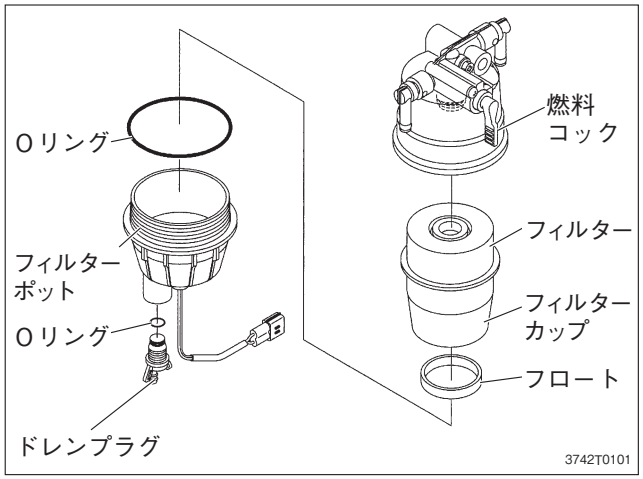
⑴ 収納式スタンドを取外します。[465，565型を除く]

⑵ カバーを取外します。

⑶ 燃料コックを《閉》位置にします。

⑷ ドレンプラグをゆるめて水を排出します。その際，排水は適切な容器で受けてください。

⑸ ドレンプラグを締付けたあとに，フィルターポットをゆるめフィルター，フィルターカップを取外します。



⑹ 取外したフィルター，フィルターカップを，コンプレッサーで圧縮空気を吹きつけてゴミを掃き出します。

⑺ フィルターポット内のゴミやよごれをきれいに掃除します。

⑻ 組付けは取外しと逆の手順で行います。

⑼ 燃料コックを《開》位置にします。

⑽ カバーを取付けます。

⑾ 収納式スタンドを取付けます。[465，565型を除く]

❹ エア抜きの方法

燃料コックを《開》位置にし，スタータースイッチを《入》位置にして，約２～３分そのままにして置くと自動でエア抜きができます。

取扱いのポイント

- 燃料の中に，水やゴミなどが混入しますとエンジンに重大な故障が発生したり，燃料ポンプが作動しなくなることがありますので，給油口のフィルターを通して給油してください。
- フィルターのゴミを掃除するときはコンプレッサーの空気圧を686kPa（7kgf/㎠）以下にしてください。

6. エアフローセンサーの点検と掃除

エアフローセンサー内部へのワラクズなどの進入を防止するため，センサーユニット内部にフィルターが設けてあります。

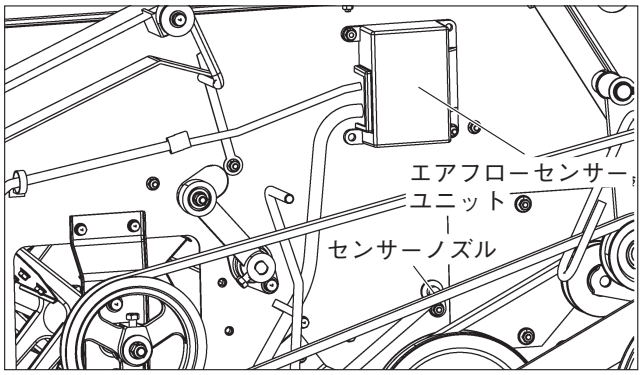
・掃除は110～111ページの**「定期点検整備表」**に従って行います。

❶ エアフローセンサーの清掃

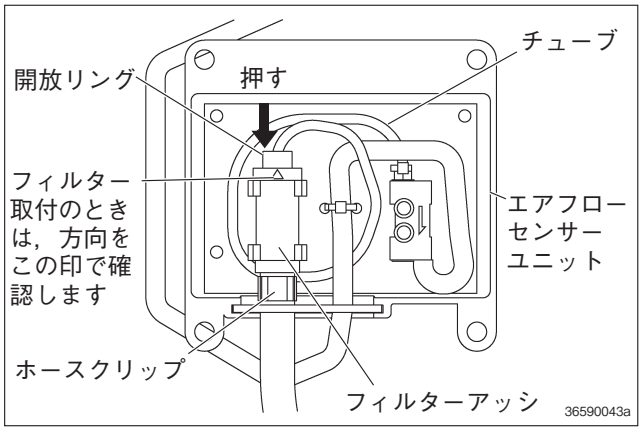
センサーを破損しないために手順にそって作業してください。

⑴ 脱こくサイドカバー(上),(下)を取外します。

⑵ エアフローセンサーユニットを取外します。



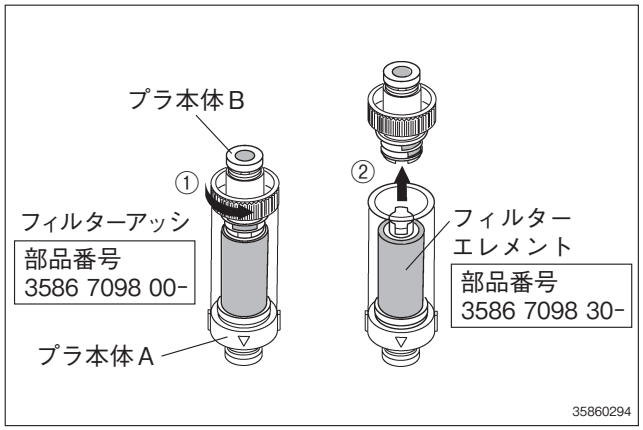
⑶ フィルターアッシの開放リング部を押してチューブを外します。ホースクリップをプライヤなどでゆるめてホースをフィルターアッシから外し，フィルターアッシをユニットから取外します。



⑷ フィルターアッシからフィルターエレメントを取外します。

① プラ本体Bを反時計方向へ45度回転させます。

② プラ本体Bを引抜きます。

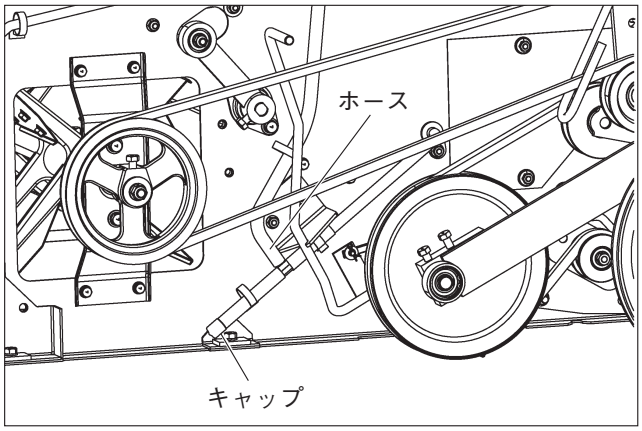


取扱いのポイント

●プラ本体Bを回転させるときは絶対に45度以上回転させないでください。本体を破損させるおそれがあります。

⑸ フィルター内部とフィルターエレメントをエアなどできれいに掃除してください。

⑹ キャップを外しエアなどでホース内部のワラクズなどのゴミを取除きます。掃除後はキャップを必ず装着してください。



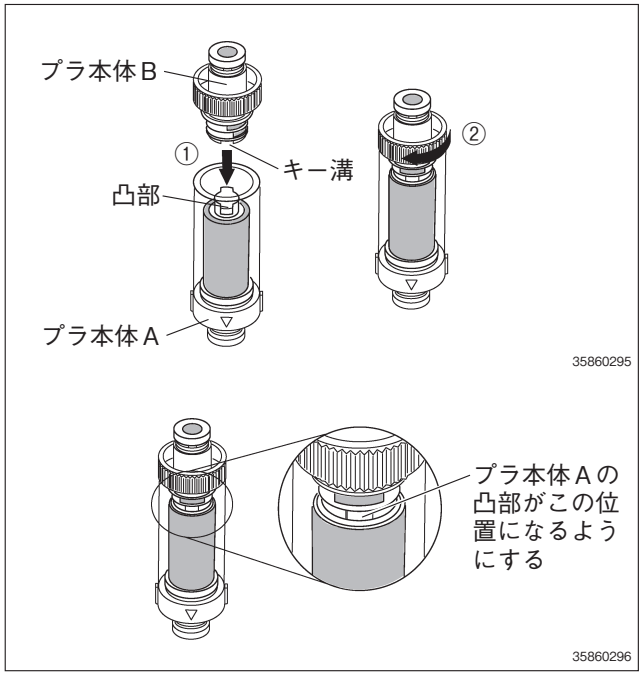
取扱いのポイント

●ホースにエアフローセンサーユニットを接続したままでエアなどを使用するとセンサーの故障の原因となります。必ずエアフローセンサーユニットからホースを外してエアなどで掃除してください。

⑺ 清掃したフィルターエレメントを，フィルター内部に組込みます。

① プラ本体Aの凸部をプラ本体Bのキー溝に合わせ突き当たるまで押込みます。

② プラ本体Bを時計方向に45度回転させロックしてください。



取扱いのポイント

●プラ本体Bを回転させるときは絶対に45度以上回転させないでください。本体を破損させるおそれがあります。

●ロック時にはプラ本体Aの凸部が確実にプラ本体Bの穴の中心にくるようにしてください。

⑻ フィルターアッシに刻印された△印を確認し，向きに注意してフィルターアッシをエアフローセンサーに組み込み，チューブとホースを取付けます。

⑼ エアフローセンサーユニットを本機に取付け，脱こくサイドカバー（上），（下）を取付けます。

7. ヒューズの交換

⚠警告 火災防止のために

◆取付けてあるヒューズと，異なる容量のヒューズを使用しないでください。また針金，銀紙などを使用すると，配線の加熱焼損の原因になります。

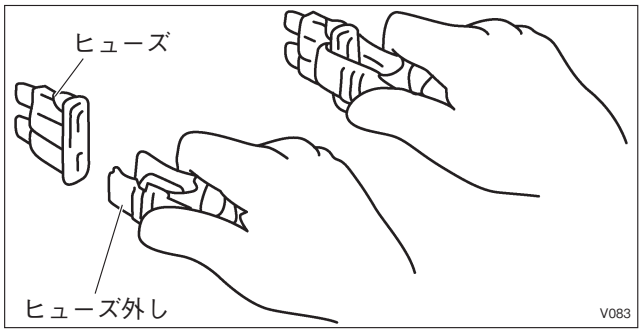
配線の回路に異常が生じたとき，事故を未然に防止するために，ヒューズが設けてあります。

運転中，電気系統の異常を確認したときは，ヒューズの状態をチェックします

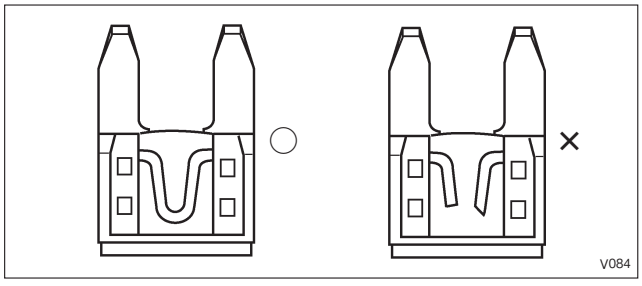
❶ ヒューズボックスのヒューズ交換

(1) スタータースイッチを《**切**》位置にします。

(2) ヒューズボックスの蓋を開き，ヒューズ外しまたは，ラジオペンチなどを使って，ヒューズを引抜きます。(ヒューズ外しは，運転席後カバー内のヒューズボックスの中に入ってます)



(3) ヒューズが図の右側（×印）のようであればヒューズ切れです。スペアのヒューズと交換します。



取扱いのポイント

●交換してもヒューズが切れるときは「お買いあげ先」で点検を受けてください。

❷ 大電流用ヒューズ交換

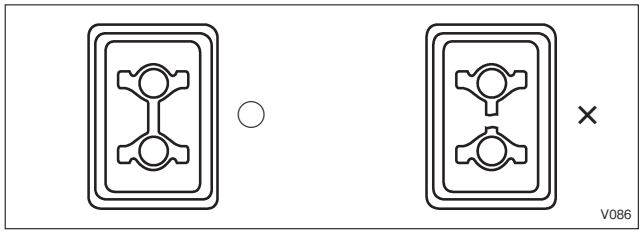
⚠警告 火傷や火災防止のために

◆取付けてあるヒューズ（大電流用）と異なる容量のヒューズを使用しないでください。また針金，銀紙などを使用すると，配線の加熱焼損の原因になります。

◆作業直後はエンジン部が高温になっています。各ヒューズの点検はエンジンが冷えてから行ってください。

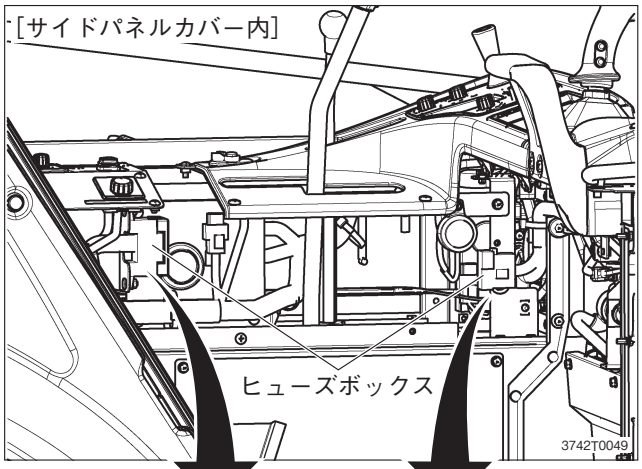
(1) バッテリー（−）端子を外します。

(2) ヒューズ（大電流用）が下図右側（×印）のようであれば，ヒューズ切れです。指定のヒューズ（大電流用）と交換します。



取扱いのポイント

●大電流用ヒューズが切れたときは，「お買いあげ先」で点検を受けてください。



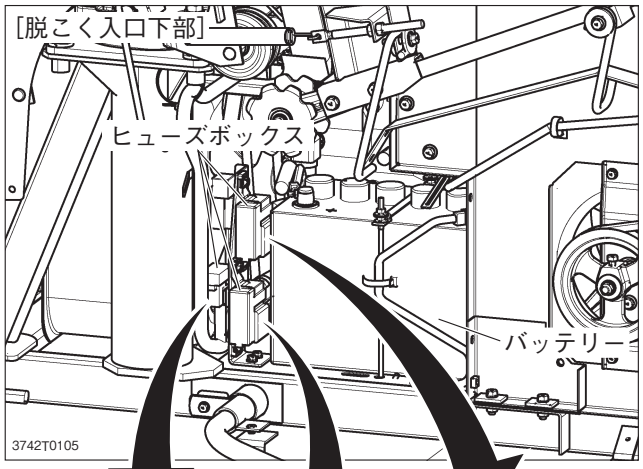
37420802500
ヒューズ抜き

ランプ・計器 10A	ワイパ（キャブ） 15A		
バッテリ 10A	エアコン（キャブ） 20A		
E/Gマイコン 10A	マイコン 15A		
アクセサリー（キャブ） 20A	セーフティ 10A		
バルブ 15A			
予備 30A	予備 20A	予備 15A	予備 10A

37420842500

オーガ排出 10A	スペア 10A
水平 10A	
リフト 10A	
操向 10A	
非常時電源 10A	

3742T0102



36880812700	
スペア 30A	
スペア 20A	こぎ深さ制御
	注油 30A
	搬送 20A
	ホーン 10A
	コンポ解除 20A

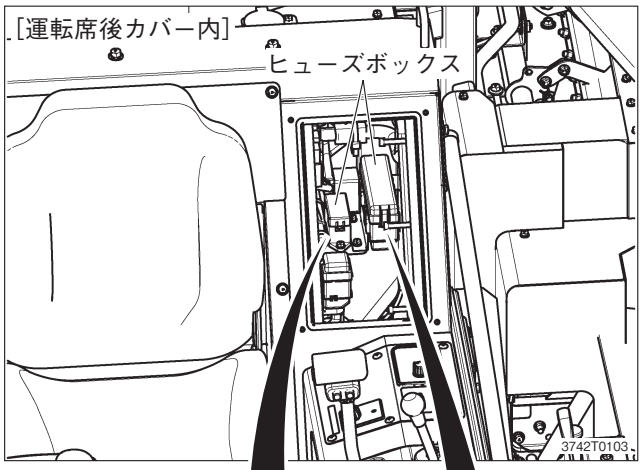
37420893800

E/Gメイン 20A
スタータ 30A
予熱 60A
キーSW 50A

3742893700

メイン1電源 50A
メイン2電源 40A
メイン3電源 60A
バッテリ 100A

3742T0106

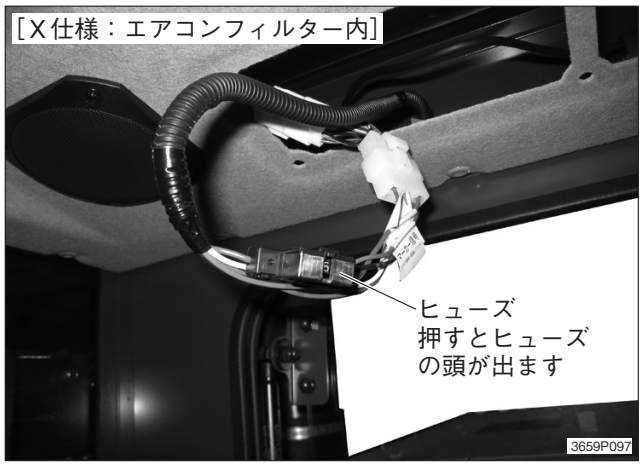


36880812500 ヒューズ抜き

選別 20A	フラップ 20A	クラッチ 20A	防塵ファン 20A	室内灯 時計（キャブ） 10A	予備 10A	予備 15A
前照灯 15A	作業灯 本機 刈取部 20A	作業灯 オーガ キャブ 30A	バック ホーン 10A	フラッシャ 15A	予備 20A	予備 30A

36880812600				
アタッチ 30A		フラッシャ右	フラッシャ左	作業灯 オーガ・キャブ
	オーガモータ 30A	作業灯 本機・刈取部	バックランプ	前照灯

36880129a



❸ ヒューズの機能

・ヒューズが溶断した場合，下記の機能が作動不能となります。　　×：作動不能

ヒューズマーク名称	電流容量	エンジン始動	エンジン停止	燃料の供給	予熱	充電	エンジン制御	計器類のモニターランプ	電子ブザー	前照灯	後退灯	作業灯（本機・刈取部）	作業灯（オーガ・キャブ）	制動灯	尾灯	車幅灯	方向指示器	ホーン	バック警報	マルチステアリングレバー	ジャストディレクター	方向制御	こぎ深さ制御	選別制御	水平制御	刈高さ制御	刈取・フィードチェーン駆動	排出オーガ旋回	排出オーガ上下	こく粒排出	警報装置	集中注油	エアコン	カーステレオ	ルームランプ	ワイパ・ウォッシャ	シガライタ	結束位置自動モーター	逆転ファン	フラップ開閉	モニター	巻込まれ防止
アクセサリー（キャブ）	20																																×			×					
セーフティ	10	×																																							
マイコン電源	15							×	×									×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×								×	×	×	
エアコン（キャブ）	20																															×									
ワイパ（キャブ）	10																																		×						
バルブ	10																			×	×	×			×	×			×												
バッテリ	10									×	×	×	×		×	×	×	×	×				×	×			×	×			×			×	×			×	×	×	×	×
E/Gマイコン	15	×	×	×	×		×	×																																		
ランプ・計器	10							×	×					×																												
室内灯・時計	10																																×	×							
前照灯	15									×					×	×																									
作業灯 本機 刈取部	20											×																													
作業灯 オーガ・キャブ	30												×																												
アタッチ	30																																					×			
フラッシャ	15																×																								
バックホーン	10										×								×																						
こぎ深さ制御・注油	20																						×								×										
搬送	20																										×														
ホーン	10																	×																							
コンポ解除	20																																									×
クラッチ	20																										×														
防塵ファン	20																																							×		
フラップ	20																													×										×	
選別	20																							×																	
オーガモータ	30																											×													
操向	10																			×	×	×			×	×			×												
リフト	10																									×															
水平	10																								×																
オーガ排出	10																												×												
非常時電源	10																																								
エンジンエアフローセンサ	10						×																																		

バッテリ	100	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
メイン１	50																							×			×	×		×									×	×		
メイン３	60									×	×	×	×		×	×	×		×														×	×			×				
メイン２	40																	×					×				×					×									×
キーＳＷ	50	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
予熱	60					×																																			
スタータ	30	×																																							
E/Gメイン	20	×	×	×	×			×																																	

取扱いのポイント

●取換えしてもヒューズが切れるときは，「お買いあげ先」で点検を受けてください。

8. 電気配線の点検と掃除

⚠警告 火傷や火災防止のために

◆電気配線の点検時には，スタータースイッチを《切》位置にし，バッテリーコードのアース側⊖端子を外してください。
◆電気配線およびバッテリー⊕コードが損傷していると，ショートや漏電で火災や損傷の原因となりますので，交換してください。
◆エンジン，バッテリー，電気配線回りのワラクズなどを取除いてください。火災の原因になることがあります。

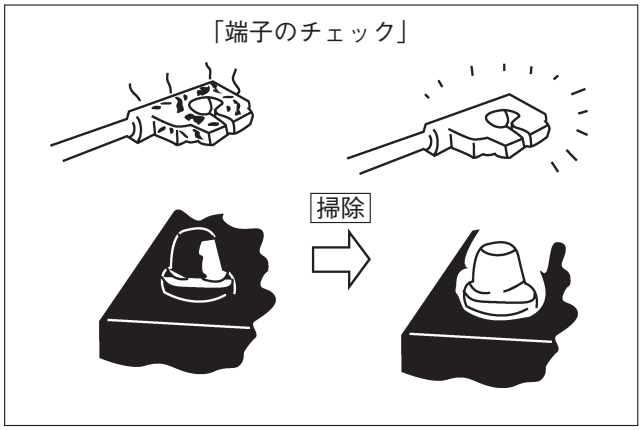
❶ 電気配線の点検

配線の端子部の「**ゆるみ**」や「**接続不良**」または配線が「**損傷**」していると，電気部品の性能を損なうだけでなく，「**ショート（短絡）**」することがあります。
傷んだ配線は交換，修理します。

❷ 電気配線の掃除

(1) エンジン，バッテリー，電気配線部に溜まっている「**ワラやゴミ**」などは，「**火災**」の原因になりますので取除きます。

(2) バッテリー端子にバッテリー液がかかると，端子が「**腐蝕**」することがあります。バッテリー端子が腐蝕すると，「**接触抵抗**」が大きくなり，電流が流れにくくなりますので，「**定期的**」に汚れや腐蝕を，サンドペーパやブラシで取除きます。腐蝕防止のために，グリースを塗ります。



9. バッテリーの点検と充電

この機械は出荷時に補水不要バッテリーが装備されています。

バッテリーの残存量の確認は142～143ページの3-1, 3-2を参照してください。

指定バッテリー……95D31R

⚠危険 火災や傷害事故防止のために

共通（補水不要なバッテリー，補水が必要なバッテリー）

◆ブースターケーブルを使用するときは，接続前にエンジンを停止してください。
◆ブースターケーブルは，100A以上の仕様のものを使用してください。
容量の小さいケーブルを使用すると，ケーブルが焼損し，火災の原因となることがあります。
◆バッテリーを「着脱」したり充電器で「充電」するときは，エンジンを停止し，始動キーを抜取ってください。
◆⊕端子と⊖端子を間違えないようにしてください。逆接すると，電装品が焼損します。また，「スパーク（短絡）」による電気火花で負傷をすることがあります。
◆⊕端子が機械に接触しないようにしてください。
◆⊖端子を取付けたままで充電すると，発電器や電気配線を焼損することがあります。
◆バッテリーを化学繊維製布などで掃除しないでください。静電気による引火爆発のおそれがあります。
◆バッテリー液が皮膚に付着したり目に入ったときは，直ちに水洗いをし，医師の手当を受けてください。
◆衣服についたときは，水洗いし，弱アルカリ性石けんで，硫酸分を洗い流してください。

補水不要なバッテリー

◆密封タイプなので，急速充電や開封は厳禁です。

補水が必要なバッテリー

◆バッテリーは，充電するとき引火性の強い「水素ガス」を多量に発生し，「引火爆発」を起こすことがあります。「火気」に近づけたり，「スパーク」による電気火花が発生しないようにしてください。

◆「水素ガス」が滞留しないよう，風通しのよい場所で充電をしてください。
失明や火傷をすることがあります。

◆バッテリー液（電解液）は，希硫酸で劇毒物ですので，こぼさないようにしてください。

◆バッテリーを充電するときは，液口栓をすべて取外してください。

◆バッテリーの液量が，側面に表示されている「下限」(LOWER LEVEL）以下になった状態で使用したり充電すると，バッテリーの破裂（爆発）の原因となることがあります。

◆充電のとき，「バッテリー液」が飛散することがありますので，眼鏡などで目を守り，衣服や皮膚に付着しないようにしてください。

⚠警告 火傷や火災防止のために

共通（補水不要なバッテリー，補水が必要なバッテリー）

◆バッテリーを取外すときはバッテリー㊀コードを先にバッテリーの㊀端子（アース側）から外し，つぎにバッテリー㊉コードを㊉端子（プラス側）から外してください。取付けるときはバッテリー㊉コードを先にバッテリー㊉端子（プラス側）に取付けてください。逆の手順で作業するとショートや漏電を起こす原因となります。

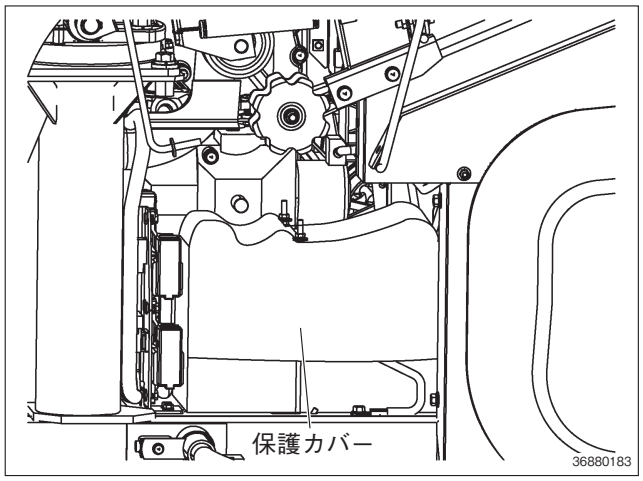
❶ バッテリー取付金具の点検

バッテリーの取付けがゆるいと，バッテリーが上下左右に動き，振動で電解槽やフタなどが摩耗したり，亀裂を起こすことがあります。

取付金具で，しっかり固定します。

取付金具などが腐蝕していれば取替えます。

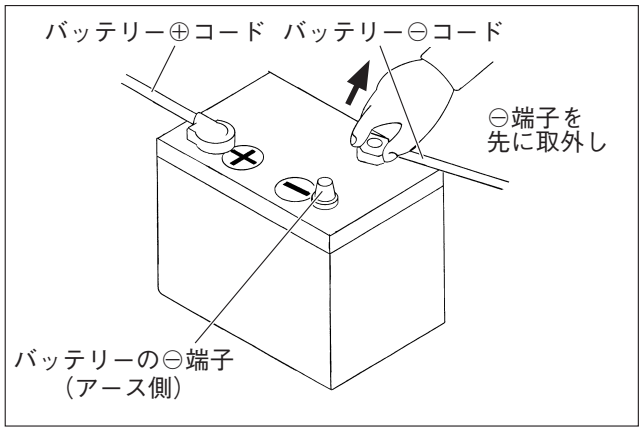
バッテリーは車体左側，脱こく部の前側に保護カバーで覆われていますのでクランプを外しカバーを取外します。



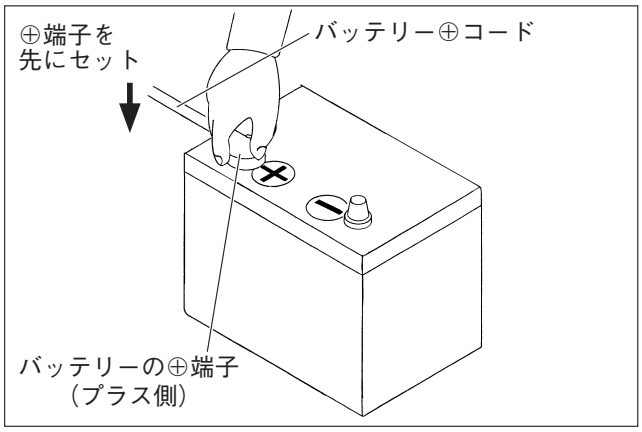
❷ バッテリー着脱時の注意

(1) バッテリーを「**着脱**」したり充電器で「**充電**」するろきは，エンジンを停止し，スタータースイッチから「**キー**」を抜取ります。

(2) バッテリーコードを端子から取外すときは「㊀**端子（アース側）**」を先に外します。



(3) バッテリーコードを端子にセットするときは「**⊕端子（プラス側）**」を先に取付けます。



(4) バッテリー上面に貼ってある取扱いの注意ラベルをよく読んでください。

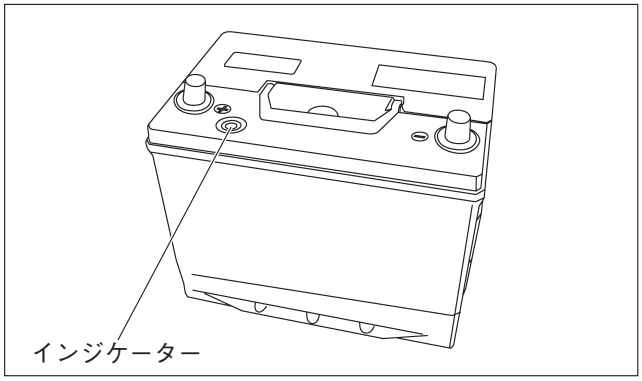
3-1 残存容量の確認（補水不要バッテリー）

(1) バッテリーは上面にあるインジケーターの色で充電状態を確認します。下表を参照し，処置を行ってください。

表示の色	充電状態	処　　置
緑	正常	使用可能
黒	放電している	補充電
透明	液減り	交換

取扱いのポイント

●インジケーターは真上から確認してください。



(2) バッテリーが破損して液漏れが発生しているときは，交換してください。

取扱いのポイント

●液漏れが発生すると車体が腐蝕する原因となります。

3-2 残存容量の確認（補水が必要なバッテリー）

⚠危険 傷害事故防止のために

◆バッテリーには補水不要なタイプと補水が必要なバッテリーの２種類があります。補水が必要なバッテリーについては，以下のことを守ってください。

◆バッテリーは液面がLOWER（最低液面線）以下になったままで使用や充電をしないでください。
LOWER以下で使用を続けると電池内部の部位の劣化が促進され，バッテリーの寿命を縮めるばかりでなく，爆発の原因となることがあります。
すぐにUPPER LEVELとLOWER LEVELの間に補水してください。

◆バッテリー液が身体や衣服に付かないようにしてください。電解液（希硫酸）によって火傷することがあります。

◆充電のとき，「バッテリー液」が飛散することがあるので，保護眼鏡などで目を守り，ゴム手袋を着用ください。

◆バッテリー液が皮膚に付着したり目に入ったときは，直ちに水洗いをし，医師の手当を受けてください。

◆衣服についたときは水洗いし，弱アルカリ性石けんで，硫酸分を洗い流してください。

バッテリーの状態を点検し，異常があれば処置します。

(1) バッテリー液の「比重」を測定する方法と，「バッテリーテスタ」で測定する方法があります。

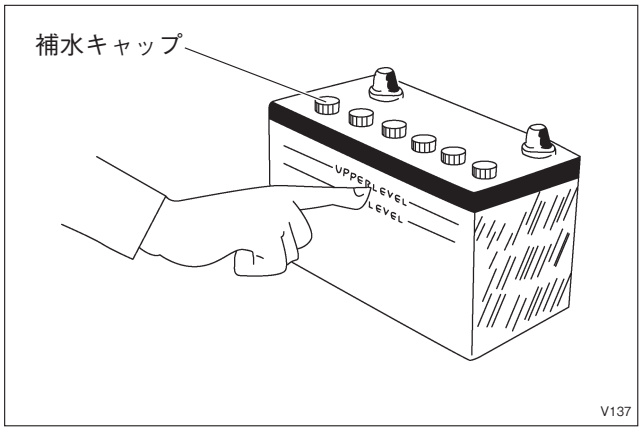
(2) 残存容量が低下していれば，ただちに補充電をします。

⑶ バッテリー液の比重を比重計で測定し「1.220（20℃）」以下であれば補充電をします。

比重（20℃）	放電電気量（%）	残存容量（%）
1.280	0	100
1.240	25	75
1.200	50	50
1.160	75	25
1.120	100	0

⑷ バッテリーテスタで測定するときは，バッテリーテスタの取扱説明書に従って測定し，必要があれば補充電を行ってください。

⑸ バッテリー液の量を点検し，「UPPER LEVEL」（最高液面線）と「LOWER LEVEL」（最低液面線）の間の液量があるか確認し，不足しているときは補水します。



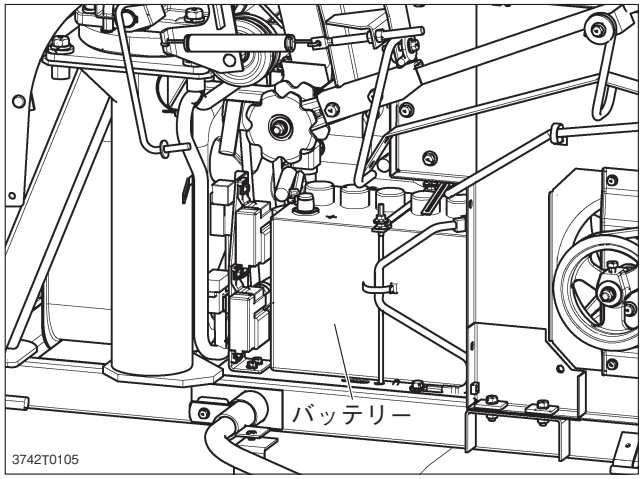
取扱いのポイント

- **バッテリー液が不足し極板が空気中に露出すると，バッテリー寿命は著しく短くなります。**
- **バッテリー液を補充する場合は，必ず精製水を補充してください。希硫酸・井戸水・泥水などは絶対に入れないでください。**
- **バッテリーに精製水を入れ過ぎないでください。液漏れして機械を傷めるおそれがあります。**

❹ ブースターケーブルによるエンジン始動

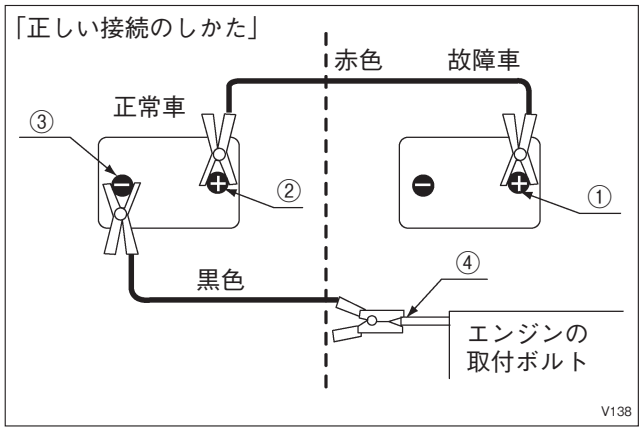
バッテリーが放電し，エンジンが始動できないとき，他車（12V仕様車）の良好なバッテリーを電源として始動する場合，ブースターケーブルを使用します。

このときは，つぎの手順を守って行います。



「ブースターケーブルの接続のしかた」

⑴ 正常車のエンジンを停止して，①～④の順序でブースターケーブルを確実に接続します。

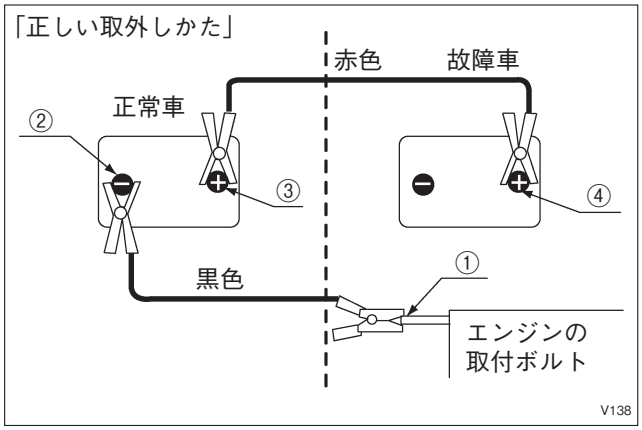


接続順序④は，ブースターケーブル（黒色）のクリップを機械のエンジンの取付ボルトに接続します。

⑵ 放電バッテリー搭載車のエンジンを始動します。エンジンがかかりにくいときは，正常車のエンジンをスタートしてから，放電バッテリー搭載車のエンジンをスタートさせます。

「ブースターケーブルの取外し」

・エンジン始動後のブースターケーブルの取外しは，**接続の場合と逆の順序**で行います。



❺ バッテリーの充電

⚠危険 傷害事故防止のために

◆バッテリーは，以下の順序で脱着してください。順序を誤ると，ショートによるスパークで引火爆発するおそれがあります。
・取外し…（−）端子側(アース側)から外す。
・取付け…（＋）端子側を最初に接続する。

◆バッテリーを転倒させたり，衝撃を与えたりしないでください。電解液（希硫酸）の漏れにより，失明や火傷をするおそれがあります。

◆バッテリーを機械に取付けた状態での充電は避けてください。バッテリーの引火爆発や機械損傷の原因となるおそれがあります。

◆バッテリーを投げたり，落としたり，斜めにしたり，衝撃を与えたりしないでください。バッテリーに入っている電解液（希硫酸）により，失明や火傷の原因となることがあります。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆バッテリーの取付け方向を間違えないでください。（＋）と（−）が逆に取付けられると接続ケーブルが損傷し，火災の原因となるおそれがあります。

取扱いのポイント

●バッテリーが完全に放電し，スタータースイッチを《入》にしても充電・オイルランプが点灯しない状態になった場合は，バッテリーを交換してください。他のバッテリーでブースターケーブルを使用してエンジンを始動すると高電圧が発生し，電装品を破損することがあります。

使用前またはつぎのような状態が発生したときは補充電を行ってください。また，補充電を行っても短期間で再発するときや状態が良くならないときは，バッテリーの寿命ですので交換を行ってください。

・スターターモータの回転が，いつもより弱い。
・アクセルの加減で，前照灯の明るさが変わる。
・ホーンの音が，いつもより低い。

1．共通（補水不要なバッテリー，補水が必要なバッテリー）

(1) 充電作業に取かかる前にエンジンを停止し，スタータースイッチ（始動キー）を抜取ります。

(2) 機械からバッテリーを取外します。

(3) 「**水素ガス**」が滞留しないよう，風通しのよい場所で充電をします。

(4) 「**火気**」を近づけたり「**スパーク（短絡）**」による電気火花が発生しないようにします。

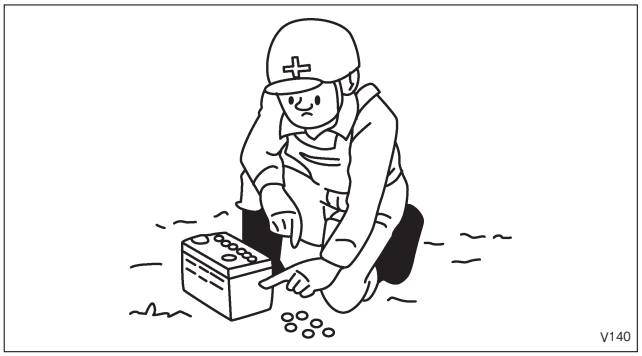
(5) 充電器のクリップを着脱するときは，充電器のスイッチを「**切**」にし，⊕端子（赤色）・⊖端子（黒色）を正しく取付けます。

2．補水不要なバッテリー

(1) 急速充電厳禁。

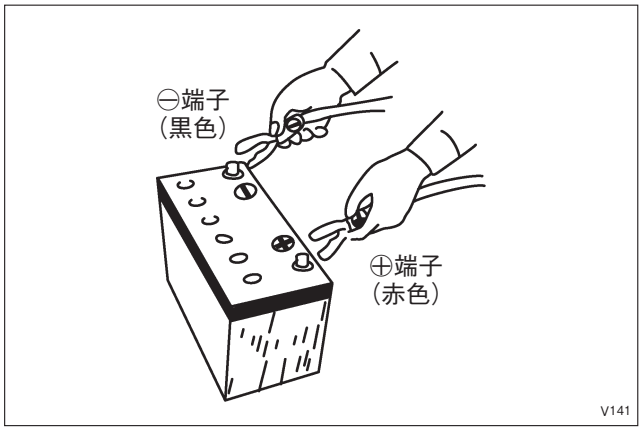
3．補水が必要なバッテリー

(1) 充電前に「**補水キャップ**」をすべて取外します。



⑵ 急速充電はできるだけ避け，普通充電をし，液温が「45℃」を超えないようにします。

⑶ 補充電が終わったら「**補水キャップ**」をすべて取付けてください。



取扱いのポイント

- **各端子は，「ゆるみ」がないように締付けてください。**
- **取付けのとき，バッテリー端子部は布で油などをふき取っておきます。取付け後バッテリー端子部には，腐蝕防止のためグリースを塗布してください。**
- **バッテリー㊉端子のゴムブーツを，取付けておきます。**
- **厳寒時は，機械を格納するときに，バッテリーを取外して暖かい所に保管してください。**
- **亀裂や変形のあるバッテリーは，新品と取替えてください。汚れていれば，清水で洗浄してください。洗浄後は，水分をふき取ってください。**
- **バッテリーを交換するとき，バッテリーは下記指定のバッテリーを使用してください。電圧や容量が違うと故障の原因となります。**

指定バッテリー…95D31R

- **バッテリーはエンジン始動用ですから，ほかの用途には使用しないでください。**
- **バッテリーはきちんと取付けてください。傾いたりすると転倒や液漏れの原因となります。**

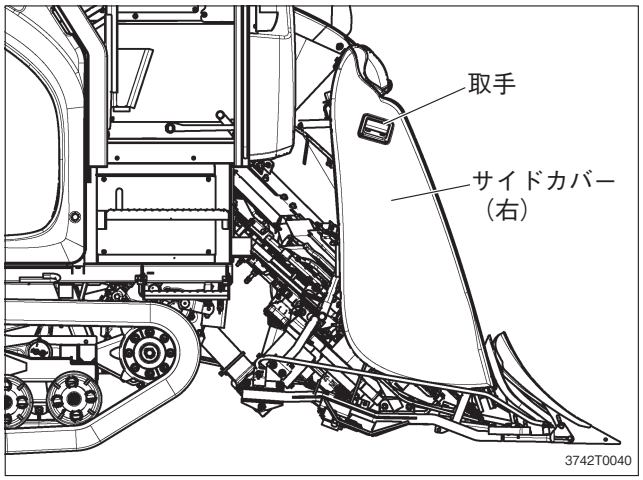
10. 刈取部サイドカバー右・左の外しかた

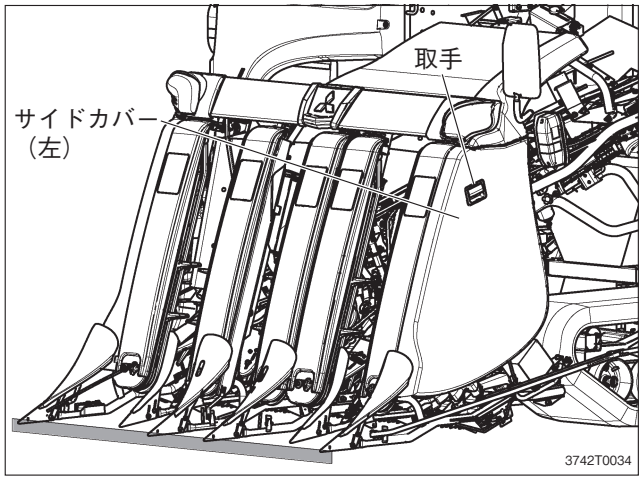
刈取部を地面に接地させて行ってください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆取外したカバーは作業後取付けてください。

❶ 刈取部サイドカバーの取手を引いて取外します。





❷ 掃除などの作業後，刈取部サイドカバーを取付けてください。

取扱いのポイント

- **刈取部サイドカバーを取付けるとき，爪がカバーに食い込まないようにしてください。**

11．引起しカバーの外しかた

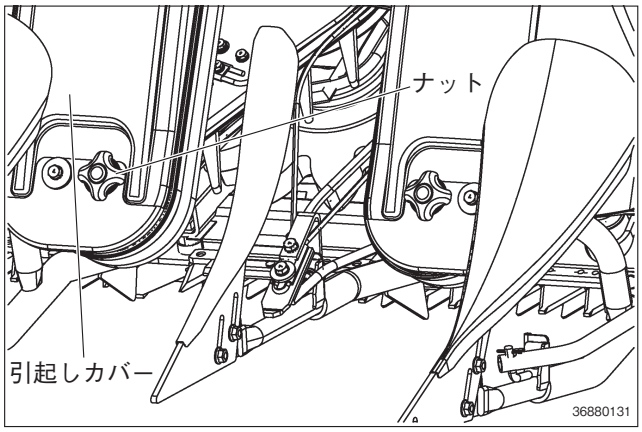
刈取部を地面に接地させて行ってください。

⚠注意　傷害事故防止のために

◆取外したカバーは作業後取付けてください。

「左端・右端以外を外す場合」

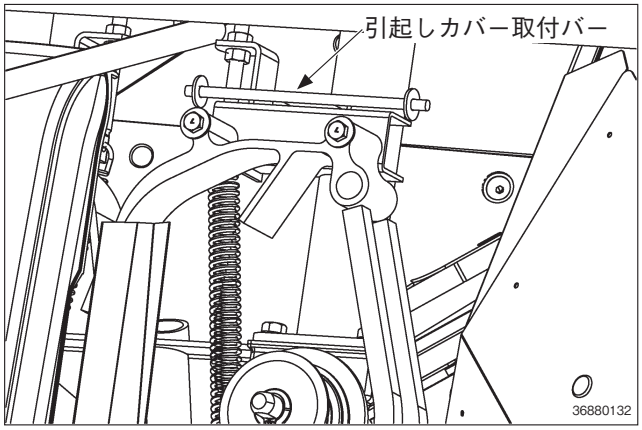
❶　引起しカバー下側の取付ナットを外します。
引起しカバーを少し持上げて取外します。



❷　掃除などの作業後，引起しカバーを取付けて取付ナットで締付けます。

取扱いのポイント

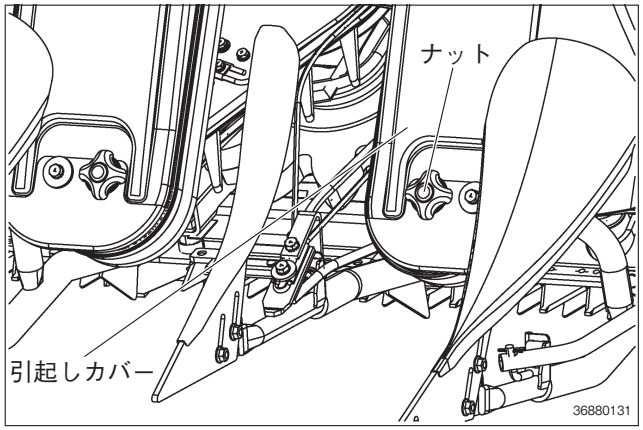
●引起しカバーを取付けるとき，上部の取付バーに引っかけてください。



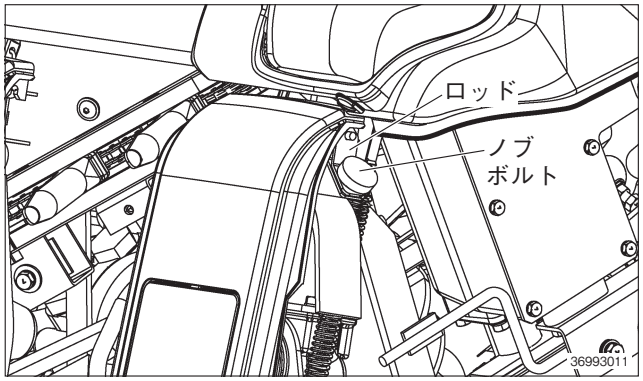
「左端・右端を外す場合」

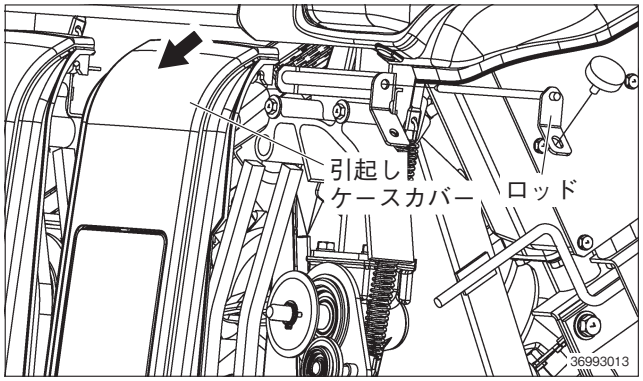
・刈取部サイドカバーを外しておきます。
（145ページ参照）

❶　引起しカバー下側の取付ナットを外します。

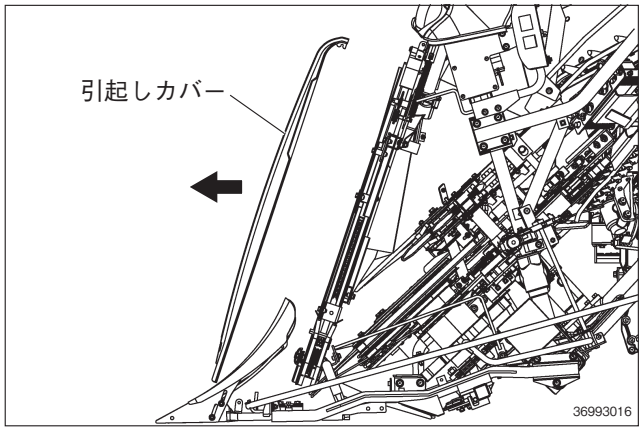


❷　ノブボルトを外して，ロッドを引抜きます。

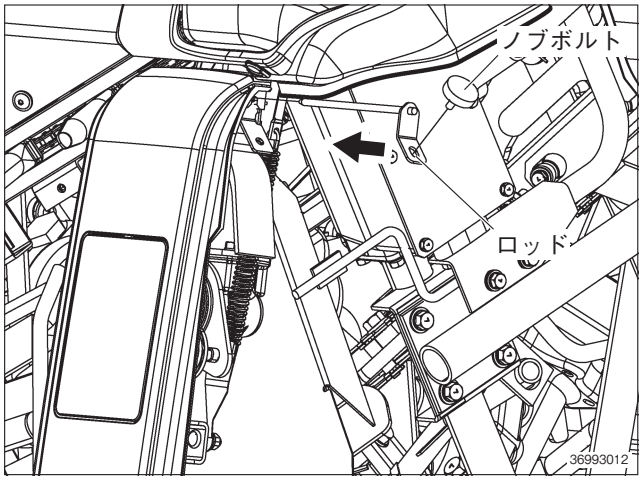




❸　引起しカバーを前方へ取外します。

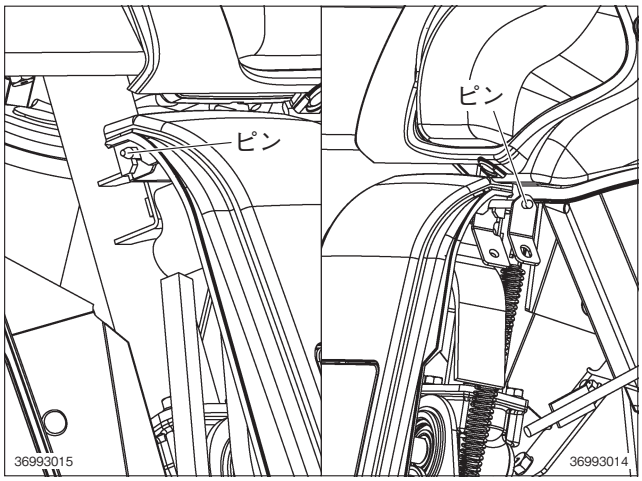


❹ 引起しカバーを取付けるときは，逆の手順で取付けます。その際必ずロッドを先に取付けてから，下側のナットを取付けます。



取扱いのポイント

●引起しカバーを取付けるときは，カバー上部のフック部にロッドのピンを差込んでください。



12．グレンタンクの回動のしかた

⚠警告 傷害事故防止のために

◆グレンタンクを回動するときは，平坦な場所で行い，各クラッチを切り，エンジンを停止して，各部の回転が止まってから行ってください。

◆［X仕様］はスライドドアを閉じてからグレンタンクを回動してください。

◆グレンタンクを回動したら，ストッパをかけて，作業を行ってください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆取外したカバーは作業後取付けてください。

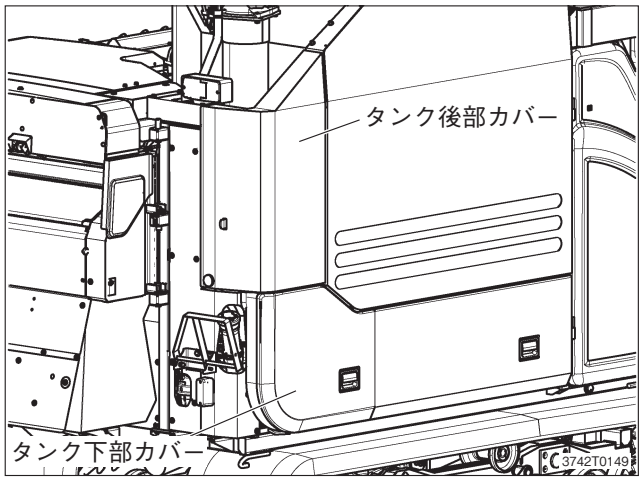
取扱いのポイント

●グレンタンク内にこく粒が入っていないことを，確認してから行います。
タンク内にこく粒が入った状態で回動させると，故障の原因となります。

エンジンおよびベルトの点検・整備や脱こく部の掃除・点検をするときは，グレンタンクを回動して，ストッパをかけて行います。

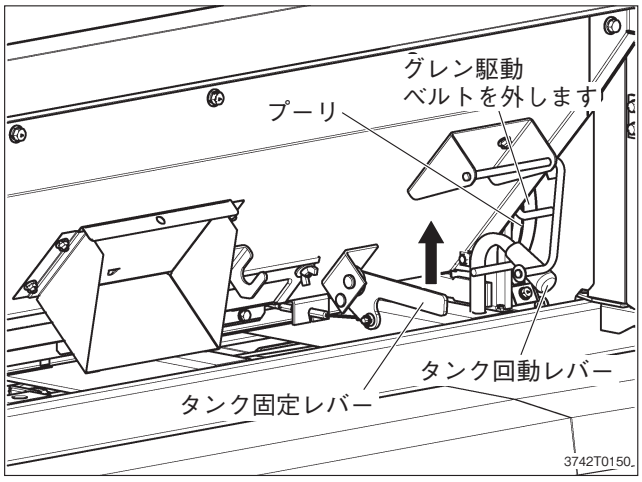
❶ タンク下部カバーを取外します。

❷ タンク後部のカバーを開きます。

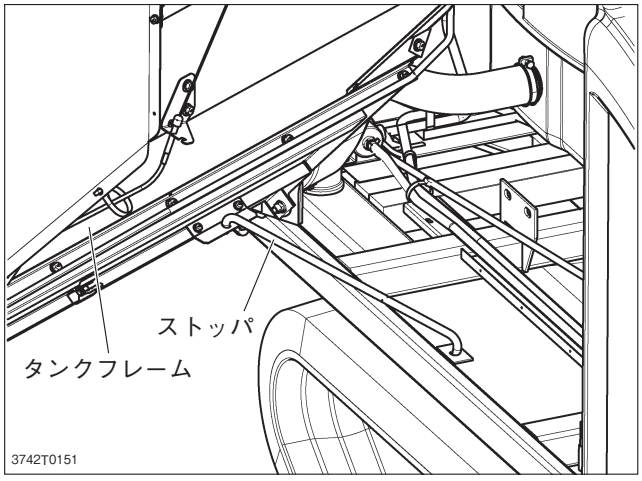


❸ グレン駆動ベルトを，プーリより外します。

❹　タンク回動レバーとタンク固定レバーを持上げながら，手前に引きタンクを回動します。



❺　タンクのストッパをフレームにかけます。



❻　収納は逆の手順で行います。

❼　タンクを収納する途中で，タンク回動レバーのピンがフレームに当たり，回動しなくなります。この場合は，タンク回動レバーを持上げながら，タンク回動レバーのピンがフレームの穴に入るまで，タンクを押込みます。

取扱いのポイント

- **収納後は，ベルトのかけかたが間違っていないか，再度確認してください。(220ページ参照)**
- **タンク回動は，タンク回動レバー，タンク固定レバーの順で解除して操作をしてください。**
- **タンクの回動は，タンク回動レバーを持って行ってください。**

13. こぎ胴部の開閉のしかた

⚠警告　傷害事故防止のために

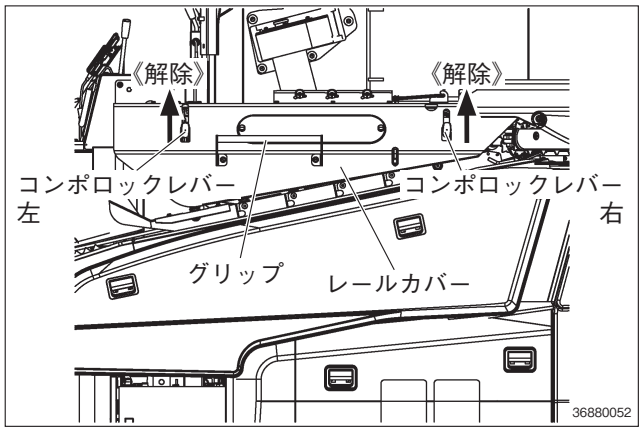
- ◆こぎ胴部を開くときは，エンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。
- ◆こぎ胴部を開くときは，グリップでこぎ胴を持上げ，「カチッ」という自動ロックの作動音を確認してからゆっくりと手を離してください。
- ◆《自動ロック解除レバー》を操作するときは，アームまたはシリンダーカバー端部を支えて行ってください。このとき，回動範囲内には，手や体を入れないでください。
- ◆サイドステップは2人以上乗らないでください。また足元がすべらないために，ぬれたり，泥のついた靴では乗らないでください。

❶　サイドステップを引出し，乗った状態でこぎ胴の開閉を行うと容易に行えます。

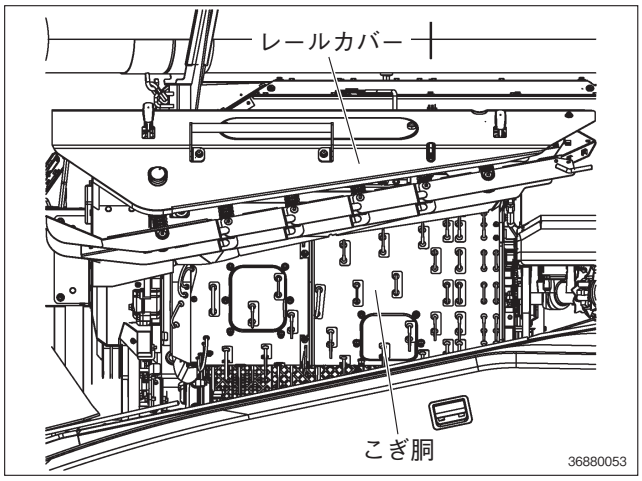
❷　こぎ胴部を開くときは

⑴　左側のコンポロックレバーを《**開く**》の方向に上げ，固定を解除します。右側のコンポロックレバーは自動的に解除されます。

⑵　レールカバーの端部を持ってこぎ胴を持上げ『**カチッ**』という音を確認して，ゆっくり手をはなします。

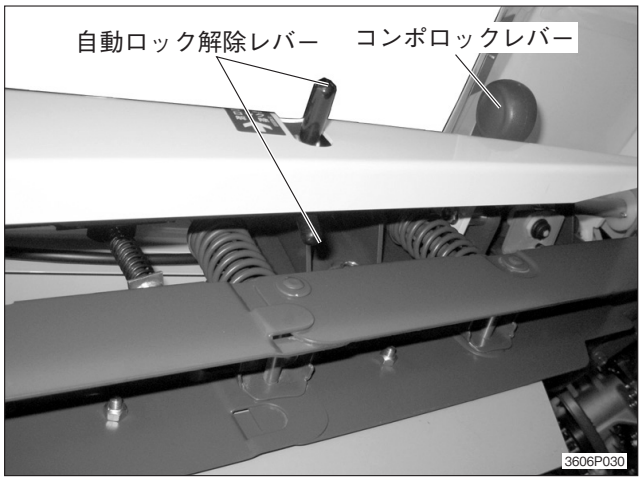


［こぎ胴部開（コンポアップ）状態］

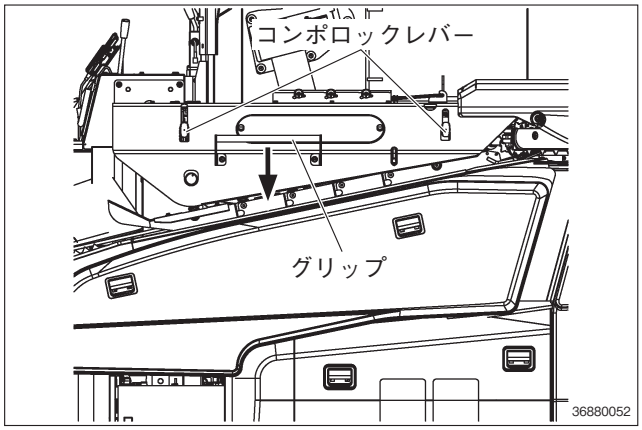


❸ こぎ胴部を閉めるときは

⑴ レールカバーの端部を持ってこぎ胴をいっぱい持上げ，自動ロック解除レバーを（ロックが解除される位置）押上げたままこぎ胴を下げます。

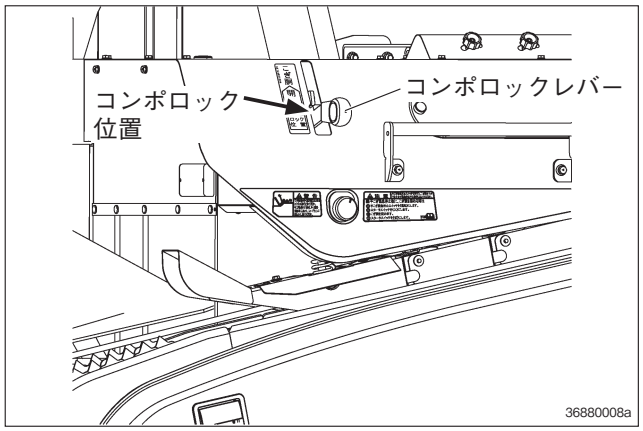


⑵ グリップでこぎ胴をおろすと自動固定します。（コンポロックレバーを持って，こぎ胴を上げ下げしないでください。）



⑶ コンポロックレバーがコンポロック位置にあることを確認します。
最後まで下がっていない場合は，コンポロック位置までコンポロックレバー（２箇所）を下げます。

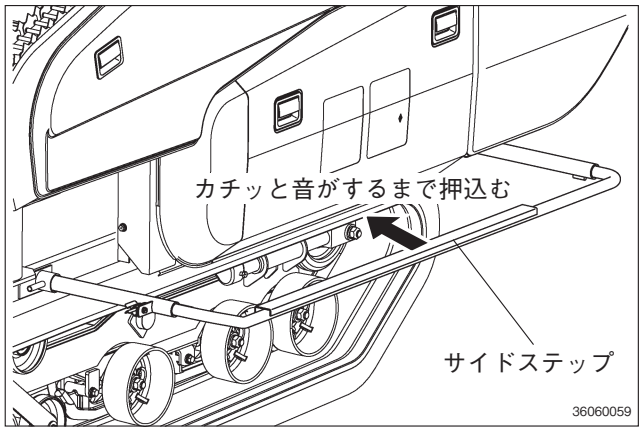
⑷ コンポロックレバーがコンポロック位置にない場合は開く・閉める動作を繰り返して，コンポロック位置にレバーを下げるようにします。



取扱いのポイント

●手こぎ緊急停止スイッチを使用したときは，コンポロックの自動解除機能が働きますので，こぎ胴を降ろしてもロックできないことがあります。80ページを参照し，手こぎ緊急停止スイッチを運転に戻します。

❹ サイドステップを使用した場合は収納します。



14. カッターの開閉のしかた

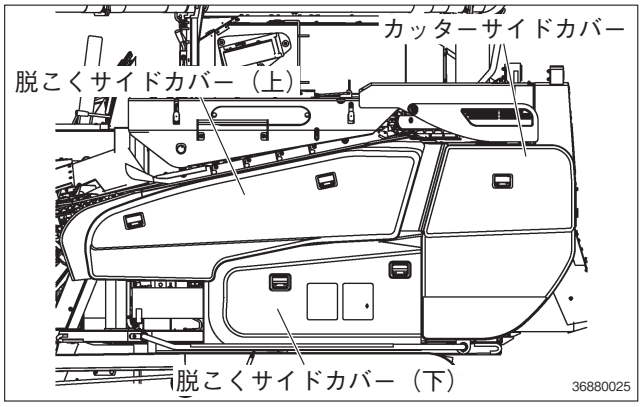
⚠注意 傷害事故防止のために

◆カッターを開閉するときは，機械を平坦な場所に置いて駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止し，各部の動きが止まってから行ってください。

◆カッターを開いて点検作業などをするときは，ストッパをかけてスナップピンで固定してください。
ストッパをロック状態にしないと，カッターが回動して傷害事故を起こすことがあります。

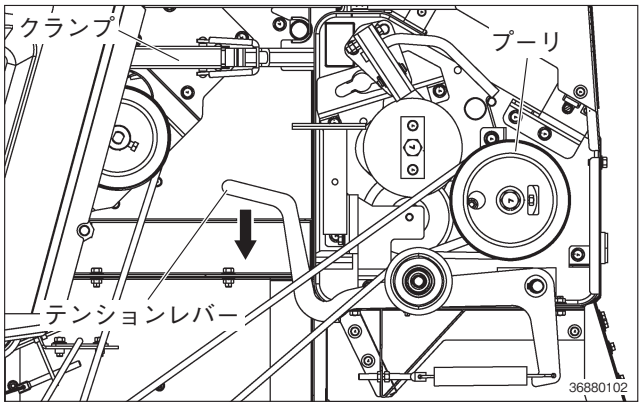
◆カッターを開いたときはカッター刃に触れないようにしてください。

❶ 脱こくサイドカバー（上）・(下)およびカッターサイドカバーを取外し，カッター下部カバー（右）を収納状態にします。



❷ テンションレバーを下方に押下げカッターベルトをゆるめ，カッターベルトをプーリより取外します。

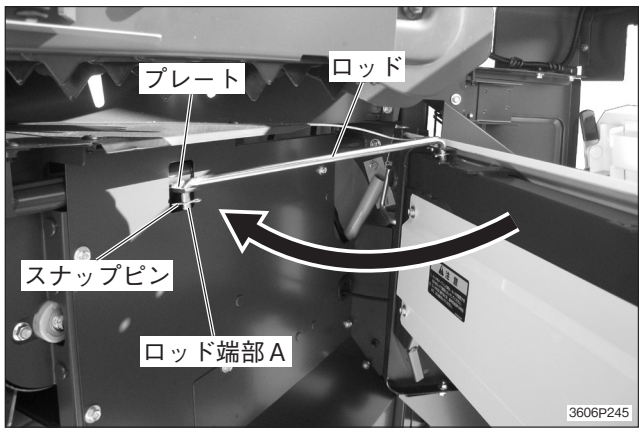
❸ クランプを解除します。



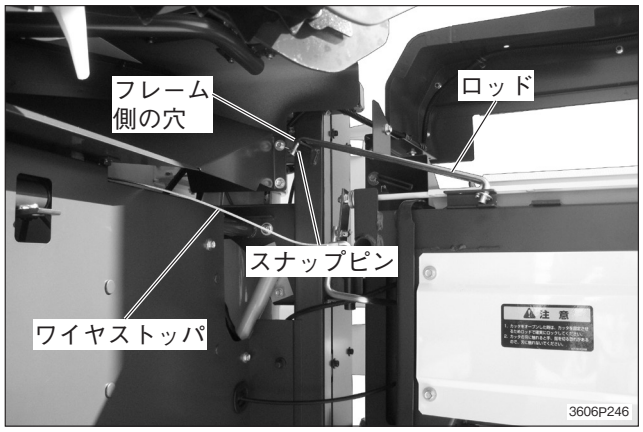
❹ カッターを少し上方へ持上げながら，後方へ開きます。

❺ カッターのロッド端Aについているスナップピンを抜き，ロッドを上方へ持上げ，矢印の方向へ回動させます。

❻ ロッドをプレートの穴に入れ，スナップピンを差込み固定（ロック）状態にします。



❼ さらにカッターを開きたいときは，ワイヤストッパのスナップピンを外し，カッターを開き，ロッドをフレーム側の穴にかけてスナップピンで固定します。



取扱いのポイント

●ワイヤストッパのスナップピン部にワッシャが２枚ありますので落とさないように注意してください。また，組付時に忘れずに取付けてください。

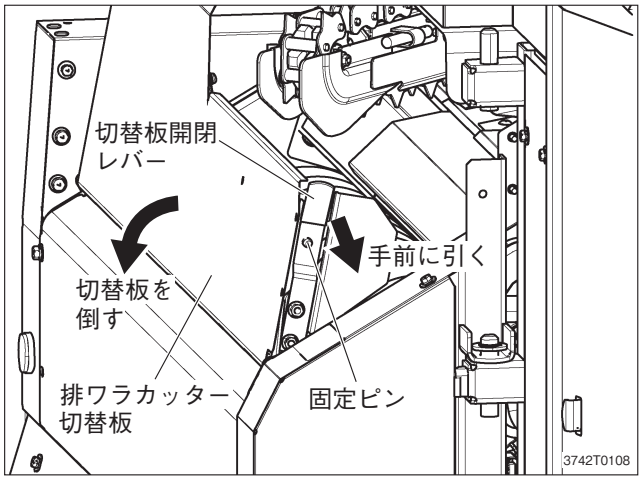
❽ カッターを閉じるときは，逆の手順で行います。

15. 切替板の開閉のしかた

⚠危険 傷害事故防止のために

◆切替板開閉レバーを操作するときは必ずエンジンを停止してください。

切替板開閉レバーを手前に引いて固定ピンから外し，切替板を倒すことができます。カッター刃部，排ワラチェーン終端部を後面から確認できます。



取扱いのポイント

●切替板が開いていると，排ワラランプが点灯しています。エンジン始動はできますが，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》《入》にするとエンジンが停止しますので必ず切替板は作業後に閉じてください。

16. 脱こく部の掃除のしかた

脱こく部を掃除するときは，ワラクズや残粒を落すために上から下へと作業を行うことをお奨めします。

1．グレンタンク部の掃除
2．脱こくこぎ室の掃除
3．こぎ胴ギアケース部の掃除
4．ワラ切カマの掃除
5．脱こく受網の掃除
6．第２こぎ室の掃除
7．排じん室の掃除
8．揺動流板の掃除
9．揚こくラセン部の掃除
10．２番ラセン部の掃除
11．１番ラセン底板・２番ラセン底板の掃除

17. 脱こく内部の掃除

⚠警告 傷害事故防止のために

◆各カバー・蓋を開き，脱こく部の各部を掃除するときは，エンジンを停止して，各部の回転が止まってから行ってください。
◆２人以上で作業する場合，特に回転部を動かすときは，互いに声をかけ合い，安全を確認してから行ってください。
◆こぎ胴部は，自動ロック位置まで確実に持上げてください。
◆サイドステップは２人以上乗らないでください。また足元がすべらないために，ぬれたり，泥のついた靴では乗らないでください。
◆マフラーカバーに触れないでください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆取外したカバー類は，作業後取付けてください。

品種の混合や稲・麦の混合を防ぐため，また長期格納の際の脱こく内部のワラクズや残粒を取除くために，各掃除口を開けてきれいに掃除します。

取扱いのポイント

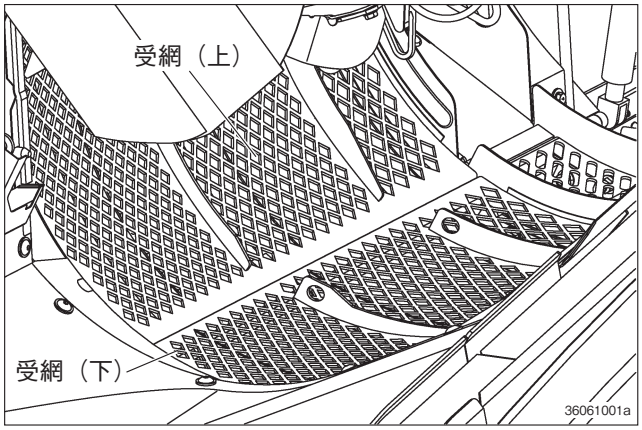
●脱こく内部などの掃除にはブロアを使用すると容易にできます。

❶ 「脱こく受網（上）・（下）の着脱」

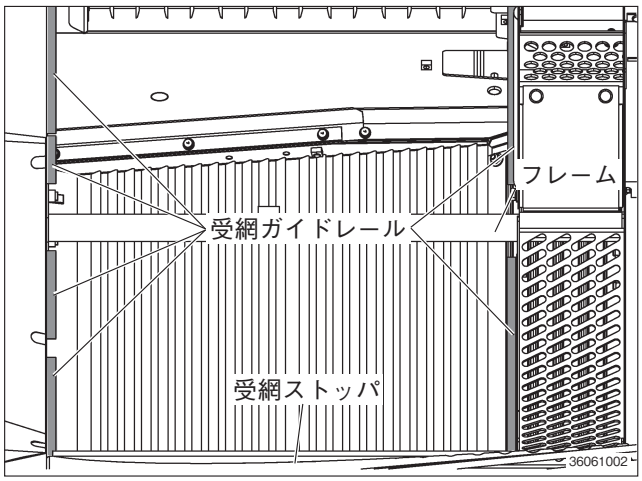
⑴ こぎ胴部をいっぱい持上げると受網を固定しているロック装置は自動的に解除されます。

⑵ 受網（上）を外します。

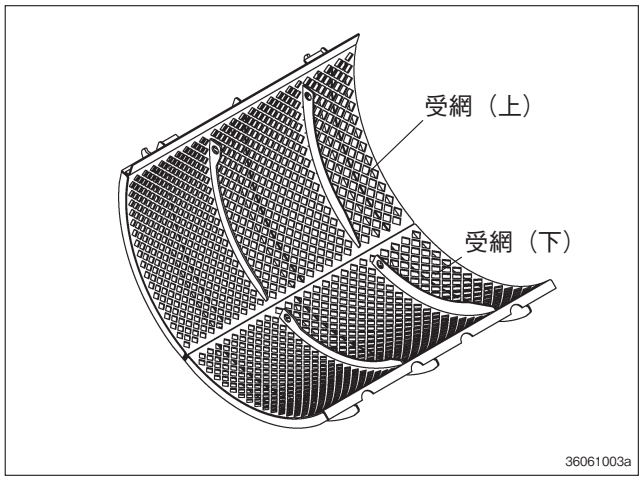
⑶ 受網（下）を外します。



⑷ 受網（上）・（下）を取付けるときは受網ガイドレール（５箇所），受網ストッパのクズを取除きます。



⑸ 脱こく受網の取付けは逆の手順で取付けます。



⑹ こぎ胴を閉めると受網は自動的にロックされますが，受網が完全に入っていないときはロックできませんので受網が完全に入っていることを確認します。

取扱いのポイント

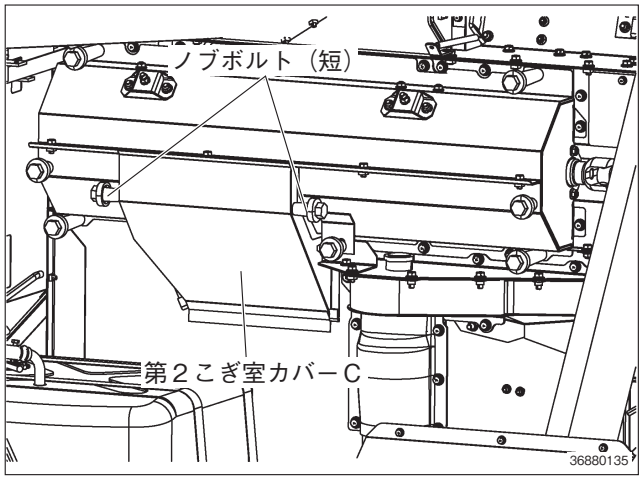
●長期格納前には，受網（上），（下）は取外して掃除をしてください。

●受網ストッパおよび受網ガイドレール（５箇所），フレームにこく粒やクズが溜まったまま受網をセットするとこぎ歯に当たる場合がありますので掃除してください。

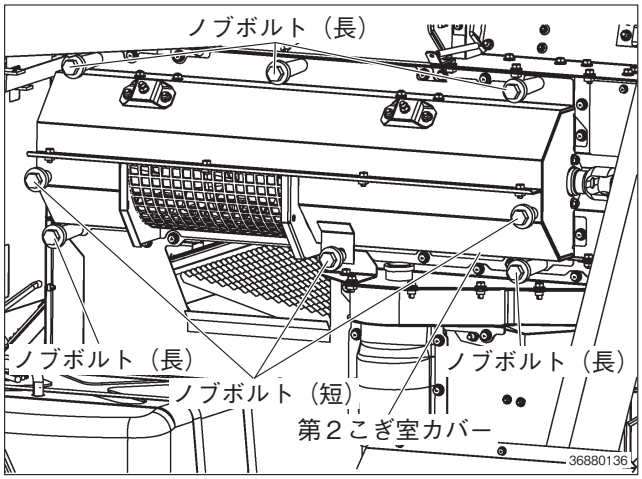
❷ 第２こぎ室の掃除

⑴ グレンタンクを回動し，ストッパをかけます。（147～148ページ参照）

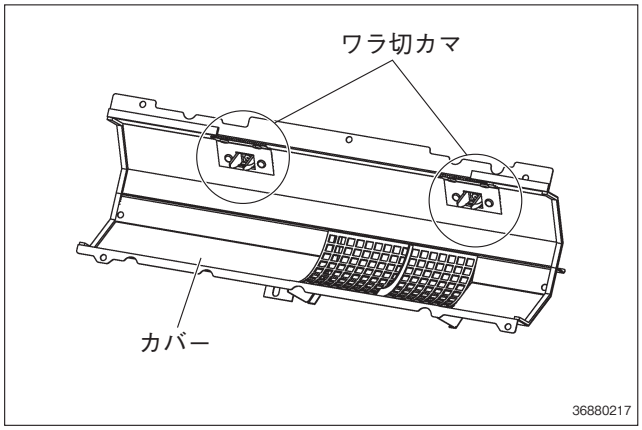
⑵ 第２こぎ室カバーＣのノブボルト（短２個）を外し，第２こぎ室カバーＣを外します。



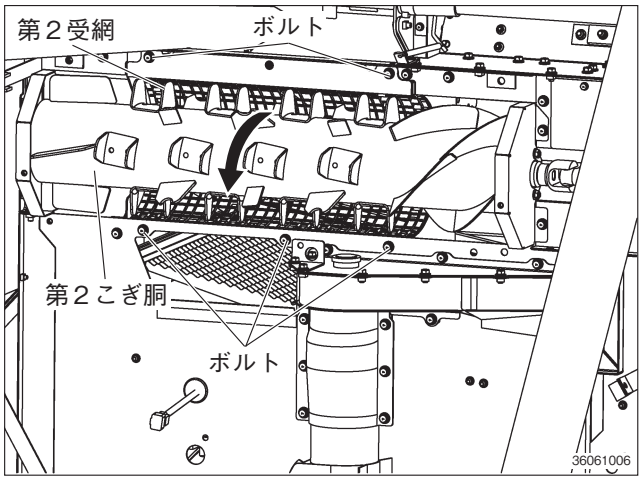
(3) 第２こぎ室カバーのノブボルト（長５個，短３個）を外し，カバーを取外し，内部に残ったクズを掃除します。

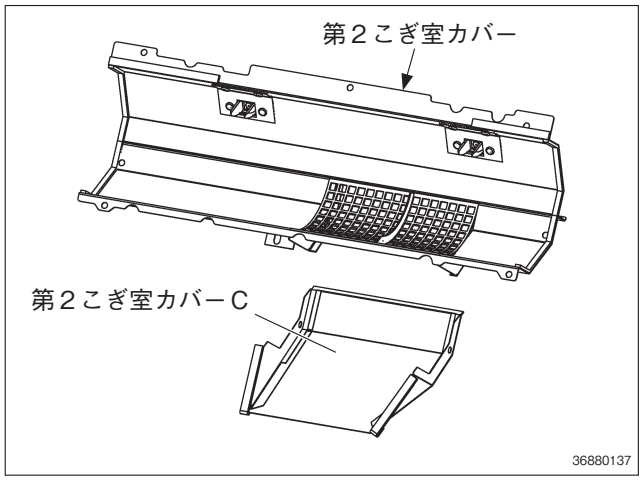


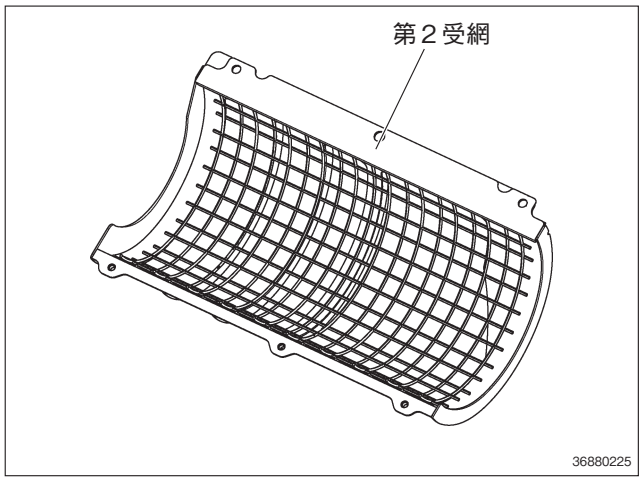
(4) カバーを掃除します。このときワラ切カマに気をつけてください。



(5) 第２受網は，ボルト５本を取外し受網の上側から第２こぎ胴を回すようにして，取外します。







(6) 第２受網，こぎ室カバーの取付けは，逆の手順で取付けます。

(7) グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)

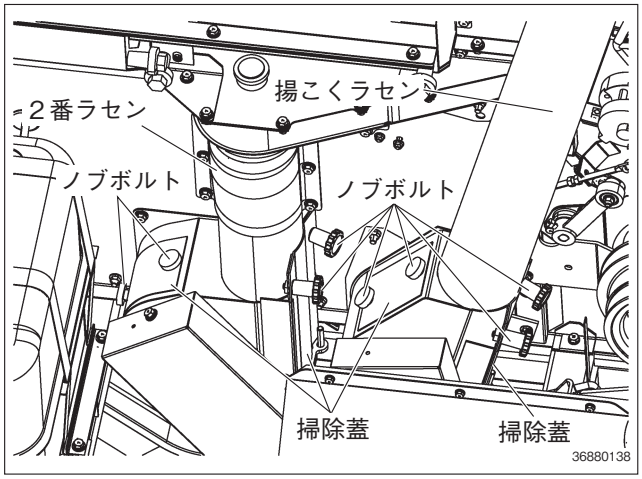
取扱いのポイント

- **長期格納前には，第２受網を取外して掃除をしてください。**

❸ 揚こくラセン部の掃除

⑴ グレンタンクを回動し，ストッパをかけて行います。(147～148ページ参照)

⑵ ノブボルトを外し，掃除フタを取外し，内部にたまっているこく粒を掃除し，掃除フタをノブボルトで取付けます。

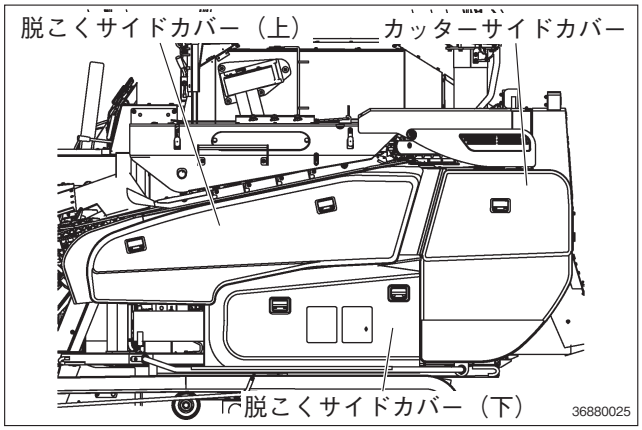


❹ 2番ラセン部の掃除

掃除フタを取外し，内部に溜まっているこく粒を掃除し，掃除フタをノブボルトで取付けます。グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)

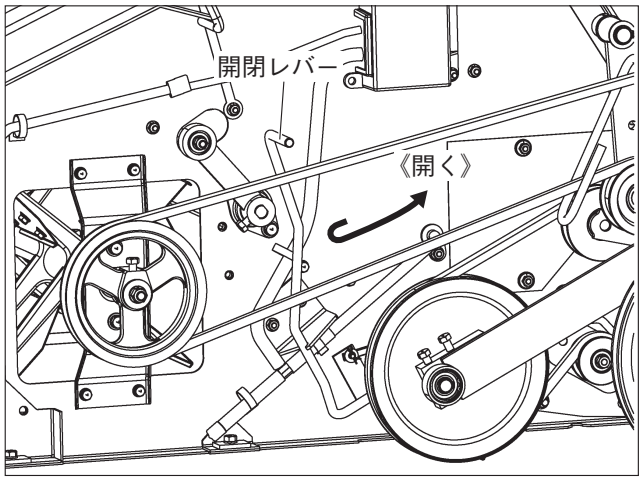
❺ 1番ラセン底板，2番ラセン底板の掃除

⑴ 脱こくサイドカバー（上），（下），カッターサイドカバーを取外します。



⑵ レバーを《**開く**》方向に操作すると底板が開き，機械の後方下側から掃除ができます。

⑶ 脱こくサイドカバー（上），（下），カッターサイドカバーを取付けます。



取扱いのポイント

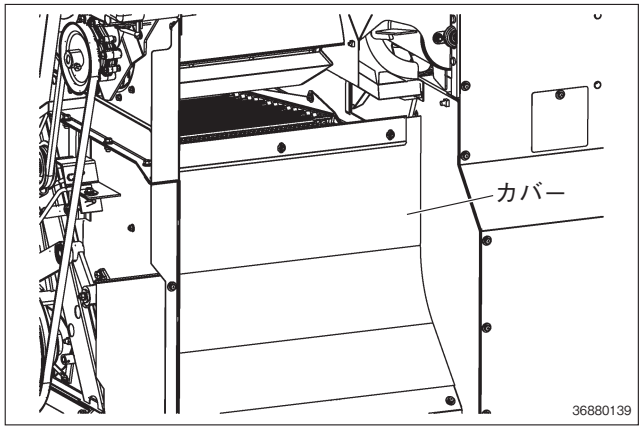
●掃除後は，底板の合せ面が確実に閉じていることを確認してください。開いていると，こく粒が漏れます。

❻ 排じん室の掃除

⑴ 脱こくサイドカバー（上），（下），カッターサイドカバーを取外します。

⑵ カッターを開きストッパをかけ，スナップピンで固定します。(150ページ参照)

⑶ カバーをめくり排じん室のワラクズなどを掃除します。



⑷ 作業後ファンカバー，カッターを閉じ脱こくサイドカバー（上），（下），カッターサイドカバーを取付けます。

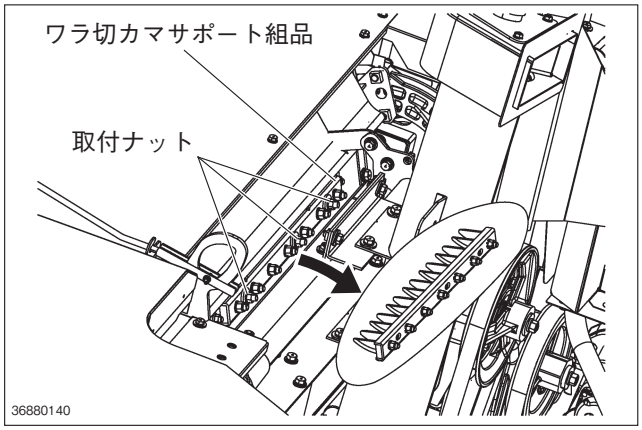
❼ ワラ切カマの掃除

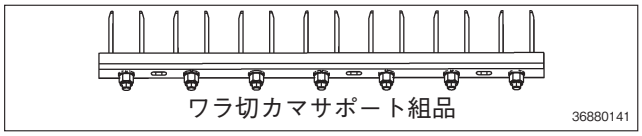
> ⚠警告 傷害事故防止のために
>
> ◆ワラ切カマの脱着作業は手袋をして行ってください。
>
> ◆刃部に手をかけないでください。

２箇所のワラ切カマサポート組品を取外し，ワラ切カマに付着しているワラクズなどを掃除します。(ワラ切カマの取外しは178～179ページを参照)

⑴ １箇所は脱こく右側の天板とグレンタンク部の境界部にあります。(運転席から後を見ると，見付けることができます。)

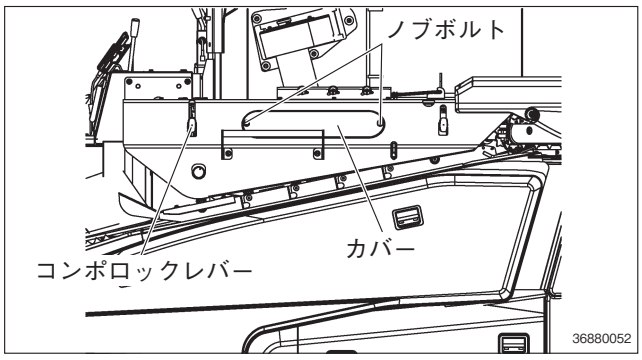
⑵ グレンタンクを回動し，ストッパをかけて行います。(147～148ページ参照)

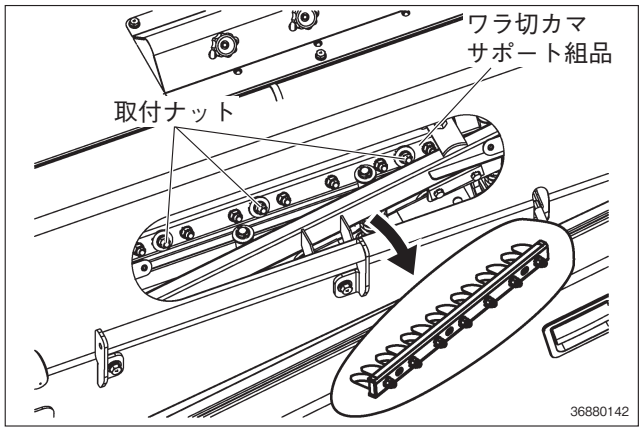


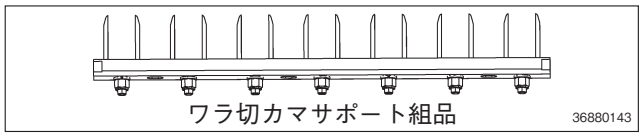


⑶ グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)

⑷ ２箇所目は，脱こく左側のコンポロックレバー近くのノブボルト（２個）を外してカバーを外すと見ることができます。







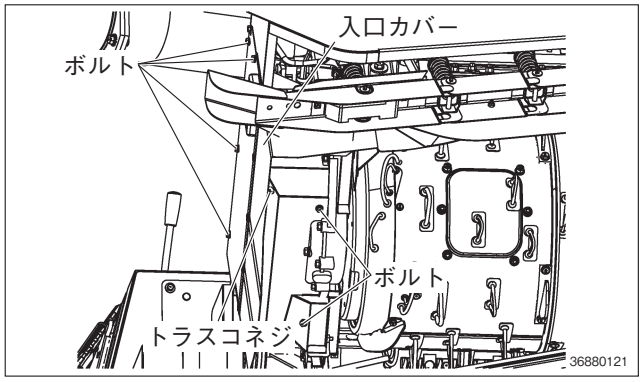
⑸ カバーを元の位置に取付けます。

取扱いのポイント

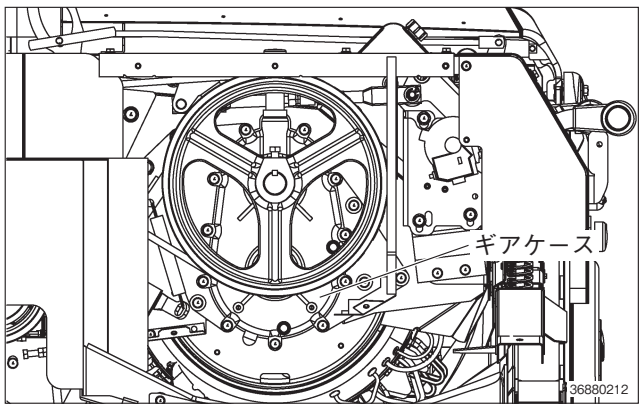
●組付け時はワラ切カマの組付け方向を間違えないでください。

❽ こぎ胴ギアケース部の掃除

⑴ コンポアップをして，取付ボルトを外し入口カバーを取外します。(148～149ページ参照)

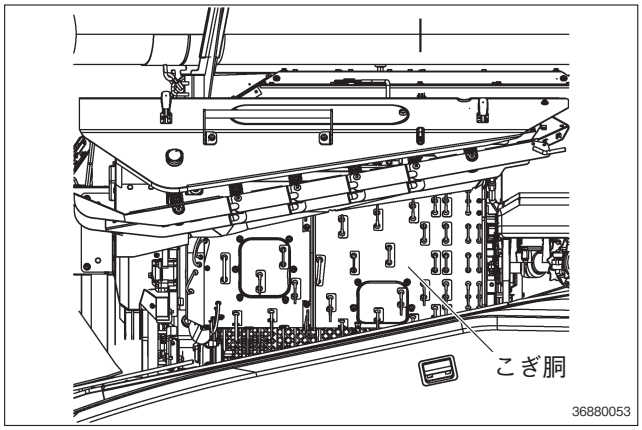


⑵ カバー内の掃除とギアケース下部の掃除を行いカバー類を取付けコンポアップを閉じます。



❾ 脱こくこぎ室の掃除

こぎ胴を開きます。(148～149ページ参照)
こぎ室を掃除し，こぎ胴を閉じます。



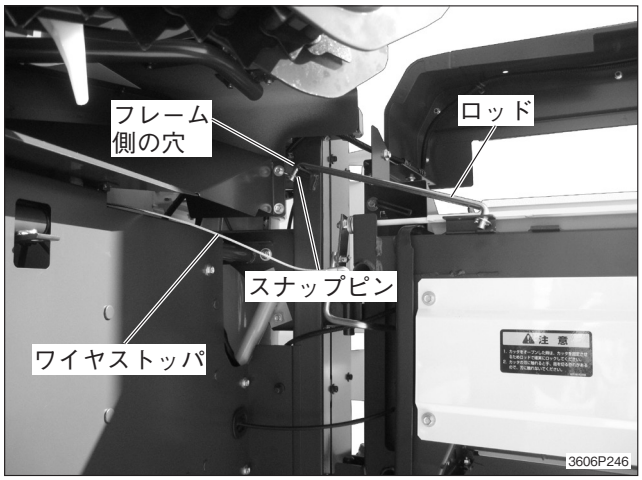
18. 揺動流板の掃除

⚠注意 傷害事故防止のために

◆揺動流板の脱着作業は，２人作業で合図をかけ合って行ってください。

❶ 揺動流板の取外しかた

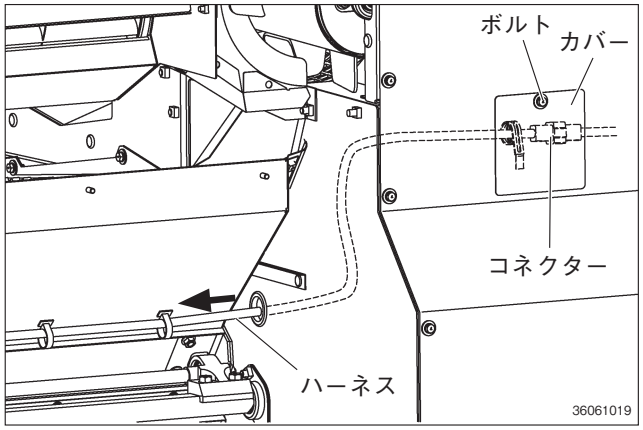
⑴ 脱こくサイドカバー（上，下）・カッターサイドカバーを外します。
⑵ カッター下部カバー(右)を収納状態にします。
⑶ カッターを開きワイヤストッパのスナップピンを外します。
⑷ カッターをさらに開き，ロッドをフレーム側の穴にかけてスナップピンで固定します。



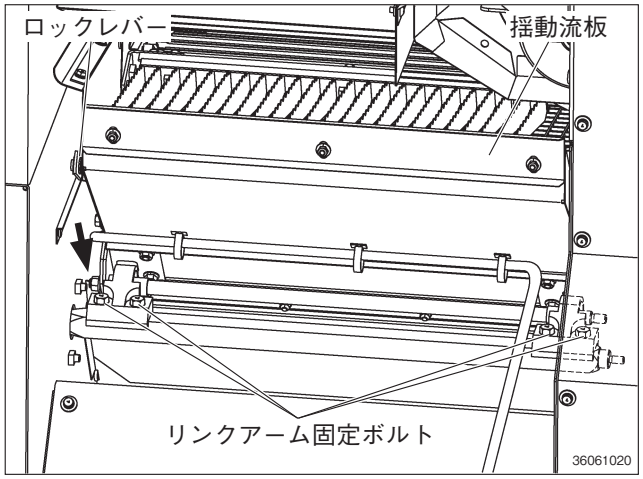
取扱いのポイント

●ワイヤストッパのスナップピン部にワッシャが２枚ありますので落とさないように注意してください。また，組付時に忘れずに取付けてください。

⑸ 揺動流板を取外します。
① 揺動流板前側を持上げられるように，受網(上),(下）を外しておきます。(152ページ参照)
② ボルトを外してカバーを取外します。
③ 裏側に固定してあるコネクターをカバーから外し穴より引出しコネクターを外します。



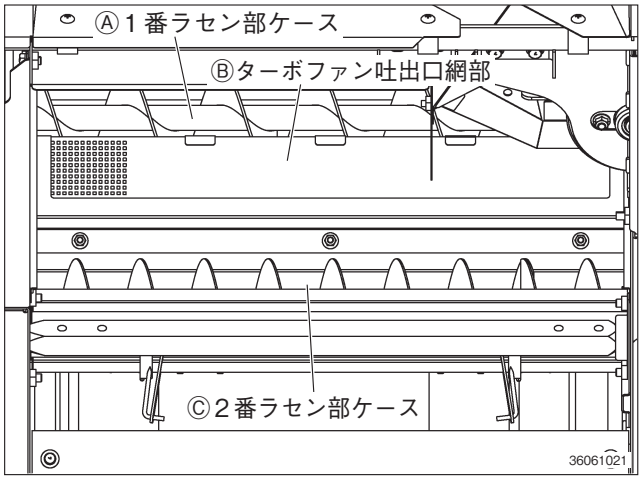
④ ハーネスを揺動流板まで引出します。
⑤ 揺動流板後部のリンクアーム固定ボルト左右２本を外します。
⑥ 揺動流板後方左側のロックレバーを矢印の方向に回動させます。

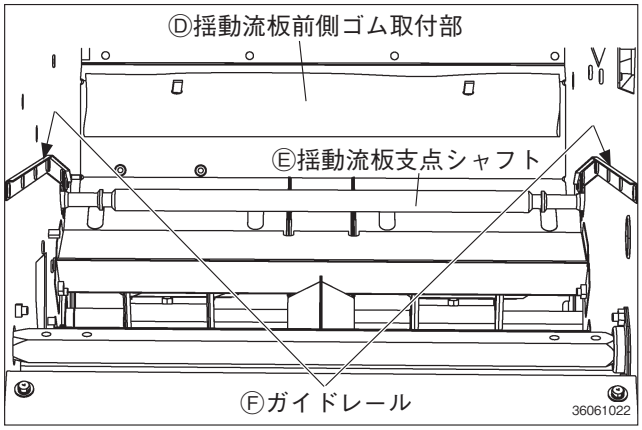


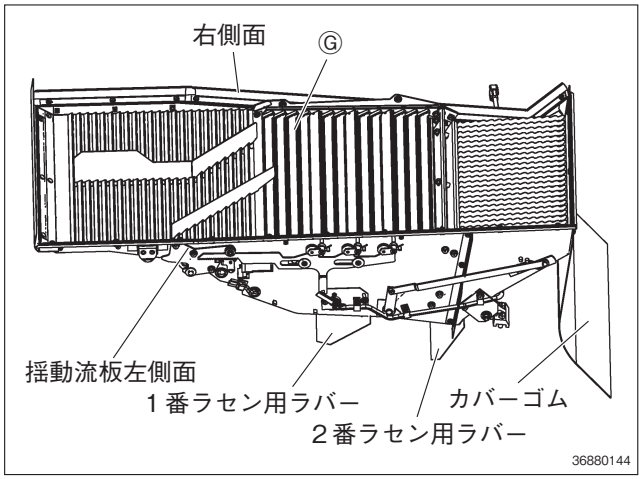
⑦ 揺動流板の前後を２人で少し持上げた状態で後方へゆっくり抜出します。

❷ 揺動流板の掃除のしかた

揺動流板を外した後の脱こく内部Ⓐ～Ⓕと揺動流板上面および左右側面を掃除します。







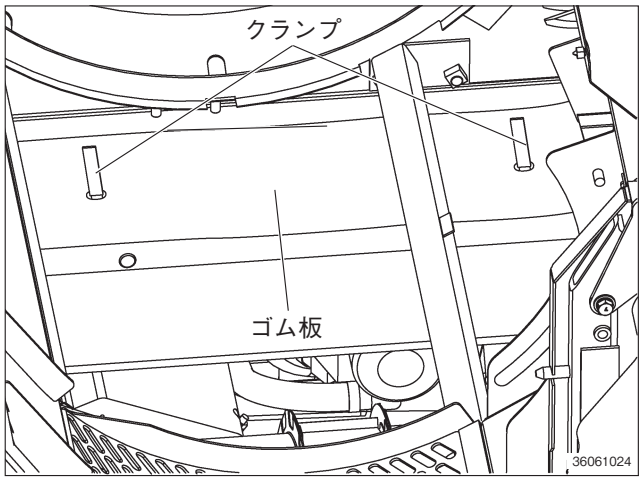
取扱いのポイント

●揺動流板のⒼ部は，撥水塗装が施されています。こまめに掃除することで撥水効果を持続することができます。鋭利なものなどで掃除すると撥水塗装が剥離します。毛先のやわらかいブラシなどで掃除します。

●使用条件により部分的に撥水塗装が剥離する場合がありますが，極端な機能低下とはなりませんので継続してご使用ください。
なお撥水塗装が全体的に剥離した場合が交換の目安となります。

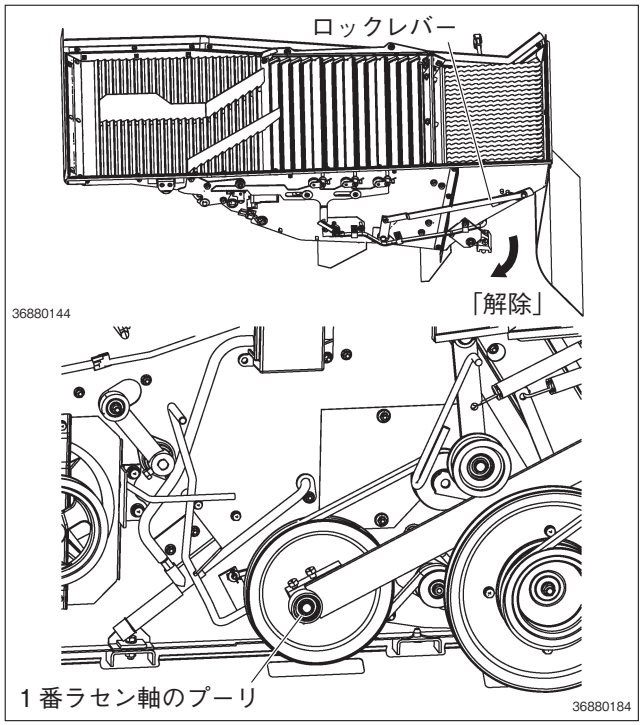
❸ 揺動流板の取付けかた

⑴ 揺動流板先端のゴム板を持上げてゴム板の穴にクランプを通して固定します。(揺動流板のかみ込みを防ぐため)

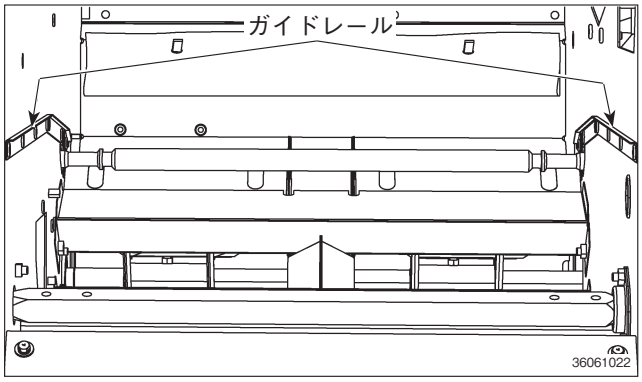


⑵ 揺動流板を組付けます。

① 揺動流板後方左側のロックレバーを**「解除」**位置にし，リンクアーム固定ボルト取付部が真上に向くように１番ラセン軸のプーリを回します。



② 脱こく内部側面の左右のガイドレールに揺動流板先端のローラーをのせ，少しずつ押込んでいきます。**（２人作業）**

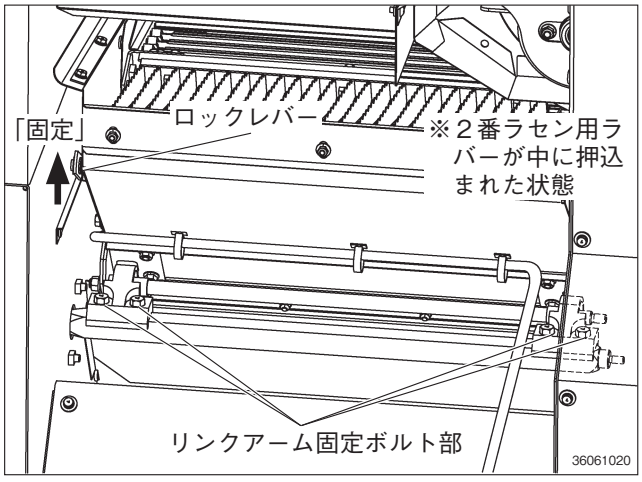


取扱いのポイント

- **揺動流板はロックレバーを「解除」方向に押さえながら押込んでください。(ロックレバーは揺動流板側面のストッパに当たるまで押付けてください)**
- **揺動流板を押込むときに２番ラセン用ラバーも確実に押込まれているか，確認してください。はさみ込むと，揺動流板をセットできません。**

③ リンクアーム固定部をシャフトにはめ込み，ボルトをゆるく締付けます。

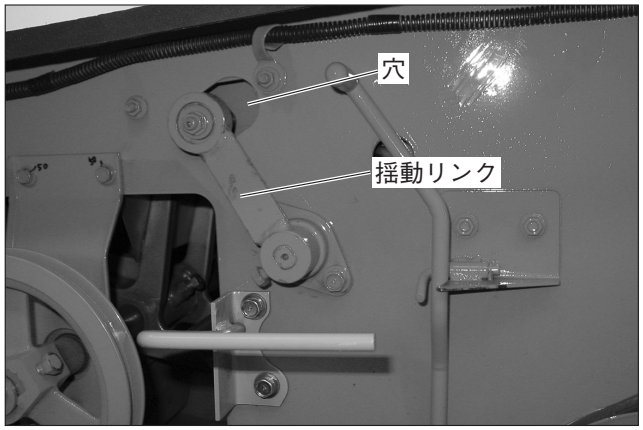
④ ロックレバーを**「固定」**位置にします。



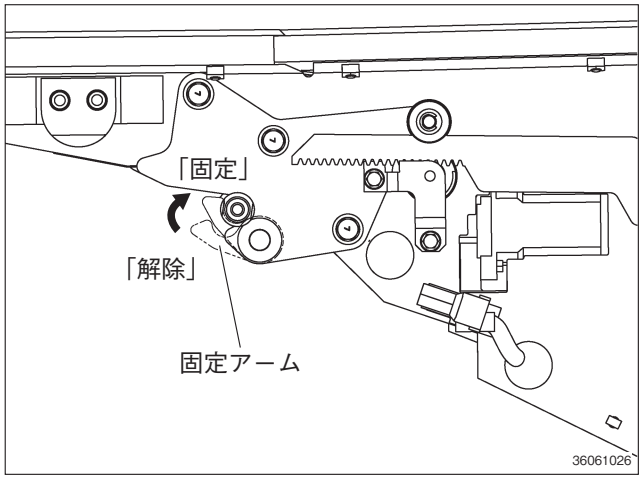
取扱いのポイント

- **揺動流板が確実に入っていないときは，ロックレバーを「固定」位置にしても，レバーにあそびがあり，ロックできません。この状態のときは再度セットし直してください。(①から)**

⑤ 揺動リンクの穴から固定アームがシャフトにかかっていることを確認してください。（揺動流板のロック部が見えます）



⑥ 固定アームがピンにかかっていること（固定状態）を確認します。

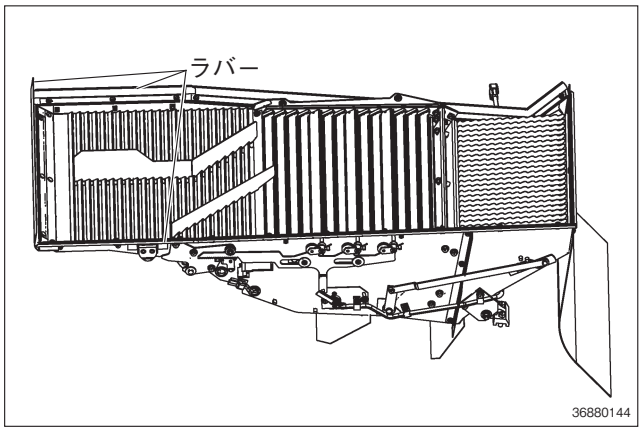


⑦ 右側面についても同様に固定アームがピンにかかっていることを確認してください。(グレンタンクを回動し，確認します)

取扱いのポイント

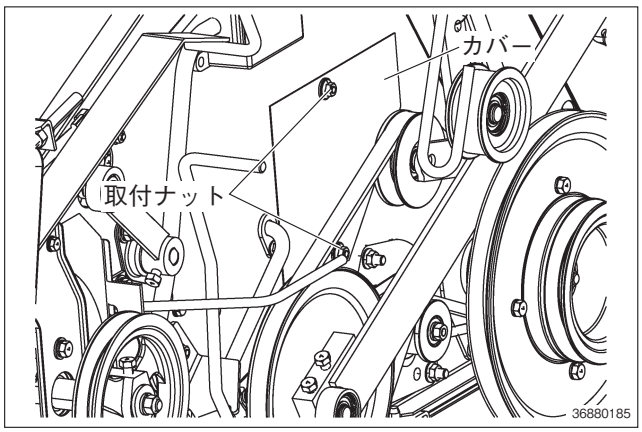
- **固定アームがピンから外れている場合または確実に固定されていない場合は再度セットし直してください。(①から)**
- **揺動流板が正常にセットされていないと機械の破損の原因となります。揺動流板は確実に奥まで押込んでロックレバーを確実に「固定」してください。**

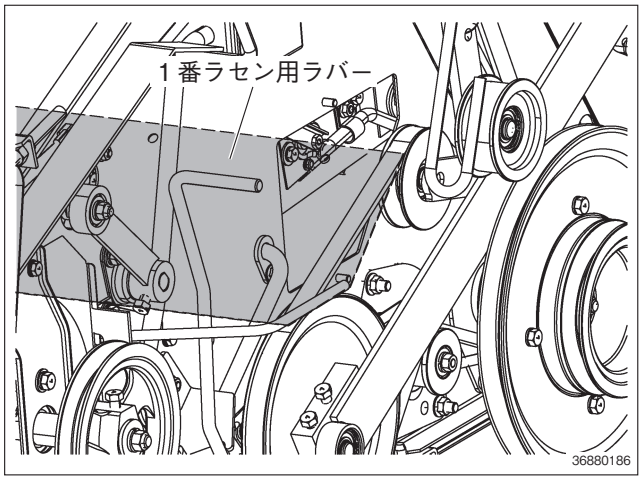
⑧　揺動流板側面と前側ラバーがかみ込んで折曲がっていないことを確認してください。



⑨　揺動流板下部の１番ラセン用ラバーが折曲がっていないことを確認します。

１．取付けナットを取外し，カバーを外してください。



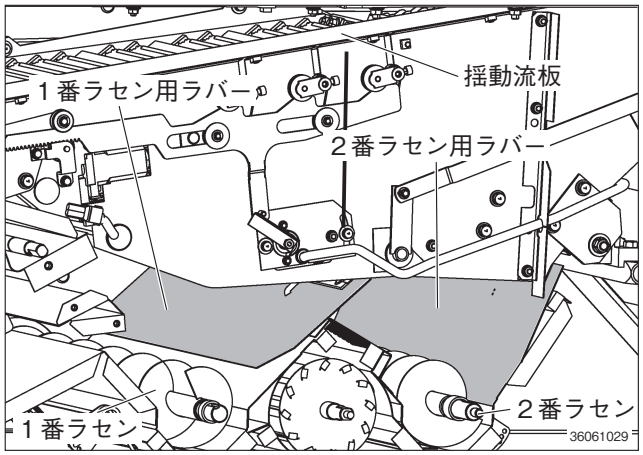


２．１番ラセン用ラバーが１番ラセンの斜面部分に収まっているか確認してください。

正しくセットされていない場合はセットし直してください。

３．揺動流板後部から見て，２番ラセン用ラバーが，２番ラセンの斜面部分に収まっているか確認してください。

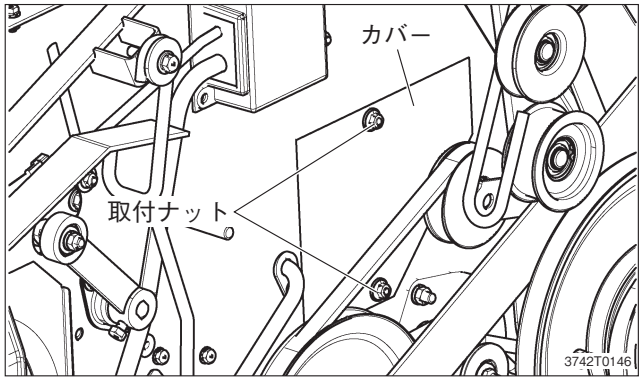
正しくセットされていない場合はセットし直してください。



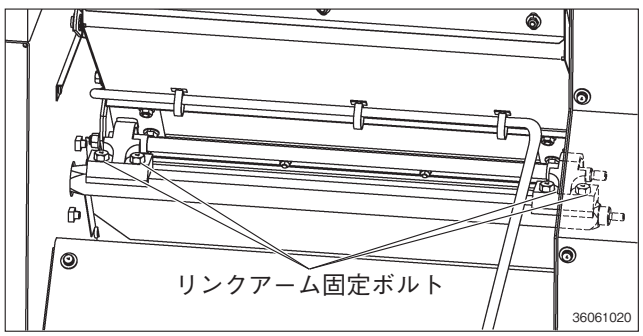
取扱いのポイント

●ラバーは正常にセットされていないとこく粒漏れの原因となります。

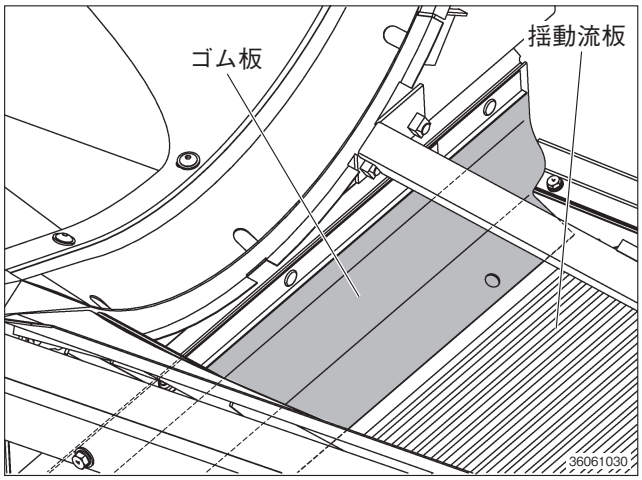
４．ラバーが正常にセットされていることが確認できたらカバーを取付ナット２本で取付けてください。



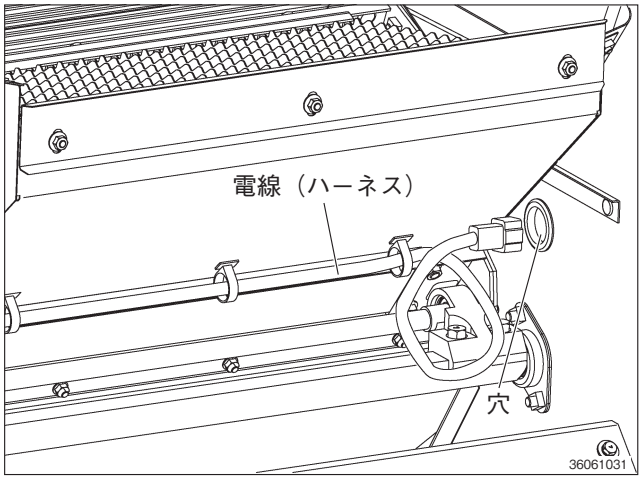
⑩　揺動流板後部のリンクアーム固定ボルト左右各２個を取付け確実に締付けてください。



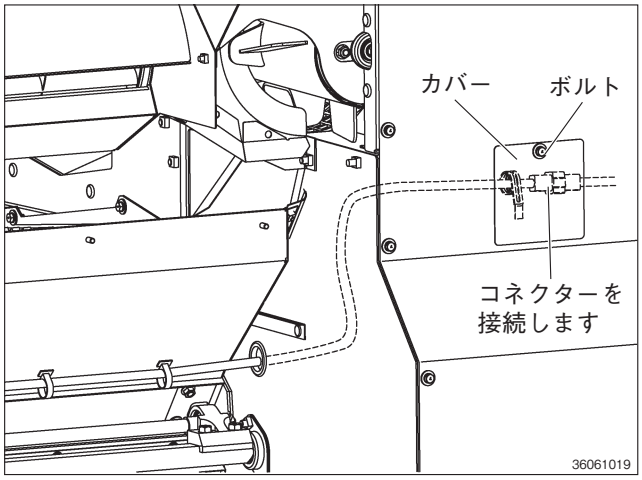
⑪ ❸－(1)で固定したゴム板をクランプから外し，揺動流板の上にたらしてください。



⑫ 電線（ハーネス）をゴムの付いた穴に通してグレンタンク側に出してください。



⑬ コネクターを接続し，カバーにコネクターを固定してください。その後，カバーを取付ボルトで固定してください。



⑭ カッターを収納してください。(閉じます)
このときワイヤストッパを組付けます。



取扱いのポイント

●ワイヤストッパを組付けるときは取外しの逆の手順で行ってください。

⑮ 受網（上・下）を取付けてください。

⑯ 外したカバーおよびベルトを取付け，脱こくサイドカバー（上，下），カッターサイドカバーを取付けてください。

⑰ こぎ胴部を閉じてください。(コンポアップ収納)

19. グレンタンク部の掃除

⚠警告 傷害事故防止のために

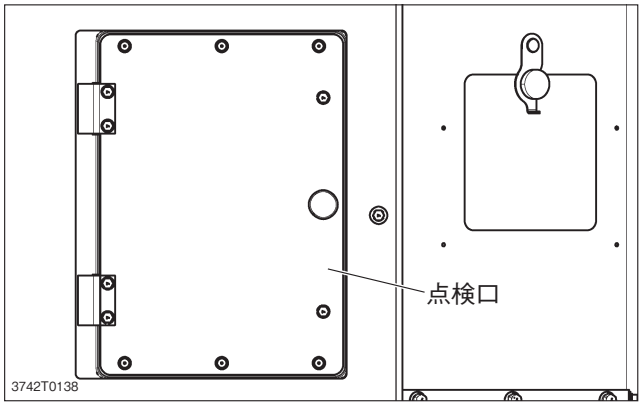
◆グレンタンクの掃除をするときは平坦な場所でエンジンを停止し,駐車ブレーキをかけ各部の動きが止まってから行ってください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆取外したカバーは作業後取付けてください。

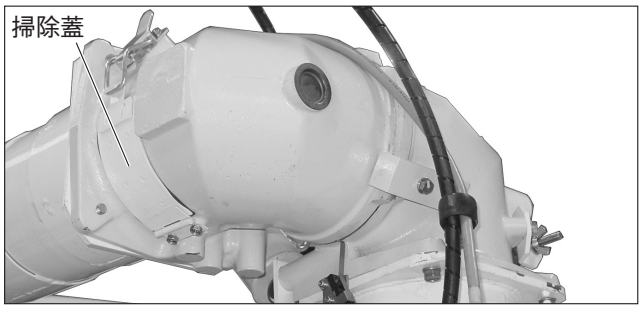
❶ グレンタンク内の掃除

グレンタンク上部の点検口より確認し，必要によりホウキなどでホコリを払い，ゴミはタンク下部ラセンカバーを開いて外に出します。



❷ 縦ラセン筒上部の掃除

排出オーガを上げ，上部ラセン掃除蓋を開いて掃除をします。





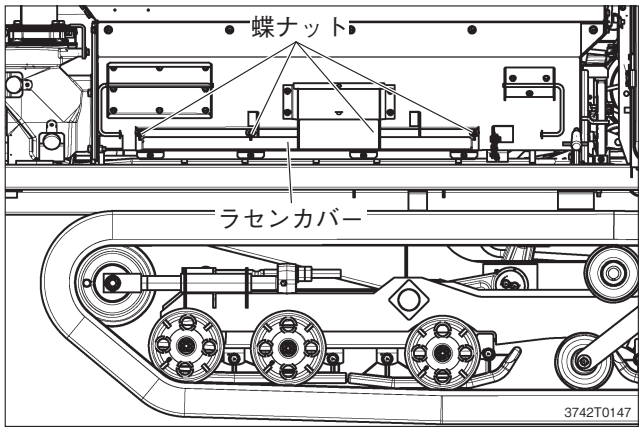
❸ 横ラセン部の掃除

⑴ グレンタンクの下部カバーを取外します。

⑵ タンクをいっぱいに回動し，ストッパをフレームにかけます。(147～148ページ参照)

⑶ 蝶ナットをゆるめて外し，ラセンカバーを開いて，掃除します。

⑷ ラセンカバーを蝶ナットで固定し，タンクを閉じてグレンタンク下部カバーを取付けます。

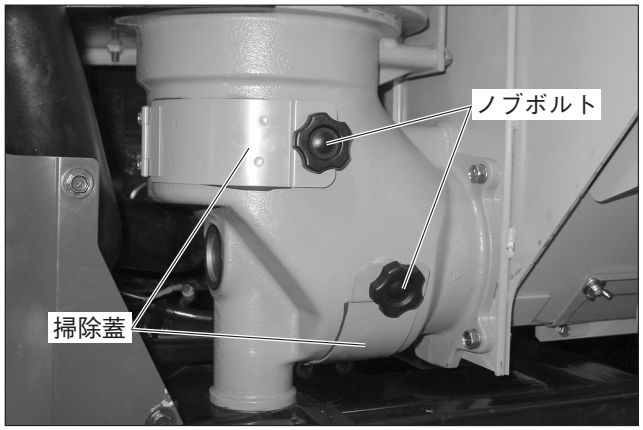


❹ 縦ラセン筒下部の掃除

⑴ グレンタンクの下部カバーを取外します。

⑵ 縦ラセン下部の掃除蓋を開いて，掃除します。

⑶ 作業後，グレンタンク下部カバーを取付けます。



取扱いのポイント

●各掃除蓋（カバー）はモミ噛などによるスキマがないことを確認して，確実に締めてください。

20. 刈取部の開閉のしかた

⚠警告 傷害事故防止のために

◆刈取部を開閉するときは，機械を平坦な場所に置いて駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止し，各部の動きが止まってから行ってください。
◆刈取部を開いたまま，走行しないでください。
◆枕木などで刈取部の落下防止の固定をしてください。
◆刈取部を開いたまま機械をジャッキアップしないでください。
◆機械をジャッキアップしたまま刈取部を開かないでください。

⚠注意 傷害事故防止のために

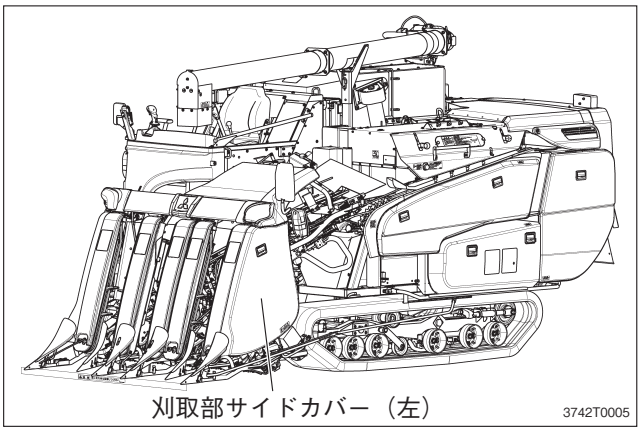
◆取外したカバー類は，作業後取付けてください。

取扱いの手順書は刈取部サイドカバー（左）の内側に貼ってあります。

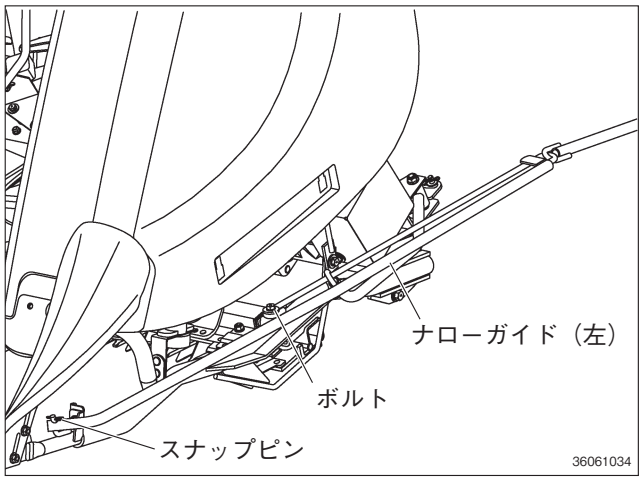
❶ 刈取部の開きかた

⑴ 機械を下げます。水平操作レバーで機械を最下降位置にします。

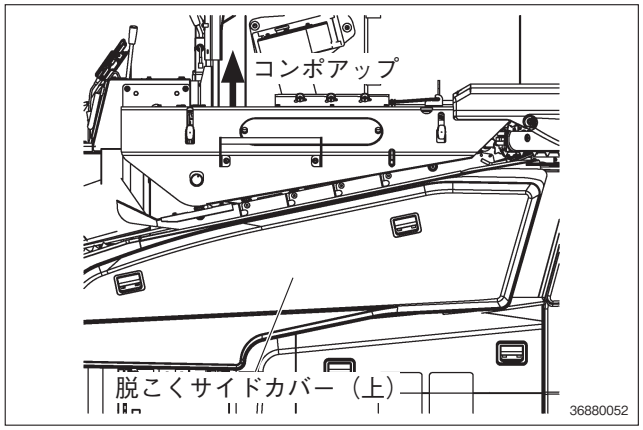
⑵ 刈取部を床面まで降ろしたあと，エンジンを停止します。



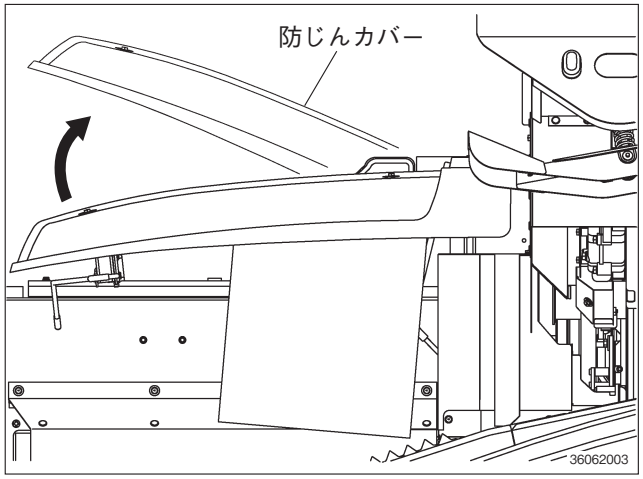
⑶ ナローガイド(左)のボルト１本とスナップピンを外しナローガイド(左)の前側のみ外します。



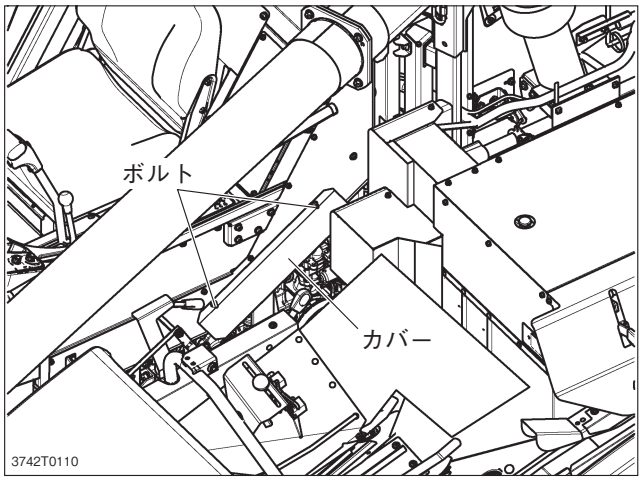
⑷ 脱こくサイドカバー（上）を取外しコンポアップをします。



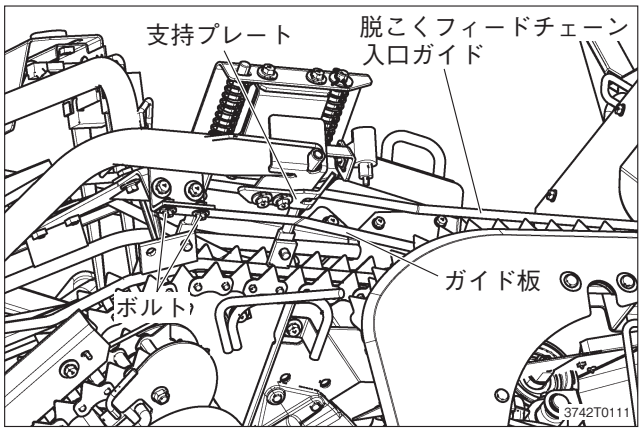
⑸ 防じんカバー付は防じんカバーを開いておきます。**[ディーラーオプション（X仕様を除く）]**



⑹ 運転席横カバーのボルト２本を外しカバーを取外します。

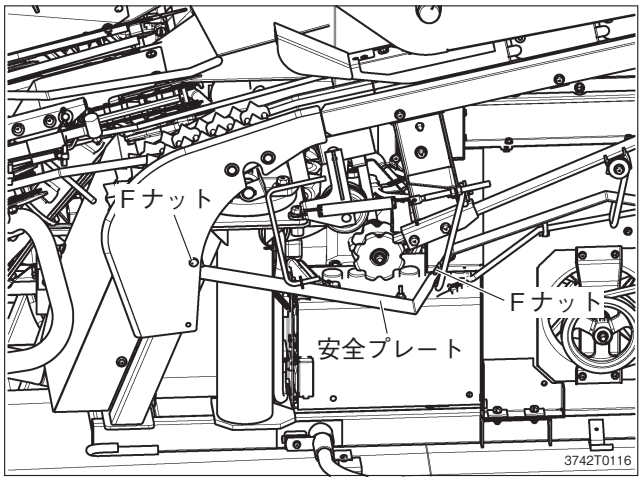


⑺ 支持プレートを外し，脱こくフィードチェーンガイド（入口ガイド）を取外します。
ガイド板のボルト２本を外し，ガイド板を取外します。

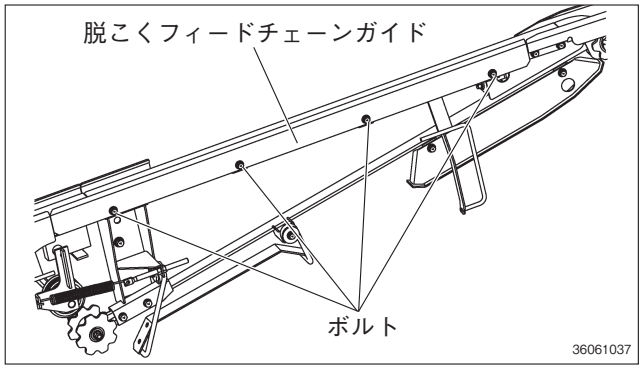


⑻ 脱こくフィードチェーン先端部を下方へ回します。

① 安全プレートを外します。

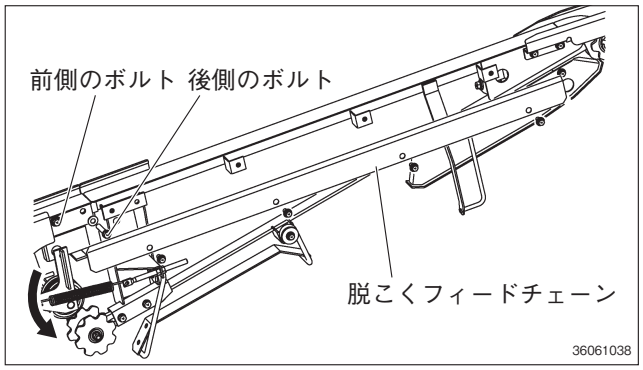


② 脱こくフィードチェーンガイドのボルト４本を外して脱こくフィードチェーンガイドを取外します。

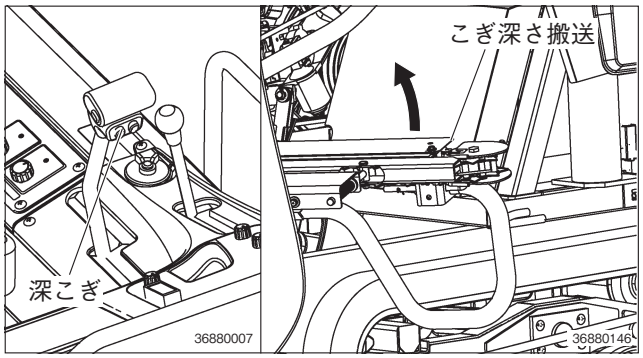


③ 脱こくフィードチェーンガイドを外すと脱こくフィードチェーン固定ボルトが２本あります。後側のボルトを外し，前側のボルトをゆるめます。

④ 脱こくフィードチェーン先端部を矢印方向に回します。

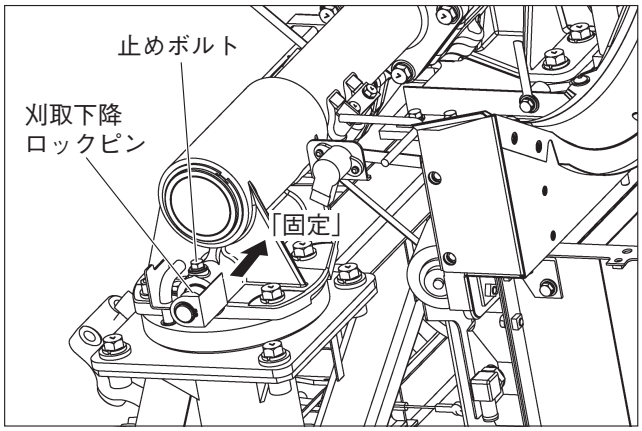


⑼ スタータースイッチを《**入**》位置にしたあと，こぎ深さ手動スイッチの《**深こぎ**》を押してこぎ深さ搬送チェーン最上昇位置にします。



⑽ エンジンを始動したあと，刈取部を最上昇位置にし，エンジンを停止させます。

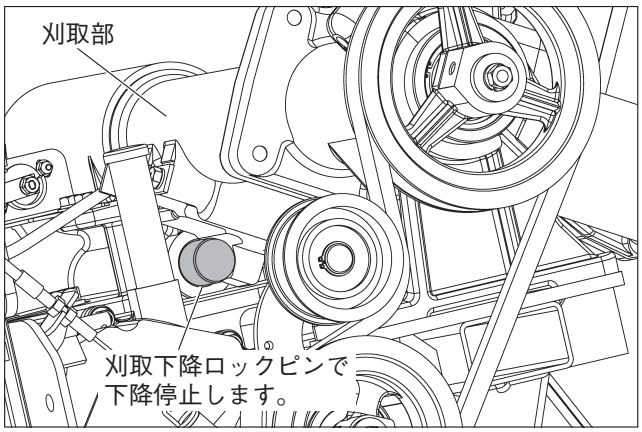
⑾ 刈取下降ロックピンを「**固定**」位置にします。
・止めボルトをゆるめてロックピンを矢印方向へいっぱいに押込んで再度ボルトで締付けます。



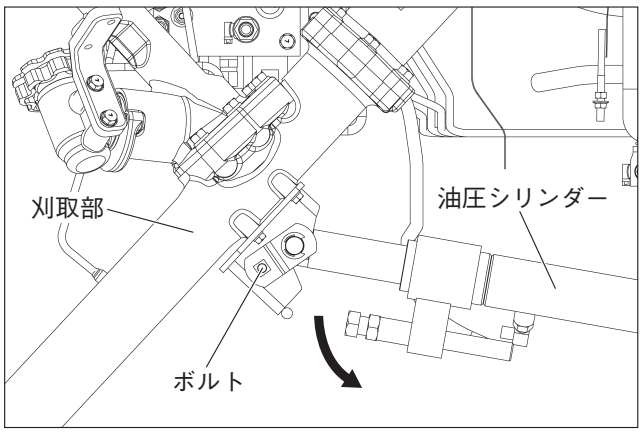
⚠警告 傷害事故防止のために

◆刈取下降ロックピンが作用していることを確認します。作用していないと刈取部が下がるおそれがあります。

⑿ 再びエンジンを始動させ，マルチステアリングレバーで刈取部の下降が停止するまで刈取部を下降させ，エンジンを停止させます。



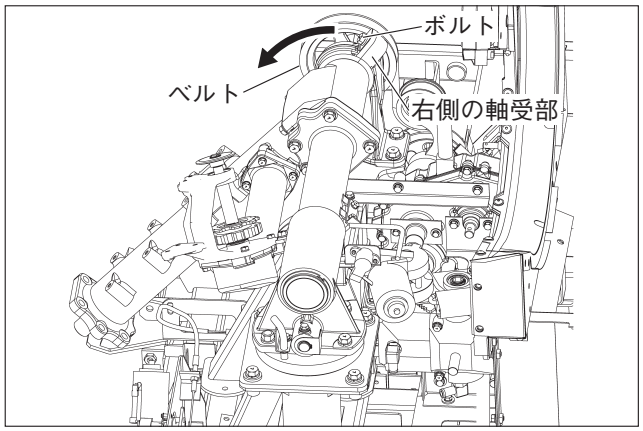
⒀ 刈取部と油圧シリンダーを固定しているボルトを外し，油圧シリンダーを下方へ外します。



取扱いのポイント

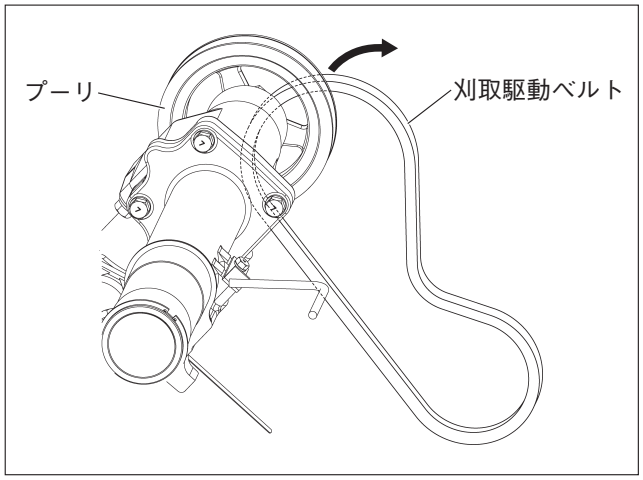
●油圧シリンダーが外しにくい場合はシリンダー先端部を押さえながら下げてください。

⒁ 右側の軸受部ボルトを外し，軸受けを前側に倒します。
このとき刈取駆動ベルトも外しておきます。



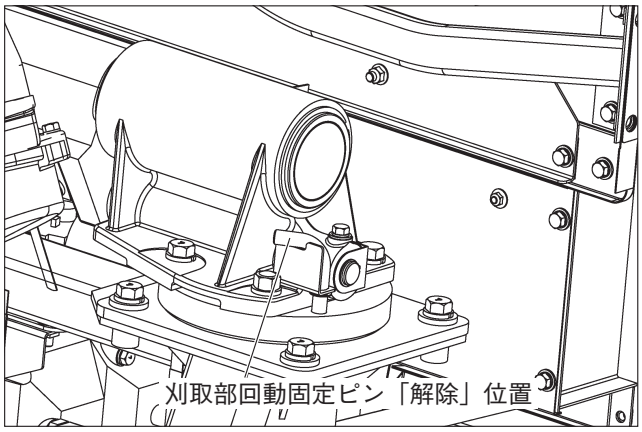
取扱いのポイント

●外した刈取駆動ベルトをそのままの状態ですと刈取部を開くときにプーリに引っかかることがありますので刈取駆動ベルトを脱こく側におき，プーリ位置を外すと，容易に刈取部が開きます。



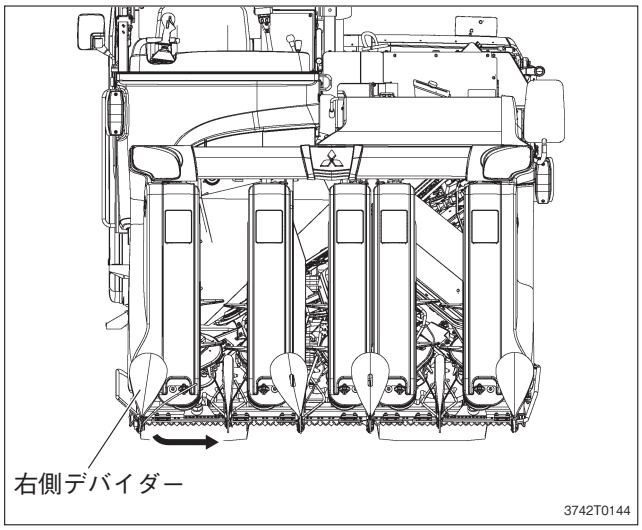
⑮ 刈取部を開きます。

① 刈取部回動固定ピンを解除位置にします。

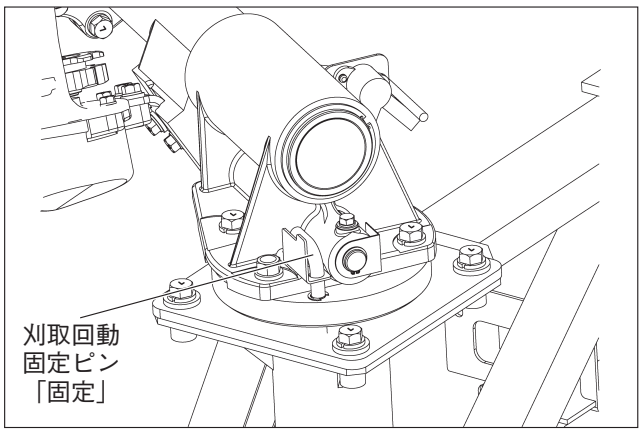


② 刈取部を持上げ少し開き，刈取部回動固定ピンを**「解除」**位置から外します。

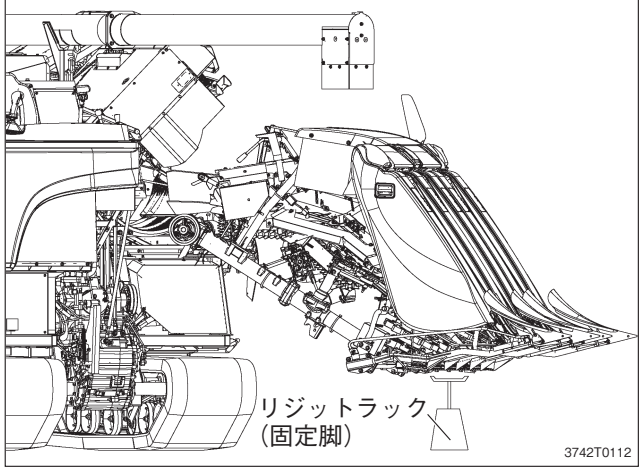
③ 右側のデバイダーを持ち機械左側へ回動させて刈取部下方にリジットラック（固定脚）をセットします。



④ 刈取部を回動固定穴位置まで回動させて回動固定ピンで固定します。



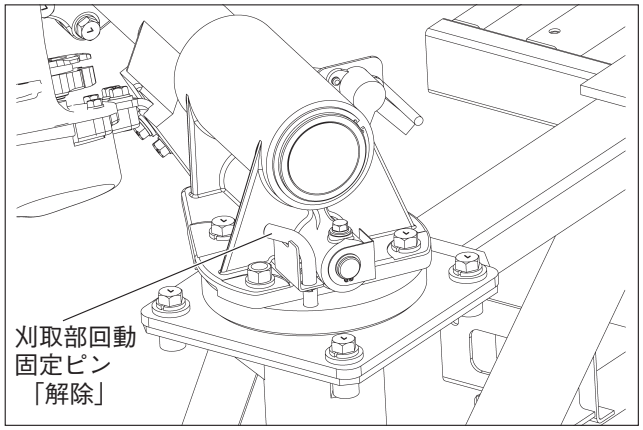
［刈取部開状態］



❷ 刈取部の閉じかた

⑴ リジットラック（固定脚）を外し刈取部を閉じます。

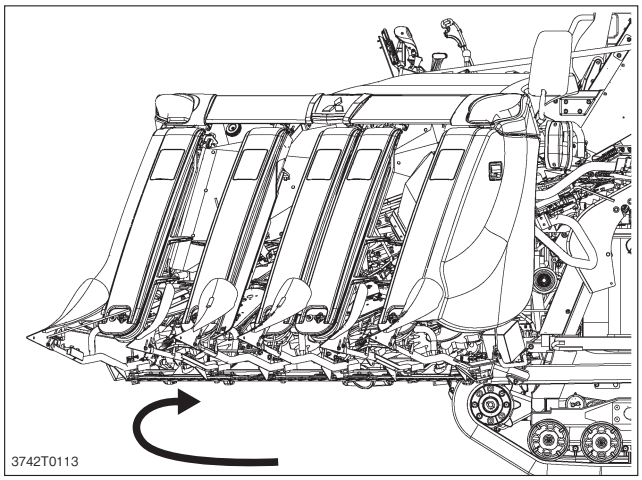
① 回動固定ピンを**「解除」**位置にします。



② 脱こく入口ゴムプレートを穂先ガイドで固定（はさんだ状態）してください。

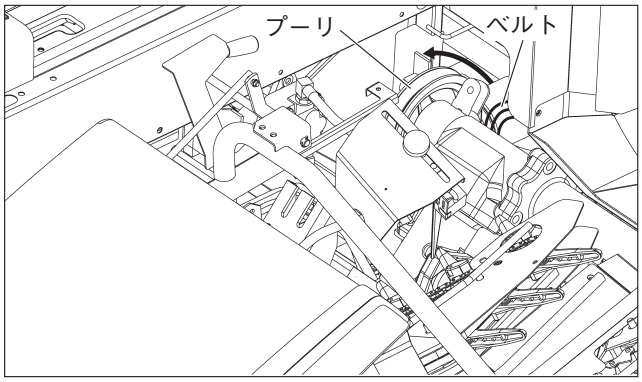


③　刈取部を機械右側へ軸受けに軸が入るまで回動します。



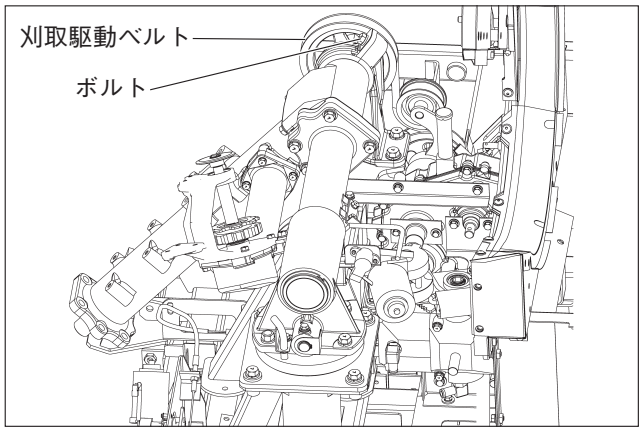
取扱いのポイント

●刈取駆動ベルトがプーリの左側（内側）に入っているときは，刈取部を少し開いて刈取駆動ベルトをプーリ右側（外側）の位置にしてください。



⑵　刈取軸右側の軸受けをボルトで締付けます。

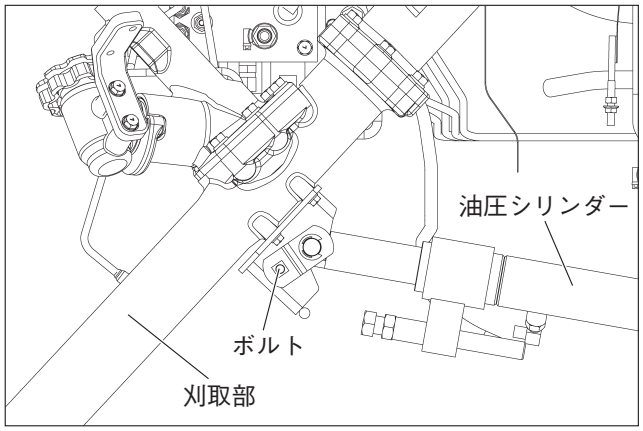
⑶　刈取駆動ベルトをプーリにかけます。



取扱いのポイント

●軸受けを組付ける前に，軸受にグリスを塗布してください。

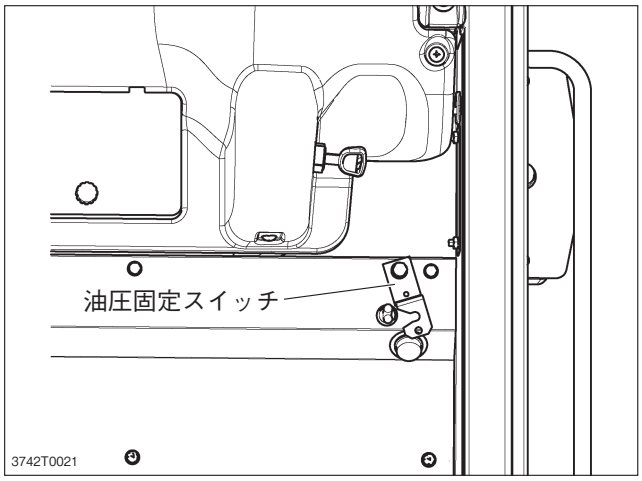
⑷　刈取部と油圧シリンダーをボルトで固定します。



取扱いのポイント

●油圧シリンダーが穴位置に合わないときは，油圧シリンダーの長さを調整して行ってください。

⑸ 油圧固定スイッチを《**作業時**》位置にします。

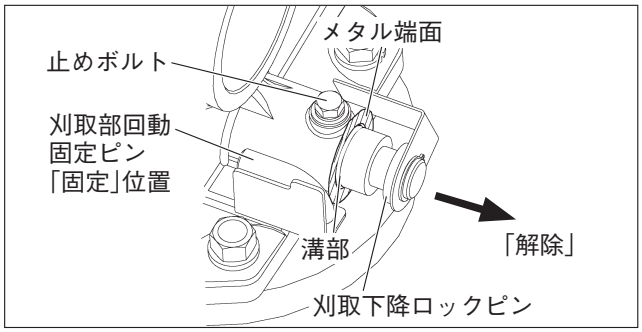


⑹ エンジンを始動したあと，刈取部を最上昇位置にし，エンジンを停止させます。

⑺ 刈取下降ロックピンを「**解除**」位置にします。

・止めボルトをゆるめてロックピンを引出し溝部がメタル端面と重なる位置（ボルトの締付けができる位置）で再度ボルトを締付けます。

⑻ 刈取部回動固定ピンは「**固定**」位置にします。

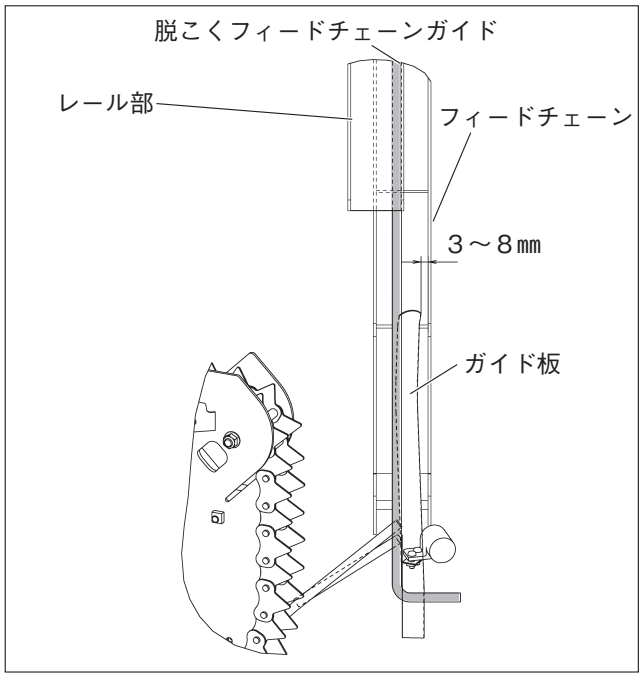


⑼ エンジンを始動し，刈取部を床面まで降ろしスタータースイッチを《**切**》位置にします。

⑽ 開きかたの手順⑶～⑻と逆の手順で各部品を取付けます。

取扱いのポイント

- **脱こくフィードチェーンガイド（入口ガイド）がレール部の内部にあることを確認します。**
- **ガイド板の先端寸法が** 3～8㎜ **になっていることを確認します。**



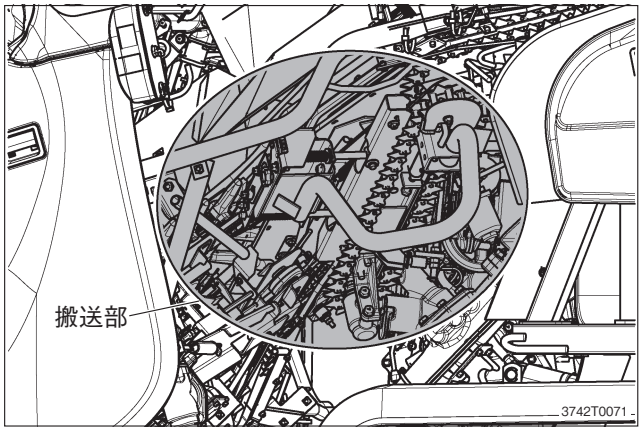
21．刈取搬送部の開閉のしかた

⚠警告　傷害事故防止のために

◆刈取搬送部の開閉を行うときは，平坦な場所でエンジンを停止して，スタータースイッチからキーを抜取ってから行ってください。

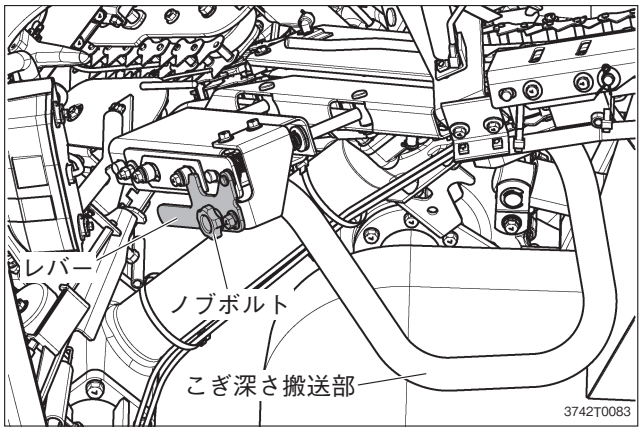
◆刈取搬送部を開いた状態で走行しないでください。

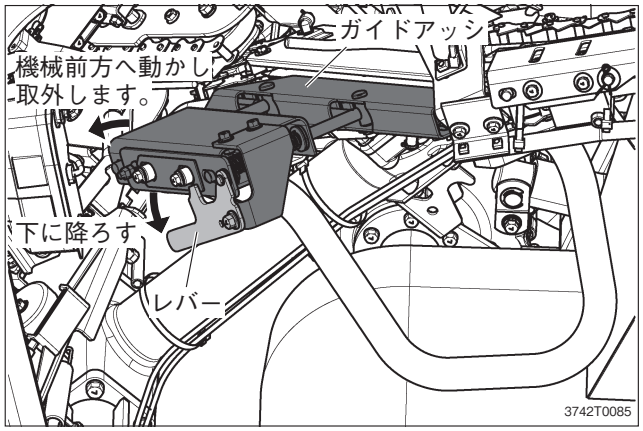
刈取搬送部にワラ詰まりが発生したときに，詰まりが除去できます。



❶　こぎ深さ搬送部の開きかた

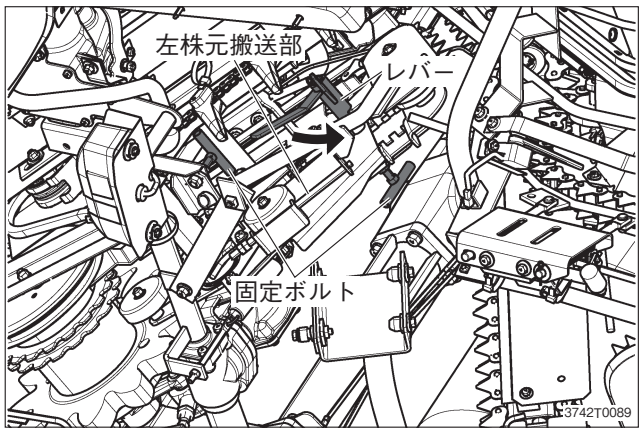
ノブボルトを外して，レバーを下に降ろすとガイドアッシが機械前方へ動き取外すことができます。

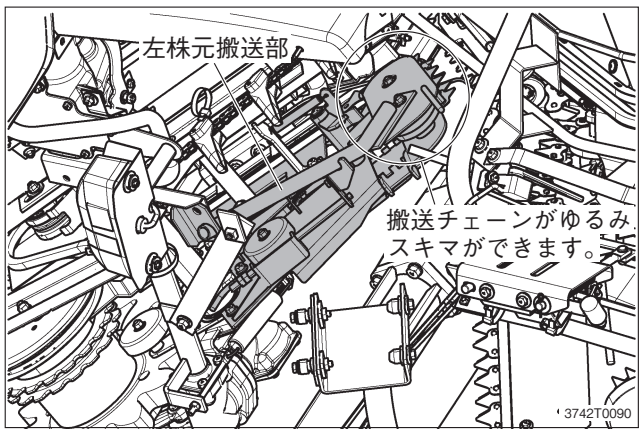




❷　左株元搬送部の開きかた

固定ボルトとワッシャを外して，レバーを機械後方へ動かすと，搬送チェーンがゆるみ，スキマが広がります。（※固定ボルトを外してから，レバー操作を行ってください。）





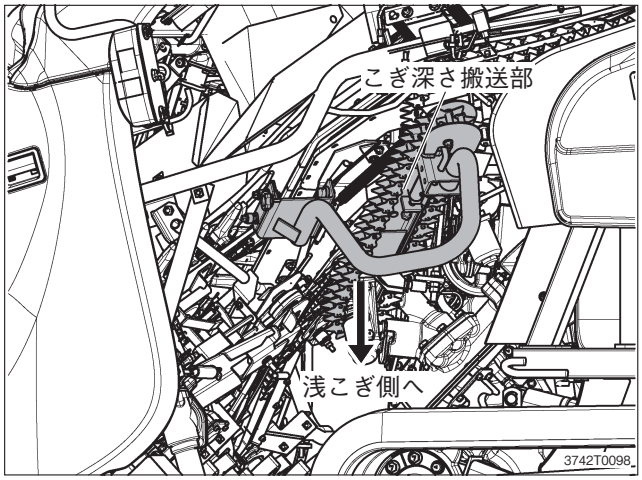
取扱いのポイント

●左株元搬送部をゆるめた場合に，フィードチェーン部を逆回転させるとキンクするおそれがありますので通常回転も入れながら作業を行ってください。

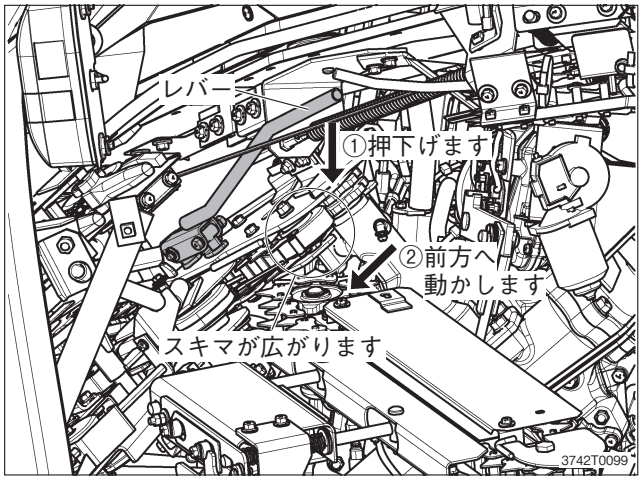
❸ 右株元搬送部の開きかた（５条のみ）

⑴ スタータースイッチを「**入**」にし，こぎ深さ手動スイッチ《**浅こぎ**》を押しこぎ深さ搬送部をいっぱいに下げます。

スタータースイッチを「**切**」にします。



⑵ レバーを押し下げて機械前方へ動かすと，支点を中心に搬送体中央部が機械後方へ動き，スキマが広がります。



4. 各部の点検と部品交換のしかた

1. カッター刃組品の取外しと分解

危険 傷害事故防止のために

◆カッターを開いてカッター刃組品の取外し，分解をするときはエンジンを停止し，平坦な場所に機械を静置してください。

◆刃の交換作業は，厚手の手袋を着用し２人作業で合図をし合って行ってください。

注意 傷害事故防止のために

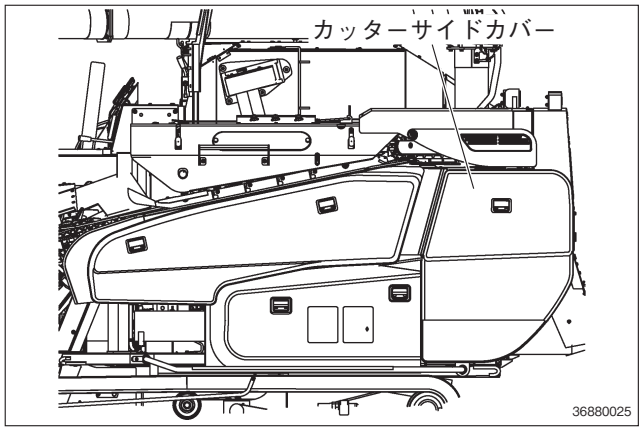
◆各部の点検と調整で外したカバー類は，全て元の位置に取付けてください。

カッター刃組品（ノコ刃，スターホイル刃）の交換方法

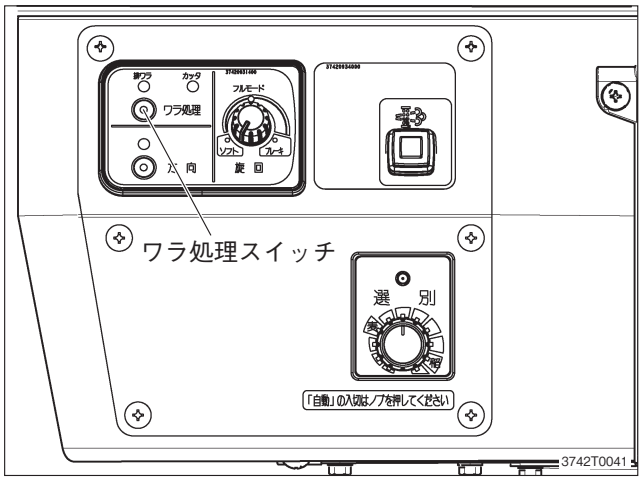
- **ノコ刃軸はカッターを閉じたまま後側より取外します。**
- **スターホイル軸はカッターを開いて前側より取外します。**

❶ **ノコ刃軸の交換**

⑴ カッターサイドカバーを取外します。

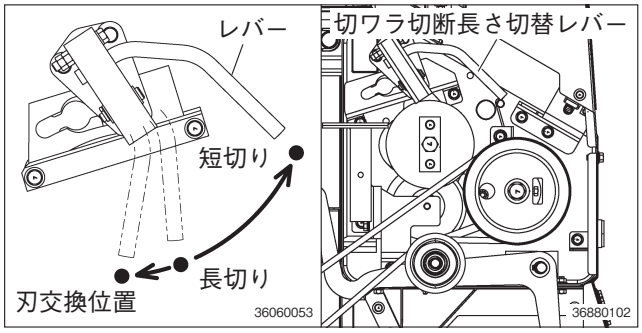


(2) カッター刃の交換は，ワラ処理スイッチを《**カッタ**》位置にして行ってください。



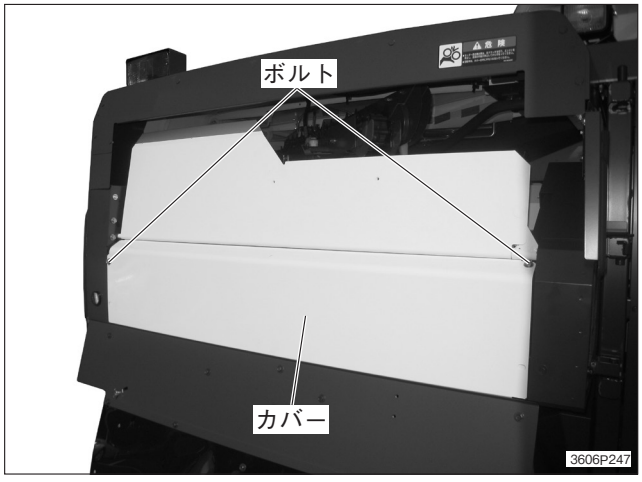
(3) 切ワラ切断長さ切替レバーを刃交換位置にする。

・刃交換位置への切換は，ロックが外れる位置まで切ワラ切断長さ切替レバーを引き回動します。

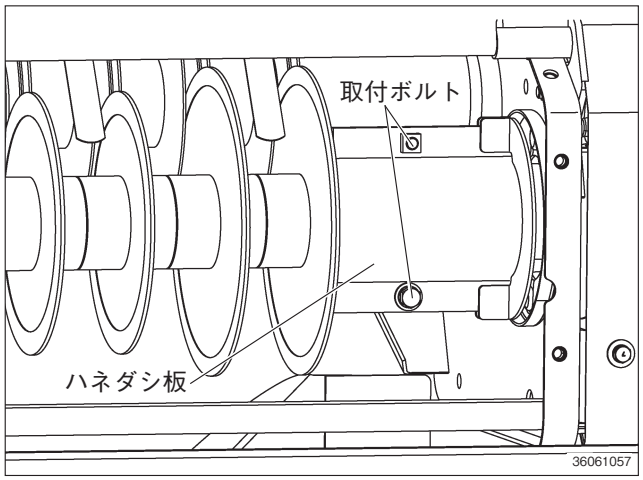


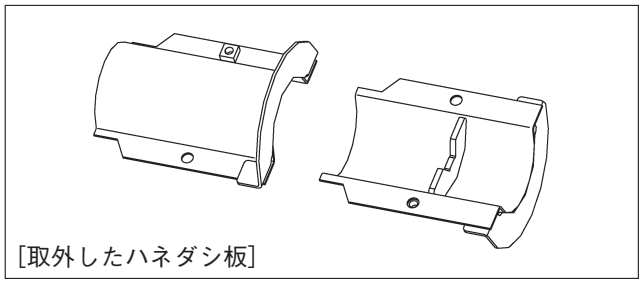
(4) カッター後面のカバーを外します。

・カバーの取付ボルトは下記の２個です。このボルトを取外してカバーを外します。

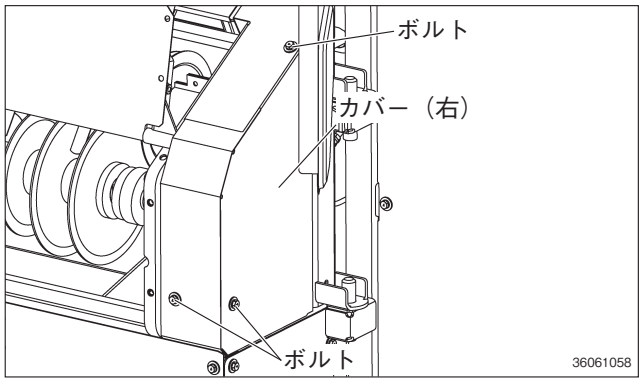


(5) ハネダシ板の取付ボルト（２個）を外して，ハネダシ板を取外します。

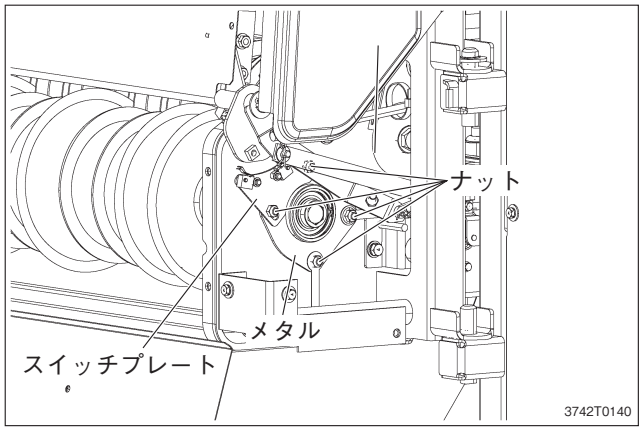




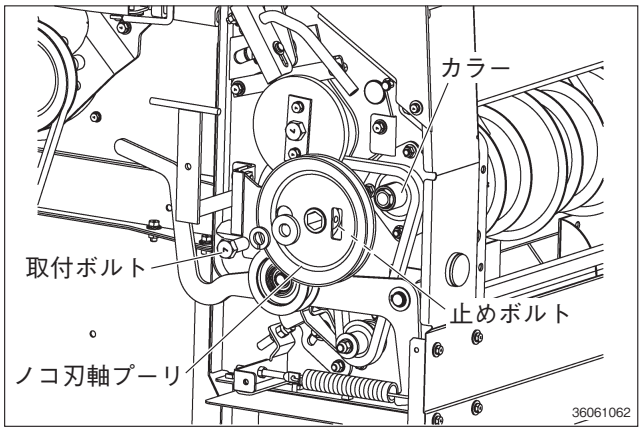
(6) カバー（右）のボルトを外し，カバー（右）を取外します。



(7) メタルのナットを外し，スイッチプレートと共にメタルを取外します。

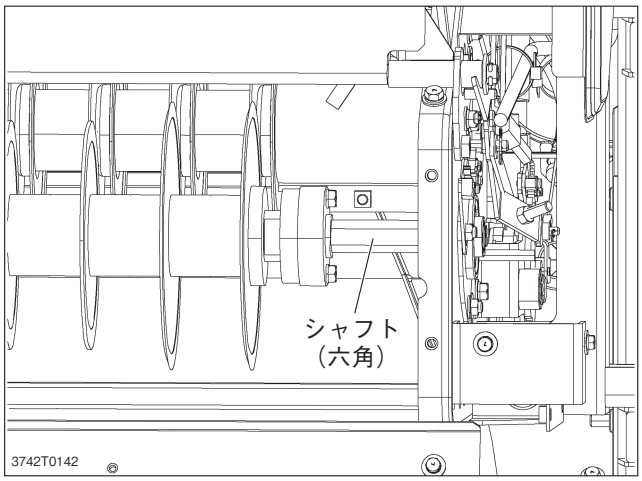


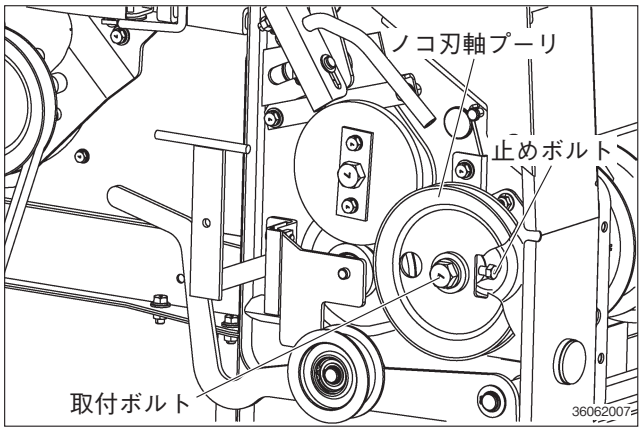
(8) ノコ刃軸プーリの取付ボルトと止めボルトを外しプーリ，カラーを外します。



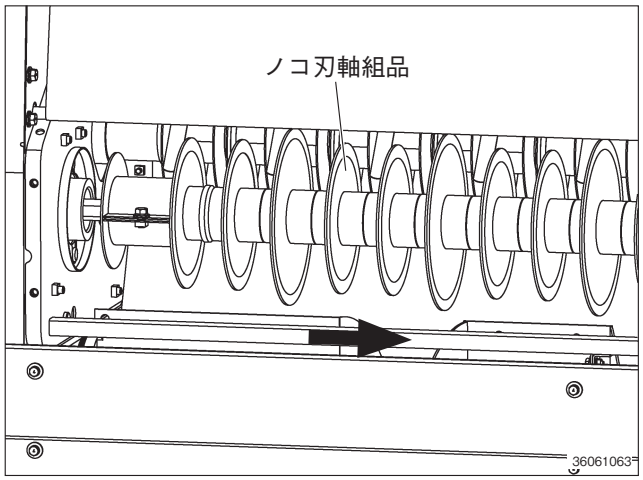
取扱いのポイント

●スパナで取付ボルトを回すと，ノコ刃軸ごと回転してボルトがゆるみません。ノコ刃軸を固定するには，ハネダシ板の中のシャフト（六角）をスパナで固定して行うと容易に外れます。



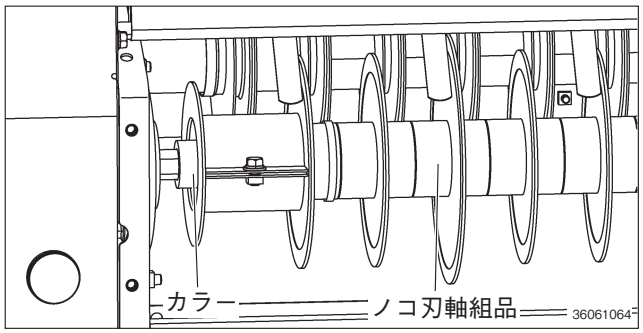


(9) 矢印の方向にノコ刃軸組品をずらしながら外します。



取扱いのポイント

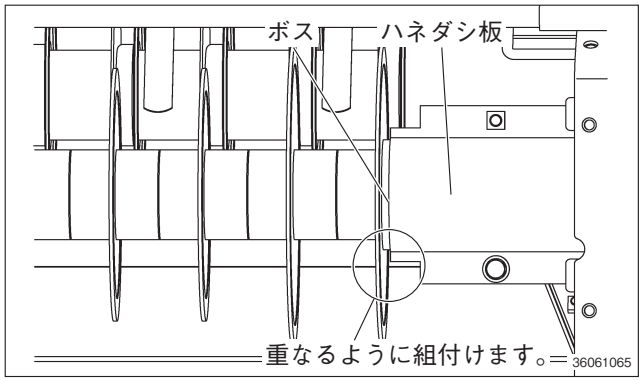
●ノコ刃軸組品のシャフト部にカラーが入っています。落とさないように注意してください。また，組立時に忘れずに取付けてください。



取扱いのポイント

●ノコ刃軸組品を組付けるときは取外しと逆の手順で行ってください。

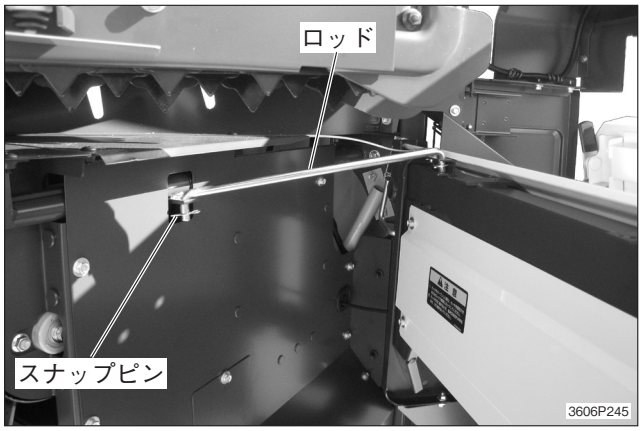
●ハネダシ板を組付けるときはボスとハネダシ板が重なるように組付けます。



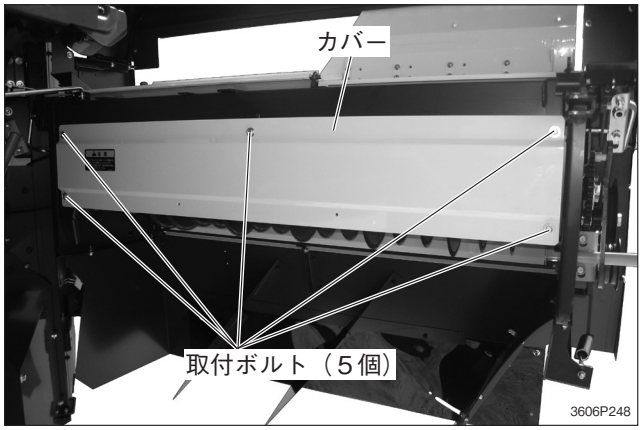
❷ スターホイル軸の交換

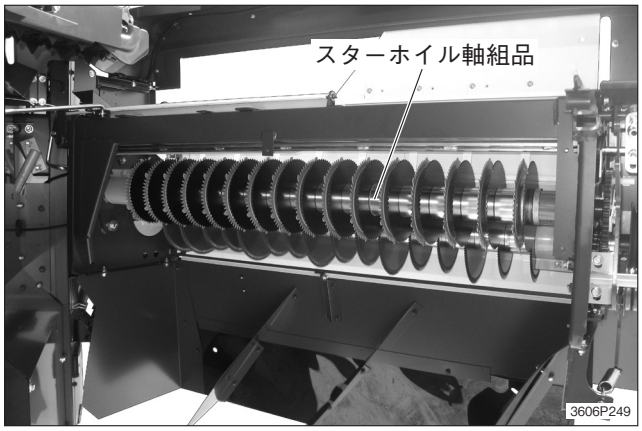
(1) サイドカバーを取外し，排ワラ切替レバーを《**カッタ**》位置にし，刃交換位置にします。（170ページ参照）

(2) カッターを開き，ロッドで固定します。

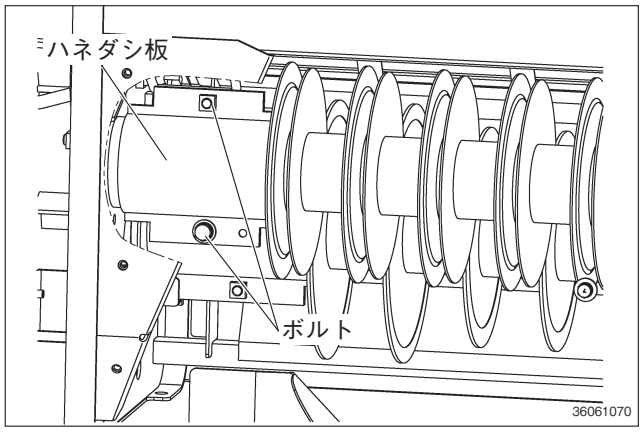


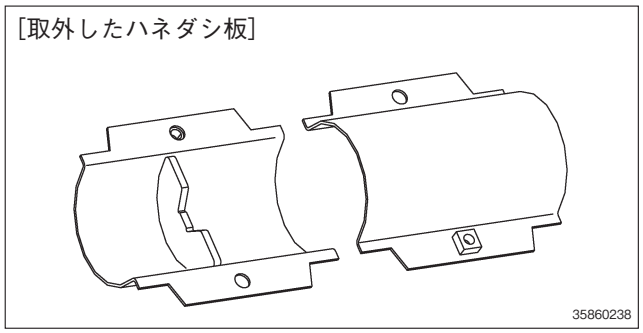
(3) カッターのカバーを外します。



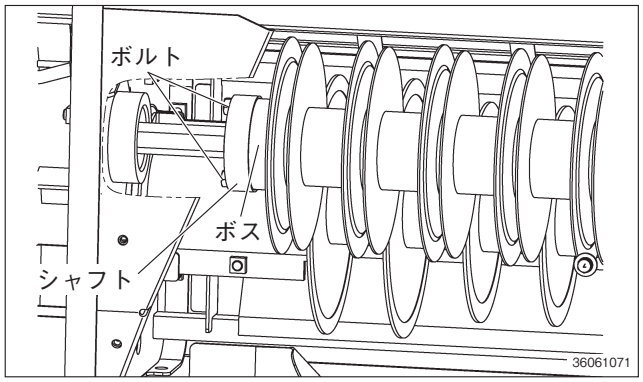


(4) ボルト(２個)を外してハネダシ板を外します。



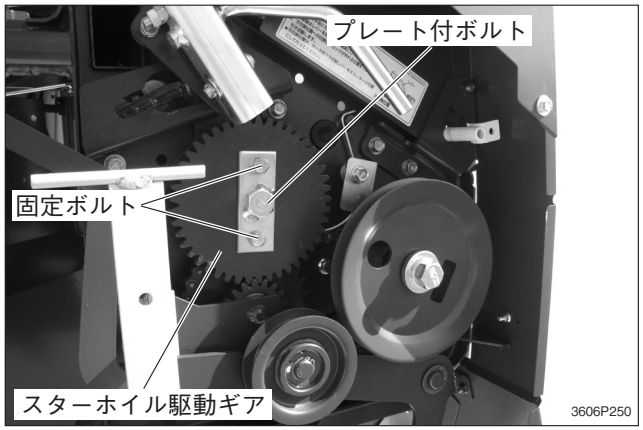


(5) シャフトとボスを固定しているボルト（２個）をゆるめます。

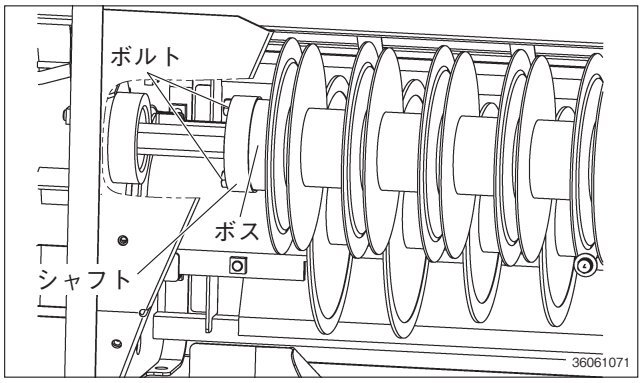


(6) スターホイル駆動ギアを固定しているプレート付ボルトの固定ボルト（２個）を外します。

(7) プレート付ボルトを外します。

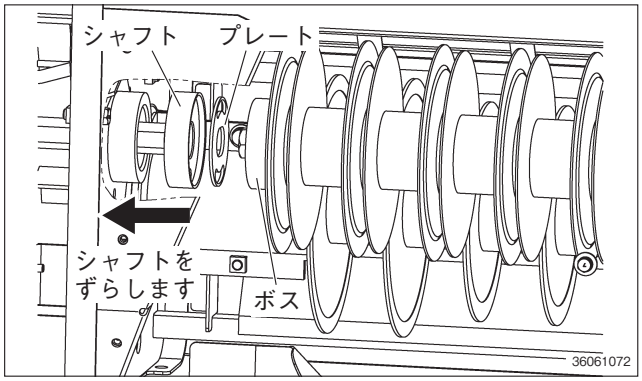


(8) シャフトとボスを固定しているボルト（2個）を外してシャフトとボスを分離します。

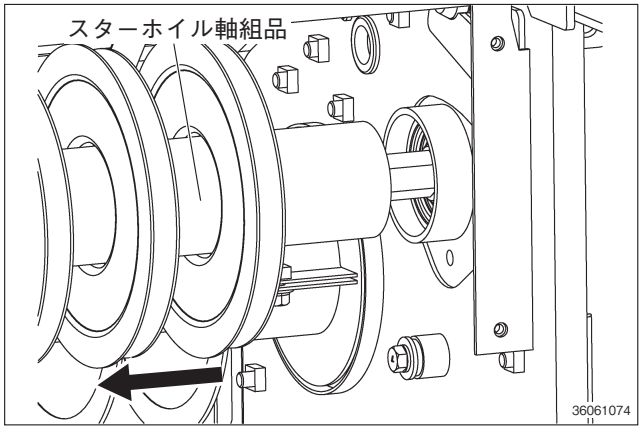


取扱いのポイント

●ボスとシャフトの間にプレートが入っています。落とさないように注意してください。また，組立時に，忘れずに取付けてください。

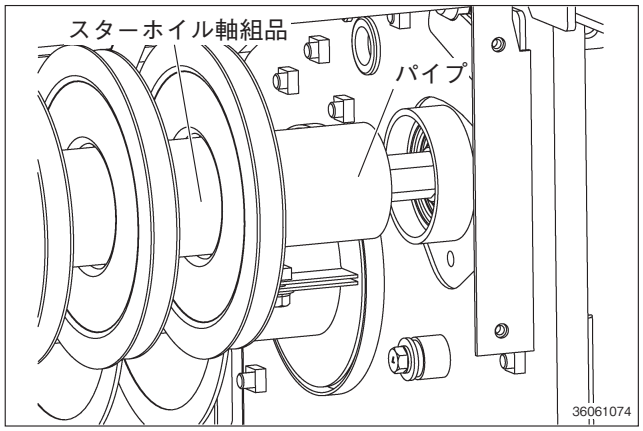


(9) 矢印の方向にずらしながら，スターホイル軸組品を外します。



取扱いのポイント

●スターホイル軸組品のシャフトにパイプが付いています。落とさないように注意してください。また，組立時に，忘れずに取付けてください。



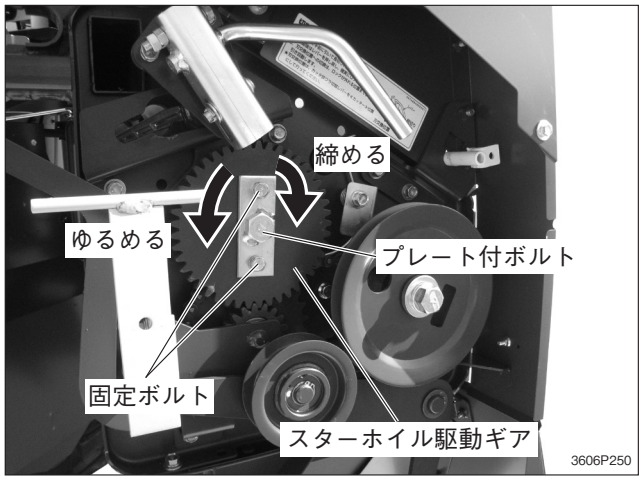
取扱いのポイント

●スターホイル軸組品を組付けるときは取外しの逆の手順で行ってください。

❸ ノコ刃とスターホイルのスキマ調整

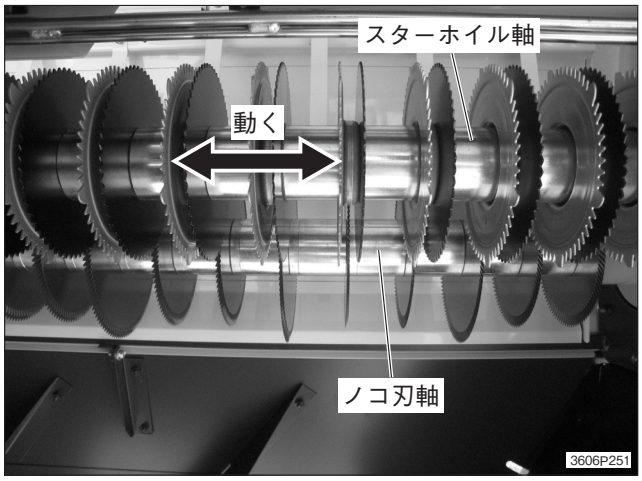
(1) カッターを開き，ロッドで固定します。

(2) スターホイル駆動ギアを固定しているプレート付ボルトの固定ボルト（2個）を外します。

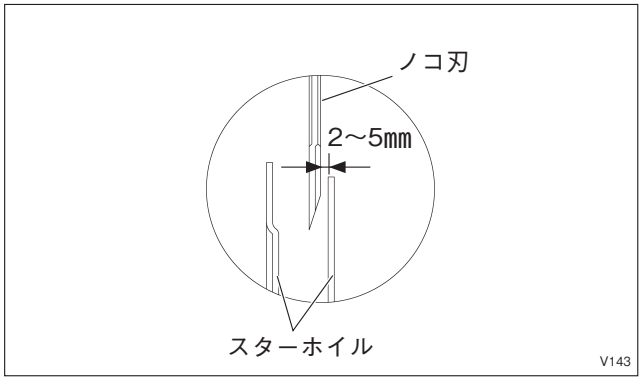


(3) プレート付ボルトを締込むと（あるいはゆるめると），スターホイル軸が少しずつ動きます。

(4) カッターのカバーを外した状態で，下から目視でスキマを確認します。



(5) ノコ刃とスターホイルのスキマ間が「2～5㎜」になるようにプレート付ボルトを回して，調整終了後は固定ボルトで固定します。



(6) カッターのカバーを取付け，カッターを閉めます。

(7) 切ワラ切断長さ切替レバーを「**長切り**」または「**短切り**」位置にします。

(8) 取外したカバーを全て取付けます。

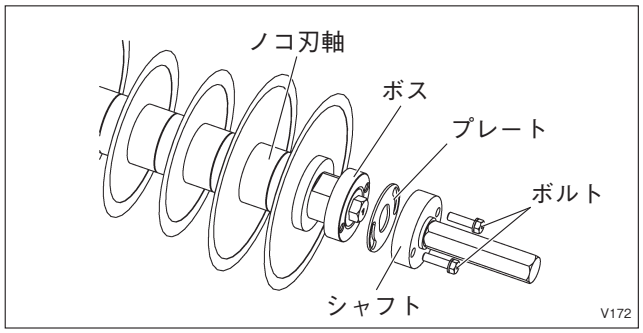
❹ 刃の交換のしかた

⚠警告 傷害事故防止のために

◆刃の交換作業は2人作業で行ってください。
◆刃の交換のときは厚手の手袋を着用し，刃先に手が触れないようにしてください。

(1) 刃先を傷つけないよう板または布を下に敷いてください。

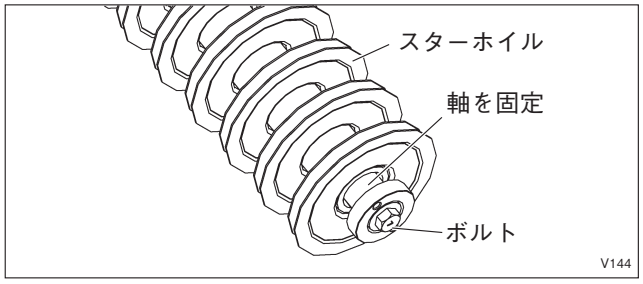
(2) ノコ刃軸は，シャフトとボスを固定しているボルト（2個）を外して，分離します。



取扱いのポイント

●ボスとシャフトの間にプレートが入っていますので，組立時に忘れずに取付けてください。

(3) ノコ刃やスターホイルは片方のスパナで軸を固定し，先端のボルトを外します。



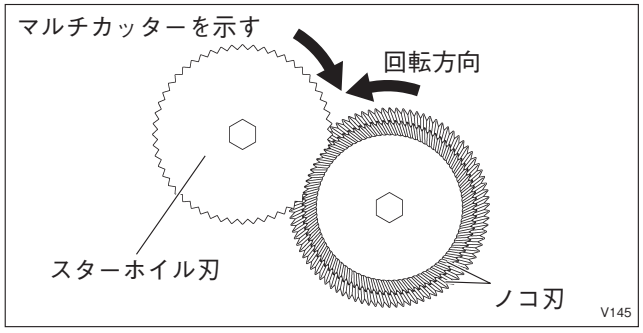
(4) 軸にそって部品を取外します。

(5) 作業後，カッターを閉じカッターサイドカバーを取付けます。

取扱いのポイント

●カッターはギア側が，組立て基準になっています。刃の交換後，スターホイル刃とノコ刃の接触がないことを，確かめてください。刃のスキマは2～5㎜が最適です。

●ノコ刃，スターホイル刃の取付けのときは刃の方向を間違えないように，元どおりに組付けます。



マルチカッター60/180㎜ ノコ刃軸，スターホイル軸 組　み　立　て　要　領

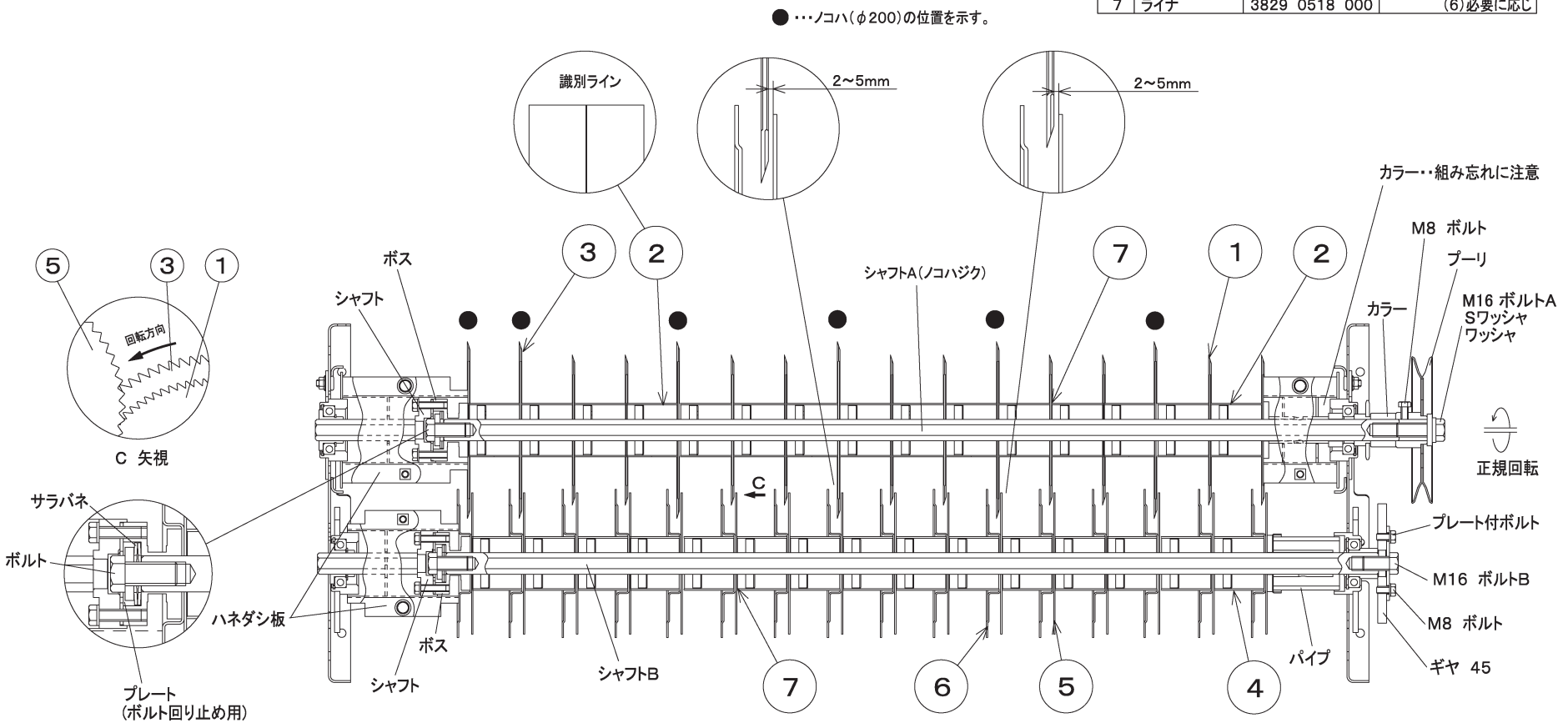
取扱いのポイント

- ●分解・組立ては図の通りに行います。
- ●組立ては分解した逆の順序で組付けていきます。順序を違えるとスターホイル刃とノコ刃が合わなくなります。

組付要領

1. 本機の取り説《カッターのオープンの仕方》を参照し、カッターをオープンします。
2. 刃の組み付け方向に、注意してください。(C 矢視参照)
3. シャフトA，シャフトBを組み立てる際にはシャフトを垂直に立てて組付け、各部品がシャフトに対し垂直になるように組み立てます。
   識別ライン付きをシャフトA(ノコハジク)側に取付けます。
4. パイプアッシーの識別に注意し挿入方向は図示通りに組立てます。
5. サラバネの組み付け方向は、下図の通りとし、ボルトの締付けトルクは64～74N･m(650～750kgf･cm)とする。(2箇所)
6. M16ボルトAは、スリーボンド1344J相当品を塗付し、64～74N･m(650～750kgf･cm)にて締付けます。
7. ①･③ ノコハと ⑤ スターホイルバのスキマは、2～5mmになるようM8ボルトを締付ける前にM16ボルトBをギヤ45に対し回して、ジクアッシーをスライドさせ調整します。
8. 7項にてスキマ管理ができない場合には、⑦ ライナにて調整し直してください。
9. 組み換え終了後、手でゆっくり正規回転し刃のスキマの管理ができているか確認願います。

番号	部 品 名 称	部 品 番 号	16枚刃の総個数
1	ノコハ(φ170)	3574 8785 000	10
2	パイプA アッシ	3574 8786 000	15
3	ノコハ(φ200)	3829 0414 000	6
4	パイプB アッシ	3574 8816 000	15
5	スターホイルバ	3574 8808 000	16
6	オサエバン	3574 8813 000	16
7	ライナ	3829 0518 000	(6)必要に応じ



マルチカッター40/160㎜ ノコ刃軸，スターホイル軸 組　み　立　て　要　領

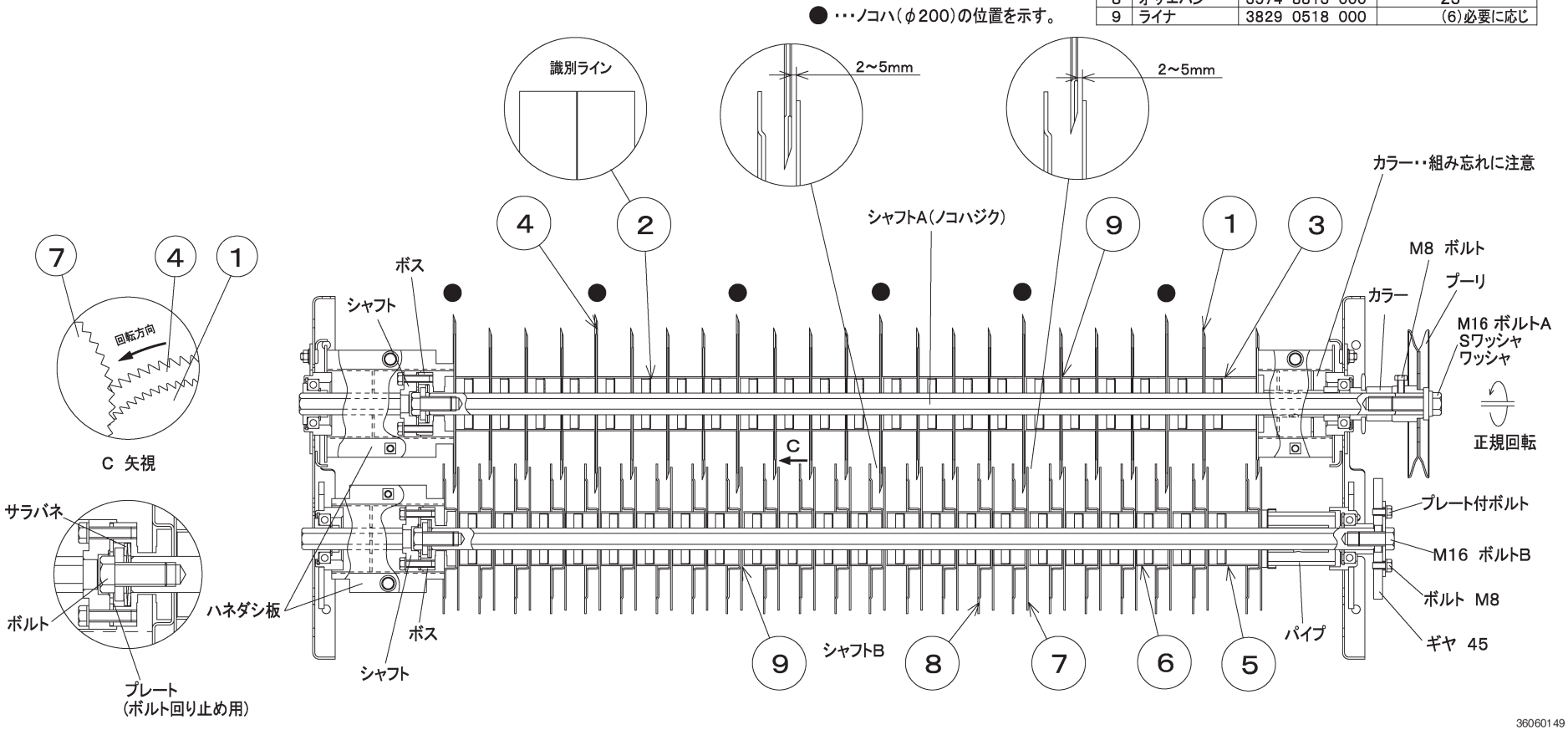
取扱いのポイント

- ●分解・組立ては図の通りに行います。
- ●組立ては分解した逆の順序で組付けていきます。順序を違えるとスターホイル刃とノコ刃が合わなくなります。

組付要領

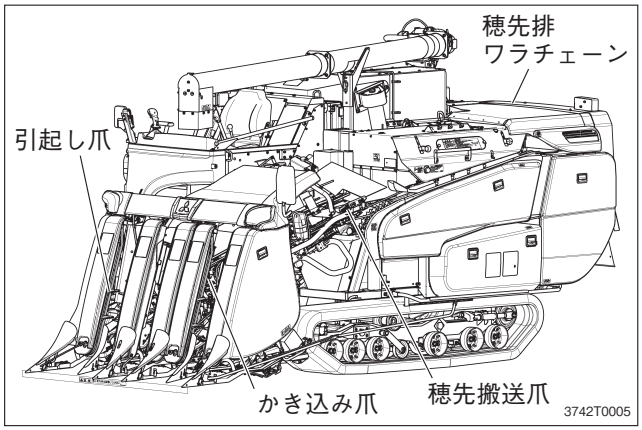
1. 本機の取り説《カッターのオープンの仕方》を参照し、カッターをオープンします。
2. 刃の組み付け方向に、注意してください。(C　矢視参照)
3. シャフトA, シャフトBを組み立てる際にはシャフトを垂直に立てて組付け、各部品がシャフトに対し垂直になるように組み立てます。識別ライン付きをシャフトA(ノコハジク)側に取付けます。
4. パイプアッシーの識別に注意し挿入方向は図示通りに組立てます。
5. サラバネの組み付け方向は、下図の通りとし、ボルトの締付けトルクは64～74N･m(650～750kgf･cm)とする。(2箇所)
6. M16ボルトAは、スリーボンド1344J相当品を塗付し、64～74N･m(650～750kgf･cm)にて締付けます。
7. ①･④ ノコハと ⑦ スターホイルバのスキマは、2～5mmになるようM8ボルトを締付ける前にM16ボルトBをギヤ45に対し回して、ジクアッシーをスライドさせ調整します。
8. 7項にてスキマ管理ができない場合には、⑨ ライナにて調整し直してください。
9. 組み替え終了後、手でゆっくり正規回転し刃のスキマの管理ができているか確認願います。

番号	部　品　名　称	部　品　番　号	23枚刃の総個数
1	ノコハ(φ170)	3574　8785　000	17
2	パイプC　アッシ	3574　8784　000	21
3	パイプA　アッシ	3574　8786　000	1
4	ノコハ(φ200)	3829　0414　000	6
5	パイプB　アッシ	3574　8816　000	1
6	パイプD　アッシ	3574　8817　000	21
7	スターホイルバ	3574　8808　000	23
8	オサエバン	3574　8813　000	23
9	ライナ	3829　0518　000	(6)必要に応じ



2. 爪の交換のしかた

引起し爪，穂先搬送爪，かき込み爪，穂先排ワラチェーン

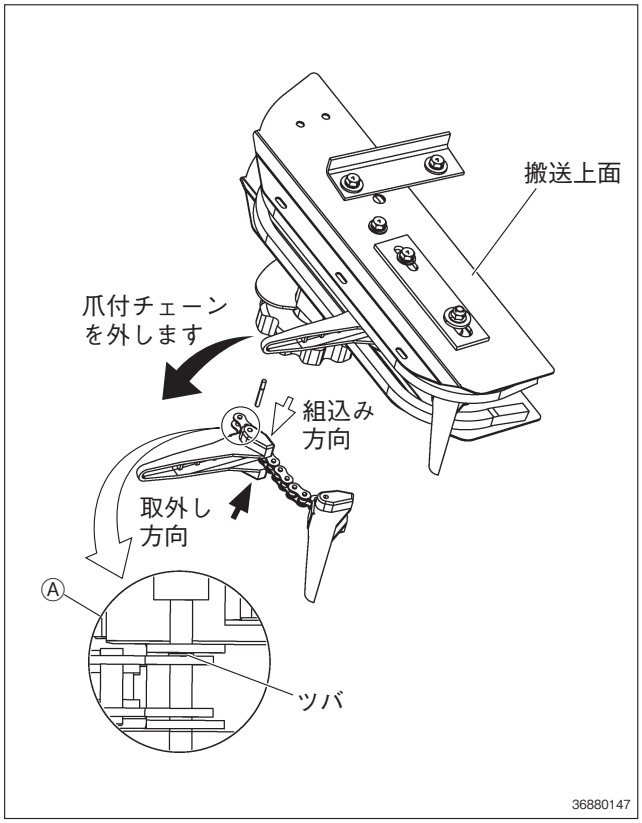


❶ 爪の取外し

爪を取付けているピンを，突き出ている側から叩いて抜取り，爪を取外します。(ピンは，強く叩かなくても抜けます)

❷ 爪の組込み

ピンは，ツバがある側を搬送上面側にし，ピンの端面と爪が同じ高さになるまで打込みます。(図示Ⓐ部参照)



3. ホース類の点検と交換

⚠警告 火傷や火災防止，傷害事故防止のために

◆燃料ホースの損傷（割れ，破れ，継ぎ部のゆるみ），外皮の剥れおよび継ぎ部より燃料が漏れてないか確認し，損傷したり漏れている場合は，火災の原因となりますので交換してください。

◆ラジエーターホースの継ぎ部のゆるみを確認してください。運転中ラジエーターホースが外れると，熱湯が吹き出し火傷をする場合があります。

◆油圧ホースの損傷（割れ，破れ，継ぎ部のゆるみ），保護材の外れおよび継ぎ部よりオイルが漏れていないか確認し，損傷したり漏れている場合は走行停止，刈取部の落下など事故の原因となりますので交換してください。

燃料ホース，ラジエーターホース，油圧ホースなどの燃料漏れ，水漏れ，油漏れがないかを点検します。また，締付けているバンドやホースの継ぎ部が，ゆるんでいないか点検をします。

漏れ，ゆるみ，損傷のある場合は交換が必要ですので「**お買いあげ先**」に依頼してください。

取扱いのポイント

- **燃料ホースは，定期交換部品ですので，２年毎に交換してください。**
- **燃料ホースを交換したときは，燃料のエア抜きをしてください。(133～134ページ参照)**
- **油圧ホースは定期交換部品ですので２年毎または，300時間の早い方で交換してください。**

4．エアコン配管点検

⚠警告　火傷，火災，傷害事故防止のために

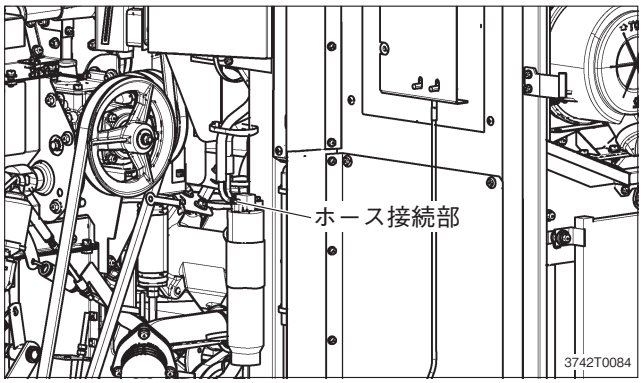
◆ウォータホースの継ぎ部のゆるみを確認してください。運転中ウォータホースが外れると，熱湯が吹き出します。

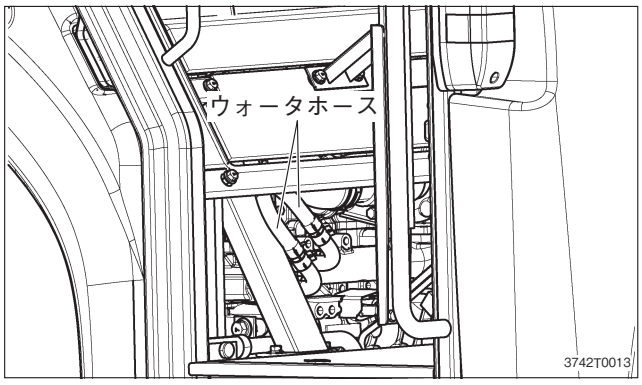
❶　点検

コンデンサ，レシーバ，コンプレッサーのホース接続部およびエアコン配管に老化や傷によるガス漏れ，油にじみがないか，また締付バンドがゆるんでいないか点検します。

❷　処置

ガス漏れ，油にじみ，締付バンドのゆるみがある場合はただちに「**お買いあげ先**」で点検を受けます。





●エアコン機器の簡易点検

当機搭載のエアコン機器は，フロン排出抑制法により３ヶ月に１回以上の簡易点検が義務付けられています。点検を行い，その記録を残してください。点検記録は，当機を使用中および廃棄後３年間は保存してください。当機を譲渡する場合は，譲渡先に点検記録を渡してください。

冷媒（ガス）の漏えいを発見した場合は，速やかに「**お買いあげ先**」に漏えい箇所の修理を依頼してください。

このエアコンは，フロン排出抑制法に定める第一種特定製品です。

１．フロン類をみだりに大気中に放出することは禁じられています。

２．この製品を廃棄・整備をする場合には，フロン類の回収が必要となります。回収業者に依頼のうえ，回収済みの証明をもらってください。

３．フロン回収済みの証明がなければ，廃棄物およびリサイクル業者による製品の引取りは禁止されています。

４．冷媒の種類および数量

種類	冷媒番号	GWP値	数量（kg）
HFC	R134a	1430	1.0

5．ワラ切カマの手入れ

⚠警告　傷害事故防止のために

◆こぎ胴部を開くときは，エンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。

◆こぎ胴部を開くときは，自動ロックの作動音「カチッ」が確認できる位置まで持上げ，ゆっくりと手を離します。

◆《自動ロック解除レバー》を操作するときは，アームを支えて行ってください。このときは，回動範囲内には手や体を入れないでください。

◆ワラ切カマの着脱作業は，手袋をして行ってください。

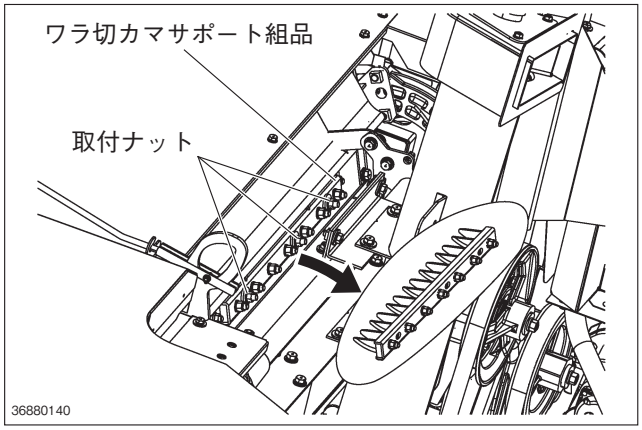
◆刃部に手をかけないでください。

❶ ワラ切カマの取外し

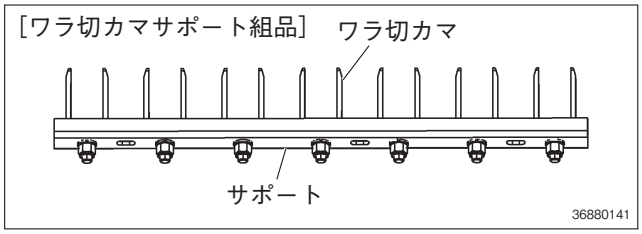
(1) 脱こく右側天板とグレンタンク部の境界部にあるワラ切カマ

1．グレンタンクを開きストッパをかけます。
（147～148ページ参照）

2．ワラ切カマサポート組品で取外します。



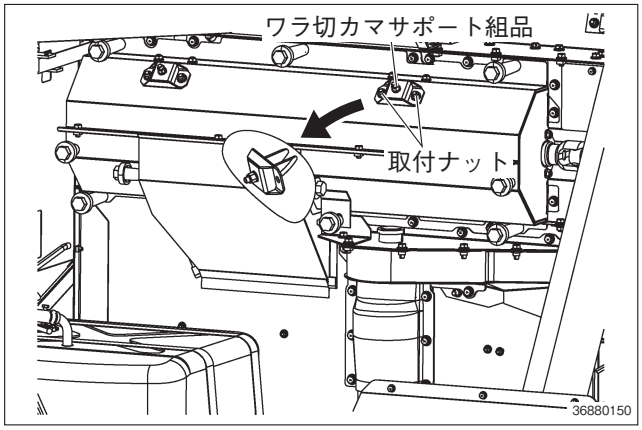
3．ワラ切カマをサポートから取外します。



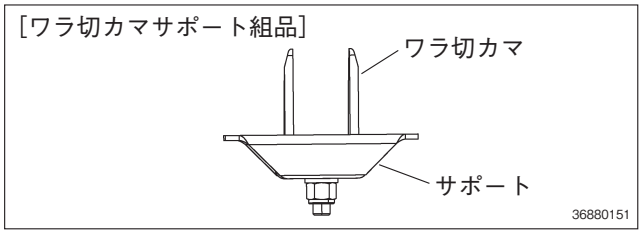
(2) 第2こぎ室カバーにあるワラ切カマ

1．グレンタンクを開きストッパをかけます。
（147～148ページ参照）

2．ワラ切カマサポート組品で取外します。

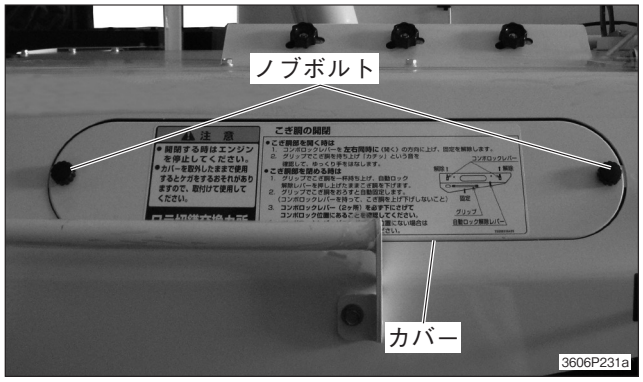


3．ワラ切カマをサポートから取外します。

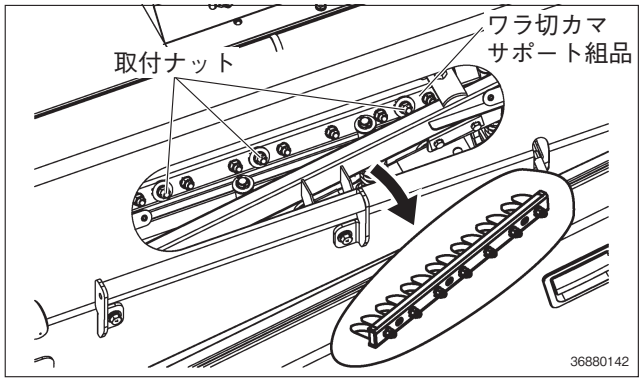


(3) 脱こく左側コンポロックレバー付近のワラ切カマ

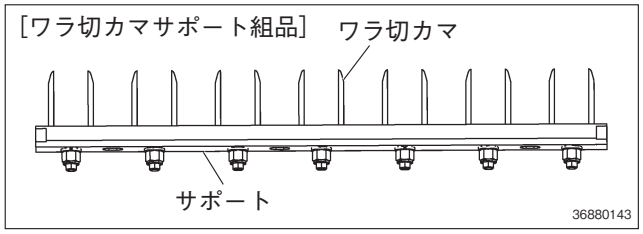
1．カバーを外します。



2．ワラ切カマサポート組品で取外します。

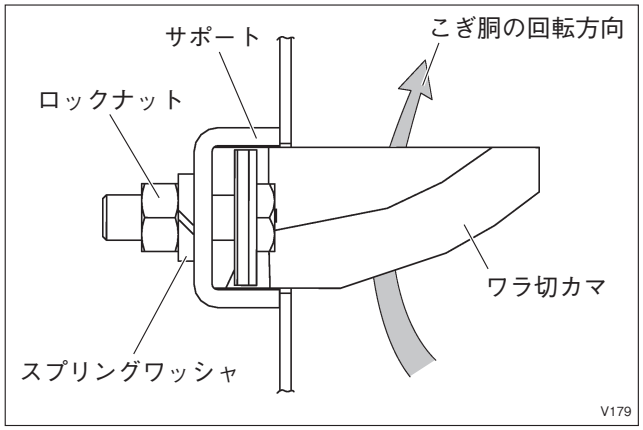


3．ワラ切カマをサポートから取外します。



❷ ワラ切カマの取付け

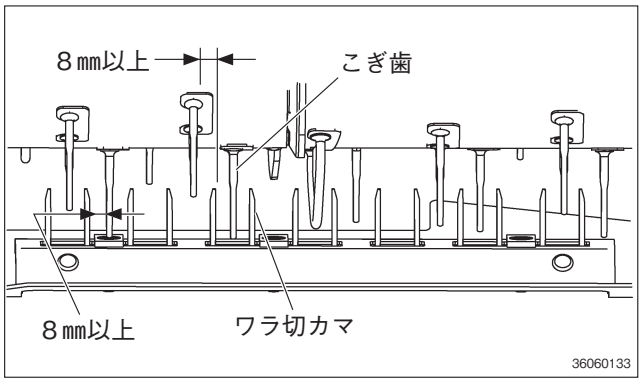
(1) ワラ切カマの組付け方向を確認して真っ直ぐに締付けます。



(2) 作業後，グレンタンクを閉じ，カバー類を取付けます。

取扱いのポイント

- ワラ切カマが摩耗するとワラクズの切断性能が低下し脱こく能率が低下しまた，性能も悪くなります。ワラ切カマを交換してください。
- こぎ歯の中央にワラ切カマがくるように取付けてください。
- 組付けるときは，こぎ歯とワラ切カマのスキマを８㎜以上空けてください。

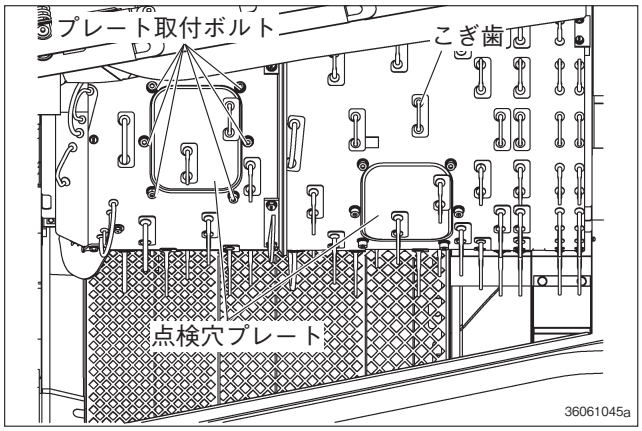


6．こぎ歯の点検と交換

⚠警告 傷害事故防止のために

◆こぎ胴部を開くときは，エンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。

❶ こぎ胴部を開きます。（148～149ページ参照）



❷ こぎ歯を点検します。

摩耗のはげしいものは交換します。こぎ歯の締付けがゆるんでいるものは，取付ナットを締込みます。

こぎ歯の交換および取付ナットの締込みは，点検穴プレートを外して行います。

❸ 作業後こぎ胴部を閉じます。

取扱いのポイント

- 歯の太さが３㎜以下が交換の目安です。
- こぎ胴の点検穴プレートの取付ボルトの頭が摩耗すると外せなくなりますので取付ボルトが摩耗し始めたときも取付ボルトの交換が必要です。

5．各部の点検と調整のしかた

各部は出荷のときに正しく調整されていますが，使用による摩耗や伸びが生じてくることがありますので点検を行い，再調整が必要な場合や，損耗の限度をこえた部品は調整・交換し正しく使用できる状態にしておきます。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆掃除・点検・調整は機械を平坦な場所に置き，駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止して各部の動きが止まってから行ってください。

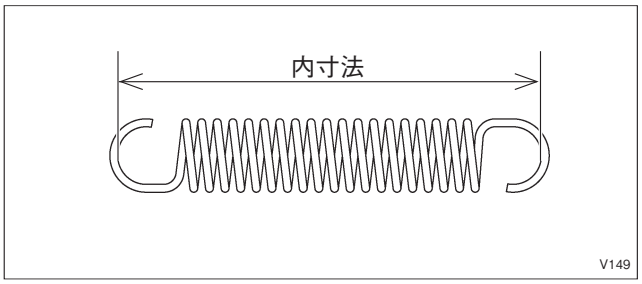
◆調整後は，異常なく作動することを試運転で確認してください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆各部の点検と調整で外したカバー類は全て，元の位置に取付けてください。

取扱いのポイント

- スプリングの取付長さは，フックの内寸法を測定してください。



「レバー・ペダルの点検・調整」

1．走行クラッチペダル・駐車ブレーキ

⚠警告 傷害事故防止のために

◆走行クラッチペダルやブレーキロッドの遊びが大きいと，クラッチの切れやブレーキの効きが悪くなり，事故を引起こす原因となることがあります。

❶ 点検

⑴ 走行クラッチペダルフリー状態でスプリングⒻ長さが 36～38㎜ ですか。

⑵ 走行クラッチペダルをブレーキフックにかけた状態でスプリングのⒻ寸法が 31～33㎜ ですか。

⑶ 坂道（17°）で駐車ブレーキをかけたときに，機械が停止していますか。

❷ 調整

・運転席左下カバーを外します。

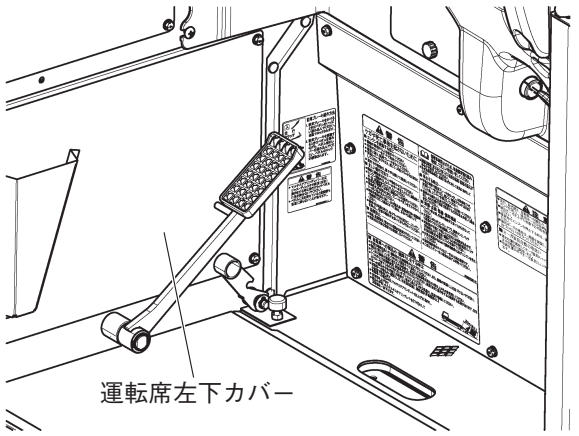
⑴ 走行クラッチペダルがフリーの状態でスプリングのⒻ寸法を 36～38㎜ になるようにロックナットCで調整します。

⑵ つぎに駐車ブレーキをかけた状態でスプリングのⒻ寸法を 31～33㎜ になるようにロッドAを調整します。

⑶ 調整後，ロックナットB，Cを締付けます。

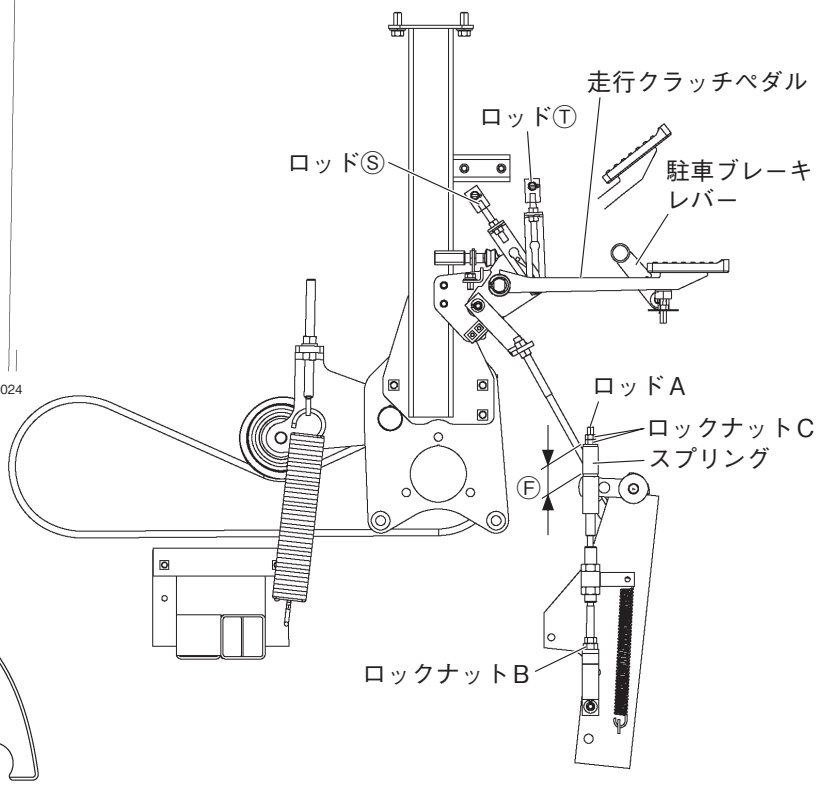
⑷ 主変速レバーが前進・後進から中立位置に確実に戻るようロッドⓈ（前進から戻す）とロッドⓉ（後進から戻す）を調整してナットを締付けます。

⑸ 運転席左下カバーを取付けます。



3742T0024

36888531100



3742T0117

2. 脱こく・刈取クラッチ

❶ 点検

[脱こくクラッチ]

エンジンを始動させパワークラッチ(脱こく・刈取)スイッチを《**脱こく**》にし,エンジンを停止させます。スプリング寸法が 130～132㎜ になっていますか。

[刈取クラッチ]

エンジンを始動させパワークラッチ(脱こく・刈取) スイッチを《**刈取**》にし, エンジンを停止させます。このときスプリング寸法が 102～104㎜ になっていますか。

❷ 調整

・グレンタンクを回動しストッパをかけます。(147～148ページ参照)

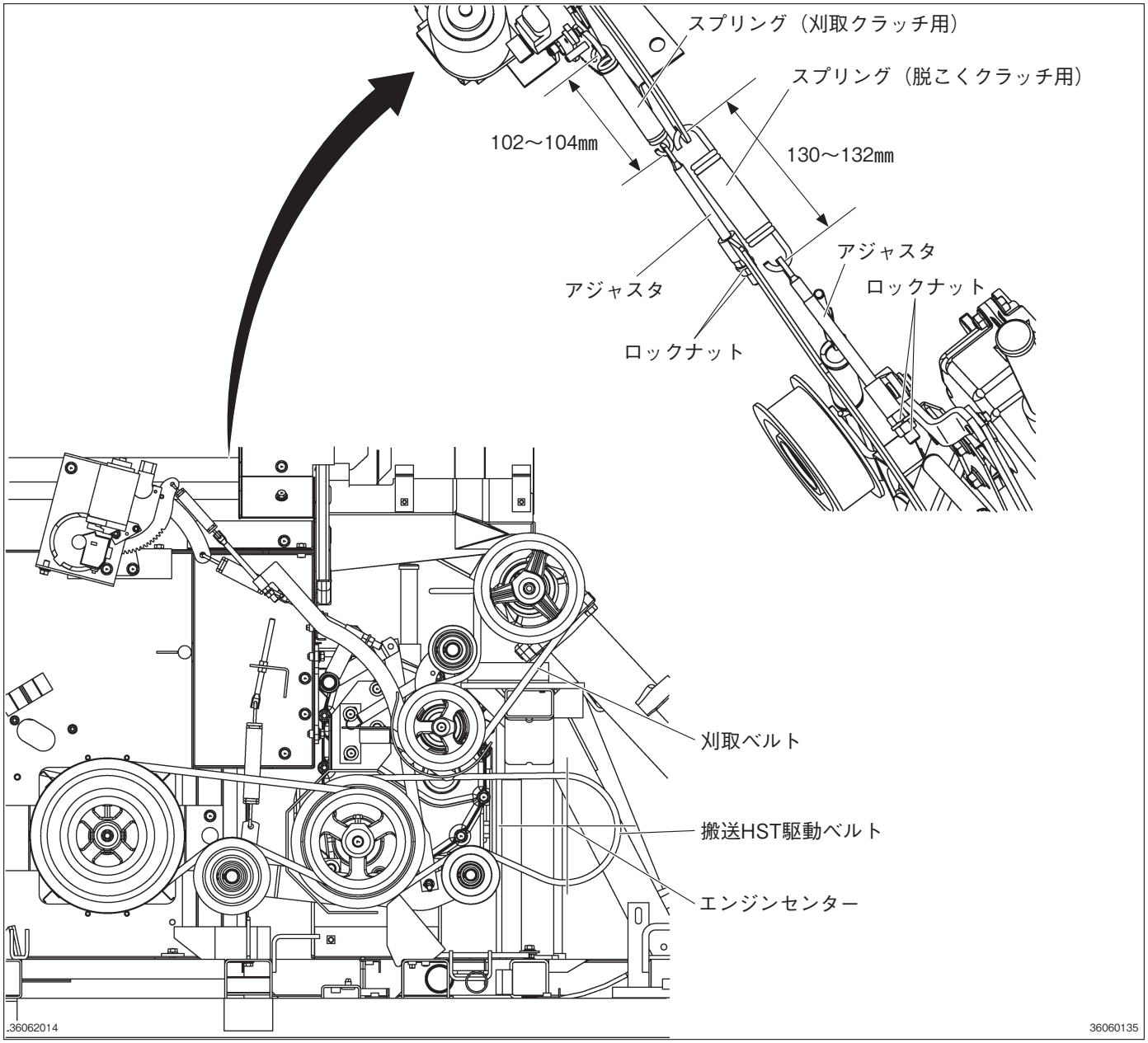
[脱こくクラッチ]

・ロックナットをゆるめてアジャスタ部で調整しスプリング長さを調整します。

[刈取クラッチ]

・ロックナットをゆるめてアジャスタ部で調整しスプリング長さを調整します。

・グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)



3. ワラ処理スイッチ

❶ 点検

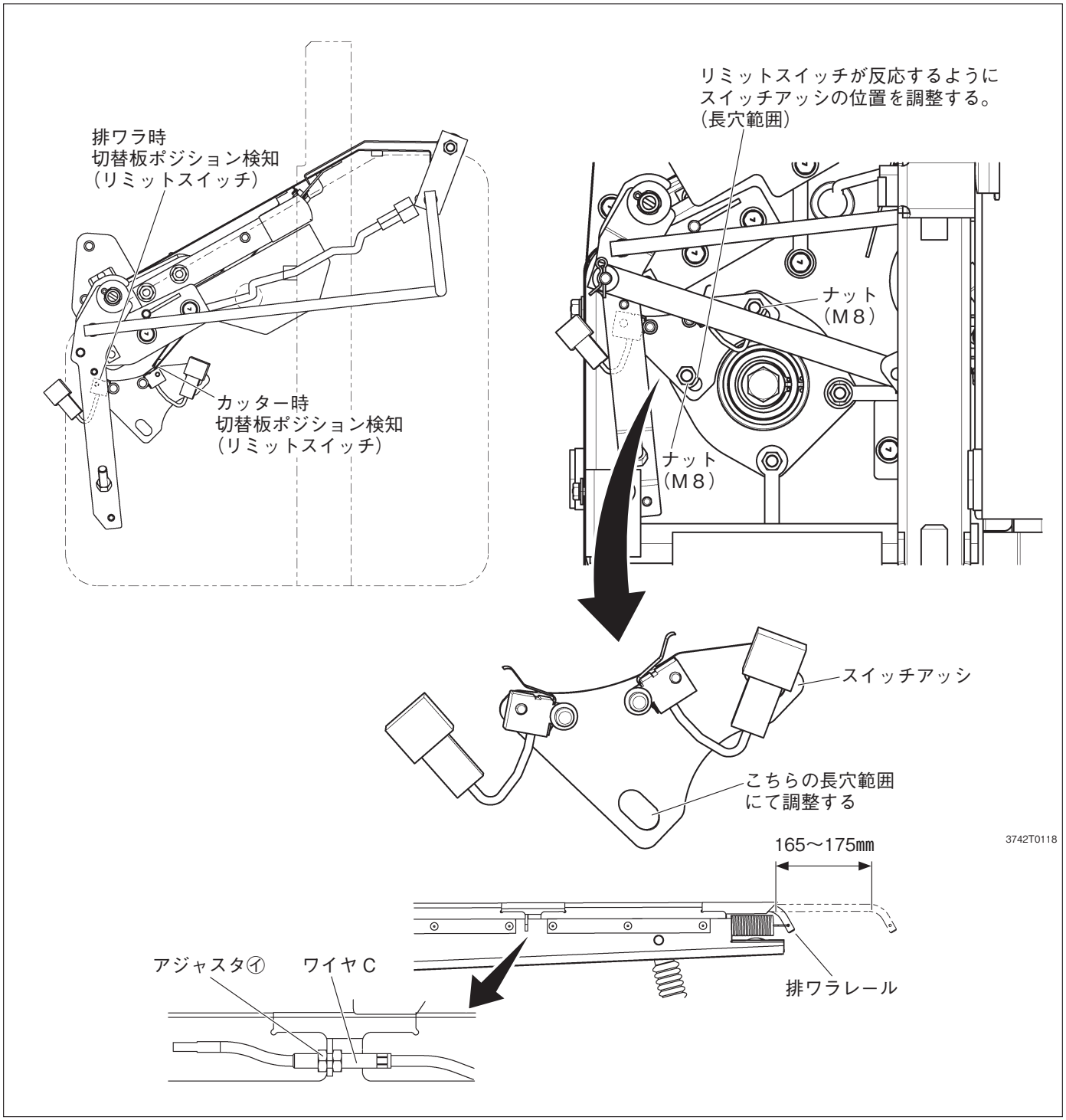
⑴ 《**カッタ**》および《**排ワラ**》のとき，リミットスイッチが押されていますか。（カッター切替が確実に作動していますか。）

⑵ 切替スイッチが《**排ワラ**》のとき，排ワラレールの出る長さが 165～175㎜ になっていますか。

❷ 調整

⑴ 《**カッタ**》および《**排ワラ**》のとき，リミットスイッチが押されるように，スイッチアッシ位置をＭ８ナット２箇所にて調整します。

⑵ 排ワラレールの出る長さが 165～175㎜ になるようワイヤＣのアジャスタで調整します。



「ベルトの点検・調整」

取扱いのポイント

●調整ができなくなったら，新しいベルトと交換してください。ベルトを新しいものに交換したときは，各スプリングの寸法や，ベルトガイドなどを正規の寸法に調整してください。

4. 走行ベルト

❶ 点検

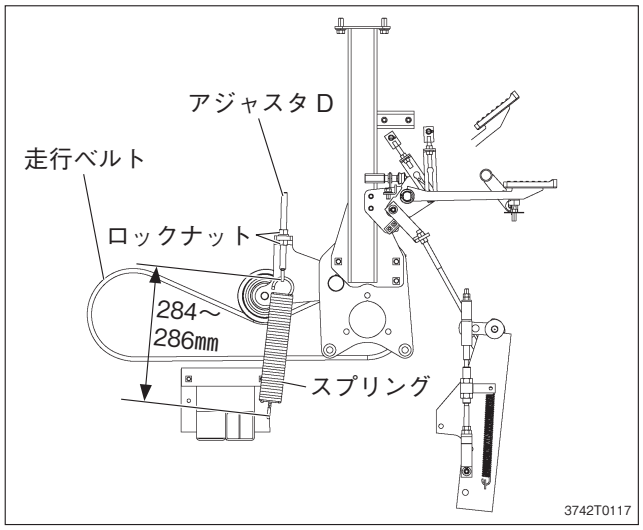
⑴ スプリング長さが 284～286㎜ になっていますか。

❷ 調整

・運転席左側の足元カバーを，ノブをゆるめて取外します。

⑴ アジャスタDのロックナットをゆるめて，スプリング長さを調整します。

⑵ 作業後足元カバーを取付けます。



5. コンプレッサー［X仕様］

❶ 点検

コンプレッサーベルトの下側の中央部を[10kg]で押して，たわみ量が 7～10㎜ となっていますか。

❷ 調整

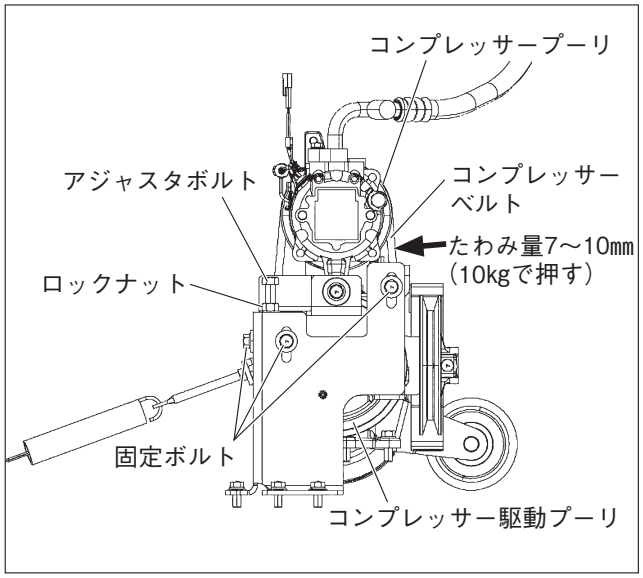
⑴ グレンタンクを回動し，ストッパをかけます。（147～148ページ参照）

⑵ コンプレッサー取付ブラケットの固定ボルトとロックナットをゆるめます。

⑶ アジャスタボルトを締込みコンプレッサーベルトの張り調整をします。

⑷ 調整後固定ボルトとロックナットを締付けます。

⑸ グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)



6．かき込みベルト（刈取部）

［4条型］

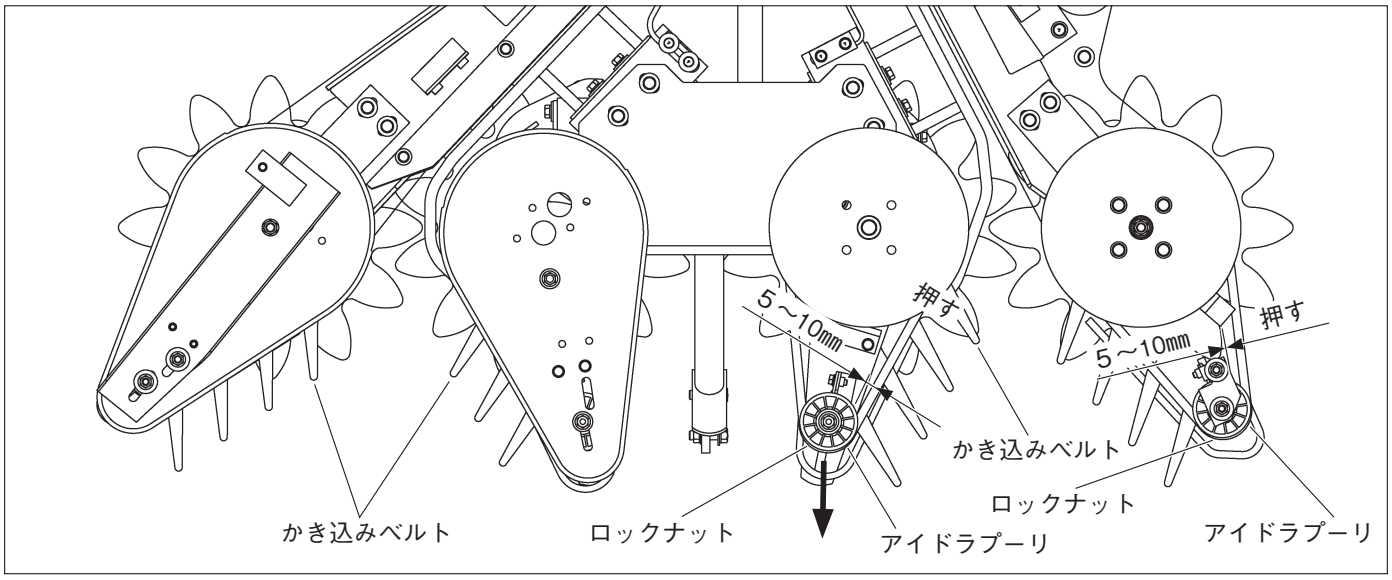
❶ 点検

ベルトの搬送中央部を押さえ，ベルトのたわみが 5～10㎜ になっていますか。4箇所（右，中，左）

❷ 調整

⑴ 刈取部サイドカバー（右），（左）を外し，アイドラプーリのロックナットをゆるめて，アイドラプーリで調整します。

⑵ 作業後，刈取部サイドカバー（右），（左）を取付けます。



［5条型］

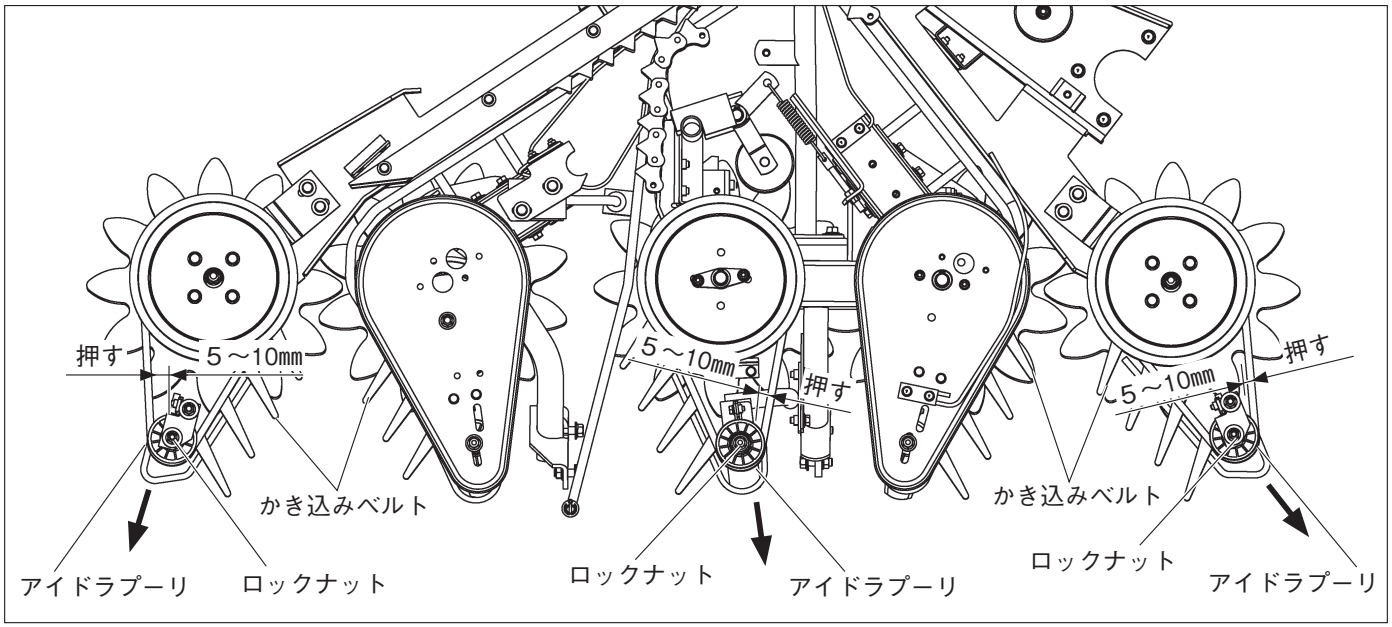
❶ 点検

ベルトの搬送中央部を押さえ，ベルトのたわみが 5～10㎜ になっていますか。5箇所（右，中，左）

❷ 調整

⑴ 刈取部サイドカバー（右），（左）を外し，アイドラプーリのロックナットをゆるめて，アイドラプーリで調整します。

⑵ 作業後刈取部サイドカバー（右），（左）を取付けます。



7. 脱こく入力ベルト

❶ 点検

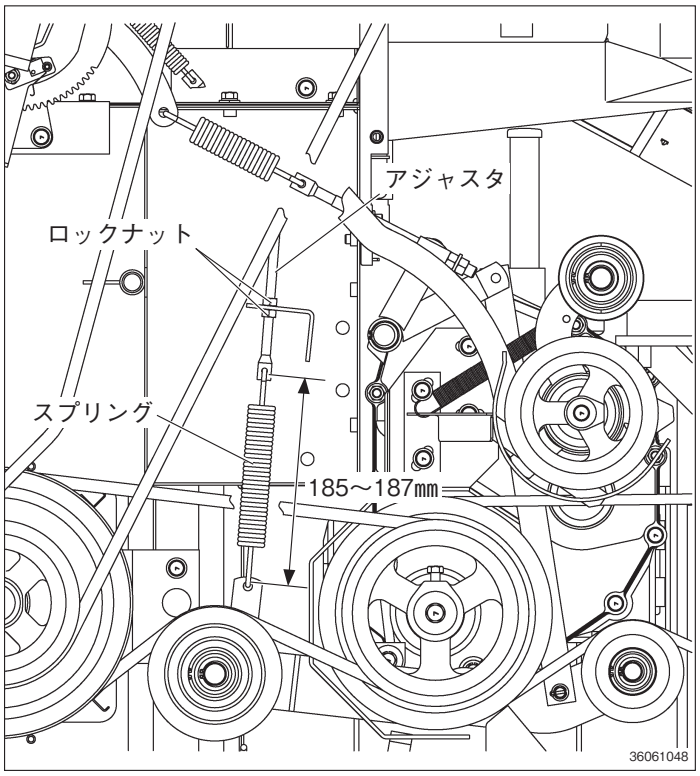
スプリング寸法が 185～187㎜ になっていますか。

❷ 調整

(1) グレンタンクを回動します。(147～148ページ参照)

(2) ロックナットをゆるめてアジャスタ部で調整します。

(3) グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)



8. こぎ胴伝動ベルト

❶ 点検

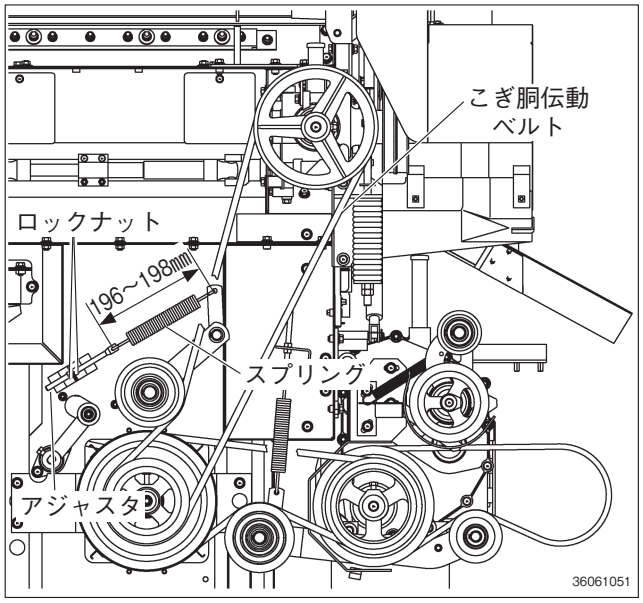
スプリング長さ 196～198㎜ になっていますか。

❷ 調整

(1) グレンタンクを回動しストッパをかけます。(147～148ページ参照)

(2) アジャスタのロックナットをゆるめて，スプリング長さを調整します。

(3) グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)



9. こぎ胴ベルト

❶ 点検

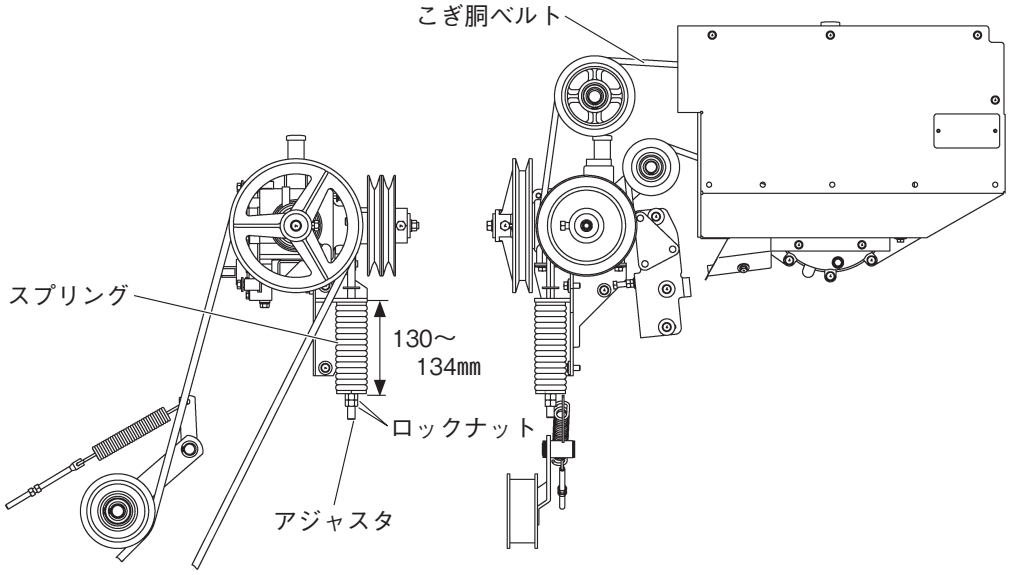
こぎ胴を閉じた状態でスプリングのセット寸法が 130〜134㎜ になっていますか。

❷ 調整

⑴ グレンタンクを回動し，ストッパをかけます。（147〜148ページ参照）

⑵ アジャスタのロックナットをゆるめて，スプリングのセット長さを調整します。

⑶ グレンタンクを閉じます。（147〜148ページ参照）



10. 選別ベルト

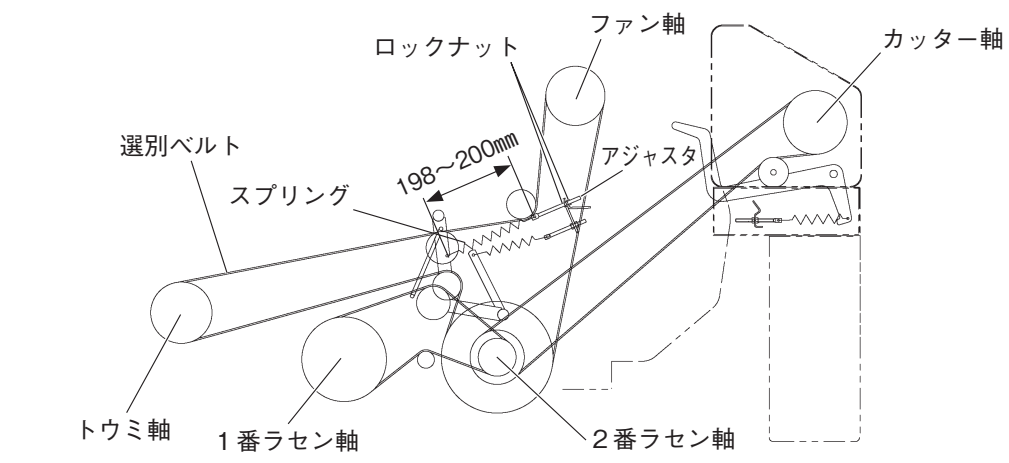
❶ 点検

スプリング長さが 198〜200㎜ になっていますか。

❷ 調整

⑴ 脱こくサイドカバー（上），（下），（前）を外し，アジャスタのロックナットをゆるめてスプリング長さを調整します。

⑵ 脱こくサイドカバー（上），（下），（前）を取付けます。



11. 1番ラセン駆動ベルト

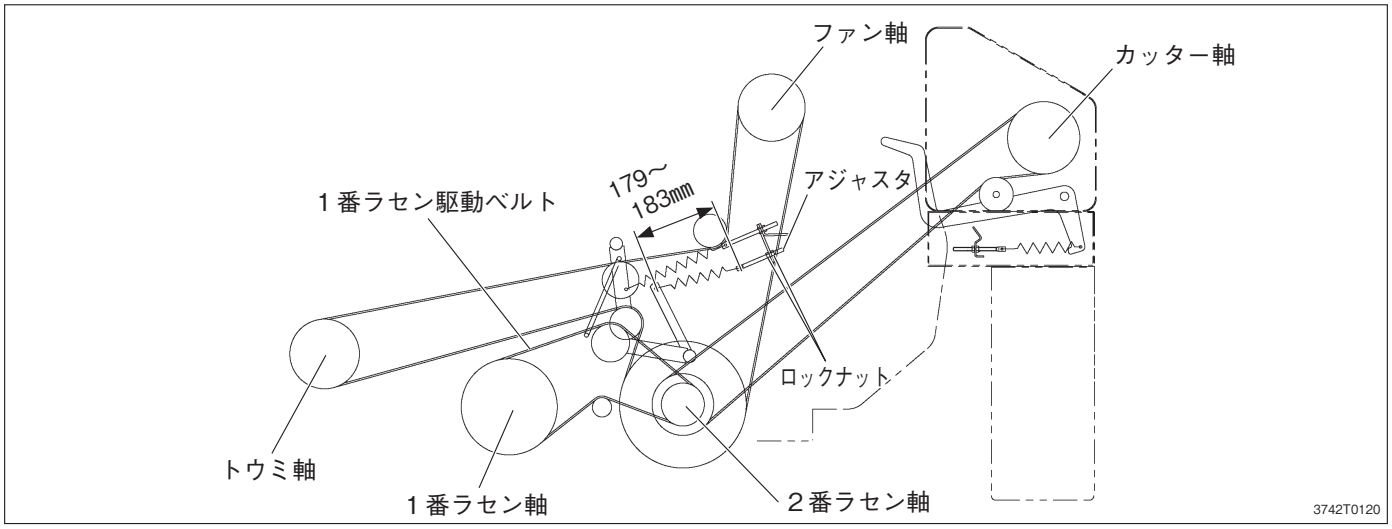
❶ 点検

スプリング長さが 179～183㎜ になっていますか。

❷ 調整

(1) 脱こくサイドカバー（上），（下），（前）を外し，アジャスタのロックナットをゆるめてスプリング長さを調整します。

(2) 脱こくサイドカバー（上），（下），（前）を取付けます。



12. 排ワラ駆動ベルト

❶ 点検

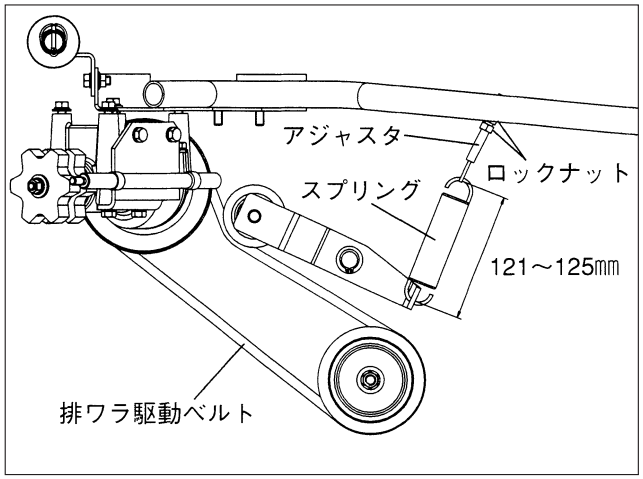
スプリング長さが 121～125㎜ になっていますか。

❷ 調整

(1) こぎ胴部を開き，自動ロックをかけます。
（148～149ページ参照）

(2) アジャスタのロックナットをゆるめてスプリング長さを調整します。

(3) 作業後，こぎ胴部を閉じます。



13. カッターベルト

❶ 点検

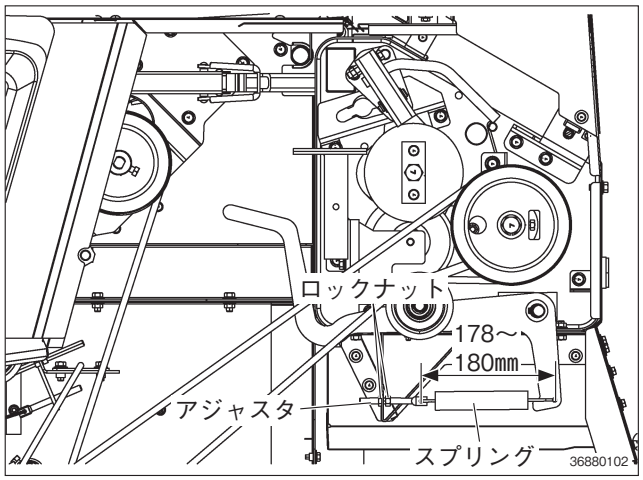
カッターのサイドカバーを外します。

スプリングの寸法が 178～180mm になっていますか。

❷ 調整

(1) ロックナットをゆるめて，アジャスタを調整します。

(2) カッターサイドカバーを取付けます。



14. グレン入力ベルト

❶ 点検

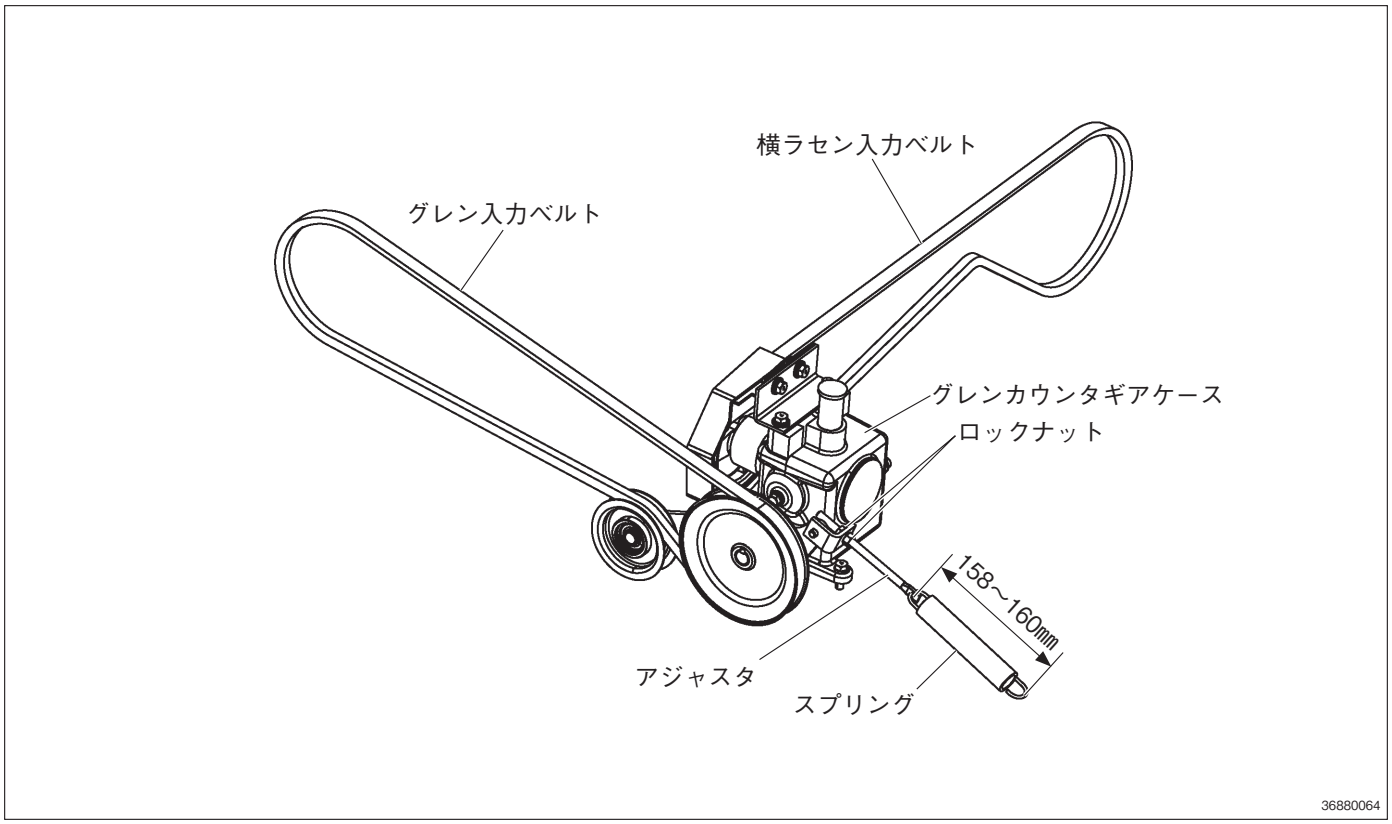
※グレン入力ベルトはグレンタンクを回動すると見ることができます。(147～148ページ参照)

スプリングの長さが 158～160mm になっていますか。

❷ 調整

(1) ロックナットをゆるめて，アジャスタを調整します。

(2) グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)



15. 横ラセン駆動ベルト［X仕様］

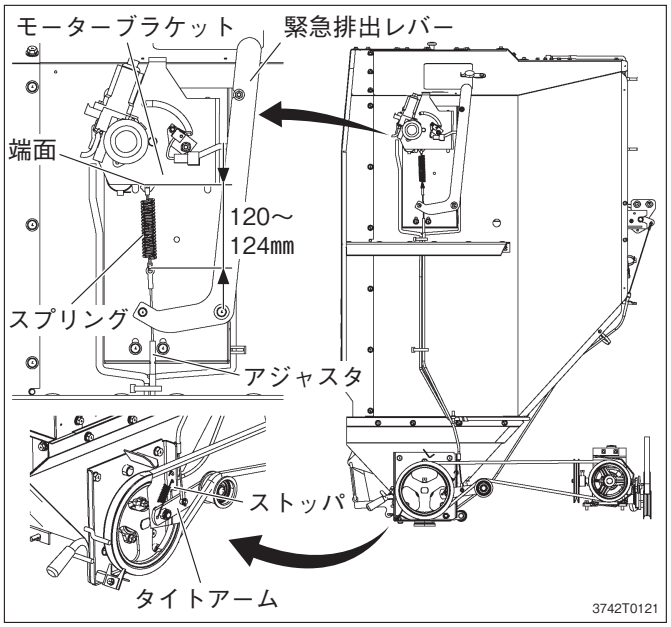
❶ 点検

⑴ エンジンを始動し周囲の障害物に注意して排出オーガをこく粒排出範囲に移動させます。(70～74ページ参照)

⑵ こく粒排出スイッチを《**入**》にします。このときグレンタンク内および排出オーガ内にこく粒が残っていると排出されるので注意してください。

⑶ こく粒排出スイッチが《**入**》の状態でエンジンを停止します。

⑷ モーターブラケット下端～スプリング下側の長さが 120～124㎜ となっていますか。



❷ 調整

⑴ キースイッチを《**入**》にしスプリングの張りを元にもどします。(エンジンを始動する必要はありません。)

⑵ グレンタンクを回動します。(147～148ページ参照)

⑶ ワイヤのロックナットをゆるめアジャスタ部で調整します。

⑷ グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)

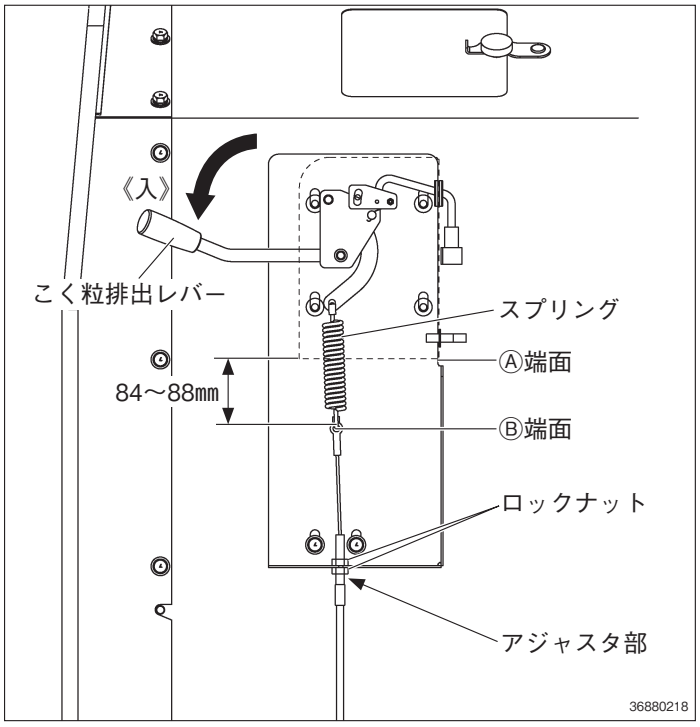
⑸ エンジンを始動しこく粒排出スイッチを《**入**》にします。

⑹ こく粒排出スイッチが《**入**》の状態でエンジンを停止し，スプリング長さを確認します。

16. 横ラセン駆動ベルト［X仕様を除く］

❶ 点検

こく粒排出レバー《**入**》のときⒶ端面からⒷ端面までのスプリング長さが 84～88㎜ になっていますか。



❷ 調整

⑴ こく粒排出レバーを《**切**》にしてグレンタンクを回動します。(147～148ページ参照)

⑵ ワイヤのロックナットをゆるめてアジャスタ部で調整します。

⑶ グレンタンクを閉じます。(147～148ページ参照)

⑷ こく粒排出レバーを《**入**》にしてスプリング長さを確認します。

17. エンジンファンベルト（オルタネーター）

⚠警告 火傷防止のために

◆ファンベルトの点検・調整は，エンジンが冷えてから行ってください。

❶ 点検

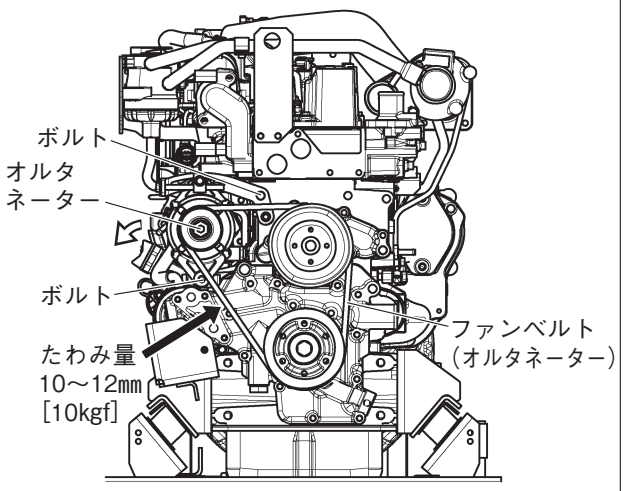
ファンベルト（オルタネーター）の中央部を指で押し［10kgf］，たわみ量が 10～12㎜ となっていますか。

❷ 調整

・グレンタンクを回動し，エンジンカバー（後）を取外します。

オルタネーター取付ボルト（２個）をゆるめ，オルタネーターを矢印（⇨）側に倒しベルトを張ります。

調整後，取付ボルト，ナットを締付けます。作業後にカバーを取付けます。



18. エンジンファンベルト

⚠警告 火傷防止のために

◆ファンベルトの点検・調整は，エンジンが冷えてから行ってください。

❶ 点検

⑴ ファンベルト１の中央部を指で押し［10kgf］，たわみ量が ２～４㎜ となっていますか。

⑵ ファンベルト２のスプリング長さが 105～107㎜ となっていますか。

❷ 調整

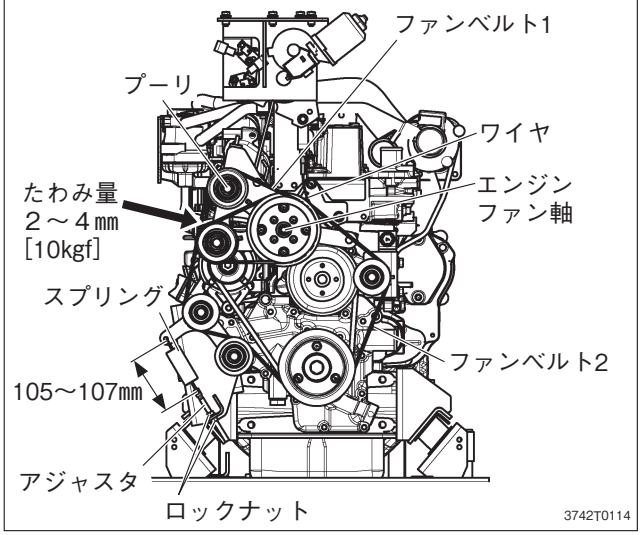
⑴ グレンタンクを回動し，エンジンカバー（後）を取外します。

⑵ プーリの後側にあるアジャスタ部で調整し，ファンベルト１を張ります。調整後，締付けます。

⑶ アジャスタのロックナットをゆるめ，スプリング長さを 105～107㎜ に調整し，ファンベルト２を張ります。調整後，締付けます。

取扱いのポイント

●調整ができなくなったら，新しいベルトと交換してください。ベルトを新しいものに交換したときは，各スプリングの寸法や，ベルトガイドなどを正規の寸法に調整してください。



「チェーンの点検・調整」

取扱いのポイント

●調整ができなくなったら，新しいチェーンに交換してください。チェーンを新しいものに交換した場合は，スプリングの寸法を，正規な寸法に調整してください。

19. 株元搬送チェーン（右）[4条型]

❶ 点検

スプリングⒶの長さが 142～148mm になっていますか。

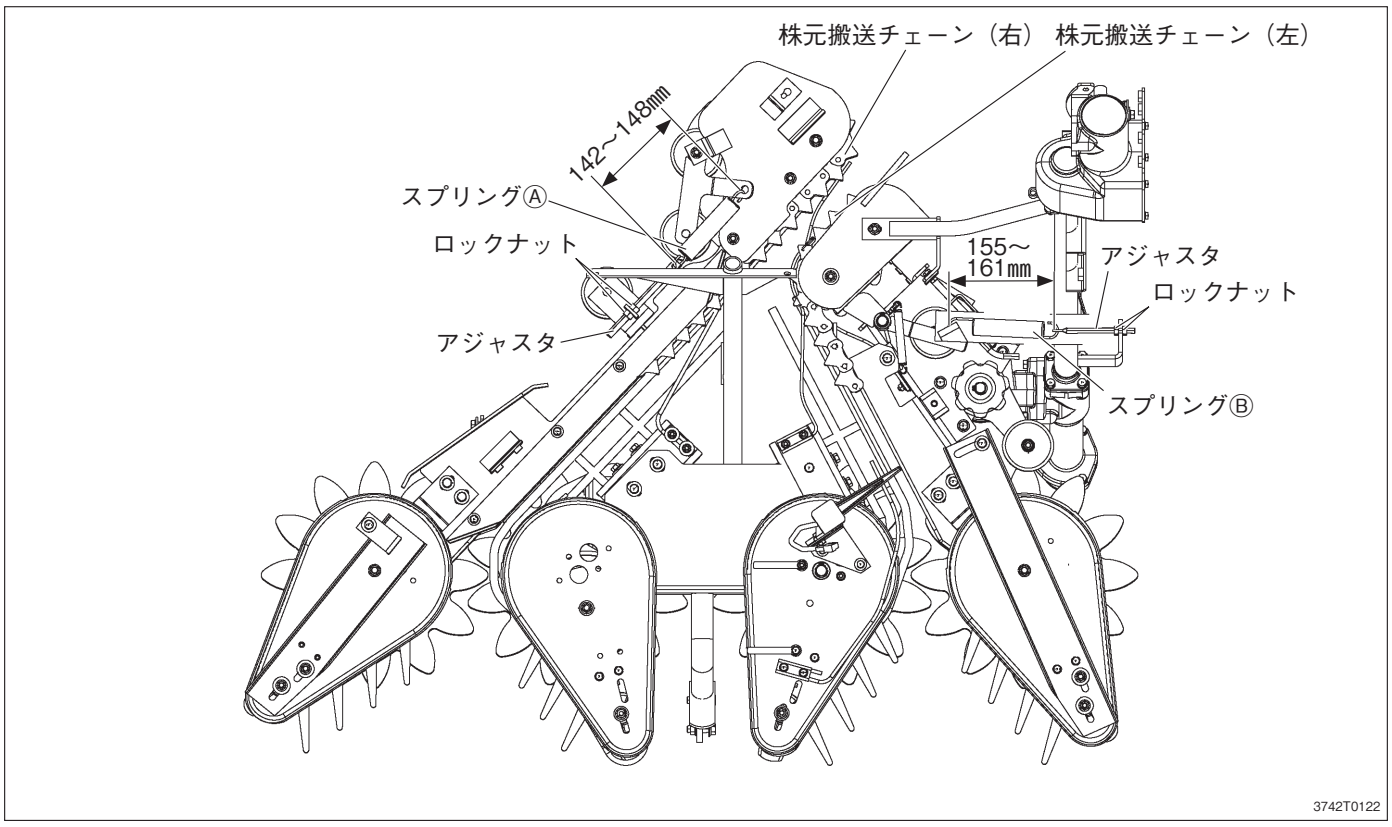
❷ 調整

⑴ 刈取部サイドカバー（右）を外します。

⑵ アジャスタのロックナットをゆるめ，スプリングの長さを調整します。

なお調整できなくなったときは，チェーンの半駒リンクを外し，チェーンの長さを修正します。

⑶ 刈取部サイドカバー（右）を取付けます。



20. 株元搬送チェーン（左）[4条型]

❶ 点検

スプリングⒷの長さが 155～161mm になっていますか。

❷ 調整

⑴ 刈取部サイドカバー（左）を外し，アジャスタロックをゆるめ，スプリングの長さを調整します。

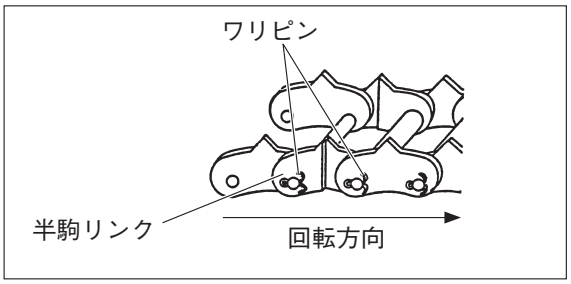
なお調整できなくなったときは，チェーンの半駒リンクを外し，チェーンの長さを修正します。

⑵ 刈取部サイドカバー（左）を取付けます。

21. 株元搬送チェーン（右)[5条型]

❶ 点検

スプリングⒶの長さが 149～155㎜ になっていますか。



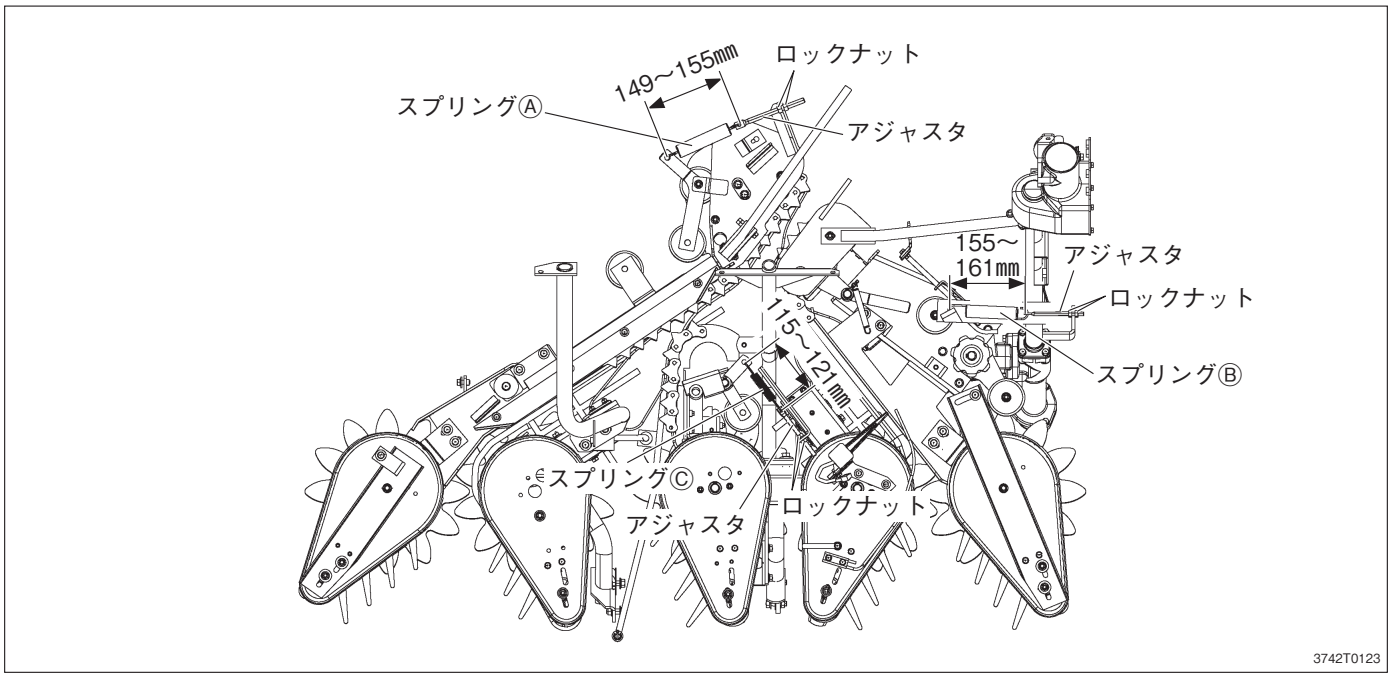
❷ 調整

⑴ 刈取部サイドカバー（右)，(左）を外します。

⑵ アジャスタのロックナットをゆるめ，スプリングの長さを調整します。

なお調整できなくなったときは，チェーンの半駒リンクを外し，チェーンの長さを修正します。

⑶ 刈取部サイドカバー（右)，(左）を取付けます。



22. 株元搬送チェーン（左)[5条型]

❶ 点検

スプリングⒷの長さが 155～161㎜ になっていますか。

❷ 調整

⑴ 刈取部サイドカバー(左)を外し，アジャスタロックをゆるめ,スプリングの長さを調整します。

なお調整できなくなったときは，チェーンの半駒リンクを外し，チェーンの長さを修正します。

⑵ 刈取部サイドカバー（左）を取付けます。

23. 株元搬送チェーン（中)[5条型]

❶ 点検

スプリングⒸの長さが 115～121㎜ になっていますか。

❷ 調整

アジャスタロックをゆるめ，スプリングの長さを調整します。

なお調整できなくなったときは，チェーンの半駒リンクを外し，チェーンの長さを修正します。

24. かき込み搬送チェーン（左・中） 左…［4条型・5条型］中…［5条型］

❶ 点検

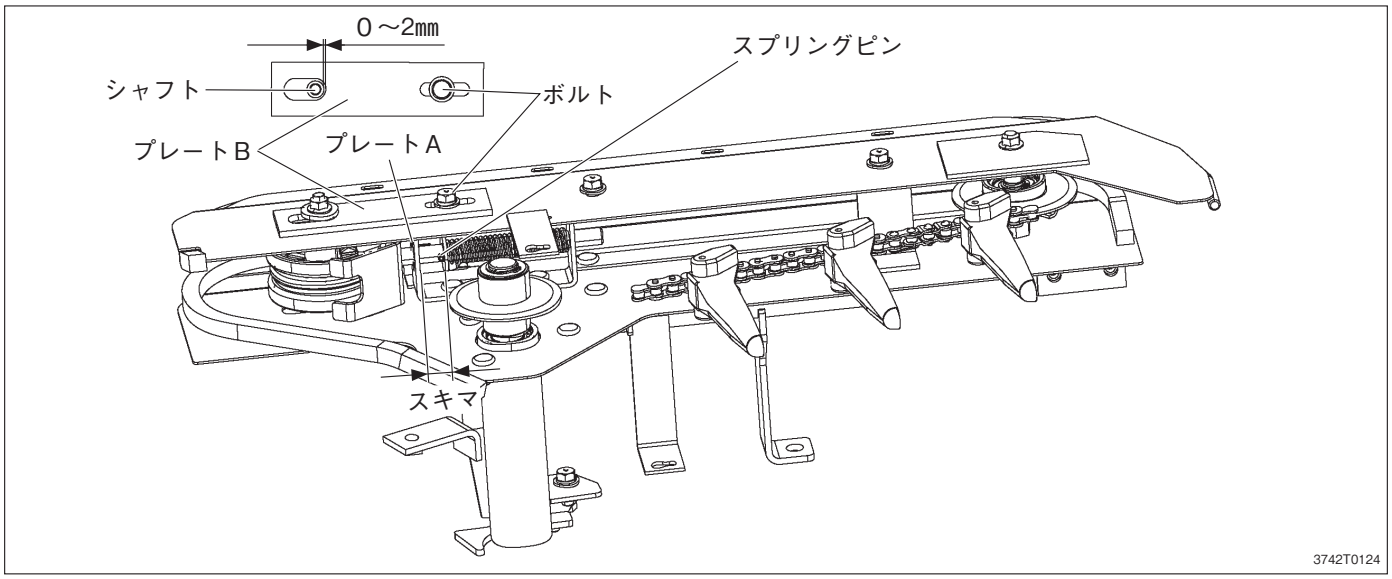
⑴ スプリングがプレートAに当たっていませんか。

⑵ プレートBとシャフトのスキマが 0～2㎜ になっていますか。

❷ 調整

⑴ チェーンが伸びてスプリングピンがプレートAに当たっている場合はチェーンの半駒リンクを外し，チェーンの長さを修正します。

⑵ プレートBとシャフトのスキマが 0～2㎜ になるようボルトをゆるめてプレートBで調整します。



25. 穂先搬送チェーン

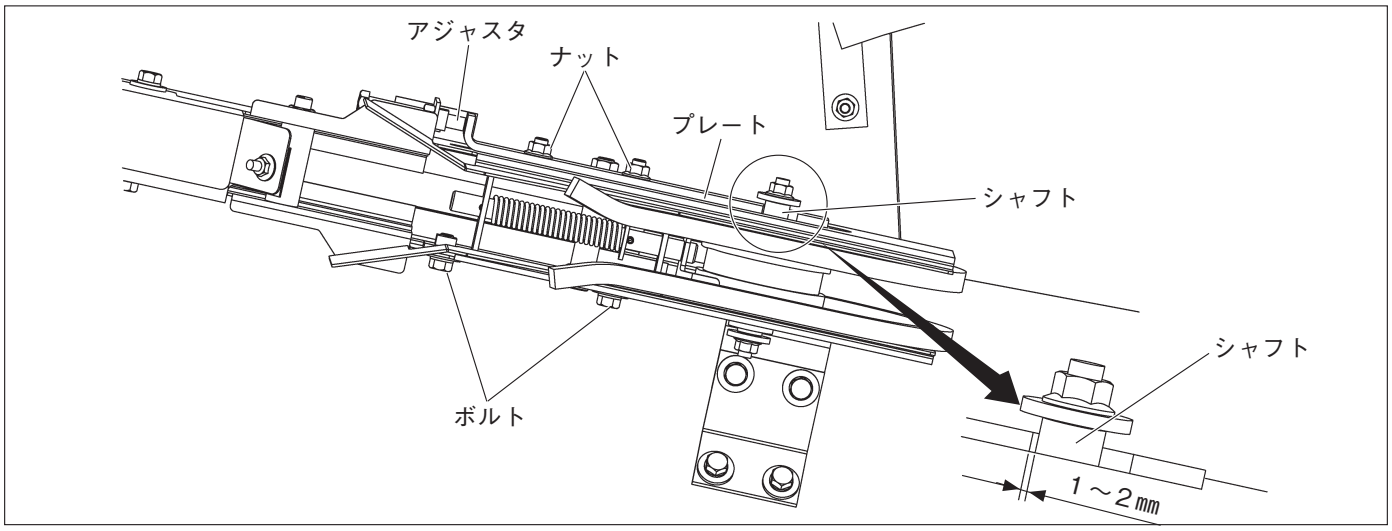
❶ 点検

プレートとシャフトのスキマが 1～2㎜ になっていますか。

❷ 調整

ナット，ボルト各2個をゆるめ，アジャスタを締込んでスキマを無くします。

なお調整できなくなったときは，チェーンの半駒リンクを外し，チェーンの長さを修正します。



26. 補助搬送チェーン（上）

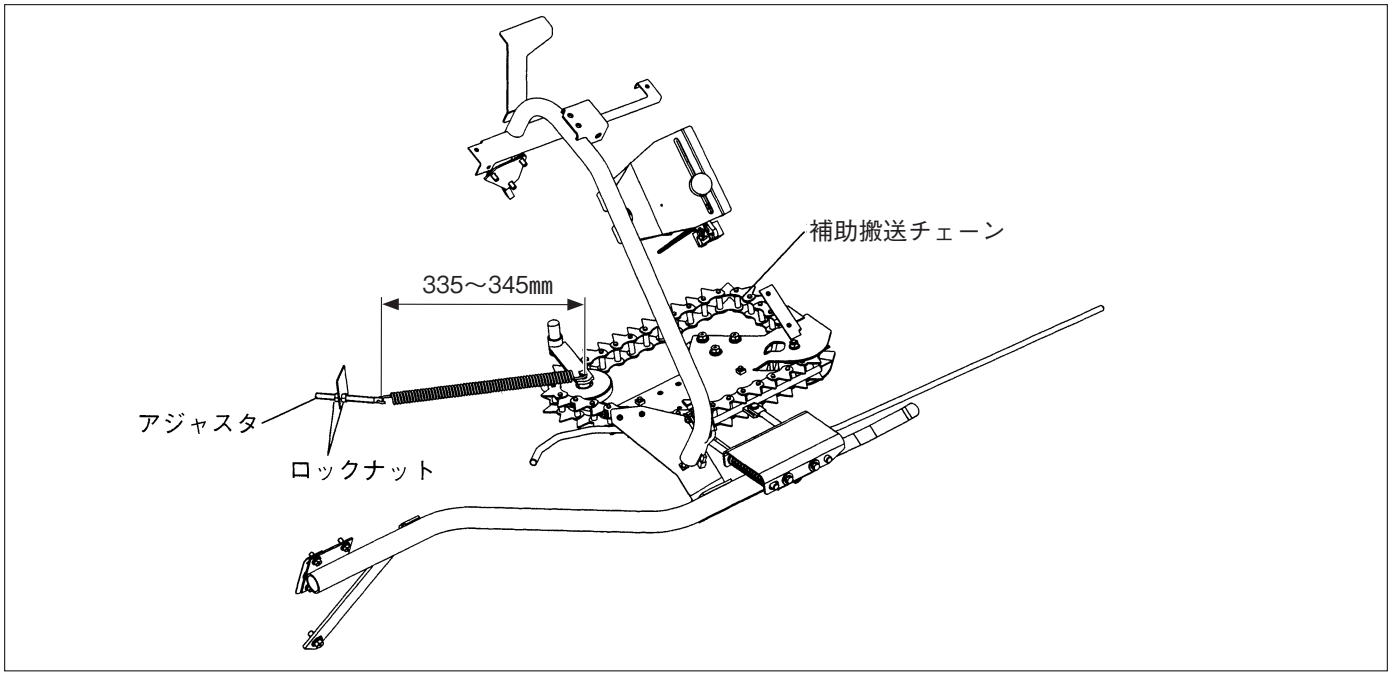
❶ 点検

スプリングの長さが 335～345㎜ になっていますか。

❷ 調整

アジャスタのロックナットをゆるめ，スプリングの長さを調整します。

なお調整できなくなったときは，チェーンの半駒リンクを外し，チェーンの長さを修正します。



27. 引起しチェーン

❶ 点検

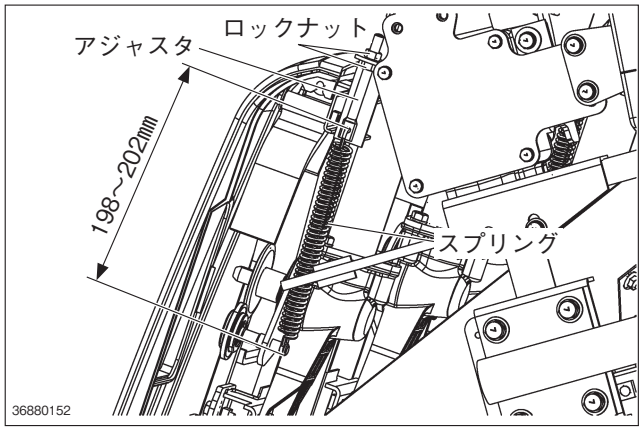
スプリング長さが 198～202㎜ になっていますか。

❷ 調整

アジャスタのロックナットをゆるめ，スプリングの長さを調整します。

ナットをゆるめ，アームとボルトのスキマを調整します。

なお調整できなくなったときは，チェーンの交換を行います。



28. こぎ深さ搬送チェーン

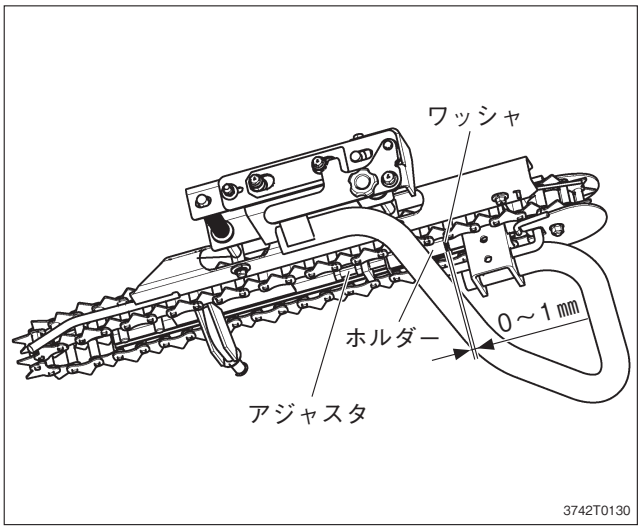
❶ 点検

ホルダーとワッシャのスキマが 0～1㎜ になっていますか。

❷ 調整

アジャスタを締込んでスキマを調整します。

なお調整できなくなったときは，チェーンの半駒リンクを外し，チェーンの長さを修正します。



29. 脱こくフィードチェーン

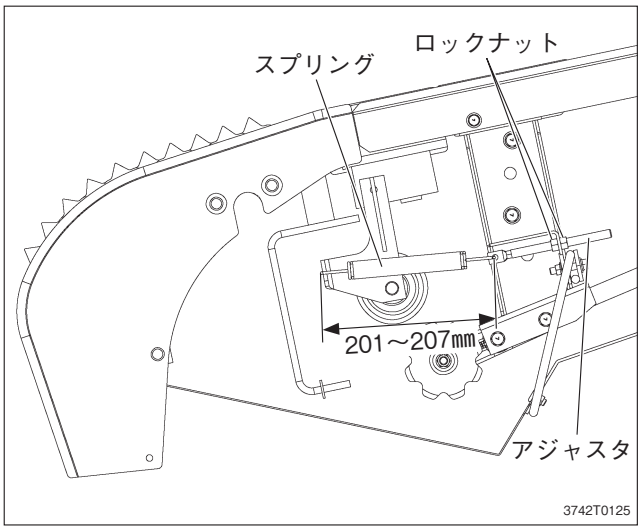
❶ 点検

スプリング長さが 201～207㎜ になっていますか。

❷ 調整

⑴ 脱こくサイドカバー（上），（下）を外し，アジャスタのロックナットをゆるめてスプリング長さを調整します。

⑵ 脱こくサイドカバー（上），（下）を取付けます。



30. 穂先排ワラチェーン

❶ 点検

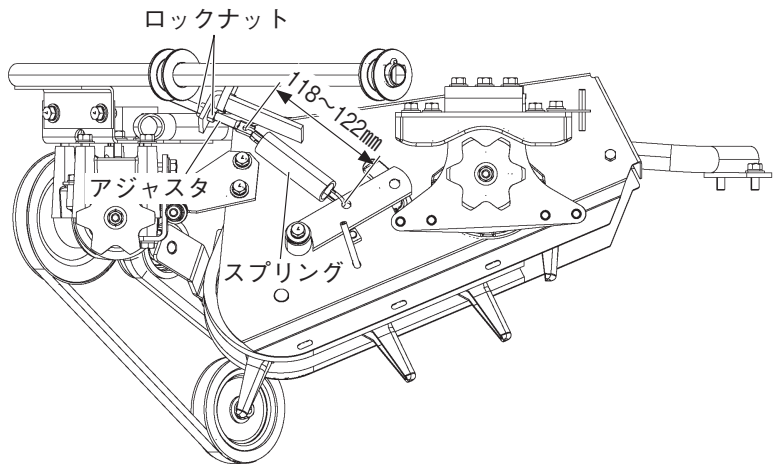
スプリングの長さが 118〜122㎜ になっていますか。

❷ 調整

(1) こぎ胴部を開き，自動ロックをかけます。

(2) アジャスタのロックナットをゆるめてスプリング長さを調整します。

(3) こぎ胴部を閉じます。



3742T0126

31. 排ワラチェーン

❶ 点検

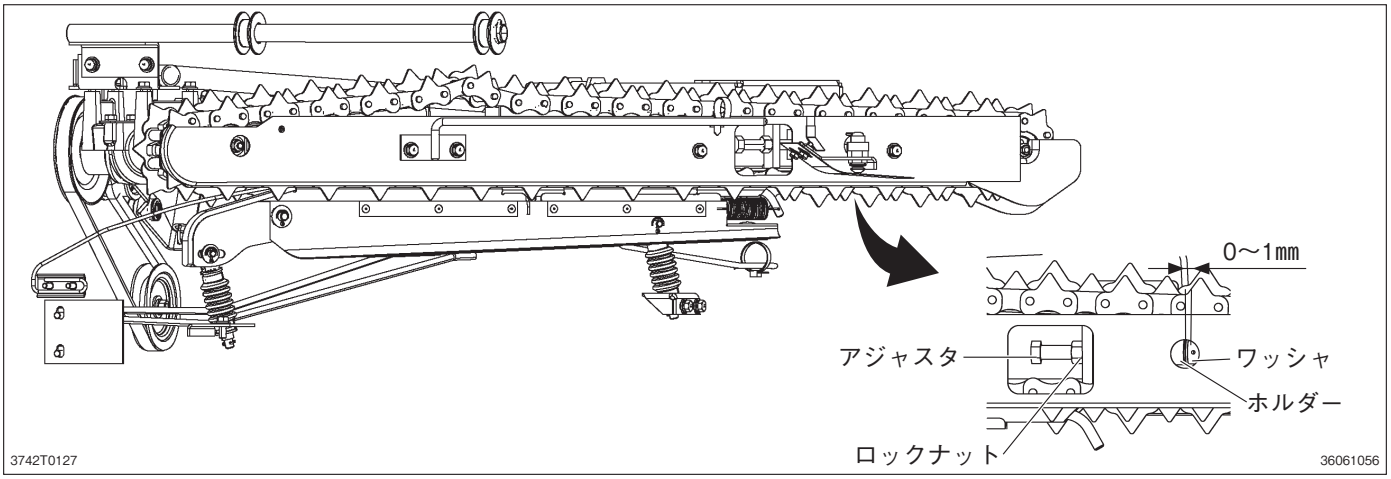
排ワラチェーン部のホルダーとワッシャのスキマが 0〜1㎜ になっていますか。

❷ 調整

(1) カッターサイドカバーを取外し，カッターを開き，ストッパをかけます。(150ページ参照)

(2) ロックナットをゆるめたアジャスタで調整しロックナットを締付けます。なお調整ができなくなったときはチェーンの半駒リンクを外し，チェーンの長さを修正します。

(3) カッターを閉じ，カッターサイドカバーを取付けます。(150ページ参照)



3742T0127

36061056

32. カキコミ軸駆動チェーン

❶ 点検

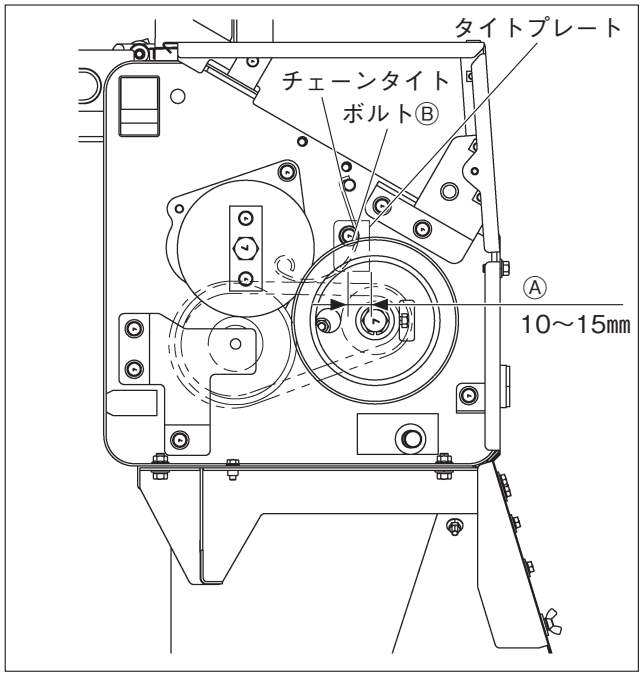
カッターサイドカバーを外します。

⑴ タイトプレートとチェーンタイトのスキマⒶは 10〜15㎜ ですか。

❷ 調整

⑴ ボルトⒷをゆるめてタイトプレートを動かしてⒶ寸法を調整します。

⑵ カッターサイドカバーを取付けます。



33. 拡散装置駆動チェーン

［ディーラーオプション取付時］

❶ 点検

カッターサイドカバーを外します。

⑴ チェーンⒸ〜Ⓓ間にたるみがありませんか。

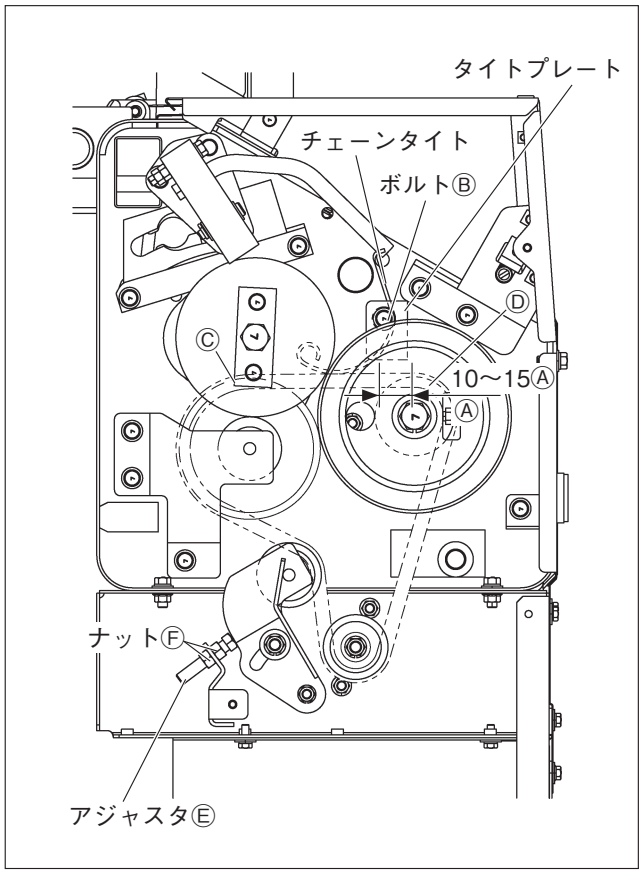
⑵ タイトプレートとチェーンタイトのスキマⒶは 10〜15㎜ ですか。

❷ 調整

⑴ チェーンⒸ〜Ⓓ間が真っ直ぐに張るようにアジャスタⒺを締込みます。調整後，ナットⒻを締め固定します。

⑵ ボルトⒷをゆるめてタイトプレートを動かしてⒶ寸法を調整します。

⑶ カッターサイドカバーを取付けます。



「クローラーの点検・調整」

34. クローラー

クローラーの点検・調整は「**お買いあげ先**」に依頼してください。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆ガレージジャッキがめり込んだり，移動したりしない，平坦な場所で行ってください。
◆ガレージジャッキは，２ｔ以上の仕様のものを使用してください。
◆ジャッキアップ（上げ・下げ）は，機械のバランスを確認しながらゆっくり行い，必要以上の高さに上げないでください。
◆ジャッキアップしたら，固定脚または安全ブロックを走行フレームに噛ませて，落下・転倒防止をしてください。
◆ジャッキアップされた機械の下に，入らないでください。
◆刈取部を開いた状態でジャッキアップしないでください。

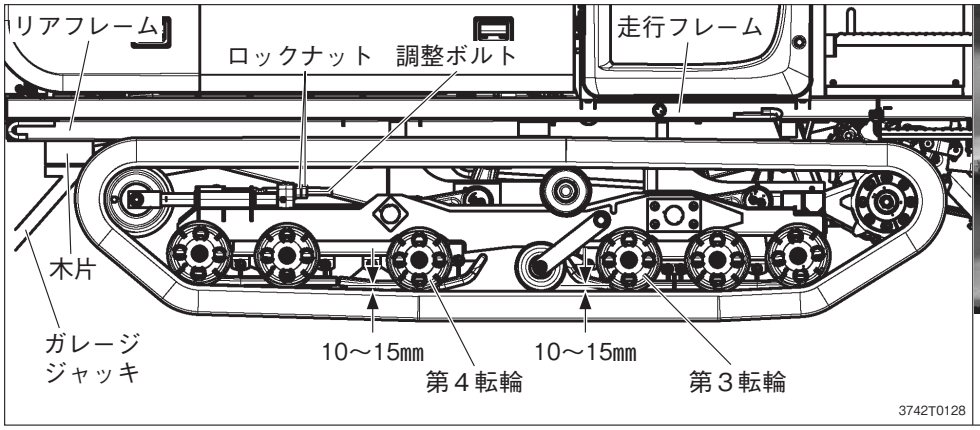
❶ 点検

⑴ 図示のように，トランスミッション部後フレームとリアフレーム部の右または左側に木片を介し，ガレージジャッキでジャッキアップし，片方のクローラーを浮かせ，固定脚または安全ブロックを走行フレームに噛ませ固定します。

⑵ クローラー下面を地面から浮かせた状態で，第３転輪および第４転輪とクローラーのスキマ量が 10～15㎜ になっていますか。

❷ 調整

⑴ 調整ボルトのロックナットをゆるめ，調整ボルトを締込んで，第３転輪および第４転輪とクローラーのスキマが 10～15㎜ になるまで張ります。





取扱いのポイント

- **クローラーの張り調整を行う前に，ガレージジャッキをかける部分や，クローラー回りに付着しているワラ泥などを取除いてください。**
- **トランスミッションケースに直接ガレージジャッキをかけると，ケースが破損するおそれがありますので，行わないでください。**

「刈刃の調整」

35. 刈　　刃

⚠警告 傷害事故防止のために

◆刈刃の着脱作業をするときは，厚手の手袋をして行ってください。刈刃は内側のボルトを外してから，外側のボルトを外してください。

◆刃部に手をかけないでください。刈刃が動いてケガをすることがあります。

◆刈刃の点検調整するときは，刈取部を上げ，油圧固定スイッチを《油圧固定》位置にして，フックをかけ，刈取部の下に固定脚などを入れて作業してください。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆刈刃の着脱作業をするときは，２人作業で合図をかけ合って行ってください。

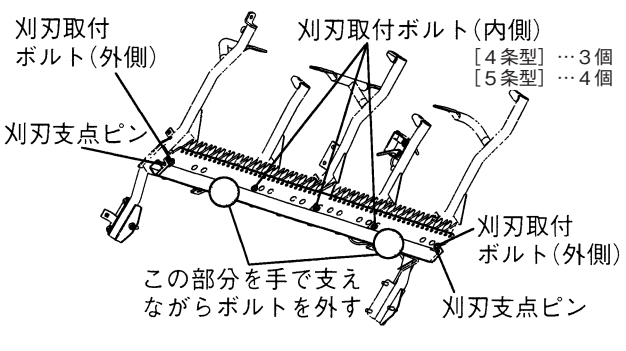
❶ 刈刃の回動

・刈刃は，手入れをしやすくするため，刈刃支点ピンを軸にして，回動します。

⑴ エンジンを始動し，マルチステアリングレバーを操作して刈取部を上げます。

⑵ エンジンを停止し，油圧固定スイッチを《**油圧固定**》位置にして，刈取部の下に固定脚などを入れます。

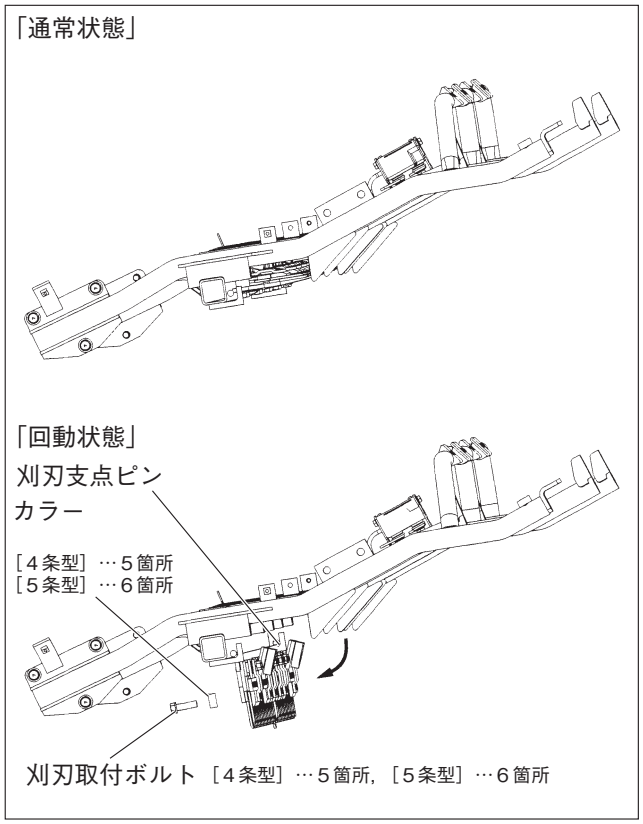
⑶ 刈取部の下方から刈刃部を見ると，下図のような取付け状態になっています。



⑷ 内側の刈刃取付ボルトを取外します。

⑸ 刈刃組品を手で支えながら，外側の刈刃取付ボルト（２個）を取外します。（２人作業）

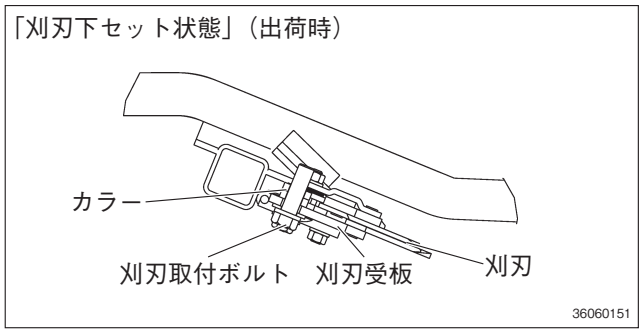
※刈刃取付ボルトには，それぞれカラーがついています。そのカラーも取外します。



⑹ 刈刃組品を支えながら，ゆっくり降ろし刈刃を回動します。

❷ 刈刃の上下調節

・出荷のとき，刈刃は「**下セット**」になっています。

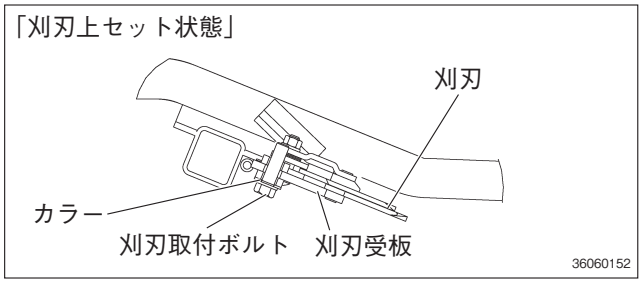


うね栽培の麦刈りの場合および刈刃が土をかむことが多い刈取り時は，カラーを入替えて刈刃を「**上セット**」にします。

「**上セット**」にする場合，カラーの組替えを行います。

⑴ 刈刃を回動します。

⑵ 刈刃取付ボルトのカラーを，刈刃受板の「**上側**」から「**下側**」に入替えて，ボルトを締付けます。



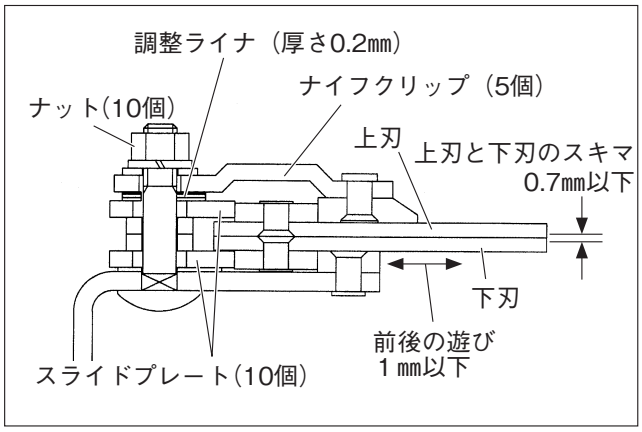
❸ 刈刃の調整

刈跡が揃わなくなったときは，刈刃のスキマを調節してください。

調節は「**お買いあげ先**」に依頼してください。

⑴ 刈刃に付着している泥やワラクズを，取除きます。

⑵ ナット（10個）をゆるめ，ナイフクリップ（5個）の下側の調整ライナ（厚さ0.2㎜）で，上刃と下刃のスキマが0.7㎜以下になるように調整します。



⑶ 上刃，下刃の前後の遊びが１㎜以下になるように，ナイフクリップとスライドプレートの位置を調整し，ナットを締付けます。

⑷ 上刃，下刃共スムーズ（15kg程度）に作動することを確認します。

取扱いのポイント

- **１日の作業終了後には，刈刃に付着している泥やワラクズなどを取除き，注油をしてください。**
- **刈跡が揃わなくなったりした場合は，刈刃に注油をし，刈刃の調整または交換してください。**

長期格納のしかた

・シーズンが終わったら，つぎの作業をして格納します。

⚠警告 火災や傷害事故防止のために

◆回転部・刈取部（刈刃）などに付着した泥・ゴミ・ワラクズを取除くときは，エンジンを停止して，各部の動きが止まってから行ってください。

◆電気配線およびバッテリー⊕コードが損傷していると，ショートや漏電で火傷や損傷することがあります。点検し，傷んだ配線は交換，修理してください。

◆燃料ホース，油圧ホースの劣化や，傷による漏れなどがあると火災の原因になります。作業前や作業後に点検し，傷や漏れがあれば，交換してください。

◆エンジン，マフラー，燃料タンク，バッテリー周囲のワラクズを取除いてください。火災の原因となることがあります。

◆高圧洗車機の使用方法を誤ると人をケガさせたり，機械を破損・損傷・故障させることがありますので，高圧洗車機の取扱説明書・ラベルに従って，正しく使用してください。

◆機械にシートカバーをかけるときは，エンジンが冷えてから行ってください。
エンジンが熱いときに，シートカバーをかけると火災の原因になることがあります。

1．機械の掃除と洗浄

❶ 泥・ワラクズ・雑草などを取除き，汚れをきれいに水洗いし，乾いた布でふき取ります。

❷ 脱こく内部およびグレンタンクのゴミ・残留こく粒などを，掃除口よりきれいに取除きます。
（151～156ページ脱こく内部の掃除の項を参照）
（156～160ページ揺動流板の掃除の項を参照）
（161ページグレンタンク部の掃除の項を参照）

2．錆止めと注油

❶ 刈刃は掃除したのち，全面にグリースを塗布し錆止めをします。

❷ チェーン・ワイヤ類にも注油をし，錆びないようにします。

❸ 塗装が剥げた箇所は，補修塗装を行います。

3．エンジンの手入れ

エンジンの手入れを行うときは，平坦な格納場所で駐車ブレーキをかけ，各クラッチを《**切**》にして，エンジンが冷えてから行います。

❶ エンジン回転ダイヤルを《🐢》(**低速**）にします。

❷ 新しい燃料を入れ，タンクの燃料を満量にしておきます。

❸ 冬期気温が0℃以下になるときは，エンジンの凍結割れを防ぐため，冷却水を交換し，不凍液を入れます。（117～118ページ参照）

4．点検・整備

「**定期点検整備表**」の項を参考に，該当する項目について点検・整備します。
（110～111ページ参照）

⚠注意 洗浄時の注意

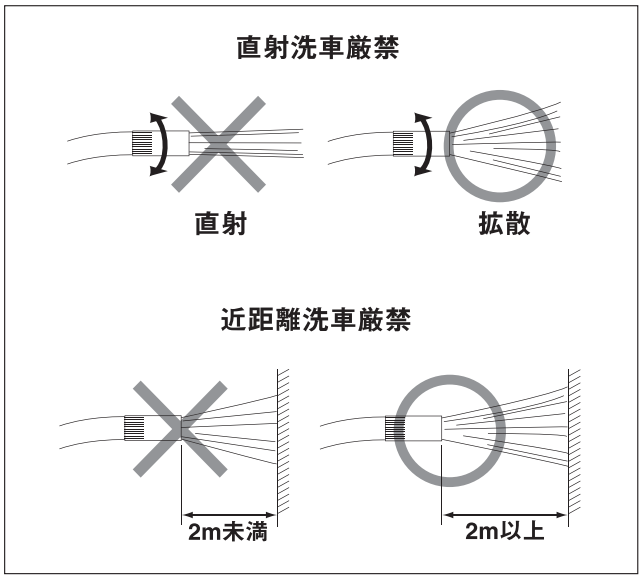
◆機械を損傷させないように洗浄ノズルを拡散にし，2m 以上離して洗車してください。もし，直射にしたり，不適切に近距離から洗車すると，

1．電気配線部被覆の損傷・断線により火災を引起こすおそれがあります。
2．ホースの破損により，油・燃料が噴出して傷害を負うおそれがあります。
3．断熱材が損傷・剥離し，ワラクズが堆積すると，火災を引起こすおそれがあります。

取扱いのポイント

- **エンジン部・脱こく部・運転操作部・電装部には，水をかけないでください。誤って水がかかりぬれた場合は，ただちに水分を除去してください。**
- **機械の破損・損傷・故障の原因になります。**

例）(1) シール・ラベルの剥がれ
(2) 電装部品，エンジン，ラジエーター，キャビン内などへの侵入による故障
(3) クローラー，オイルシールなどのゴム類，樹脂類，ガラスなどの破損
(4) 塗装，メッキ面の皮膜剥がれ



5. 格　納

機械の掃除・点検・整備を終えたら，風通しのよい乾燥した屋内を選び，シートをかけて保管します。

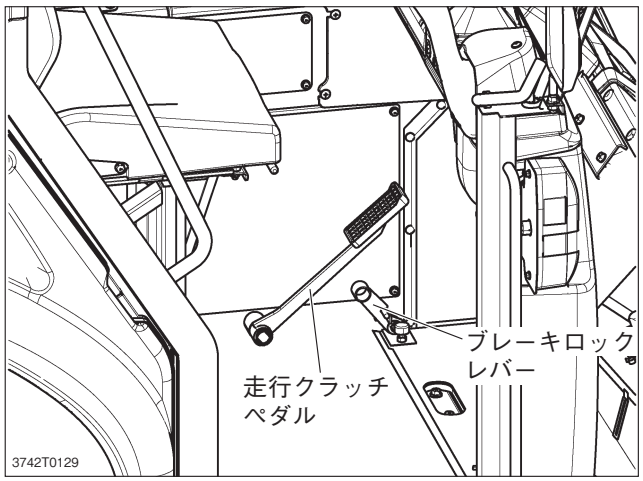
❶ 「**クローラー**」の下には板などを敷いておきます。

❷ 各レバーは《**切**》・《**中立**》の位置にします。

❸ 「**ナローガイド（左右）**」を収納し，デバイダー先端に「**バンパ**」を取付けておきます。

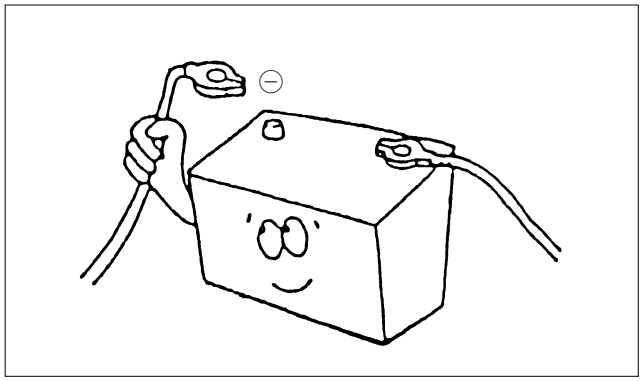
❹ 刈取部を下げて，スタータースイッチの「**始動キー**」を抜取ります。

❺ 走行クラッチペダルを踏んでブレーキロックレバーをかけます。



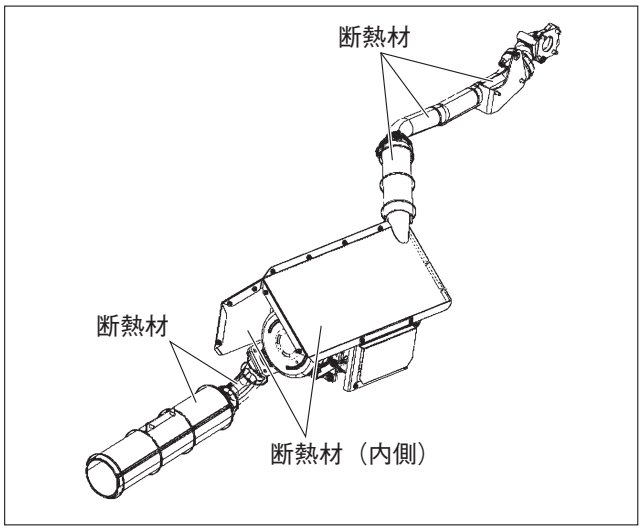
❻ クローラーに「**車止め**」をします。

❼ 「**バッテリー**」は取外して，日陰の乾燥した場所に保管するか，㊀側のコードを外しておきます。1 ケ月に 1 回，バッテリー補充電のため，エンジンを約10分間回します。



取扱いのポイント

- **錆の発生を防止するため，塩分の強い貯蔵物や肥料と，同じ場所に格納するのは避けてください。**
- **排気管部断熱材の損傷（破れ，剥れ）を確認し，損傷の場合は火災の原因となりますので「お買いあげ先」にて交換してください。また，断熱材は，定期交換部品ですので，300時間毎または３年の早い方で交換してください。**



6．再使用にあたって

格納後，初めて使用するときには，各部の点検を入念に行った後に運転します。

❶ エンジンを回す前に，バッテリーターミナルなど保管するときに，処置した項目を正しく復元します。

❷ 始業点検，注油を確実に行います。

取扱いのポイント

- **エンジンを回す前に，バッテリーターミナルなど保管するときに，処置した項目を正しく復元してください。**

不調時の処置

・不調が発生したら，直ぐにその原因を調べて処置をし，故障を大きくしないようにします。
・原因がわからないときや修理調整しても再発するときは，「**お買いあげ先**」に相談し点検を受けます。
・そのときは，「**型式名**」，「**機械番号（製造番号）**」，「**エンジン番号**」を合わせてお知らせください。

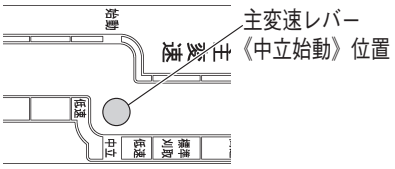
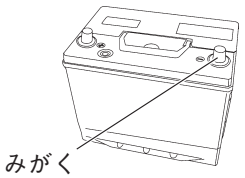
⚠警告 傷害事故防止のために

◆掃除・点検・調整は，機械を平坦な場所に置いて，駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止して，各部の動きが止まってから行ってください。点検処置は，参照ページの安全上の項目をよく読んでから行ってください。
◆ソレノイドバルブの操作をするときは，機械の周囲に人がいないことを確認してから行ってください。
◆調整を必要とするバルブ以外は，操作しないでください。他のバルブを操作すると，不意に他の装置が動いて事故になることがあります。

⚠注意 傷害事故防止のために

◆外したカバー類は全て元の位置に取付けてください。

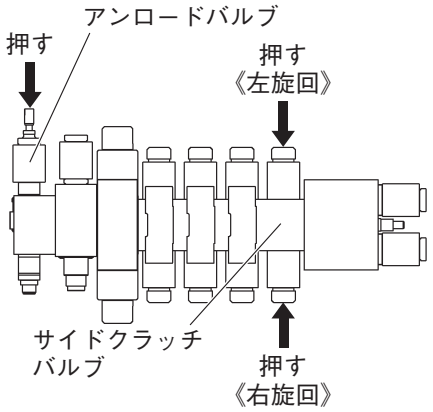
1．エンジン部

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
セルモーターが回らない	❶ 主変速レバーを《**中立始動**》位置にしていない。 クラッチペダルをいっぱい踏込んでいない。	●主変速レバーを《**中立始動**》位置にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込みます。 	44～45
	❷ バッテリーターミナルのゆるみ。（接触不良）	●ターミナル部をよくみがき締付けます。 	140
	❸ メインヒューズが切れている。	●配線の短絡箇所を点検し，修正後，メインヒューズ（100A）を交換します。	137～139
	❹ バッテリーが放電している。	●バッテリーを充電します。	140～145
	❺ 《**スタータ**》または《**スタータSW**》ヒューズが切れている。	●スタータヒューズ（30A），スタータSWヒューズ（10A）を交換してください。	137～139

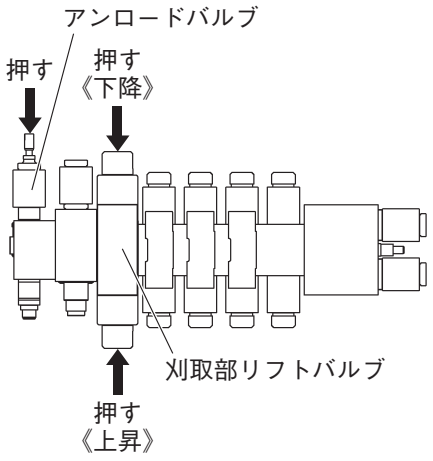
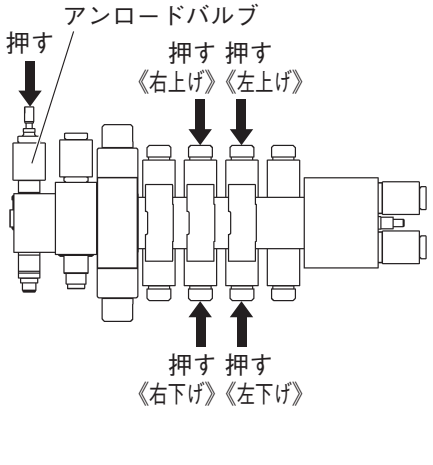
不調時の処置

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
セルモーターは回るが始動しない	❶　燃料タンクに燃料がない。	●燃料を補給し，エア抜きをします。（ディーゼル軽油）	114 133～134
	❷・燃料系統にエアが入っている。 ・フィルターにエアが溜まっている。	●エア抜きをします。	133～134
	❸　**《E/Gマイコン》**ヒューズが切れているため，燃料ポンプが作動しない。	●E/Gマイコンヒューズ（10A）を交換します。	137～139
	❹　燃料コックが**「閉」**のままになっている。	●燃料コックを開ける。	133
エンジンの馬力が出ない，または自然に止まる	❶　燃料系統に水・ゴミの混入。	●燃料系統の点検・掃除をします。 ●燃料フィルターを交換します。	133～134
	❷　エアクリーナーの目詰まり。	●掃除またはエアクリーナーエレメントを交換します。	130
	❸　エンジンオイルの不良（汚れ）または不足。	●指定のオイルを補給または交換します。	115～116
	❹　冷却水の不足。	●冷却水を補給します。	117～118
	❺　エンジンファンベルトのゆるみ。	●ファンベルトを調整します。	191
	❻　DPFにPM（ススなど粒子状物質）が堆積している。	●手動再生処理をします。	46～49
刈取走行するとエンジンが停止すると同時に倒伏刈ランプ点滅し，ホーン吹鳴	**《搬送》**ヒューズが切れている。	●搬送ヒューズ（20A）を交換します。	137～139
刈取りクラッチを入れるとエンジンが停止すると同時にホーン吹鳴	❶　カッター切替板が開いている。	●切替板を閉じます。	151
	❷　手こぎ緊急停止スイッチが**《停止》**にセットされている。	●手こぎ緊急停止スイッチを**《運転》**にセットします。	80

2. 走行・運転操作部

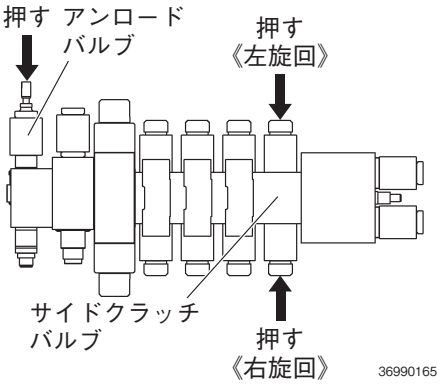
不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
主変速レバーを操作しても走行しない	❶ 副変速レバーが《**中立**》位置になっている。	●条件に合わせ《**標準**》, または《**走行**》位置にセットします。	26
	❷ 油圧オイルタンクのオイル不足	●規定量まで油圧作動油を補給します。	119〜121
マルチステアリングレバーを操作しても旋回しない	❶ 《**操向**》ヒューズまたは《**マイコン電源**》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 操向ヒューズ……10A マイコン電源ヒューズ……10A	137〜139
	❷ 油圧バルブへのゴミ噛み。  	●各操作レバーを《**中立**》にしてエンジンを始動します。アンロードバルブを押しながら，サイドクラッチバルブの《**右旋回**》および《**左旋回**》の手動プッシュを数回押すと，ゴミ噛みが解消する場合があります。（バルブユニットは運転席ステップの下にあります。）	—
	❸ 副変速レバーのスピンドライブターンが確実に切替っていない。	●確実に切替えます。	26

不調時の処置

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
マルチステアリングレバーを操作しても刈取部が上昇または下降しない	❶ 《**操向**》ヒューズまたは《**マイコン電源**》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 操向ヒューズ……10A マイコン電源ヒューズ……10A	137〜139
	❷ 油圧バルブへのゴミ噛み。  	●各操作レバーを《**中立**》にしてエンジンを始動します。アンロードバルブを押したり，刈取部リフトバルブの《**上昇**》および《**下降**》の手動プッシュを数回押すと，ゴミ噛みが解消する場合があります。（バルブユニットは運転席ステップの下にあります。）	ー
	❸ 油圧固定スイッチが《**油圧固定**》位置になっている。	●油圧固定スイッチを《**作業時**》位置にします。	18
水平操作レバーを操作しても作動しない 水平自動制御が作動しない	❶ 《**水平**》ヒューズまたは《**マイコン電源**》ヒューズまたは《**操向**》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 水平ヒューズ……10A マイコン電源ヒューズ……10A 操向ヒューズ……10A	137〜139
	❷ 油圧バルブへのゴミ噛み。  	●各操作レバーを《**中立**》にしてエンジンを始動します。メインバルブユニットのアンロードバルブを押しながら，水平制御用バルブユニットの手動押しボタンを数回押すと，ゴミ噛みが解消する場合があります。（バルブユニットは運転席ステップの下側にあります。）	ー

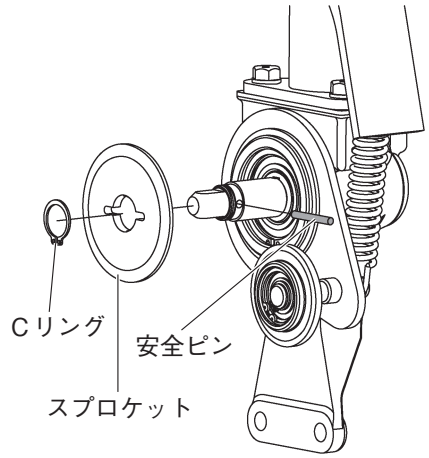
3. 電気・自動制御部

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
モニターランプ・前照灯・作業灯・バックブザー・ホーンが点灯または作動しない	❶ 《ランプ･計器》ヒューズ,《作業灯･本機刈取部》ヒューズ,《作業灯・オーガキャブ》ヒューズ,《E/Gマイコン》ヒューズ,《ホーン》ヒューズ,《バックホーン》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 ランプ・計器ヒューズ……10A 作業灯・本機刈取部ヒューズ…20A 作業灯・オーガキャブヒューズ…30A E/Gマイコンヒューズ……10A ホーンヒューズ……10A バックホーンヒューズ……10A	137〜139
	❷ バッテリーの放電。	●バッテリーを充電･交換します。	140〜145
方向指示器が点灯しない	《フラッシャ》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 フラッシャヒューズ……15A	137〜139
こぎ深さ自動制御が作動しない	❶ 《こぎ深さ・注油》ヒューズまたは《マイコン電源》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 こぎ深さ・注油ヒューズ…30A マイコン電源……10A	137〜139
	❷ 刈取部のこぎ深センサーにワラクズが溜まっている。	●ワラクズを取除きます。	―
刈高さポジションコントロールが作動しない	《リフト》ヒューズまたは《マイコン電源》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 リフトヒューズ……10A マイコン電源……10A	137〜139
選別自動制御が作動しない	❶ 《選別》ヒューズまたは《マイコン電源》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 選別ヒューズ……20A マイコン電源ヒューズ……10A	137〜139
	❷ スイングシーブ部にワラクズが溜まっている。	●ワラクズなどがきれいに排出されるまで，脱こく部の空運転をします。	151〜156
方向自動制御が作動しない [ディーラーオプション]	❶ 《操向》ヒューズまたは《マイコン電源》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 操向ヒューズ……10A マイコン電源ヒューズ……10A	137〜139
	❷ 刈取部の方向センサーに草・泥･ワラクズなどが溜まっている。	●草・泥・ワラクズなどを取除きます。	―

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
方向自動制御が作動しない **[ディーラーオプション]**	❸ 油圧バルブへのゴミ噛み。  	●エンジンを始動し，アンロードバルブを押しながら，サイドクラッチバルブの《**右旋回**》および《**左旋回**》の手動プッシュを数回押すとゴミ噛みが解消する場合があります。(バルブユニットは運転席ステップの下にあります。)	ー

4. 刈　取　部

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
刈取部で「カタカタ音」がしてチェーンが動かない	❶ 搬送経路に詰まりがある。	●つぎの操作手順で処置します。 ①パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》にします。 ②エンジンを停止します。 ③刈取搬送部の詰まり箇所を取除きます。 ④エンジンを始動します。 ⑤パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**刈取**》にして確認します。 ※副変速《**中立**》で主変速を《**前進・低速**》にします。 **取扱いのポイント** **●デバイダーが土中に突っ込んで，株抜けしないようにします。搬送詰まりの原因になります。**	19 26 168～169
	❷ 刈取クラッチスプリングの調整不良(ベルトがスリップしている)	●刈取クラッチスプリングの調整をします。	182
刈株の長さにムラがある	❶ 刈刃の注油不足	●刈刃に十分注油します。	127
	❷ 刈刃の調整不良（刈刃のスキマが広い）	●調整ライナでスキマを調整します。	201
	❸ 刈刃の摩耗	●刈刃を交換します。	200～201
	❹ マルチステアリングレバーの操作不良。	●刈取り条に沿って運転するときは，急激な操作は避ける。	28

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
刈取部前面にワラが滞留する	**❶ 安全ピンの折損**  37421001	① 動いていない引起しチェーンの引起しカバーを取外します。 ② 安全ピンを確認します。 ③ 折損しているときは「**お買いあげ先**」に連絡して交換します。 ④ 引起しカバーを取付けます。 安全ピンは付属品の中に入っています。 予備の安全ピンがなくなったときは，補充してください。 部品名称：セーフティピン（安全ピン）／部品番号：3659 4228 302	ー

[株元搬送部の詰まりを容易に除去できない場合](192～194ページ参照)

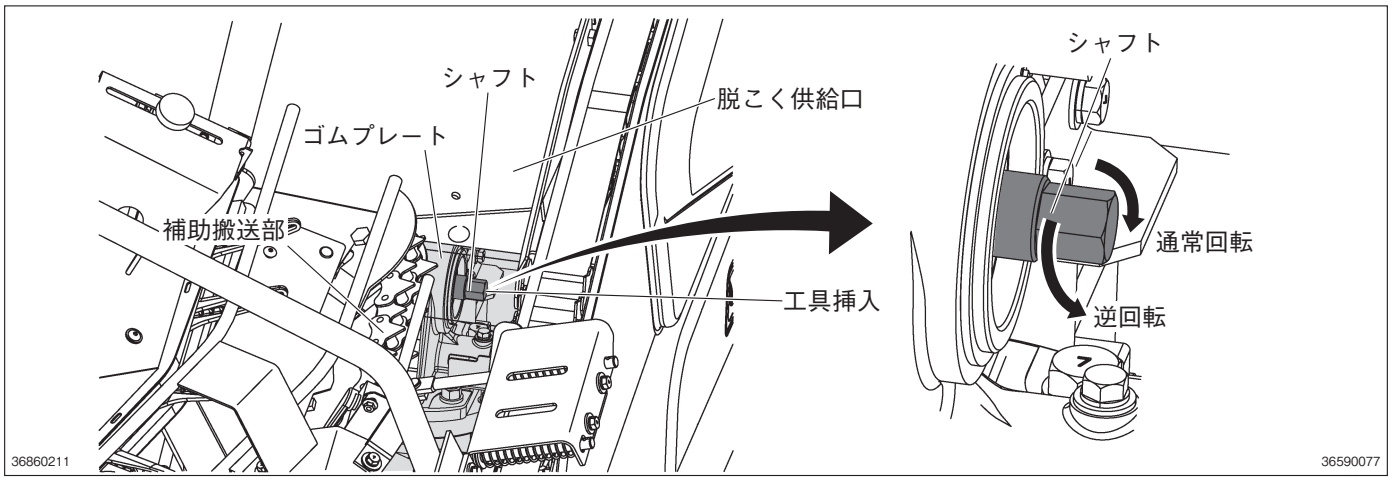
株元搬送部の詰まりを容易に除去できない場合には，フィードチェーン部を逆回転させることにより，詰まりをほぐすことができます。

フィードチェーン逆回転の手順

① パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》にします。
② エンジンを停止します。
③ 引起し変速レバーを《**中立**》位置にします。
④ 補助搬送部，脱こく供給口の搬送作物を取除きます。
⑤ サイドカバーを取外します。
⑥ 外した穴から工具を挿入し，刈取部左側のシャフトを回します。
（使用工具：対辺22のソケットレンチなど）

⚠警告 傷害事故防止のために

◆エンジン停止後，各部が冷えるまで作業をしないでください。
火傷など，傷害事故を引起こす原因になります。



⑦ 搬送部の詰まりがほぐれたところで，詰まり箇所を取除きます。
⑧ 引起し変速レバーを《**標準**》または《**低速**》位置にします。

⑨　サイドカバーを取付けます。
⑩　エンジンを始動します。
⑪　パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**刈取**》位置にして搬送部の回転確認をします。
※副変速《**中立**》で主変速を前進《**低速**》にします。

5. 脱こく部

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
脱こく搬送詰まりでエンジンが停止した	⑴脱こくフィードチェーン部に詰まりがある。 （脱こくフィードチェーンエンジン停止スイッチ作動） ⑵排ワラチェーン部に詰まりがある。 （排ワラチェーンエンジン停止スイッチ作動）	●つぎの手順により処置します。 ①パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》にします。 ②脱こく排ワラ関係の詰まり箇所を取除きます。 ③排ワラフィードチェーンの張りを点検・調整します。 ④エンジンを始動します。 ⑤パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**脱こく**》にして確認します。 **取扱いのポイント** **●処置後，脱こく部の空運転をし，脱こく内部に溜まったワラクズをきれいに排出してから，刈取りを開始してください。**	19 148～149 197
グレンタンク内にこく粒が出ない（脱こく部の詰まり）	❶　こぎ胴回転が規定より低い。	●刈取り作物に合ったこぎ胴回転になっているか確認し回転計を見て，《**稲・麦，種子**》の各マークの範囲内になるようにして使用します。	11
	❷　ベルトがスリップしている。	●脱こく入力ベルトを張ります。 ●1番ラセン駆動ベルトを張ります。 ●こぎ胴ベルトを張ります。 ●選別ベルトを張ります。	186～188
	❸　こぎ深さが「**深こぎ**」のため，こぎ室内のワラクズの発生が多い。	●こぎ深さを「**穂先マーク**」に合わせます。	90

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
グレンタンク内にこく粒が出ない（脱こく部の詰まり）	❹ 作物が雨・露のために濡れている。（受網の目詰まり）	●作物がよく乾燥してから刈取ります。 ●受網の掃除します。	152〜153
	❺ 刈取り時期が早く，青い作物を刈取っている。	●刈取り適期まで待って刈取ります。 ●作業速度を下げ，できるだけ低能率で作業をします。	25〜26
	❻ 選別ダイヤルのセットを誤って使用している。	●稲・麦の種類，作業条件に合わせてダイヤルをセットします。	96〜97
	❼ １番ラセン底板，２番ラセン底板の掃除口が開いている。	●開閉レバーを《**閉じる**》位置にし，ストッパをかけます。	154
能率が上がらない（こぎ室内で「ゴトゴト音」がする）	❶ 作物が雨・露のために濡れている。（受網の目詰まり）	●作物がよく乾燥してから刈取ります。 ●受網の掃除をします。	152〜153
	❷ こぎ深さが「**深こぎ**」のため，こぎ室内のワラクズの発生が多い。	●こぎ深さを「**穂先マーク**」位置に合わせます。	90
	❸ こぎ胴回転が規定より低い。	●エンジン回転自動《**入**》にするか，刈取り作物に合ったこぎ胴回転になっているか確認し回転計を見て，《**イネ・ムギ，種子**》の各マークの範囲内になるようにして使用します。	11
	❹ 刈取り速度が早すぎる。	●主変速レバーで速度を下げます。	25〜26
	❺ 送じんがスムースでない。	●送じん量調節位置を《**多い**》方向へ調節します。 （必要に応じてガイドを固定します。）	99〜100
	❻ ワラ切カマが切れない。	●ワラ切カマの交換をします。 **取扱いのポイント** **●ワラ切カマは，こぎ歯に当たらないように取付けてください。** **●ワラ切カマの取付け方向を確認して，取付けてください。**	179〜180
	❼ 選別ダイヤルのセットを誤って使用している。	●稲・麦の種類，作業条件に合わせてダイヤルをセットします。	96〜97

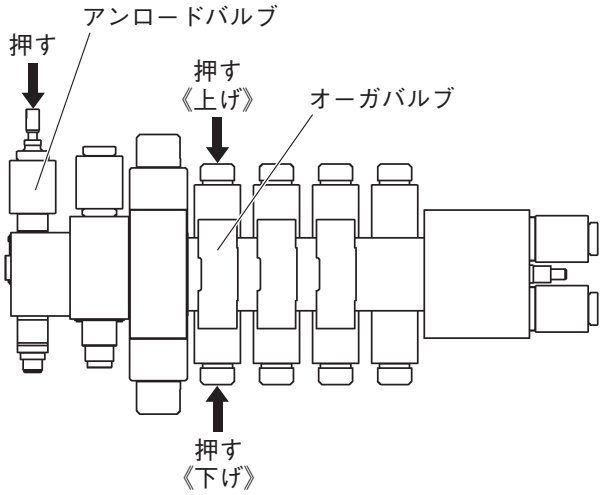
不調時の処置

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
スレッシングロスが多い	❶　こぎ深さが「**深こぎ**」のため，こぎ室内のワラクズ発生が多い。	●こぎ深さを「**穂先マーク**」位置に合わせます。	90
	❷　作業速度の上げ過ぎにより，揺動流板にワラクズなどが停滞気味。	●脱こく能力以上の高能率作業であり，作業速度を下げて作業をします。	25〜26
	❸　作物が雨・露のために濡れている。（受網の目詰まり）	●作物がよく乾燥してから刈取ります。 ●受網の掃除をします。	152〜153
	❹　刈取り時期が早く青い作物を刈取っている。	●刈取り適期まで待って刈取ります。 ●作業速度を下げ，できるだけ低能率で作業をします。	25〜26
	❺　選別ダイヤルのセットを誤って使用している。	●稲・麦の種類，作業条件に合わせてダイヤルをセットします。	96〜97
こぎ残しが多い	❶　こぎ深さが浅すぎる。	●こぎ深さを「**穂先マーク**」位置に合わせます。	90
	❷　こぎ胴の回転が低い。	●エンジン回転自動《**入**》にするか，こぎ胴回転を規定回転に合わせて，マークの範囲内になるようにして作業をします。	11
	❸　デバイダーで作物を押し刈りしている。	●押し刈りしないように，条間に沿ってデバイダーを合わせます。 ●条合わせは，マルチステアリングレバーを小刻みに操作します。（強く操作すると，「**ブレーキ**」が効き，条を外れたり株元を押し倒したりし，高刈りとなります） ●雑草・ワラクズの詰まりを除去します。 ●横刈りをするとき，刈幅いっぱいの刈取りは行わない。	63〜69

6. ワラ処理部

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
巻きつきが発生し馬力をとる	❶ 刃の摩耗によりカッターの切れ味が悪い。	●刃を交換します。	169〜176 225
	❷ 排ワラの搬送姿勢が悪い。	●こぎ深さ位置を適正にします。	90〜91
	❸ 排ワラ量の増加	●作業速度を適正にします。	66
排ワラ姿勢が悪い（カッター部での搬送姿勢が悪い）	❶ 排ワラチェーンの張り不良	●チェーンを張ります。	197
	❷ こぎ深さが適正でない。	●こぎ深さ位置を適正にします。	90〜91

7. グレンタンク部

不調の状況	原　　因（点検箇所）	処　　置	参照ページ
排出オーガ操作スイッチを操作しても，動かない	❶ 《**オーガ排出**》ヒューズ，《**オーガモータ**》ヒューズ，《**マイコン電源**》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 オーガ排出ヒューズ……10A オーガモータヒューズ……30A マイコン電源ヒューズ……10A	137〜139
	❷ 油圧バルブへのゴミ噛み。	●エンジンを始動し，アンロードバルブを押しながら，オーガバルブの《**上げ**》および《**下げ**》の手動プッシュを数回押すと，ゴミ噛みが解消する場合があります。 （下図のバルブユニットは，運転席ステップの下にあります。）  	—
こく粒排出スイッチを操作してもこく粒が出ない［X仕様］	❶ ベルトのスリップ。	●ベルトの張りを調整します。	—
	❷ 《**フラップ**》ヒューズ，《**マイコン電源**》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 フラップヒューズ……20A マイコン電源ヒューズ……10A	137〜139

取扱いのポイント

●各不調時の点検は，配線接続部の外れ，接触不良およびアース不良の点検も併せて行ってください。

●ヒューズの溶断が再発するときは，点検を受けてください。

8. キャビン部［X仕様］

不調の状況	原　因（点検箇所）	処　置	参照ページ
ワイパが作動しない	❶ 《**ワイパ**》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 ワイパヒューズ……15A	137〜139
ウォッシャ液が出ない	❶ ウォッシャ液が不足している。	●ウォッシャ液を補給する。	126
	❷ 《**ワイパ**》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 ワイパヒューズ……15A	137〜139
クーラが作動しない	❶ 《**エアコン**》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 エアコンヒューズ……20A	137〜139
クーラの風量が少ない	❶ 吸気口のフィルターが目詰まりしている。	●フィルターを掃除します。	131〜132
室内灯が点灯しない	❶ 電球（バルブ）が切れている。	●電球（バルブ）を交換します。	―
	❷ 《**室内灯・時計**》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 室内灯・時計ヒューズ……10A	137〜139
作業灯が点灯しない	❶ 電球（バルブ）が切れている。	●電球（バルブ）を交換します。	―
	❷ 《**作業灯オーガ・キャブ**》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 作業灯オーガ・キャブヒューズ…30A	137〜139
	❸ 作業灯リレーが破損している。	●作業灯リレーを交換します。 （「**お買いあげ先**」で点検を受けてください。）	―
カーステレオが作動しない	❶ 《**アクセサリー（キャブ）**》ヒューズ，または《**室内灯・時計**》ヒューズが切れている。	●運転席下のヒューズを交換します。 アクセサリー（キャブ） ヒューズ…20A 室内灯・時計ヒューズ……20A	137〜139
シガライタが作動しない	❶ 《**アクセサリー（キャブ）**》ヒューズが切れている。	●運転席下のヒューズを交換します。 アクセサリー（キャブ） ヒューズ…20A	137〜139
クーラが冷えない	❶ ガスがない。	「**お買いあげ先**」で点検を受けてください。	―

取扱いのポイント

●各不調時の点検は，配線接続部の外れ，接触不良およびアース不良の点検も併せて行ってください。

●ヒューズの溶断が再発するときは，点検を受けてください。

付　表

1．主要諸元

型式名				三菱C2005		三菱C2006	
名称				三菱V465		三菱V475A	
区分				LM	XLM	LM	XLM
車両型式名				三菱YDN－VC65B		三菱YDN－VC75C	
機械寸法	全長		(mm)	4,490	4,505	4,490	4,505
	全幅		(mm)	2,025	2,040	2,025	2,040
	全高		(mm)	2,460	2,700	2,460	2,700
機体質量（重量）			(kg)	3,415	3,565	3,450	3,600
エンジン	型式			V2607－CR－TE4B		V3307－CR－TE4B	
	種類			立形水冷４サイクルコモンレール式ディーゼル			
	総排気量		(L{cc})	2.61 {2,615}		3.33 {3,331}	
	出力／回転速度		(kW{PS}/rpm)	49.8 {67.8} /2,700		55.4 {75.3} /2,600	
	使用燃料			ディーゼル軽油			
	使用タンク容量		(L)	80			
	始動方式			セルモーター式			
	バッテリー		(V・Ah)	12・60			
走行部	クローラー	幅×接地長	(mm)	450×1,670			
		中心距離	(mm)	1,030			
		平均接地圧	(kPa{kgf/㎠})	22.3 {0.23}	23.2 {0.24}	22.5 {0.23}	23.5 {0.24}
	変速方式			油圧モーター式（HST）			
	変速段数		(段)	前進無段，後進無段（副変速２段）			
	走行速度 (m/s)	前進		標準：０～1.60，高速：０～2.60			
		後進		標準：０～1.60，高速：０～2.60			
刈取部	刈取条数		(条)	4			
	デバイダー先端間隔		(mm)	1,450～1,500			
	刈刃装置形式			往復動刃式（ツイン）			
	刃幅		(mm)	1,440			
	変速段数		(段)	2（車速連動式）			
	刈高さ調整範囲		(mm)	40～150			
	こぎ深調節方法			電動式（自動，手動併用）			
脱こく部	脱こく方式			複胴下こぎ軸流式（増速ツインこぎ胴）			
	こぎ胴	こぎ胴経×幅	(mm)	410×810			
		回転速度	(rpm)	前473・後577			
	処理胴	こぎ胴経×幅	(mm)	140×880			
		回転速度	(rpm)	1,587			
	揺動板	幅×長さ	(mm)	600×1,370			
こく粒処理部	こく粒処理方式			グレンタンク式（オーガ排出）			
	タンク容量		(L)	1,500			
	排出高さ		(mm)	1,900～4,800			
排ワラ処理装置				ディスク形カッター			
適応作物全長			(mm)	550～1,300			
倒伏適応性			(度)	追刈：85°　向刈：70°以下			
作業能率			(分/10a)	10～54（計算値）			
運転免許				大型特殊免許			
安全性検査合格番号				NARO 21/008		NARO 21/009	

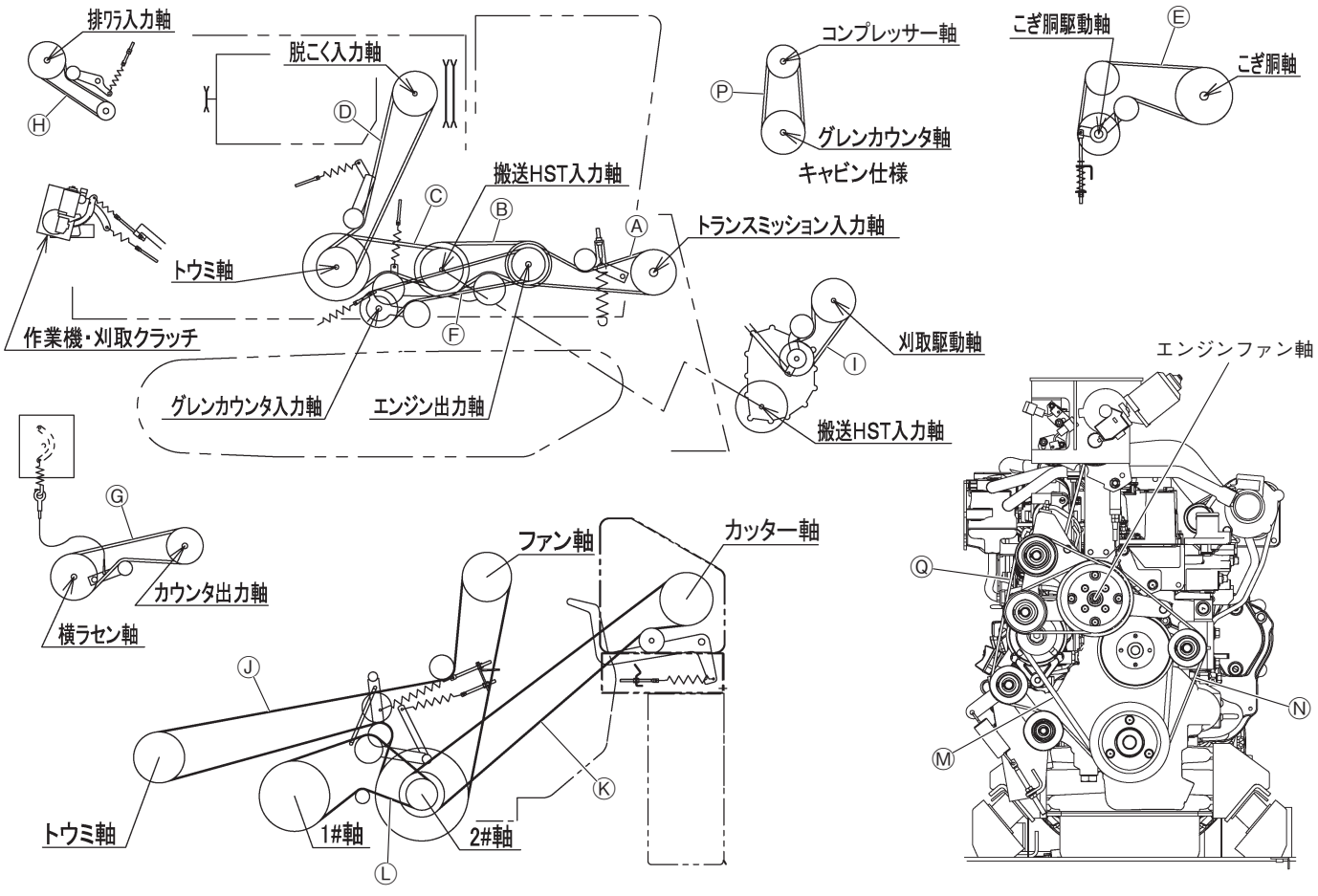
・この主要諸元は，改良のため予告なく変更することがあります。

型式名			三菱C2007		三菱C2008	
名称			三菱V565		三菱V575A	
区分			LYM	XLYM	LYM	XLYM
車両型式名			三菱YDN－VC65B		三菱YDN－VC75C	
機械寸法	全長 (mm)		4,490	4,505	4,490	4,505
	全幅 (mm)		2,025	2,040	2,025	2,040
	全高 (mm)		2,460	2,700	2,460	2,700
機体質量（重量） (kg)			3,525	3,675	3,560	3,710
エンジン	型式		V2607－CR－TE4B		V3307－CR－TE4B	
	種類		立形水冷４サイクルコモンレール式ディーゼル			
	総排気量 (L{cc})		2.61 {2,615}		3.33 {3,331}	
	出力／回転速度 (kW{PS}/rpm)		49.8 {67.8} /2,700		55.4 {75.3} /2,600	
	使用燃料		ディーゼル軽油			
	使用タンク容量 (L)		80			
	始動方式		セルモーター式			
	バッテリー (V・Ah)		12・60			
走行部	クローラー	幅×接地長 (mm)	500×1,670			
		中心距離 (mm)	1,080			
		平均接地圧 (kPa{kgf/㎠})	20.7 {0.21}	21.6 {0.22}	20.9 {0.21}	21.8 {0.22}
	変速方式		油圧モーター式（HST）			
	変速段数 (段)		前進無段，後進無段（副変速２段）			
	走行速度 (m/s)	前進	標準：０～1.40，高速：０～2.28		標準：０～1.52，高速：０～2.48	
		後進	標準：０～1.40，高速：０～2.28		標準：０～1.52，高速：０～2.48	
刈取部	刈取条数 (条)		5			
	デバイダー先端間隔 (mm)		1,700～1,750			
	刈刃装置形式		往復動刃式（ツイン）			
	刃幅 (mm)		1,690			
	変速段数 (段)		2（車速連動式）			
	刈高さ調整範囲 (mm)		40～150			
	こぎ深調節方法		電動式（自動，手動併用）			
脱こく部	脱こく方式		複胴下こぎ軸流式（増速ツインこぎ胴）			
	こぎ胴	こぎ胴経×幅 (mm)	410×810			
		回転速度 (rpm)	前473・後577			
	処理胴	こぎ胴経×幅 (mm)	140×880			
		回転速度 (rpm)	1,587			
	揺動板	幅×長さ (mm)	600×1,370			
こく粒処理部	こく粒処理方式		グレンタンク式（オーガ排出）			
	タンク容量 (L)		1,500			
	排出高さ (mm)		1,900～4,800			
排ワラ処理装置			ディスク形カッター			
適応作物全長 (mm)			550～1,300			
倒伏適応性 (度)			追刈：85°　向刈：70° 以下			
作業能率 (分/10a)			10～46（計算値）			
運転免許			大型特殊免許			
安全性検査合格番号			NARO 21/010		NARO 21/011	

・この主要諸元は，改良のため予告なく変更することがあります。

2. ベルト一覧表

記号	伝動系統	本数	部品番号	仕様	
A	エンジン出力軸～トランスミッション入力軸	2	3592 9027 000	SB61	走行ベルト
B	エンジン出力軸～搬送HST入力軸	2	3685 6217 500	SB50	搬送HST駆動ベルト
C	搬送HST入力軸～トウミ軸	1	3685 6537 000	SC55	脱こく入力ベルト
D	トウミ軸～脱こく入力軸	1	3685 6107 000	SC79	こぎ胴伝動ベルト
E	こぎ胴駆動軸～こぎ胴軸	2	3685 6123 000	SB73	こぎ胴ベルト
F	エンジン出力軸～グレンカウンタ入力軸	1	3583 9007 000	LB60	グレン入力ベルト
G	カウンタ出力軸～横ラセン軸	1	3559 9023 000	SB69	横ラセン駆動ベルト
H	こぎ胴軸～排ワラ入力軸	1	0852 1500 036	SB36	排ワラ駆動ベルト
I	搬送HST入力軸～刈取駆動軸	1	3583 4012 000	LC39	刈取ベルト［465, 475A, 575A型］
			3584 4012 000	SC40	刈取ベルト［565型］
J	トウミ軸～ファン軸	1	0852 1500 139	SB139	選別ベルト
K	2番軸～カッター軸	1	0852 1500 097	SB97	カッターベルト
L	1番軸～2番軸	1	3553 6625 000	SB46	1番ラセン駆動ベルト
M	エンジンPTO軸～エンジンファン軸	1	9982 0002 491	890㎜	ファンベルト（オルタネーター）
N	エンジンPTO軸～エンジンファン軸	1	3685 0236 000	1150㎜	ファンベルト
P	コンプレッサー	1	3688 3959 000	FM27	コンプレッサーベルト［X仕様］
Q	エンジンPTO軸～エンジンファン軸	1	3685 0223 000	630㎜	ファンベルト

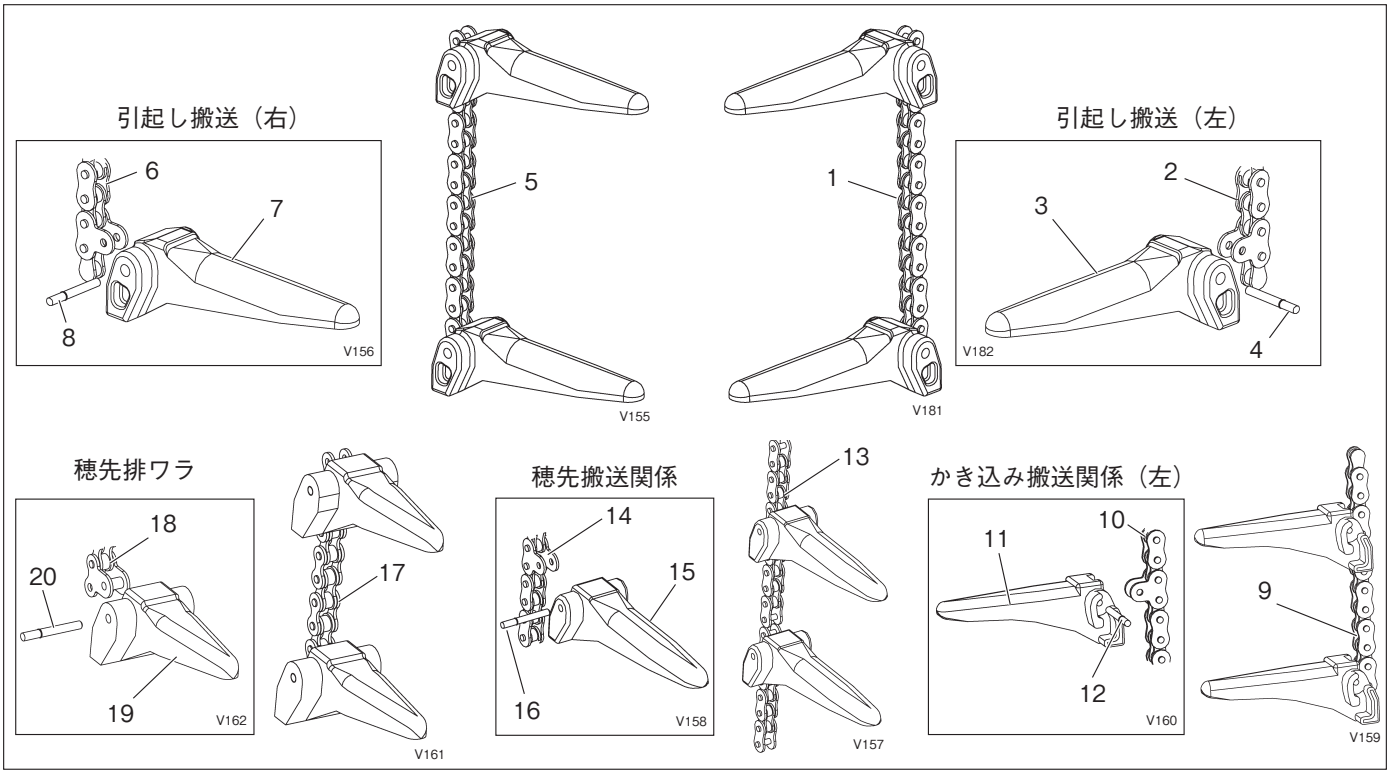


36880154

3. 主な消耗部品

1. 爪関係

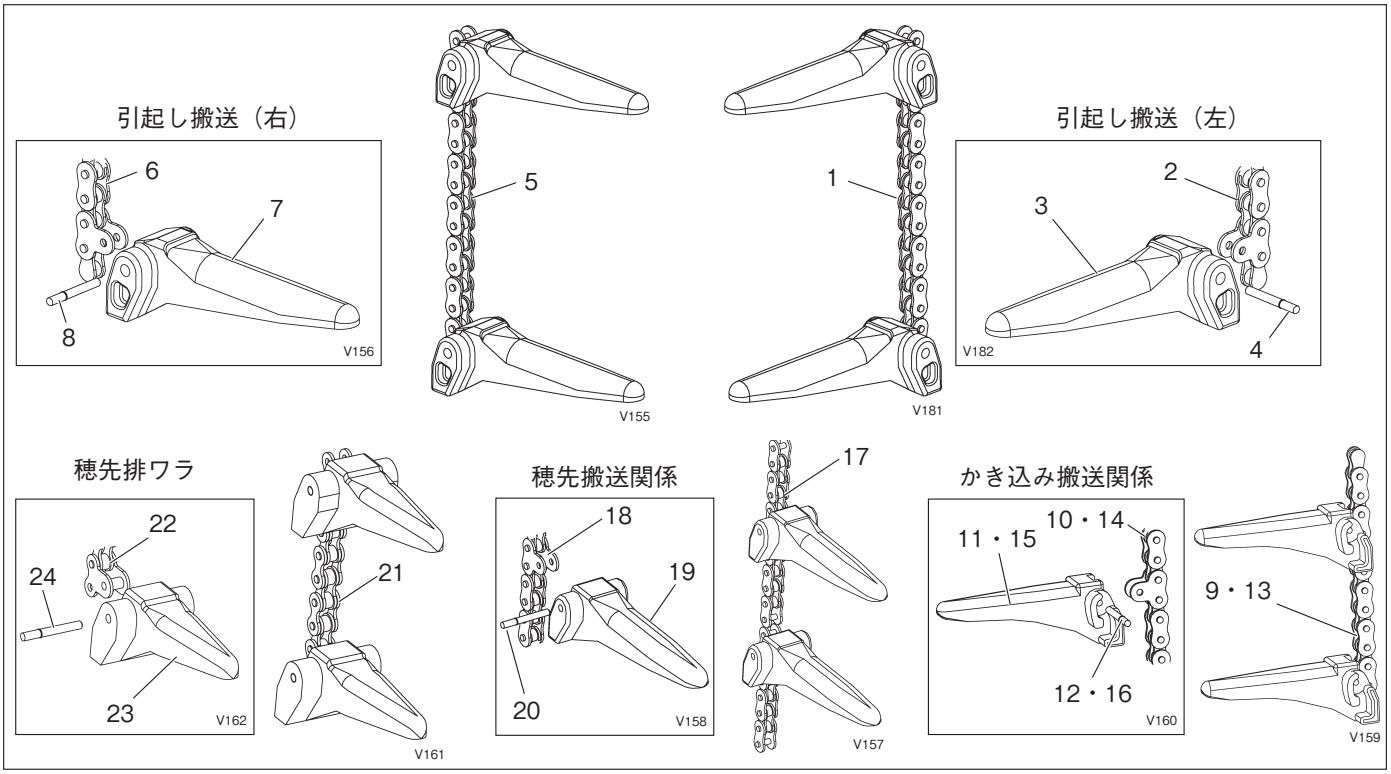
［4条型］



No.	部品名称		部品番号	使用箇所	備考
1	チェーンアッシL	（2本）	3586 4418 001	引起し搬送（左）	
2	チェーン	（2本）	3520 4438 000		
3	ツメ	（20本）	3586 4419 000		
4	ピン	（20本）	3523 4428 000		
5	チェーンアッシR	（2本）	3586 4445 000	引起し搬送（右）	
6	チェーン	（2本）	3520 4438 000		
7	ツメ	（20本）	3586 4419 000		
8	ピン	（20本）	3523 4428 000		
9	チェーンアッシ	（1本）	3583 4921 001	かき込み搬送（左）	
10	チェーン76	（1本）	3583 4922 000		
11	ツメ	（10本）	3583 4923 000		
12	ピン	（10本）	3523 4428 000		
13	チェーンアッシ	（1本）	3583 5231 002	穂先搬送	
14	チェーン272	（1本）	3583 5232 001		
15	ツメ	（31本）	3583 4923 000		
16	ピン	（31本）	3523 4428 000		
17	CHAIN ASSY	（1本）	3742 7841 000	穂先排ワラ	
18	CHAIN 56	（1本）	3742 7842 000		
19	ツメ	（7本）	3543 7765 001 1		
20	ピン	（7本）	3523 4428 000		

・ご用命のときは，「部品名称」「部品番号」をお知らせください。

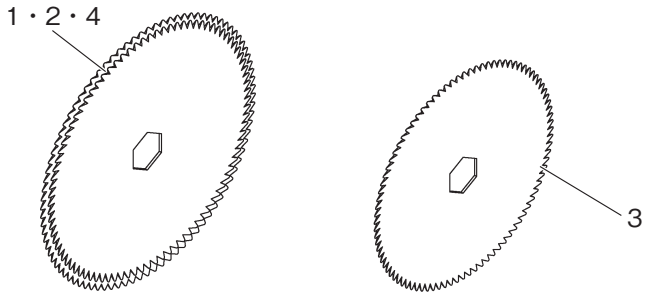
［5条型］



No.	部品名称	部品番号	使用箇所	備考
1	チェーンアッシL（3本）	3586 4418 001	引起し搬送（左）	
2	チェーン（3本）	3520 4438 000		
3	ツメ（30本）	3586 4419 000		
4	ピン（30本）	3523 4428 000		
5	チェーンアッシR（2本）	3586 4445 000	引起し搬送（右）	
6	チェーン（2本）	3520 4438 000		
7	ツメ（20本）	3586 4419 000		
8	ピン（20本）	3523 4428 000		
9	チェーンアッシ（1本）	3584 4931 001	かき込み搬送（左）	
10	チェーン（1本）	3518 5252 001		
11	ツメ（12本）	3583 4923 000		
12	ピン（12本）	3523 4428 000		
13	チェーンアッシ（1本）	3584 4977 001	かき込み搬送（中）	
14	チェーン52（1本）	3584 4978 000		
15	ツメ（8本）	3583 4923 000		
16	ピン（8本）	3523 4428 000		
17	チェーンアッシ（1本）	3584 5231 002	穂先搬送	
18	チェーン264（1本）	3584 5232 001		
19	ツメ（33本）	3583 4923 000		
20	ピン（33本）	3523 4428 000		
21	CHAIN ASSY（1本）	3742 7841 000	穂先排ワラ	
22	CHAIN 56（1本）	3742 7842 000		
23	ツメ（7本）	3543 7765 001 1		
24	ピン（7本）	3523 4428 000		

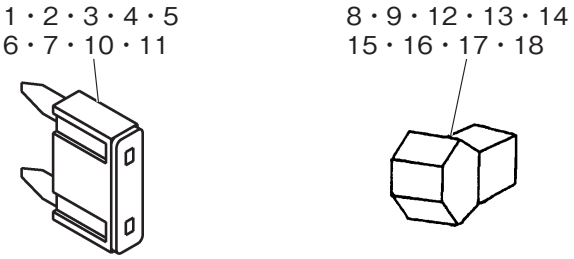
・ご用命のときは，「部品名称」「部品番号」をお知らせください。

2. カッター関係



No.	部品名称	部品番号	個数（1セット分）		
			マルチカッター60/180㎜	マルチカッター40/160㎜	ディスクカッター60㎜
1	ノコ刃（φ170）	3574 8785 000	10	17	−
2	ノコ刃（φ200）	3829 0414 000	6	6	−
3	スターホイル刃	3574 8808 000	16	23	16
4	ノコ刃（φ160）	3830 0415 000	−	−	16

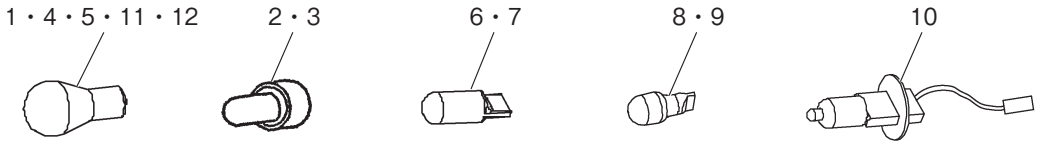
3. ヒューズ



No.	部品名称	部品番号	備考
1	ヒューズ	0980 1002 006	20A　アクセサリー（キャブ），エアコン（キャブ）
2	ヒューズ	0980 1001 506	15A　バルブ，ワイパ（キャブ），マイコン電源
3	ヒューズ	0980 1001 006	10A　ランプ・計器，バッテリ，E/Gマイコン，セーフティー
4	ヒューズ	0980 1003 006	30A　作業灯 オーガ・キャブ，こぎ深さ制御・注油
5	ヒューズ	0980 1002 006	20A　選別,フラップ,クラッチ,防塵ファン,作業灯 本機 刈取部,コンボ解除,搬送
6	ヒューズ	0980 1001 506	15A　前照灯，フラッシャ
7	ヒューズ	0980 1001 006	10A　室内灯・時計，バックホーン，ホーン
8	ヒューズ	0980 2003 0A1	30A　オーガモータ
9	ヒューズ	0980 2003 0B1	30A　アタッチ
10	ヒューズ	0980 1001 006	10A　操向，リフト，水平，オーガ排出，非常時電源
11	ヒューズ	0980 1001 006	10A　EGエアフローセンサ
12	ヒューズ	0980 2010 0B1	100A　バッテリ
13	ヒューズ	0980 2006 0B1	60A　メイン3電源，予熱
14	ヒューズ	0980 2005 0B1	50A　キーSW
15	ヒューズ	0980 2005 0A2	50A　メイン1電源
16	ヒューズ	0980 2004 0A2	40A　メイン2電源
17	ヒューズ	0980 2003 0A2	30A　スタータ
18	ヒューズ	0980 2002 0A2	20A　E/Gメイン

・ご用命のときは，「部品名称」「部品番号」をお知らせください。

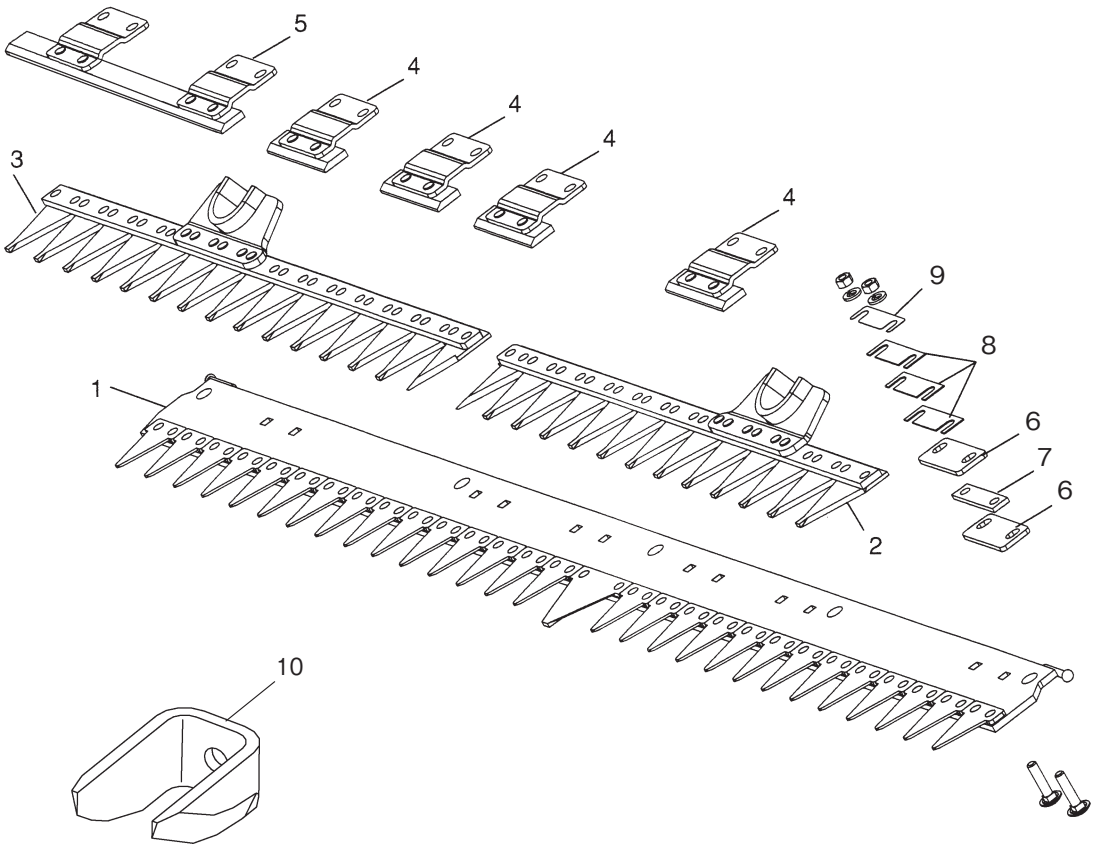
4. ランプバルブ



No.	部品名称	部品番号	備考		
1	ランプバルブ	0980 8122 104	12V21W	後退灯	S25BA15S
2	ランプバルブ	3545 0826 300	12V3.4W	回転計アッシ（照明）	
3	ランプバルブ	1040 2857 000	12V1.4W	回転計アッシ（ランプ）	
4	ランプバルブ	0980 8122 104	12V21W	フロントコンビ（方向指示器）	S25BA15S
5	ランプバルブ	3688 3036 500	12V5W	フロントコンビ（車幅）	
6	ランプバルブ	1048 7432 200	12V55W	作業灯（キャビン外側）	1W×4
7	ランプバルブ	0980 8120 508	12V5W	室内灯	ハロゲン
8	ランプバルブ	1039 2813 200	12V18W	前照灯・作業灯（左）	
9	ランプバルブ	1039 2813 200	12V18W	前照灯・作業灯（右）	
10	ランプバルブ	3515 0864 500	12V20W	作業灯（脱こく）	
11	ランプバルブ	0980 8122 104	12V21W	リアコンビ（方向指示器）	S25BA15S
12	ランプバルブ	1956 6731 200	12V21/5W	リアコンビ（尾灯＆制動灯）	S25BAY15d

5. 刈刃・カマ関係

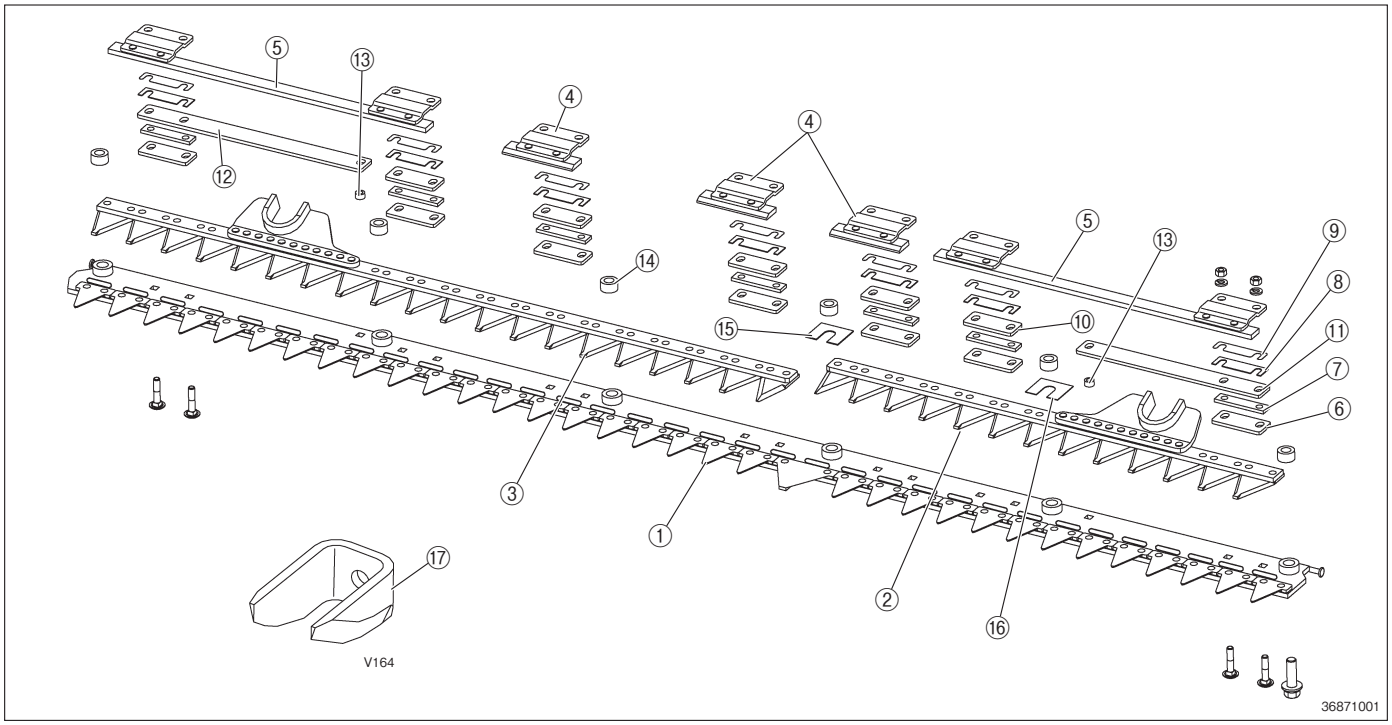
［4条型］



No.	部品名称	部品番号	備考
1~10	カリハアッセンブリ	3595 4351 001	
1	ウケハダイアッシ	3595 4352 001	
2	ウエハヒダリアッシ	3595 4355 000	
3	ウエハミギアッシ	3595 4359 000	
4	ナイフクリップ （4個）	3583 4368 000	
5	ナイフクリップ （1個）	3583 4364 001	
6	スライドプレート （12個）	3532 4365 200	
7	ライナ （6個）	3532 4365 300	
8	シム （18個）	3532 4365 400	t ＝0.8㎜
9	シム	3532 4365 500	t ＝0.2㎜
10	ワラキリカマ （16個）	3735 7321 001	

・ご用命のときは，「部品名称」「部品番号」をお知らせください。

［5条型］



No.	部　品　名　称	部 品 番 号	備　　考
1～13	カリハクミタテ	3585 4351 003	
1	ウエハダイアッシ	3585 4352 002	
2	ウエハLアッシ	3585 4355 002	
3	ウエハRアッシ	3585 4359 002	
4	ナイフクリップ　（3個）	3532 4364 001	
5	ナイフクリップ　（2個）	3586 4358 000	
6	スライドプレート　（7個）	3532 4365 200	
7	ライナ　（7個）	3532 4365 300	
8	シム　（7個）	3532 4365 400	t =0.8㎜※
9	シム	3532 4365 500	t =0.2㎜（必要に応じて使用）
10	スライドプレート　（5個）	3586 4357 500	
11	スライドプレート　（1個）	3585 4368 001	
12	スライドプレート　（1個）	3585 4369 000	
13	カラー　（2個）	3586 4357 800	
14	カラー　（6個）	3194 3071 000	
15	ライナ	3559 2705 800	t =1.0㎜（必要に応じて使用）
16	チョウセイライナ	3650 5303 000	t =0.6㎜（必要に応じて使用）
17	ワラキリカマ　（16個）	3735 7321 001	

・ご用命のときは，「部品名称」「部品番号」をお知らせください。

※7箇所以外に組立によって必要に応じて使用

4. 付属品一覧表

No	品　　名	個　数	備　　考
1	取扱説明書	1	
2	バンパ（スナップピン付き）	1	
3	コンバインシート	1	
4	保証書	1	
5	メンテナンスノート	1	
6	安全ピン	2	引起しシャフト部

5. アタッチメント（別売り）

	型　　式	品　　名	備　　考
基本作業機・部品	KN－Y463	自動スライドノッター	株元・穂先結束両用，大玉バスケット付
	R－KSY60	スタンド装置	V465・475Aのみ
	D－KNVY1	ノッター用ドロッパー	V465・475Aのみ
	S－Y60D	カッター用ドロッパー	拡散ラセンキット（463E－SKIT）必要
	DC－V575A	防塵カバーキット	
	K－V6120CMR	オーガ先端カメラキット	
	K－V6120MNT	モニターキット	
	K－HCV575A	刈高自動キット	
	K－MYSV575A	水分・収量センサーキット	P仕様のみ装着　V465・565アクティブタッチパネル必要
	DMR85S－KIT	短寸切カッターキット	
	463E－SKIT	拡散ラセンキット	
	SP－475WS	スーパーデバイダー	２連［**４条型**］
	SP－475TS	スーパーデバイダー	３連［**４条型**］
	SP－575FS	スーパーデバイダー	［**５条型**］
	K－RCVSVCH	無線リモコンキット	K－Y463DF必要
	CH－575A	コンバインフード	
	K－Y463DF	電動クラッチ＋フラップキット	
	K－SKV575A	乗降ステップ格納キット	
	K－SAV575A	座席シート角度調整キット	
	K－FRV575A	運転席フットレスト	

6. 潤滑油について

オイルは，三菱農業機械純正油をお奨めします。

1. エンジンオイル

メーカー	商品名
三菱農業機械純正油	スーパークリーンディーゼルオイル（SAE・10W－30，DH－2）
全農	ディーゼルDH－2/CF－4（SAE・10W－30）
ENEOS	

・やむをえず他メーカーのオイルを使用される場合は，APIサービス分類CJ－4またはJASO分類DH－2オイルをお使いください。

2. 油圧作動油

メーカー	商品名
三菱農業機械純正油	スーパーマルチSTOU2オイル（SAE・10W－30，CF・CF－4/SF/GL－4）
ENEOS	スーパーハイランド46

3. ギアオイル

メーカー	商品名
三菱農業機械純正油	スーパーマルチSTOU2オイル（SAE・10W－30，CF・CF－4/SF/GL－4）※
	マルチSHPギアオイル（SAE90，GL－5）
ENEOS	ギアオイルGL－5（SAE90，GL－5　SAE140，GL－5）

※スーパーマルチSTOU2オイルのギアオイルSAE粘度は80W－85です。

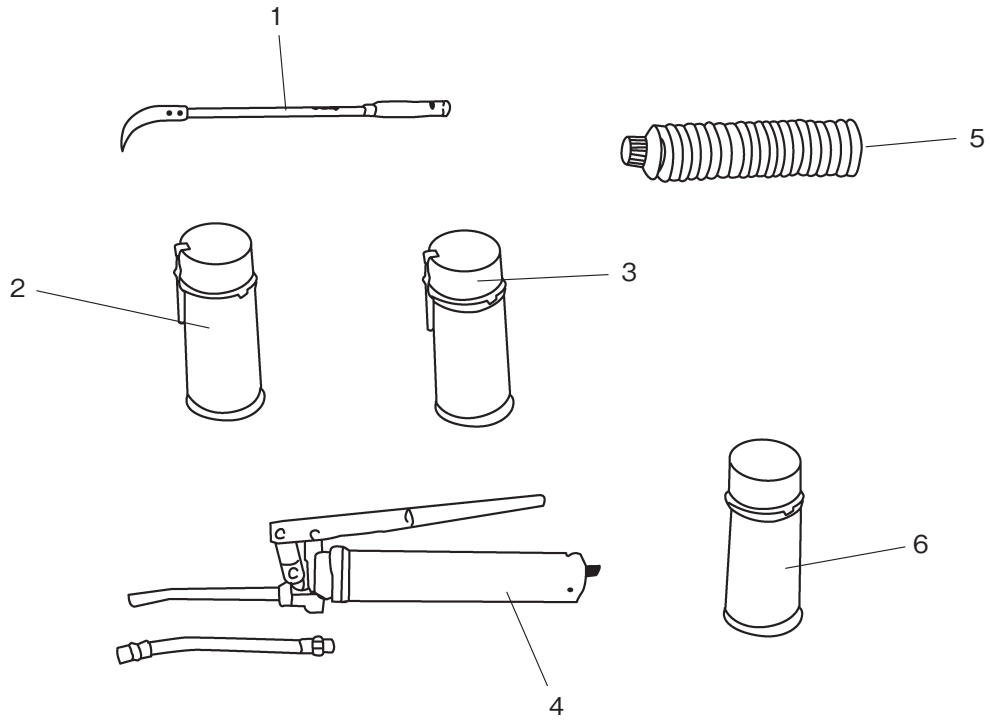
取扱いのポイント

●トランスミッションケースのオイルは，ギアオイルAPI・GL－5，SAE・90を使用してください。

7. コンバイン関連商品

・代表的なものを選んでご紹介します。

No.	商　品　名	商 品 番 号	
1	万能鎌（ノコ刃）	S309DX	土，ワラの除去に最適
2	ダイヤスプレー（防錆・潤滑）	K1－420DX	金属部品の防錆，潤滑
3	スプレーグリス	SP300	金属部品の防錆，潤滑
4	グリースポンプ	N850－666	フレキシブルパイプ付
5	グリース	NMP400	グリースポンプ詰替え用
6	カラースプレー（グレー）	0975　0000　690	補修用塗料
	〃　（赤）	0975　0000　740	
	〃　（白）	0975　0000　650	
	〃　（黒）	0975　0000　470	



・ご用命のときは，「商品番号」・「商品名」をお知らせください。

お客様へ

ご使用の機械についてわからないことや故障が生じたときは，下記の点を明確にして，お買いあげ先へお問合わせください。

●ご使用機の型式，機械番号(製造番号)，キーナンバーは…？

型　　式

機械番号(製造番号)

キーナンバー

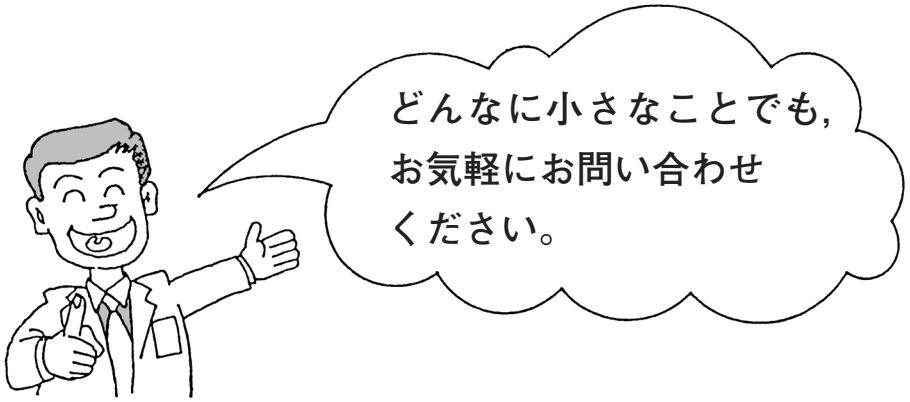
●ご使用状況は…？

(何速で，どんな作業のとき)

●どのくらい使用されましたか？

(約 _____ アール使用後)

●トラブルが発生したときの状況を，できるだけ詳しくお教えください。



(ご相談窓口) お買いあげ先

TEL　　(　　)