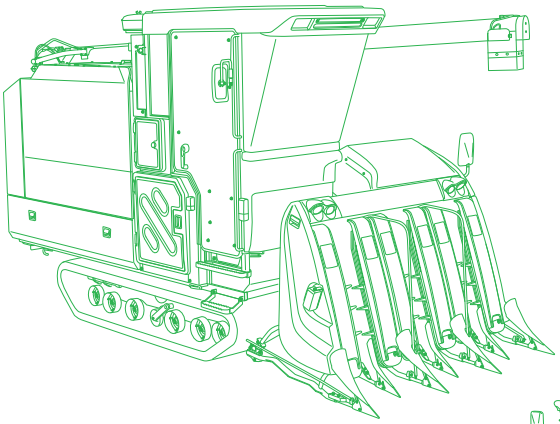
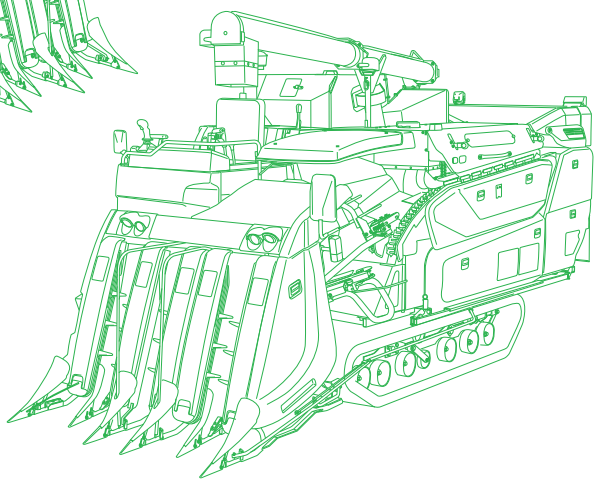
コンバイン

取扱説明書

VR698



VG585



ご使用前に必ずお読みください
身近なところに大切に保管してください

このたびは，コンバインをお買いあげいただき，誠にありがとうございます。

●はじめに

この取扱説明書は，機械の正しい取扱いかたと簡単なお手入れのしかた，また，守っていただきたい安全に関する事項について説明しています。

ご使用まえに,この取扱説明書をよくお読みいただき,安全で快適な作業をしてください。

・お読みになった後も身近な所に保管し，いつでも読めるようにしてください。（保管場所は6ページ参照）
・また，この機械を貸与または譲渡される場合は，この取扱説明書を機械といっしょにお渡しください。

・本書では，安全上重要な事項を⚠で示し，次のように表示しています。必ず守ってください。

⚠危険	その警告に従わなかった場合は，死亡又は重傷を負うことになるものを示します。
⚠警告	その警告に従わなかった場合は，死亡又は重傷を負う危険性があるものを示します。
⚠注意	その警告に従わなかった場合は，ケガを負うおそれのあるものを示します。

・なお，この機械の品質・性能向上あるいは安全のために，使用部品を変更することがあります。その際には本書の内容，およびイラストなどの一部が機械と一致しない場合がありますので，あらかじめご了承ねがいます。

●機械の使用目的について

・機械は稲・麦の収穫作業に使用してください。
・上記作業以外には，使用しないでください。
・機械を使用目的以外の作業に使用したり，改造した場合は，保証の対象になりません。（詳細は，保証書をご覧ください。）

こんなとき、こんなことが知りたいとき、ここを見てください！

この取扱説明書は，次のように構成されています。まず，安全作業のために からお読みいただき，基本事項から操作，点検まで機械の正しい取扱い方を理解してください。

ページ

- **安全な作業をするための注意事項は？** — 安全作業のために（安全作業説明編）
  安全な作業をしていただくために，安全に関する基本事項，表示ラベル（危険ラベル・警告ラベル・注意ラベル）について説明しています。よく読んで必ず守ってください。
- **使用前に知っておかなければならないことは？** — ご使用まえに 1
  機械の概要「仕様（装備）」等について説明しています。
- **各部のはたらきを知るには？** — 各部のはたらき 6
  各部の主な名称，操作レバー，装置の取扱いを説明しています。
- **コンバインを動かすには？** — 運転のしかた 33
  運転前の点検：作業前の点検項目と内容について説明しています。必ず実施してください。
  運転操作のしかた：エンジンの始動，走行のしかた，自動車への積込み・積降ろしのしかた等を説明しています。
- **収穫作業を行うには？** — 作業のしかた 43
  コンバイン作業の基本操作を説明しています。作物の条件やほ場条件にあった機械の調整をして，上手な収穫作業をしてください。
- **自動装置を使用して作業するには？** — 自動装置について 70
  各自動装置の取扱いについて説明しています。
- **キャビン仕様機の取扱いは？** — キャビンについて 81
  各装置の取扱いについて説明しています。
- **機械を長もちさせるには？** — 手入れのしかた 89
  機械をいつも正常な状態に保つために，手入れのしかたについて説明しています。「定期点検整備表」に従って保守，点検してください。
- **機械を 3 ケ月以上格納するときは？** — 長期格納のしかた 172
  機械を長期に格納するときの手入れのしかたについて説明しています。
- **故障かなと思ったら？** — 不調時の処置 175
  作業中のトラブルや不調，異常を感じた時はすぐ原因を調べ処置してください。
- **諸元・関連部品？** — 付　　表 187
  機械に係る諸元表・消耗部品等を一覧表で説明しています。

もくじ

安全作業のために …（安-1）～（安-23）
（安全作業説明編）

ご使用まえに …… 1
1．保証とサービスについて …… 1
2．仕様（装備）について …… 2
3．用語について …… 4
4．小型特殊自動車について …… 5
1．小型特殊自動車の届出 …… 5
2．公道走行するために …… 5

各部のはたらき …… 6
1．各部の名称 …… 6
2．運転装置の取扱い …… 7
1．スイッチ・計器関係 …… 7
2．ペダル・レバー・ステップ関係 ……19
3．電装関係 ……29

運転のしかた …… 33
1．運転まえの点検……33
2．エンジンの始動と停止 ……35
1．エンジン始動のしかた ……35
2．エンジン停止のしかた ……35
3．走行・停車のしかた ……36
1．走行のしかた ……36
2．停車のしかた ……39
4．自動車への積込み・積降ろし ……39
1．自動車・アユミについて ……41
2．機械の積込み要領 ……41
5．ほ場への出入り ……42
1．ほ場への出入りのしかた ……42

作業のしかた …… 43
1．作業まえの準備……43
1．作物の条件について ……43
2．ほ場の条件について ……43
3．ほ場の準備 ……44
4．機械の準備 ……44
2．刈取り作業のしかた ……50
1．刈取り操作の手順 ……50
2．作業速度の選びかた ……52
3．刈取り手順 ……53
4．こく粒の排出操作方法 ……56
5．グレンタンク補助樋口の取扱い ……59
6．スーパーツインハーモニー ……60
7．リフトシャットの取扱い ……61
8．夜間作業 ……61
9．エンジン自動停止の取扱い ……62
10．手こぎ作業 ……63
11．エンジン停止スイッチの取扱い ……65
12．刈取り作業終了後の取扱い ……65
13．警報装置について ……66
3．ワラ処理部の取扱い ……67
1．カッタ作業 ……67
2．排ワラ作業 ……68
4．麦刈り作業時の調整のしかた ……69
1．選別ダイヤルの調節 ……69
2．こぎ胴回転数のセット ……69
3．引起し変速のセット ……69
5．刈刃の高さ調節のしかた ……69

自動装置について …… 70
1．こぎ深さ自動制御……70
1．運転装置 ……70
2．こぎ深さセンサの調整 ……71
3．こぎ深さ自動制御が使えない条件 ……71
2．方向自動制御［A仕様］……71
1．運転装置 ……71
2．作業のしかた ……72
3．方向自動制御の使えない条件 ……72
3．刈高さポジションコントロール ……73
1．運転装置 ……73
2．自動での作業のしかた ……73
3．手動での作業のしかた ……74
4．水平自動制御 ……75
1．運転装置 ……75
2．自動での作業のしかた ……75
5．選別自動制御 ……76
1．運転装置 ……76
6．排出オーガ自動制御 ……77
1．運転装置 ……78

７．パワーコンポアップ……79
１．運転装置 ……79
８．マイコン（マイクロコンピュータ）……80
キャビンについて［キャビン仕様］ 81
１．各部の名称……81
２．各部の取扱い……82
１．ドア・ウインドウの開閉のしかた ……82
２．スイッチ類の取扱い ……84
３．室内装備の取扱い ……85
４．エアコン ……86
５．格納のしかた ……88
手入れのしかた …… 89
１．定期点検整備 ……89
「定期点検整備表」……89
２．給油・注油・給水のしかた ……91
「給油・注油・給水表」……92
１．燃料の補給 ……93
２．エンジンオイル・オイルフィルタ
の点検・交換 ……93
３．ラジエータ冷却水の点検・交換 ……95
４．トランスミッションケースのオイル
点検・交換 ……96
５．油圧作動油の点検・交換および油圧
オイルフィルタ・HST（走行，搬送）
オイルフィルタの交換 ……97
６．脱こくギヤケースのオイル点検・交換 99
７．こぎ胴ギヤケース …… 100
８．吸引ファンギヤケース …… 100
９．グレン入力ギヤケースのオイル
点検・交換 …… 101
10．集中注油タンク …… 101
11．ウォッシャタンク［キャビン仕様］… 101
12．給脂個所 …… 101
13．各部の注油 …… 102
14．集中注油装置の使い方 …… 103
３．各部の点検と掃除のしかた …… 104
１．ラジエータ吸気部の掃除 …… 104
２．エアクリーナの掃除 …… 105
３．プレクリーナの掃除［SM 仕様は除く］ 105
４．燃料フィルタ・セジメンタの掃除・交換・
エア抜き…… 106
５．ソレノイドバルブのフィルタの
点検と掃除 …… 107
６．エアフローセンサの
点検と掃除 …… 107
７．電気配線の点検と掃除 …… 109
８．バッテリの点検と充電 …… 109
９．グレンタンクの回動のしかた …… 116
10．こぎ胴部の開閉のしかた［SM 仕様以外］…117
11．こぎ胴部の開閉のしかた［SM 仕様］… 118
12．脱こく内部の掃除 …… 120
13．カッタのオープンのしかた …… 124
14．切替板の開閉のしかた …… 125
15．揺動流板の掃除 …… 125
16．グレンタンク部の掃除 …… 131
17．刈取部の開閉のしかた［SM 仕様は除く］ 132
４．各部の点検と部品交換のしかた …… 138
１．カッタ刃組品の取外しと分解 …… 138
２．爪の交換のしかた …… 147
３．ホース類の点検と交換 …… 147
４．ワラ切カマの手入れ …… 148
５．こぎ歯の点検と交換 …… 150
５．各部の点検と調整のしかた …… 151
「レバー・ペダルの点検・調整」
１．走行クラッチペダル・駐車ブレーキ 152
２．脱こくクラッチ …… 153
３．刈取クラッチ …… 153
４．排ワラ切替レバー …… 154
「ベルトの点検・調整」
５．エンジンファンベルト …… 155
６．走行ベルト …… 155
７．かき込みベルト（刈取部）…… 156
８．脱こく入力ベルト …… 157
９．こぎ胴伝動ベルト …… 157
10．こぎ胴ベルト …… 158
11．選別ベルト …… 158
12．１番ラセン駆動ベルト …… 159
13．吸引ファンベルト …… 159

14. 排ワラ駆動ベルト …… 160
15. カッタベルト …… 160
16. コンプレッサベルト［キャビン仕様］ 161
「チェンの点検・調整」
17. 株元搬送チェン（右）…… 162
18. 株元搬送チェン（左）…… 163
19. 株元搬送チェン（中）…… 163
20. かき込み搬送チェン …… 164
（左・中）
21. 穂先搬送チェン …… 164
22. 補助搬送チェン …… 165
23. 引起しチェン …… 165
24. こぎ深さ搬送チェン …… 166
25. 脱こくフィードチェン …… 166
26. 補助チェン（脱こくフィードチェン） 166
27. 穂先排ワラチェン …… 167
28. 排ワラチェン …… 167
29. 拡散装置駆動チェン …… 168
「クローラの点検・調整」
30. クローラ …… 169
「刈刃の調節」
31. 刈刃 …… 170
長期格納のしかた …… 172
１．機械の掃除と洗浄 …… 172
２．錆止めと注油 …… 172
３．エンジンの手入れ …… 172
４．点検・整備 …… 172
５．格納 …… 173
６．再使用にあたって …… 174
不調時の処置 …… 175
１．エンジン部 …… 175
２．走行・運転操作部 …… 177
３．電気・自動制御部 …… 179
４．刈取部 …… 180
５．脱こく部 …… 181
６．ワラ処理部 …… 184
７．パワーコンポアップ部［SM 仕様は除く］ 184
８．グレンタンク部 …… 185
９．キャビン部［キャビン仕様］…… 186
付　　表 …… 187
１．主要諸元 …… 187
２．ベルト一覧表 …… 188
３．主な消耗部品 …… 189
１．爪関係 …… 189
２．カッタ関係 …… 191
３．ヒューズ …… 191
４．刈刃・カマ関係 …… 192
４．付属品一覧表 …… 194
５．アタッチメント（別売り）…… 194
６．潤滑油について …… 195
１．エンジンオイル …… 195
２．油圧作動油 …… 195
３．ギヤオイル …… 195
７．コンバイン関連商品 …… 196

（安全作業説明編）

安全作業のために

ページ

1. 安全作業のしかた …… （安 -1）

⚠ 作業前に次のことを守りましょう！ …… （安 -1）

⚠ 安全作業のポイント …… （安 -2）

⚠ 作業前の一般的な注意事項 …… （安 -4）

⚠ 点検・整備及び掃除をするときは …… （安 -5）

⚠ エンジンを始動するときは …… （安 -9）

⚠ 路上走行をするときは …… （安 -10）

⚠ 自動車への積込み・積降ろしをするときは …… （安 -12）

⚠ ほ場で作業をするときは …… （安 -13）

⚠ 1 日の作業が終わったら …… （安 -16）

⚠ 長期格納するときは …… （安 -17）

2. 表示ラベルについて …… （安 -18）

（危険ラベル・警告ラベル・注意ラベル）

安全作業のために

1．安全作業のしかた

・安全上の重要な事項を，危険 警告 注意 の３段階に分類して説明していますので，よく読んで理解し，安全作業に努めてください。

・なお，この項の安全作業の説明は，**コンバイン全般**についてのものです。これ以外にも本文の中でも同様に説明していますので，よく読んで必ず守ってください。

⚠ 作業前に次のことを守りましょう！

必ず守ってください → 守らないとこんな事故が！

<table>
<tr>
<td>

⚠警告

◆このような人は，運転しないでください。

- 酒気を帯びた人
- 妊娠している人
- 16 才未満の人
- 指導者のいない運転未熟練者
- 過労・病気・薬物の影響，その他の理由により，正常な運転操作ができない人

◆ 運転する人は，健康に気をつけて適当な睡眠と休憩をとってください。

</td>
<td>

誤操作しやすく思わぬ事故を起こすことがあります。

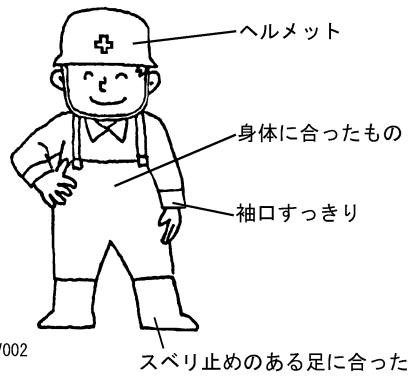


V001

</td>
</tr>
<tr>
<td>

⚠警告

◆作業に合ったキチンとしたものを着用してください。



V002

</td>
<td>

このような服装は，衣服が回転部に巻込まれたり，足を滑らせたりして，思わぬ事故を起こすことがあります。

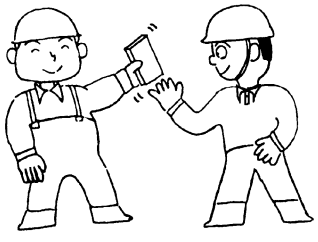


V003

</td>
</tr>
<tr>
<td>

⚠警告

◆機械を他人に貸す場合は，取扱説明書も合わせて貸して，安全な作業ができるよう説明してください。


V004

</td>
<td>

借りた人が不慣れなため，思わぬ事故を引起こすことがあります。

</td>
</tr>
</table>

安全作業のポイント

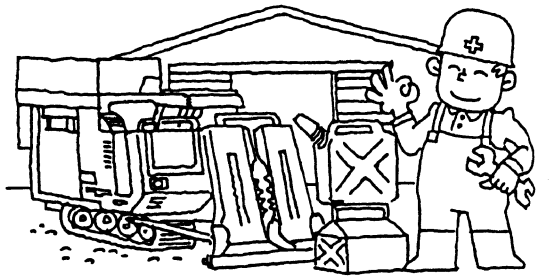

V005

- 取扱説明書，機械のラベルをよく読んでから運転をする。

始業・点検

準備点検

- 平坦な場所で駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止する。
- 機械に貼ってあるラベルがなくなったり，汚れたりして読めなくなったら，新しいラベルに貼り替える。
- エンジン，マフラ，バッテリ，燃料タンクの周囲を掃除する。
- バッテリコードや電気配線，燃料ホースを点検する。
- 集中注油作業時は，運転者以外の人を機械に近づけない。
- 給油，冷却水の点検は，エンジンが冷えているときに行う。
- 燃料補給時は，エンジンを停止し，火気を近づけない。
- 方向指示器などの保安部品の作動を確認する。
- 刈取部を上げて掃除や点検をするときは，油圧を固定して刈取部の下に固定脚を置く。
- 機械は改造しない。
- 機械の制御系に影響を与える可能性がありますので，業務用無線やアマチュア無線等の無線機器を設置しない。


V006

エンジン始動

- 始動前にすべてのカバーを取付ける。
- 駐車ブレーキをかけ，各操作レバーを《N》《中立》または《切》にする。
- 屋内で始動するときは，窓や戸を開けて換気をする。
- 機械の周囲から人を遠ざける。
- エンジンの始動は，座席に座って行う。
- 始動のときは，周囲の人に「合図」をする。



V007

走行・運転

- 刈取部先端部にバンパを取付ける。
- ナローガイド，排出オーガを収納する。
- 機械に子供など，人や物を乗せない。
- 走行する前に，グレンタンク内のこく粒をすべて排出する。
- 発進時は，周囲を確かめる。
- 走行時の旋回は，低速で行う。
- 後進時は，後方を確認する。
- 急発進，急ブレーキ，急旋回はしない。
- わき見運転や手放し運転をしない。
- パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にする。
- 運転中は，子供など，人を機械に近づけない。

道路（公道）走行

- ナンバープレートの交付を受ける。
- 運転免許証を携帯し，交通法規を守る。
- 取扱説明書で指定された作業機以外は取外す。
- 前後左右を確認し，低速車線を走る。
- 夜間走行は，前照灯をつける。（作業灯は消す）
- 走行中に飛び乗り，飛び降りはしない。

狭い農道・凸凹道・坂道の走行

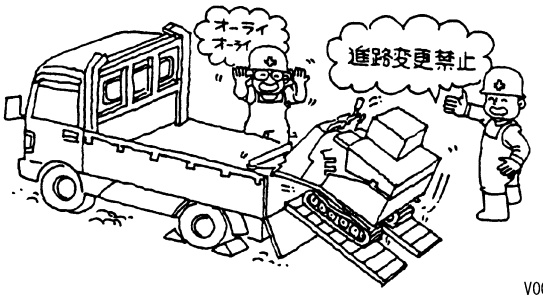
- 速度を落として走行する。
- 対向車を避けるとき，端に寄りすぎない。
- 軟弱な路肩や草が生い茂っている所は，走行しない。
- 急な坂道でのギヤ変速操作はしない。
- 下り坂では，速度を下げて走行する。
- 急傾斜地は，走行しない。
- 坂道での旋回は，低速で行う。

停車・駐車

- 平坦な場所で刈取部を下げて駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止する。
- 副変速は，［標準］に入れておく。
- 傾斜地では，駐車しない。
  （やむを得ず駐車するときは，歯止めをする）
- 機械を離れるときは，始動キーを抜取る。

自動車への積込み・積降ろし

- アユミはじゅうぶんな強度，長さ（荷台の高さの４倍以上），幅（クローラが外れない幅）すべり止め，フック付きを使用する。
- アユミは自動車の荷台に平行にかけ，フックが外れないことを確認する。
- 周囲を確認し，機械の周囲には人を近づけない。
- パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチは《切》にする。
- 積込みは前進，積降ろしは，後進で低速で行う。
- アユミの上では，進路変更や変速操作をしない。
- キャビン仕様以外は機械から降りて行う。



V009



V010

ほ場作業　ほ場の出入り

- グレンタンク内のこく粒を排出して行う。
- 変速は，低速であぜに対して直角に行う。
- あぜ，溝，急傾斜を越すときは，アユミを使用し，機械から降りて行う。
- あぜが崩れないことを確認しゆっくり行う。

ほ場での作業

- エンジン始動，クラッチ《入》の前には，周囲を確認する。
- 刈取り作業は，機械の周囲に子供など，人を近づけない。
- 旋回時は，周囲の状況を確認し，低速で行う。
- 排出オーガの排出口内に手を入れない。
- 排出オーガの操作は，運転席から周囲の安全をよく確認してから行う。
- 運転走行中の乗り降りはしない。
- 過労にならぬよう余裕をもって，作業の間に休憩を入れる。
- あぜぎわでの旋回時は，周囲を確認する。
- ノッタの結束紐を交換するときは，エンジンを停止する。［ノッタ仕様］
- ノッタのそばに，手や身体を近づけない。［ノッタ仕様］

手こぎ作業

- パワークラッチ（脱こく･刈取）スイッチを《脱こく》にして，走行を停止して行う。
- 手袋は，使用しない。
- 手や衣服を供給口に入れたり，脱こくフィードチェンに触れない。
- カッタの切ワラが溜まったら，手こぎを中断して移動する。
- ワラクズの近くに，機械を停止しない。

作業中途の点検

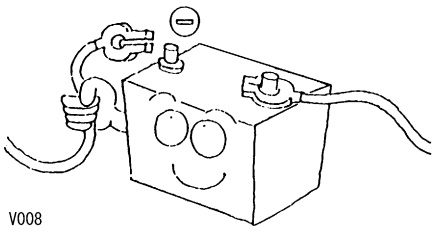
- 平坦な場所で刈取部を下げ，駐車ブレーキをかけてエンジンを停止する。
- 詰まりなどの異常時には，エンジンを停止して行う。
- こぎ胴部を開いたらストッパをかける。
- カッタやグレンタンクをオープンしたときは，ストッパをかける。
- 取外したカバー類は，すべて取付けて作業を始める。

終業・格納　１日の作業が終わったら

- 平坦な場所に置き，刈取部を下げ，駐車ブレーキをかけて歯止めをする。
- 始動キーを抜取っておく。
- エンジン，マフラ，バッテリ，燃料タンクの周囲を掃除する。
- マフラやラジエータなどは，冷えるまで直接触れない。
- シートカバーは，エンジンが冷えてからかける。

長期格納

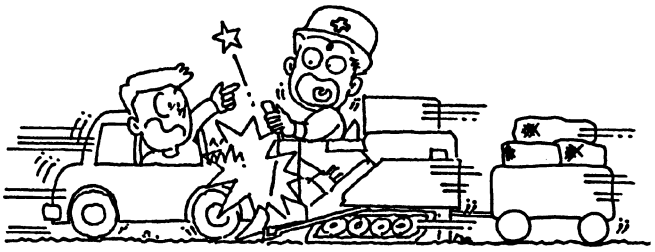
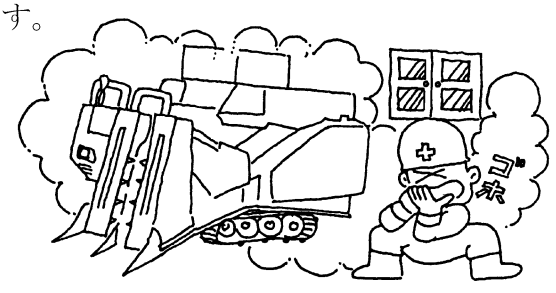
- １シーズンごとに定期点検をする。
- 燃料コックを閉じる。
- バッテリコードの「㊀側」を外すか，バッテリを取外す。
- 平坦な場所で刈取部先端にバンパを取付け，駐車ブレーキをかけて，クローラに歯止めをする。



V008

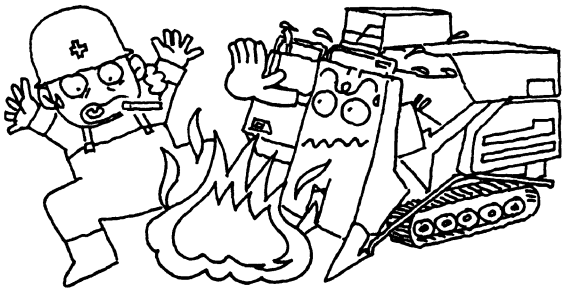
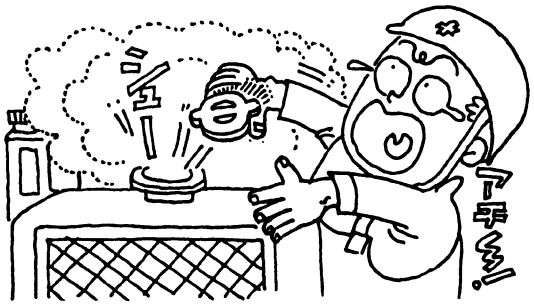
⚠作業前の一般的な注意事項

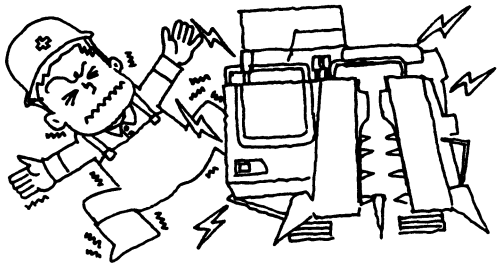
必ず守ってください → 守らないとこんな事故が！

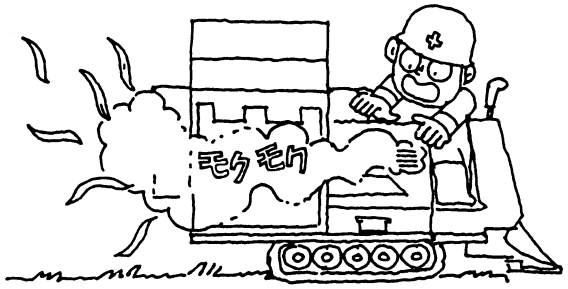
⚠警告 ◆機械を稲や麦の収穫作業以外には，使用しないでください。	思わぬ傷害事故を引起こす原因になります。  V011
⚠警告 ◆機械は，改造しないでください。	機械の機能に悪影響を与えるだけでなく，人身事故の原因となることがあります。  V012
⚠警告 ◆毎日の運転まえには，**「運転まえの点検表」**の項目を点検し，異常があれば整備してから運転してください。 ◆ １年ごとに定期点検整備を行い，各部の保守を行ってください。	整備不良のまま使用すると，思わぬ事故を引起こす原因となります。  V013
⚠警告 ◆ 屋内での始動は，窓や戸を開けて換気してください。	排気ガス中毒で気分が悪くなったり，酸欠状態になって脳障害を起こしたり，死亡することがあります。  V014

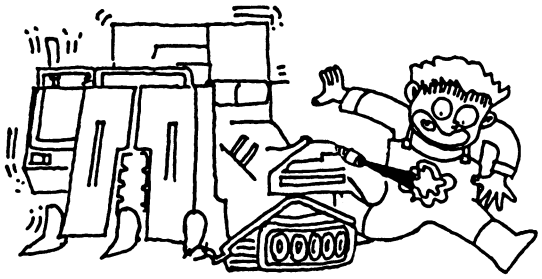
⚠点検・整備及び掃除をするときは……

必ず守ってください → 守らないとこんな事故が！

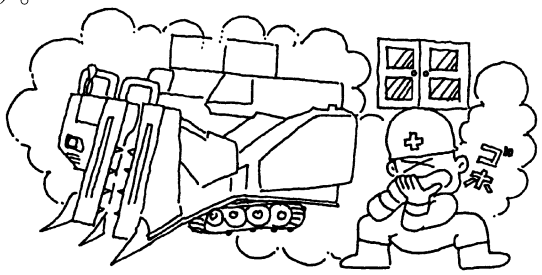
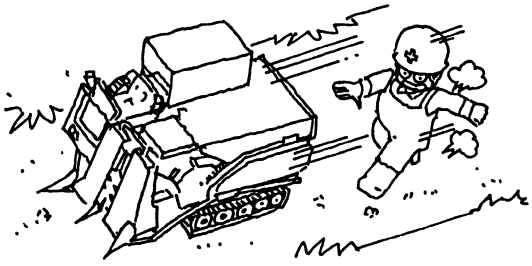
⚠危険 ◆燃料補給時は，くわえタバコなど火気を近づけないでください。 ● 燃料を補給したときは，燃料キャップを確実に締め，こぼれた燃料はきれいに拭き取る。 ● エンジン回転中や，エンジンが熱い間は給油，注油をしない。 ◆ 燃料ホース破損や燃料漏れがないか，点検してください。 ● 燃料ホースは２年ごとに交換する。	燃料などに引火し，火傷や火災の原因となることがあります。  V015
⚠警告 ◆平坦な場所で駐車ブレーキをかけて，エンジンを停止し，各部の回転が止まってから行ってください。	機械が動き出し，思わぬ事故を起こすことがあります。  V012
⚠警告 ◆ラジエータが熱いときは，ラジエータキャップを開けないでください。 ● ラジエータキャップを開ける場合は，エンジンを停止し，エンジンが冷えてからラジエータキャップを開ける。 ● 冷却水の点検は，補助タンクで行う。	熱湯が吹きだし，火傷することがあります。  V016

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠危険 ◆バッテリの点検時，火気（タバコ・ライタなど）を近づけないでください。	バッテリから水素ガスが出ますので，引火により爆発して，傷害事故を引起こすことがあります。  V017
⚠危険 ◆バッテリ液を身体や服に付けないようにしてください。 ◆バッテリ液が，目，皮膚，衣服，物に付いたときは，すぐに多量の水で洗い，飲み込んだときは，すぐに多量の飲料水を飲んでください。目に入ったときや飲み込んだときは，医師の診断を受けてください。	バッテリ液（希硫酸）で服が破れたり，失明や火傷をすることがあります。  V018
⚠警告 ◆バッテリ端子からコードを取外すときは，㊀側を先に取外してください。取付けは㊉側を先に取付けてください。 ● バッテリは，指定されたバッテリを使用する。 ● ㊉ ，㊀を逆接続しない。	ショートして，火傷や火災の原因となります。  V019

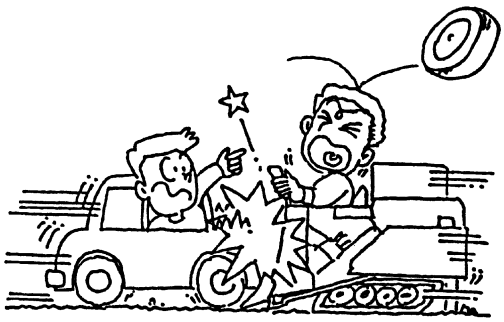
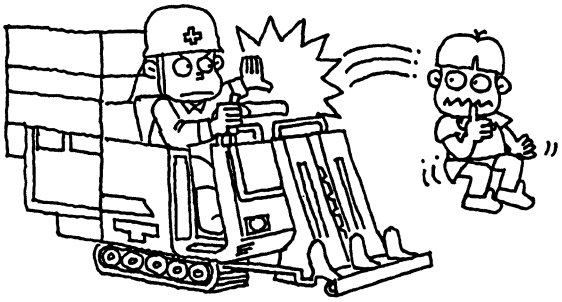
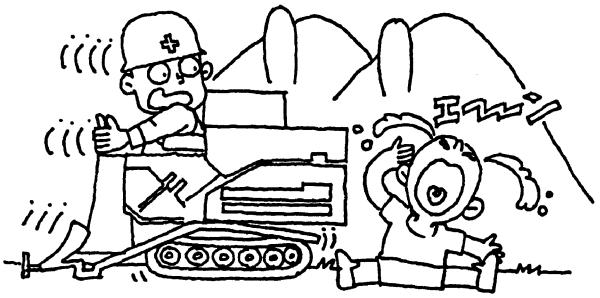
必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆電気配線が他の部品に接触していないか，剥れや接合部のゆるみやガタがないかを点検してください。 ● クランプや固定金具のゆるみがないか点検する。	火災事故を引起こすことがあります。  V020
⚠警告 ◆エンジン，マフラ，バッテリ，燃料タンクの周囲にワラクズやゴミなどが付着していないか，作業前に点検して，付着していれば取除いてください。 ● ベルトカバー内のワラクズを取除く。	火災の原因となることがあります。  V021
⚠警告 ◆方向指示器などの保安部品の作動確認は，機械を動かす前に行ってください。	交通事故を引起こす原因となります。  V022
⚠警告 ◆マルチステアリングレバーの効き具合や，片効きなどがないか点検し，異常であれば**「お買いあげ先」**で整備を受けてください。	正常な走行ができず，事故を引起こす原因となります。  V013

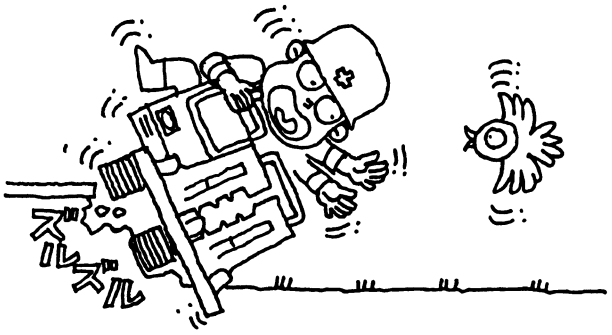
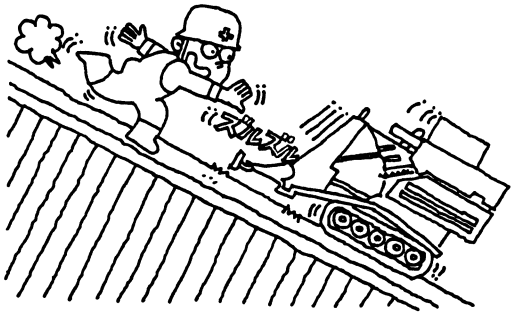
必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆油圧関係の部品を点検したり取外す前に，エンジンを停止し，油圧リフト部をいっぱい下げた状態にして，残圧を抜いてから作業をしてください。 ◆もし，高圧噴油に触れたら，直ちに医師の診断を受けてください。	圧力がかかって噴出した油は，皮膚に浸透し傷害の原因になります。 油が皮膚に浸入した場合,取除かないと壊疽（えそ）になる恐れがあります。  V023
⚠注意 ◆点検･整備などで外したカバーなどは，すべて取付けてください。	機械に巻込まれたりして，傷害事故を起こすことがあります。  V024
⚠注意 ◆排出オーガの作動確認は，周囲にゆとりのある広い場所で行ってください。 ●屋外では，電線などに引掛けない。	屋内などの狭い場所で旋回すると，排出オーガの先端で電灯などを引掛けて，損害事故を起こすことがあります。  V025

⚠エンジンを始動するときは……

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆屋内での始動は，窓や戸を開けて換気をしてください。	排気ガス中毒で気分が悪くなったり，酸欠状態になって脳障害を起こしたり，死亡することがあります。  V014
⚠警告 ◆駐車ブレーキをかけてください。 ◆ 変速を《N》《中立》にしてください。 ◆ 取外したカバーなどは，すべて取付けてください。 ● 変速レバーが《N》《中立》になっているか手で動かして確認する。 ● 周囲を確認し，合図してから始動する。	変速やクラッチが入っていると機械が急に動き出し，人身事故や傷害事故の原因となることがあります。  V026
⚠警告 ◆始動は，運転席の座席に座って行ってください。	機械が急に動き出し，人身事故や傷害事故の原因となることがあります。  V027
⚠警告 ◆暖機運転は，駐車ブレーキをかけ，主変速，副変速を《N》《中立》，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にして行ってください。	急に発進したりして，思わぬ事故の原因となります。  V028

⚠路上走行をするときは……

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆路上走行時は，交通法規を守り，ヘルメットを着用してください。 ● 夜間の走行は，前照灯をつけ，作業灯は消す。	思わぬ傷害事故の原因となります。  V029
⚠警告 ◆子供など，人や物を機械に乗せないでください。 ● 荷物は，別の自動車（運搬車）などで運ぶ。 ◆ 走行時は，サイドステップ，ナローガイド，排出オーガを収納してください。 ◆ グレンタンク内のこく粒をすべて排出してください。	思わぬ事故を引起こす原因となります。  V030
⚠警告 ◆発進するときは，機械の周囲から人を遠ざけて，低速で発進してください。 ◆ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが《切》になっていることを確認してください。 ● 急発進，急ブレーキ，急旋回しない。前後，左右の確認をし，わき見運転はしない。	傷害事故を引起こす原因となります。  V031
⚠警告 ◆路上走行するときは，刈取部の先に指定されたバンパを取付けてください。 ◆ 取扱説明書で指定された作業機以外は，取外してください。 ● 刈取部先端を 50cm 程度上げます。	思わぬ事故を引起こす原因となります。  V032

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆道路の端には，寄りすぎないようにしてください。 ● 対向車を避けるとき，端に寄りすぎない。 ● 軟弱な路肩や草が生い茂っている所は，走行しない。 ● 雨天，雨あがりのときは，低速で慎重に走行する。 ● 凸凹道路，下り坂は速度を落とし，慎重に走行する。	路肩が崩れ，横転事故を引起こすことがあります。  V033
⚠警告 ◆坂道の途中で，走行クラッチを切ったり変速レバーを操作しないでください。 ● 坂の手前で一旦停止して，変速を**《標準》**に入れ変えてから，登り降りする。 ● 坂道での旋回は，低速で行う。 ● 急傾斜地を走行しない。	エンジンブレーキが効かず思わぬ事故を引起こすことがあります。  V034
⚠警告 ◆坂道では，駐車しない。やむを得ず坂道の途中で駐車するときは，駐車ブレーキをかけて，エンジンを停止し，木片などで歯止めをしてください。 ● 刈取部は，下げておく。 ● 機械から離れるときは，始動キーを抜取る。	機械が動き出し，事故の原因となることがあります。  V035
⚠警告 ◆業務用無線やアマチュア無線等の無線機器は機械の制御系に影響を与える可能性がありますので機械に設置しないでください。	思わぬ事故を引起こすことがあります。  V036

⚠自動車への積込み・積降ろしをするときは……

必ず守ってください → 守らないとこんな事故が！

⚠警告

◆自動車は，最大積載量を超えない車で，荷台から機械がはみ出さない車を使用してください。

- 自動車は，駐車ブレーキをかけエンジンを停止し，変速を《**１速**》か《**後進**》に入れ，タイヤに歯止めをする。

◆アユミは，じゅうぶんな強度，長さ，幅のある基準に合ったすべり止め，フック付きを使用してください。

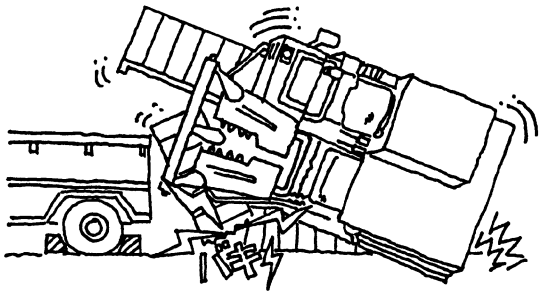
- アユミの幅はクローラ幅に合ったものを使う。

⚠警告

◆アユミを機械のクローラ間隔に合わせ，自動車の荷台に平行に真直ぐにかけてください。

- 荷台にアユミのフックをかけ，外れないことを確認する。

アユミが折れたりして，転倒事故を起こすことがあります。



V037

⚠警告

◆グレンタンク内のこく粒をすべて排出してください。

◆積込みは前進，積降ろしは後進で，変速は低速で行ってください。

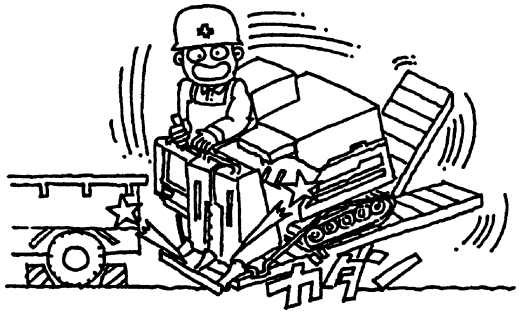
- 補助者立合誘導のもとに行う。機械の周囲に子供など，人を近づけない。

◆キャビン仕様以外の積込み・積降ろしは，機械から降りて行ってください。

◆水平自動スイッチを**「切」**にして，機体を一番下げた状態で行なってください。

◆［**Ａ仕様**］は，方向自動スイッチを**「切」**にして行ってください。

万一のときに逃げることができなくなり，傷害事故の原因となります。



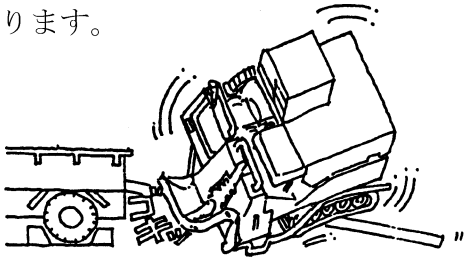
V038

⚠警告

◆アユミの上では，進路変更や変速操作をしないでください。

- 機械をアユミに対して真直ぐに止め，左右のクローラがアユミの中央にあることを確認し，アユミの途中で機械を止める必要がないようにする。

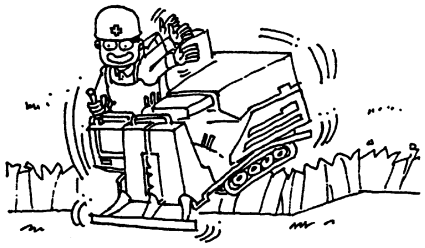
急旋回したり，急降下したりして転倒事故を起こすことがあります。



V039

⚠ほ場で作業をするときは……

必ず守ってください → 守らないとこんな事故が！

⚠警告 ◆10cm以上のあぜ，溝，10度以上の急傾斜のあるほ場への出入りは，アユミを使ってください。 ● グレンタンク内のこく粒を排出して行う。 ● キャビン仕様以外は機械から降りて行う。 ● アユミ上では，進路変更しない。	バランスを崩したりして，転倒事故を引起こすことがあります。  V040
⚠警告 ◆あぜ越えは，変速を《**標準**》にして，あぜに直角に横切るようにしてください。 ● キャビン仕様以外は機械から降りて行う。 ● あぜが崩れないことを確認して行う。	転倒事故を引起こすことがあります。  V041
⚠警告 ◆補助者との共同作業が多いので，作業前によく打合わせをしてください。 ● エンジン始動や発進するとき，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを入れるときは，ホーンで合図する。 ◆ 作業時の旋回は，低速で行なってください。 ● 旋回するときは，周囲を確認し，低速で行う。 ● 機械の周囲に人を近づけない。	傷害事故の原因となります。  V042
⚠警告 ◆手こぎ作業のときは，手や衣服を供給口に入れたり，脱こくフィードチェンに触れないでください。 ● 手袋は，使用しない。 ● 供給口が見えなくなるほど，多量の作物を供給しない。 ● カッタ切ワラが溜まったら，手こぎ作業を中断して移動する。 ● 手こぎ作業は，走行を停止してパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**脱こく**》位置にして行う。	機械に巻込まれたりして，傷害事故を起こします。  V043

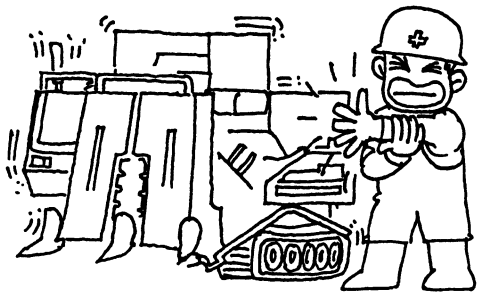
必ず守ってください	→	守らないとこんな事故が！

⚠警告

◆詰まり等の除去や，ノッタのひも交換（ノッタ仕様）をする時は，エンジンを停止して各部の動きが止まってから行ってください。

- 脱こく部やカッタの詰まり，チェンやベルトのワラの巻付き，垂れ穂などに気付いても，作動中は手を出さない。
- エンジンを停止して，各部の動きが止まってから行う。
- こぎ胴部を開いたときは，ストッパをかける。

傷害事故を引起こすことがあります。



V044

⚠警告

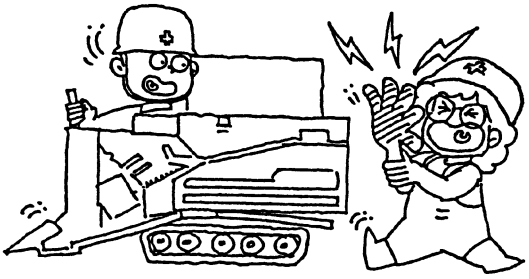
◆補助者は，作業中にワラの巻付き，詰まりを取除かないでください。

◆ 補助者は，機械に近づく時運転者に合図をして，確認を取ってください。

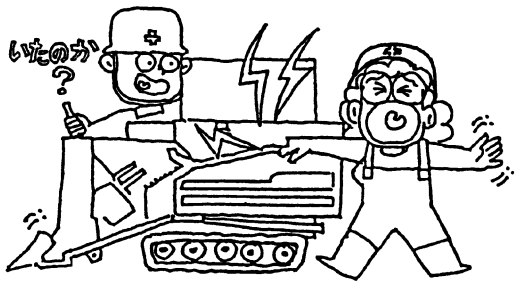
◆ 人が機械の近くにいないことを確認してからエンジン始動，脱こく・刈取クラッチ操作をしてください。

- カッタでの事故が一番多く発生していることを，作業者は認識しておく。
- エンジンが作動中は，カッタのそばに手・足・衣服を近づけない。
- 補助者に，機械の機構，運転や操作のしかたをよく知らせておく。
- 作業中は，機械に人を近づけない。
- 運転者は，常に補助者の状態を確認しながら作業をする。
- 特に，カッタや搬送部・脱こく部・刈取部付近には，作業中は近づかない。
- ワラなどの巻付き・詰まりなどが発生しても，作動中は手を出さない。
- 運転者と補助者は，常に「合図」し合いながら作業する。

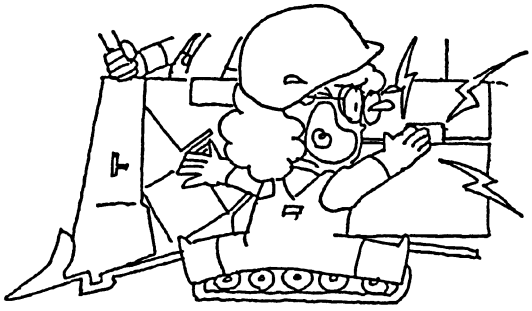
傷害事故を引起こすことがあります。



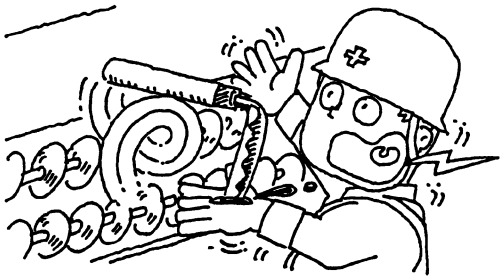
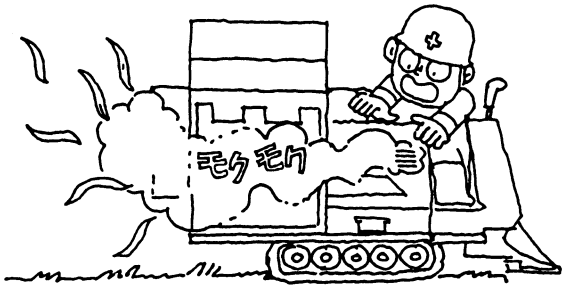
V045



V046

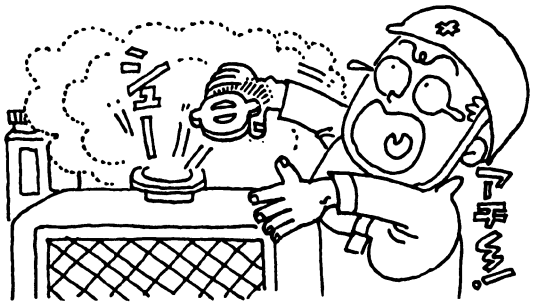
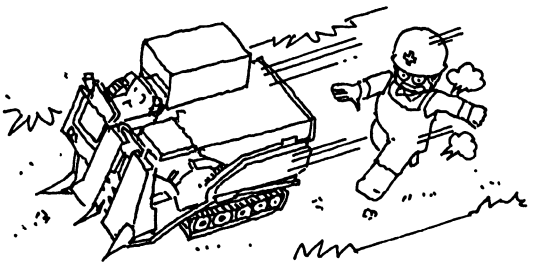
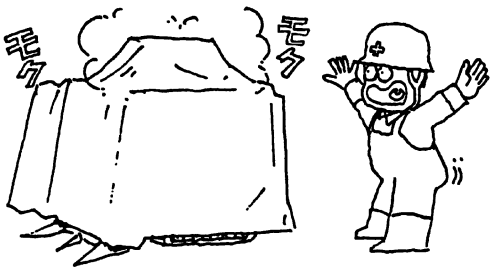


V047

必ず守ってください	守らないとこんな事故が！
⚠警告 ◆作業中にカマなどを使って，脱こく部やカッタの掃除をしないでください。 ● カッタにワラが巻付いても，回転中は掃除をしない。カッタのカバーを開閉するときは，エンジンを停止する。 ● カッタをオープンしたときは，ストッパをかける。	カマなどが跳ね飛ばされて，傷害事故の原因となります。  V048
⚠警告 ◆ワラクズの近くには，機械を止めないでください。 ● エンジン排気による火災を防ぐため，ワラのないところに機械を止める。 ● 手こぎ作業時，ワラの上に機械を止めて作業をしない。	マフラの排気で火災になることがあります。  V049
⚠警告 ◆エンジンやマフラ，バッテリ，燃料タンクの周囲，ベルトカバーにワラクズが溜まった場合は，エンジンを停止して掃除をしてください。	火災の原因となることがあります。  V021
⚠注意 ◆排出オーガの排出口内には，手を入れないでください。 ◆ 排出オーガの操作は，運転席から周囲の安全を確認してから行なってください。 ● 走行の前に，排出オーガがオーガ受けに収納され，固定されているか確認する。	ラセンに巻込まれたりして，負傷することがあります。 排出オーガが周囲の人に当り，負傷したりすることがあります。  V050  V051

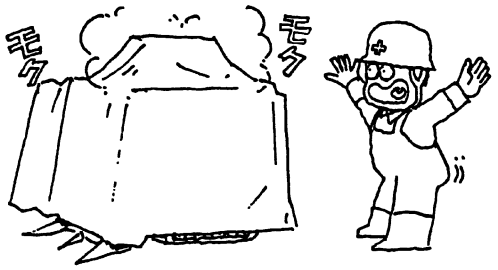
⚠1日の作業が終わったら……

必ず守ってください → 守らないとこんな事故が！

⚠警告 ◆作業が終了したら，平坦な場所でエンジンを停止して点検を行い，掃除をしてゴミなどを取除いてください。 ● 高温部が冷えてから，エンジン・マフラ・バッテリ・燃料タンクの周囲のワラクズを除去・掃除する。	火災の原因となることがあります。  V052
⚠警告 ◆ラジエータが熱いときは，ラジエータキャップを開けないでください。 ● ラジエータキャップを開ける場合は，エンジンを停止し，エンジンが冷えてからラジエータキャップを開ける。 ● 冷却水の点検は，補助タンクで行う。	熱湯が吹きだし，火傷することがあります。  V016
⚠警告 ◆保管は，平坦な場所に置き，刈取部を下げて，駐車ブレーキをかけてください。 ● 副変速レバーを《**標準**》に入れ,駐車ブレーキをかける。 ● スタータスイッチ（始動キー）を抜取っておく 。	機械が動き出し，思わぬ事故の原因となります。  V027
⚠警告 ◆エンジンが熱いときは，シートカバーをかけないでください。	火災の原因となることがあります。  V053

⚠長期格納するときは……

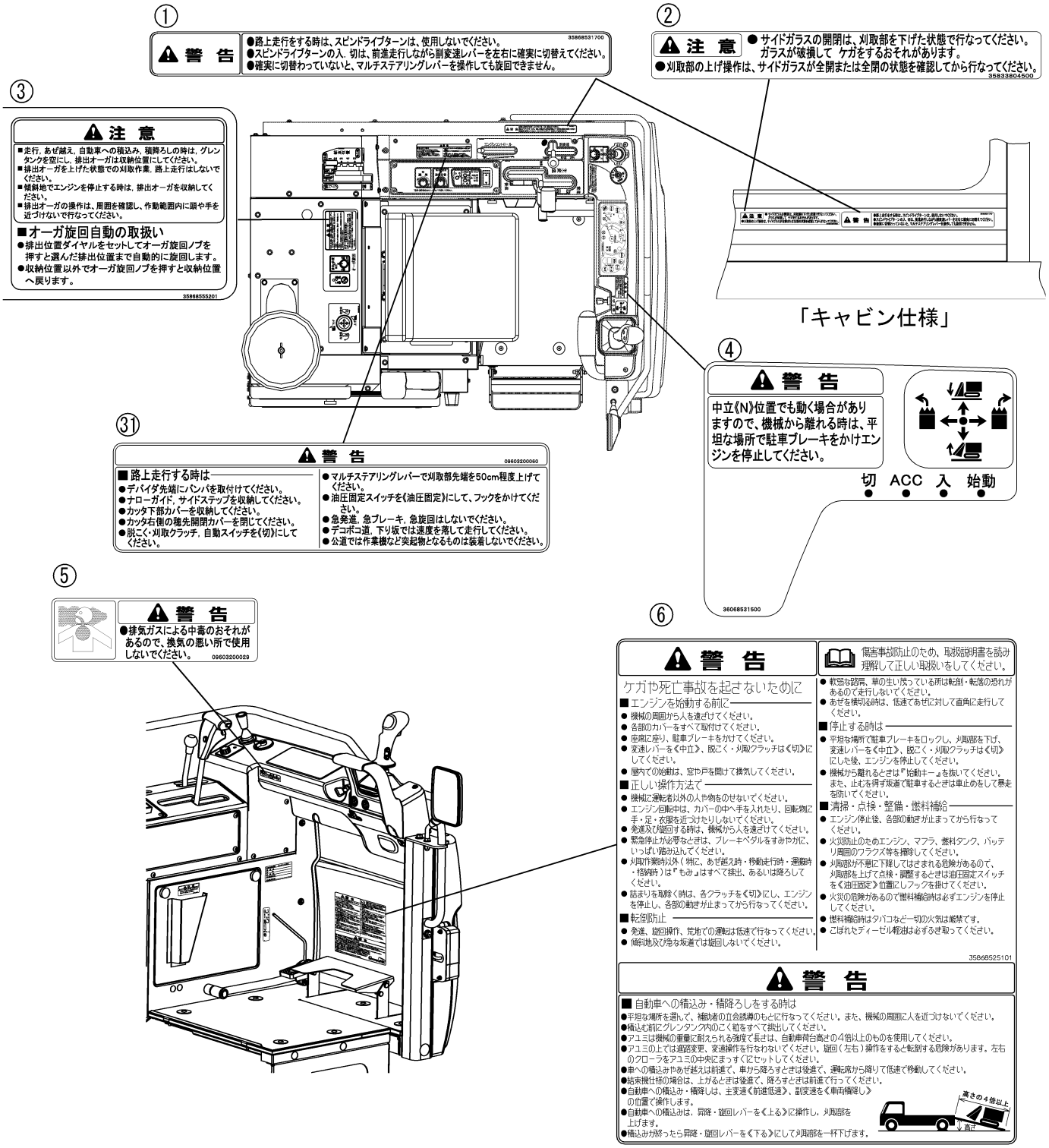
必ず守ってください → 守らないとこんな事故が！

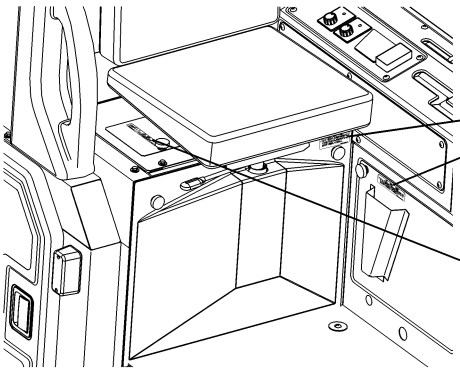
⚠警告 ◆バッテリコードの「 ⊖ 側」を外すか，バッテリを取外してください。 ● １ケ月に１回程度補充電をする。 ◆ 燃料コックを閉じてください。	思わぬ火災事故を起こす場合があります。  V053
⚠警告 ◆平坦な場所に置き，刈取部先端にバンパを取付け，駐車ブレーキをかけて歯止めをしてください。 ● 副変速を《**標準**》に入れ，クローラに歯止めをする。 ● 始動キーを抜取っておく 。	機械が動き出し，思わぬ傷害事故を起こすことがあります。  V055
⚠警告 ◆シーズン終了後には，定期点検を受けてください。 ● １年ごとに定期点検・整備を**「お買いあげ先」**で，純正部品を使用して行って，各部の保安を確保してください。  V054	整備不良のまま使用すると，思わぬ事故を引起こす原因となります。

2. 表示ラベルについて

この機械には各運転装置の近くやカバーに各々の安全な取扱い方について説明している表示ラベル（危険ラベル・警告ラベル・注意ラベル）が貼付けてあります。各々のラベルの説明をよくお読みいただき守ってください。

また，機械に貼ってあるラベルが破損したりして読めなくなった場合やラベルの貼ってある部品を交換する場合は新しいラベルを**「お買いあげ先」**に注文して購入し貼り替えてください。

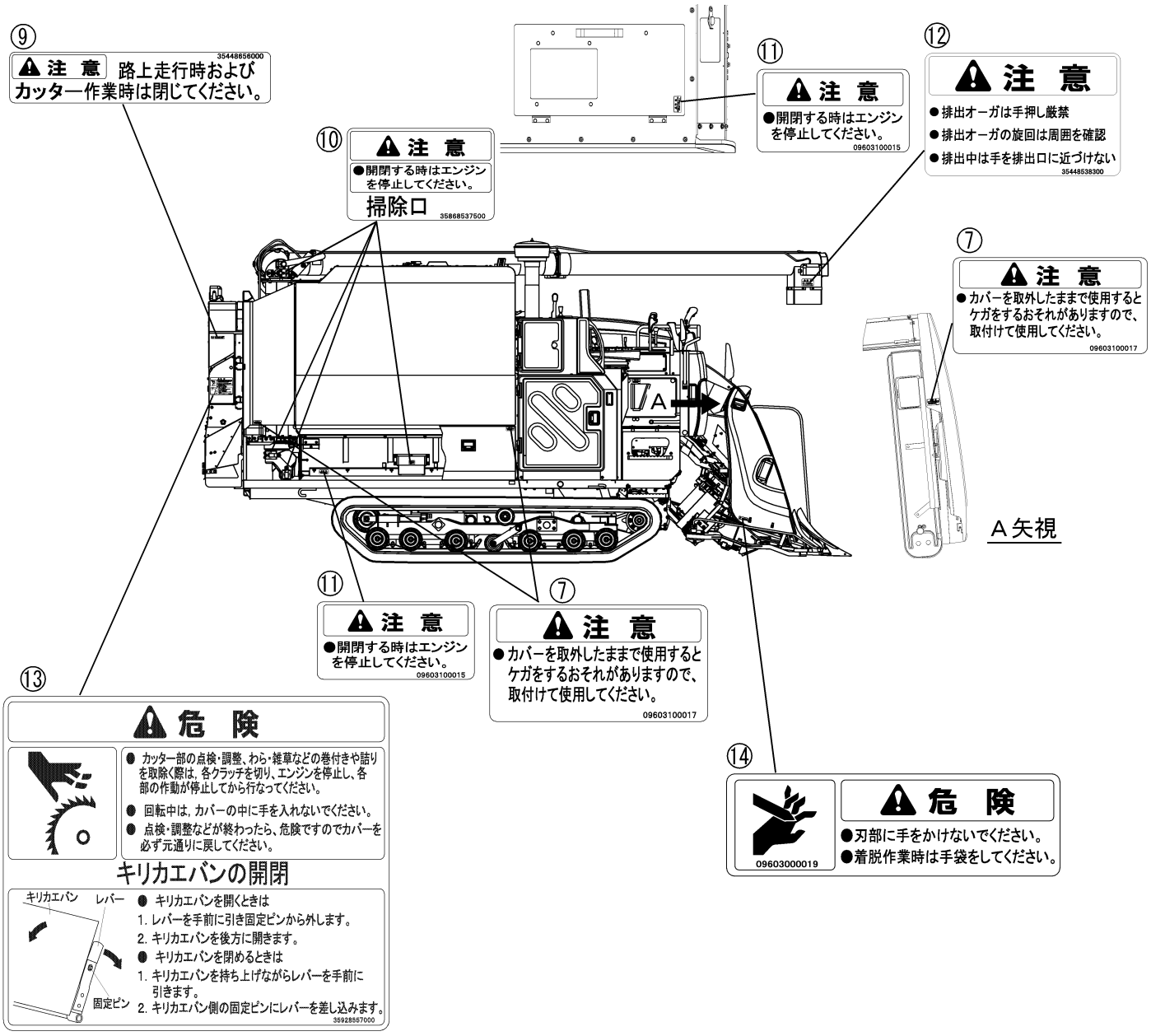




⑦
⚠ 注 意
● カバーを取外したままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。
09603100017

⑧
⚠ 警 告

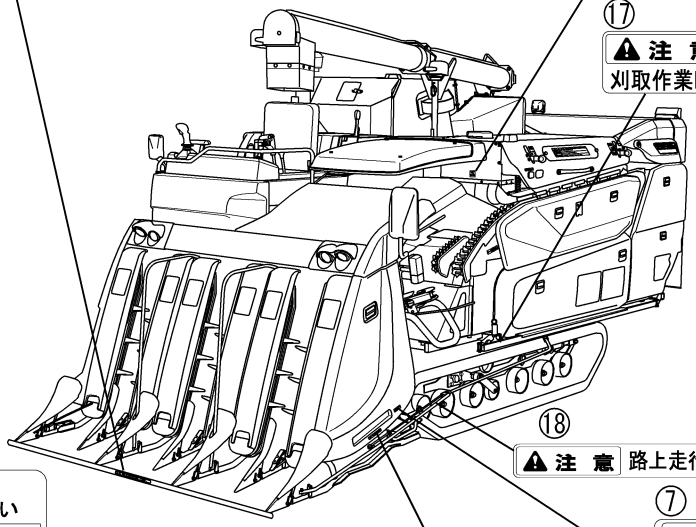
09603200013
●エンジンが熱い時はキャップを開けないでください。



⑮
注　意　路上走行時は装着してください。
09603100023

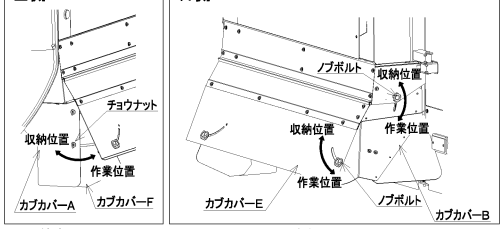
⑯
警　告
●こぎ胴が回転しているときは、手・衣服等を近づけないでください。
09603200034

⑰
注　意　路上走行時は収納
刈取作業時は乗らないでください。
35448528100



⑱
注　意　路上走行時は収納してください。
09603100024

⑲
注　意　●路上走行の時はカバーを収納してください



●収納時には，1. カバーEの右側を締め付けているノブボルトをゆるめ収納位置で締付けます。
2. カバーA、Bのチョウナット(2ケ)、ノブボルトをゆるめます。
3. カバーF、Bを収納位置に折り込み、締付けます。
●作業時には，逆の手順でカバーを開いてください。
35868628000

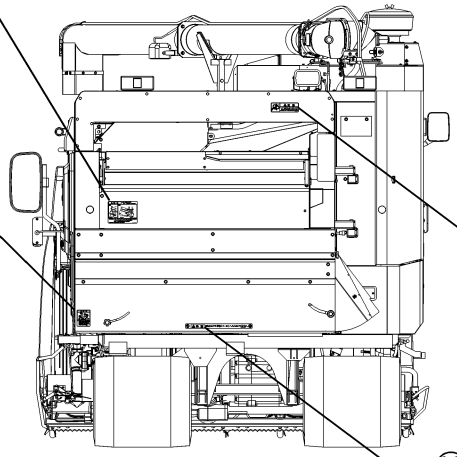
⑦
注　意
●カバーを取外したままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。
09603100017

⑭
危　険
●刃部に手をかけないでください。
●着脱作業時は手袋をしてください。
09603000019

⑳
注　意

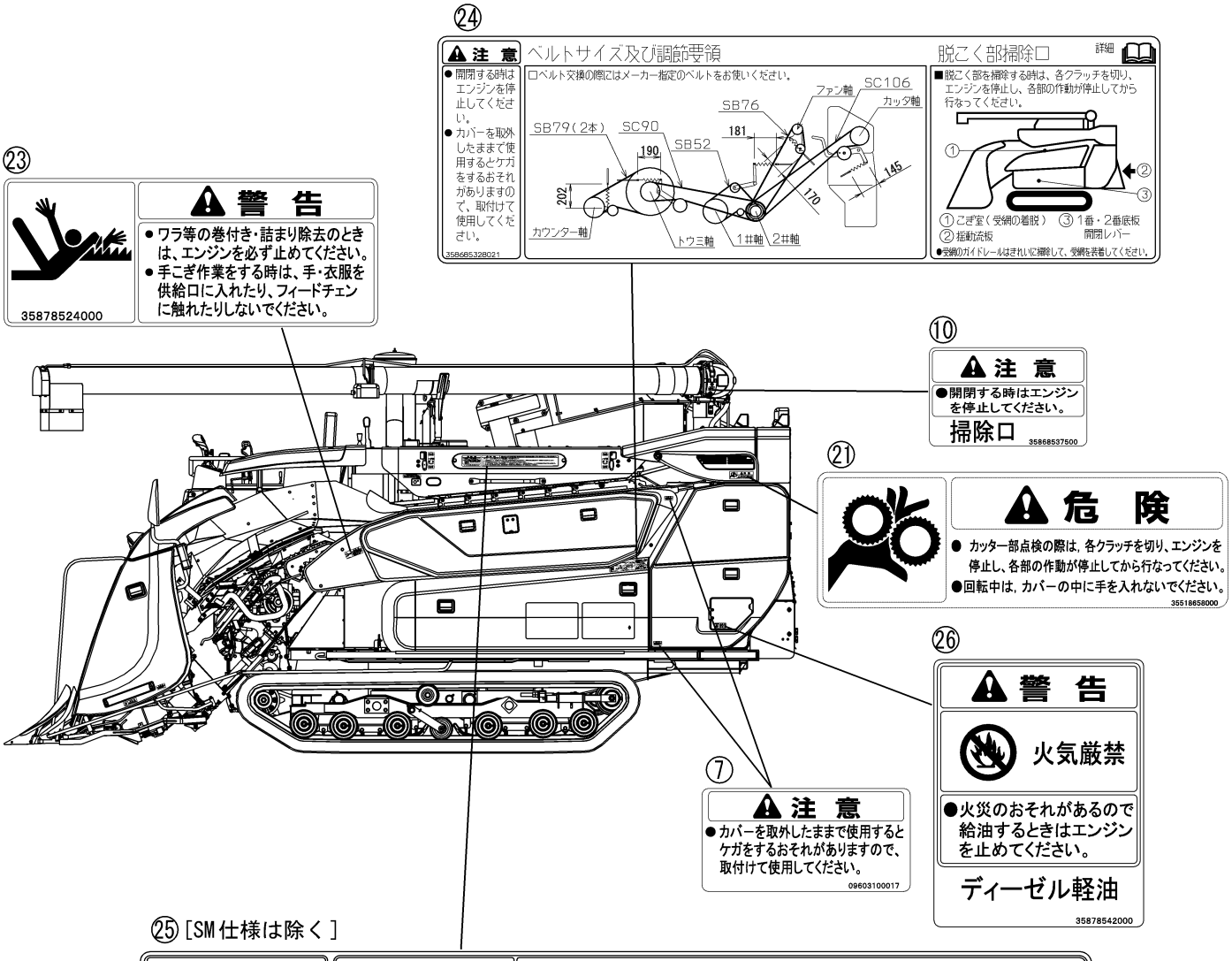


● 排じんファンやカッタにより飛散する排出物(作物屑や小石等の異物)でケガをするおそれがあります。脱穀運転中は，排出物が飛散する付近に近づかないでください。
35328557000



㉑
危　険
● カッター部点検の際は，各クラッチを切り、エンジンを停止し、各部の作動が停止してから行なってください。
●回転中は，カバーの中に手を入れないでください。
35518658000

㉒
注　意　回転中は手や足をカバーの中へ入れないでください。
09603100020



㉓

⚠ 警 告

- ワラ等の巻付き・詰まり除去のときは、エンジンを必ず止めてください。
- 手こぎ作業をする時は、手・衣服を供給口に入れたり、フィードチェンに触れたりしないでください。

35878524000

㉔

⚠ 注 意

- 開閉する時はエンジンを停止してください。
- カバーを取外したままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。

35868532B021

ベルトサイズ及び調節要領

□ベルト交換の際にはメーカー指定のベルトをお使いください。

SB79（2本） SC90 SB52 SB76 SC106 ファン軸 カッタ軸 181 190 202 145 170 カウンター軸 トウミ軸 1艸軸 2艸軸

脱こく部掃除口 詳細

■脱こく部を掃除する時は、各クラッチを切り、エンジンを停止し、各部の作動が停止してから行なってください。

①こぎ室（受網の着脱） ③1番・2番底板
②揺動流板 開閉レバー

●受網のガイドレールはきれいに掃除して、受網を装着してください。

⑩

⚠ 注 意

●開閉する時はエンジンを停止してください。

掃除口

35868537500

㉑

⚠ 危 険

- カッター部点検の際は，各クラッチを切り、エンジンを停止し、各部の作動が停止してから行なってください。
- 回転中は，カバーの中に手を入れないでください。

35518658000

㉖

⚠ 警 告

火気厳禁

●火災のおそれがあるので給油するときはエンジンを止めてください。

ディーゼル軽油

35878542000

⑦

⚠ 注 意

●カバーを取外したままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。

09603100017

㉕［SM仕様は除く］

⚠ 注 意

●開閉する時はエンジンを停止してください。
●カバーを取外したままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。

ワラ切鎌交換力所

⚠ 警 告 ●コンポ（こぎ胴）を昇降する時はエンジンを停止してください。

パワーコンポアップ取扱いのポイント

1. こぎ胴固定レバーを解除するとコンポ（こぎ胴）昇降が可能となります。昇降可能の間はブザー断続音でお知らせします。
2. こぎ胴昇降スイッチの上げ・下げ操作でコンポ（こぎ胴）を昇降させます。
3. コンポ（こぎ胴）を開いて点検作業等をする時は、必ずこぎ胴固定レバーを固定にしてください（ブザー断続音停止）。
4. 点検作業後、こぎ胴固定レバーを解除しコンポ（こぎ胴）を下降させます。下降後、確実に固定にしてください（ブザー断続音停止）。

358686534202

㉚［SM仕様］

⚠ 注 意

●開閉する時はエンジンを停止してください。
●カバーを取外したままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。

ワラ切鎌交換力所

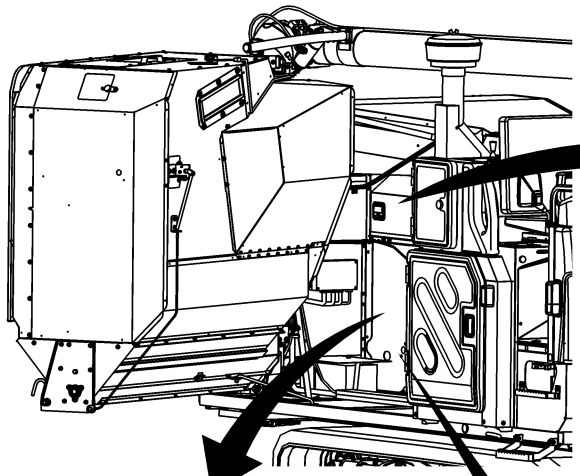
こぎ胴の開閉

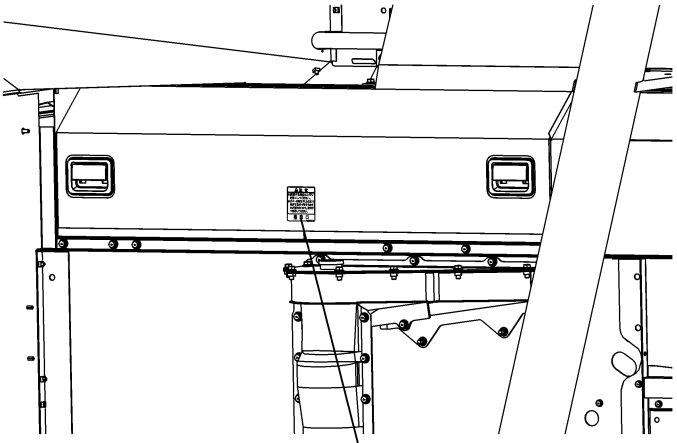
●こぎ胴部を開く時は
1. コンポロックレバーを左右同時に《開く》の方向に上げ、固定を解除します。
2. グリップでこぎ胴を持ち上げ『カチッ』という音を確認して、ゆっくり手をはなします。

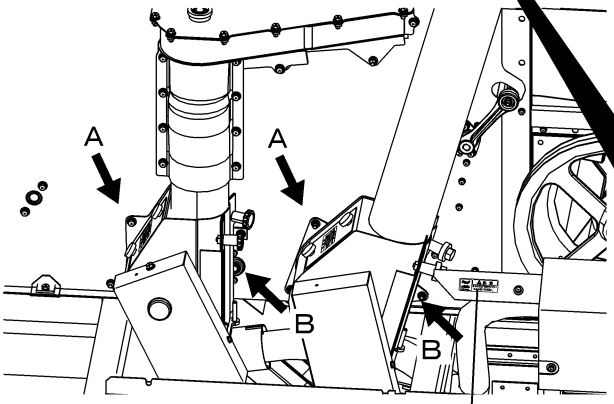
●こぎ胴部を閉める時は
1. グリップでこぎ胴を一杯持ち上げ、自動ロック解除レバーを押し上げたままこぎ胴を下げます。
2. グリップでこぎ胴をおろすと自動固定します。（コンポロックレバーを持って、こぎ胴を上げ下げしないこと）
3. コンポロックレバー（2ヶ所）を必ず下にさげてコンポロック位置にあることを確認してください。
4. コンポロックレバーがコンポロック位置にない場合は開く・閉めるの動作を繰り返してください。

コンポロックレバー 解除⬆ ⬆解除 固定 グリップ 自動ロック解除レバー

35868536400







㉗

⚠注 意

●開閉する時はエンジンを停止してください。
●カバーを取はずしたままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。

掃 除 口

35868527100

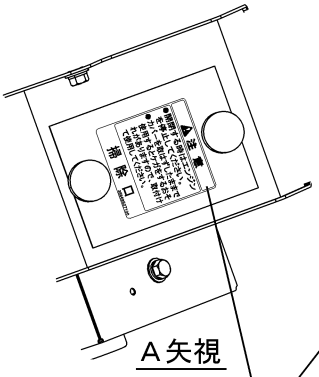
㉘



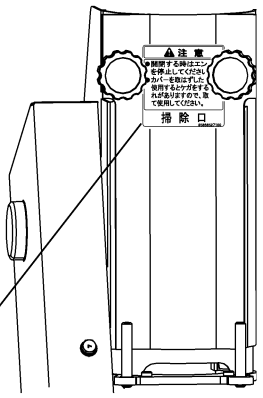
09603100026

⚠注 意

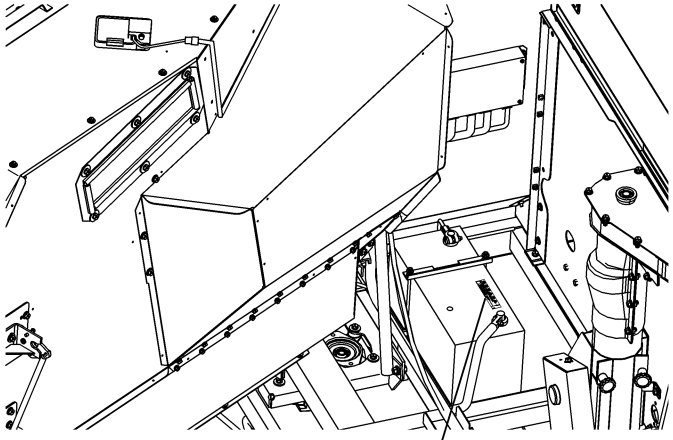
●やけどをするのでマフラーにふれないでください。



A矢視



B矢視



㉗

⚠注 意

●開閉する時はエンジンを停止してください。
●カバーを取はずしたままで使用するとケガをするおそれがありますので、取付けて使用してください。

掃 除 口

35868527100

㉙



火気厳禁メガネ着用こども禁止 硫酸注意説明書熟読爆発注意

危険

- 水素ガス発生、取扱いを誤ると引火爆発の恐れあり
- 充電は風通しのよいところで行う。(充電時火気厳禁)
  ショートやスパークをさせない。
- バッテリー液(硫酸)で失明ややけどの恐れあり
  液がついたらすぐに多量の水で洗い、目の場合は医師の治療を受ける。
- バッテリー液注入済(横倒し厳禁　液漏れ注意)
- 急速充電厳禁 ●開封厳禁(密封タイプ)

09603000020

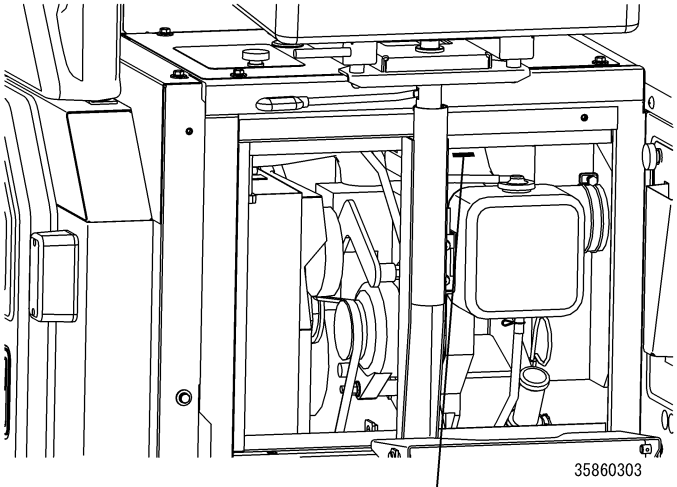
密封タイプ

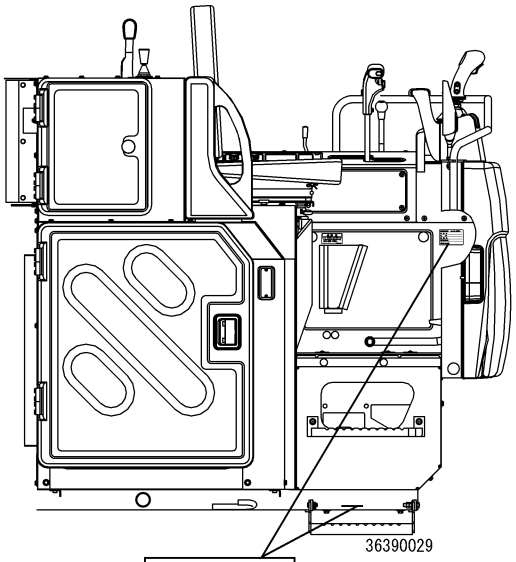
No.	部品名称	部品番号	備　考
①	ケイコクマーク	3586 8531 700	
②	チュウイラベル	3583 3804 500	[キャビン仕様]
③	トリアツカイマーク	3586 8555 201	
④	トリアツカイマーク	3606 8531 500	
⑤	ケイコクラベルハイキ	0960 3200 029	
⑥	ケイコクラベル（トリアツカイ）	3586 8525 101	
⑦	チュウイラベルカバー	0960 3100 017	
⑧	ケイコクラベルラジエータ	0960 3200 013	
⑨	チュウイマーク	3544 8656 000	
⑩	チュウイラベル	3586 8537 500	
⑪	チュウイラベルカイヘイ	0960 3100 015	
⑫	チュウイマーク	3544 8538 300	
⑬	キケンラベルカッタ	3592 8557 000	
⑭	キケンラベルカリハ	0960 3000 019	
⑮	チュウイラベルバンパC	0960 3100 023	
⑯	ケイコクラベルコギドウ	0960 3200 034	
⑰	チュウイマーク	3544 8528 100	
⑱	チュウイラベルシュウノウ	0960 3100 024	
⑲	チュウイマーク	3586 8628 000	
⑳	チュウイラベルハイジン	3532 8557 000	
㉑	キケンラベルカッタ	3551 8658 000	
㉒	チュウイラベルカッタカバー	0960 3100 020	
㉓	ケイコクラベルチェン	3587 8524 000	
㉔	ベルトマーク	3586 8532 802	
㉕	チュウイマーク	3586 8534 202	[ＳＭ仕様は除く]
㉖	ケイコクラベル（ケイユ）	3587 8542 000	
㉗	チュウイラベル	3586 8527 100	
㉘	チュウイラベルマフラ	0960 3100 026	
㉙	チュウイラベルシールバッテリ	0960 3000 020	
㉚	チュウイマーク	3586 8536 400	[ＳＭ仕様]
㉛	ケイコクマーク	0960 3200 060	

ご使用まえに

1. 保証とサービスについて

・この機械には，保証書が添付されていますので，ご使用前によくお読みください。
・この機械のサービスについてのお問い合わせや，部品などのご用命のときは，**「お買いあげ先」**にご相談ください。その際**「型式名」・「機械番号（製造番号）」**と**「エンジン番号」**をお知らせください。





・補修用部品の供給年限について

・この製品（機械）の補修用部品の供給年限（期間）は，製造打ち切り後９年といたします。
但し，供給年限内であっても，特殊部品につきましては，納期などについてご相談させていただく場合もあります。
・補修用部品の供給は，原則的には，上記の供給年限で終了いたしますが，供給年限経過後であっても，部品供給のご要請があった場合には，納期および価格についてご相談させていただきます。

・機械の使用目的について

・この機械は，**稲・麦の収穫作業**以外には使用しないでください。
・この機械を使用目的以外の作業に使用したり，改造した場合は，保証の対象となりませんのでご注意ください。

⚠警告

◆機械を使用目的以外の作業に，使用しないでください。
◆機械を改造しないでください。
◆使用目的以外の作業や改造すると，本来の機能を発揮できないばかりか，人身事故の原因になることがあります。

2. 仕様（装備）について

・主な仕様（装備）は，次のようになっています。
仕様の異なる型式の場合は，都度［○○仕様］表示で型式を示し追加説明していますので，お買いあげの機械の型式をお確かめのうえ，お間違えのないようにお読みください。

・お買いあげの機械の型式と主な仕様の違いを，次の表でお確かめください。

［６条型］

名称	仕様（装備）／区分	エンジン 型式	エンジン 出力（参考）	クローラ ハイラグ 500mm	クローラ ハイラグ 550mm	クローラ 皿型 600mm	HST＋副変速２段	フルモードターン	可動転輪	マルチステアリング	ジャストディレクタ	増速ツインこぎ胴	電動コンポアップ	揺動スライドオープン	グレンタンクサイドオープン	刈取部サイドオープン	脱こく・刈取クラッチ 電動クラッチ	負荷モニタ	電動集中注油	オーガコントロール	引起し２段変速	強制かき込み	自動化機構 こぎ深さ自動	自動化機構 方向自動	自動化機構 選別自動 MAC－Air	自動化機構 オーガ自動旋回＋自動収納	自動化機構 水平自動	自動化機構 ニューツインハーモニー	モミ満杯予告シグナル	モミ充填モニタ	リフトシャット	緊急エンジン停止スイッチ	防じんカバー	刈高さポジション	グレンタンク2000L	カッタ マルチカッタ 60／180mm	カッタ マルチカッタ 40／160mm	ノッタ	スタンドノッタ	CD・オーディオ付キャビン	大型特殊自動車装備
三菱VR698	M	V3800－DI－T	97・5(PS)		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	AM				○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	UM					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	UAM					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	UAMB					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○			○
	UAMN					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○
	UAMNR					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○
	CM				○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○
	CAM				○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○
	CAMN				○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○
	CAMNR				○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○
	CUM					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	CUAM					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	CUAMB					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○			○
	AMH				○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	SM			○			○	○		○	○	○		○	○		○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	CAMH				○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○

・型式記号の説明

Ａ＝方向自動・オーガコントロール
Ｃ＝キャビン
Ｎ＝ノッタ
Ｒ＝スタンドノッタ
Ｍ＝マルチカッタ（切断長 60 ／ 180mm）
ＭＢ＝マルチカッタ（切断長 40 ／ 160mm）
Ｕ＝皿型クローラ・600mm（湿田仕様）
Ｈ＝Ｈ仕様
ＳＭ＝ＳＭ仕様

［５条型］

名称	仕様（装備）／区分	エンジン 型式	エンジン 出力（参考）	クローラ ハイラグ 500㎜	クローラ ハイラグ 550㎜	HST＋副変速2段	フルモードターン	可動転輪	マルチステアリング	ジャストディレクタ	増速ツインこぎ胴	電動コンポアップ	揺動スライドオープン	グレンタンクサイドオープン	刈取部サイドオープン	脱こく・刈取クラッチ 電動クラッチ	負荷モニタ	電動集中注油	オーガコントロール	引起し2段変速	強制かき込み	自動化機構 こぎ深さ自動	自動化機構 方向自動	自動化機構 選別自動 MAC Air	自動化機構 オーガ自動収納 自動旋回＋	自動化機構 水平自動	自動化機構 ニューツインハーモニー	モミ満杯予告シグナル	モミ充填モニタ	リフトシャット	緊急エンジン停止スイッチ	防じんカバー	刈高さポジション	グレンタンク2000L	カッタ マルチカッタ 60／180㎜	カッタ マルチカッタ 40／160㎜	ノッタ	スタンドノッタ	CD・オーディオ付キャビン	大型特殊自動車装備
三菱VG585	M	V3300-DI-T	85・0(PS)	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	AM			○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	AMN			○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○
	AMNR			○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○
	YM				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	YAM				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
	CM			○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○			○	○
	CAM			○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○
	CAMB			○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○		○		○	○
	CAMN			○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○
	CAMNR			○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○
	CYM				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○				○
	CYAM				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○				○
	AMH			○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

・型式記号の説明

Ａ＝方向自動・オーガコントロール　　Ｍ＝マルチカッタ（切断長 60 ／ 180㎜）

Ｃ＝キャビン　　ＭＢ＝マルチカッタ（切断長 40 ／ 160㎜）

Ｎ＝ノッタ　　Ｙ＝ハイラグクローラ・550㎜（湿田仕様）

Ｒ＝スタンドノッタ　　Ｈ＝Ｈ仕様

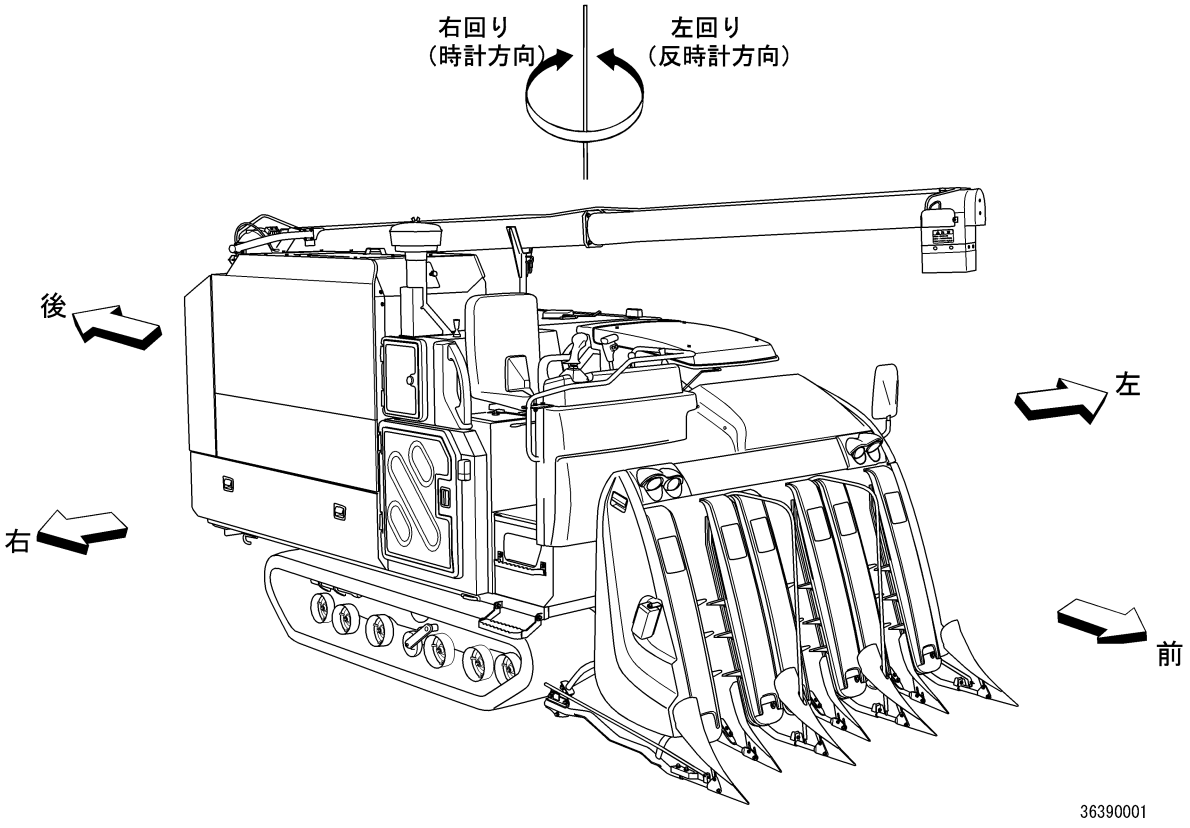
取扱いのポイント

これらの機械は工場から出荷のときは，「稲作業セット」に調整してあります。

麦作業のときは，「取扱説明書」の 68 ページ「麦刈り作業時の調整のしかた」の項を参考に調整しご使用ください。

３．用語について

⑴ この取扱説明書に使用している**「前後・左右・右回り・左回り」**などの用語は，図示のとおりです。



⑵ **型式表示**

・この取扱説明書は，VR698 型 AM 仕様を基本に説明しています。

・区分により仕様（装備）が異なるため，取扱い方法が変わる点は，そのつど［Ａ仕様］,［ＳＭ仕様］などで表示し，追加説明しています。

名　　称	本文表示
三菱 VR698	[6 条型]
三菱 VG585	[5 条型]

⑶ **マークの説明**

この取扱説明書では，その都度守っていただきたい事柄を，次のマークを使用して説明しています。

・危険 警告 注意 …… 安全上重要な事項を，3 段階に分けて説明していますので，必ず読んでください。

・取扱いのポイント …… 機械の機能・性能上に関する説明です。守らないと，故障の原因になることがあります。

4. 小型特殊自動車について

このコンバインは，**「小型特殊自動車」**に該当し，道路運送車両法に適合していますので公道走行ができます。

1. 小型特殊自動車の届出

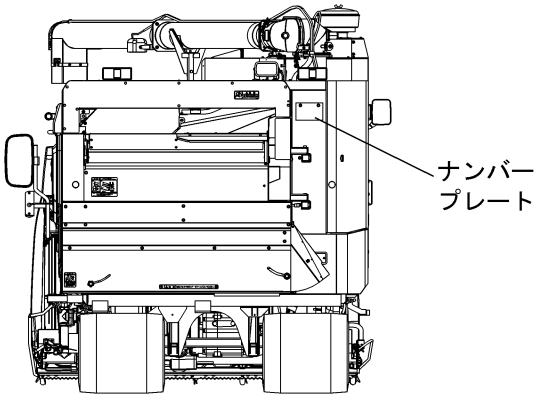
❶ 小型特殊自動車取得の届出とナンバープレートの取付け

新たにコンバインを購入された方または，所有者となられた方は，市（町･村）条例により，その取得を市（町・村）役所に届出し，ナンバープレートの交付を受けなければなりません。

・手続きは，市（町・村）により多少異なりますので，詳しいことは**「市（町・村）役所」**または**「お買いあげ先」**に相談してください。

小型特殊自動車の取得証明書，または売渡・販売証明書など（**「お買いあげ先」**で準備します）を添えて，市（町・村）役所に届出し，ナンバープレートの交付を受けます。

ナンバープレートは，機械の指定された位置に取付けます。



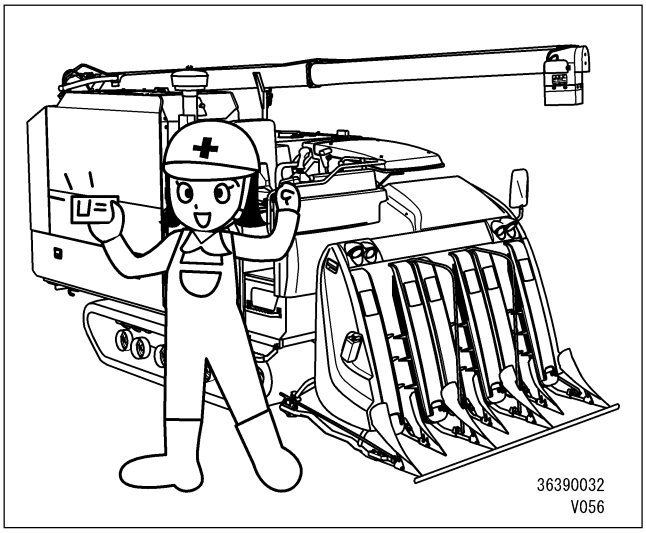
2. 公道走行するために

❶ このコンバインは下記の基準を越えますので，公道を走行するときは，**「大型特殊自動車の運転免許」**が必要です。運転免許証を所持してください。

「小型特殊自動車」の運転免許で運転できる自動車の基準。

車体の大きさ	全長	4.7m 以下
	全幅	1.7m 以下
	全高	2.0 m以下 （注１）
最 高 速 度		15km ／時以下
原動機の総排気量		制限なし

（注１）ただし，キャビンを除いた部分の高さが 2.0m 以下のものは 2.8m 以下。



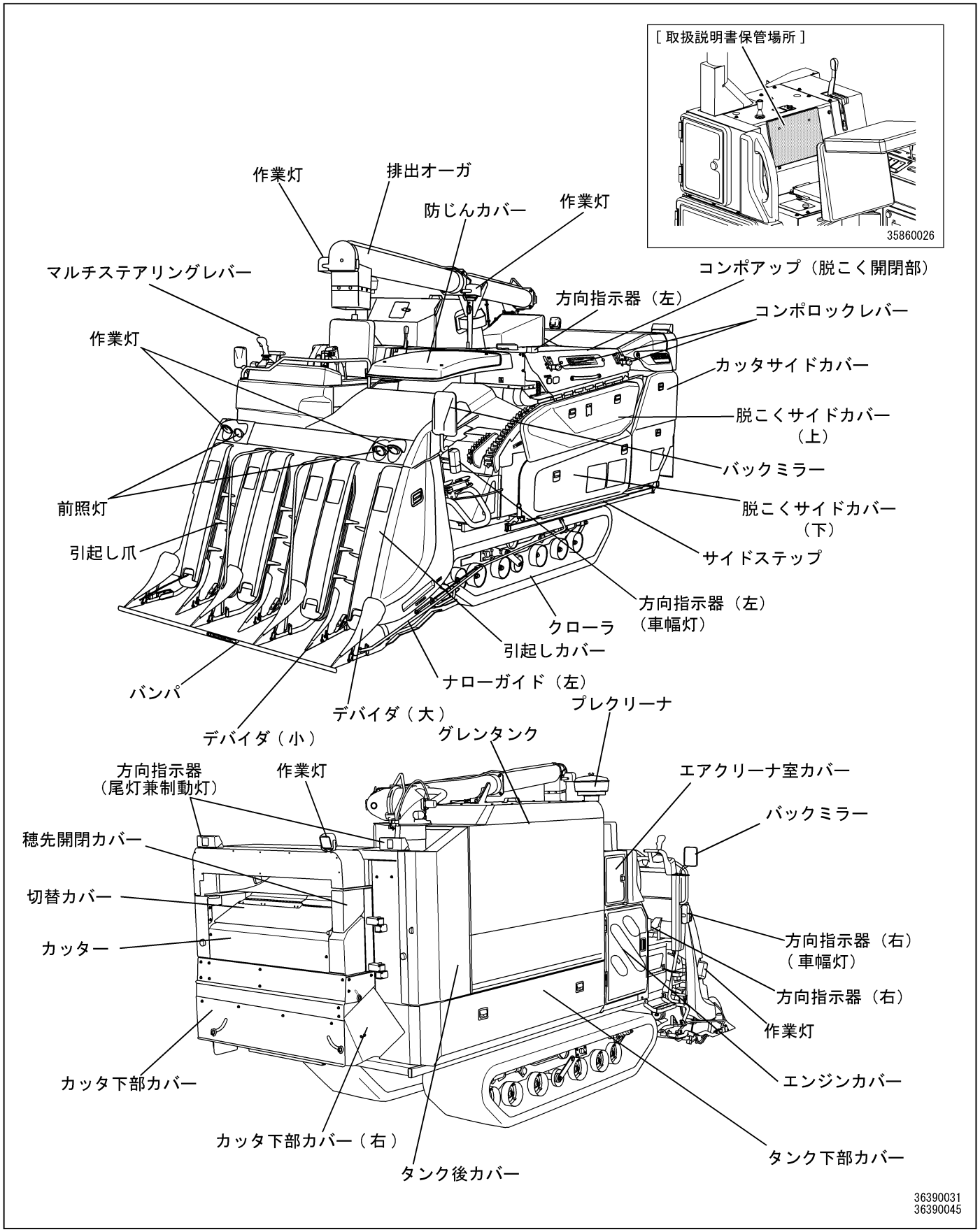
❷ 指定の作業機（カッタ）以外の作業機を取付けた状態では，公道走行はできません。

❸ 任意保険のお勧め

万一の交通事故に備え，任意保険に加入されるようお勧めします。

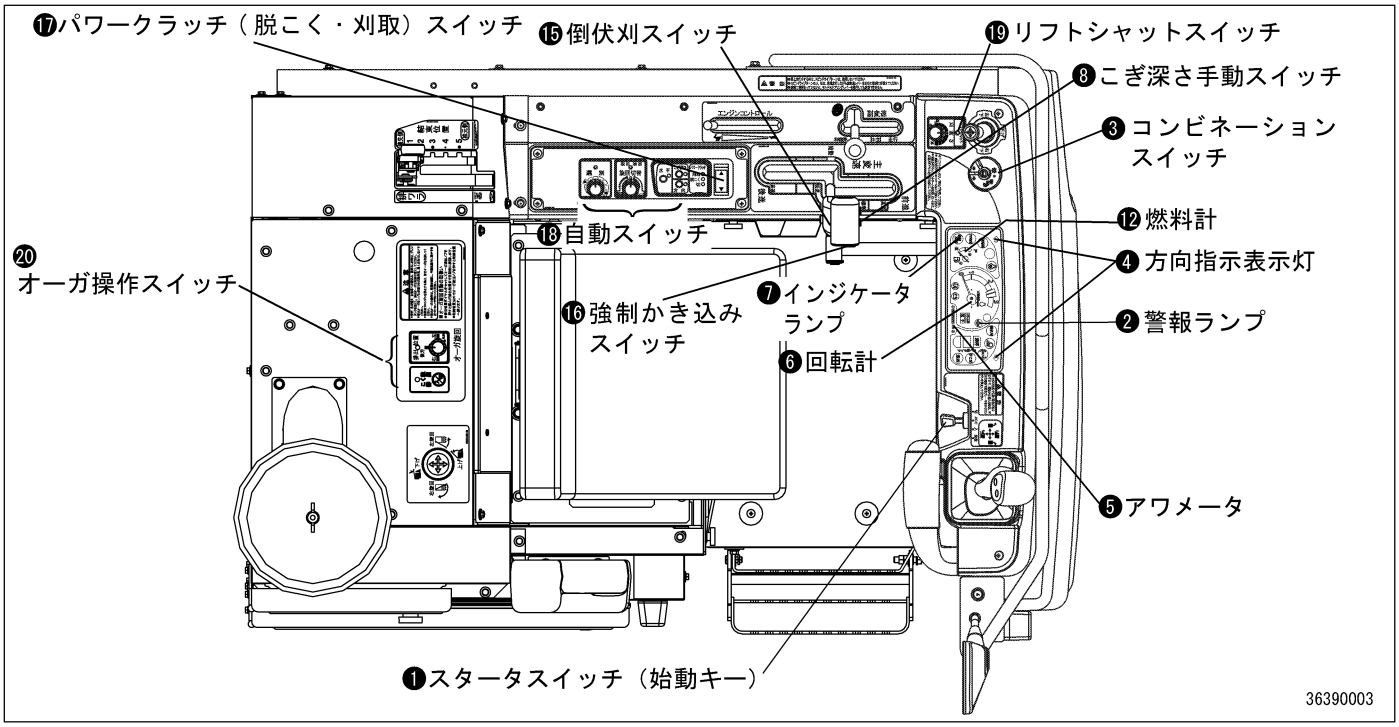
各部のはたらき

1. 各部の名称



２．運転装置の取扱い

１．スイッチ・計器関係



❶ スタータスイッチ（始動キー）

《**切**》……電源切（エンジン停止）

スタータスイッチを《**切**》にするとエンジンが停止します。

《ＡＣＣ》……アクセサリ

カーステレオとシガレットライタが使用できます。（キャビン仕様）

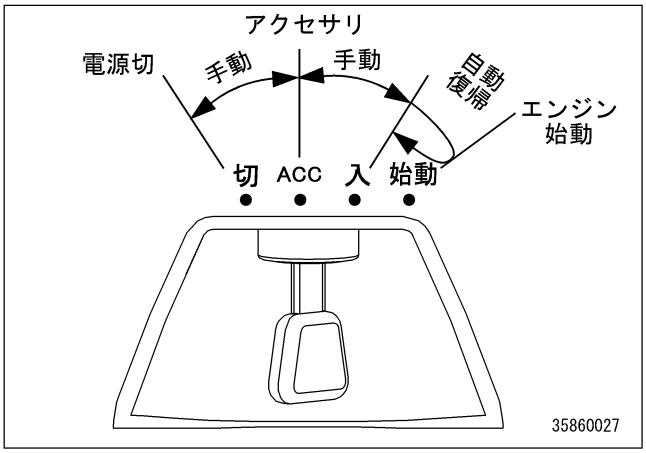
《**入**》……電源入（運転中）

電気（電装）装置が使用できます。

《**始動**》……エンジン始動

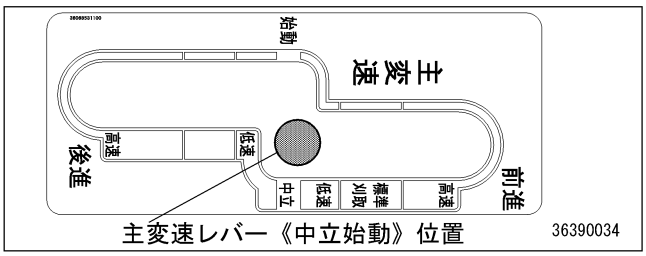
スタータスイッチを《**始動**》位置に回すと，エンジンが始動します。

手を放せば，自動的に《**入**》位置に戻ります。



取扱いのポイント

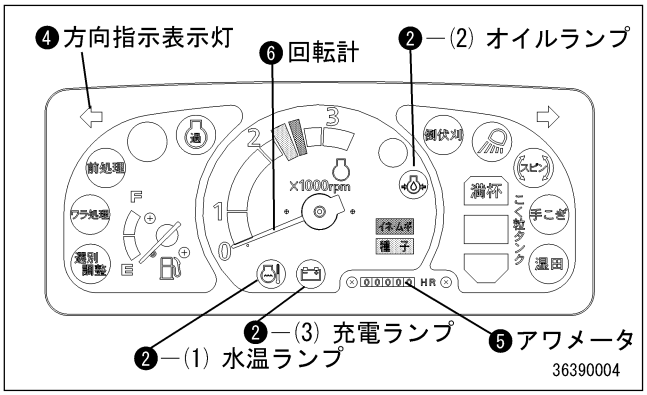
- 主変速レバーを《中立始動》（前進側中立位置）位置にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込まないとエンジンは始動しません。



❷ 警報ランプ

(1) 水温ランプ

エンジンの冷却水温度が異常に上昇（**オーバーヒート**）すると，**「点灯」**し，警報ブザーが鳴ります。



取扱いのポイント

- **運転中にランプが点灯し警報ブザーが鳴ったら直ちに作業を中止し，温度が下がるまでエンジンのみ「低速運転」してください。（警報ブザーは連続音から断続音になります）**
- **冷却水温度が下がり，ランプが消灯したら，エンジンを停止し，エンジンが冷えてからエンジンカバー，ラジエータフィン，オイルクーラフィン等のラジエータ吸気部のゴミ付着（104 ページ参照）・エンジンファンベルトの張り（155 ページ参照），および冷却水（補助タンク）の水量などを点検してください。**

(2) オイルランプ

エンジン運転中，エンジンの潤滑系統に異常があれば**「点灯」**します。

正常なときは，スタータスイッチを**《入》**位置にすると点灯し，エンジンが始動すると消灯します。

取扱いのポイント

- **運転中に点灯したときは，直ちにエンジンを停止しエンジンオイル量を点検してください。（93 ページ参照）**
  オイル量が適量であれば，ほかに異常があります。「お買いあげ先」にて点検を受けてください。

(3) 充電ランプ

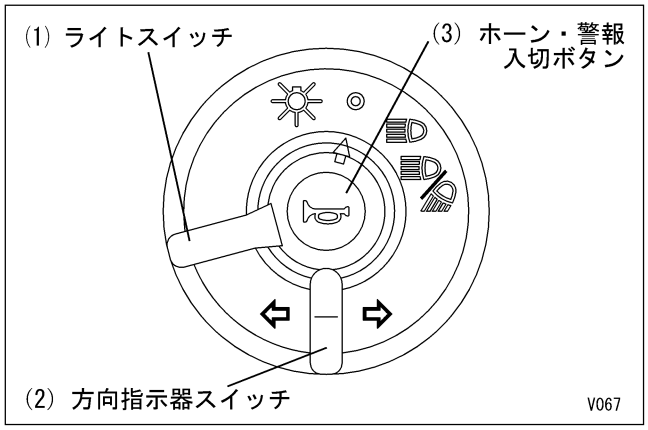
エンジン運転中，充電系統に異常があると点灯します。

正常なときは，スタータスイッチを**《入》**位置にすると**「点灯」**し，エンジンが始動すると消灯します。

取扱いのポイント

- **エンジンの運転中に連続点灯するときは，エンジンを停止し，エンジンファンベルトの張りを点検し，調整してください。（155 ページ参照）**
- **エンジンファンベルトが正常であれば，ほかに異常があります。直ちに「お買いあげ先」にて点検を受けてください。**

❸ コンビネーションスイッチ



(1) ライトスイッチ

《 ◎ 》……消灯

《 ≡D 》……回転計の照明・前照灯が点灯します。

《 ≡D% 》……回転計の照明が点灯し，前照灯およびすべての作業灯が点灯します。

(2) 方向指示器スイッチ

方向指示器（左），（右）を点滅させます。

右折，左折のときに使用します。

(3) ホーン・警報入切ボタン

・スタータスイッチを《**入**》の位置にして，ホーンボタンを押すとホーンが鳴ります。走行するときの警報，作業時の合図に使用します。

・こく粒タンクランプの点灯（タンク満杯），および警報ブザーが鳴ったとき，このボタンを押すと警報ブザーが鳴り止みます。

取扱いのポイント

- **つぎの場合は，警報入切ボタンを押しても鳴り止みません。右記の方法で警報音が止まります。**
- **警報時の点検と処置については，66 ページをご参照ください。**

警報機能	警報音停止方法
・水温ランプ点灯（オーバーヒート）	水温が下がるまでエンジンを「低速運転」し，スタータスイッチを《切》位置にする。
・ワラ処理ランプ点灯 （排ワラ詰まり，脱こく搬送詰まり，排ワラ切替カバー後方オープン ランプ点滅（ノッタひも切れ））	パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にする。
・エンジン負荷ランプ点滅 （10 ページ参照）	走行速度を下げる。
・倒伏刈ランプ点滅	刈取部または脱こくフィードチェン搬送部の前部の詰まりを取除きます。
・前処理ランプ点灯	こぎ深さ搬送の始端部または終端部の詰まりを取除きます。

❹ 方向指示表示灯

方向指示器が点滅すると同時に点滅します。

❺ アワメータ

機械の運転の積算時間（スタータスイッチ《**入**》時間）を示します。

積算時間を目安に定期点検整備を行います。

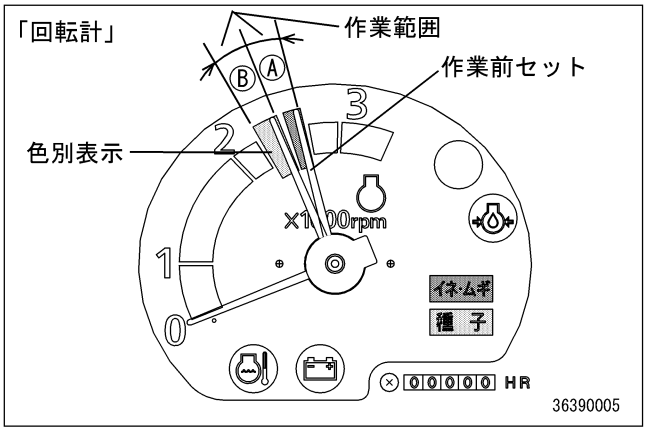
❻ 回転計

１分間のエンジン回転数を示します。

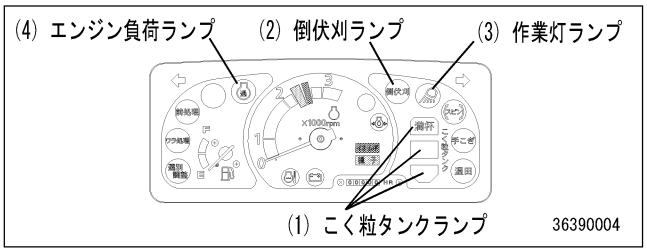
回転数は，イネ・ムギ（大麦・小麦・ビール麦・裸麦），種子など，刈取る作物によって色別表示がしてあります。

こく粒の排出も色別表示の回転数で行います。

・イネ・ムギ（大麦・小麦・ビール麦・裸麦）
　の場合…… Ⓐの範囲（黄色）
・種子の場合…… Ⓑの範囲（緑色）



❼　インジケータランプ



(1) こく粒タンクランプ

グレンタンク内のこく粒量を表示するランプで，こく粒量が増していくと，ランプも▽→□→満杯 の順に点灯します。

□ランプが点灯した後，しばらく刈取作業を続けると，方向指示器全てが点滅します。

満杯時には，ランプの点灯と警報ブザーの断続音で知らせます。

そのまま作業を続けると，グレンタンク上側からオーバーフローし，エンジンが停止します。

取扱いのポイント

- **最初の警報ブザーが鳴ったら，刈取り作業を中止し，グレンタンク内のこく粒を排出してください。**
- **最初の警報ブザーは，警報入切ボタンを押すと鳴り止みます。**
- **エンジンが停止した場合は，主変速レバーを《中立始動》位置にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込むと，エンジンを再始動できます。その後，こく粒を排出してください。**

(2) 倒伏刈ランプ　**倒伏刈**

主変速グリップの倒伏刈スイッチを押して《入》にすると，倒伏刈ランプが点灯し，刈取部の速度が通常より速くなります。

刈取部または脱こくフィードチェン搬送部の前部に詰まりが発生すると，ランプが点滅し，警報ブザーの断続音が鳴り，エンジンが停止します。

取扱いのポイント

- **通常の刈取りで刈取部速度が最高速に達しているときは倒伏刈スイッチを《入》としても，それ以上は速くなりません。**
- **搬送部に詰まりが発生した場合は，スタータスイッチを《切》位置にし，詰まりを取除いてください。**
- **主変速レバーを《中立始動》位置にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込むと，エンジンを再始動できます。**

(3) 作業灯ランプ



スタータスイッチを《入》位置にし，コンビネーションスイッチを２段回すと作業灯表示ランプが点灯し，作業灯が点灯します。

・路上走行時は，作業灯を消灯します。

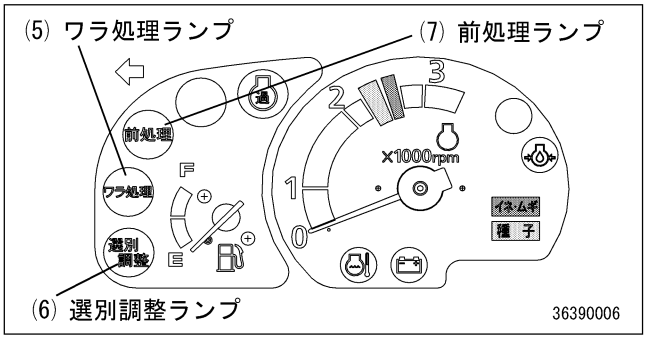
(4) エンジン負荷ランプ



エンジンの過負荷状態を知らせるランプです。刈取り作業中，過負荷運転でエンジン回転が下がると，エンジン負荷ランプの点滅と警報ブザーの断続音で異常を知らせます。エンジン回転が下がり、モニタランプが点滅し警報ブザーの断続音が鳴ったら，主変速レバーで走行速度を下げます。

取扱いのポイント

- エンジン回転負荷の警報ブザーは，警報入切ボタンを押しても鳴り止みません。走行速度を下げて，エンジンの負荷を軽くすると，ブザーは鳴り止みます。



(5) ワラ処理ランプ

脱こくフィードチェン終端部または排ワラチェン終端部に詰まり発生や排ワラ切替カバーが後方オープンしていると，ワラ処理ランプが点灯し，警報ブザーの連続音が鳴り，エンジンが停止します。

(6) 選別調整ランプ

選別部が過負荷の時に点滅します。作業速度を下げるか,選別ダイヤルを「開」側に回します。

取扱いのポイント

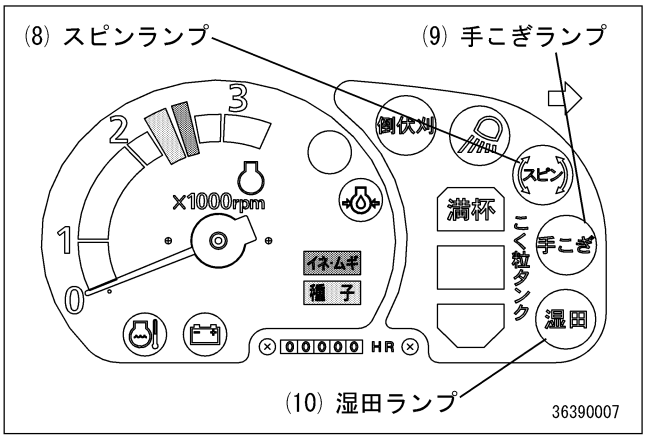
- 処理後もランプが点滅する時は，「お買いあげ先」で点検を受けてください。

(7) 前処理ランプ

左株元搬送の合流部またはこぎ深さ搬送の始端部または終端部に詰まりが発生すると，ランプが点灯し，警報ブザーの連続音が鳴り，エンジンが停止します。

取扱いのポイント

- エンジンが停止したら，スタータスイッチを《切》位置にし，詰まりを取除いてください。（ワラ処理ランプ・前処理ランプ）
- 主変速レバーを《中立始動》位置にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込むと，エンジンを再始動できます。（ワラ処理ランプ・前処理ランプ）



(8) スピンランプ

副変速レバーをスピン位置にするとランプが点灯し，マルチステアリングレバーを左，右にいっぱいに倒した状態にするとスピンターンが作動します。

(9) 手こぎランプ

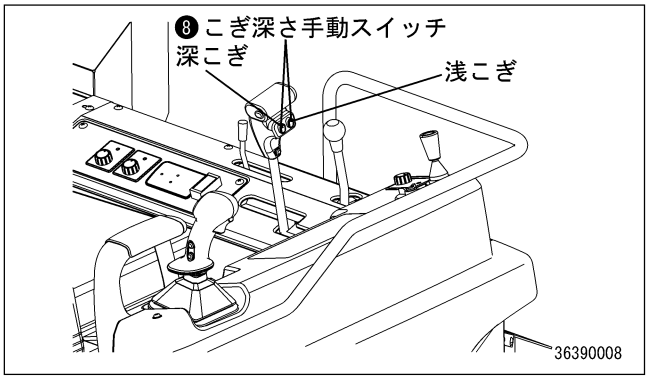
脱こく部入口にある⑩手こぎスイッチを押して，フィードチェンが回転を始めると，ランプが点滅し手こぎ回転中であることを知らせます。

(10) 湿田ランプ

湿田スイッチを《入》にすると点灯します。湿田などでの緩旋回時に旋回側クローラが停止するようなときに使用します。

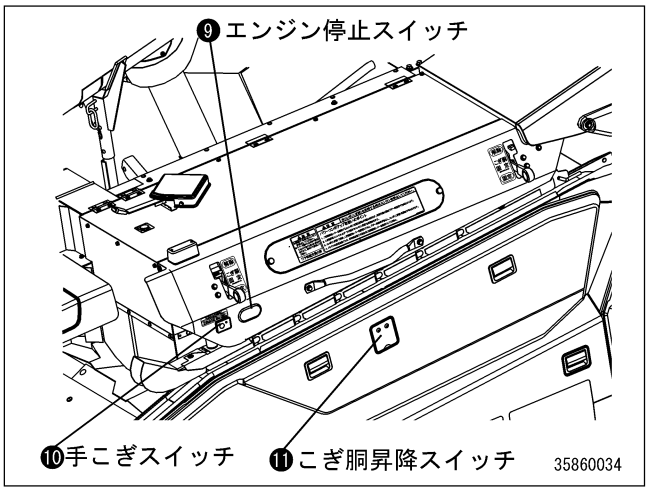
❽ こぎ深さ手動スイッチ

作物の長さに合わせて，脱こく部へ供給される作物の穂の位置を，手動で調整するスイッチです。



❾ エンジン停止スイッチ

手こぎ作業時などのトラブル発生時に，このスイッチを押すと，エンジンが停止します。



取扱いのポイント

- **エンジン停止スイッチでエンジンを停止したときは，スタータスイッチを《切》位置にしてください。そのまま放置すると，バッテリが放電します。**

❿ 手こぎスイッチ

パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが《刈取》位置で，脱こくフィードチェンが停止している時，手こぎスイッチを押すとブザーの断続音がして手こぎモードに入ります。脱こくフィードチェンが回転して，手こぎ作業ができます。またこのときエンジンの逆転ファンが作動します。

パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが《脱こく》位置のときは，逆転ファンのみが作動します。

取扱いのポイント

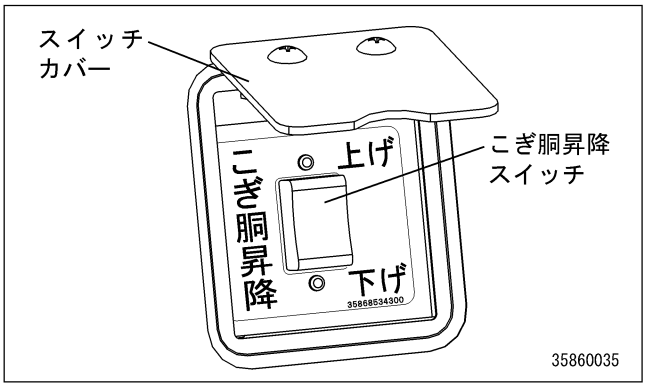
- **手こぎスイッチを押さなくても，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが《脱こく》位置で手こぎ作業ができます。**
- **手こぎスイッチをもう一度押すか，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを操作すると手こぎモードが解除されます。**
- **手こぎスイッチによる手こぎ終了後は手こぎモードを解除して手こぎランプを消灯してください。**
- **逆転ファンは，一定時間後には正転に戻ります。**

⓫ こぎ胴昇降スイッチ［SM 仕様は除く］

⚠警告　傷害事故防止のために

- **◆こぎ胴部を開く時は，エンジンを停止して各部の回転が止まってから行なってください。**
- **◆こぎ胴部を開いて点検作業等を行なう時は，必ず前側のコンポロックレバーを《固定》位置（ブザー断続音停止）にしてから行なってください。**

コンポロックレバーを《解除》位置にして，スイッチカバーを開きこぎ胴昇降スイッチを押すとコンポ（こぎ胴）を昇降させることができます。



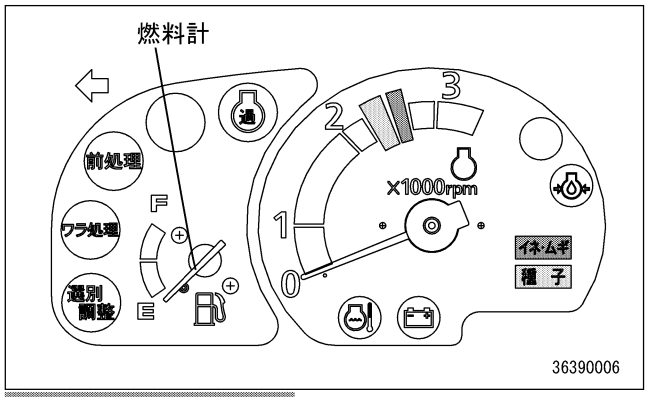
取扱いのポイント

- **スタータスイッチ《切》でも使用できます。**

- コンポロックレバーが《解除》位置である時はブザー断続音でお知らせします。
- スタータスイッチ《入》の時にパワークラッチ（脱こく･刈取）スイッチが《脱こく》《刈取》になっているときは使用できません。
- コンポロックレバーを《解除》したまま長時間放置するとバッテリが放電しますので，かならず《固定》状態にしてください。

⑫ 燃料計

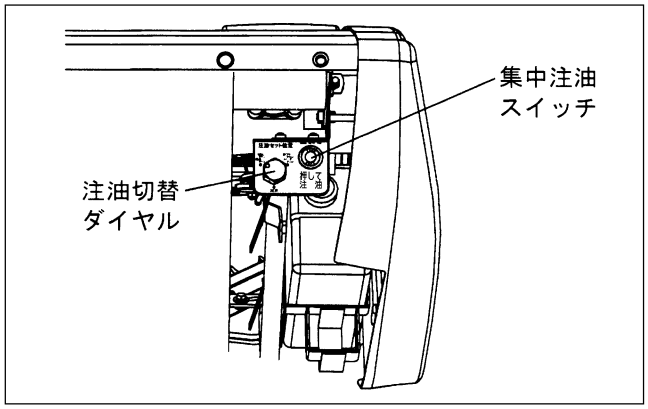
スタータスイッチが《入》位置のとき作動し，タンク内の燃料の量を示します。《Ｆ》は満量（約 86L），《Ｅ》（ラベル下限）では約 10L の油量を示します。



取扱いのポイント

- 燃料計が《Ｅ》近くになったら早目に燃料を補給してください。

⑬ 集中注油スイッチ（注油切替ダイヤル）



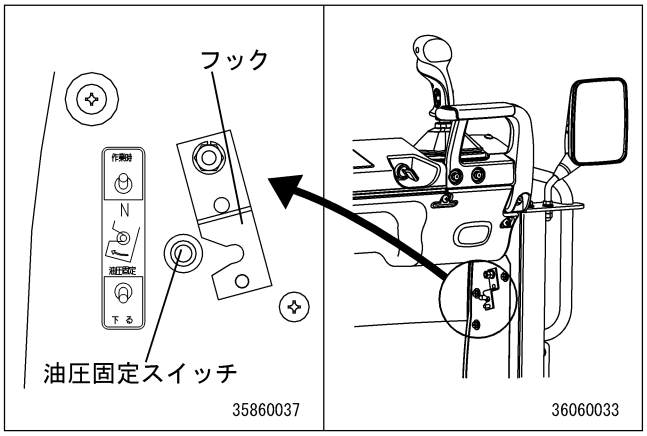
・集中注油スイッチを押している間だけモータが作動し、刈刃やチェン類に注油します。
・注油切替ダイヤルを回し，注油個所（排ワラフィードチェン・刈刃・引起し搬送チェン）の切換えを行います。（詳細は，103 ページ参照）

⑭ 油圧固定スイッチ

⚠警告　傷害事故防止のために

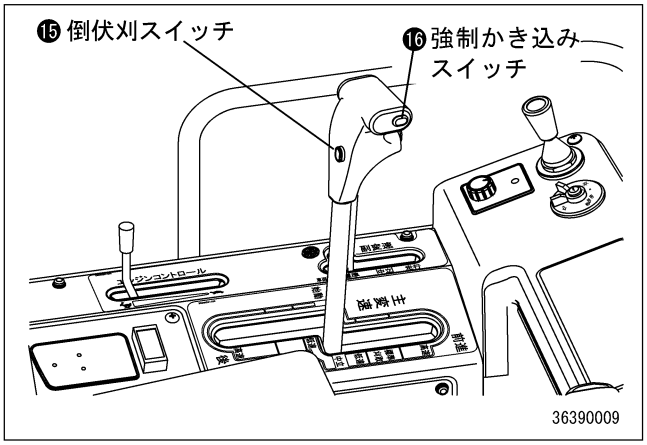
- ◆刈取部を上げて，その下で整備等するときは，エンジンを停止し，油圧固定スイッチを《油圧固定》の位置にし，フックをかけてください。さらに刈取部が下がらないように刈取部の下に固定脚などをおいて作業してください。
- ◆油圧固定スイッチを《下る》の位置にすると，マルチステアリングレバーの操作に関係なく，刈取部は下がります。通常はスイッチを《下る》の位置にしないでください。
- ◆油圧固定スイッチを操作するときは，刈取部付近に人がいないことを確認してください。

刈取部の「上げ」・「下げ」を固定します。
・《油圧固定》位置にすると，マルチステアリングレバーを操作しても作動しません。《油圧固定》位置にしたときはフックを掛けてください。路上を走行するときは，《油圧固定》位置で使用します。
・作業時には，油圧固定スイッチを《作業時》の位置で使用します。
・刈取部をオープンするときは，油圧固定スイッチを《下る》の位置で使用します。



⓯ 倒伏刈スイッチ

倒伏刈取作業などで，刈取部の速度を通常より速くしたいときは，倒伏刈スイッチを押してください。前パネルの倒伏刈ランプが点灯します。（詳細は，60 ページ参照）



⓰ 強制かき込みスイッチ

パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが《刈取》位置のとき，走行停止状態，リフトシャット作動時または後進時に刈取搬送および脱こくフィードチェンを作動させたいときは，強制かき込みスイッチを押してください。押しているあいだ作動します。（詳細は，60 ページ参照）

取扱いのポイント

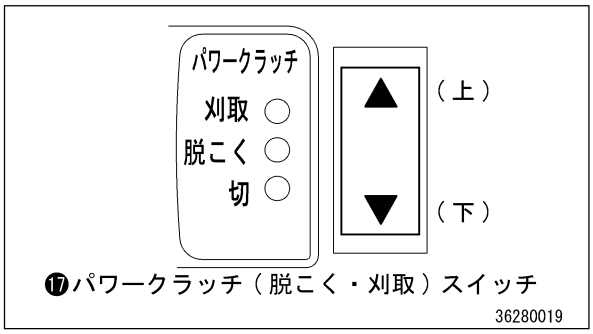
●刈取走行中は強制かき込みスイッチを操作しないでください。搬送部の詰まりなどの原因になることがあります。

⓱ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ

⚠警告　傷害事故防止のために

◆パワークラッチ（脱こく･刈取）スイッチを《脱こく》,《刈取》に操作する時は、コンバインの周囲から人を遠ざけてください。

・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの▲（上）を 1 回押すと《脱こく》インジケータが点灯し脱こく部が作動します。
・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの▲（上）をさらにもう 1 回押すと《脱こく》と《刈取》インジケータが点灯し脱こく部に連動して刈取部が作動します。



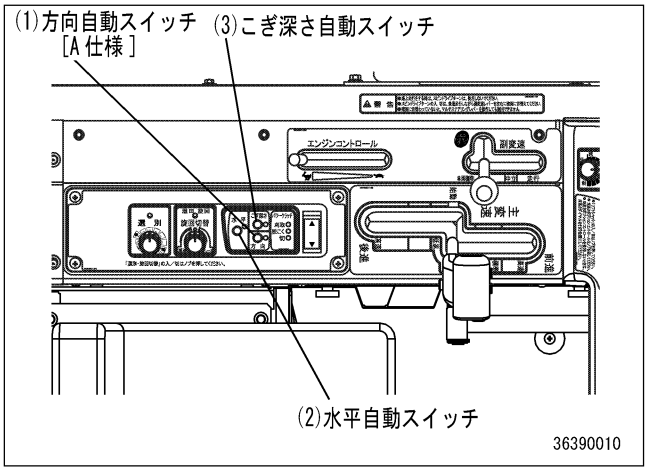
・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの▼（下）を 1 回押すと《刈取》インジケータが消灯し《脱こく》インジケータのみ点灯し、脱こく部のみが作動します。
・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの▼（下）をさらにもう 1 回押すと《切》インジケータが点灯し脱こく部が停止します。
・パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの▲（上）▼（下）スイッチを長押しするとインジケータが連続して切り替わります。

取扱いのポイント

●刈取り作業を行うとき，回転計のそれぞれの「色別表示」（作業範囲）以下では《刈取》位置にしないでください。脱こく部の詰まりの原因となります。

●停止時のパワークラッチ（刈取・脱こく）の位置により再始動時にスタータスイッチ《入》で 2 ～ 3 秒の準備時間がかかることがあります。ブザー音でお知らせしますが，異常ではありません。

⓲自動スイッチ



(1) 方向自動スイッチ［A仕様］

方向自動を使用するときは，スイッチを押して，ランプ点灯で使用します。点灯状態から再びスイッチを押すと，ランプが消灯し，自動は働きません。(詳細は，71 ～ 72 ページ参照)

(2) 水平自動スイッチ

水平自動を使用するときは，スイッチを押して，ランプ点灯で使用します。点灯状態から再びダイヤルを押すと，ランプが消灯し，自動は働きません。

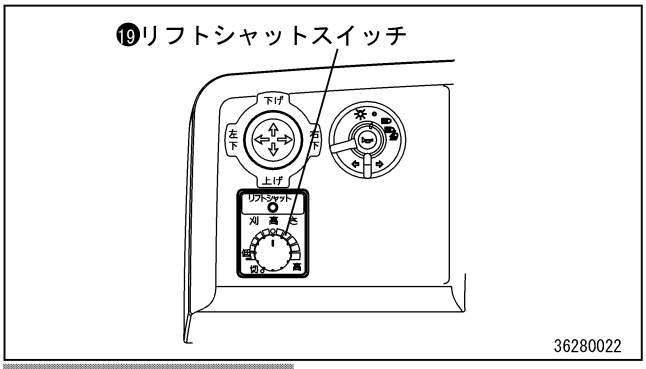
水平自動スイッチを**「切」**（ランプ消灯）にしたら，水平操作レバーで機体を一番下まで下げます。(詳細は，75 ～ 76 ページ参照)

(3) こぎ深さ自動スイッチ

スタータスイッチを**《入》**位置にすると，ランプが点灯し，こぎ深さ自動が**「入」**になります。点灯状態から再びスイッチを押すと，ランプが消灯し，自動は働きません。
(詳細は，70 ～ 71 ページ参照)

⓳リフトシャットスイッチ〈ダイヤル一体型〉

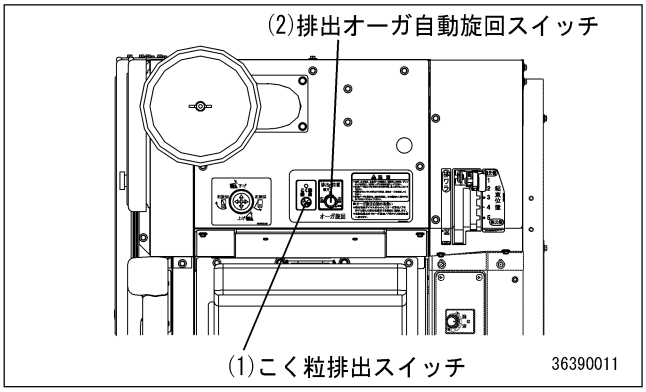
刈取部を上げると刈取搬送，脱こくフィードチェンが停止する機構がリフトシャットです。刈高さダイヤルを押してリフトシャットの**《入》《切》**の切替を行います。リフトシャット**《入》**時はランプが点灯します。



取扱いのポイント

- **あぜぎわや枕地刈りのときは，リフトシャットを《切》にして行なってください。**
  刈取り作業をする前に，リフトシャットの作動を確認してから，作業を始めてください。

⓴ オーガ操作スイッチ



(1) こく粒排出スイッチ

スイッチを押すとランプが点灯し，グレンタンク内のこく粒を排出します。再度スイッチを押すとランプが消灯し，排出を停止します。

取扱いのポイント

- **こく粒を排出する場合は，エンジン回転を回転計の「色別表示」に合わせて行ってください。回転が低いと，排出できません。**

(2) 排出オーガ自動旋回スイッチ

・排出オーガ収納位置で，自動スイッチを押すと，排出オーガが排出位置ダイヤルでセットした位置まで，自動的に旋回します。

・排出オーガ収納位置以外で，自動スイッチ

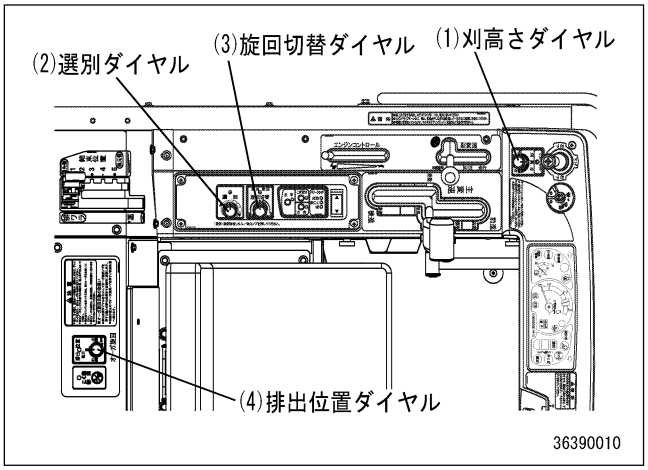
を押すと，排出オーガ収納位置へ戻ります。

取扱いのポイント

- スイッチを「入」にして，ランプが点灯しないときは，エンジンを停止して，ヒューズの点検・配線接続部の外れがないか，確認してください。
- 自動旋回および収納が故障のときは，排出オーガ操作レバー(詳細は,25 ～ 26 ページ参照)によって，手動で操作してください。
- 自動旋回中，または自動収納中での旋回停止するときは，再度自動スイッチを押してください。

㉑ 自動調整ダイヤル

各自動制御の調整ダイヤルが，装備されています。



(1) 刈高さダイヤル

・刈高さの調節は，刈高さダイヤルの操作によって，希望する**「刈高さ位置」**を設定することができます。

・刈高さダイヤルは,通常**《標準》**位置(●印位置)で使用します。

取扱いのポイント

- 刈高さポジションコントロールを使用しないときは，ダイヤルを《切》位置で使用します。
- ほ場の凹凸が多い場合には，マルチステアリングレバーで手動操作してください。
- 刈高さダイヤルをどの位置にセットしても，刈高さポジションコントロールが設定できないときは，エンジンを停止して，ヒューズの点検・配線接続部の外れなどがないか確認してください。

(2) 選別ダイヤル（スイッチ一体型）

スタータスイッチを《**入**》位置にすると，ランプが点灯し，選別自動が「**入**」になります。点灯状態から再びダイヤルを押すと，ランプが消灯し，自動は働きません。

(詳細は 76 ～ 77 ページ参照)

刈取る作物に合わせて，選別ダイヤルをいずれかの位置にセットします。

《**麦**》－通常のムギ刈り作業は，この位置で行ないます。

《**稲**》－通常のイネ刈り作業は，この位置で行ないます。

取扱いのポイント

- 選別自動スイッチ「入」（ランプ点灯）状態で作業すると，刈取り条件に合ったきめ細かい選別制御ができます。
- 選別自動スイッチ「切」（ランプ消灯）状態で作業するときも，選別ダイヤルを作物に合わせてセットしてください。
- 選別自動スイッチは「切」（ランプ消灯）の状態でも作業に支障はありませんが，良好な選別状態を得られない場合があります。
- スタータスイッチを《入》にして，選別自動スイッチのランプが点灯しないときは，作業を中止しエンジンを停止して，ヒューズの点検・配線の接続部の外れがないか点検してください。
- ⑰,⑱,⑲の詳細は，自動装置についての項（70 ～ 80 ページ）を参照してください。

⑶ 旋回切替ダイヤル（スイッチー体型）

湿田スイッチを使用するときは，ダイヤルを押してランプ点灯で使用します。点灯状態から再びダイヤルを押すと，ランプが消灯し，標準旋回となります。（詳細は 49 ページ参照）

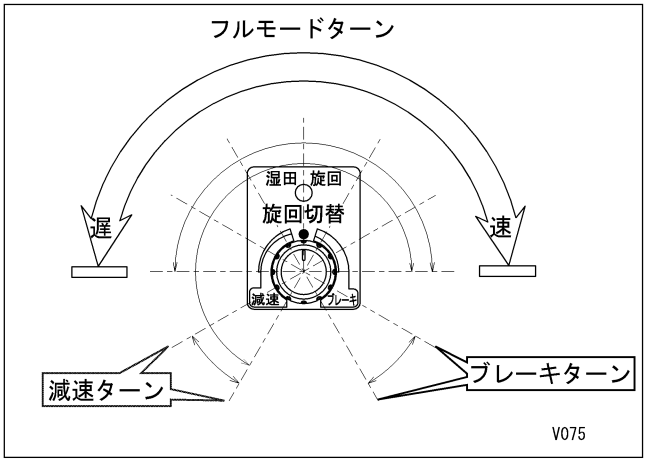
・湿田スイッチは湿田などでの緩旋回時に旋回側クローラが停止するようなときに使用します。スイッチを「**入**」にすると，減速ターン領域での旋回側の駆動力がアップして，確実な減速ターンができます。

ダイヤル操作によって，希望する**「旋回モード」**を設定することができます。

・**《標準》**位置（●印位置）及びその左右３ノッチ位置がフルモードターン（マルチステアリングレバー倒し角度により，減速ターン→ブレーキターン）となります。

・**《減速》**位置（最左及びその手前位置）が減速ターンになります。

・**《ブレーキ》**位置（最右及びその手前位置）がブレーキターンになります。

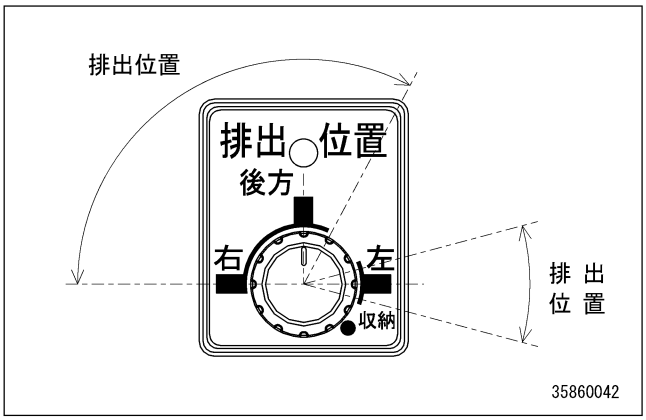


取扱いのポイント

- **フルモードターンは通常《標準》位置で使用します。ダイヤルは，マルチステアリングレバーの操作角度に対して右に回すと旋回動作が速くなり，左に回すと遅くなります。**
- **フルモードターン，あるいは減速ターンを設定していても，路上走行時には自動的にブレーキターンとなります。**

⑷ 排出位置ダイヤル

排出位置ダイヤルの操作によって，下記範囲に排出位置を設定することができます。



取扱いのポイント

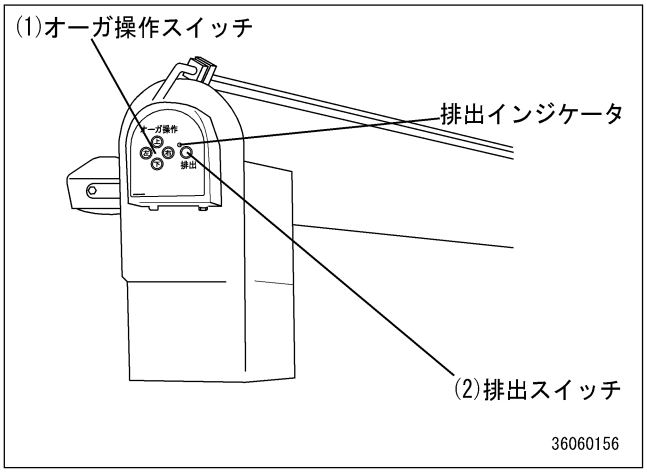
- **排出位置ダイヤルを表示範囲以外にセットすると排出オーガ自動旋回スイッチを押しても排出オーガは作動しません。**
- **自動旋回を使用しない時は排出位置ダイヤルを《収納》位置に合わせてください。**

㉒ 排出オーガ先端操作スイッチ [A 仕様]

⚠警告　傷害事故防止のために

- ◆コンバイン運転者は，トラック等の排出側に作業者がいる場合に排出オーガを操作しないでください。
- ◆排出側の作業者はコンバイン運転者が排出オーガを操作している時に排出オーガに近づかないでください。

トラックなどの排出側にいるオペレータ（作業者）がオーガ位置の微調整，オーガ排出のタイミングを決定することができます。



(1) オーガ操作スイッチ

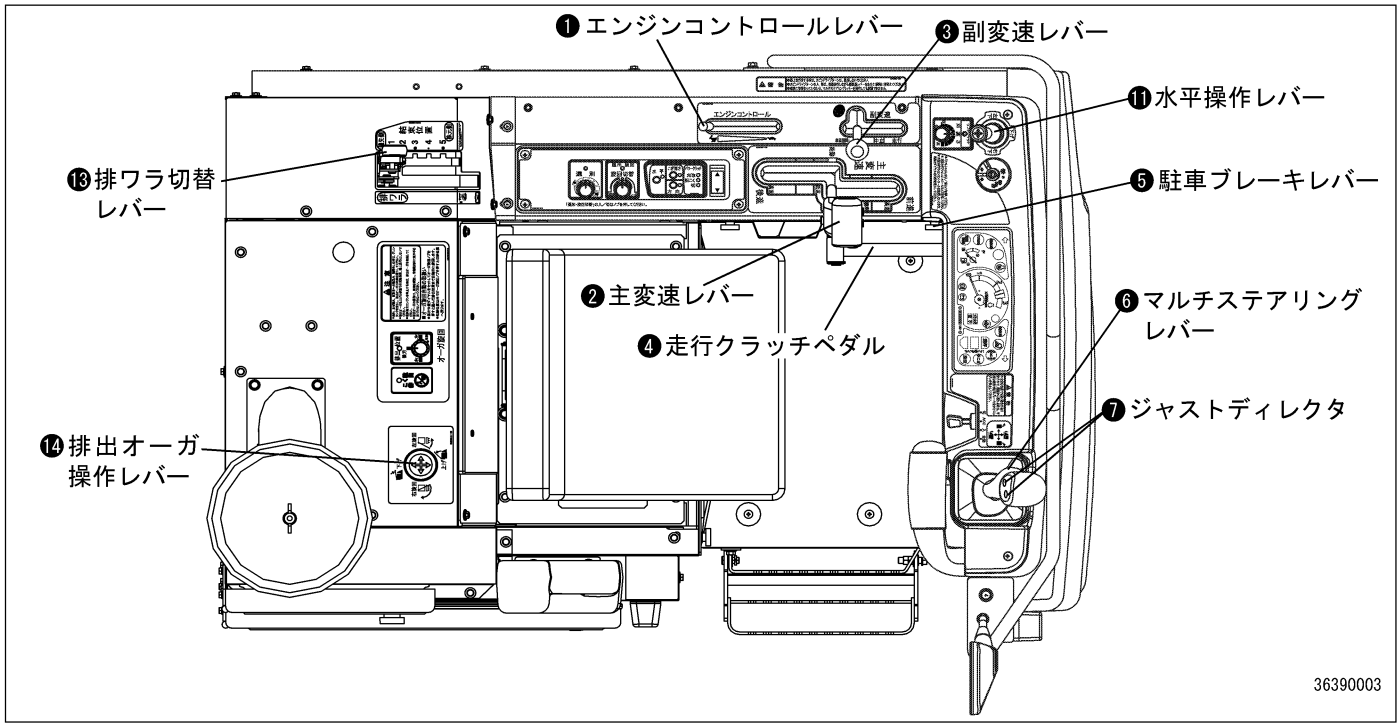
・上・下・左・右に排出オーガを旋回させるスイッチです。押している間だけその方向に旋回します。

(2) 排出スイッチ

・押すと排出インジケータが点灯し排出オーガからこく粒を排出します。

・排出を止める場合は再度スイッチを押します。

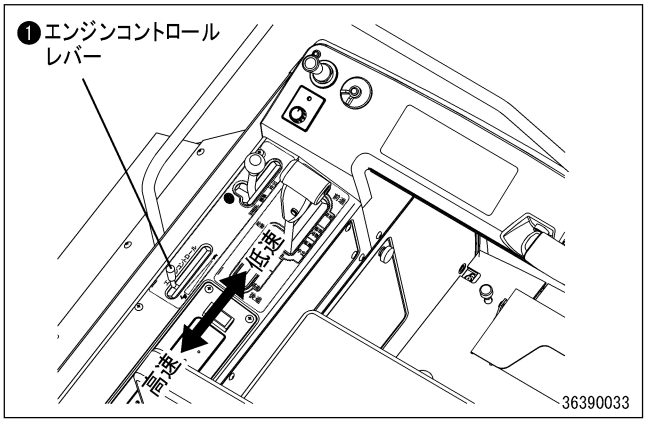
2．ペダル・レバー・ステップ関係

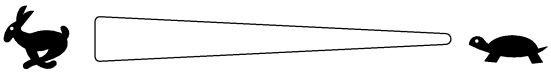


❶ エンジンコントロールレバー

エンジン回転をコントロールするレバーです。

- **「始動」**のときは……エンジンコントロールレバーを手前に引き，《🐇》（**高速**）の位置にしてエンジンを始動します。
- **「作業」**のときは……適正回転数になるよう回転計の指針を合わせます。
- **「停止」**のときは……《🐢》（**低速**）の位置にしてエンジンを停止します。



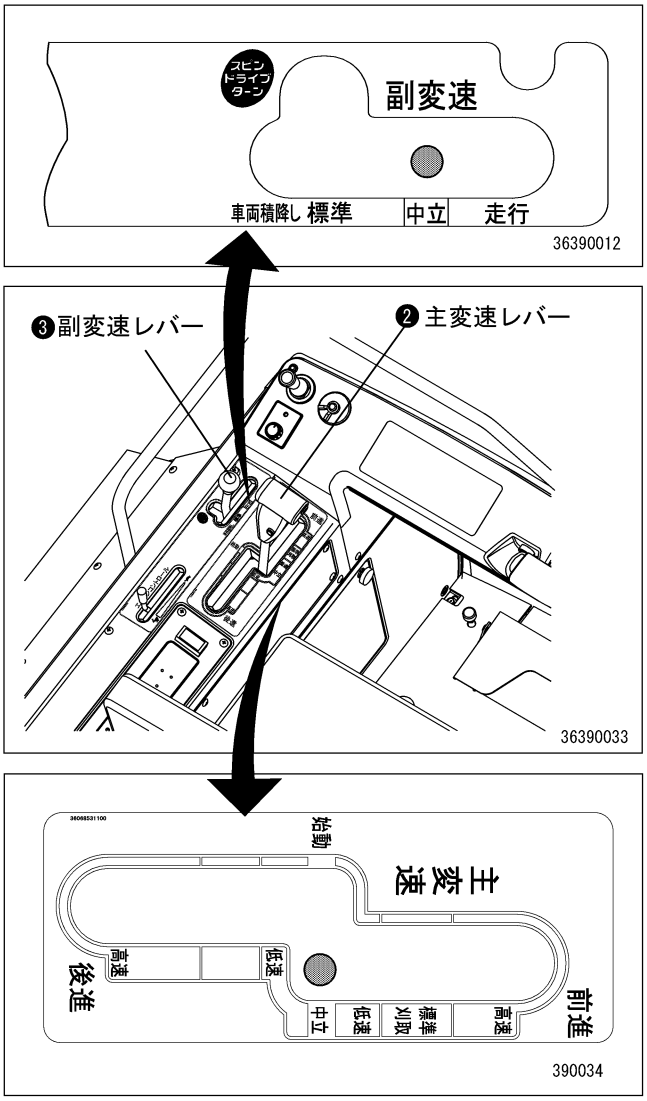


❷ 主変速レバー

> **⚠警告** 傷害事故防止のために
>
> ◆走行中，主変速レバーを急激に増速・減速の操作をしないでください。
> ◆前後進の切替えは，機械が停止してから行なってください。
> ◆自動車等への積込み・積降ろしのときは，アユミの上で変速操作，クラッチ操作をしないでください。
> ◆機械から離れるときは，《中立》（Ｎ）でも動く場合があるので，平坦な場所で駐車ブレーキをかけエンジンを停止してください。

走行クラッチペダルを踏まないで走行速度の変速ができます。前進・後進いずれも任意の位置に操作するだけで，作業に適した速度が得られます。

エンジンの始動は，主変速レバーを**《中立始動》(前進側中立位置)**位置にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込まないとできません。



作業内容	副変速	主変速
積込み，あぜ越え	車両積降し 標準	[中立] から [前進・低速]
積降ろし		[中立] から [後進・低速]
路上，ほ場走行（前進）	標準 走行	[中立] から発進し，その場の状況に応じ順次速度を上げる。
路上，ほ場走行（後進）	標準	
刈取時の後進		
標準刈取り	標準	[中立] から [標準刈取]
倒状刈取り	標準	[中立]から[低速]または[標準刈取]
集中注油	N［中立］	[中立] から [標準刈取]

取扱いのポイント

- 副変速レバー《走行》で急旋回すると，主変速レバーが戻ることがありますので，《走行》では急旋回しないでください。

❸ 副変速レバー

⚠警告 傷害事故防止のために

◆スピンドライブターンの「入，切」は，ゆっくり前進走行しながら副変速レバーを左右に確実に切替えてください。確実に切替わっていないと，マルチステアリングレバーを操作しても旋回できません。

◆路上走行する時はスピンドライブターンは使用しないでください。

作業目的や刈取り条件により《**標準・車両積降し**》《**走行**》（**高速**）の２段に変速ができます。

・副変速レバー操作は，主変速レバーを《**中立**》にして，走行を停止してから走行クラッチペダルを踏込んで行います。

・自動車への積込み・積降ろし，ほ場への出入りは《**標準・車両積降し**》位置で行います。

・刈取り作業は《**標準・車両積降し**》位置で行います。《**走行**》位置での刈取り作業はできません。

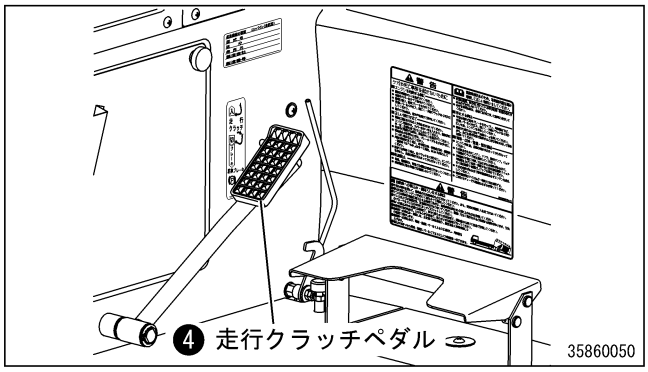
・見通しが良く平坦な道路では《**走行**》位置で走行します。狭い道路や凹凸のある道路は《**標準・車両積降し**》で走行します。

・「**スピンドライブターン**」とは，左右のクローラが逆転して旋回します。小回りが必要なときや能率を上げて作業する場合に使用します。《**スピンドライブターン**》への切替えは，《**標準**》位置で，走行クラッチペダルを踏まずにゆっくり前進走行しながら副変速レバーを左に確実に切替えます。

❹ 走行クラッチペダル（ブレーキ兼用）

⚠警告　傷害事故防止のために

- ◆走行クラッチペダルは自動車への積込み・積降ろしなどアユミの上では操作しないでください。転落事故を起こすことがあります。
- ◆通常の停止は主変速レバーの操作で停止してください。
- ◆走行クラッチペダルを踏んで停止したときは，主変速レバーを《中立》に戻してください。戻さないで発進すると，急発進することがあります。



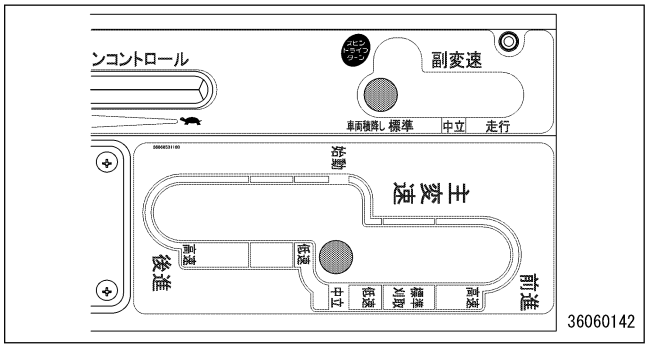
機械の始動，停止（ブレーキ），副変速レバーの操作に使用します。

(1) エンジンの始動に使用します。

・エンジンを始動するときは走行クラッチペダルをいっぱいに踏込みます。

(2) 走行の停止（ブレーキ）に使用します。

・走行クラッチペダルをいっぱいに踏込むと，主変速レバーが**《中立》**に戻りトランスミッションへの動力が絶たれ，ブレーキがかかる構造になっています。



(3) 機械の副変速レバーの操作に使用します。

・副変速レバーを操作する時は，走行クラッチペダルをいっぱい踏込みます。

取扱いのポイント

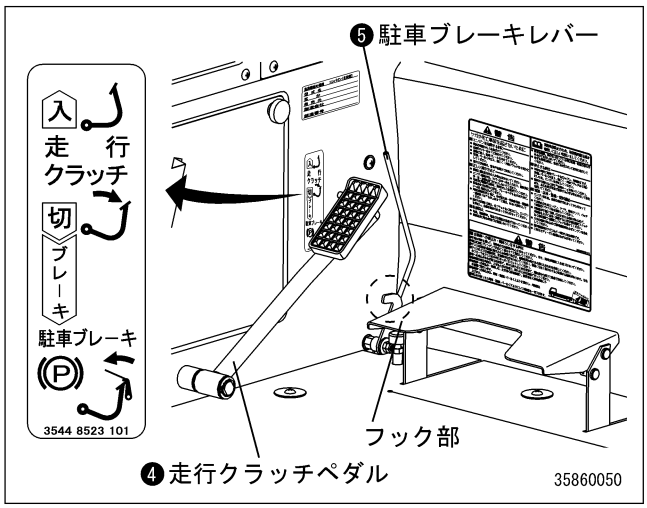
- 走行クラッチペダルを踏んだままだと，主変速レバーは操作できません。
- 作業中，走行クラッチペダルを踏むと走行と同時に刈取部も停止します。

❺ブレーキロックレバー

⚠警告　傷害事故防止のために

- ◆坂道など傾斜のある所では，駐車しないでください。やむをえず駐車する場合には，駐車ブレーキをかけ，木片などでクローラに「歯止め」をします。
- ◆駐車ブレーキは，自動車への積込み，積降ろしなどアユミの上では操作しないでください。機械がずり落ちることがあります。

・駐車するときに使用します。走行クラッチペダルをいっぱい踏込み，ブレーキロックレバーを操作してフックをペダルにかけます。
・解除するときは，走行クラッチペダルをいっぱい踏込むと，自動的にブレーキロックレバーのフックが外れます。



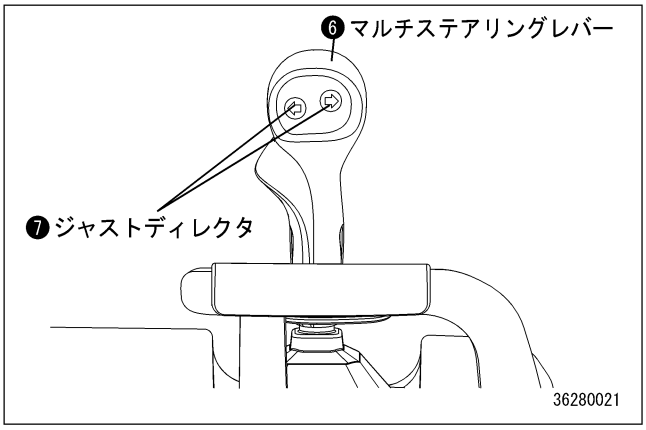
取扱いのポイント

●機械を駐車するときは走行クラッチペダルをいっぱい踏込んで駐車ブレーキレバーのフックを「固定」方向に倒してください。

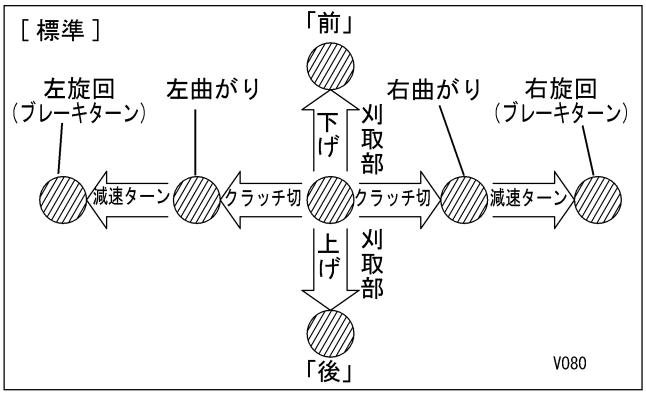
❻　マルチステアリングレバー

⚠警告　傷害事故防止のために

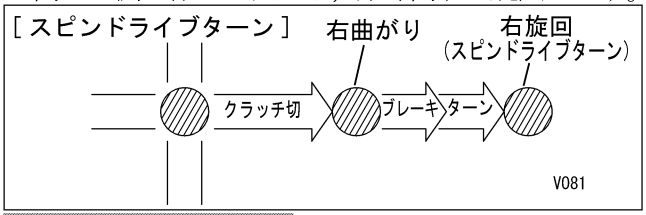
- ◆旋回するときは，主変速レバーで速度を落として行ってください。
- ◆自動車等への積込み・積降ろしのときは，アユミの上でマルチステアリングレバーを左右操作しないでください。レバー操作をすると急に方向転換して転落事故を起こすことがあります。



・１本のレバー操作により，左右操作で「旋回」，前後操作で刈取部の「上げ」「下げ」ができます。



・マルチステアリングレバーを浅く倒すと機械は倒した側に徐々に曲がり，深く倒すと旋回します。



取扱いのポイント

●マルチステアリングレバーを斜め方向に操作すると，刈取部の上げ下げと方向修正・旋回が同時に行えます。

❼ ジャストディレクタ

⚠警告　傷害事故防止のために

◆自動車等への積込み・積降ろしのときは，アユミの上でジャストディレクタを操作しないでください。レバー操作をすると急に方向転換して転落事故を起こすことがあります。

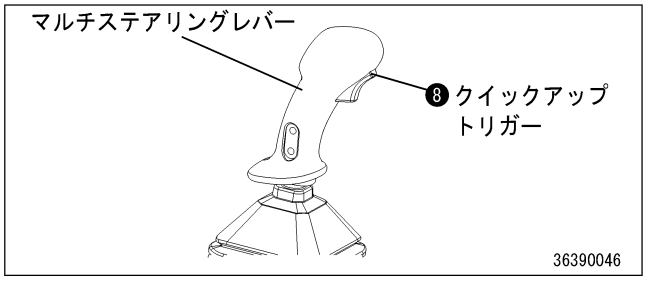
マルチステアリングレバーに内装されています。

・ジャストディレクタの《㊀》を押すと左方向に，《㊁》を押すと右方向に機械の進行方向を修正します。
・刈始めの条合わせや，刈取り中の微調整に使用します。

取扱いのポイント

- **ジャストディレクタと，マルチステアリングレバーとの併用はできません。マルチステアリングレバー操作が優先します。**
- **ジャストディレクタは旋回力が小さいので，旋回には使用できません。**

❽ クイックアップトリガー



① クイックアップ機能

旋回時の刈取部の上げ・下げ操作を容易にする機能です。

クイックアップトリガーを押しながらマルチステアリングレバーを軽く（一瞬）上げ・下げ操作をすると刈取部が設定された高さまで自動的に動きます。

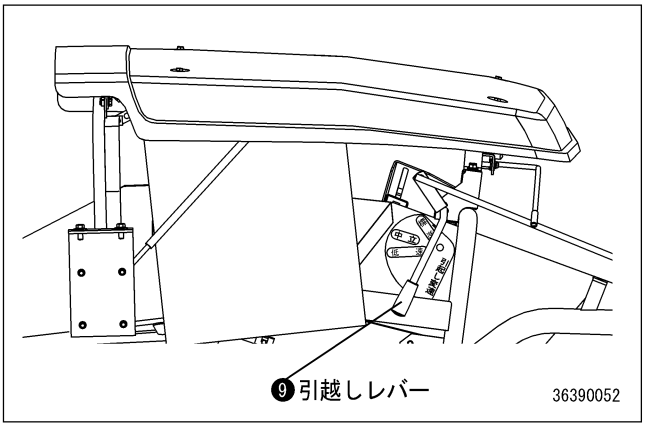
② 刈高解除機能

刈高さポジションコントロールで設定された刈高さを解除する機能です。

刈高さセット位置よりもさらに刈取部を下げたいときはクイックアップトリガーを押しながらマルチステアリングレバーを下げ操作します。詳しい説明については「刈高さポジションコントロール」を参照にしてください。

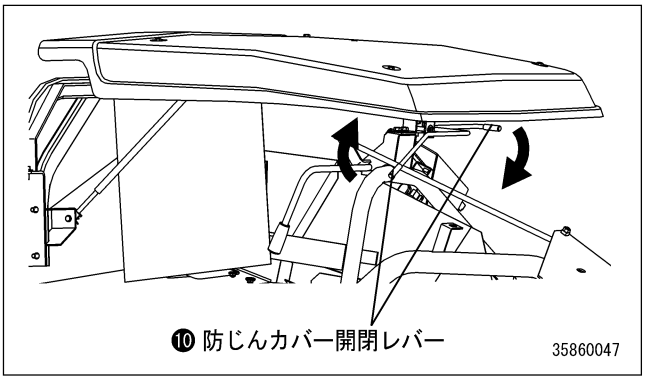
❾ 引起し変速レバー

作物の倒伏状態，稈の強弱等により引起し速度を低速・標準の2段に変速できます。レバー操作はパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《**切**》か，または走行クラッチペダルを踏込んで行います。



❿ 防じんカバー開閉レバー[C仕様を除くA仕様]

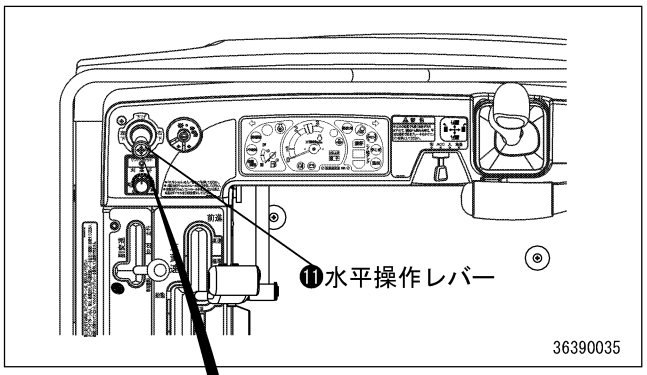
防じんカバーを上げる時に使用します。このレバーは運転席側と機体左側（下図）で操作できます。下げる時はカバー上部を持って押し下げます。

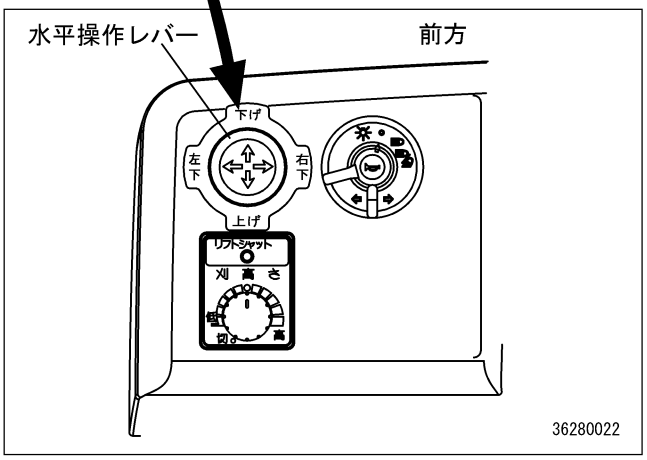


⓫ 水平操作レバー

機体の「**上げ**」「**下げ**」「**右下げ**」「**左下げ**」をします。

- レバーを《**上げ**》の方向に倒すと，機体が上がります。
- レバーを《**下げ**》の方向に倒すと，機体が下がります。
- レバーを《**右下**》の方向に倒すと，機体が右傾斜します。
- レバーを《**左下**》の方向に倒すと，機体が左傾斜します。

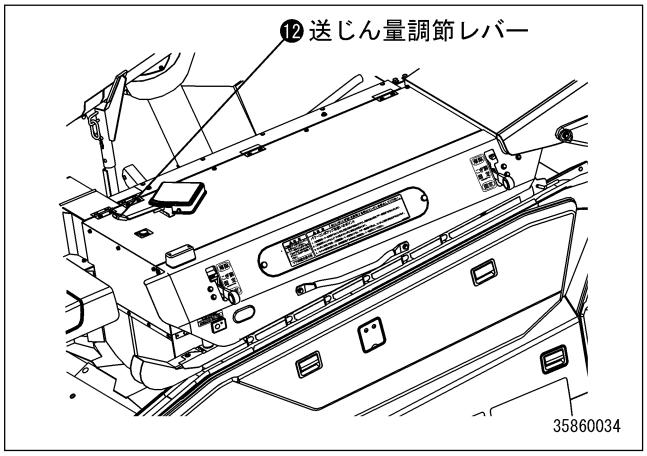


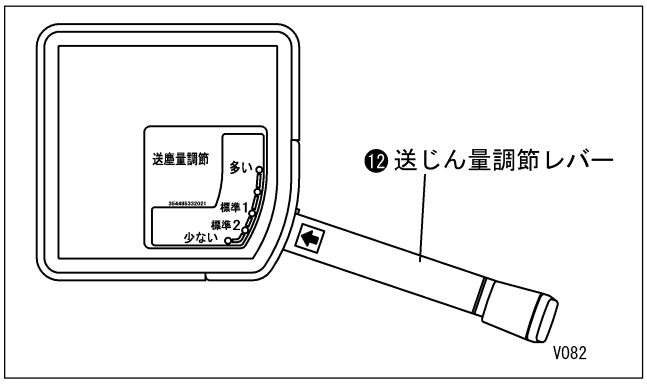


取扱いのポイント

- **刈取り作業時以外は，水平操作レバーで機体を一番下まで下げて使用してください。**

⑫ 送じん量調節レバー





こぎ室の送じん量を調節します。

・《**標準１**》位置で作業を始め，作業状態に合わせて調節します。

・モミに枝梗付着があるときは，《**標準２**》位置で使用します。

・モミに枝梗付着が多いときは，《**少ない**》側で使用します。

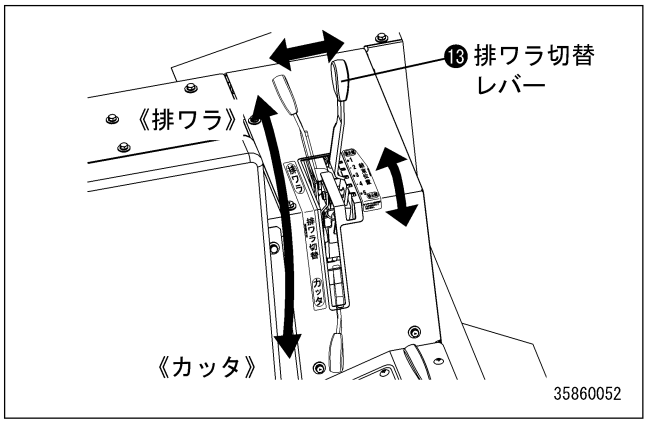
・こぎ室内でゴトゴト音がして送じんがスムーズでないときは，レバーを《**多い**》側で使用します。（倒伏時など）

⑬ 排ワラ切替レバー

カッタ作業または排ワラ作業の切替えをするレバーです。

・切替え操作は作物が搬送途中にないことを確認してから行います。

・カッタ位置にする場合は，レバーを右側に寄せてから下げます。



《**カッタ**》……ワラをカッタで切断します。

《**排ワラ**》……結束作業，ドロッパ作業，ワラをそのまま排出する作業。
１～５のノッチにより結束位置や落下位置を右側に移動することができます。

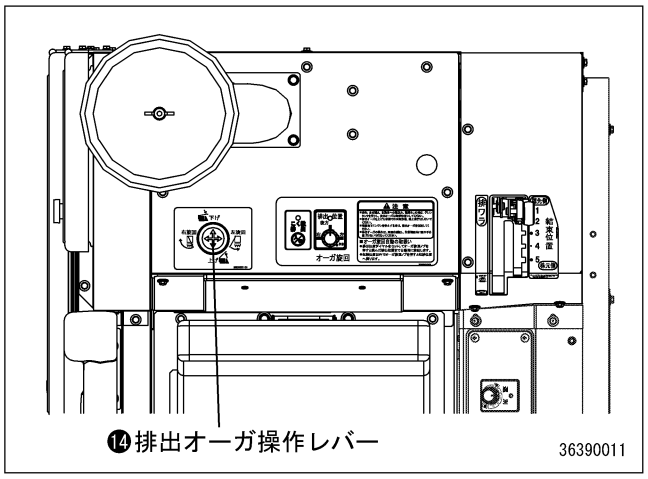
⑭ 排出オーガ操作レバー

⚠警告　傷害事故防止のために

◆排出オーガを操作するときは，排出オーガ固定リングをフックから外して周囲の障害物と衝突しないように行ってください。

◆排出オーガを上げたままでの路上走行や，ほ場の移動はしないでください。上げたままで走行しますと，障害物との衝突により事故となることがあります。また，故障の原因にもなります。

排出オーガを《**上げ**》，《**下げ**》および《**左**》旋回，《**右**》旋回させるレバーです。

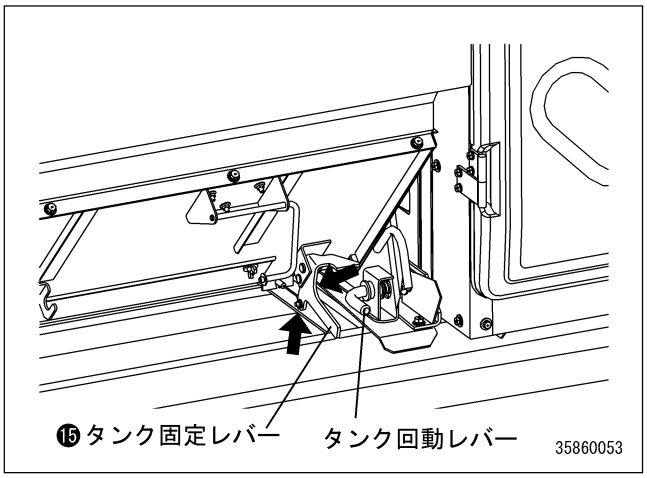


・排出オーガを旋回するときは，排出オーガを上限まで《**上げ**》てから行います。

⓯ タンク固定レバー

グレンタンクを定位置に固定するためのレバーです。

グレンタンクを回動（オープン）するときは，タンク回動レバーを引き、タンク固定レバーのロックを持ち上げ解除します。



タンクを収納しタンク回動レバーのピンがフレームの穴に入るとタンク固定レバーは固定状態になります。

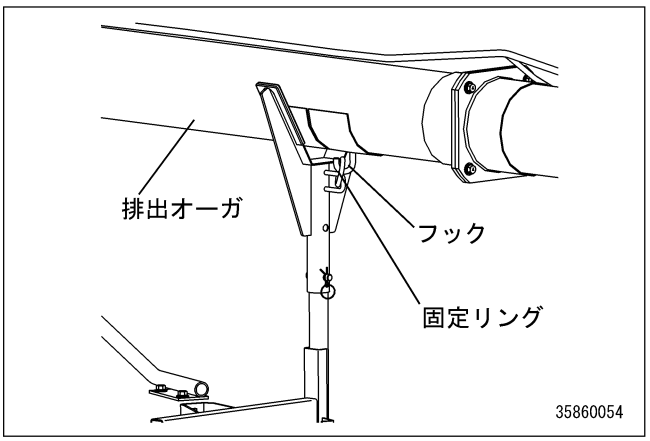
取扱いのポイント

- **タンク回動は，タンク回動レバー，タンク固定レバーの順で解除して操作をしてください。**

⓰ 排出オーガ固定リング

排出オーガを収納状態で固定するリングです。

排出オーガを操作する前に，固定リングをフックより外します。排出オーガ収納時は，固定リングをフックにかけておきます。



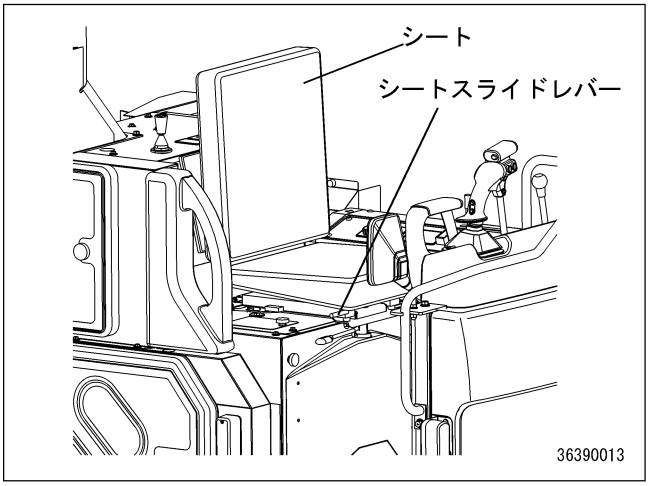
⓱ シートスライドレバー

運転者の体格に合わせ着座位置を前後にスライドさせます。

(1) レバーを上方に回動します。この状態で固定が外れます。

(2) シートを前後にスライドさせ，最適位置でレバーから手をはなします。

(3) その位置で固定されます。

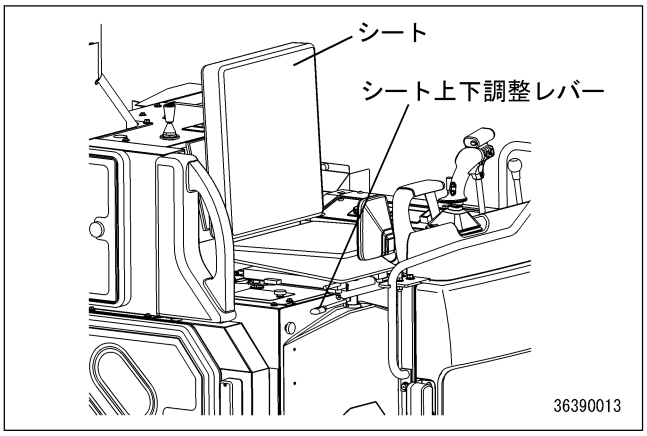


⑱ シート上下調整レバー

運転者の体格に合わせ着座位置を上下させます。

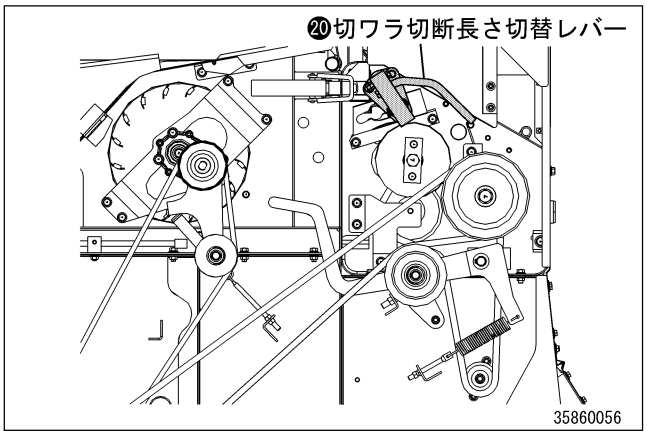
(1) レバーを押しながら腰をうかせます。バネにより，シート位置が上がります。

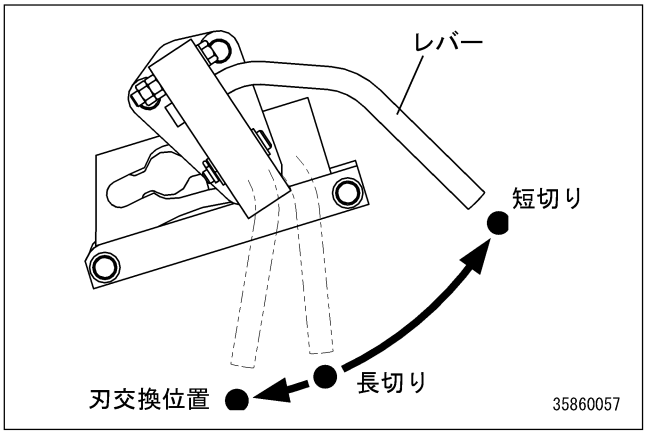
(2) レバーを押しながら腰をおろします。運転者の体重により，シート位置が下がります。



⑲ 切ワラ切断長さ切替えレバー

切ワラ切断長さ切替レバーを手前に引いてロックを解除し，位置を変えることにより**「短切り」**,**「長切り」**と**「刃交換位置」**に切替操作ができます。



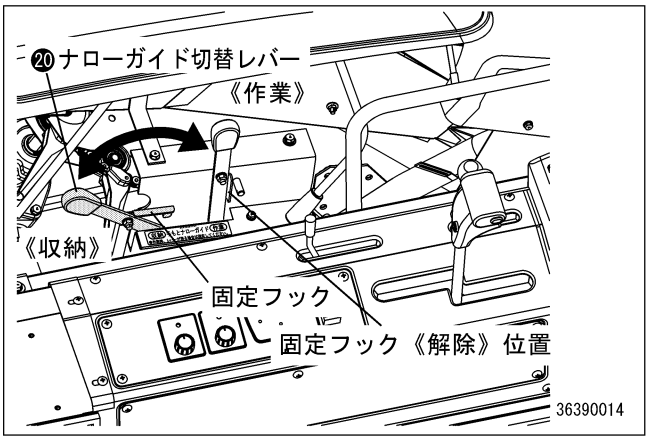


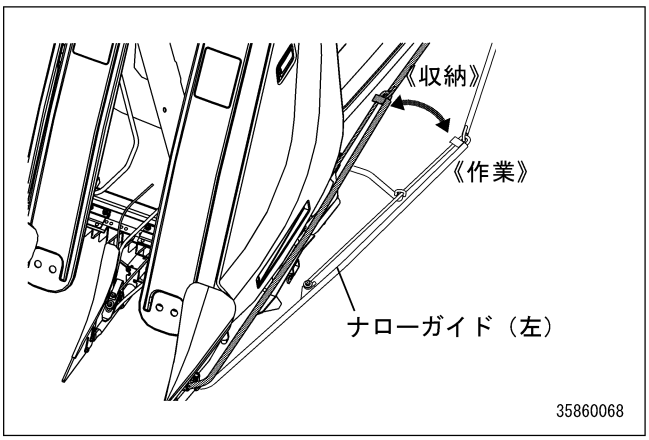
⑳ ナローガイド

①ナローガイド切替レバー [SM 仕様以外]

ナローガイド（左）を運転席に座ったまま操作するレバーです。

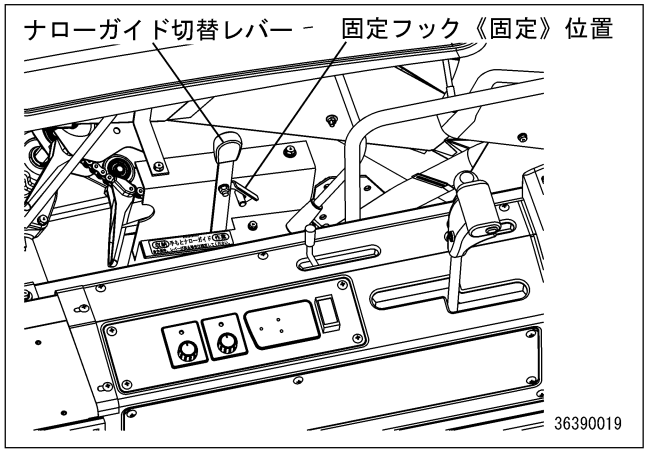
・ナローガイド切替レバーを**《作業》**にすると，ナローガイド（左）が引出され作業状態になります。





・通常固定フックは**《解除》**の位置で作業します。

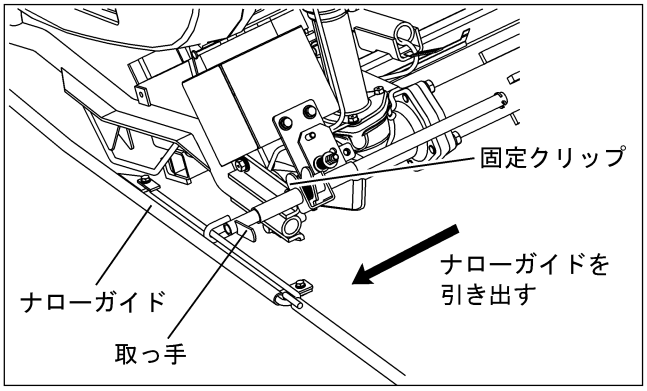
・作業時，レバーが戻る場合は固定フックで**《固定》**にしてください。



②ナローガイド［SM 仕様］

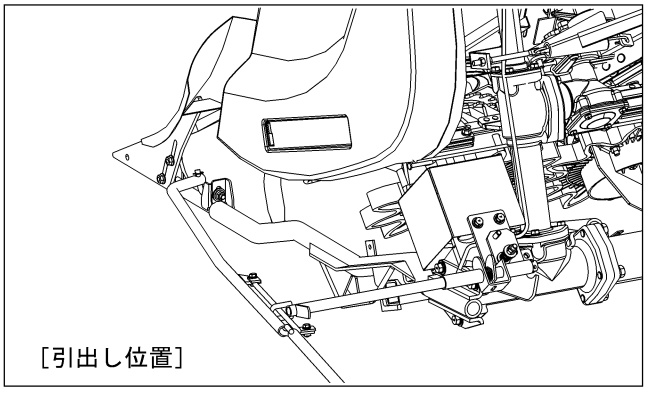
(1)　通常作業位置への開きかた

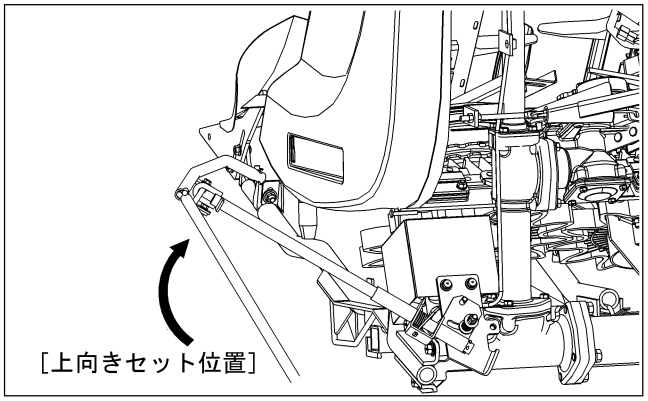
ナローガイド（左）の固定クリップを指で強くつまんで，ナローガイドの固定を外し，取っ手を持ちナローガイドを引出し，作業状態にします。



取扱いのポイント

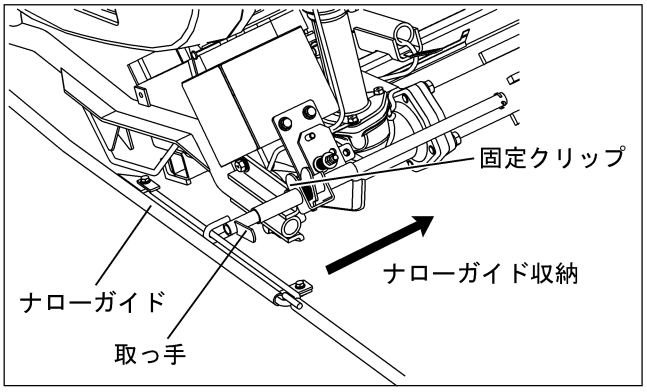
- **長稈材等で未刈稈が倒れ込み，脱こく入口部の搬送に支障がある場合は，「上向きセット」にして作業を行います。**
  ナローガイドを引出した状態で上に引き上げます。こうする事で，ナローガイドは上向きになったまま固定されています。（上向セット）





(2)　収納

ナローガイド（左）の固定グリップを指で強くつまんで，ナローガイドの固定を外し，取っ手を持って内側に収納します。



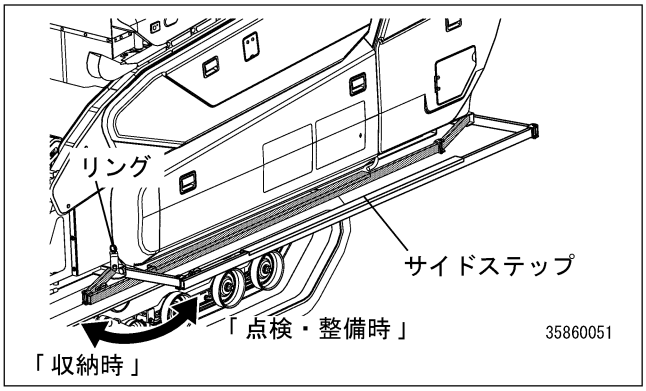
・右まわり，あぜぎわ刈取など，障害物があるときと，路上走行をするときは収納してください。

㉑　サイドステップ

点検や整備の時だけサイドステップを出して使用します。

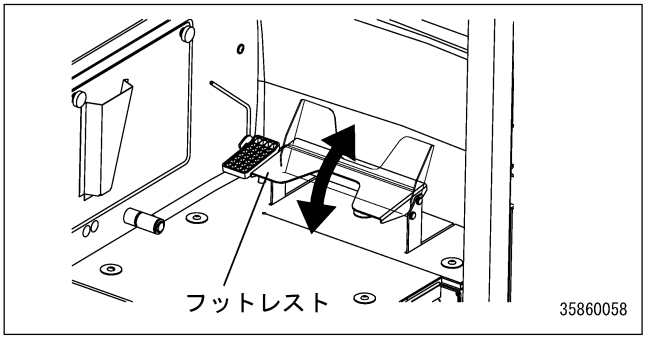
作業時，路上走行時は収納します。

・リングを上に引き上げて，サイドステップを出しリングから手を離すと，サイドステップが固定されます。



㉒　フットレスト

必要に応じて切換えてください。



3. 電装関係

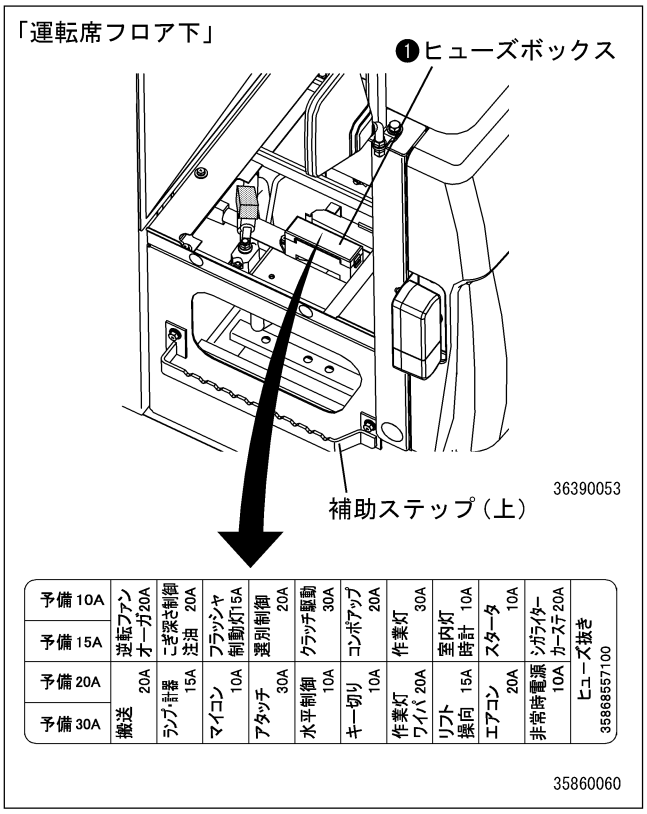
⚠警告　火災防止のために

◆取付けてあるヒューズと，同じ容量のヒューズを使用してください。針金，銀紙などを使用すると，配線の過熱焼損の原因になります。

配線の回路に異常が生じたとき，事故を未然に防止するために，ヒューズが設けてあります。

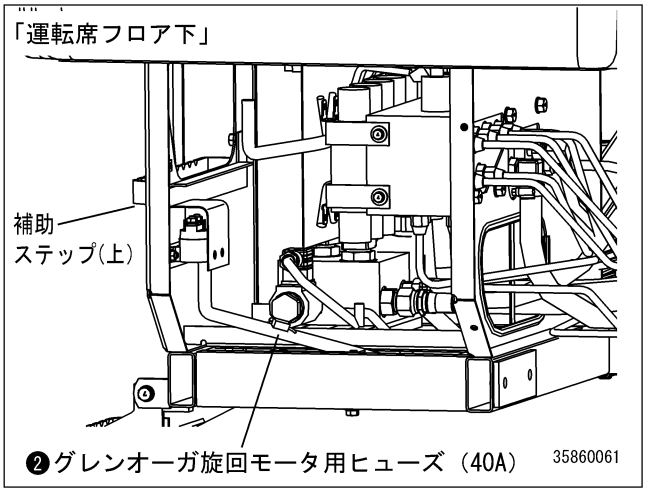
運転中，電気系統の異常を確認したときは，ヒューズの状態をチェックします。

❶ ヒューズボックス内の各種ヒューズ



❷ グレンオーガ旋回モータ用ヒューズ（40 A）

オーガ旋回モータ用保護ヒューズです。

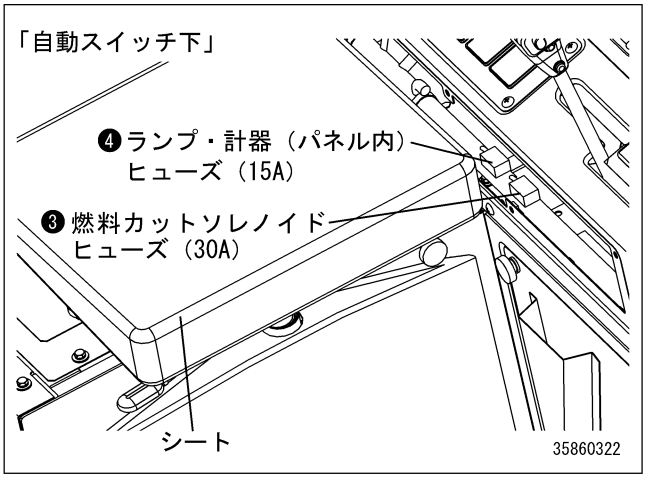


❸ 燃料カットソレノイドヒューズ（30 A）

始動時に燃料供給をするためのソレノイド起動用ヒューズです。このヒューズが切れるとエンジン始動ができなくなります。

❹ ランプ･計器（パネル内）ヒューズ（15 A）

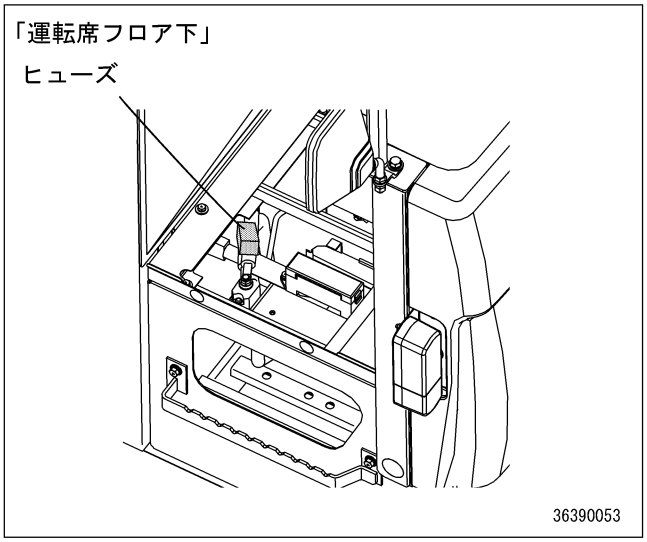
パネル内のランプ･計器の保護用ヒューズです。



❺ メインヒューズ（60 A）

プラスコードに直接取り付けてあります。

全ての電気回路の保護ヒューズです。このヒューズが切れると全ての電気回路が使用できなくなります。



❻ ヒューズの交換

(1) ブレード（板）ヒューズの交換

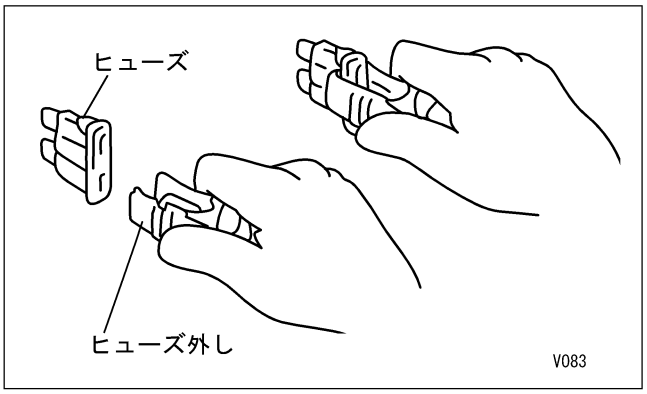
❶ ヒューズボックス内の各種ヒューズ，❸燃料カットソレノイドヒューズ，❹ランプ・計器（パネル内）ヒューズは，ブレード（板）ヒューズを使用しています。

各ヒューズの該当する装置が作動しないときは，次のように処置してください。

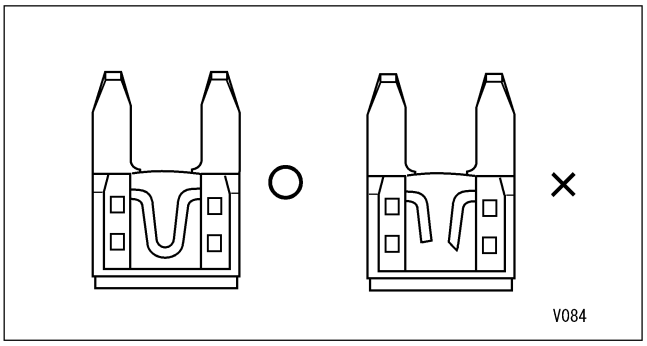
① スタータスイッチを《切》位置にします。

② ❶ヒューズボックスの蓋を開き，ヒューズ外しを使って，ヒューズを引抜きます。（ヒューズ外しは，ヒューズボックスの中に入ってます）

③ ❸燃料カットソレノイドヒューズ ❹ランプ・計器（パネル内）ヒューズはテープをはがして配線から外し，ヒューズケースを開きます。



④ ヒューズが切れていれば，スペアのヒューズと交換してください。



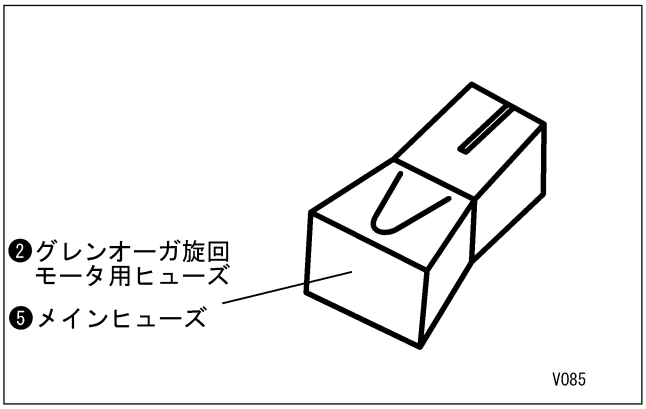
(2) ヒューズ（大電流用）の交換

・大電流用ヒューズが切れた時は，「**お買いあげ先**」で点検を受けてください。

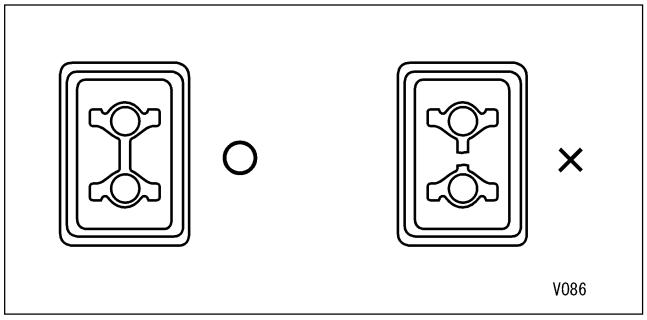
❷ グレンオーガ旋回モータ用ヒューズ，❺メインヒューズは，大電流用ヒューズを使用しています。

① バッテリ（－）端子を外します。

② ❺ メインヒューズ，❷ グレンオーガ旋回モータ用ヒューズは，テープをはがして配線から外し，ヒューズケースを開きます。



③ ヒューズ（大電流用）が下図右側（×印）のようであれば，ヒューズ切れです。指定のヒューズ（大電流用）と交換します。



取扱いのポイント

- ヒューズの機能については 32 ページを参照してください。

❽ ヒューズの機能

・ヒューズが溶断した場合，　下記の機能が不能となります。

	No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
	影響の出る機能 / ヒューズの種類[A]		エンジン始動	エンジン停止	燃料の供給	計器類のモニタランプ	前照灯	作業灯	制動灯	尾灯	車幅灯	方向指示器	ホーン	バック警報	マルチステアリングレバー	ジャストディレクタ	方向制御	こぎ深さ制御	選別制御	水平制御	刈高さ制御	刈取・フィードチェン駆動	排出オーガ旋回	排出オーガ上下	こく粒排出	警報装置	集中注油	エアコン	カーステレオ	ルームランプ	ワイパ・ウォッシャ	シガライタ	結束位置自動モータ	電動コンポアップ	逆転ファン
No.	オプション設定																OP											OP	OP	OP	OP	OP	OP		
	1	搬送	20																			×													
	2	ランプ・計器	15	×		×							×	×																					
	3	マイコン	10										×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×									×
	4	アタッチ	30																														×		
	5	水平制御 (リフト流量切替バルブ)	10												×					×	×														
	6	キー切り	10	×																															
	7	作業灯・ワイパ	20						×																						×				
	8	リフト・操向	15												×	×	×			×	×			×											
	9	エアコン	20																								×								
❶	10	非常時電源	10																																
	11	逆転ファン・オーガ	20																					×	×										×
	12	こぎ深さ制御・注油	20															×									×								
	13	フラッシャ・制動灯	15						×			×																							
	14	選別制御	20																×																
	15	クラッチ駆動	30																			×													
	16	コンポアップ	20																															×	
	17	作業灯	30						×																										
	18	室内灯・時計	10																											×					
	19	スタータ	10	×																															
	20	シガライタ・カーステ	20																									×			×				
❷	21	グレンオーガ旋回モータ	40																				×												
❸	22	燃料カットソレノイド	30	×																															
❹	23	ランプ・計器(パネル内)	15				×	×			×	×																							
❺	24	メイン	60	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×

取扱いのポイント

●交換してもヒューズが切れるときは，「お買いあげ先」で点検を受けてください。

運転のしかた

1. 運転まえの点検

安全作業のために，毎日の運転前に**「運転まえの点検表」**を参考に点検してください。

⚠危険 火傷や火災防止のために

- ◆ エンジン回転中やエンジンが熱いときは給油・注油をしないでください。
- ◆ 燃料補給時は火気を近づけないでください。燃料に引火し火災の原因になります。
- ◆ 燃料補給したときは燃料キャップを締め，こぼれた燃料はきれいに拭き取ってください。
- ◆ 燃料タンクや燃料ホースの老化や，傷による漏れなどがあると火災の原因になります。作業前や作業後に点検し，傷や漏れがあれば交換してください。

⚠警告 傷害事故防止のために

- ◆ 給油・注油・点検するときには機械を平坦な場所に置き，エンジンを停止し，駐車ブレーキをかけてから行ってください。
- ◆ ラジエータキャップの取外しは，エンジンが冷えてから行ってください。
- ◆ 点検整備などで取り外したカバー類は，すべて取付けてください。

「運転まえの点検表」

点検個所	内　　容	処　　置	参照ページ
エンジンカバー および ラジエータフィン オイルクーラフィン クーラコンデンサ ［キャビン仕様］	・ラジエータフィン，オイルクーラフィン，コンデンサフィンの目詰まりはありませんか。	・やわらかいブラシなどで，掃除をする。 ・ラジエータフィン，オイルクーラフィン，クーラコンデンサフィンは，コンプレッサでエアを吹き付ける。	104〜105
マフラやエンジン回り，サイドカバー（上）（下）	・ワラクズは溜まっていませんか。	・掃除をする。	—
各部の損傷，汚れ，ボルトのゆるみ	・エンジン始動後の異常音の原因となります。	・ボルトのゆるみを締付ける。 ・損傷したものは交換してください。	—
油漏れ	・各給油個所部に油漏れがありませんか。	・給油，排油，検油栓のゆるみを締付ける。 ・直らないときは，点検を受けてください。	91〜104
燃料ホース	・損傷（割れ，破れ，継ぎ部のゆるみ）や燃料漏れがありませんか。	・ホースを交換してください。 ・継ぎ部をしっかり締付ける。	147
電気配線	・他の部品に接触していませんか。 ・損傷はありませんか。	・傷んだ配線を交換修理してください。 ・電気配線回りのワラクズなどを取除く。	109

点検個所	内　　容	処　　置	参照ページ
エアクリーナ	・エレメントが目詰まりしていませんか。	・エレメントを軽くたたくか, コンプレッサで内側からエアを吹きつける。	105
プレクリーナ	・ゴミがレベルゲージまで溜まっていませんか。	・ゴミを捨ててください。	105～106
エンジンオイル（エンジンクランクケース）	・オイルがレベルゲージの上・下限の間にありますか。	・エンジンオイルを適量補給する。	93～94
冷却水（ラジエータ）	・補助タンクに適量ありますか。（給水レベルの上・下限の間にあること。）	・清水を補助タンクに適量補給する。	95～96
エンジン	・エンジン始動後の異音がありませんか。 ・排気ガスの色はきれいですか。	・点検を受けてください。	―
燃料（燃料タンク）	・作業に必要な量の燃料が入っていますか。	・ディーゼル軽油を補給する。 タンク容量：86L	93
ホーン	・ホーンボタンを押せば鳴りますか。	・ヒューズ切れ, 配線の外れを調べ, 処置する。	29～32
方向指示器などの保安部品	・正常に作動しますか。	・球切れ, ヒューズ切れ, 配線の外れを調べ, 処置する。	29～32
バックブザー（ホーン）	・主変速レバーを「後進」位置にしたとき, バックブザーが鳴りますか。	・ヒューズ切れ, 配線の外れを調べ, 処置する。	29～32
インジケータランプ	・オイル, 充電ランプは消灯しますか。（エンジン始動後）	・エンジンオイルを補給する。 ・異常個所を調べ, 処置する。	66 91～92 109～116
回転計	・正常に作動しますか。（エンジン始動で）	・点検を受けてください。	―
マルチステアリングレバー	・ゆっくり走行してレバー操作したとき, 正常に旋回, 刈取部が上下しますか。	・異常個所を調べ, 処置する。 ・副変速レバーのスピンドライブターン変速を確実に切替てください。	― 22
走行クラッチペダル（ブレーキ兼用）	・ゆっくり走行してペダル操作したとき, 正常に機械が停止しますか。	・異常個所を調べ, 処置する。	152
チェン, ベルト, ワイヤクローラ	・たるみ, 損傷はありますか。	・正常に調整する。	155～169

2. エンジンの始動と停止

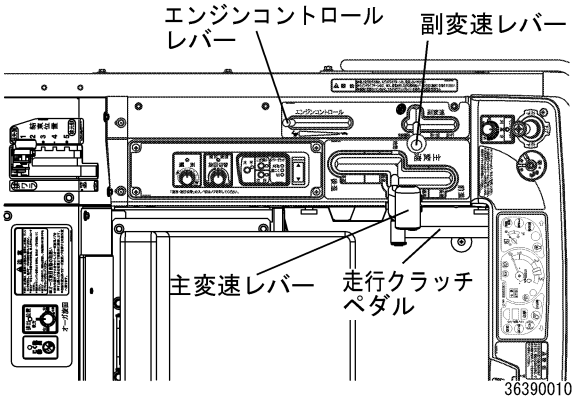
⚠警告 傷害事故防止のために

- ◆点検整備などで取外したカバー類は，すべて取付けてください。
- ◆変速レバーが《N》《中立》，パワークラッチ（脱こく･刈取）スイッチが《切》位置であることを確認してください。
- ●機械の周囲から人を遠ざけてください。
- ◆始動は座席に座って行なってください。
- ◆屋内での始動は，窓や戸を開け換気をしてください。
- ◆暖機運転は主変速レバー，副変速レバー《N》《中立》にして，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《切》で駐車ブレーキをかけて行ってください。
- ●運転者はエンジンをかけた状態で機械の周囲から離れないでください。
- ●外気温が「0℃以下」の時は暖機運転を10分間以上行ってください。行わないと油圧装置が正常に作動しなくなり，方向変換ができなくなることがあります。
- ◆空運転するときは，こぎ胴部およびカッタ部を開かないでください。

1．エンジン始動のしかた

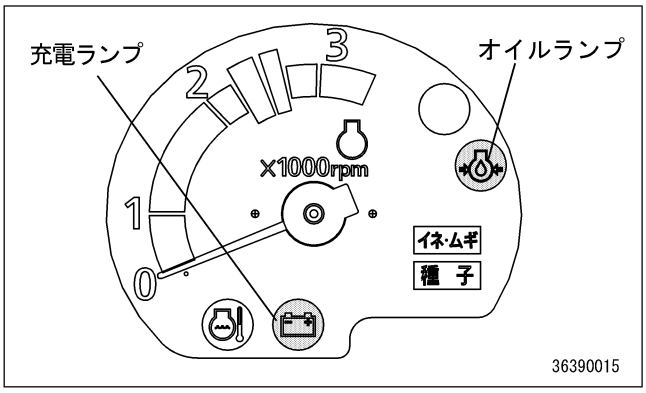
❶ 体格に合わせ着座位置を調節します。(26～27ページ参照)

❷ 主変速レバーを《中立始動》(前進側中立位置)，副変速レバーを《N》(中立）にします。



❸ エンジンコントロールレバーを《🐇》(高速）位置にセットします。

❹ スタータスイッチを《入》位置にし，「オイル」「充電」のランプが点灯することを確認します。



❺ 走行クラッチペダルをいっぱい踏込み，スタータスイッチを《始動》位置に回し，エンジンを始動します。

❻ 始動後，駐車ブレーキをかけ，エンジン回転を「2000回転」程度にセットし，暖機運転をします。

取扱いのポイント

- ●主変速レバーを《中立始動》(前進側中立位置）にし，走行クラッチペダルをいっぱい踏込まないとエンジンは始動しません。
- ●エンジン始動後，「オイル」「充電」のランプが消灯することを確認してください。
- ●スタータスイッチは5秒以上の連続使用はしないでください。
  セルモータは短時間に大きな電力を消費します。5秒以上の連続使用は，バッテリ故障の原因となりますので避けてください。

2．エンジン停止のしかた

❶ エンジンコントロールレバーを《🐢》(低速）にします。

❷ スタータスイッチを《切》位置にすると，エンジンが停止します。

3. 走行・停車のしかた

1. 走行のしかた

⚠警告　傷害事故防止のために

◆公道走行は，交通法規を守って運転してください。

- 走行する前に機械を「収納状態」にしてください。
- グレンタンク内のこく粒はすべて排出します。
- バンパを取付けます。
- ナローガイドを収納します。
- 排出オーガを「下セット」にし，固定リングをフックに掛け固定します。
- グレンタンク固定レバーでグレンタンクを固定します。
- 方向自動スイッチを《切》（ランプ消灯）にします。[A 仕様]
- カッタ以外のアタッチメントを取外します。
- 防じんカバーを下げます。(A 仕様：24 ページ参照)

◆路上走行，あぜ越え，自動車への積込み・積降ろし時には，水平自動スイッチを《切》にし，水平操作レバーで機体を一番下まで下げてください。

◆路上走行するときは，作業灯は消灯してください。

◆運転者の他に子供など，人や物を機械にのせないでください。

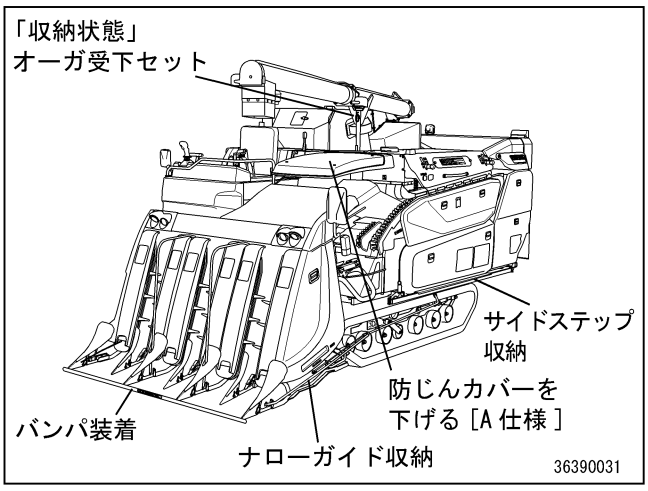
◆ヘルメットをかぶってください。

◆発進，停止および旋回する時は周囲を確認し速度を落としてください。

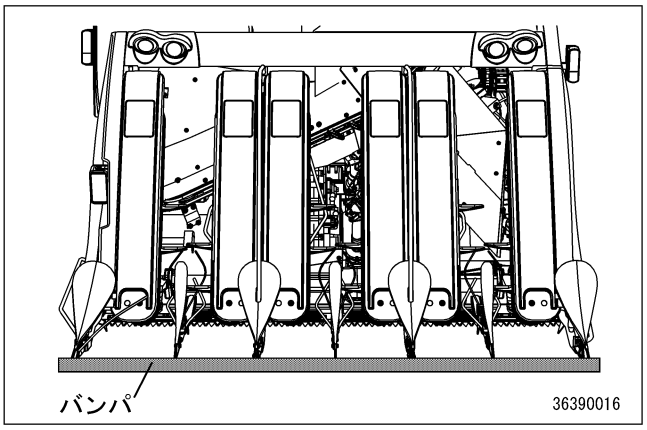
◆狭い農道や傾斜地では，路肩に寄りすぎないようにして低速走行し，軟弱な路肩や草の生い茂っている所は，走行しないでください。

◆あぜ越え，路上走行等ではジャストディレクタを使用しないでください。

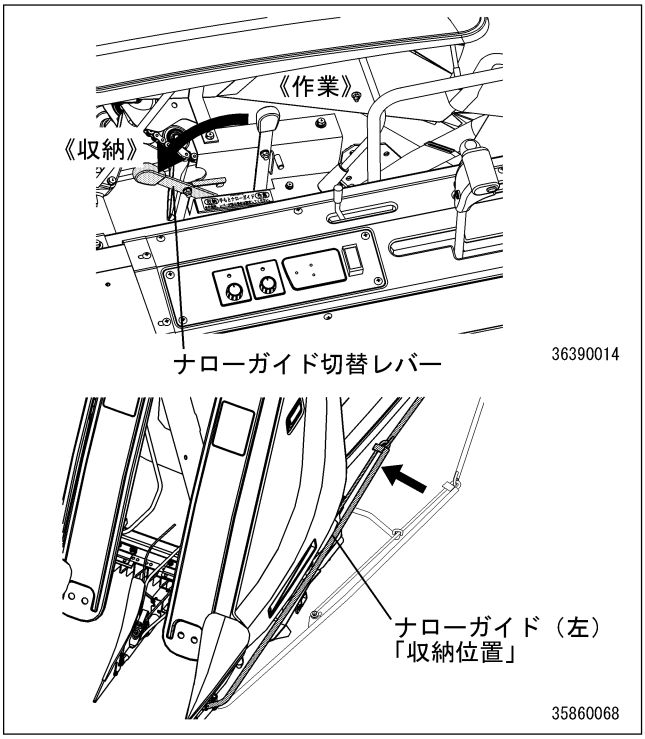
❶ 走行するときは機械を**「収納状態」**にして**「安全な速度」**で走行します。



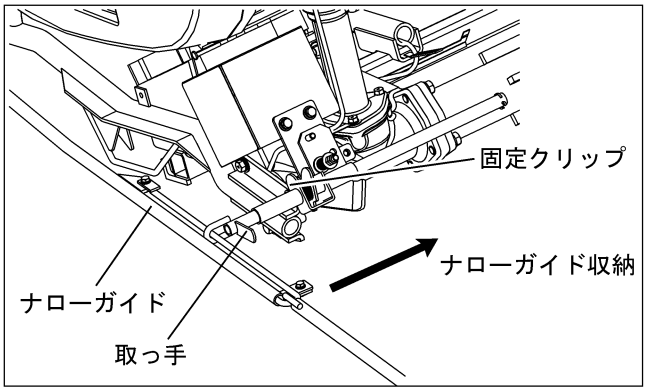
❷ デバイダ先端に**「バンパ」**を取付けます。



❸ ナローガイド切替レバーを《収納》位置にします。[SM 仕様以外]

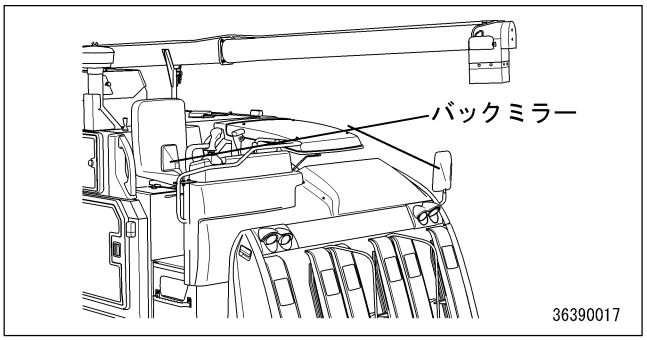


❹ ナローガイド (左) の固定グリップを指で強くつまんでナローガイドの固定を外し、取っ手を持って内側に収納します。[SM 仕様]

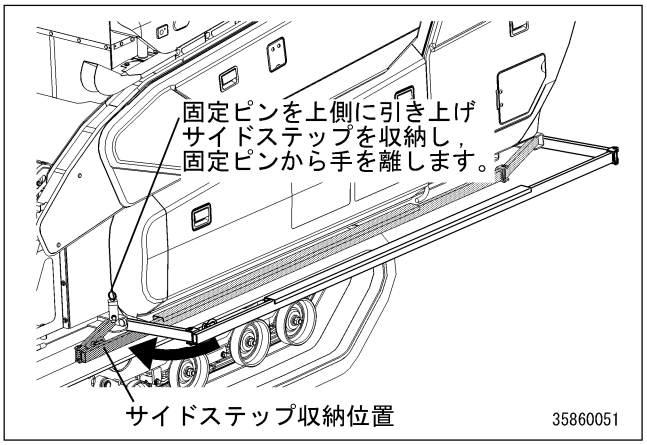


❺ バックミラーの調整

バックミラーは上下，左右に角度調整ができますので運転席に座って見やすい位置に調節してください。

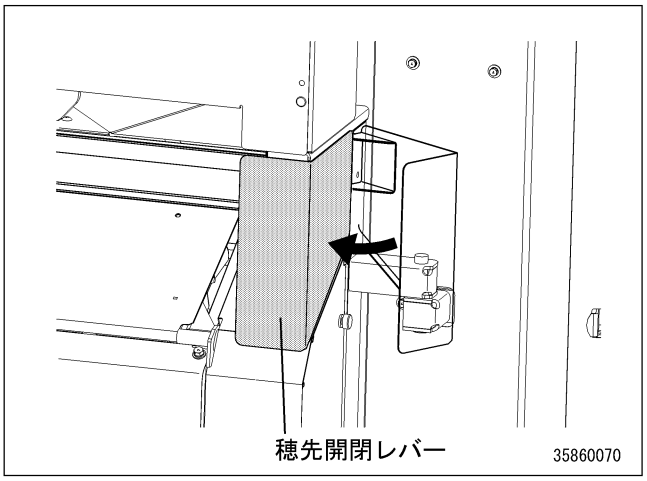


❻ 「サイドステップ」を収納します。（点検，整備時のみ，サイドステップを引出して使用します。）

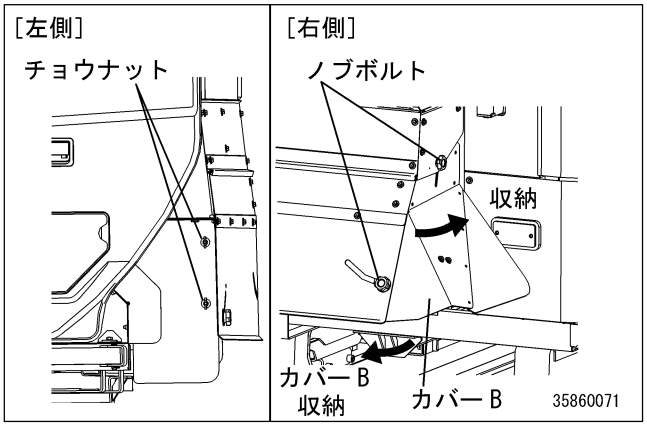


❼ 公道を走行するときは，カッタ以外のアタッチメント（ノッタ等）を取外します。

・カッタ右側の穂先開閉カバーを閉じます。

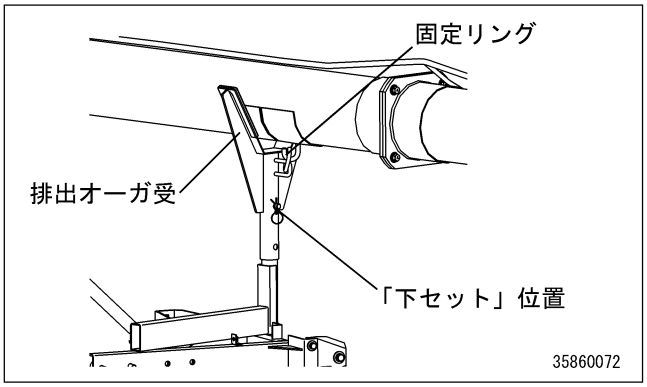


・カッタ下部のカバーを収納状態にします。



❽ グレンタンク内のこく粒をすべて排出します。

❾ 排出オーガ受を「下セット」にします。（47ページ参照）排出オーガの**「固定リング」**がかかっていることを確認します。

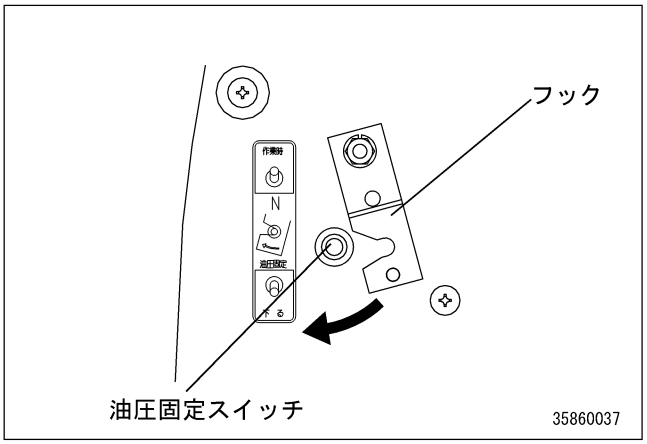


❿ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》にし，自動スイッチをすべて**「切」**にします。

⓫ エンジンを始動し，エンジン回転を**「2000回転」**以上にセットします。

⓬ マルチステアリングレバーで刈取部先端を「50cm」程度上げます。

⓭ 油圧固定スイッチを《**油圧固定**》位置にして，フックをかけ刈取部を固定します。



⓮ 水平自動スイッチを**「切」**にして，水平操作レバーで機体を一番下まで下げます。

⓯ 副変速レバーを走行する条件に合った位置にします。

⓰ 主変速レバーをゆっくり操作し，適正な走行速度にします。

⓱ 路上走行で方向を変えるときは，方向指示器を点灯し合図をします。

取扱いのポイント

- **副変速レバーを動かすときは，必ずクラッチペダルを踏んでクラッチを切った状態で行なってください。**

⓲ 発進するときや作業開始の合図は，ホーンボタンを押して，ホーンで行います。

⓳ 路上走行時，作業灯は消灯します。

2. 停車のしかた

⚠警告　火災や傷害事故防止のために

◆平坦な場所で駐車ブレーキをかけ，刈取部を下げ，排出オーガを収納位置に戻して，各操作レバーを《N》《中立》に入れてください。エンジン停止後，副変速レバーを《標準》に入れてください。

◆機械を燃えやすいものの近くには，止めないでください。

◆機械から離れる時は平坦な場所に置き，刈取部を下げ，駐車ブレーキをかけてエンジンを停止し，スタータスイッチ（始動キー）を抜取ってください。

●［キャビン仕様］はドアキーをかけてください。

❶　主変速レバーを《中立》，副変速レバーを《N》（中立）にします。

❷　駐車ブレーキをかけます。

❸　エンジン回転を「2000 回転」程度にセットし，５分間程度空運転を行います。

❹　エンジンコントロールレバーを《🐢》（低速）にして，エンジンを停止します。

❺　副変速レバーを《標準》に入れて，駐車ブレーキレバーがかかっていることを確認します。

取扱いのポイント

●駐車ブレーキを解除するときは，走行クラッチペダルをいっぱい踏込んで離してください。

4. 自動車への積込み・積降ろし

・自動車への積込み・積降ろしは，周囲に障害物のない平坦で硬い場所を選び，運転者は誘導する補助者と協力して，次のことを守り慎重に行います。

⚠警告　傷害事故防止のために

◆自動車は積載重量を超えない車で荷台から機械がはみ出さない車を使用してください。

●自動車は平坦で硬い場所に停止し，駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止し，変速を１速か後進（バック）に入れ，タイヤに歯止めをしてください。

◆アユミは，機械の重量に耐える強度，幅，（クローラが外れない幅）長さ（荷台高さの４倍以上）のある，すべり止め，フック付きのものを使用します。

●アユミを機械のクローラ間隔に合わせ自動車の荷台に平行にはずれないようにかけます。

◆機械は積込む前に，「収納状態」にしてください。

●グレンタンク内のこく粒はすべて排出します。

●バンパを取付けます。

●ナローガイドを収納します。

●排出オーガを「下セット」にし，オーガ固定リングをフックに掛け固定します。

●グレンタンク固定レバーでグレンタンクを固定します。

●水平自動スイッチを《切》にし，水平操作レバーで機体を一番下まで下げます。

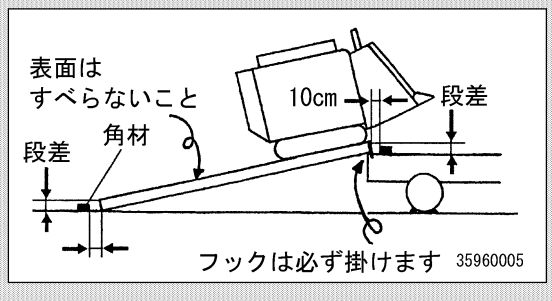
●方向自動スイッチを《切》（ランプ消灯）にします。[A 仕様]

●防じんカバーを下げます。[A 仕様]

◆積込み・積降ろしは補助者立会誘導のもとに行ってください。また機械の周囲に人を近づけないようにしてください。

- アユミの上での進路変更がないように，左右のクローラをアユミの中央にまっすぐにセットします。

◆アユミと路面および自動車の荷台との段差が 6cm 以上ある場合は段差の半分程度の高さの角材などを置いてください。



◆自動車への積込み・積降ろし中は，つぎの操作はしないでください。操作をすると，急に方向転換し転落する恐れがあります。

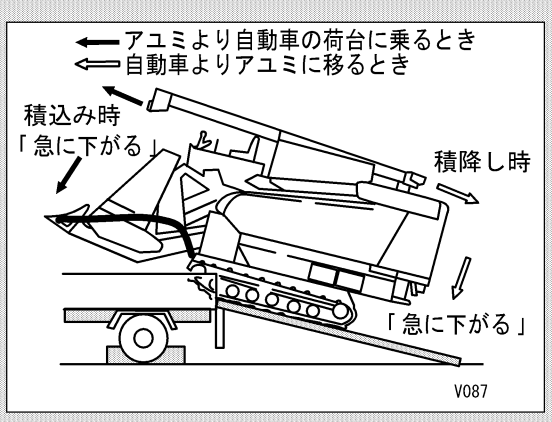
・主変速レバー
・副変速レバー
・マルチステアリングレバー
・走行クラッチペダル
・ブレーキロックレバー
・ジャストディレクタ

} は，アユミの上では操作しないこと。

◆積込みは前進，積降ろしは後進で，主変速レバー《低速》位置，副変速レバー《標準》位置で行ってください。

◆[キャビン仕様] 以外は機械に乗らないでください。また，機械の直前・直後には立たないでください。

◆機械が自動車に乗る直前や降りる直後では，急に姿勢が変わることがありますので，機械が自動車に乗って（降りて）から近づいてください。



◆各カバーの固定が確実か確認してください。

◆防じんカバーが開いていると，風圧で防じんカバーが破損・脱落の恐れがありますので，閉じてロープなどで浮上がりを防いでください。[A 仕様]

◆積込みが終わったらコンバインのフレームの４隅のフックにロープまたはワイヤをかけて機械を固定してください。
このフックは他の物のけん引には使用しないでください。

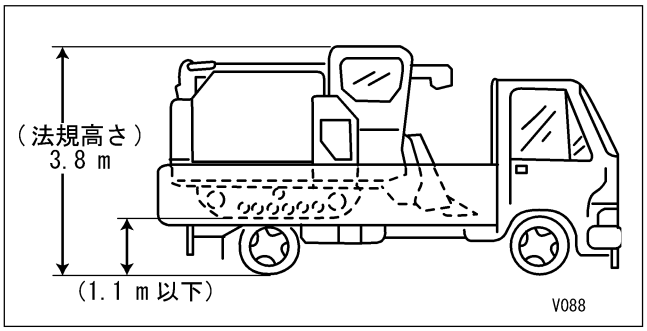
1. 自動車・アユミについて

❶ 最大積載量4,500kg以上の自動車で荷台から機械がはみ出さない車を使用します。

・トラックに積んだ場合,**「車両制限令」**により地上からの高さが3.8ｍ以下に規制されています。

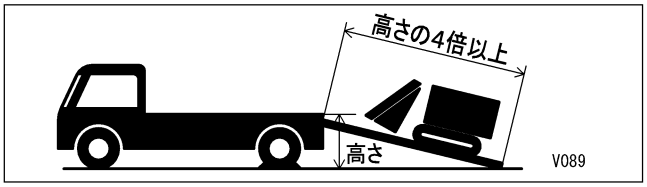
3.8ｍを越える場合は許可が必要になりますので所轄の警察署で緩和申請を受けてください。

・**[キャビン仕様]**の場合は，低床車で荷台高さが1.1ｍ以下の自動車を使用します。



❷ 自動車は駐車ブレーキをかけ,タイヤに**「歯止め」**をします。

❸ アユミは,機械の質量に耐える強度,幅（クローラが外れない幅），長さ（荷台高さの４倍以上）のあるすべり止め付き，フック付きのものを使用します。



アユミの基準

長さ	自動車の荷台の高さの４倍以上
幅	60cm以上
数量	２枚
強度	１枚が2,500kg以上の重量に耐えるもの

❹ アユミは，機械のクローラに合わせ自動車の荷台と平行に**「段差」**のないようにかけ,**「横ずれ」**したり,**「外れ」**たりしないようにセットします。

❺ 機械輸送時の自動車の運転で，急発進・急停止・急ハンドルなどの操作は行わないでください。

2. 機械の積込み要領

❶ ナローガイドを収納します。(35ページ参照）グレンタンク，排出オーガの固定を確認します。

❷ エンジンを始動して，エンジンコントロールレバーでエンジン回転を**「2000回転」**程度にします。

❸ 刈取部をいっぱい上げます。

❹ 積込みは，主変速レバー**《前進・低速》**,副変速**《標準・車両積降ろし》**で行います。

❺ 積降ろすときは，主変速レバー**《後進・低速》**,副変速**《標準･車両積降ろし》**で行います。

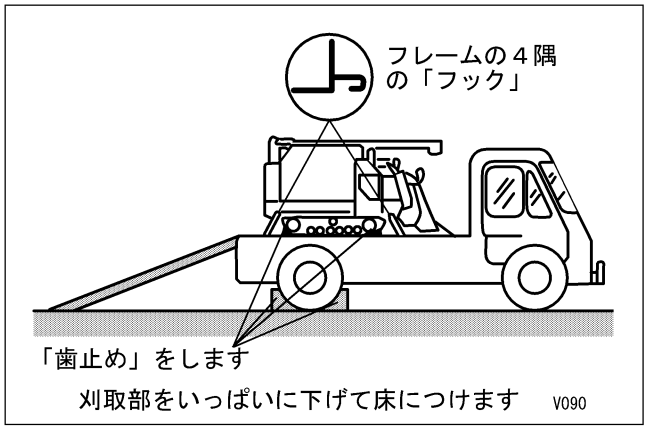
❻ **［キャビン仕様］**以外の積込み・積降ろしは，機械からおりて行います。

❼ 積込み・積降ろしの途中では，進路変更,走行クラッチ操作，変速操作はしない。

❽ 補助者の立会誘導のもとに，周囲を確認して行います。

❾ 自動車に積込みが終わったら，機械のクローラに**「歯止め」**をし，駐車ブレーキをかけ,機械のフレームの４隅のフックにロープ，またはワイヤをかけて固定します。

❿ 刈取部は完全に下げて床につけます。こぎ深さは,深こぎ側へいっぱいに上げておきます。



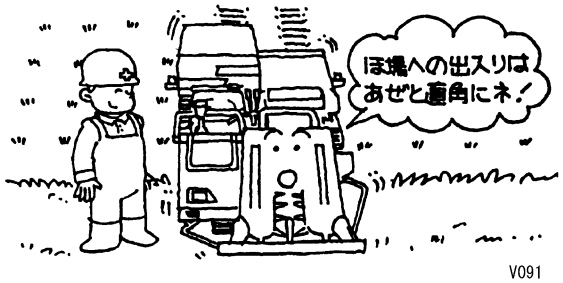
⓫ **［キャビン仕様］**を輸送する時はドアと窓を閉めて，ロックしておきます。

5. ほ場への出入り

⚠警告　傷害事故防止のために

- ◆10cm 以上のあぜ，溝，10 度以上の急傾斜のあるほ場への出入りは，アユミを使用し「低速」で「直角」に行ってください。
- ◆ほ場への出入りをする前に，グレンタンク内のこく粒をすべて排出してください。
- ◆水平自動スイッチを「切」にし，水平操作レバーで機体を一番下まで下げてください。
- ◆［Ａ仕様］は，方向自動スイッチを「切」にしてください。
- ◆あぜが崩れないことを確認してから，ゆっくり行ってください。

1. ほ場への出入りのしかた



❶　刈取部を上げ，エンジン回転を「2000 回転」程度にセットし，副変速を《**標準・車両積降ろし**》，主変速を《**低速**》または《**後進・低速**》にしてあぜに直角に走行します。

❷　アユミを使用するときは，「**自動車への積込み・積降ろし**」の内容に従って行います。

作業のしかた

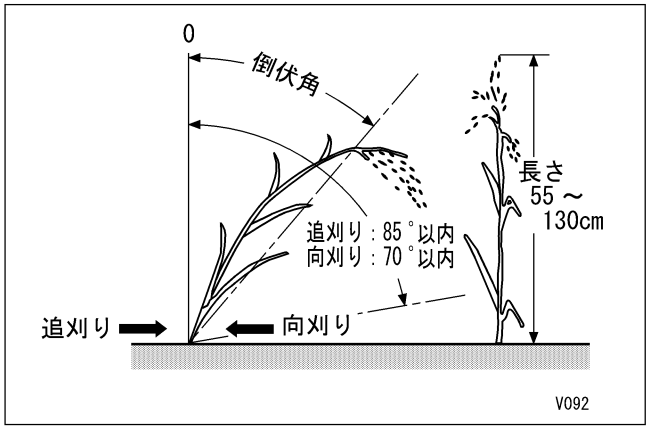
1. 作業まえの準備

作物やほ場の条件が刈取り作業に適していないと，脱こく精度が低下する恐れがあります。次の条件を整えて作業に入ります。

1. 作物の条件について

❶ 作物の長さと倒れ

・長さ…55 ～ 130cm まで刈取りできます。
・倒れ（倒伏角）
…追刈り：85° 以内まで刈取りできます。
　向刈り：70° 以内まで刈取りできます。



❷ 作物の濡れ

・濡れた作物（雨あがり・朝露）の刈取りは，次のようなことがありますので，乾燥するのを待って刈取ります。
・能率があがらない
・選別不良
・詰まりやすい
・乾燥処理時間の増加

❸ 病害虫に侵された作物

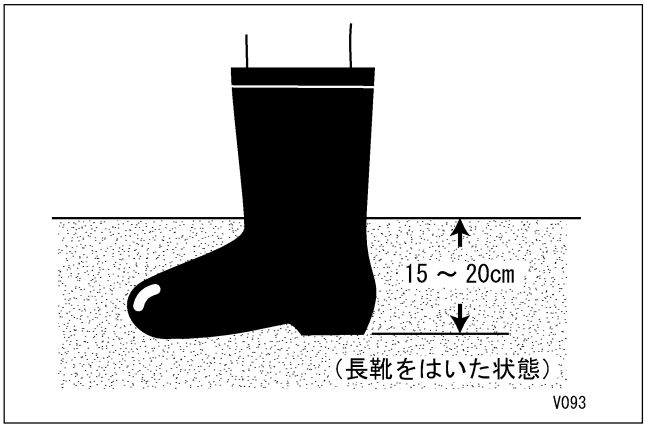
病害虫に侵された作物の刈取りは，次のようなことがありますので，刈取り作業の速度を遅くするか，またはできるだけその部分は**「手刈り」**をしておきます。

・こく稈が折れやすい
・刈取り・搬送部の詰まり
・脱こく部の詰まり

2. ほ場の条件について

❶ 湿田ほ場のぬかるみ程度

・沈下量が**「15 ～ 20cm」**までは作業ができます。

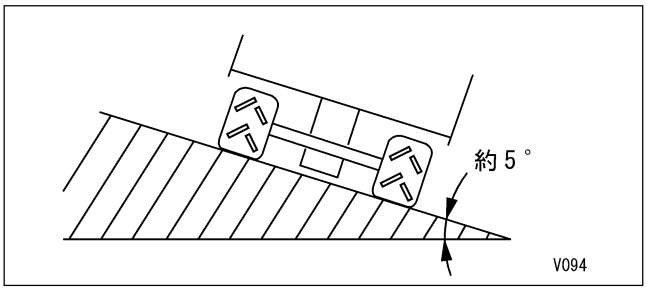


取扱いのポイント

- **一度通ったクローラ跡は，なるべく通らないようにしてください。**

❷ 機械の傾斜

機械の傾斜角度５° 以上では，刈取り作業はできません。



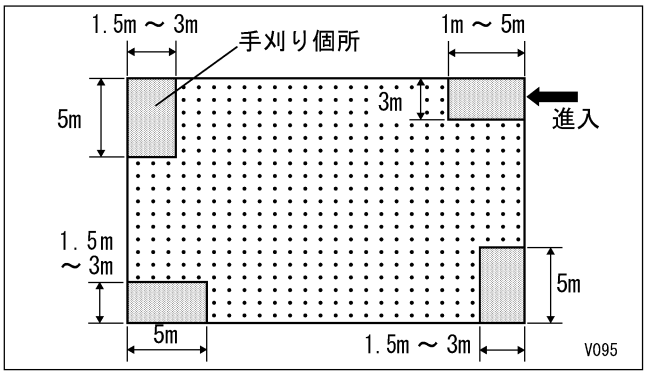
取扱いのポイント

- **適応範囲を越えての作業はできません。行わないでください。**
- **ほ場内に雑草が多いと，刈取り作業ができない場合があります。ほ場内の除草に心がけてください。**

3. ほ場の準備

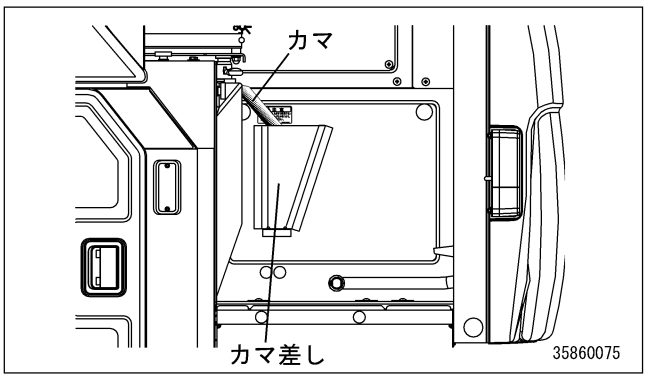
❶ 手刈り

・機械をほ場に入れる前に，あらかじめ四隅を**「旋回できる程度」**手刈りします。



取扱いのポイント

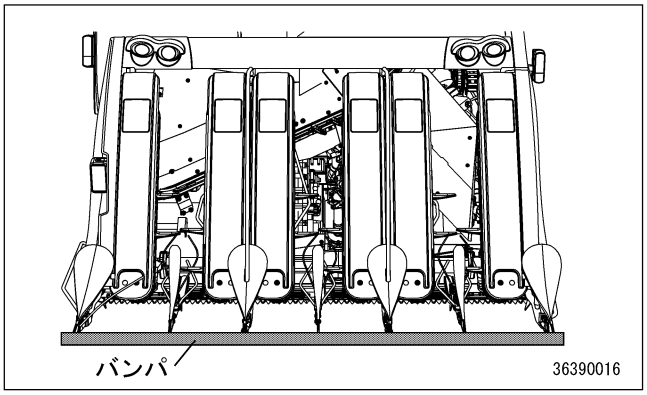
- **強制かき込みスイッチを使用することにより，四隅の手刈り面積を少なくできます。**
- **ほ場の周囲がコンクリートあぜ，または高あぜで，あぜぎわいっぱいに植付けされているときは，作業に支障がないように手刈りしてください。**
- **カマ差しは，運転席左側下部にあります。**



4. 機械の準備

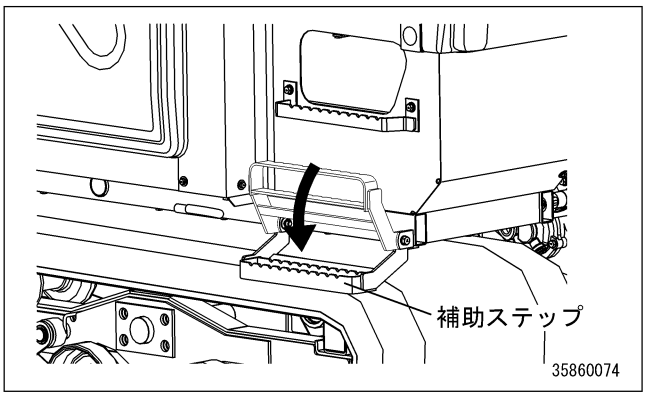
❶ バンパの取外し

バンパを取外します。



❷ 補助ステップ（下）のセット

補助ステップ（下）を下側へ倒します。

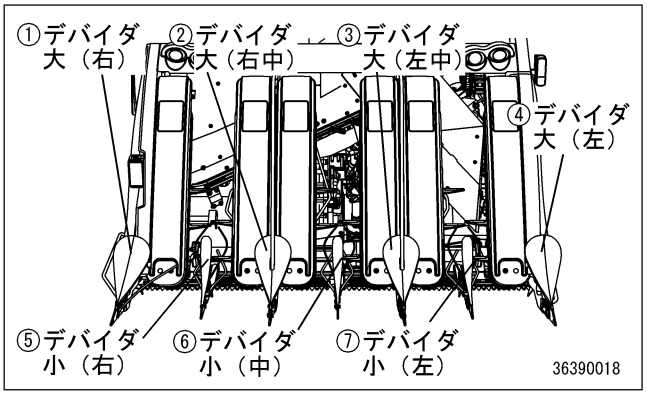


❸ デバイダの上下調整

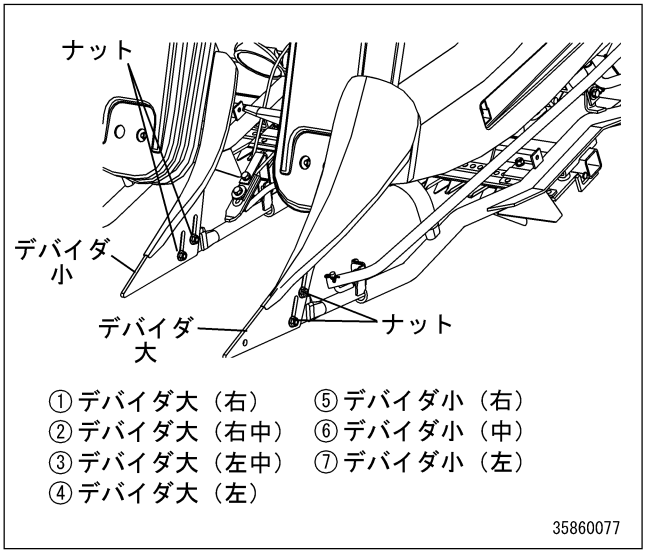
次のような場合は，デバイダを**「下側」**にセットします。

・刈取部を下げたときに，デバイダよりも先に刈刃が地面に着く場合。

・刈取部をいっぱいに下げても，デバイダが地面より離れている場合。



デバイダ取付のナットをゆるめて，デバイダが適正な高さとなるように調整し，締付けて固定します。



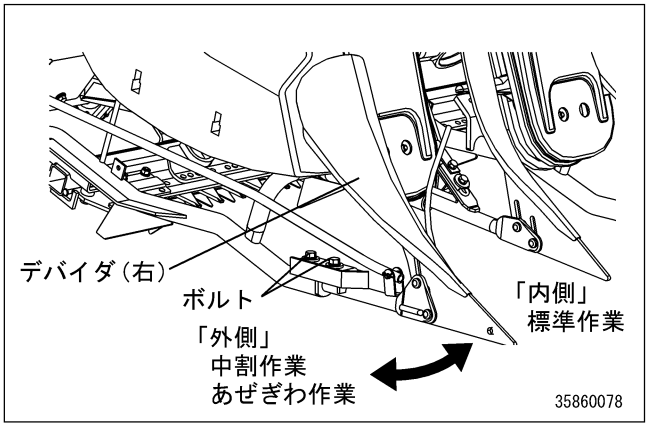
取扱いのポイント

- デバイダは，すべて同じ高さになるようにセットしてください。

❹ デバイダ（右）の調整

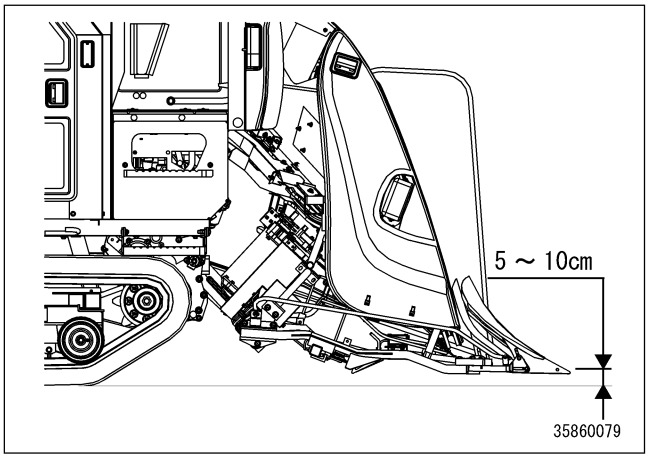
・デバイダ（右）は**「内側」**位置が標準です。

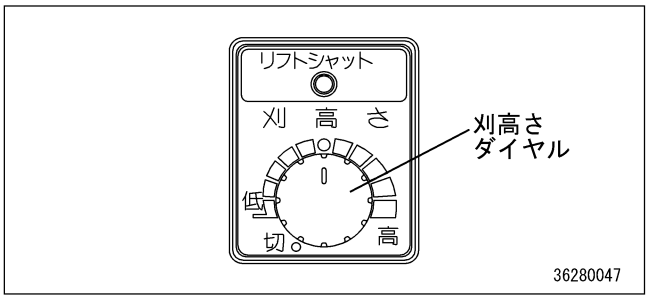
・中割作業やあぜぎわ作業をするときは，2 本のボルトをゆるめて**「外側」**の位置にいっぱい広げ，締付けて固定します。



❺ 刈取り高さの調整

刈取部を下げ，デバイダ先端がほ場表面から**「5 ～ 10cm」**になるように刈高さダイヤルで調整します。(73 ページ 刈高さポジションコントロール参照)



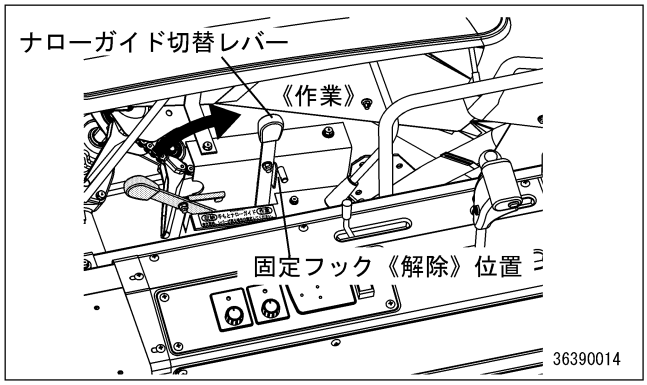


・倒伏および短い作物の場合は，デバイダ先端を地面すれすれに調節します。

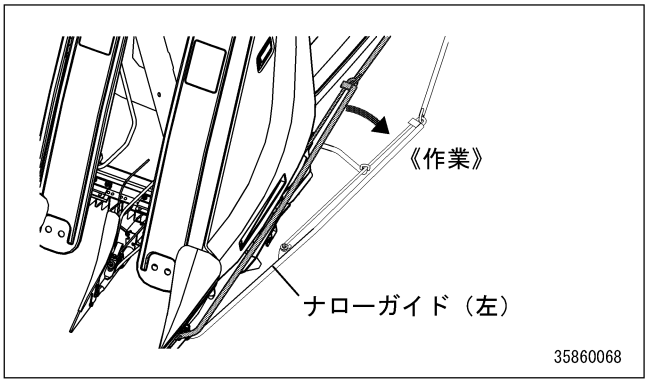
❻ ナローガイドの調節［SM 仕様以外］

・ナローガイド切替レバーを**《作業》**にすると，ナローガイド（左）が引出され，作業状態になります。

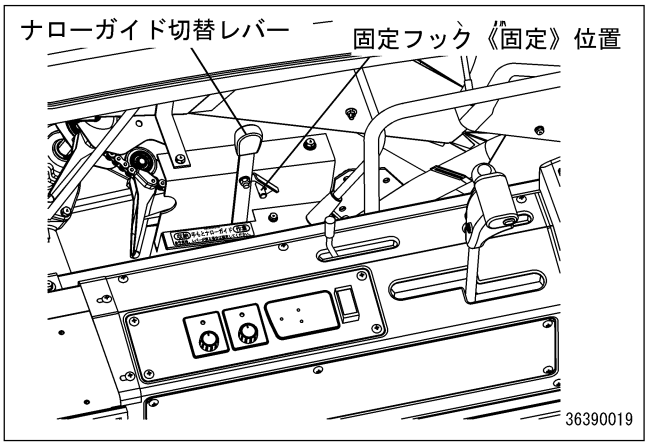
・通常固定フックは**《解除》**の位置で作業します。



・右まわり，あぜぎわ刈取など，障害物があるときは，収納してください。

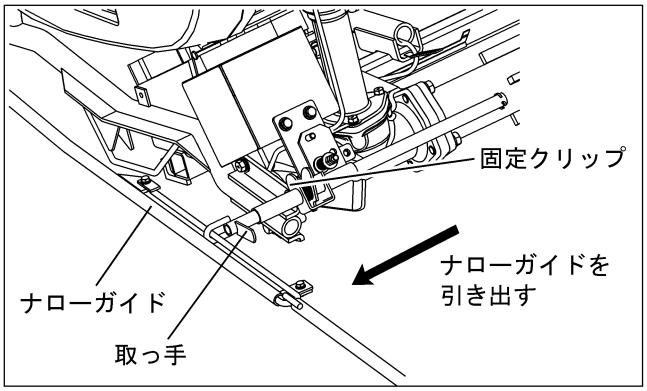


・作業時，レバーが戻る場合は固定フックで**《固定》**してください。



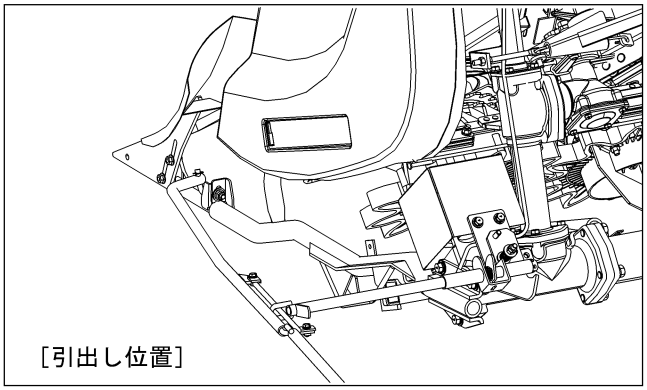
❼ ナローガイドの調節［SM 仕様］

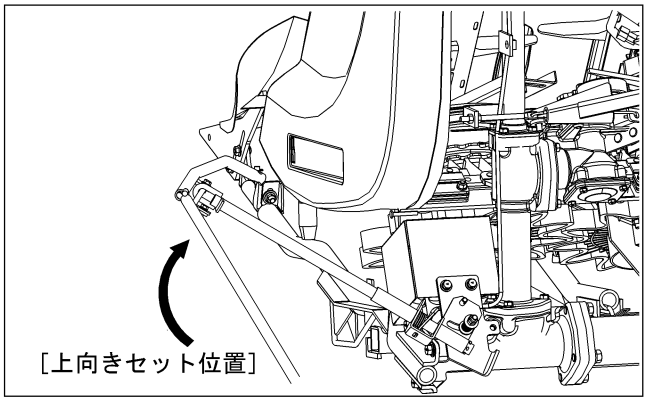
・ナローガイド（左）の固定クリップを指で強くつまんで，ナローガイドの固定を外し，取っ手を持ちナローガイドを引出し，作業状態にします。



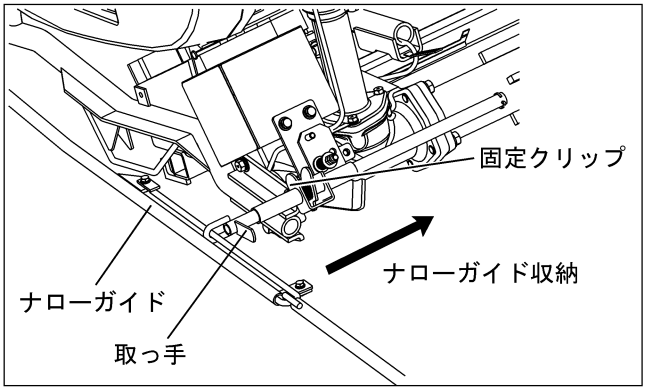
取扱いのポイント

- 長稈材等で未刈稈が倒れ込み，脱こく入口部の搬送に支障がある場合は，「上向きセット」にして作業を行います。
  ナローガイドを引出した状態で上に引き上げます。こうする事で，ナローガイドは上向きになったまま固定されています。（上向セット）





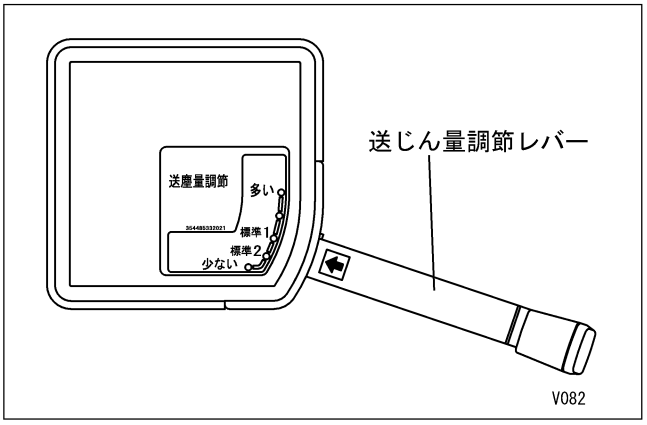
・収納する場合は，ナローガイド（左）の固定グリップを指で強くつまんで，ナローガイドの固定を外し，取っ手を持って内側に収納します。



・右まわり，あぜぎわ刈取など，障害物があるときと，公道走行をするときは収納してください。

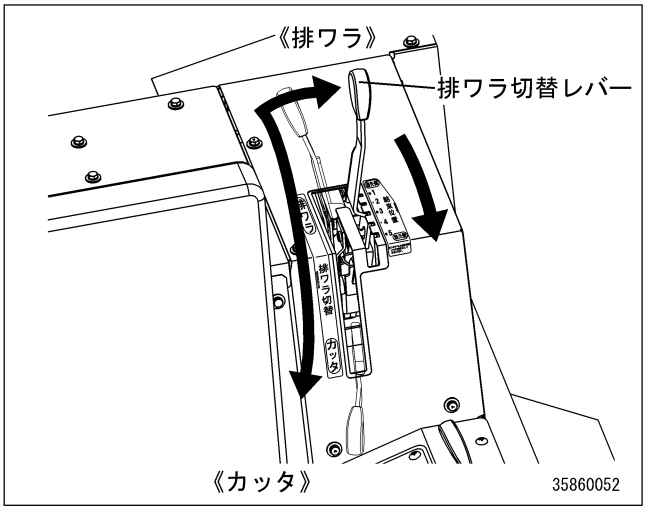
❽ 送じん量調節レバーの調整

送じん量調節レバーを《標準１》位置にします。

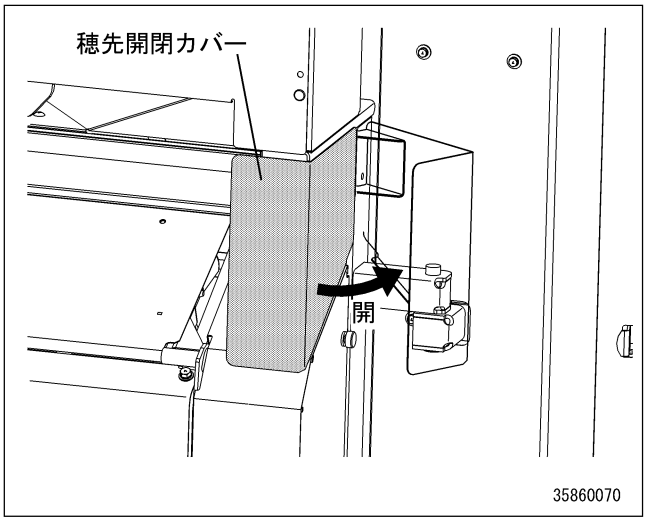


❾ 排ワラ切替レバーの調節

(1) 作業内容に合わせて，切替レバーで《カッタ》・《排ワラ》の切替えを行います。



(2) 排ワラ作業の場合は，穂先開閉カバーを開きます。



⑩ 排出オーガ受のセット（キャビン無仕様）

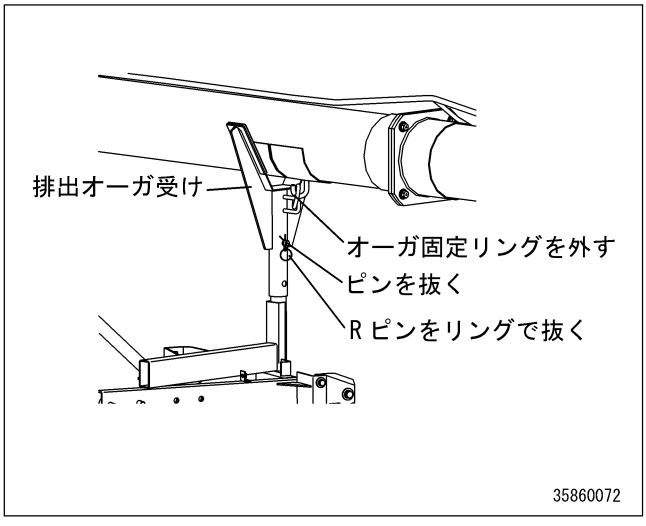
> ⚠注意
> ◆刈取作業時には，排出オーガを固定リングで，固定してください。
> ◆路上走行時は，「下セット」にしてください。

工場出荷時に排出オーガ受は，**「下セット」**で出荷されています。

(1) オーガ固定リングを外し，排出オーガを**《上げ》**ます。

(2) 排出オーガ受を止めているピンのRピンをリングで抜き，ピンをオーガ受けから抜きます。

「出荷状態（下セット）」

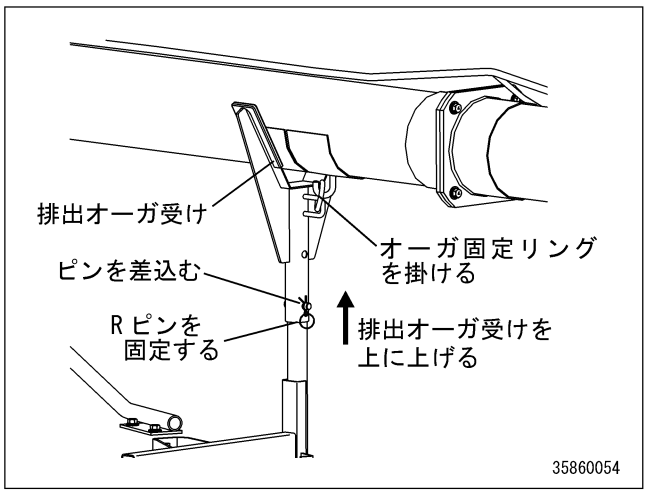


(3) 排出オーガ受**「上位置」**のセット穴に合わせます。

(4) ピンを差込んで，Rピンで止めます。

(5) 排出オーガを**《下げ》**フックにオーガ固定リングを掛けます。

「上位置セット」

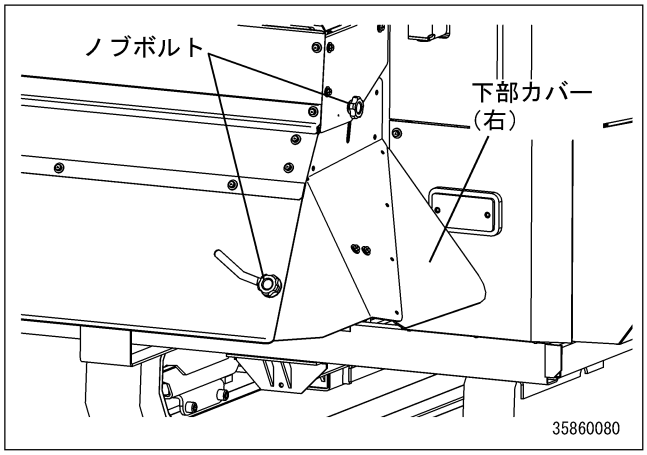


⑪ カッター下部のカバーの調調整

(1) カッター下部カバーは必ず後方に両側の蝶ボルト，ノブボルトをゆるめカバーを開きます。（閉じた状態では詰まる場合があります。）

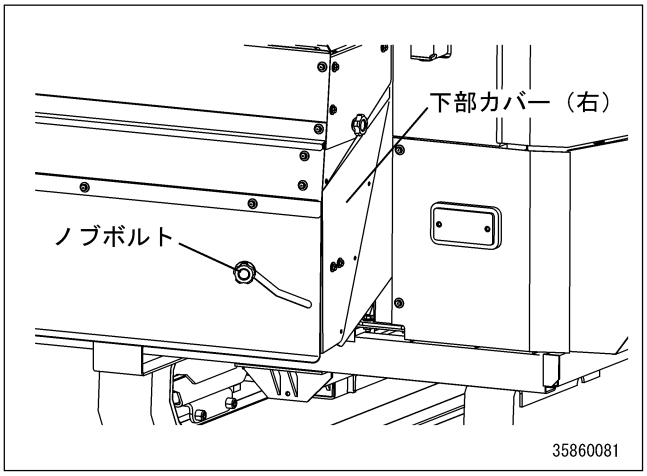
[下部カバー（右）通常作業状態]

・通常の作業時はこの位置にセットします。



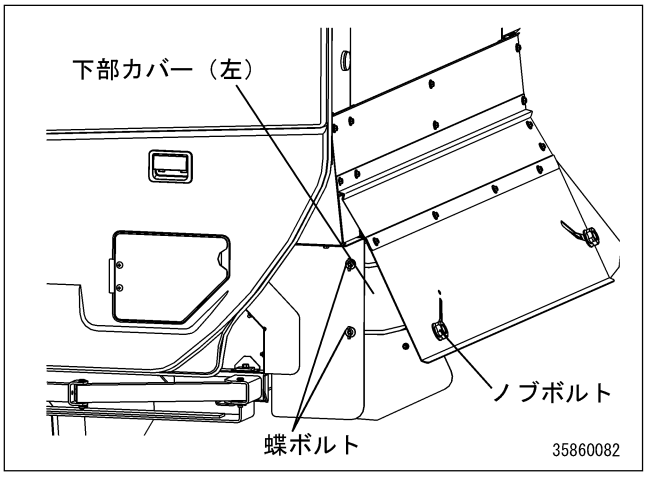
[下部カバー（右）ワラ左よせ状態１]

・ワラを少し左側によせたい時にこの位置にセットします。



[下部カバー（左）通常作業状態]

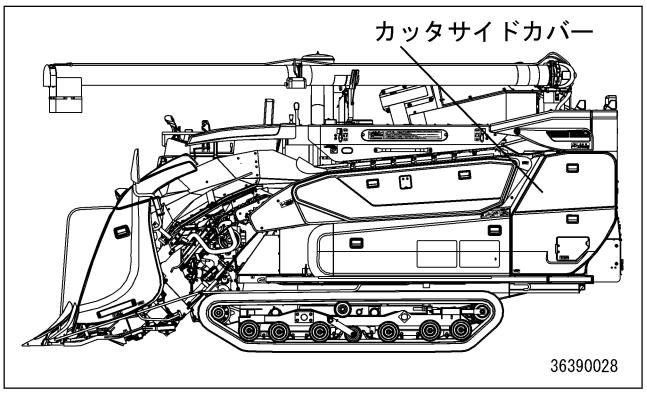
・通常の作業時は蝶ボルトとノブボルトをこの位置にセットします。

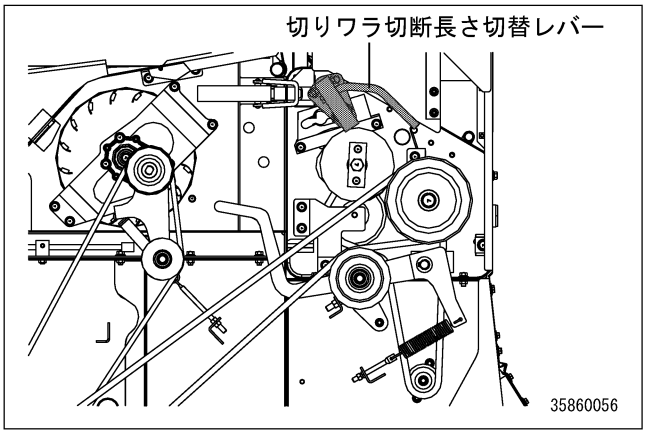


⓬ ワラ切断長さ切替レバーの調節

「カッタ」作業の場合は「切ワラ長さ」を切ワラ切断長さ切替レバーで「長切り」「短切り」の２段階に調節します。(67 ～ 68 ページ参照)

・カッタサイドカバーを外すと，切替レバーが見えます。

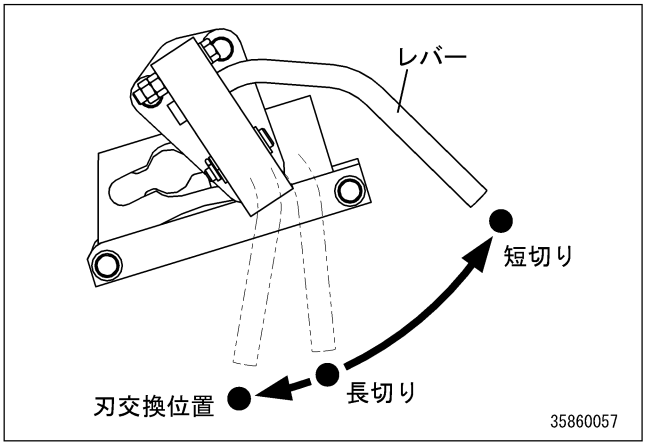




(1) レバーを手前に引いてロックを解除し，長切り，又は短切りの位置に回します。

(2) 回動後はレバーを押し戻し，確実にロックしてください。

(3) 刃交換位置では作業できません。



(4) 切替後はカッタサイドカバーを取付けてください。

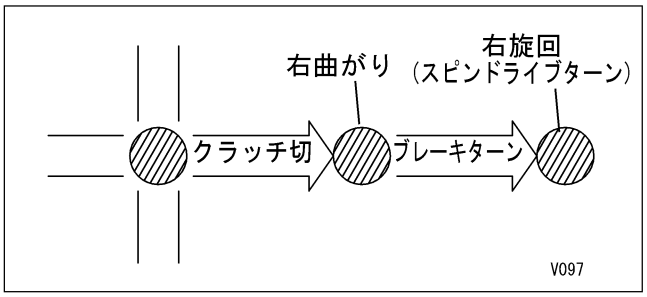
⓭ 旋回方式の選択

> ⚠警告 傷害事故防止のために
>
> ◆スピンドライブターンは急旋回しますので路上走行する時は使用しないでください。

通常ブレーキターンの他に，作業条件に応じて次の旋回方式が選択できます。

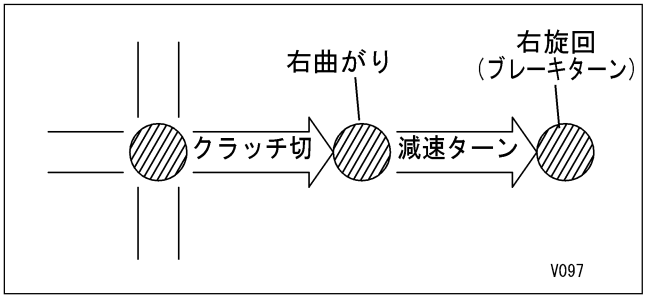
《スピンドライブターン方式》

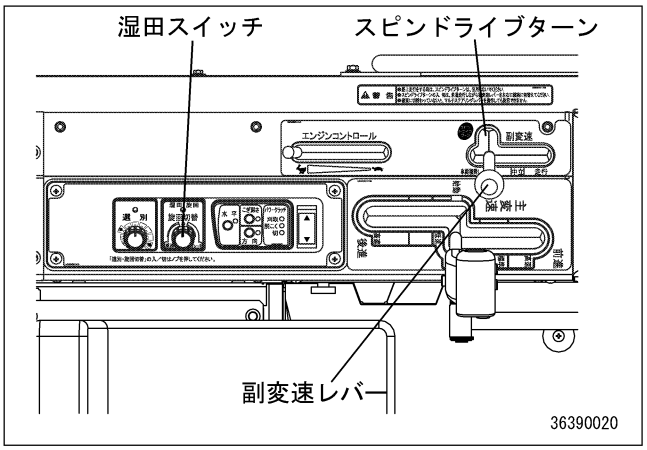
……副変速レバーがスピンドライブターン位置のとき，マルチステアリングレバーを倒すとサイドクラッチが切れ，さらに倒すと左右のクローラが逆転して旋回します。
小回りが必要なときや能率を上げて作業する場合に使用します。



《減速ターン・ブレーキターン》

……ステアリングレバーを倒すとサイドクラッチが切れ，さらに倒すと片側のクローラが減速し，左右のクローラが同じ方向に回転して旋回します。(ほ場の荒れを少なくして作業する場合に使用します。)
さらに倒すと旋回側のクローラをブレーキで停止させて旋回します。(ブレーキターン)





《湿田モード》

……湿田スイッチを入れると減速ターン領域での旋回側クローラの駆動力がアップします。湿田などのぬかるんだほ場での旋回時に旋回側クローラが停止するようなときに使用します。通常は，湿田スイッチを**《切》**とし，標準旋回で使用します。

2. 刈取り作業のしかた

麦刈り作業時の調整のしかたは 69 ページを参照してください。

各自動装置の取扱いは　**自動装置について**の項を参照します。

1. 刈取り操作の手順

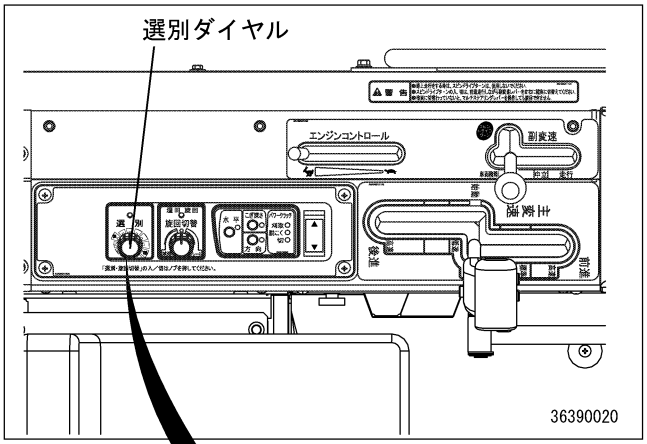
⚠警告　傷害事故防止のために

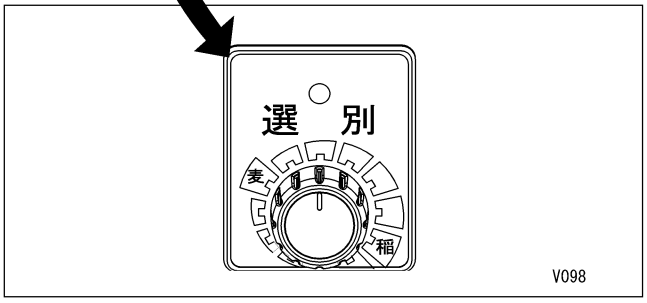
◆刈取り作業をするときは，周囲を確認し，機械に人を近づけないでください。

◆作業中に走行クラッチペダルを踏んで停止したときは，主変速レバーを《中立》に戻してください。発進するときは低速から順次に速度を上げてください。

❶　エンジンを始動し，各自動スイッチが点灯していることを確認します。使用したい自動スイッチが消灯している場合は，スイッチを押して点灯させます。

❷　選別ダイヤルを刈取る作物に合った位置にセットします。

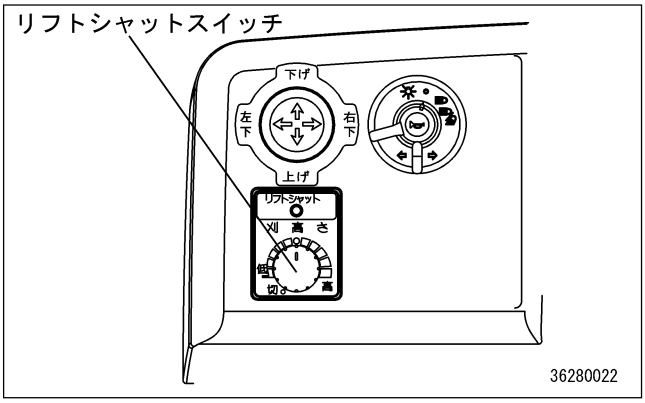




・選別ダイヤルのセット方法は，**「選別自動制御の取扱い」**の項 76 ページを参照。

各自動装置の取扱いは 70 ～ 80 ページを参照します。

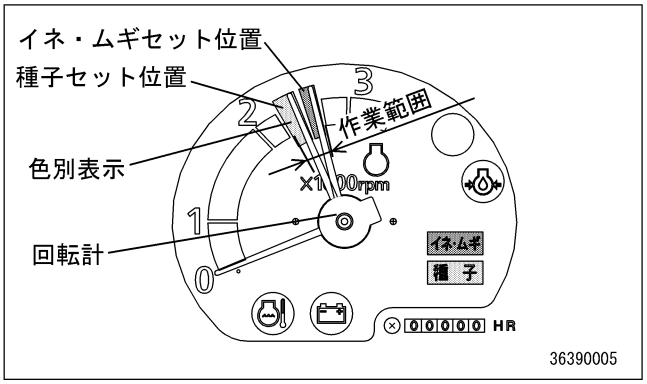
❸　リフトシャットスイッチを《**入**》にします。(取扱い方法は 61 ページ参照)



❹　刈取り条件に合わせ副変速レバーと引起し変速レバーをセットします。(52 ページ参照)

❺　エンジン回転を調整します。

パワークラッチ(脱こく・刈取)スイッチを《**刈取**》位置に入れ，回転計の指針が**「色別表示の上限」**になるように，エンジンコントロールレバーで調整します。



取扱いのポイント

- 刈取り作業中は，「色別表示」の範囲内に常時指針があるように，主変速レバーとエンジンコントロールレバーで作業速度を調整してください。
- 規定の回転より低いと，こぎ残しが多くなったり，脱こく内部にこく粒が詰まったりすることがあります。
  また，回転が高すぎると，こく粒が損傷した飛散が多くなることがあります。

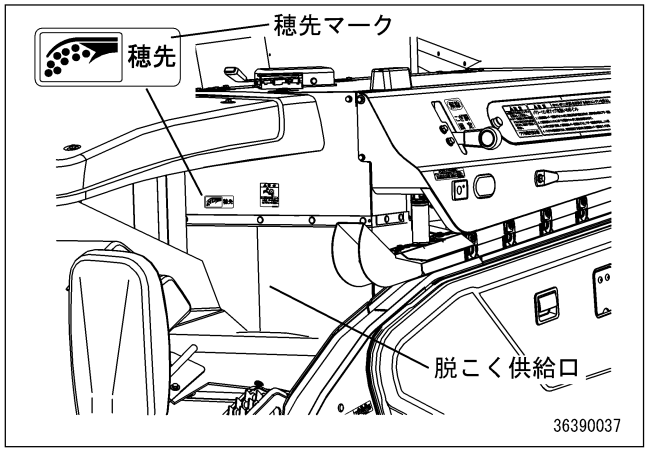
- **パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》⟶《脱こく》としますと，脱こく部が回転すると同時に脱こフィードチェン搬送が一定速（手こぎ）回転となります。**
- **パワークラッチ(脱こく･刈取)スイッチを《刈取》にしますと，刈取部搬送と脱こくフィードチェン搬送が車速に同調した回転速度となります。(走行停止状態では刈取部および脱こくフィードチェン搬送は停止します)**

❻ 最初は低速で発進し，刈取り条件に合わせ，主変速レバーで適正な速度を選びます。(作業速度の選びかた 52 ページ参照)

❼ 方向修正は，マルチステアリングレバーまたはジャストディレクタを操作して行います。
[Ａ仕様]
・方向自動制御を使用する場合は，**「方向自動制御の取扱い」**の項 71 ～ 72 ページを参照。

❽ **適正こぎ深さの調整**

作物が脱こく供給口に搬送され始めたら，作物の穂先が**「穂先マーク」**の位置になるように，自動制御されます。



取扱いのポイント

- **こぎ深さ自動制御は，「こぎ深さ自動制御の取扱い」の項 70 ～ 71 ページを参考にし，適正こぎ深さになるよう調整してください。**

❾ 作業中は，回転計の指針が，**「色別表示の範囲内」**に位置するように，主変速レバーで適正な速度に調整します。

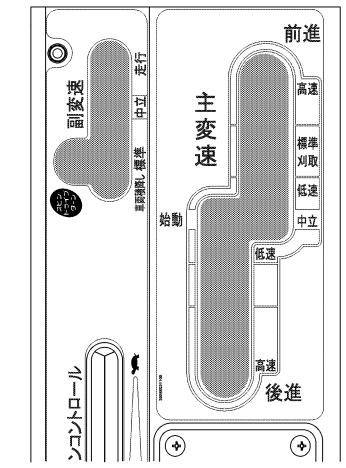
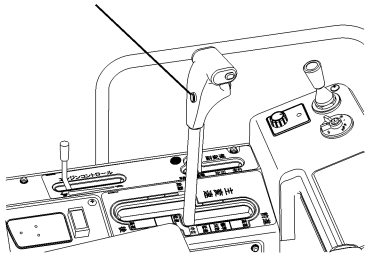
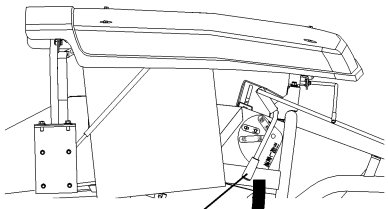
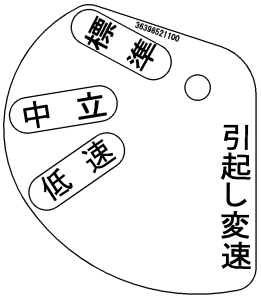
刈取り作業中，エンジン回転が下がると，エンジン回転負荷ランプの点滅と警報ブザーの断続音で異常を知らせます。主変速レバーで走行速度を下げ，適正負荷レベルにして作業を行います。(19 ～ 20 ページ参照)

取扱いのポイント

- **規定の回転より低いと，こぎ残しが多くなったり，脱こく内部にこく粒が詰まったりすることがあります。また，回転が高すぎると，こく粒が損傷したり飛散が多くなることがあります。**
- **エンジン回転負荷の警報ブザーは，警報入切ボタンを押しても鳴り止みません。**
  走行速度を落としてエンジンの負荷を軽くすると，ブザーは鳴り止みます。

2. 作業速度の選びかた

・作業の状態など，作業内容に合わせて，副変速・主変速レバー，引起し変速レバーの速度を選び，最適の状態で作業してください。

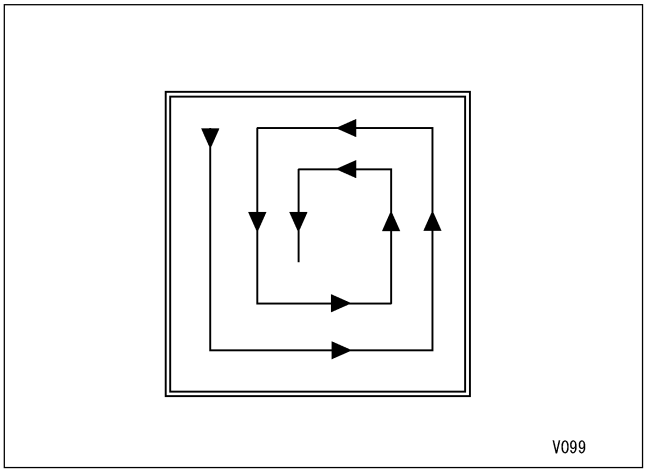
No.	使用条件 (作物の状態)	変速レバー位置				
		副変速	引起し変速	倒伏スイッチ	主変速	各レバー略図
①	1.直立。 2.中倒伏の場合。	標準	低速 標準	《切》	「中立」位置から発進してください。 「標準刈取」の範囲で刈取作業を行い，稈の搬送状態，及びエンジンの馬力の余裕に応じて順次速度を上げてください。	 36060073
②	1.倒伏追い刈りなどで穂先が極端に遅れている場合。または整然と搬送されない場合。		標準	《切》 《入》		
③	1.全倒伏の場合。 2.周囲刈りで，低速作業をする場合。	標準	標準	《入》		
④	1.脱粒しやすい品種を刈取る場合。 2.倒伏向刈りなどで株抜けや，稈の浮き上がりが目立つ場合。 3.根腐れや根付きが悪く，株抜けが発生する場合。 4.短稈で穂先が極端に先行する場合。 5.麦での稈抜けが極端に目立つ場合。 6.麦倒伏での稈切れが目立つ場合。	標準	低速	《切》		倒伏刈スイッチ  36390009  36390052 引越し変速レバー  36390054
⑤	1.路上走行 2.長距離の走行	走行	—	《切》		
⑥	1.積込み，積降ろし 2.あぜ越え	標準	—	—	「中立」から低速，エンジン2000回転程度。	
⑦	1.集中注油	N (中立)	—	—	「中立」から「標準刈取」	

3. 刈取り手順

❶ 回り刈り（左回り）

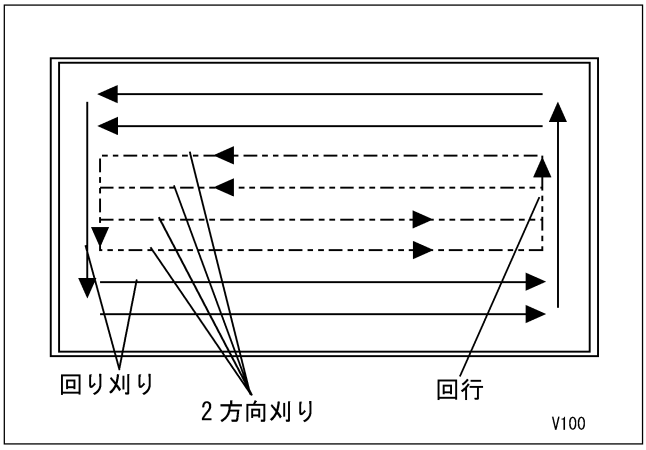
・このコンバインでの刈取りは，**「左回り刈り」**が基本です。
ほ場の形状・大きさにより，つぎのような刈取りをします。

(1) 正方形に近いほ場



(2) 長方形に近いほ場

・回行部分が広くなったら，長い２方向のみ刈取ると能率的です。

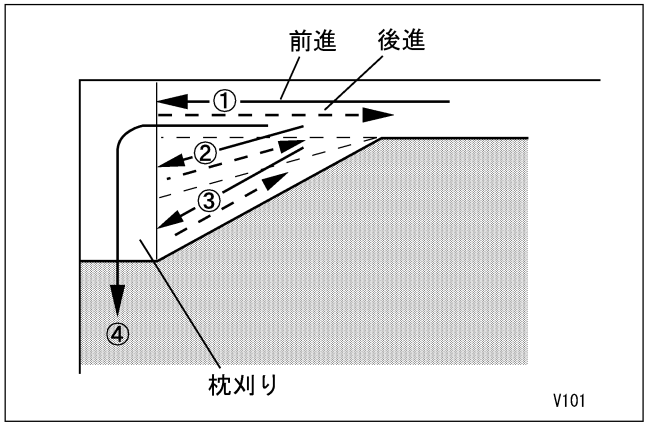


(3) あぜぎわ刈り

あぜの草等により，デバイダが見づらい場合がありますので，右デバイダをあぜに当てたり，デバイダ先端を突っ込んだりしないように刈取りします。

(4) コーナー部の刈取り

回り刈り時機械が旋回できるコーナー部が狭い場合の刈取りは，下図のようにします。

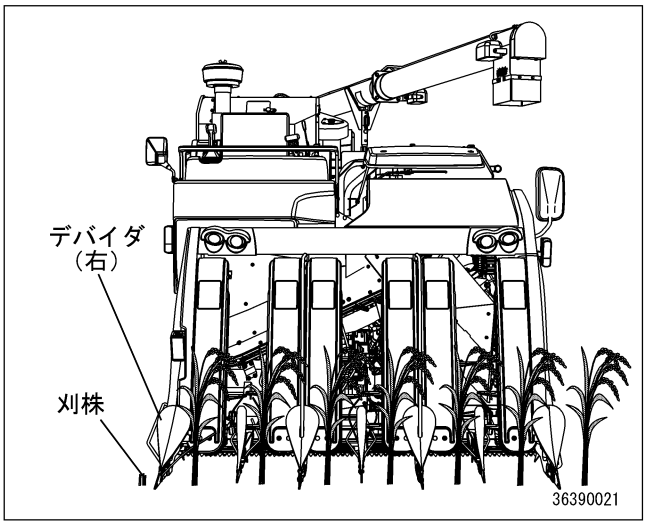


取扱いのポイント

- **コーナー部の刈取り中に方向修正しないでください。途中で方向修正すると稈が倒れ稈長が不揃いになりこぎ残しの原因になります。**
- **②③ の斜め刈りで回行しにくいときや湿田では斜め刈りの回数をふやして刈取りしてください。**
- **刈り終わりから前進する余裕がないときは，刈取部を上げる前に強制かき込みスイッチを使用して稈こぼれを防ぎます。**

(5) 条合わせ刈り

・デバイダ（右）を基準に**「左回り」**で刈残しのないように刈取りします。



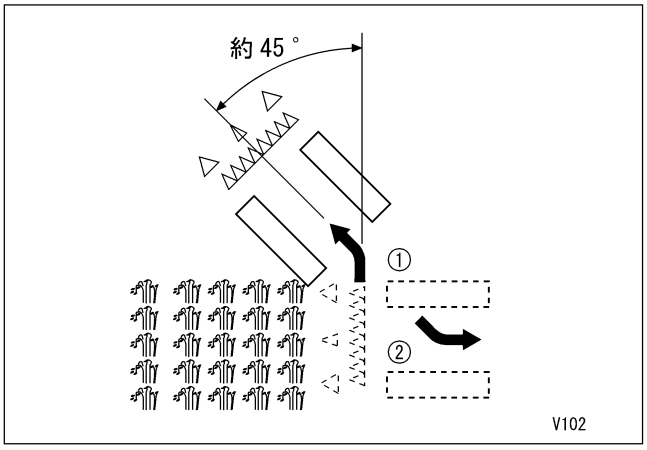
⑹ **旋回のしかた（左回り刈り）**

・刈り終わったら，刈取部を 40cm 程度上げます。

エンジン回転はそのままで，連続作業の状態で旋回します。（湿田では，大きく旋回します。）

・左に**「約 45° 」**向きを変えて停止します。

・後進しながら向きをかえ，次の刈取る方向に機械が真直ぐになるように**「条合わせ」**をします。



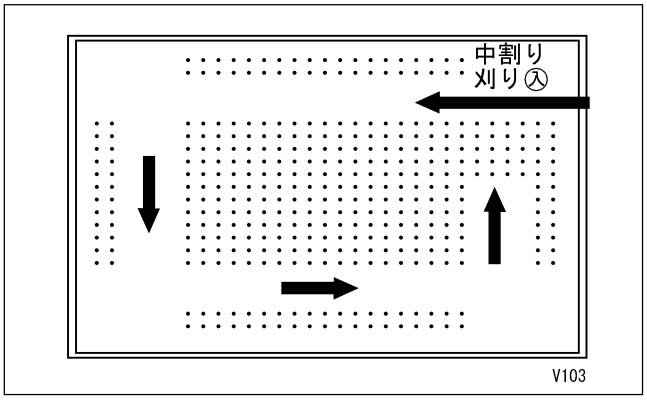
取扱いのポイント

●旋回のときには，エンジン回転を下げたり，脱こく・刈取クラッチレバーを《切》にしないでください。脱こく部の詰まりの原因となります。

❷ **中割り刈り**

・あぜぎわ刈りや，ほ場の状態により部分的に刈取りするとき，**「中割り刈り」**をします。

・中割り刈りは，**《標準刈取》**よりやや**「低速」**で行います。



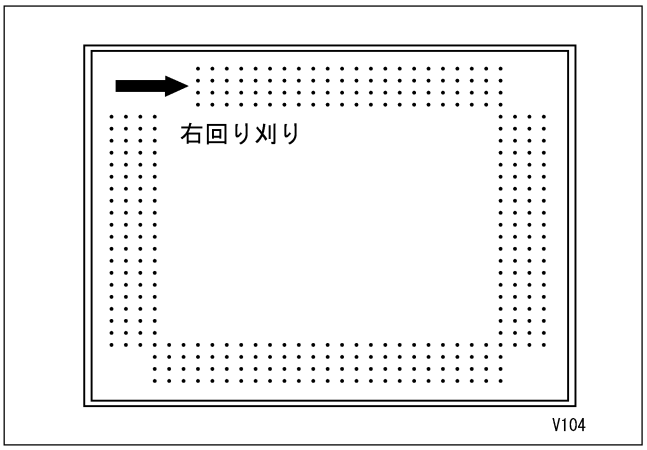
デバイダ（右）を刈取りする株元の右側に合わせ，刈取ります。

❸ **右回り刈り**

⑴ 回りのあぜが高く，あぜぎわまで植付けされているときは，あぜぎわ 4 条を残し**「中割り・左回り」**で刈取りをします。

⑵ 残した 4 条を最後に**「右回り」**で刈取ります。

⑶ あぜぎわを**「右回り刈り」**するときは，**「ナローガイド（左）」**を収納し，**「デバイダ（左）」**をあぜに突込まないようにします。

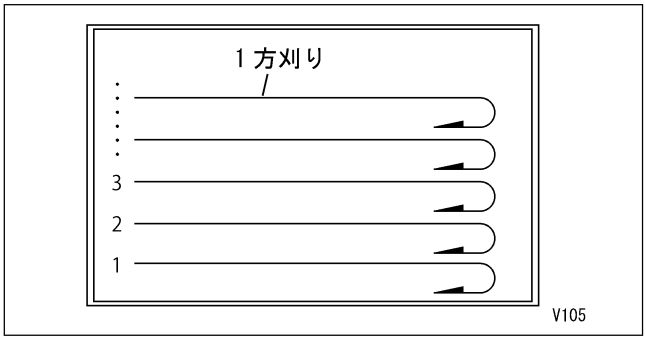


取扱いのポイント

●ほ場の状態によっては，最初にあぜぎわを「右回り」で刈取り，次から正常な「左回り」で刈取りするのが良い場合もあります。

❹ 倒伏作物の刈取り

・倒伏した作物は，状態にあわせて**「1 方刈り」**を行います。



⑴ 刈取り方向

・倒伏した作物の刈取りは，下と右の図表を参考にして行います。

1．倒伏，中倒伏の場合の副変速は**《標準》**で，倒伏刈スイッチは倒伏している場所でのみ**《入》**にして刈取作業を行ってください。

※中倒伏および倒伏共，主変速レバーは，**《標準刈取》**の範囲で使用してください。搬送姿勢が安定した刈取作業ができます。

2．②右倒伏刈りが困難なときは，**「④ 左倒伏刈り又は・③ 追刈り」**となるように**「一方刈り」**をします。

[方向自動を使用しないとき]

刈取り方向＼倒伏程度		倒 伏	中倒伏	立毛状態
①→	① 向い刈り	×	△	○
③→	② 右倒伏刈り	×	○	○
②→	③ 追い刈り	△	○	○
④→	④ 左倒伏刈り	△	○	○

○ 刈取り可能
× 刈取り不可能
△ 走行速度を落として刈取り可能

[方向自動で刈取りするとき]

刈取り方向＼倒伏程度		倒 伏	中倒伏	立毛状態
①→	① 向い刈り	×	×	○
③→	② 右倒伏刈り	×	○	○
②→	③ 追い刈り	×	○	○
④→	④ 左倒伏刈り	×	○	○

○ 刈取り可能
× 刈取り不可能（倒伏刈取りできません）

⑵ スーパーデバイダ（別売り）

スーパーデバイダは稲の倒伏方向が一定でないとき（右倒伏・向い倒伏刈りとなるとき），倒伏材の引起し性能をさらにアップさせます。

取扱いのポイント

- 倒伏した作物を刈取るときは，引起し爪が最も下がった状態（地面に近い位置）で作用するようにデバイダを調整してください。
- デバイダ先端が土に突込まないようにしてください。
  土に突っ込むと株の引抜きが発生し，詰まりの原因となります。
- 倒伏した作物の，中割り刈りは避けてください。
- クローラで穂先を踏まないようにしてください。脱こく部の詰まりなどの原因になることがあります。
- 倒伏した作物を刈取る際に，刈取部の速度を通常より速くしたいときは，倒伏刈スイッチを押し，ランプ点灯状態で作業をしてください。

4. こく粒の排出操作方法

⚠警告 傷害事故防止のために

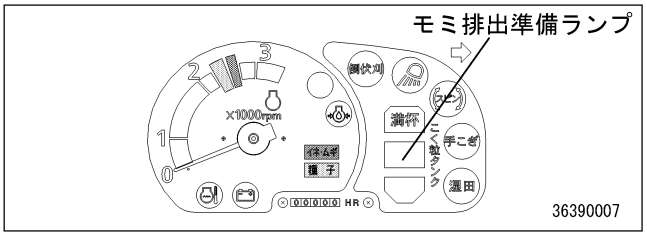
- ◆排出オーガの操作は運転席から，後方を向いて周囲の安全を確認してから行ってください。
- ◆排出オーガの作動範囲に頭や手を近づけないでください。
- ◆路上走行，あぜ越え，自動車への積込み・積降ろしをするときは，グレンタンク内のこく粒を排出してください。
- ◆傾斜地でのこく粒の排出作業はしないでください。
- ◆こく粒の排出作業をするときは，駐車ブレーキをかけて行なってください。
- ◆排出オーガ先端部に溜まったこく粒を取除く場合は，こく粒排出スイッチを「切」にしエンジンを停止してください。
- ◆旋回範囲近くに障害物がある場合は，自動スイッチを使用しないで，排出オーガ操作レバーで排出オーガを操作してください。
- ◆こく粒排出後の移動は，排出オーガを収納し，固定リングで固定してから行なってください。
- ◆水平自動スイッチを「切」にして，水平操作レバーで機体を一番下まで下げてから，排出作業をしてください。

⚠注意

- ◆排出オーガ排出口のビニールカバーは，人や物に接触したときに，相手を傷つけないように装備されています。ビニールカバーが破損したときは，直ちに「お買いあげ先」にて交換してください。

❶ モミ満杯予告シグナル

・満杯に近づくと，方向指示器全てが点滅し補助者にモミ排出準備を知らせます。



❷ グレンタンクのモミ警報

・グレンタンクにこく粒が充満すると，こく粒タンクランプ《**満杯**》の「**点灯**」と警報ブザーの「**断続音**」で知らせます。刈取り作業を中止し，こく粒の排出を行います。

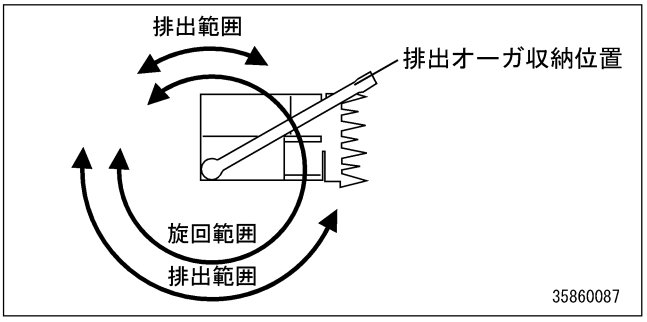
・警報ブザーは，警報入切ボタンを押すと止まります。

取扱いのポイント

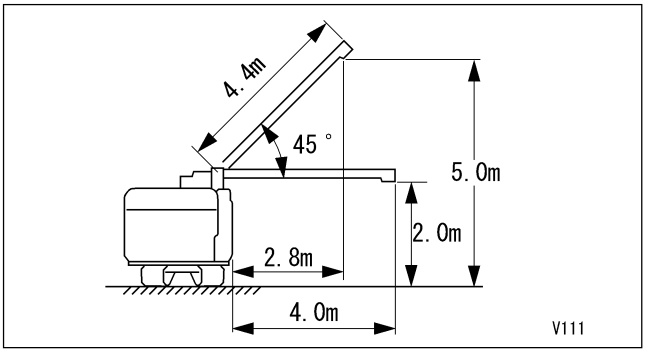
- ●**警報ブザーが鳴ったあと，そのまま作業を続けると，グレンタンク上部よりオーバーフローし，警報ブザーの連続音が鳴り，自動的にエンジンが停止します。**

❸ こく粒排出範囲（排出オーガ旋回範囲）

こく粒排出位置まで移動し，平坦な場所を選び，主変速レバーを《**中立**》にし，駐車ブレーキをかけて機械を停止します。

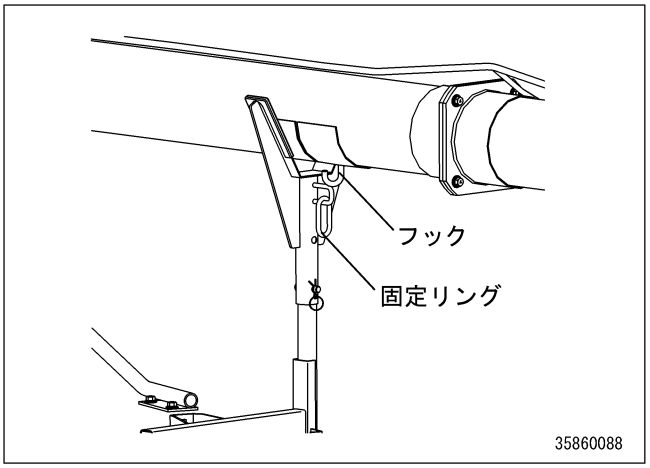


「排出オーガ高さと距離」



❹ こく粒排出操作手順

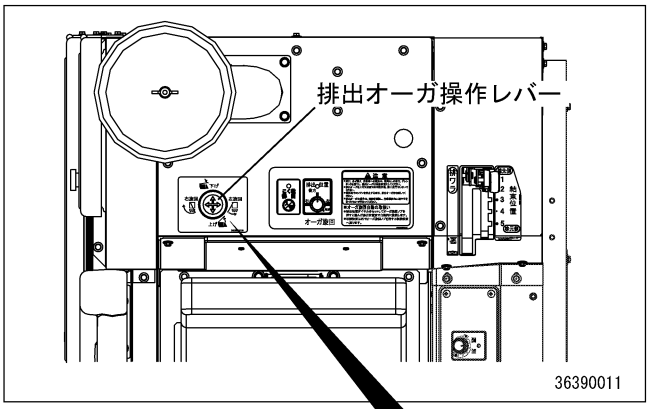
⑴ 排出オーガ固定用リングをフック部より外す。

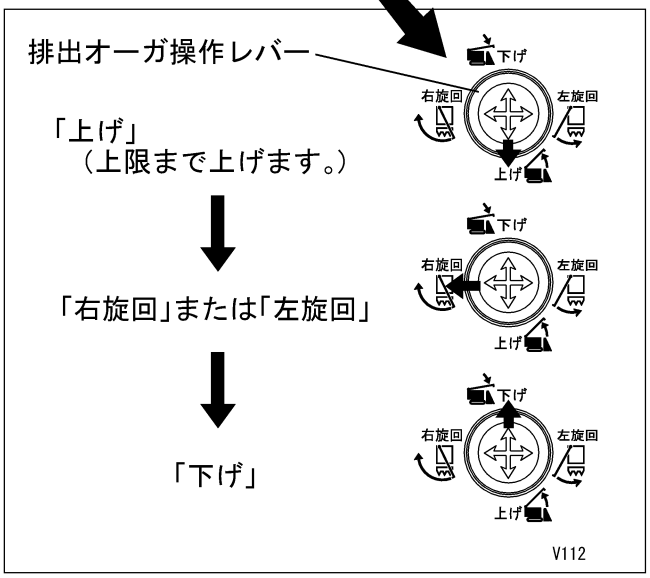


⑵ こく粒排出オーガの先端部を排出位置に合わせる。

位置合わせの場合,「手動」と「自動」の二通りの操作が可能です。

手動操作のとき





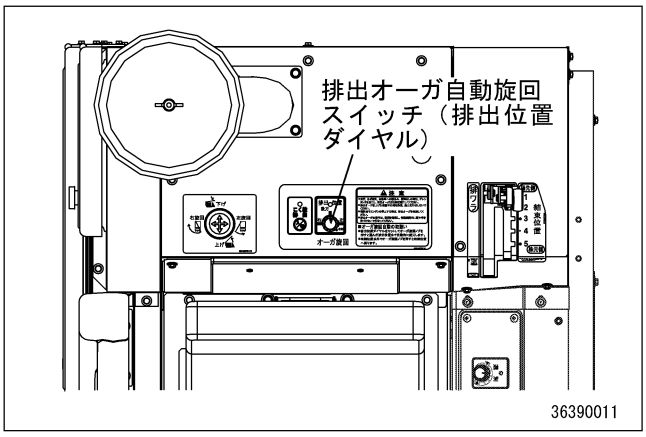
自動操作のとき ［排出時］

・排出位置ダイヤルにて排出位置を設定する。

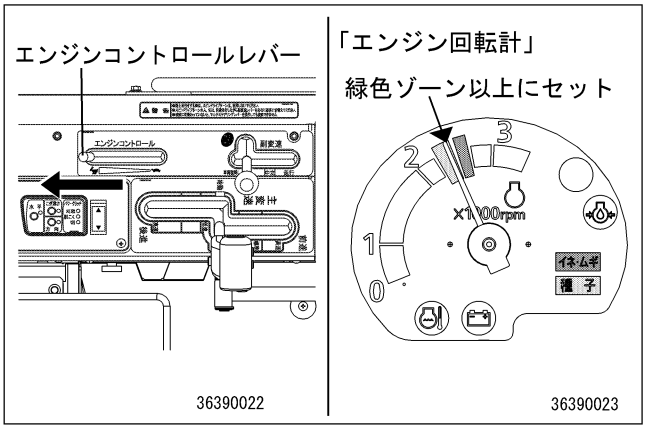
・排出オーガ自動旋回スイッチを「押」す。

……自動旋回開始

→設定した位置で停止→手動で高さを合わせる

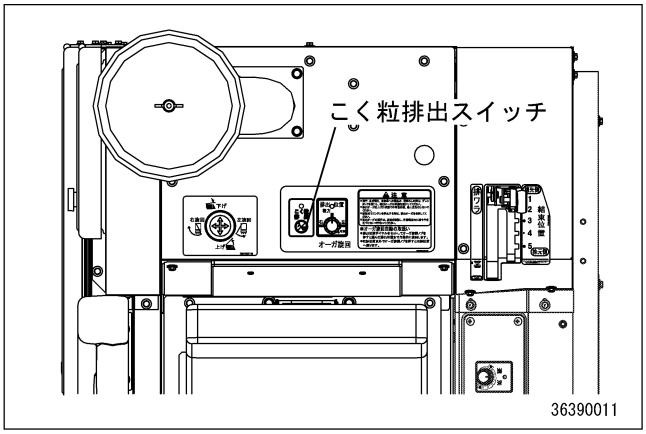


⑶ エンジン回転を回転計の緑色ゾーン以上に合わせる。

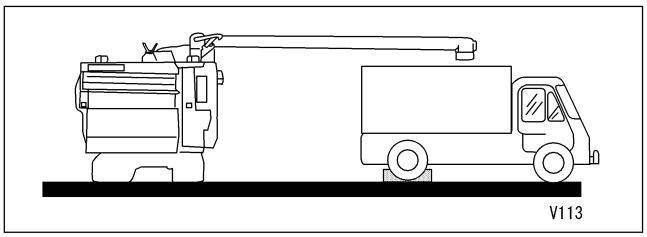


⑷ こく粒排出スイッチを「入」にする。

……こく粒排出開始

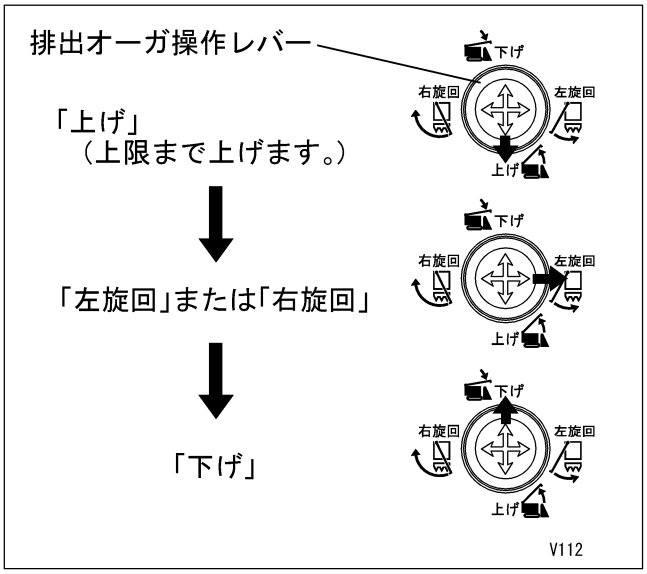


❺ こく粒排出スイッチを「切」にする。
……こく粒排出終了



❻ こく粒排出オーガを収納する。
収納する場合,「手動」「自動」の二通りの操作が可能です。

手動操作による方法

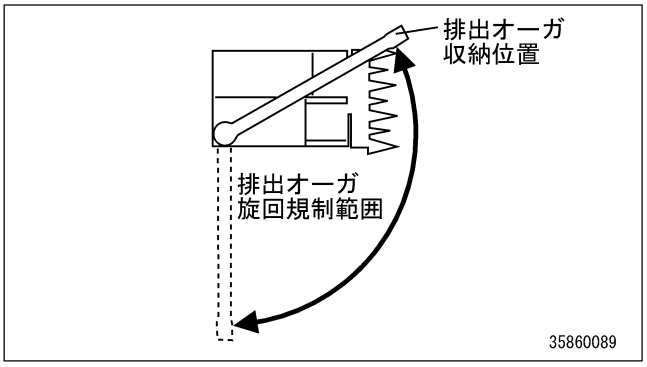


自動操作による方法［収納時］
・排出オーガ自動旋回スイッチを押し,「自動」にする。……自動旋回開始
→収納位置で停止→自動旋回終了

❼ 排出オーガ固定用リングをフック部にかける。

取扱いのポイント

- こく粒の排出は，排出オーガの先端部をこく粒で塞がないようにして，排出位置を変えながら行ってください。
- 排出位置の変更は，機械を止めた状態で，排出オーガを少しずつ回動させて行なってください。
- 機械が傾いた状態では，オーガの旋回が遅くなったり，旋回ができなくなったり（サーキットブレーカ作動）しますので，旋回操作は平坦な場所で操作してください。
- 排出オーガは手で押して動かさないでください。故障の原因になります。
- 排出オーガ旋回は排出オーガをいっぱい上げてから行ってください。
- 排出オーガ旋回規制範囲内では，排出オーガを最上げ状態にしなければ旋回できません。また，この範囲内では，排出オーガの下降はできません。



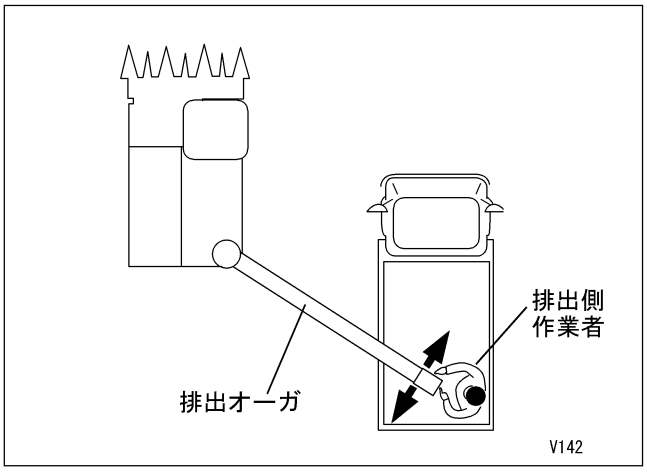
❽ オーガ先端操作部の取扱い［A 仕様］

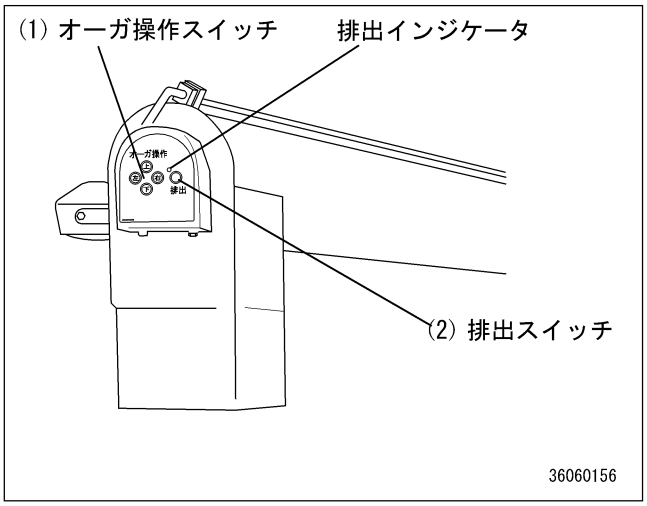
⚠警告 傷害事故防止のために

◆ コンバイン運転者は，トラック等の排出側に作業者がいる場合に排出オーガを操作しないでください。
◆ 排出側の作業者はコンバイン運転者が排出オーガを操作している時に排出オーガに近づかないでください。

排出オーガの先端にオーガ上下左右旋回スイッチと，こく粒排出スイッチが装備されています。

この装置で，トラックなどの排出側にいるオペレータ（作業者）がオーガ位置の微調整，オーガ排出のタイミングを決定することができます。





(1) オーガ操作スイッチ

・上・下・左・右に排出オーガを旋回させるスイッチです。押している間だけその方向に旋回します。

(2) 排出スイッチ

・押すと排出インジケータが点灯し排出オーガからこく粒を排出します。

・排出を止める場合は再度スイッチを押します。

5. グレンタンク補助樋口の取扱い

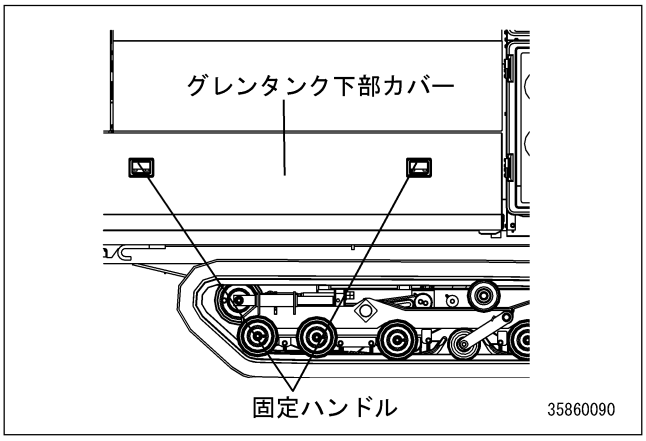
故障などにより，グレンタンク内のこく粒が排出不可能になったときに使用します。樋口はグレンタンク下部カバーを取外すと，その内側にあります。

⚠警告　傷害事故防止のために

◆補助樋口からこく粒を取り出すときは，エンジンを停止してください。

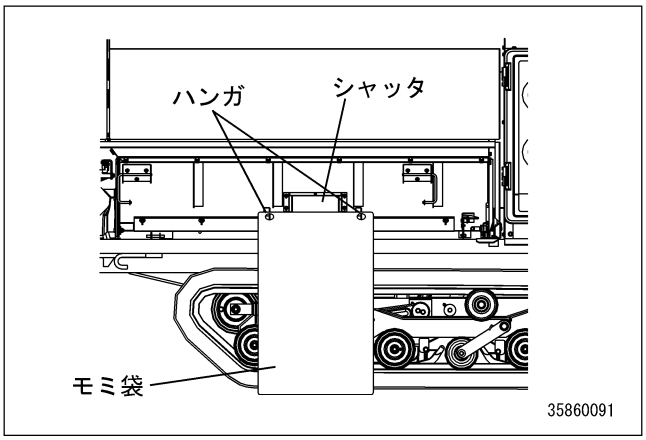
◆カバーを取外したままで使用すると，ケガをする恐れがありますので，取付けて使用してください。

❶ グレンタンク下部カバーの固定ハンドルを引いて，カバーを外します。



❷ ハンガにモミ袋をかけます。

❸ シャッタを引き上げ，タンク内のこく粒をモミ袋に取出します。



❹ こく粒の取出しが終了したら，シャッタを閉め，グレンタンク下部カバーを取付けます。

6. スーパーツインハーモニー

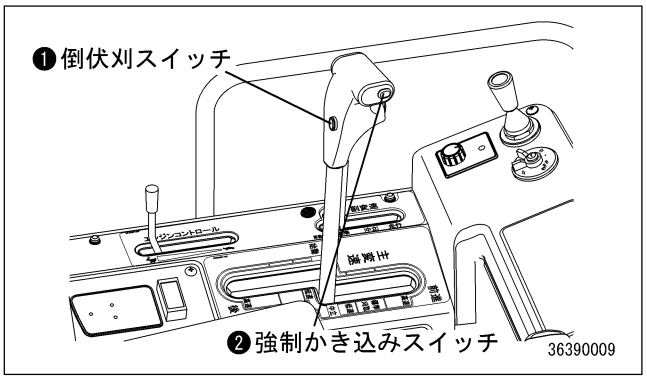
⚠警告 傷害事故防止のために

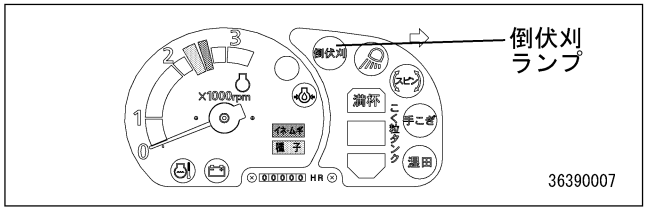
◆詰まりなどの異常が発生したときに，詰まったワラクズなどを取除く場合や，搬送部の点検をする場合には，刈取搬送，脱こくフィードチェンが突然回転する恐れがあります。
パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にしてから平坦な場所でエンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。

◆パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《脱こく》位置で脱こくフィードチェンが回転しているときにパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの《刈取》への操作を行うと，刈取搬送がわずかの間作動する場合があります。

◆強制かき込みスイッチの操作は，周囲の安全を確かめてから行ってください。

・刈取速度に応じて，刈取搬送，脱こくフィードチェンの搬送速度を同調制御します。
・手こぎ作業時および，強制かき込み作動中は刈取搬送，脱こくフィードチェンは一定速で回転します。





❶ 倒伏刈スイッチ

「入」……押すと倒伏刈ランプが点灯し，刈取搬送，脱こくフィードチェンの搬送速度が通常より速くなります。

「切」……再度押すと通常の状態に戻ります。

❷ 強制かき込みスイッチ

パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《刈取》位置のときに，走行停止状態または後進時に押している間，刈取搬送，脱こくフィードチェンが作動します。

取扱いのポイント

- パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》にしますと，脱こく部が回転すると同時に脱こくフィードチェン搬送が一定速（手こぎ）回転となります。
- パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《刈取》にしますと，刈取搬送と脱こくフィードチェン搬送が車速に同調した回転速度となります。（走行停止状態では前処理および脱こくフィードチェン搬送は停止します。）
- ほ場端等での刈り上げの際は，刈取部を上げる前に強制かき込みスイッチを使用して稈こぼれを防ぎます。
- ほ場進入（機体前傾）時，強制かき込みスイッチを押しながら刈取りすると，搬送がスムーズに行えます。

7. リフトシャットの取扱い

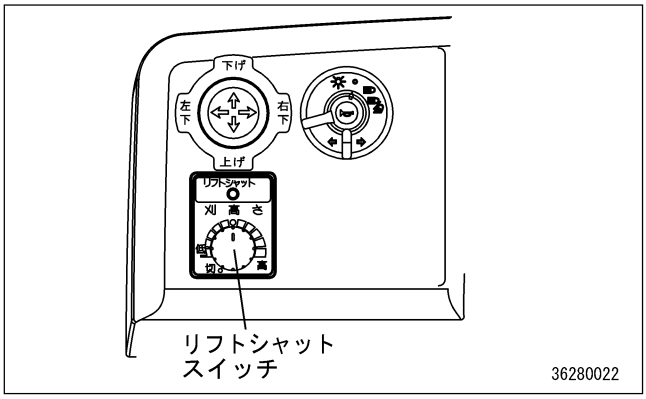
⚠警告 傷害事故防止のために

◆リフトシャットスイッチを《入》にしてパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが入っていると，刈取部を下げたときは，刈取部，脱こくフィードチェンが回転します。
刈取部，脱こく部に近づかないでください。

◆リフトシャットが作動し，刈取部，脱こくフィードチェンが停止していても，強制かき込みスイッチを押せば，刈取部，脱こくフィードチェンが回転します。強制かき込みスイッチを押す時は，周囲に人がいない事を確認してください。

リフトシャットとは，リフトシャットスイッチを《**入**》にして刈取部を上げると，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが入った状態で自動的に刈取り搬送，脱こくフィードチェンが停止する機構です。刈取部を下げると自動的に回り始めます。

リフトシャットスイッチを《**切**》にすると，リフトシャットは機能せず，刈取部の上下位置に関係なく，刈取部・脱こく搬送部は回転します。



刈取部を通常より上げて刈取する場合は，リフトシャット《**切**》位置で使用します。

8. 夜間作業

⚠警告 傷害事故防止のために

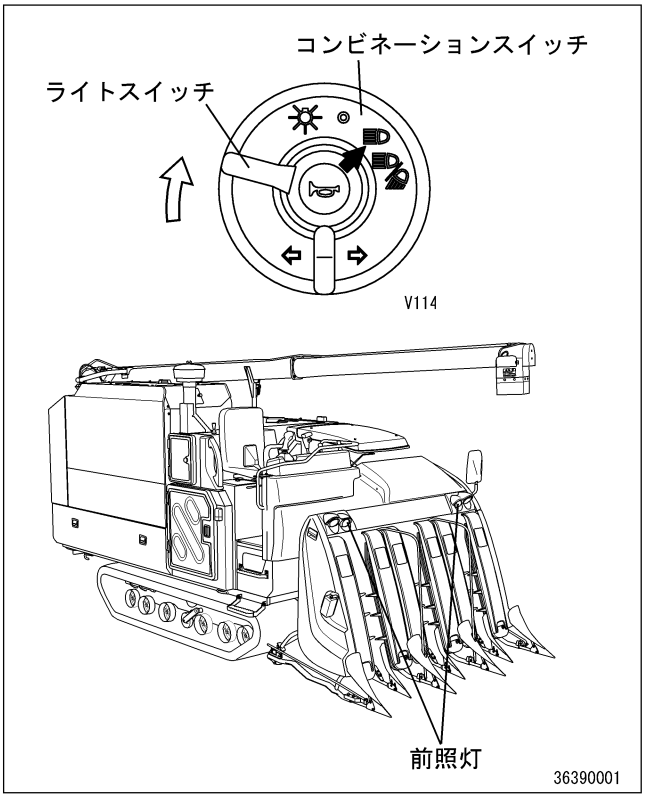
◆夜間作業をするときは，前照灯，作業灯を点灯してください。

◆作業灯電源を他の電源に使用しないでください。

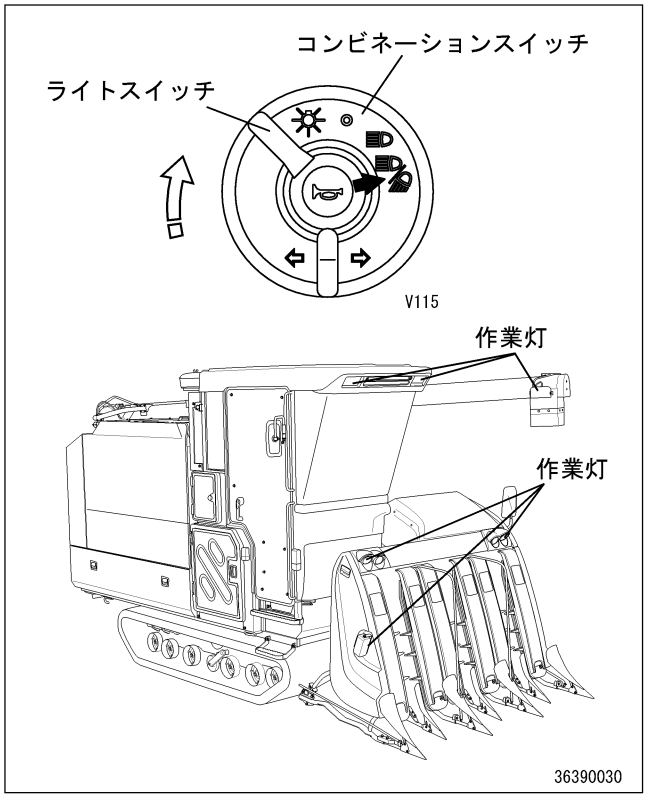
◆路上走行するときは，作業灯を消灯してください。

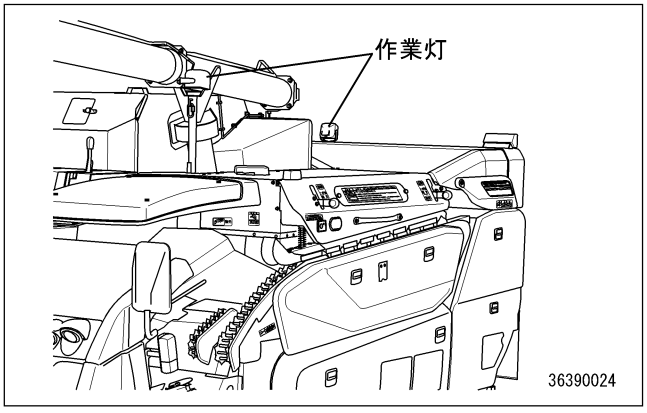
コンビネーションスイッチのライトスイッチと各作業灯スイッチの操作で，前照灯と作業灯を点灯または消灯します。

❶ ライトスイッチを１段回すと前照灯が点灯します。



❷ 各作業灯スイッチを《入》にして，ライトスイッチを２段回すと，前照灯および全ての作業灯が点灯します。





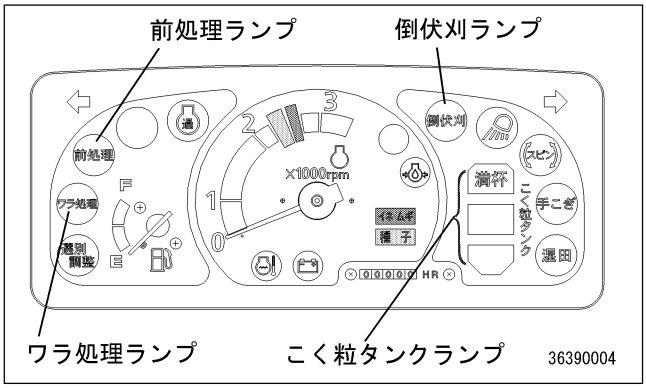
9. エンジン自動停止の取扱い

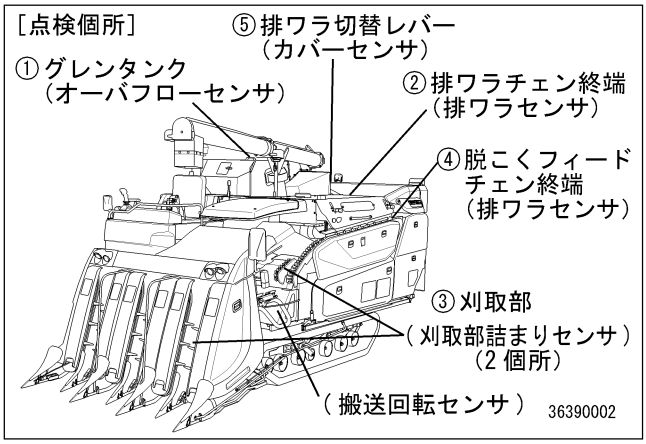
⚠警告 傷害事故防止のために

- ◆詰まりなどの異常が発生しエンジンが自動停止した場合は，スタータスイッチを《切》位置にしてから，詰まりを取除いてください。
- ◆脱こくフィードチェンの詰まりの掃除・点検作業は，コンポアップ操作にてこぎ胴部を上昇させてから行ってください。(117 ～ 119 ページ参照)
- ◆排ワラチェン詰まりやカッタ詰まりの掃除・点検作業は，カッタをオープンしてストッパをかけてから行ってください。(124 ～ 125 ページ参照)
- ◆詰まりを取除いて，回転確認を行う前に，全てのカバーを取付け，こぎ胴部を閉めて，機械の周囲に人がいないことを確認してから，低速で回転確認を行ってください。

刈取り作業中に異常（詰まりなど）が発生したときは,機械の破損や変形を未然に防ぐため,次の個所のセンサが作動して，警報ブザーが鳴り，前処理ランプ，ワラ処理ランプ，またはこく粒タンクランプが点灯あるいは，倒伏刈ランプが点滅してエンジンが自動停止します。

No.	センサ設置部	停止条件	センサ名
①	グレンタンク	オーバーフロー	オーバーフローセンサ
②	排ワラチェン終端	詰まり	排ワラセンサ（排ワラチェン）
③	刈取部	詰まり	搬送回転センサ 刈取部詰まりセンサ
④	脱こくフィードチェン終端	詰まり	排ワラチェン（脱こくフィードチェン）
⑤	排ワラ切替カバー	オープン	カバーセンサ





❶ エンジンが停止したら，スタータスイッチを《切》位置にして，詰まりやオーバーフローを取除きます。

❷ 詰まりを取除き，副変速レバーを《N》（中立）にし，エンジンを始動します。エンジンコントロールレバーを《🐇》（低速）にし，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《刈取》にして，主変速レバーを《低速》に操作し，搬送部が正常に作動することを確認してから作業を開始します。

取扱いのポイント

- こぎ胴部を閉じるときは，脱こくフィードチェン，排ワラチェン部のワラを取除いてから行ってください。
- 停止時のパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチの位置により再始動時にスタータスイッチ《入》で2～3秒の準備時間がかかることがあります。ブザー音でお知らせしますが，異常ではありません。

10. 手こぎ作業

⚠警告 傷害事故防止のために

- ◆手こぎ作業は，手や衣服を脱こく供給口に入れたり，脱こくフィードチェンに触れたりしないでください。
- ◆手こぎ作業をするときは，手袋を使用しないでください。
- ◆機械を走行しながらの手こぎ作業は，しないでください。機械の走行を停止して行ってください。
- ◆手こぎ作業は，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》にし，刈取部の作動停止を確認してから行ってください。
- ◆手こぎ作業をするときは，機械をワラクズの近くに止めないでください。（火災予防）
- ◆パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチは，周囲の人に合図してから操作してください。

⚠注意

- ◆カッタの切ワラが溜まったら作業を中断し，機械を移動するか，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にし，エンジンを停止してから，切ワラを取除いてください。

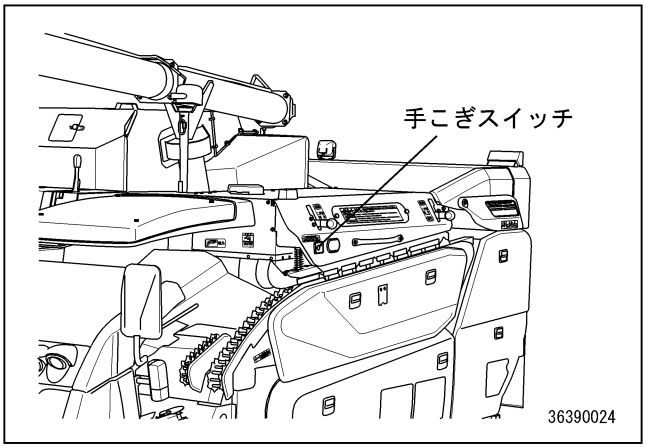
❶ 水平自動スイッチを「切」にし，水平操作レバーで機体を一番下まで下げます。

❷ 主変速レバーを《中立》および駐車ブレーキを《入》にし，走行を停止します。

❸ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にします。

❹ 刈取部をいっぱいに「下げ」ます。

❺ 防じんカバーを上方に開きます。[C仕様を除くA仕様]



❻ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**脱こく**》，エンジン回転を回転計の「**色別表示の上限**」（刈取る作物の回転数上限）にセットします。

❼ 作物の穂先を穂先マーク位置に合わせ，手こぎ作業をします。

❽ 手こぎ作業が終わったら，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》にして，防じんカバーを元の位置に戻し，こぎ深さ搬送体をこぎ深さ手動スイッチで適正位置に調整します。

取扱いのポイント

- **バラこぎで平均に供給します。結束した作物は供給しないでください。**
- **防じんカバーを開いたままでこぎ胴部を開けると，防じんカバーが破損する恐れがありますので，元の位置に戻してください。**
- **パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》にしますと，脱こく部が回転すると同時に脱こくフィードチェン搬送が一定速（手こぎ）回転となります。**
- **パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《刈取》にしますと，刈取搬送と脱こくフィードチェン搬送が車速に同調した回転速度となりますが走行停止状態では刈取および脱こくフィードチェン搬送は回転しません。手こぎ作業ではパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《脱こく》で使用してください。**

[手こぎスイッチの取扱い]

① パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**刈取**》で刈取搬送，脱こくフィードチェン搬送が停止している時，手こぎスイッチを押すと，脱こくフィードチェン搬送が一定速（手こぎ）回転となり，手こぎ作業が可能となります。この時，手こぎランプが点滅し，手元ブザーが鳴ります。

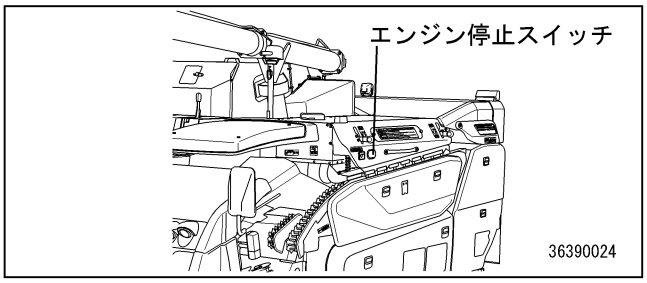
② 手こぎスイッチによる手こぎ作業を終了する時は，再度手こぎスイッチを押すか，パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》又は《**脱こく**》にしてください。この時，手こぎランプが消灯し，手元ブザーが鳴り止みます。

取扱いのポイント

- **手こぎスイッチでの手こぎ作業は，通常手こぎ作業と同じ要領で行ってください。**
- **手こぎスイッチでの手こぎ作業から再刈取りするときは，必ず上記 ② の処置を行ってください。手こぎランプが点滅状態では刈取部が動作しません。**

11. エンジン停止スイッチの取扱い

このスイッチを押すと，エンジンが停止します。手こぎ作業中などに万一トラブルが発生したときは，このエンジン停止スイッチを押して，エンジンを停止します。



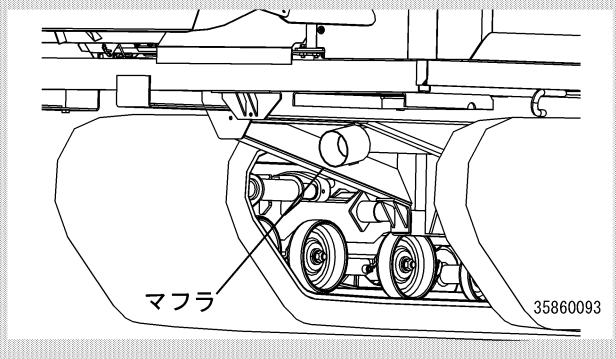
取扱いのポイント

- エンジン停止スイッチでエンジンを停止したときは，スタータスイッチを《切》にしてください。そのまま放置するとバッテリが放電します。
- エンジン停止スイッチは緊急時以外は使用しないでください。

12. 刈取り作業終了後の取扱い

⚠警告 火災防止のために

◆機械をワラクズの溜まった近くに止めないでください。マフラ排気口にワラクズが触れ火災になることがあります。
◆シートカバーをかけるときは，エンジンが冷えてから行ってください。
◆エンジン，マフラ，燃料タンク，バッテリ周囲のワラクズなどを掃除してください。



❶ 平坦な場所で主変速レバーを《**中立**》の位置にします。

❷ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》の位置にします。

❸駐車ブレーキをかけます。

❹エンジンコントロールレバーを《 》（**低速**）の位置に戻してしばらく空運転をし，エンジン温度を下げてから，副変速レバーを《**標準**》に入れて停止します。

❺ **作業後の手入れ**

・機械をきれいに洗車し，各回転部・摺動部に注油をします。

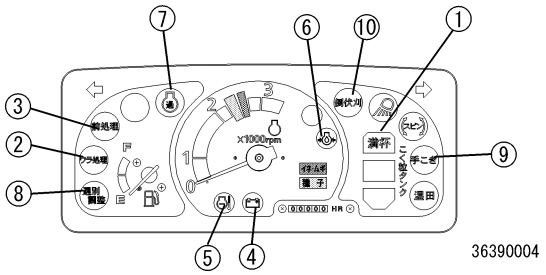
取扱いのポイント

- パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチは，脱こく内部のワラクズなどがきれいに排出されるまで，《脱こく》にし，空運転してから《切》位置にします。
- 水洗いするときは，エンジン回り，電気配線部，マイコン装着部，運転パネル部および脱こく内部には水をかけないでください。故障の原因となります。

13. 警報装置について

つぎの個所に異常が発生した場合は，警報点灯，警報ブザー，エンジン停止などで警告します。

異常個所を確認して，つぎの処置を行います。



	名称	現象	警告の方法			解除方法	点検と処置	参照ページ
			警報ランプ	ブザー	エンジン			
①	モミ処理	満杯	点灯	断続音の断続	—	警報切入ボタン「押す」またはパワークラッチ(脱こく・刈取)スイッチ《切》	こく粒が満杯になっていますので，こく粒を排出します。	56〜59
		モミオーバーフロー	点滅	断続音の連続	停止	パワークラッチ(脱こく・刈取)スイッチ《切》		
②	ワラ処理	脱こくフィードチェン詰まり	点灯	連続	停止	パワークラッチ(脱こく・刈取)スイッチ《切》	脱こくフィードチェンにワラが詰まっていますので取除きます。	120
		排ワラ詰まり					排ワラチェンにワラが詰まっていますので取除きます。	
		排ワラ切替カバーオープン					排ワラ切替カバーを閉め，作業状態（カッタまたはドロッパ）とします。	
		ノッタ異常	点滅				ひもが切れているか，ひもがなくなっていますので点検します。ノッタ詰まり，ビルまきつきを点検します。	ノッタの取扱説明書
③	前処理	こぎ深さ搬送部の詰まり	点灯	連続	停止	パワークラッチ(脱こく・刈取)スイッチ《切》	こぎ深さ搬送部にワラが詰まっていますので取除きます。	—
		刈取部の詰まり		断続	—		刈取部の詰まりを取除きます。	
		こぎ深さ位置の異常				スタータスイッチ《切》	こぎ深さセンサにワラクズが溜まっている場合はワラクズを取除き，適正こぎ深さとなるよう調整します。	71
④	充電	充電不足	点灯	—	—	スタータスイッチ《切》	・スタータスイッチ《入》で点灯し，エンジンが始動すると消えるのが正常です。 ・運転中の点灯はバッテリへ充電されていませんので，エンジンを止め，ファンベルト等を点検します。	109〜116
⑤	水温	オーバーヒート	点灯	「低速運転」中は断続	—	水温が下がるまでエンジンを「低速運転」	・エンジンの冷却水温度が異常に上昇（オーバーヒート）しています。作業を中止し，エンジンを低速運転し，温度を下げます。その後，エンジンを停止し，ラジエータ吸気部，ファンベルトの張り，冷却水（補助タンク）の水量などを点検します。	104〜105 95〜96
⑥	オイル	エンジンオイル量不足	点灯	—	—	スタータスイッチ《切》	・スタータスイッチ《入》で点灯し，エンジンが始動すると消えるのが正常です。 ・運転中の点灯は，エンジンオイル量を点検して補給します。	93〜94
⑦	エンジン回転負荷モニタ	エンジン回転が下がる	点滅	断続	—	走行速度を下げる	・作業速度を下げてエンジン過負荷をなくします。 ・こぎ深さ，送じん量調節レバーの調整がよいか確認します。 ・ワラ切りカマが損耗していないか確認します。	50〜51 25，71
⑧	選別調整	選別部の過負荷	点滅	—	—	—	作業速度を下げるか，選別ダイヤルを「開」側に回します。	16
⑨	手こぎ	手こぎモード中	点滅	手元ブザーの断続	—	—	手こぎスイッチを《切》または，パワークラッチ(脱こく・刈取)スイッチを《脱こく》か《切》にします。	12
⑩	倒伏刈	刈取部詰まり	点滅	断続	停止	—	刈取部の詰まりを取除きます。	10
		搬送HST異常					異常を取除きます。	

その他ランプあるいは自動スイッチランプが点滅するときには「お買いあげ先」で点検を受けてください。

3. ワラ処理部の取扱い

⚠警告 傷害事故防止のために

◆回転部にワラなどの巻付きが発生し，または異物が混入したときは，エンジンを停止して各部の回転が止まってから，カッタをオープンし，ストッパをかけて，ワラなどを取除いてください。

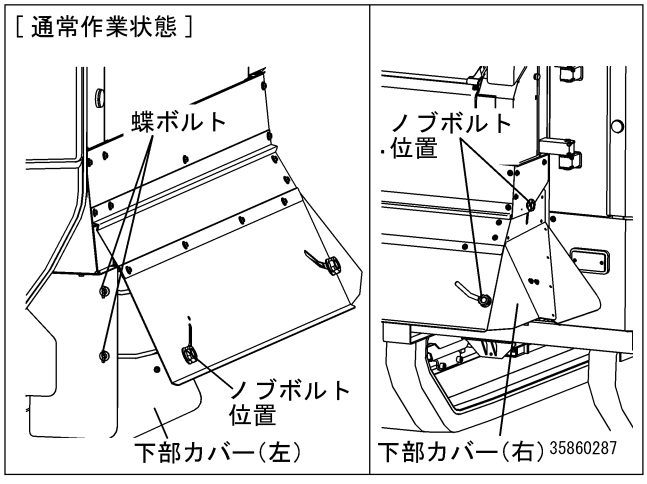
◆巻付きなどを取除くときは，カマなどを使用し，手ではカッタ刃に触れないでください。

取扱いのポイント

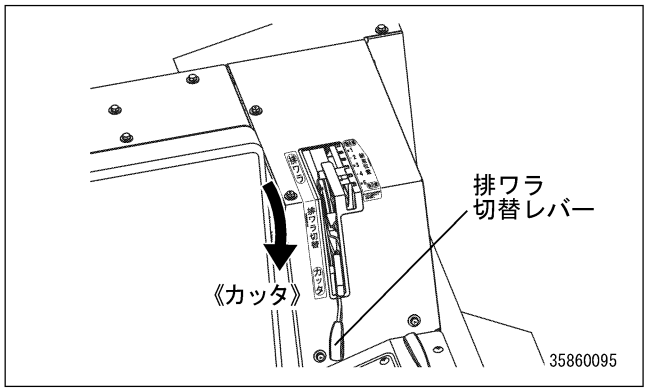
- 排ワラ切替レバー操作は，搬送経路のワラを完全に排出してから行います。
- 脱こく作業中の切替え操作は，しないでください。詰まりの原因となります。
- こぎ胴部を開いた状態でカッタ排ワラ切替レバーの切替えは行わないでください。

1. カッタ作業

❶ 下部カバー（右）（左）は必ず後方に両側の蝶ボルト，ノブボルトをゆるめカバーを開きます。（閉じた状態では詰る場合があります。）



❷ 排ワラ切替レバーを《**カッタ**》位置にします。



❸ カッタサイドカバー（左）を取外し，カッタの切ワラ切断長さをセットします。

・出荷時は切ワラ切断長さのセット位置は《**短切り**》位置にしてあります。

・《**長切り**》位置に切替える場合は，切ワラ切断長さ切替レバーを《**長切り**》位置にセットします。

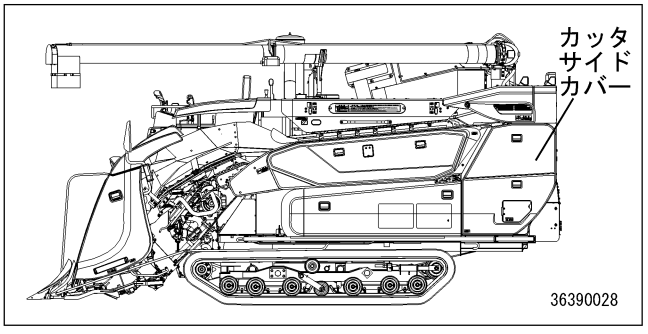
・切断長さ切替レバーは手前に引いてロックを解除し回動します。

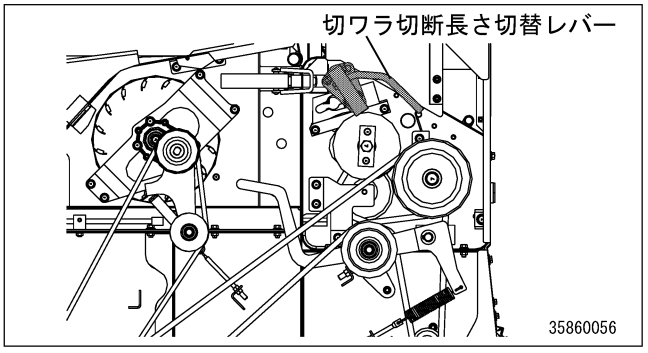
《**短切り**》……切断長さ約 60（40）mm

《**長切り**》……切断長さ約 180（160）mm

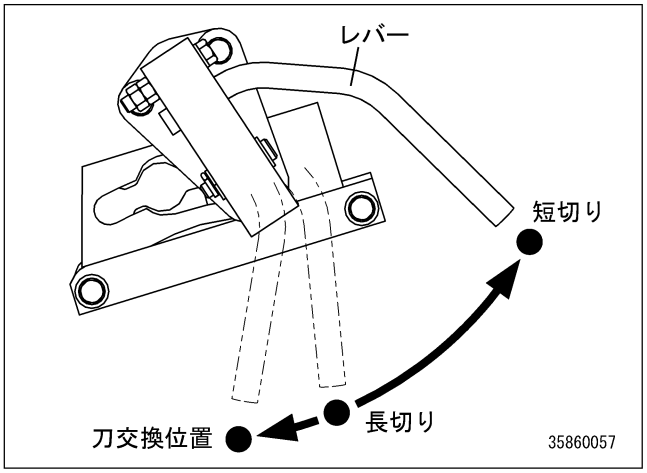
（（ ）寸法は［**スーパーマルチカッタ仕様**］の切断長さを示します。）

・切替後はカッタサイドカバーを取付けてください。





⑴ レバーを手前に引いてロックを解除し，長切り，又は短切りの位置に回動します。
⑵ 回動後はレバーを押し戻し，確実にロックしてください。
⑶ 刃交換位置では作業できません。



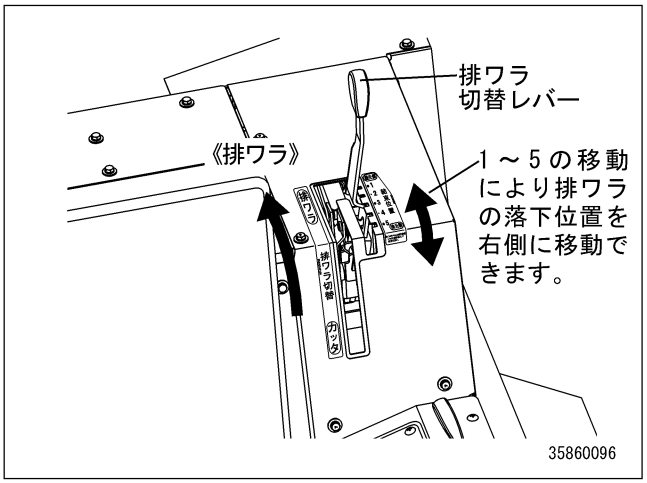
取扱いのポイント

- 刃の切れ味が低下すると，巻付きが発生しやすくなりますので，刃の交換を行ってください。
- 倒伏した作物の刈取り作業を行う場合，ワラがカッタの回転軸に巻付くことがあります。巻付いたまま長時間作業しますと，巻付き防止パイプが変形する恐れがありますので，50 a（アール）作業ごとにエンジンを停止してカッタ内を点検し，巻付いている場合は巻付きを除去してください。
- カッタの点検，掃除はカッターをオープンし，ストッパをかけてから行います。（オープンのしかたは，124 ～ 125 ページ参照）

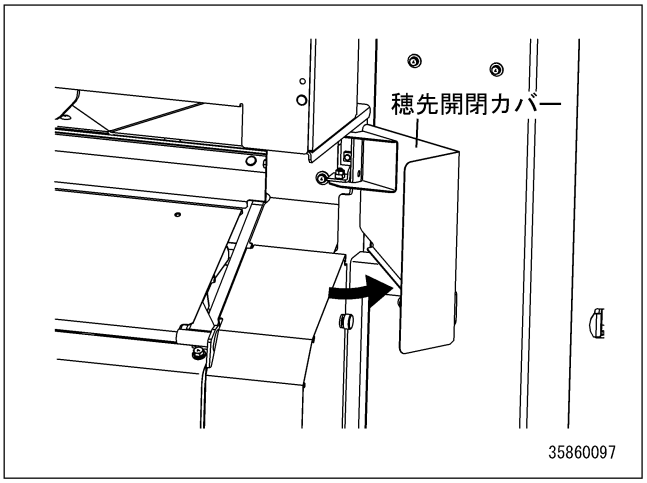
2. 排ワラ作業

排ワラ作業には，① 脱こくされたワラをそのまま排出する作業，② ドロッパ作業，③ ノッタ作業があります。

❶ 排ワラ切替レバーを《**排ワラ**》位置，結束位置《1》で使用します。



❷ 穂先開閉カバーを開きます。



取扱いのポイント

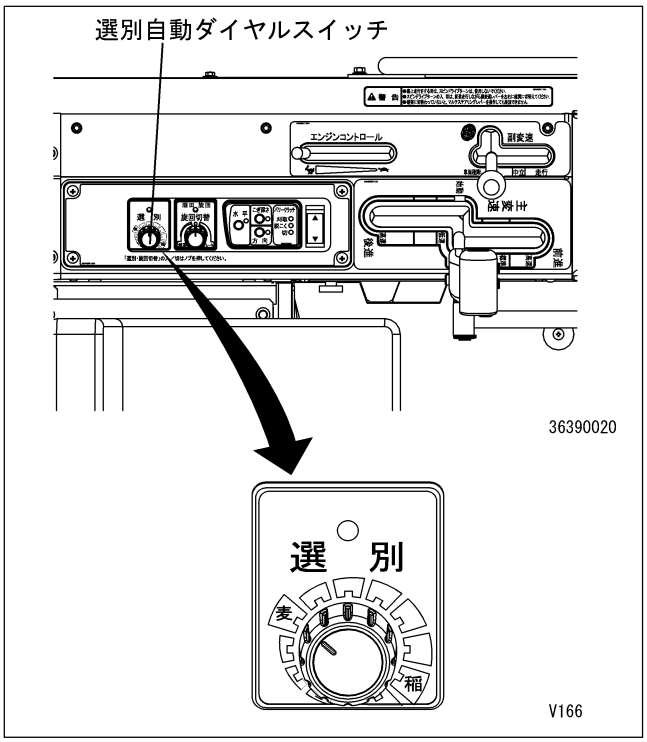
- ノッタ及びドロッパは別売りです。取扱いについては，それぞれの「取扱説明書」をお読みください。

4. 麦刈り作業時の調整のしかた

工場から出荷のときは，**「稲作業セット」**にしてあります。
麦刈り作業をするときは，次の個所を**「麦作業セット」**に切替え調整します。

1. 選別ダイヤルの調節

麦刈り作業をするときは，ダイヤルを《麦》位置にセットします。なお作業条件により，次のように使いわけてください。



取扱いのポイント

- 選別ダイヤルの操作は，脱こく内部のワラクズなどがきれいに排出されるまで脱こく部を空運転し，ワラクズなどが排出された後に行ってください。
- 脱こく内部にワラクズなどが溜まっていると，選別自動が作動しない場合があります。
- 選別自動スイッチ「切」（ランプ消灯）状態で作業するときも，選別ダイヤルを作物に合わせてセットしてください。
- 選別自動スイッチ「入」（ランプ点灯）状態で作業すると，刈取り条件に合ったきめ細かい選別制御ができます。
- 選別自動スイッチ「切」（ランプ消灯）状態でも作業に支障はありませんが，良好な選別状態を得られない場合があります。
- スタータスイッチを《入》にして，ランプが点灯しないときは，作業を中止しエンジンを停止して，ヒューズの点検・配線の接続部の外れがないか点検してください。

2. こぎ胴回転数のセット

こぎ胴回転は，回転計で作業範囲確認しながら主変速レバーとエンジンコントロールレバーで調整します。（9 ～ 10，19 ページ参照）

3. 引起し変速のセット

引起し変速は低速にします。（51 ページ参照）

5. 刈刃の高さ調節のしかた

・出荷のときは，「下セット」になっています。うね栽培の麦刈りの場合および刈刃が土をかむことが多い刈取り時は，刈刃のカラーを入れ替えて「上セット」にします。
・セット方法は，170 ～ 171 ページを参照します。

自動装置について

1. こぎ深さ自動制御

こぎ深さ自動は，刈取った作物の長さを搬送の途中に設けたセンサで検出して，適正なこぎ深さとなるように自動的に調整します。こぎ深さ自動使用中に，手動スイッチで手動操作すると，手動が優先となります。

1. 運転装置

こぎ深さ調整は，**「自動制御」**と**「手動」**の二通りの操作が可能です。

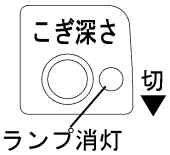
・自動制御中は，手動スイッチによる調整の必要はありません。

但し，倒伏角 45° 以上の倒伏材，および雑草の多い材料で極端に作物の長さが変動するときは，自動制御を解除して，こぎ深さ調整をこぎ深さ手動スイッチで行います。

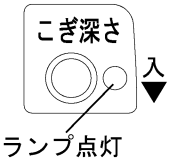
❶ こぎ深さ自動スイッチ

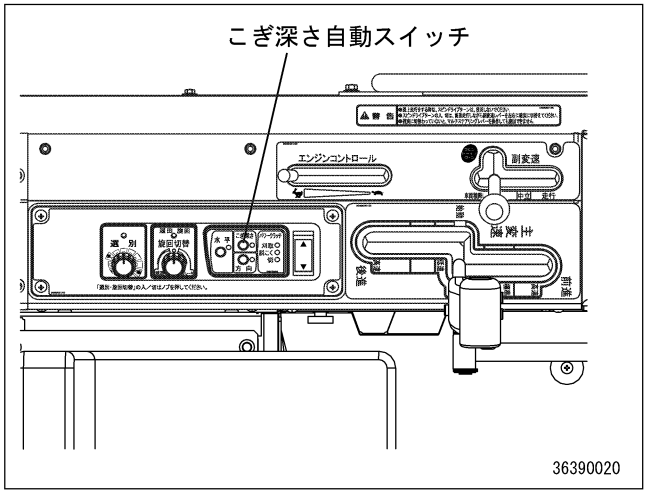
スタータスイッチを**《入》**位置にすると，ランプが点灯し，こぎ深さ自動が作動状態になります。

・**「切」**……ランプが点灯しているときに，こぎ深さ自動スイッチを押すと，ランプが消灯し，こぎ深さ自動は作動しません。



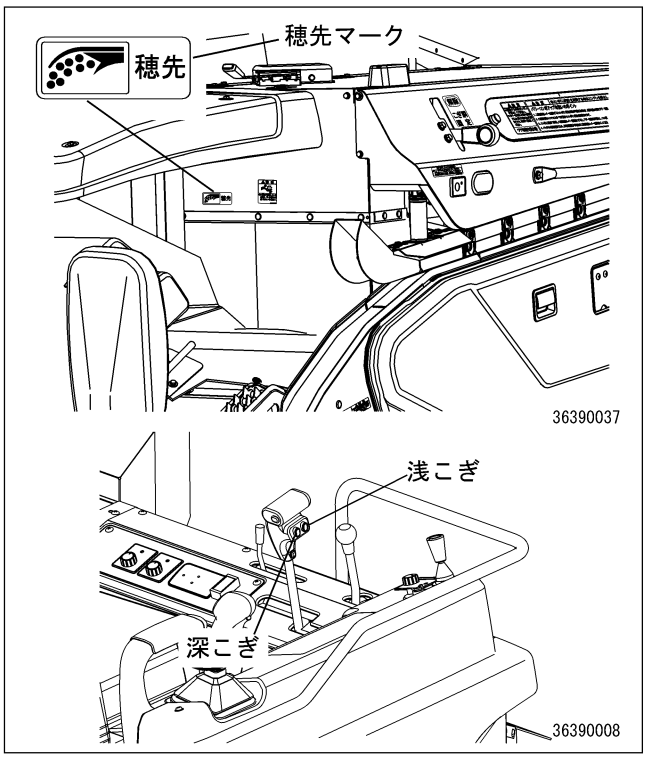
・**「入」**……再度，こぎ深さ自動スイッチを押すと，ランプが点灯し，こぎ深さ自動が作動状態となります。





❷ こぎ深さ手動スイッチ

脱こく供給口の**「穂先マーク」**位置に作物の穂先がくるように，こぎ深さ手動スイッチで調整します。



《深こぎ》……**《深こぎ》**側を押すと，作物の穂先が深い位置に移動します。

《浅こぎ》……**《浅こぎ》**側を押すと，作物の穂先が浅い位置に移動します。

取扱いのポイント

●自動制御が故障のときは，こぎ深さ手動スイッチによって，手動で操作してください。

❸ ヒューズ

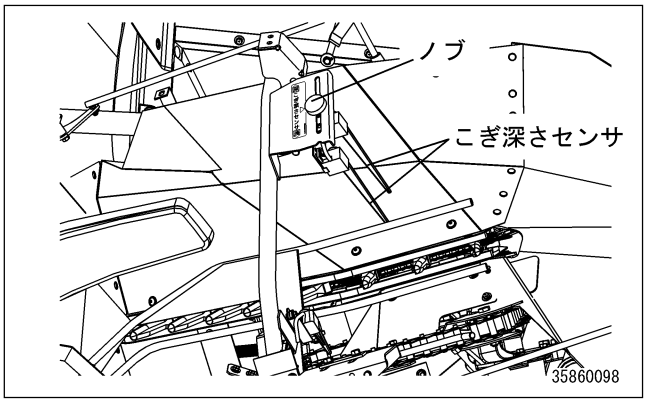
取扱い方は，29 ～ 32 ページを参照します。

取扱いのポイント

- **こぎ深さ自動ランプが点灯してもこぎ深さ自動が作動しないときは，エンジンを停止して，ヒューズの点検・配線接続部の外れがないか確認してください。**

2. こぎ深さセンサの調整

こぎ深さセンサは，工場からの出荷のとき，**「標準」**（合わせマークの中央）の位置に調整してあります。



・次のようなときは，ノブをゆるめセット位置を調整します。

こぎ深さを**「深く」**したいときは，センサケースを《**深**》方向へ移動します。

こぎ深さを**「浅く」**したいときは，《**浅**》方向へ移動します。

・調整後は，ノブを確実に締めます。

3. こぎ深さ自動制御が使えない条件

・次の状態では，こぎ深さ自動スイッチを**「切」**（ランプ消灯）にし，手動スイッチでこぎ深さを調整します。

- **倒伏角 45° 以上の倒伏作物**
- **腐れ状態の作物**
- **雑草が多いとき**
- **作物の長さが極端に変動するとき**

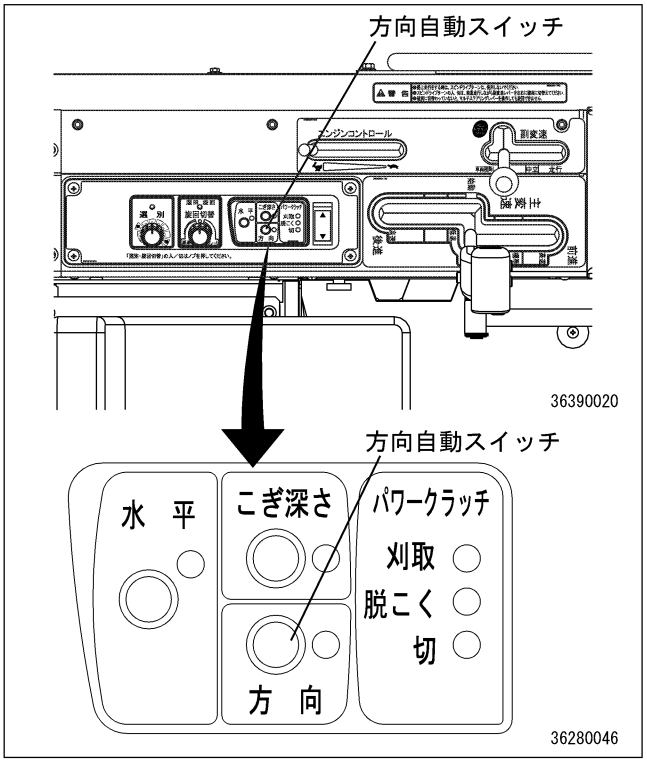
2. 方向自動制御［A仕様］

方向自動は，刈取部に取付けた方向センサで条の曲がりを感知し，条列に沿って自動操行します。また，マルチステアリングレバーを操作すると，一旦，方向自動制御は**「解除」**され，手動操作優先となります。

⚠警告

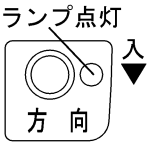
◆路上走行，あぜ越え，自動車への積込み・積降ろしするときは方向自動スイッチを「切」にしてください。

1. 運転装置

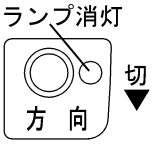


方向自動スイッチ

・**「入」**……押すとランプが点灯し，方向自動スイッチが**「入」**の状態であることを表示します。



・**「切」**……**「入」**の状態から，再び押すとランプが消え，方向自動制御は作動しません。



取扱いのポイント

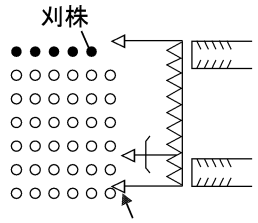
●方向自動スイッチ内ランプが点灯しても，方向自動が作動しないときは，エンジンを停止して，ヒューズの点検，配線の接続部の外れがないか点検してください。

2. 作業のしかた

❶ スイッチの操作・条合わせのしかた

⑴ 方向自動スイッチを「入」（ランプ点灯）にします。

⑵ 機械が条列に真直ぐになるようにマルチステアリングレバーの操作で条合わせをします。

	方向自動スイッチ	条合わせのしかた
条刈り	スイッチのランプを「点灯」にする	

❷ 刈取り作業中の手動操作

方向自動制御中でも，マルチステアリングレバー，ジャストディレクタを手動操作すると，「手動優先」で進路を変えることができます。

❸ 旋回時の操作

旋回する時は，マルチステアリングレバーで手動操作します。

この時に，方向自動スイッチを「切」にする必要はありません。

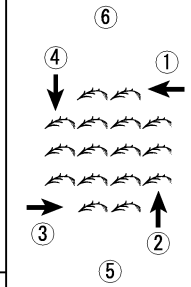
取扱いのポイント

●条合わせは，機械が条列に真直ぐになるようにしてください。斜めになった時は，条外れすることがあります。

3. 方向自動制御の使えない条件

次の条件では，方向自動スイッチを「切」にして，マルチステアリングレバーで手動操作します。

- 横刈り
- 中割り
- 斜め刈り
- あぜぎわ刈り
- 雑草が多いとき
- バラまきほ場
- 湿田
- 条間および株間が極度に乱れているとき
- 稈量が少ないとき
- 欠株が多いとき
- 植付条間が 25cm 未満の場合
- 植付条間が 33cm 以上
- 植付株間 20cm 以上の場合
- 倒伏材は，「❹ 倒伏作物の刈取り」項（55 ページ）を参照
- 次のような倒伏材

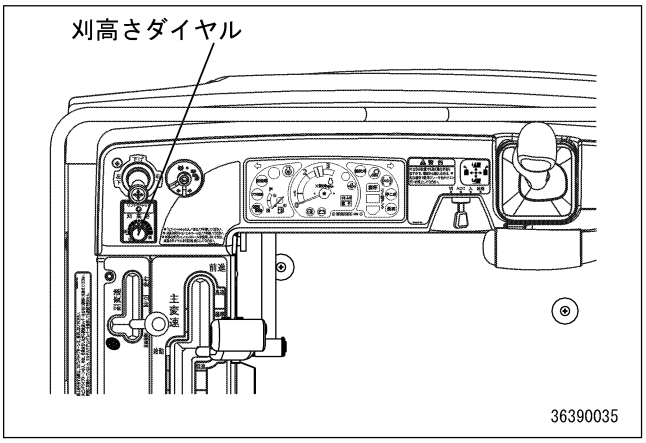
刈取り方向＼倒伏程度			倒伏程度 倒伏	中倒伏	立毛状態
標準刈取り		①向い刈り	×	×	○
		②右倒伏刈り	×	○	○
		③追い刈り	×	○	○
		④左倒伏刈り	×	○	○
中割刈取り		⑤右倒伏刈り	×	×	○
		⑥左倒伏刈り	×	×	○

○ 刈取り可能
× 刈取り不可能（方向自動が使えません）

3. 刈高さポジションコントロール

刈高さダイヤルにより，シートに座ったまま手元操作で，刈取部の下限高さを設定することができます。

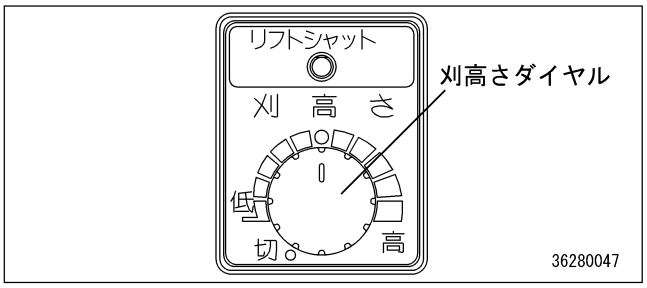
1. 運転装置



❶ 刈高さダイヤル

スタータスイッチを《**入**》位置にすると刈高さポジションの設定ができます。

・刈高さの調節は，刈高さダイヤルの操作によって，お望みの「**刈高さポジション**」を設定することができます。



・刈高さダイヤルは通常，《●》位置で使用します。

❷ ヒューズ

取扱いは，29 ～ 32 ページを参照します。

取扱いのポイント

●**刈高さポジションコントロールを使用しないときは，ダイヤルを《切》位置で使用します。**

●**ほ場の凹凸が多い場合には，マルチステアリングレバーで手動操作してください。**

●**刈高さダイヤルをどの位置にセットしても，刈高さポジションが設定できないときは，エンジンを停止してヒューズの点検・配線接続部の外れなどがないか確認してください。**

2. 自動での作業のしかた

刈高さダイヤル《切》位置とパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《切》位置状態ではこの機能は働きません。

❶ 乾田での標準刈高さセット

ほ場・作物条件に合わせて，低く刈取るときは《**低**》の方向に，高く刈取るときは《**高**》の方向にダイヤルをセットします。

⑴ 刈高さダイヤルを**標準**《●》位置にセットします。

⑵ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ《**刈取**》で**マルチステアリングレバー**を《**下げ**》に操作して刈取部を下げます。刈取部が停止した位置が刈高さポジションの設定位置です。

❷刈高さが高すぎる場合

⑴ 刈高さダイヤルを少し《**低**》側へ回します。

⑵ 刈取部が下がり，停止した位置が新しい刈高さポジションの設定位置です。

❸ 刈高さが低すぎる場合

⑴ 刈高さダイヤルを少し《**高**》側へ回します。

⑵ 刈取部が上がり，停止した位置が新しい刈高さポジションの設定位置です。

取扱いのポイント

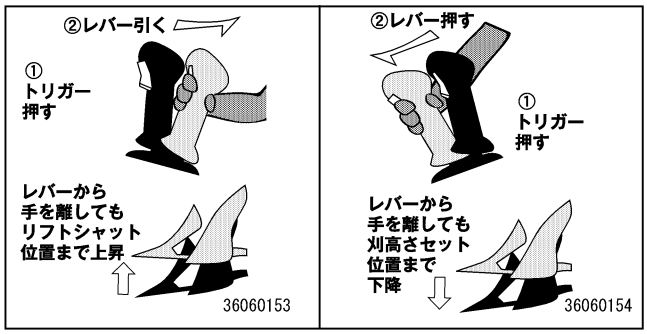
- 刈高さポジションコントロール中に，マルチステアリングレバーを瞬間的にでも《上げ》操作すると，ポジションコントロールが解除されます。
  再度ポジションコントロール状態にしたときは，マルチステアリングレバーを《下げ》操作してください。
- 刈高さダイヤルを《切》位置以外に設定しているときは，マルチステアリングレバーを《下げ》操作しても，刈高さセット位置より低くすることはできません。

❹ クイックアップトリガーの使用

① クイックアップ機能

・クイックアップトリガーを押しながらマルチステアリングレバーを軽く（一瞬）上げ操作をすると自動的に刈取部がリフトシャット位置まで上がります。

・クイックアップトリガーを押しながらマルチステアリングレバーを軽く（一瞬）下げ操作をすると自動的に刈取部が刈高さポジションコントロールで設定された位置まで下がります。

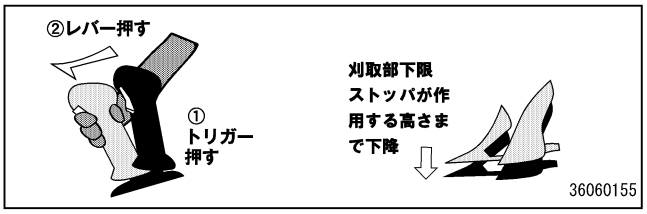


② 刈高さ解除機能

刈高さセット位置よりもさらに刈取部を下げたいときはクイックアップトリガーを押しながらマルチステアリングレバーを下げ操作します。

ただし、刈取部の下限ストッパが作用する高さ以下には下がりません。

クイックアップトリガーの操作をやめると約１秒後に元の刈高さポジションに戻ります。



取扱いのポイント

- クイックアップトリガー操作中に元の刈高さポジションコントロール位置より高くした場合には元の高さに戻りません。
  再度ポジションコントロール状態にしたいときには，マルチステアリングレバーを《下げ》操作してください。

3. 手動での作業のしかた

刈高さダイヤル《切》位置にすると，刈高さポジションコントロールは作動しません。

マルチステアリングレバー操作によって，刈取部の高さを任意の位置に合わせることができます。

4. 水平自動制御

（ジャストマチック）

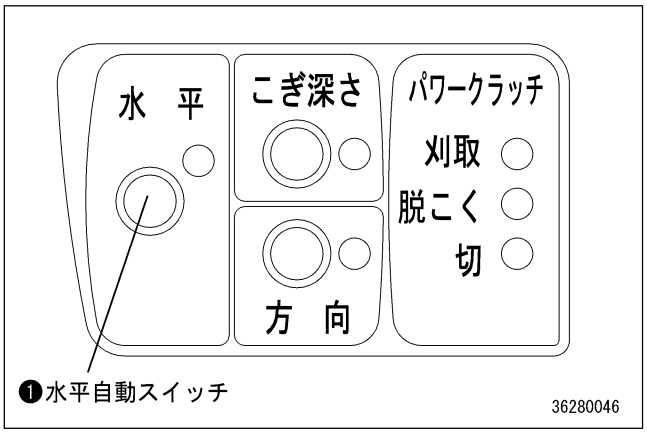
・水平自動は湿田などで機体が傾斜した場合，自動的に機体を水平に修正します。**「水平操作レバー」**で機体全体を持上げることもできます。

・あぜぎわや溝のある麦刈作業時および傾斜地での作業では，ほ場条件に合わせ水平ダイヤルで一定の角度に傾斜させて作業ができます。

⚠警告　傷害事故防止のために

◆路上走行，あぜ越え，自動車への積込み・積降ろし，こく粒の排出時は，水平自動スイッチを「切」にし，水平操作レバーで機体を一番下まで下げて行ってください。

1. 運転装置



水平自動スイッチ

・**「入」**……押すとランプが点灯し，水平自動スイッチが**「入」**の状態であることを表示します。



・**「切」**……**「入」**の状態から再び押すとランプが消え，水平自動制御は作動しません。



取扱いのポイント

● 水平自動スイッチランプが点灯しても，水平自動が作動しないときは，エンジンを停止してヒューズの点検，配線の接続部の外れがないか点検してください。

❷ ヒューズ

取扱い方は，29 ～ 32 ページを参照します。

❸ 水平操作レバー

取扱い方は，24 ページを参照します。

2. 自動での作業のしかた

❶ 刈取り作業

(1)　パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ**《刈取》**位置で，水平自動制御が作動します。

(2)　傾斜角を変えるときは，水平操作レバー　**「右下げ」「左下げ」**を操作し，設定します。傾斜角を保持するように自動制御（傾斜角制御）します。水平操作レバーで機体傾斜角を変えたときは，水平自動ランプは点滅します。

(3)　傾斜角制御状態から水平制御状態に戻すには水平自動スイッチを入れ直す（入→切→入）か水平手動操作（上下操作）を行うと戻ります。

（傾斜角制御のときは「ピッ」，水平制御のときには「ピッ，ピッ」とブザー音がし，切替ったことがわかります）

(4) パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチ**《切》**位置にしたとき機体が左右どちらか低いほうに合わせて，地面に平行になります。

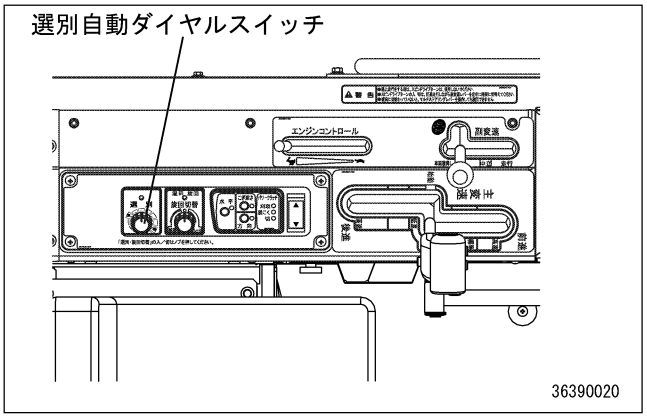
取扱いのポイント

- 水平自動スイッチが「入」でも水平操作レバーを操作すると，「手動優先」で機体の高さ，傾斜角を変えることができます。
  自動制御中，機体の高さを変えたいときは，水平操作レバーを操作してください。
- 機体旋回中は水平自動制御は作動しません。

5. 選別自動制御

選別自動は，脱こくしたこく粒の量に応じて自動的に揺動板を調整し，刈取り条件に合ったきめ細かい選別となるように自動的に調整します。

1. 運転装置



❶ 選別自動ダイヤルスイッチ

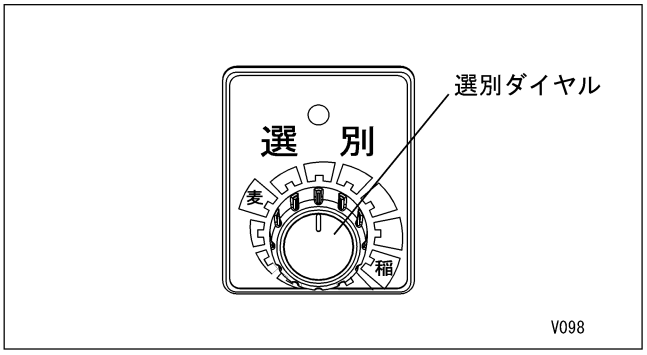
スタータスイッチを《**入**》位置にするとランプが点灯し，選別自動が作動状態になります。

- 選別自動スイッチ内ランプが点灯時に選別自動スイッチを押すと，ランプが消灯し，選別自動は作動しません。
- 再度，選別自動スイッチを押すと，スイッチ内ランプが点灯し，選別自動が作動状態となります。



❷ 選別ダイヤル

刈取る作物に合わせて，選別ダイヤルをいずれかの位置にセットします。



作業内容		選別ダイヤル
稲刈り作業	通常の刈取り作業	《稲》
	《稲》で選別が悪いとき	《稲》より《左》側に回します。
	青材，高水分材料，高収量材料または，脱こく負荷が大きいとき	《稲》より《右》側に回します。
麦刈り作業	通常の刈取り作業	《麦》
	《麦》で選別が悪いとき	《麦》より《左》側に回します。
	高収量材料または，脱こく負荷が大きいとき	《麦》より《右》側に回します。

❸ ヒューズ

取扱い方は，29 ～ 32 ページを参照します。

取扱いのポイント

- 選別ダイヤルの操作は，脱こく内部のワラクズなどがきれいに排出されるまで，脱こく部を空運転し，ワラクズなどが排出された後に行ってください。
- 脱こく内部にワラクズなどが溜まっていると，選別自動がセットできない場合があります。
- 選別自動スイッチ「入」（ランプ点灯）状態で作業すると，刈取り条件に合ったきめ細かい選別制御ができます。
- 選別自動スイッチ「切」（ランプ消灯）状態で作業するときも，選別ダイヤルを作物に合わせてセットしてください。
- 選別自動スイッチは「切」（ランプ消灯）の状態でも作業に支障はありませんが，良好な選別状態を得られない場合があります。
- スタータスイッチを《入》にして，ランプが点灯しないときは，作業を中止しエンジンを停止して，ヒューズの点検・配線の接続部の外れがないか点検してください。

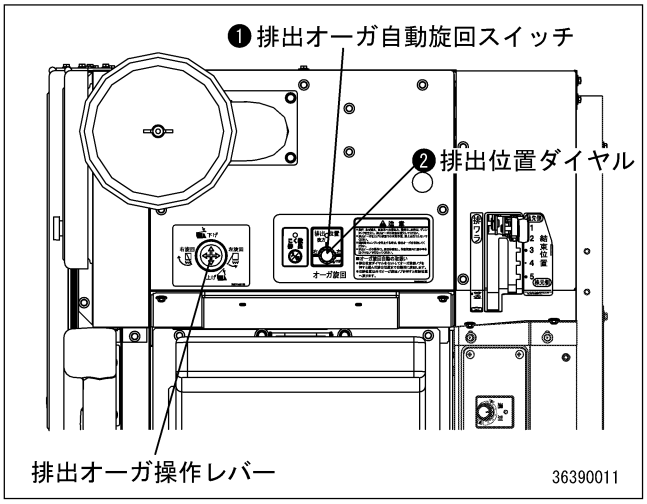
6. 排出オーガ自動制御

・排出オーガ自動は，自動スイッチの操作により，排出オーガが自動的に収納位置から自動旋回停止位置まで動き，排出位置から収納位置まで動きます。

⚠警告 傷害事故防止のために

- ◆排出オーガの運転操作は運転席から，周囲の安全をよく確認してから行ってください。
- ◆排出オーガの作動範囲に，頭や手を近づけないでください。
- ◆路上走行，あぜ越え，自動車への積込み・積降ろしをするときは，グレンタンク内のこく粒を排出してください。
- ◆傾斜地でのこく粒の排出作業は，行わないでください。
- ◆こく粒の排出作業をするときは，駐車ブレーキをかけて行ってください。
- ◆排出オーガ先端部に溜まったこく粒を取除く場合は，こく粒排出スイッチを「切」にして，エンジンを停止してください。
- ◆排出オーガ自動旋回中に緊急停止する場合は，排出オーガ自動旋回スイッチ，こく粒排出スイッチ，排出オーガ操作レバーの何れかを操作して止めてください。
- ◆[キャビン仕様] は，キャビンの窓から頭や手を出して排出オーガの操作をしないでください。
- ◆走行中に排出オーガを操作しないでください。こく粒排出後の移動は，排出オーガを収納し，固定リングで排出オーガを固定してから行ってください。
- ◆水平自動スイッチを「切」にして，水平操作レバーで機体を一番下まで下げてから，排出作業をしてください。

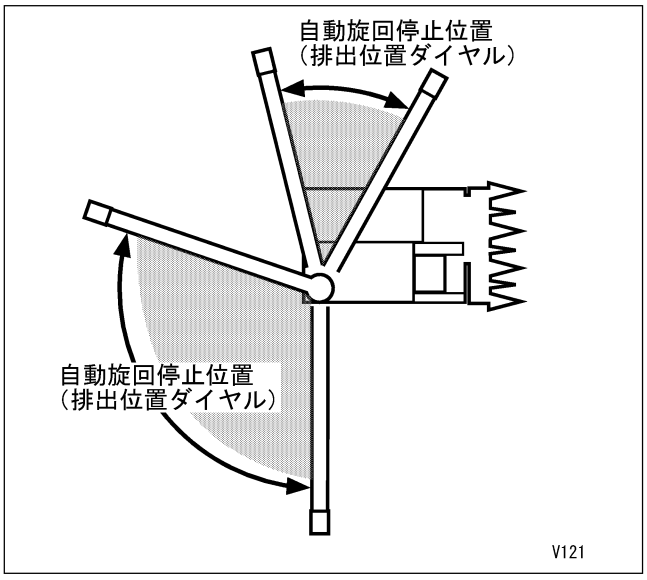
1. 運転装置



❶ 排出オーガ自動旋回スイッチ

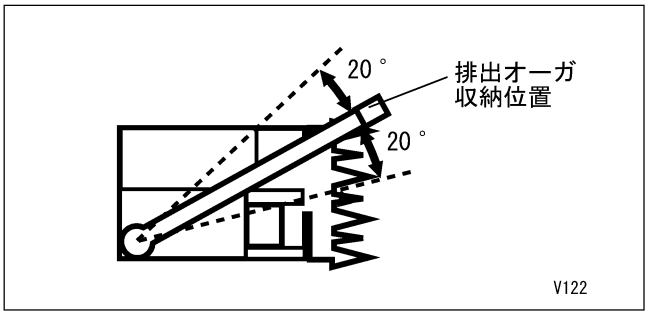


・「入」……押すとランプが点灯し，排出オーガは自動的に収納位置から自動旋回停止位置まで旋回します。収納位置以外でスイッチを押すと，自動的に旋回収納します。自動収納後，ランプは消灯します。



取扱いのポイント

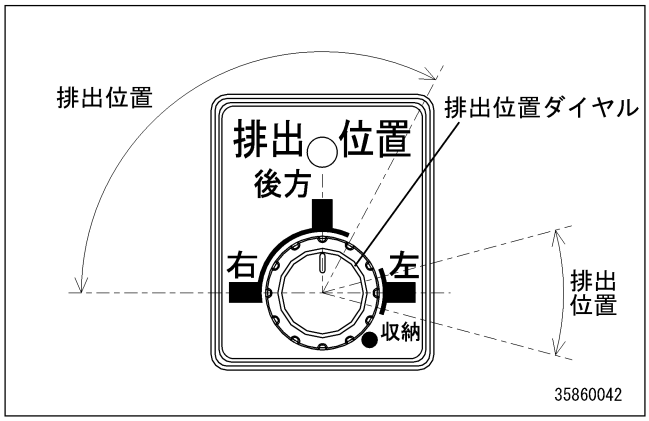
- 自動収納は，排出オーガが下図の範囲にあると作動できません。



- 自動旋回は，排出オーガが収納位置にあるときにだけ作動します。排出オーガ自動旋回スイッチの操作は，排出オーガの固定リングを解除してから行ってください。
- スイッチを「入」にして，ランプが点灯しないときは，エンジンを停止してヒューズの点検・配線接続部の外れがないか確認してください。
- 自動が故障のときは，排出オーガ操作レバーによって，手動で操作してください。

❷ 排出位置ダイヤル

排出位置ダイヤルの操作によって，下記範囲に排出位置を設置することができます。



取扱いのポイント

- 排出位置ダイヤルを表示範囲以外にセットすると排出オーガ自動旋回スイッチを押しても排出オーガは作動しません。
- 自動旋回を使用しない時は排出位置ダイヤルを《収納》位置に合わせてください。

❸ ヒューズ

取扱い方は，29 ～ 32 ページを参照します。

7. パワーコンポアップ

［SM 仕様は除く］

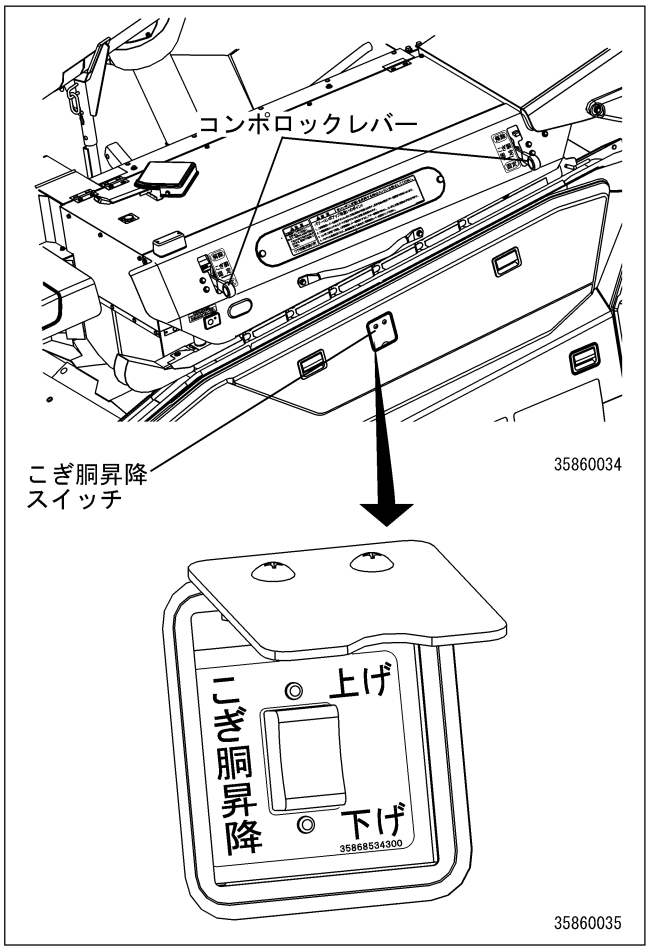
パワーコンポアップはこぎ胴昇降スイッチの上げ・下げ操作でコンポ（こぎ胴）を昇降する機能です。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆こぎ胴部を開くときは，エンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。

◆こぎ胴部を開いて点検作業等を行う時は，必ず前側のコンポロックレバーを《固定》位置（ブザー断続音停止）にしてから行ってください。

1. 運転装置



❶ コンポロックレバー

コンポロックレバーを**前後共《解除》**位置にするとコンポ（こぎ胴）昇降が可能になります。コンポロックレバーが**《解除》**のあいだは，ブザー断続音でお知らせします。

コンポロックレバーを**前後共《固定》**位置にするとブザー断続音が停止し，コンポ（こぎ胴）昇降ができなくなります。

❷ こぎ胴昇降スイッチ

コンポロックレバーが**《解除》**位置のとき，こぎ胴昇降スイッチの上げ・下げ操作でコンポ（こぎ胴）を昇降させることができます。

取扱いのポイント

- スタータスイッチが《入》でパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチが《脱こく》《刈取》のときは，コンポロックレバーを《解除》位置にしてもコンポ（こぎ胴）昇降はできません。ブザーも鳴りません。
- 刈取作業をするときは，必ずコンポロックレバーを前後共《固定》位置にしてください。
- コンポロックレバーを解除したまま長時間放置するとバッテリが放電しますので，一旦コンポロックレバーを固定状態にしてください。

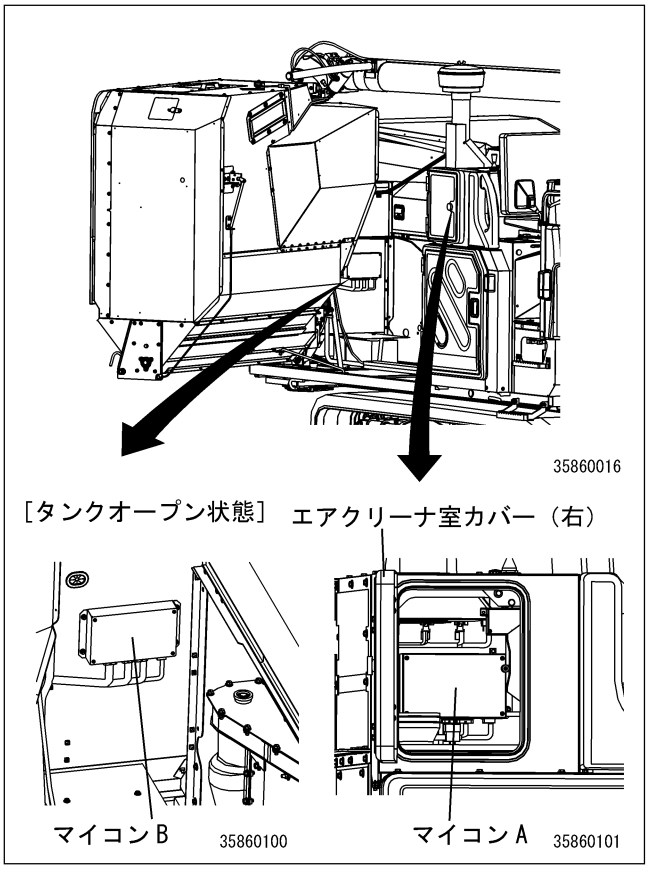
8. マイコン（マイクロコンピュータ）

高性能マイクロコンピュータが搭載されています。これにより下記の制御が集中コントロールされ，オペレータの作業が軽減されます。

❶ マイコンによる制御機能

- エンジン停止制御
- マルチステアリングレバー
- 方向自動制御［A仕様］
- 水平自動制御
- リフトシャットシステム
- 刈高さポジションコントロール
- こぎ深さ自動制御
- 選別自動制御
- スーパーツインハーモニーシステム
- 排出オーガ自動旋回（旋回＋収納）
- ホーン・モミ警報・その他各種警報

マイコンユニットの設置場所



❷ ヒューズ

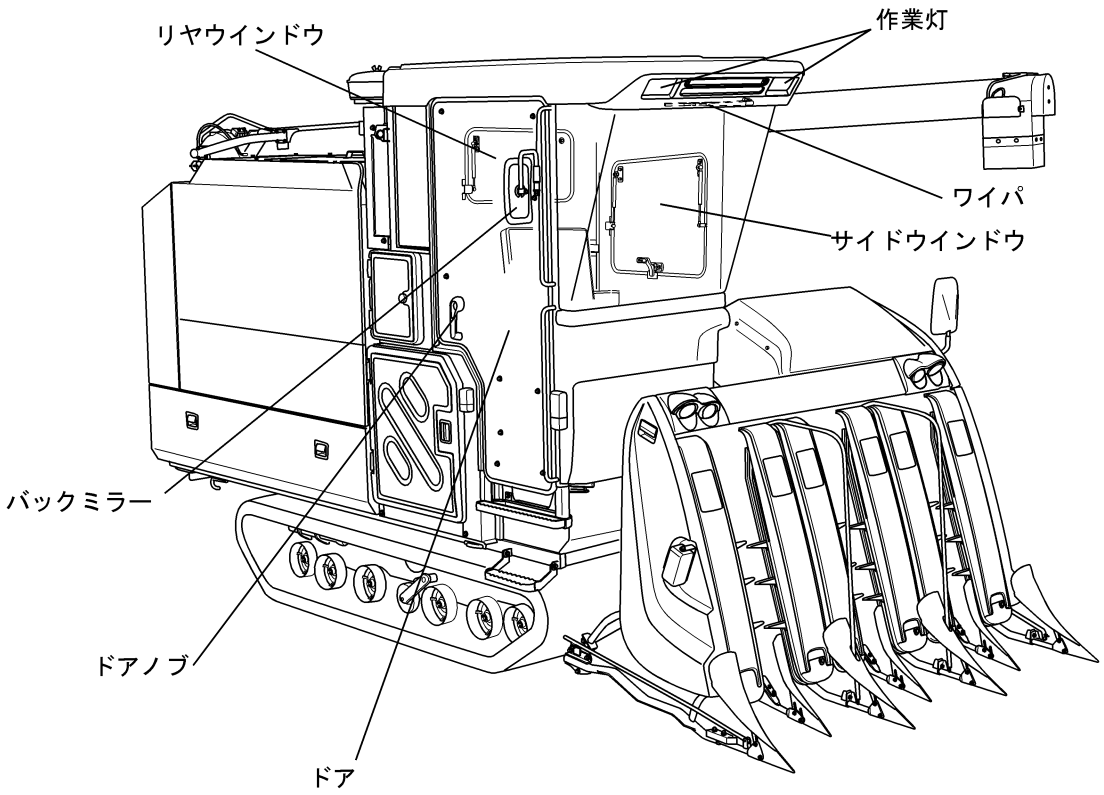
「マイコン」の10Aヒューズが溶断しているときは，マイコンによる各制御機能が停止状態となります。（29 ～ 32 ページ参 照 ）

取扱いのポイント

- **マイコンユニットは，洗車時に水やスチームがかからないようにしてください。**
- **ヒューズを交換しても再発するとき，また制御不能のときは，「お買い上げ先」に相談してください。**

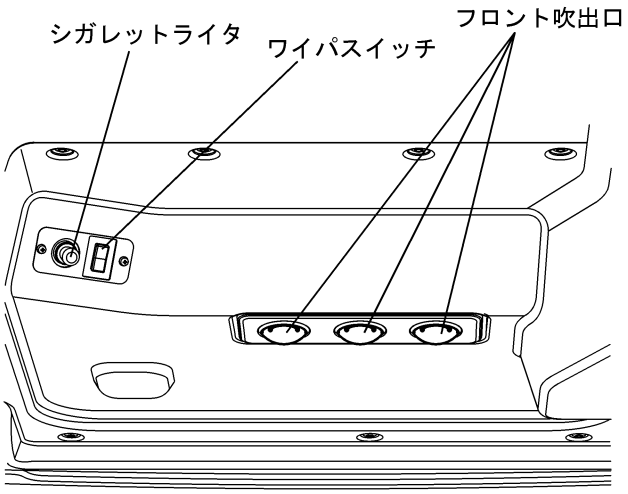
キャビンについて［キャビン仕様］

1. 各部の名称



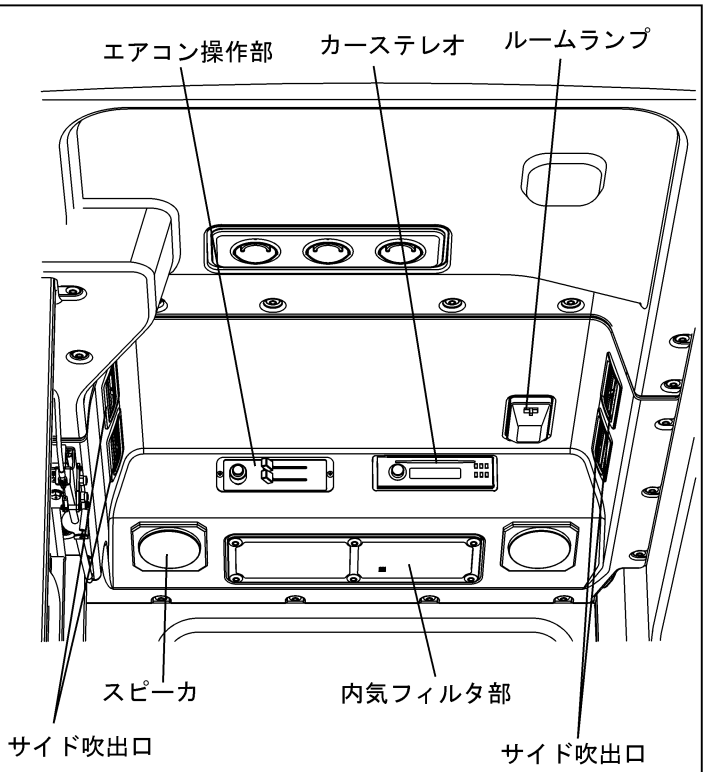
36390047

［キャビン内部］



前　側

36060087

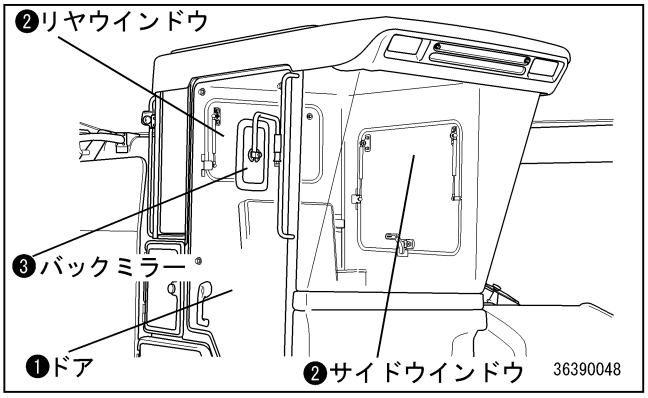


後　側

36060088

2. 各部の取扱い

1. ドア・ウインドウの開閉のしかた



❶ ドア

ドアはスライドドアになっております。オープン時の不意のスライドを防止するために，オープン側にもロック機構が設けてあります。以下の取扱いをお読みになってご使用ください。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆半ドアの状態で運転すると，急にドアが開いて事故になることがあります。走行前にドアが完全に閉じていることを確認してください。

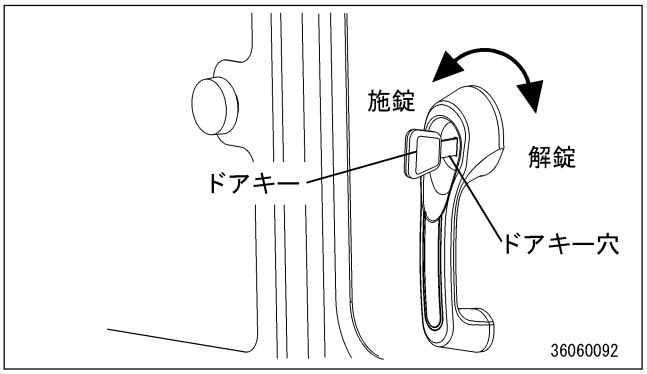
⚠注意

◆ドアを開いたままで路上走行や作業をしないでください。怠ると，ドアの破損などを引き起こすおそれがあります。

◆ドアの開閉時は，周囲に人を近づけないでください。手を挟んだり，ドアにあたってケガをするおそれがあります。

⑴ ドアの施錠・解錠

ドアキーを差込み，左方向に回すと施錠・右方向に回すと解錠になります。



⑵ 車外から開閉のしかた

ドアハンドルのボタンを押すと，ロックが外れます。

ハンドルを握ったままドアが開く又は閉まる方向へスライドさせてください。

・開けるときはドアを機体後側へいっぱいスライドさせてください。自動的にオープンロックがかかります。

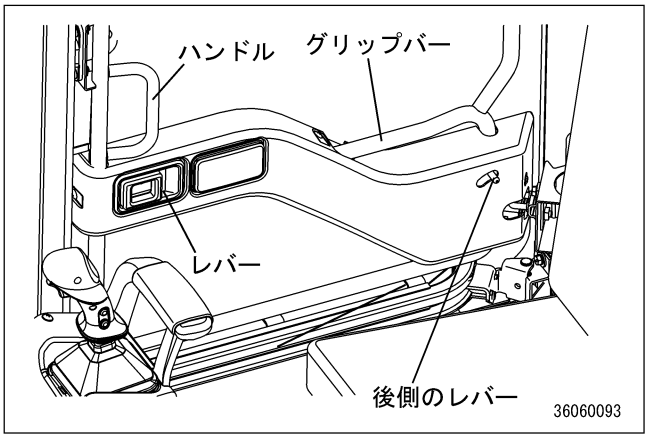
・閉めるときは機体前側へスライドさせ，ハンドルを握ったまま押し込んでください。

⑶ 車内から開閉のしかた

内側のドアレバーを引くとロックが外れます。ハンドルを握ってドアが開く又は閉まる方向へスライドさせてください。ドア後側のレバーでもロックを外すことができます。

・開けるときはハンドルを握ってドアを機体後側へいっぱいスライドさせてください。自動的にオープンロックがかかります。

・閉めるときはハンドルを握って機体前側にスライドさせてください。閉まりが悪いときは，グリップバーを握って機体内側へしっかり引いてください。



取扱いのポイント

- スライド途中のドアはローラがレールに乗っているだけの不安定な状態にあります。スライドドアはいっぱいに開けるかいっぱいに閉めるかの状態で使用してください。
- グレンタンクの開閉はスライドドアを閉めた状態で行ってください。ガラスが破損するおそれがあります。
- スライドドアの開閉は，グレンタンクが閉まった状態か，又は，いっぱいに開いた状態で行ってください。

❷ サイドウインドウ，リヤウインドウ

ウインドウは跳ね上げ式です。

⚠警告　傷害事故防止のために

- ◆サイドウインドウを開閉するときは，刈取部が下がっていることを確認してください。怠るとウインドウの破損，傷害事故を引き起こすおそれがあります。
- ◆ウインドウを閉めるときは，手などをはさまないよう注意してください。怠ると傷害事故を引き起こすおそれがあります。
- ◆レバーをロック位置のままウインドウを閉めると，レバー等の破損のおそれがあります。
- ◆サイドウインドウを開いたままで路上走行や作業をしないでください。怠るとサイドウインドウの破損などを引き起こすおそれがあります。

・開けかた

⑴ レバーを右に回します。

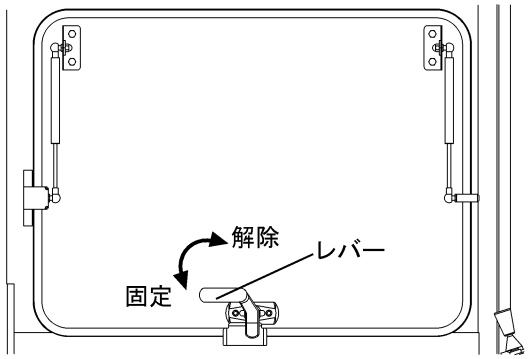
⑵ レバーを握ったまま押し出して，サイドウインドウ，リヤウインドウを開けます。

・閉じかた

⑴ レバーを手前に引きサイドウインドウ，リヤウインドウを閉じます。

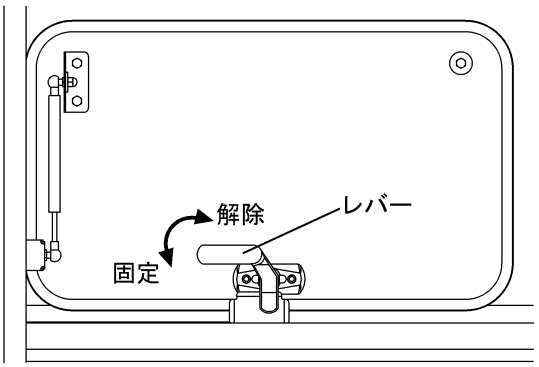
⑵ レバー手前に引きながら左に回し，確実に固定します。

［サイドウインドウ］



36060094

［リヤウインドウ］



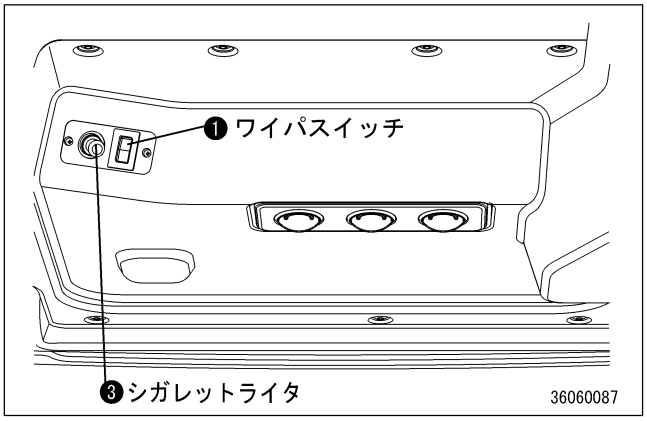
36060099

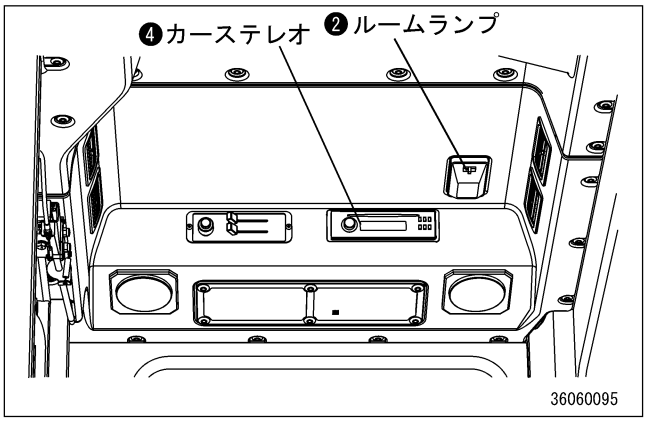
❸ バックミラー

バックミラーは上下，左右に角度調整できますので運転席に座って見やすい位置に調節してください。

狭い所へコンバインを格納する場合には，バックミラーが接触しないように前方へ倒すことができます。

2. スイッチ類の取扱い

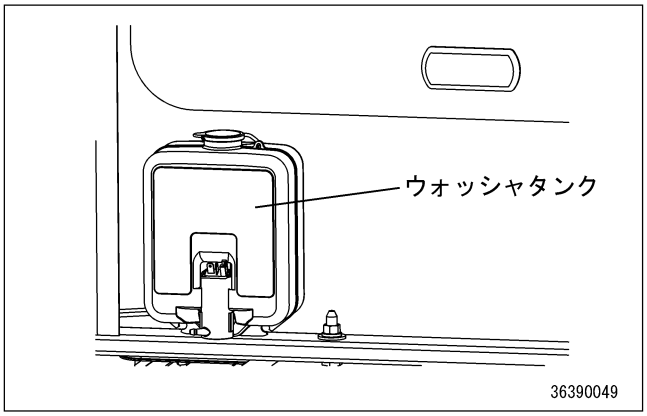




❶ ワイパスイッチ

スタータスイッチを《**入**》にして，ワイパスイッチ上側を押してワイパスイッチを「**入**」にするとワイパが作動し，さらに押すとウォッシャ液が噴出します。

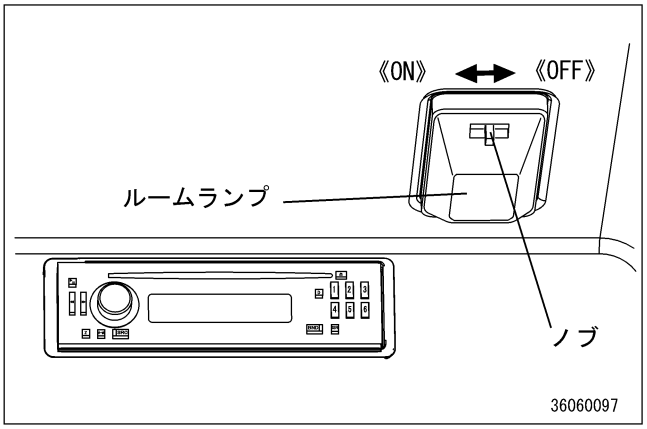
ウォッシャタンクはキャビンの後側にあります。ウォッシャ液がなくなったら市販のウォッシャ液を補充してください。



❷ ルームランプ

スタータスイッチを《**入**》位置のとき，ノブを《ON》か《OFF》側に合わせてください。

《ON》……ランプが点灯します。
《OFF》……ランプが消灯します。

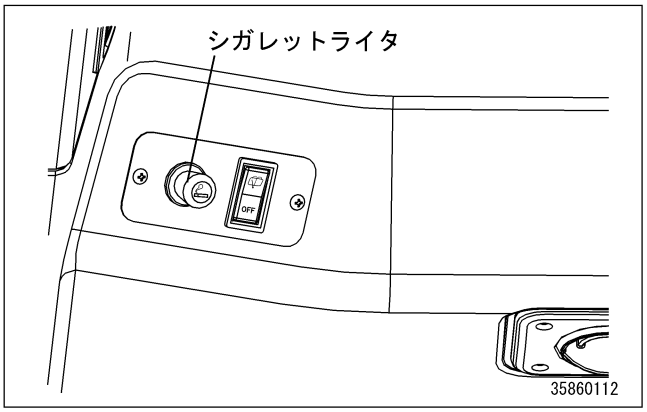


取扱いのポイント

- **エンジンを停止して長時間点灯するとバッテリが上がる恐れがあります。**

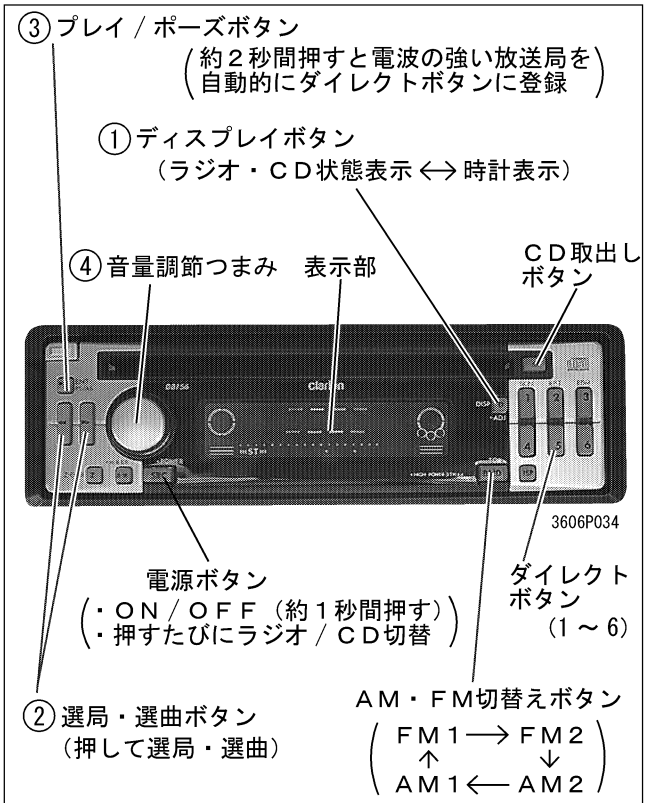
❸ シガレットライタ

スタータスイッチ《ACC》又は《**入**》状態でノブを押込むと下側金属部が熱くなり，ノブが元の位置に戻ります。その後，引抜いて使用します。



❹ カーステレオ

別添のカーステレオ用の取扱説明書を参照してください。



時刻合わせ（スタータスイッチ《ACC》または《入》時）

①ボタンを約１秒間押す（「SCRN SVR」の表示になる。）

↓

②ボタンを押して表示部が「CLOCK〈E〉」になるようにする。

↓

③ボタンを押すと設定モードになる。（設定直前の時刻を表示）

↓

②ボタンを押して「時」または「分」を選ぶ。（点滅部が調整できるところ）

↕

④つまみで時刻（数字）を合わせる。

↓

③ボタンを押して設定完了

↓

①ボタンを押して（設定）時刻表示。

※バッテリを外すと時刻もリセットされます。

3. 室内装備の取扱い

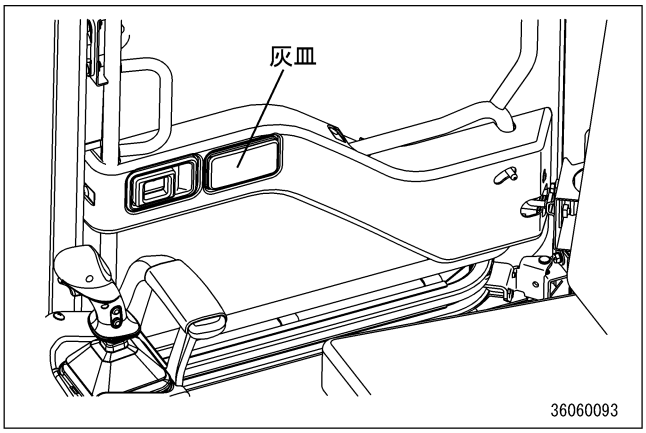
❶ 灰皿

⚠警告　傷害事故防止のために

◆タバコ，マッチの火は，完全に消してから灰皿に入れてください。
使用後，開けたままにしておくと他の吸いがらに火が燃え移ることがありますので蓋を閉めておいてください。

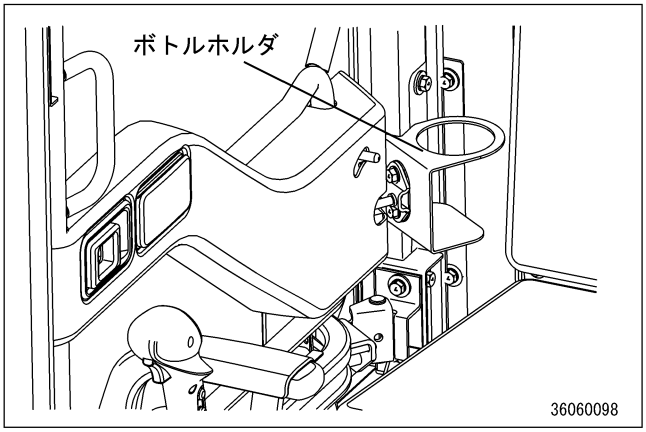
◆灰皿には，吸いがらをためすぎたり，紙クズなどの燃えやすいものを入れないでください。火災の原因となります。

ドア内側に取付けてあります。
使用する時は蓋を開けて使用します。



❷ ボトルホルダ

右側のドアフレーム後側にあります。
穴部にキャップのあるボトル等を入れて使用します。



4. エアコン

⚠警告 傷害事故防止のために

◆万一，エアコンが故障した場合はスイッチをOFFにして点検を受けてください。エアコンの回路内には高圧ガスが充填されていますので，配管部分やコンプレッサ部分をゆるめると，ガスが噴出して危険です。冷媒(ガス)の補充，その他の作業には特殊な工具と計器類が必要ですので，必ず整備の整った指定サービス工場で行ってください。

◆ウォータホース及びヒータユニットに直接ふれないようにしてください。ヤケドなどの傷害事故につながります。

◆次のような異常を認めたとき，修理を怠るとヤケドなどの傷害事故やエンジンの焼付などの重大な故障につながります。

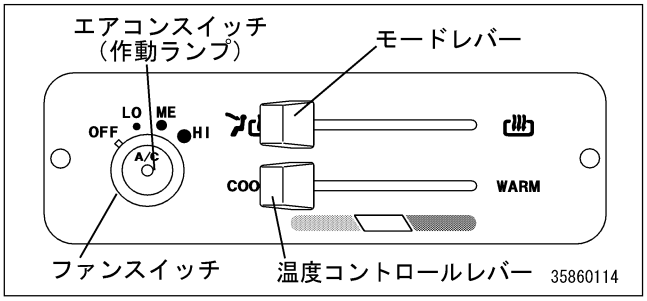
※ウォータホースの傷つき，ひびわれ，ふくらみ。

※ウォータホースジョイント部の水漏れ。

※ウォータホース保護チューブ及び縁ゴムの外れ，破損。

※本体取付ボルトの緩み，ブラケットの破損。

❶ 操作部



(1) エアコンスイッチ

A/C ○ このスイッチを押してエアコンを「入」・「切」します。エアコン作動時は，中央のランプが点灯します。

(2) モードレバー

この位置のときフロントベンチレータ・サイドベンチレータ全ての吹出口より風が吹きだします。

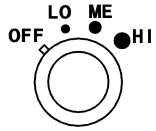
この位置のときフロントベンチレータの吹出口より風が吹きだします。

(3) 温度コントロールレバー

温度を調節するためのレバーです。好みの位置にセットして適宜調節します。右に寄せると温風，左に寄せると冷風が出ます。

(4) ファンスイッチ

風量を調節します。



《OFF》：ファンが作動しません
《LO》 ：微風
《ME》 ：中間風
《HI》 ：強風

❷ 冷房・除湿暖房

(1) モードレバーを にします。
(2) エアコンスイッチを押し「入」にします。
(3) ファンスイッチ（LO・ME・HI）を作動させます。
(4) 温度コントロールレバーをCOOL又は中間位置に調整し，快適な温度にします。

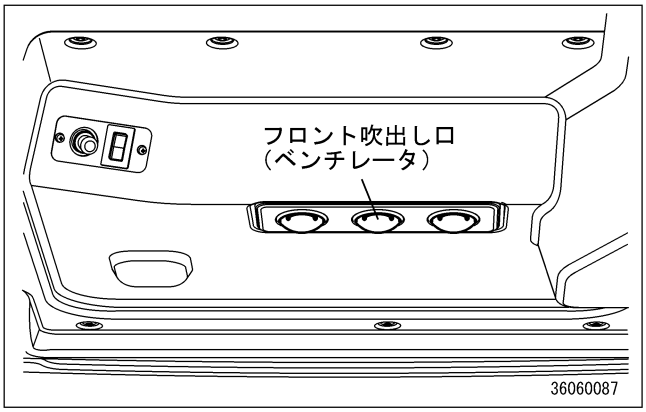
❸ 暖房

(1) モードレバーを 又は にします。
(2) ファンスイッチ（LO・ME・HI）と温度コントロールレバーを調整し，快適な温度にします。

取扱いのポイント

- ウインドウガラスが曇ると視界を妨げますので，やわらかい布で水気をふき取ってください。
- 湿度が高く窓ガラスが曇りやすいときは，レバーを中間位置にし，エアコンスイッチを押して「入」位置にして，除湿を行ってください。
- エアコンは，温度を下げるばかりでなく，湿度も同時に下げることができます。冷やしすぎると健康上良くありませんので少し涼しいと感じる温度（外気温度との差５～６℃）に調節してください。冷風は身体の１個所に集中して当てるのはさけてください。また，冷風を直接身体に当てて長時間使用しないでください。
- 長時間作業される時，またはタバコを吸われている時は，時々，室内の換気をしてください。
- 冷房し始めた時，一時的に吹出し口から霧が吹出したように見えることがあります。これは湿った空気が急に冷やされて発生したもので異常ではありません。
- 連続 10 分以上本機を前傾して冷房を使用すると，冷気吹出し口より水滴が飛散することがあります。このような運転はさけてください。
- ゴミの多い条件で使用するときは，風量調節レバーで風量を強くしてください。
- 夏期ヒータを使用しないときは，温度コントロールレバーを COOL（左端）に寄せてください。
- エンジン冷却水の水温が低いときに高温側にしても温風は出ません。
- 外気温に適した濃度の不凍液を使用してください。
  また，有効期限の切れた不凍液を使用しないでください。
- エアコンスイッチ，送風量調節スイッチは，「切」の位置にしてから格納します。
- エアコンは，シーズンオフでも１ケ月に１回，10 ～ 15 分間運転してください。
  エンジンは低回転にした状態で温度調整レバーは「冷」の位置，送風量調節スイッチは「弱」の位置で，エアコンスイッチを「入」にします。運転することにより冷媒ガスの漏れを防ぎ，エアコンを常時最良の状態に保つことができます。

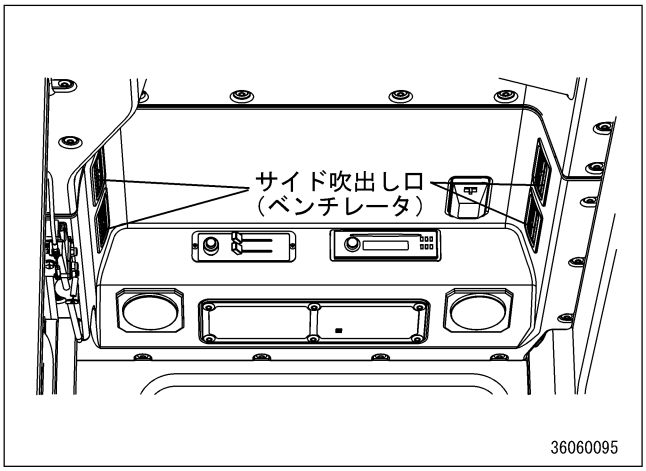
❹ フロント吹出し口（ベンチレータ）



⑴ 風の方向位置のときフロントベンチレータの吹出口より風が吹きだします。

⑵ サイド吹出し口（ベンチレータ）からの風量を増したいときは，[閉]にしてください。

❺ サイドベンチレータ



⑴ 調整つまみで任意の方向に向けてください。

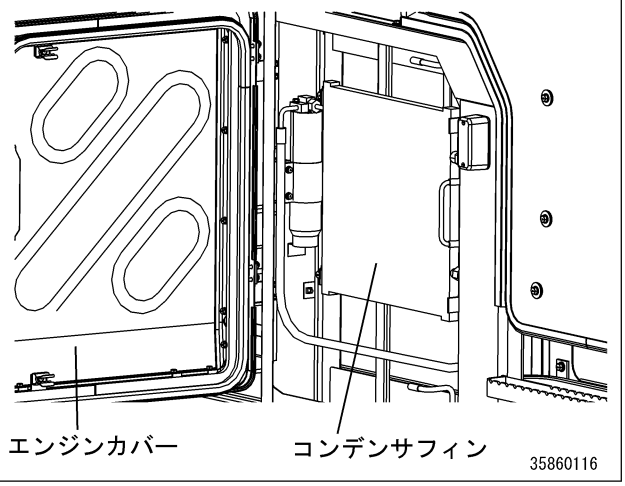
❻ コンデンサフィンの掃除

⚠警告　損害事故防止のために

◆スチーム洗浄はしないでください。冷媒の圧力が上昇して破裂の恐れがあります。

(1) エンジンカバーを開きます。

(2) コンデンサフィンの表面にほこりやごみ，異物が付着して汚れているとクーラの冷えが悪くなります。(掃除については 105 ページを参照します。)



5. 格納のしかた

❶ クーラ・ワイパ・ルームランプ・作業灯などの電装品のスイッチは，「OFF」または「切」位置にしてから格納します。

❷ コンプレッサ各部のオイルが切れないようにするため，１カ月に１度ぐらい低速回転で 15 ～ 20 分間運転します。クーラダイヤル，ファンダイヤルを低めに設定してコンプレッサを運転します。

手入れのしかた

⚠警告 傷害事故防止のために

◆ 点検・整備・掃除する時は平坦な場所に機械を置いて，駐車ブレーキをかけエンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。
◆ 屋外でのエンジン始動は窓や戸を開けて換気をしてください。
◆ 取外したカバー類は全て取付けてからエンジンを始動してください。

使用済み廃棄物の処分について
廃棄物をみだりに捨てたり，焼却すると，環境汚染につながり，法令により処罰されることがあります。
廃棄物を処理するときは
◆機械から廃液を抜く場合は，容器に受けてください。
◆地面へのたれ流しや河川，湖沼，海洋への投棄はしないでください。
◆廃油，燃料，冷却水（不凍液），冷媒，溶剤，フィルタ，バッテリ，ゴム類，その他有害物を廃棄，又は焼却するときは，「お買い上げ先」，又は産業廃棄物処理業者等に相談して，所定の規則に従って処理してください。

1. 定期点検整備

・正常な機能を発揮し，いつでも安全な状態であるように**「定期点検整備表」**に従って，定期的に点検し，必要により掃除・調整・整備を行います。

「定期点検整備表」（点検・補給・掃除・調整・グリスアップ○，交換●）

分類	点検・整備項目	整備内容	点検整備時間（アワメータ表示時間）															格納時	備考
			シーズン前	始業前	25	50	100	150	250 (200)	350 (300)	450 (400)	500 (550)	600 (650)	700 (750)	800 (850)	900 (950)	1000 (1050)		
エンジン部	エンジンオイル	点検・補給・交換	○	○		●					● (400)			● (750)					初回50Hr以降350Hr毎か1年の早い方で交換
	エンジンオイルフィルタ	交換				●				●				●					
	ラジエータ（冷却水）	点検・補給・交換		○														●	
	エアクリーナエレメント	点検・掃除・交換	○	○					●			● (550)			● (850)				
	燃料フィルタ・セジメンタ	点検・掃除	○			○		○ (掃除)				● (550)				● (950)			
	燃料フィルタポット部	点検・掃除（水抜き）	○	○		○													
	エンジンファンベルト	点検・調整・交換	○							●			● (650)			● (950)			
	コンプレッサベルト（キャビン仕様）	点検・調整・交換	○							●				●			● (1050)		
	燃料ホース	点検・交換	○	● （2年ごと）															燃料もれ点検
	クーラコンデンサ（キャビン仕様）	点検・掃除	○	○															
	ウィンドウォッシャ液（キャビン仕様）	点検・調整・抜取り	○	○															
	燃料フィルタエレメント	掃除・交換				○			● (200)		● (400)		●		●		●		
	油水分離器	点検・掃除				○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
電装関係	バッテリ液	点検	○																インジケータの色確認
	電気配線（配線・接続部のゆるみ，損傷）	点検・修理	○	○															損傷の場合交換
	計器，スイッチ類	点検	○	○															
	エアフローセンサ	点検・掃除	○					○		○ (300)	○		○	○ (750)		○			

手入れのしかた

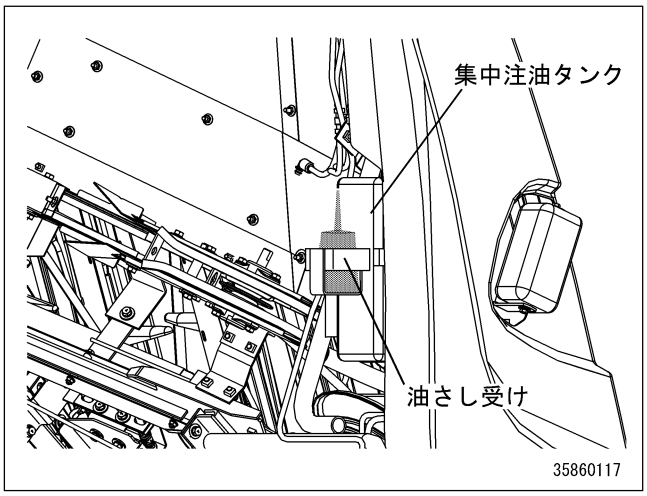
分類	点検・整備項目	整備内容	点検整備時間（アワメータ表示時間）															格納時	備考	参照ページ
			シーズン前	始業前	25	50	100	150	250 (200)	350	450 (400)	500 (550)	600 (650)	700 (750)	800 (850)	900 (950)	1000 (1050)			
走行・運転操作部	油圧作動油（オイルタンク）	点検・補給・交換	○				●			●			●			●				97～99
	油圧ホース	点検・交換	○													●			油もれ点検	147
	油圧・走行HSTオイルフィルタ	交換					●			●			●			●				97～99
	搬送HSTオイルフィルタ	交換					●			●			●			●				97～99
	ソレノイドバルブのフィルタ	点検・掃除						○		○		○ (550)		○ (750)					「お買いあげ先」にて行います	107
	駐車ブレーキ	点検・調整	○																	152
	トランスミッションケースオイル	点検・補給・交換	○				●			●			●			●				96
	走行ベルト	点検・調整・交換	○	○		○		○	○	●	○	○	●	○	○	●	○ (1050)			155
	走行クラッチペダル	点検・調整	○	○		○		○	○	○	○	○ (550)	○ (650)	○ (750)	○ (850)	○ (950)	○ (1050)			152
	クローラ	点検・調整	○	○																169
	水平制御リフトアーム軸受部	グリスアップ	○															○		101
	ローラ・アイドラ・転輪	点検	○	○																―
	エアコンガス	点検	○																	―
刈取部	引起こしチェン，　爪	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			165,189～190
	かき込みベルト	点検・調整・交換	○	○		○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	● (1050)			156
	株元搬送チェン（右）	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			162
	株元搬送チェン（中）	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			163
	株元搬送チェン（左）	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			163
	こぎ深さ搬送チェン	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			166
	かき込み搬送チェン（左下）	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			164
	かき込み搬送チェン（中下）	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			164
	穂先搬送チェン	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			164
	かき込み搬送チェン（左上）	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)		オプション	164
	かき込み搬送チェン（中上）	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)		オプション	164
	かき込み搬送チェン（右上）	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)		オプション	164
	刈刃	点検・調整・交換	○	○		○			●			●		● (750)		●		○		170～171
	集中注油タンク	点検・補給	○	○																101
	刈取ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			153
脱こく部	脱こくギヤケースオイル	点検・補給	○																	99
	こぎ胴ギヤケースオイル	点検・補給	○																	100
	搬送HSTギヤケースオイル	点検・補給	○																	97～99
	吸引ファンギヤケースオイル	点検・補給	○																	100
	搬送HSTオイルフィルタ	点検・交換	○				●				●				●					97～99
	搬送HST駆動ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			153
	脱こく入力ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			157
	こぎ胴伝動ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			157
	こぎ胴ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			158
	脱こくフィードチェン	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			166
	補助チェン	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			●			166
	1番ラセン駆動ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			159
	選別ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			158
	吸引ファンベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			●			159
	排ワラ駆動ベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			160
	排ワラチェン	点検・掃除	○	○		○				●				●			● (1050)			167
	揚こくラセンタッチ部	点検・増締め・交換	○															○		121～122
	こぎ歯	点検・調整	○			○														150
	ワラ切カマ	点検・掃除・交換	○						●			●		● (750)						148～150
	脱こく受網	点検・掃除	○									●					●	○		120～122
	脱こく底板・こぎ室揺動選別部	点検・掃除	○														●	○		122
	2番ラセンタッチ部	点検・掃除	○															○		122
グレンタンク部	オーガ回動支点部	点検・補給	○															○		102
	グレン入力ギヤケース	点検・補給	○																「お買いあげ先」にて行います	101
	グレンタンク	点検・掃除	○														● (1050)	○		131～132
	縦ラセン筒上・下	点検・掃除	○	○		○				●				●			● (1050)			131～132
カッタ部	カッタ排ワラ切替レバー	点検・調整	○			○														154
	カッタ刃	点検・交換	○							● (300)			●			●				138～146
	拡散装置駆動チェン	点検・調整・交換	○	○		○				●				●			● (1050)			168
	カッタベルト	点検・調整・交換	○	○		○				●				●						160

2. 給油・注油・給水のしかた

・オイルの点検・交換は，**「運転まえの点検表」**(32 ～ 33 ページ)および**「定期点検整備表」**(86 ～ 87 ページ) に従って行います。
・オイルの点検・交換は，機械を平坦な場所に駐車して行います。

取扱いのポイント

- 各給油個所には，指定オイルを規定量給油してください。
- 廃油など汚れたオイルを注油すると，故障の原因となりますので使用しないでください。
- 集中注油タンク付近に油さし受けがついていますので，いつでも注油できるように，オイルを入れた油差しを常備してください。
- 交換したオイルを廃却するときは，「お買いあげ先」又は産業廃棄物処理業者等に相談して，所定の規則に従って処理してください。



危険 火傷や火災防止のために

- ◆ 燃料補給時は，火気を近づけないでください。
- ◆ エンジン回転中やエンジンが熱いときは，給油・注油しないでください。
- ◆ 損傷や劣化した燃料ホースは，交換してください。燃料もれがあると，火災の原因となります。
- ◆ こぼれた燃料は，きれいに拭き取ってください。

警告 傷害事故防止のために

- ◆ 給油・注油・点検するときは，機械を平坦な場所に置き，エンジンを停止し，各部の動きが止まってから行ってください。
- ◆ 回転部・摺動部から異音が発生するときは，エンジンを停止し，各部の動きが止まってから注油してください。
- ◆ エンジンカバーを開いて点検などを行なった後は，エンジンカバーを閉じて固定レバーで固定してください。

「給油・注油・給水表」

No.	個所	種類	種類 API サービス分類	種類 API 粘度番号	容量 (L)	備考
①	燃料タンク	ディーゼル軽油	－	－	86	JIS 2 号（－7.5℃まで） JIS 3 号（－20℃まで）
②	エンジンクランクケース	ディーゼルエンジンオイル	CF級以上	10W－30	13.2	
③	ラジエータ（補助タンク1.0L含む）	冷却水（不凍液40～45%含む）	－	－	キャビン無 11.0 キャビン有 12.5	北海道は，不凍液割合45～50%
④	トランスミッションケース	ギヤオイル	GL－5以上	90	23.7	
⑤	油圧オイルタンク	油圧作動油タンク	GL－4以上	10W－30	51.1	
⑥	脱こくギヤケース	ギヤオイル	GL－5以上	90	0.6	
⑦	こぎ胴ギヤケース	ギヤオイル	GL－5以上	90	0.7	
⑧	吸引ファンギヤケース	ギヤオイル	GL－4以上	10W－30	0.07	
⑨	グレン入力ギヤケース	ギヤオイル	GL－5以上	140	0.6	
⑩	集中注油タンク	エンジンオイル	－	－	4.3	
⑪	ウォッシャタンク	ウォッシャ液	－	－	1.0	ウォッシャ液0.35L，水0.65L ［キャビン仕様］
⑫	エアコンガス	R－134a	－	－	950g	［キャビン仕様］

指定オイル

・ディーゼルエンジンオイル…… (純正油) ディーゼルエンジン用オイル API・CF 級以上，SAE・10W－30

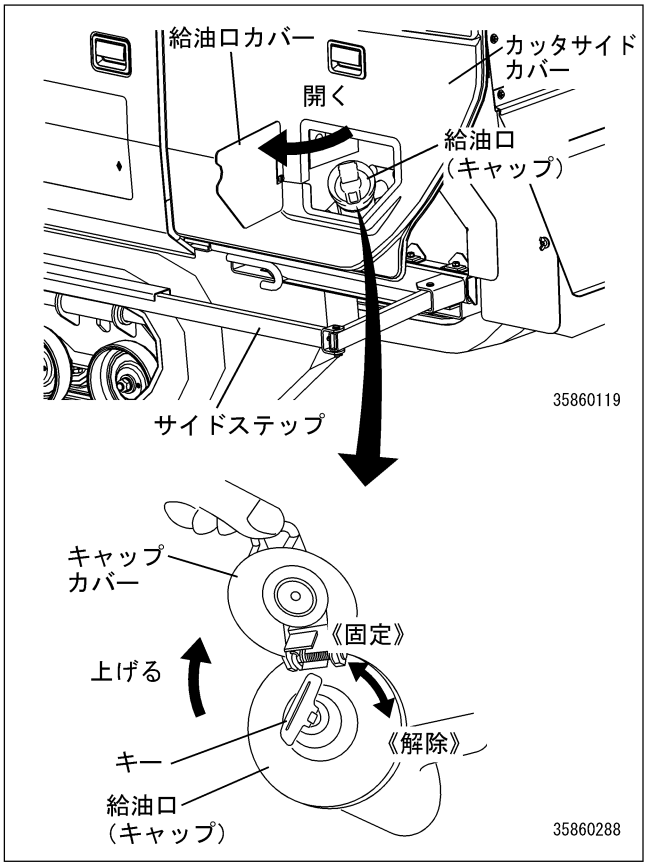
・油圧作動油…… (純正油) または，使用オイル表（192 ページ）の指定オイル

取扱いのポイント

●燃料タンク・集中注油タンク以外は，工場出荷時の容量です。
交換時は，残油量がありますので，レベルゲージまたは検油栓により，容量を確認してください。
但し，レベルゲージまたは検油栓のない個所は，全量交換してください。排油栓のない個所は補充してください。

●使用オイルの詳細は，潤滑油についての項（195 ページ）を参照してください。

1. 燃料の補給



・キーは始動キーと同じ場所にあります。
・カッタサイドカバー下部の給油口カバーを開き，キャップカバーを上げたあと，キーを《固定》位置から《解除》位置まで回してロックを解除してから給油口（キャップ）を外して補給します。
・燃料……ディーゼル軽油
JIS ２号（－ 7.5℃まで）
JIS ３号（－ 20℃まで）
・タンク容量……86 L

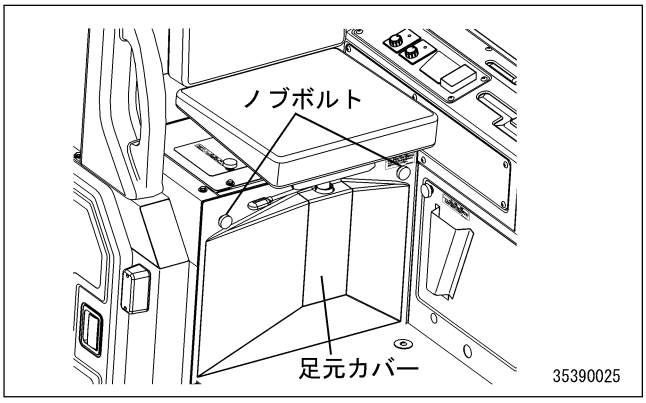
取扱いのポイント

●給油が終わったあとは，必ずキーを《固定》位置にしてキーを抜取ってください。
●サイドステップを手前に引いて，その上に燃料の入った缶，ポリタンクを置いて給油します。
●燃料はフィルタを通して，ゴミや水が混入しないように給油してください。
●運転途中での燃料切れ，燃料フィルタの掃除や交換時は，燃料のエア抜きを行なってください。（106 ～ 107 ページ参照）
●燃料の中に，水やゴミなどが混入しますと，エンジンに重大な故障が発生したり，燃料ポンプが作動しなくなることがあります。
燃料タンク給油口のフィルタを通して，給油してください。
●燃料は，雨水などがかからない場所に保管してください。

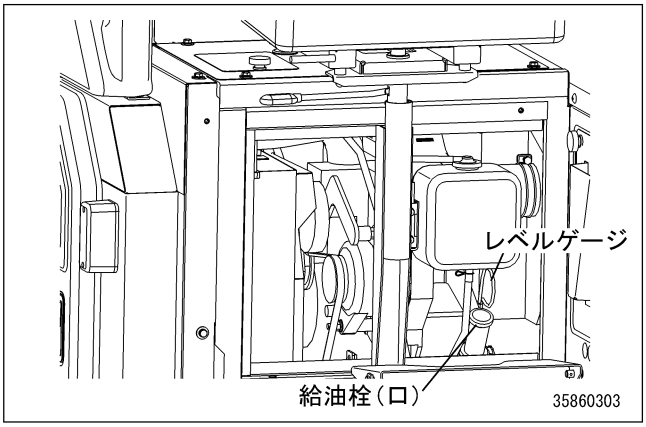
2. エンジンオイル・オイルフィルタの点検・交換

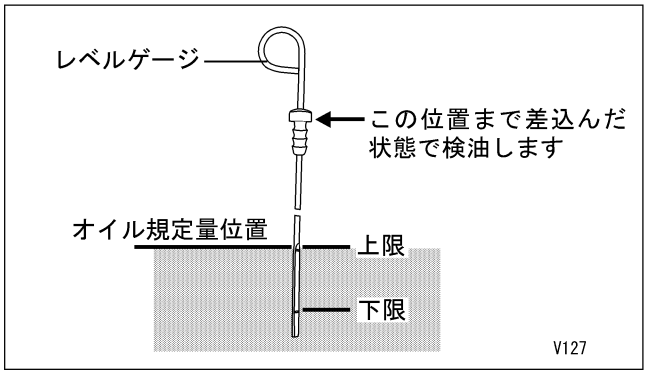
❶ エンジンオイルの点検

(1) 足元カバーのノブボルト（２個）を外して，足元カバーを外します。



(2) レベルゲージを抜いて，先端をきれいに拭き取ります。もう一度いっぱいに差込んでから抜き出し，ゲージの上限と下限の間にオイルがあるか調べます。不足しているときは，オイルを給油口より規定レベル位置まで入れます。さらに，油漏れのないことも確認します。
(3) 作業後に足元カバーを閉じてください。



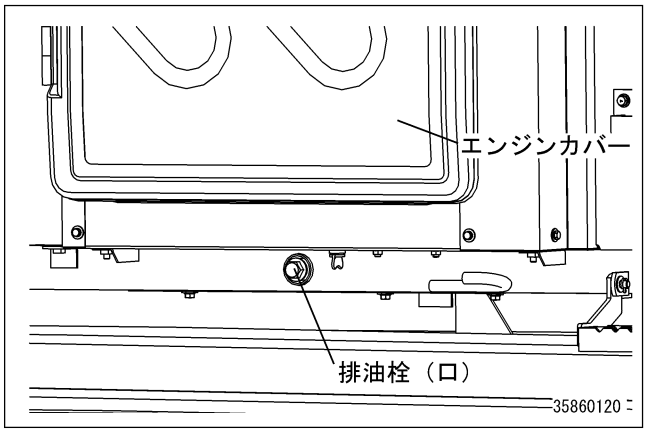


取扱いのポイント

- オイルの量は，エンジンが冷えているときに確認してください。
- 給油口からワラクズなどが入らないよう，事前に周囲を掃除してください。
- 排油栓，給油栓，レベルゲージは確実にセットされていることを確認してください。

❷ エンジンオイルの交換

(1) エンジンの排油栓をゆるめます。



取扱いのポイント

- オイルを抜く時は，オイルがこぼれないようになるべく開口部の大きなオイル受けを使用してください。
- 低温時はオイルが抜けにくい場合がありますので，あらかじめエンジンを暖機運転してから行ってください。

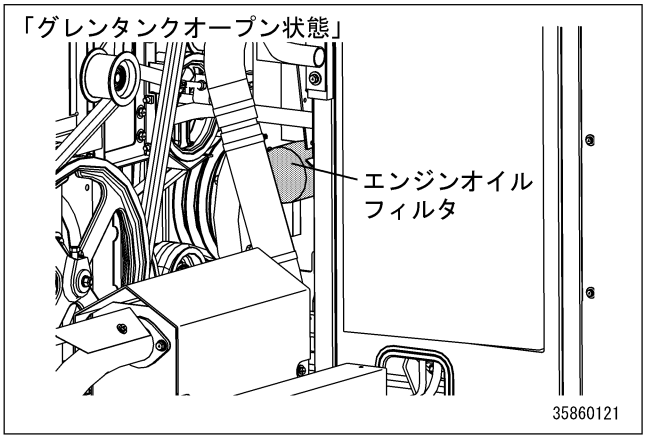
(2) オイルを抜き終わったら排油栓を締めます。新しい**「純正エンジンオイル」**をレベルゲージの刻み線（上限）まで給油します。

- **ディーゼルエンジン用オイル**
  API・CF 級以上，SAE・10W － 30
- **オイル量……13.2 L**

(3) 交換後，エンジンを始動して，オイルランプが消えるまで低回転で運転します。(8 ページ参照)

❸ エンジンオイルフィルタの交換

オイルフィルタの交換は，**「お買いあげ先」**にて行います。



(1) オイルフィルタは，**「カートリッジタイプ」**を使用しています。

(2) オイルフィルタを交換したときは，オイル量が多く入るので，レベルゲージでオイル量を確認し，不足のときは，規定レベル上限までオイルを補給します。

3. ラジエータ冷却水の点検・交換

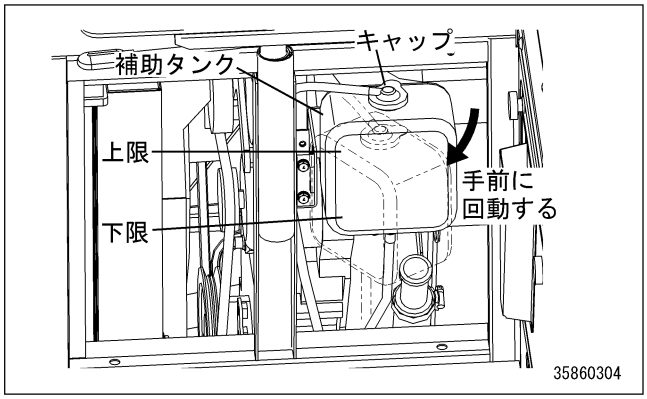
⚠警告　火傷防止のために

◆運転中およびエンジン停止直後は，ラジエータキャップを開けないでください。熱湯が吹き出し「火傷」をすることがあります。冷えてからゆっくり開けてください。

ラジエータの取扱いを誤ると，エンジンの寿命に大きく影響を与えます。ラジエータの点検は，エンジンカバーを開けて行います。

❶　始業前の点検

・エンジンが冷えているとき，足元カバーを外して，補助タンク内の冷却水が**「給水レベルの上限と下限の間」**にあるように補助タンクに冷却水を補給します。



❷　補助タンクの水を切らしたとき

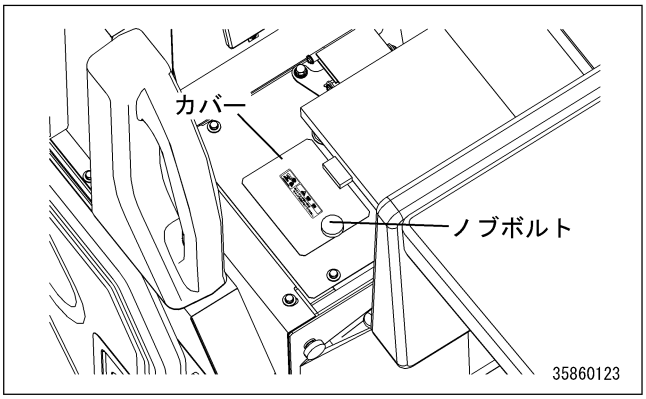
・ラジエータキャップを外して，冷却水を口元まで注水し，キャップを閉めます。
・補助タンクを手前に回動させます。
・補助タンクの**「上限」**位置まで給水します。
・**冷却水……清水（水道水）**
・給水後補助タンクを元の位置に戻し足元カバーを取付けます。

取扱いのポイント

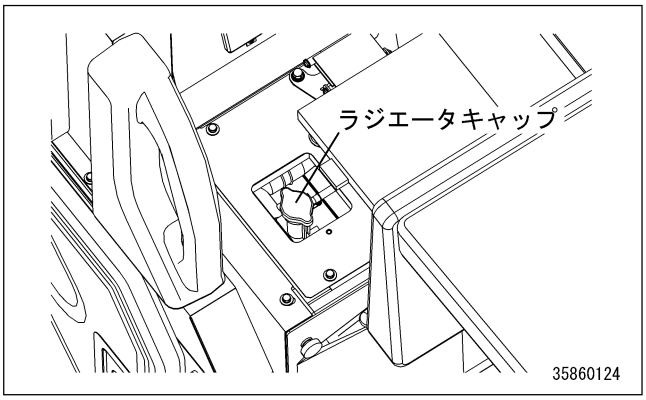
●シーズン前には，ラジエータ内の冷却水の量を点検してください。
●補助タンク内の冷却水を始業前に点検し，不足しているときは補給してください。
●補助タンクには「上限」以上入れないでください。運転中冷却水が溢れ出ます。

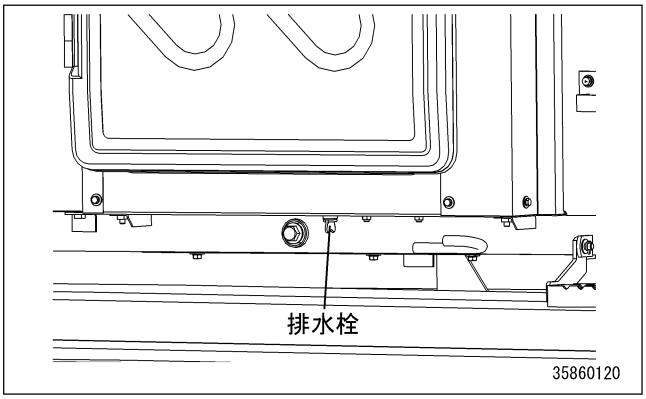
❸　ラジエータ冷却水の交換

⑴　座席右側後部のノブボルトを外してカバーを取り外します。
カバーの下にラジエータキャップがあります。



⑵　ラジエータキャップを外し，次にラジエータ下部の排水栓から排水します。





⑶　ラジエータ内の水が，きれいになるまで水の入替えを繰返し，内部を洗浄します。
・市販の洗浄剤を使用すると効果的です。
⑷　排水が終わったら排水栓を閉めます。ラジエータ給水口の口元一杯まで冷却水を給水したのち，ラジエータキャップを閉めカバーを取付けます。

⑸ 不凍液の注入

工場出荷のときは，不凍液**「ロングライフクーラント」**（PT）が注入され**「外気温度－25℃」**の凍結を防止する濃度になっていますが，１年以上経過すると効力が低下しますので，冷却水を抜き**「不凍液濃度基準」**を参考に入替えます。

「不凍液濃度基準」

外気温度 ℃	－5	－10	－15	－20	－25	－30
不凍液濃度 %	20～25	25～30	30～35	35～40	40～45	45～50

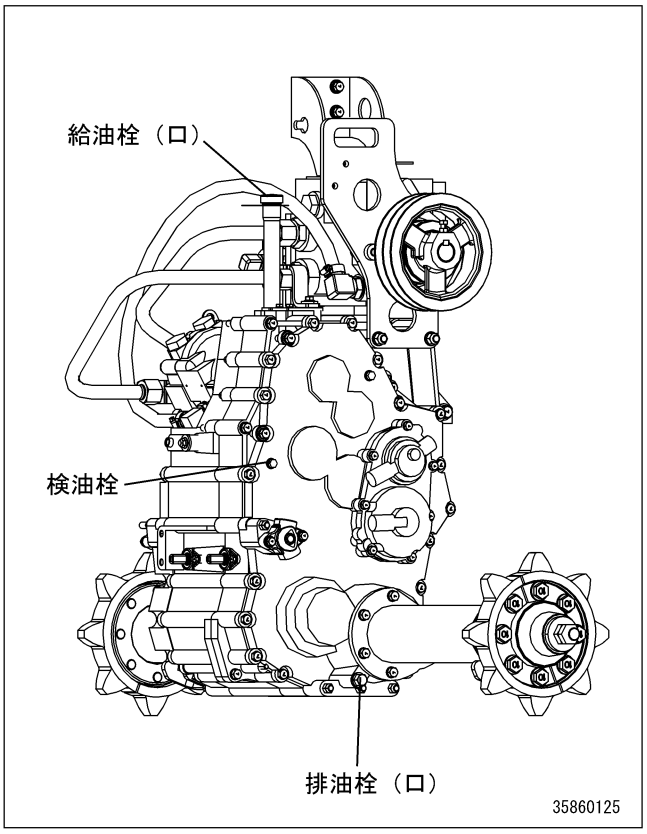
・冷却水量（補助タンク 1.0 L 含む）
キャビン無…11.0 L
キャビン有…12.5 L

取扱いのポイント

- **冷却水を交換したときは，エンジンを始動し冷却水を循環させて，再度水量をチェックしてください。**
- **不凍液を入替え直後に長期保管されるときは，冷却水の循環が確認できるまでエンジンを「低速で空運転」してください。**

4. トランスミッションケースのオイル点検・交換

オイルの点検・交換は**「お買いあげ先」**にて行います。



❶ 点検

・刈取部をオープンします。(132 ～ 138 ページ参照)
・ミッションケース横の検油栓を外して，オイルが出てくれば適正量です。
・不足しているときは，給油口より補給します。
・刈取部を閉じます。(132 ～ 138 ページ参照)

❷ 交換

・ミッションケース下部の排油栓を外し，抜取ります。
・給油するときは，検油栓まで給油します。
・ギヤオイル…API・GL －5 以上，SAE・90
・オイル量…23.7 L

取扱いのポイント

- **点検，交換後に排油栓，給油栓，検油栓が確実に取付けてあるか確認してください。**

5. 油圧作動油の点検・交換および油圧・走行 HST オイルフィルタ，搬送 HST オイルフィルタの交換

⚠警告　傷害事故防止のために

◆油圧作動油を抜くときは，刈取部・機体を下げ，排出オーガを収納状態にして行います。下げ（収納）状態にしないと機体が傾いたり，刈取部が下がったりして人身事故の原因になることがあります。

この機械は，多くの油圧装置を採用しており，油圧作動油の保守管理を誤ると不調の原因となります。

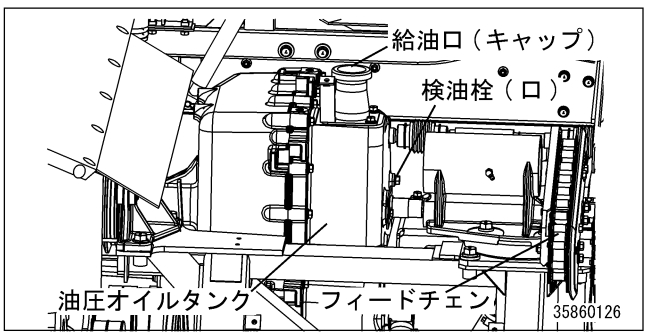
- **油圧作動油を交換する際に，油圧・走行 HST オイルフィルタ，搬送 HST オイルフィルタを同時に交換を行います。**
- 油圧作動油量の点検，およびフィルタの交換は，**「お買いあげ先」**にて行います。

❶　油圧作動油量の点検

- 脱こく供給口の下方の油圧オイルタンクの検油栓を外して，オイルが出てくれば適正量です。
- 不足しているときは，給油口より補給します。

❷　油圧作動油の交換

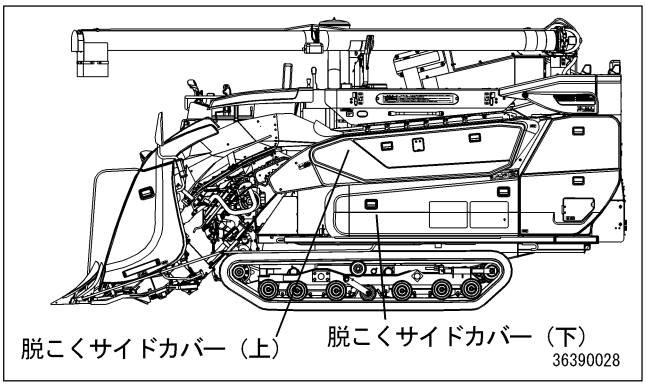
- **油圧作動油の交換と同時に，油圧・走行 HST オイルフィルタ，搬送 HST オイルフィルタの交換を行います。**
- **油圧作動油…（純正油）または，使用オイル表（195 ページ）の指定オイル**
- **オイル量……51.1 L**
  （10 分程度運転後のオイル補充分を含む）



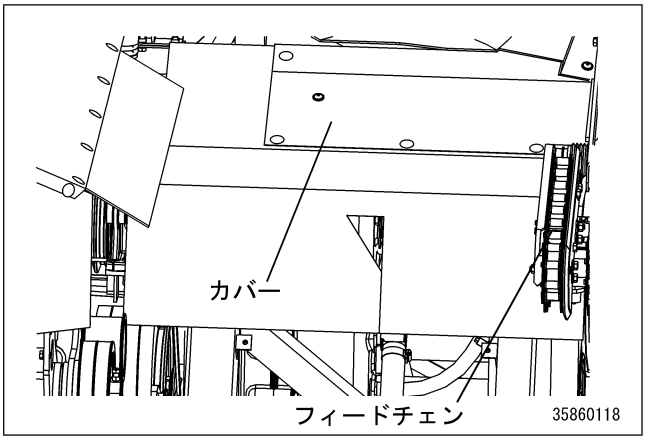
❸　油圧作動油の抜取り要領

(1) エンジンを始動し，刈取部・機体を下げ，排出オーガを収納状態にしてエンジンを停止します。

(2) 脱こくサイドカバー（上),（下）を取外します。

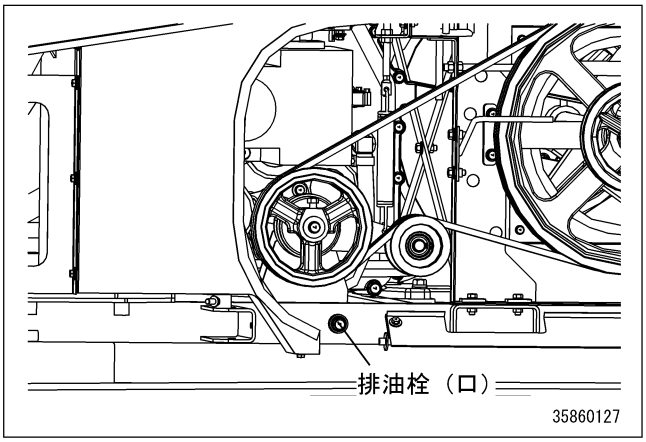


(3) 脱こく供給口のカバーを外します。



(4) 給油口のキャップを外し，オイルタンク下側の排油栓を外して，油圧作動油を抜きます。

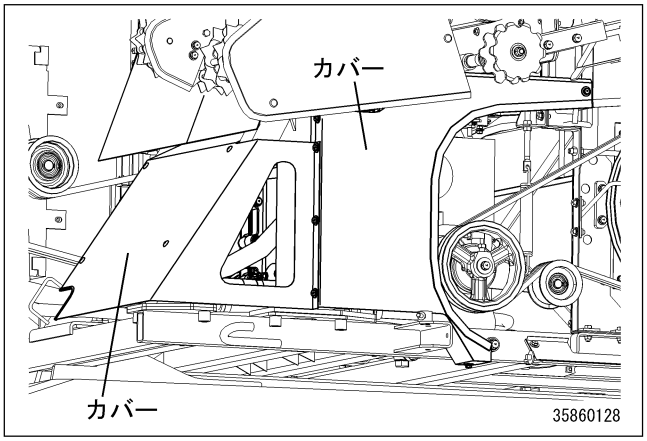
(5) オイルを抜き終わったら，排油栓を締めます。

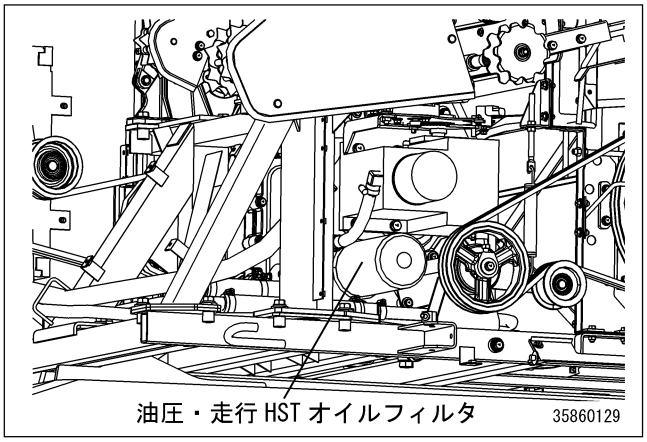


❹　油圧・走行 HST オイルフィルタの取外し要領

(1) 油圧作動油のオイルフィルタは，**「カートリッジタイプ」**を使用していますので，購入のうえ交換します。

⑵ 油圧タンクを保護しているカバーを外します。



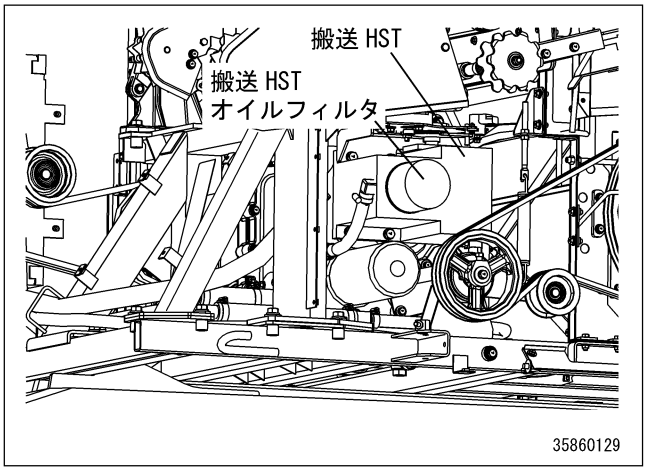


⑶ 作業後取外したカバー類を取付けます。

❺ 搬送 HST オイルフィルタの取外し要領

⑴ 搬送 HST オイルフィルタは，**「カートリッジタイプ」**を使用しています。

⑵ 搬送 HST オイルフィルタは，搬送 HST に装備してあります。



❻ 油圧・走行 HST オイルフィルタ，搬送 HST オイルフィルタの取付け要領

⑴ フィルタ取付面をきれいに掃除をして，フィルタのパッキン面にオイルを薄くぬり，滑りを良くして取付けます。

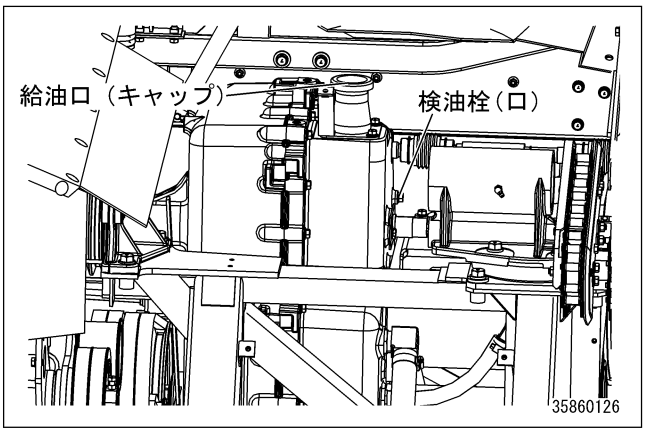
⑵ 締付けは手で行い，取付面にパッキンが当たってから 2/3 ～ 3/4 回転締付けます。

取扱いのポイント

- **フィルタ取付面からオイルの漏れ，にじみがないか点検してください。**
- **給油口とフィルタ周りの周辺をあらかじめ掃除をして，ゴミなどが入らないようにしてください。**

❼ 油圧作動油の給油要領

⑴ 油圧オイルタンクの給油口より，検油栓からオイルが出るまで給油します。



⑵ エンジンを始動し，アイドリング回転で 10 分間程度運転します。

エンジンを停止して，オイル量を点検し，検油栓から出るまで補給します。

さらに，油漏れのないことも調べます。

⑶ 保護カバーを元通りに固定し，入口のカバーも取付け，脱こくサイドカバー（上），（下）を取付けます。

6. 脱こくギヤケースのオイル点検・交換

オイルの点検・交換は，**「お買いあげ先」**にて行います。

❶ 点検

⑴ グレンタンクを回動します。(116ページ参照)

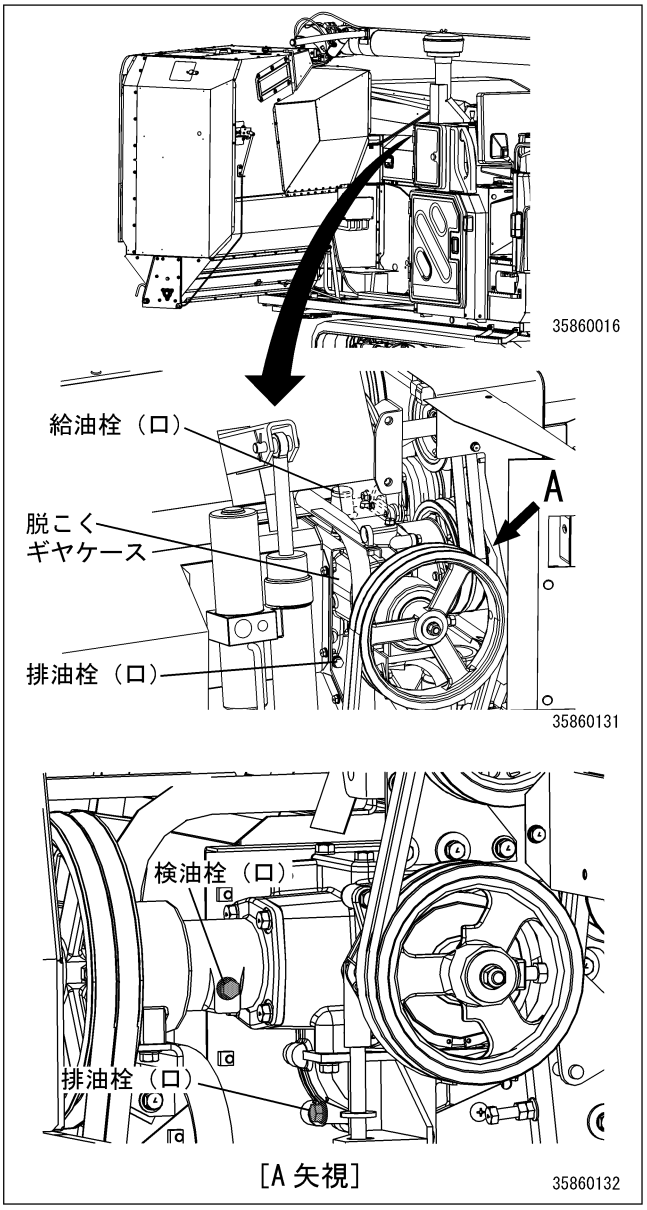
⑵ 脱こくギアケースの検油栓を外してオイルが出てくれば適量です。

⑶ 不足しているときは給油栓を外し給油口より補給します。

❷ 交換

⑴ 排油栓を外してオイルを抜き，排油栓を締めます。

⑵ 給油栓と検油栓を外し，給油口より給油します。検油栓からオイルが出てきたら，検油栓を締め，給油栓を取付けます。



・ギヤオイル…API・GL－5 以上，SAE・90

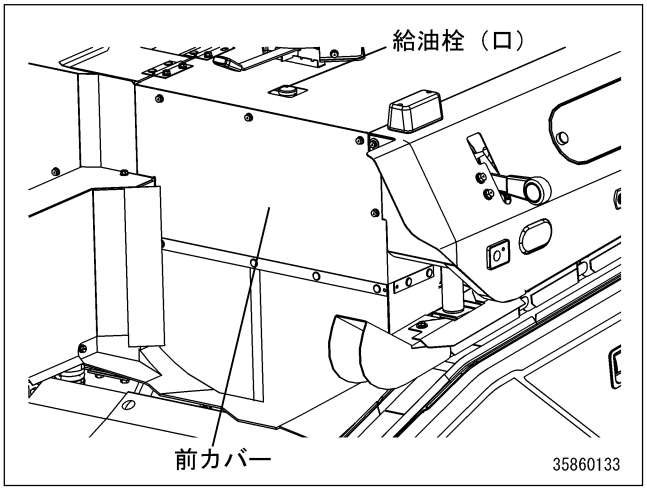
・オイル量……0.6 L

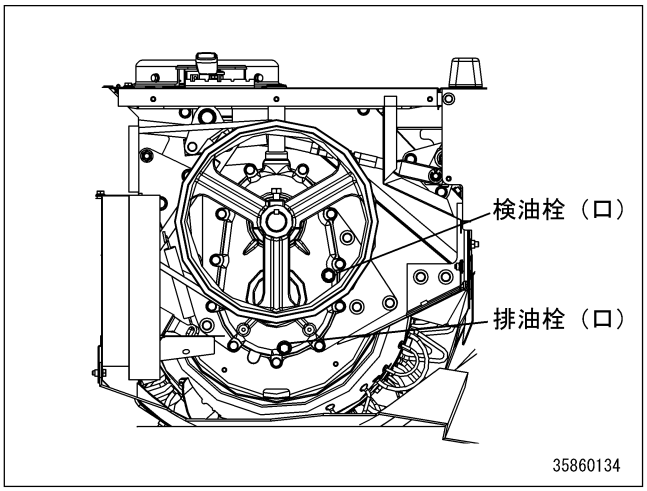
⑶ 作業後，グレンタンクを閉じます。(116ページ参照)

7. こぎ胴ギヤケース

オイルの点検・交換は,**「お買いあげ先」**にて行います。

⑴ こぎ胴部の前カバーを外します。





・ギヤオイル…API・GL －5 以上,
SAE・90
・オイル量……0.7 L

⑵ 作業後カバーを元の位置に取付けます。

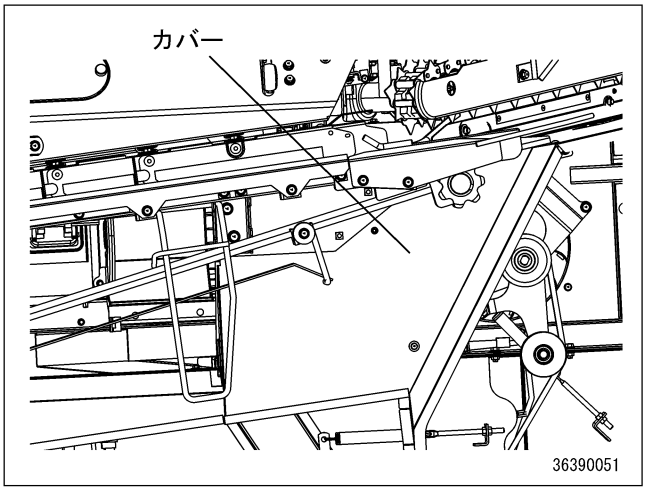
8. 吸引ファンギヤケース

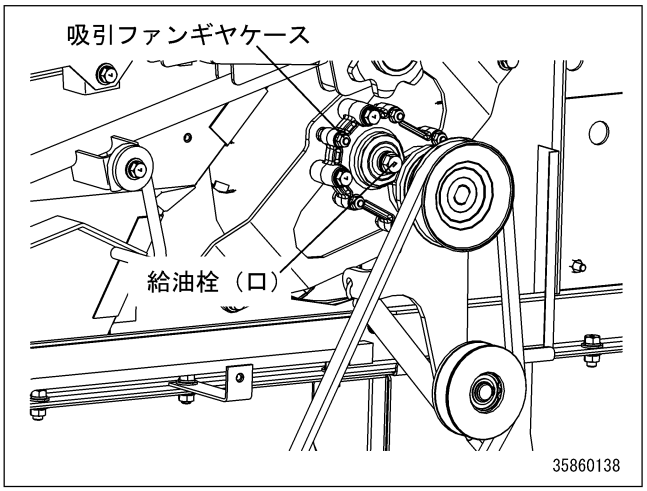
オイルの点検・交換は,**「お買いあげ先」**にて行います。

⑴ 脱こくサイドカバー（上）,（下）を取外します。

⑵ カッタサイドカバーを取外します。

⑶ カバーを取外します。





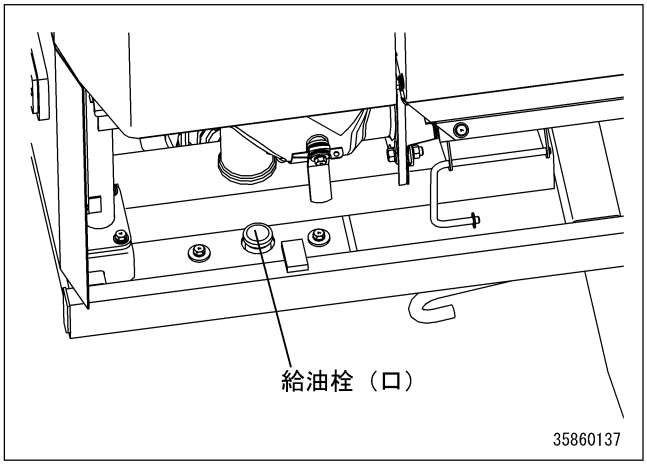
・ギヤオイル…API・GL －4 以上,
SAE・10W －30
・オイル量……0.07 L

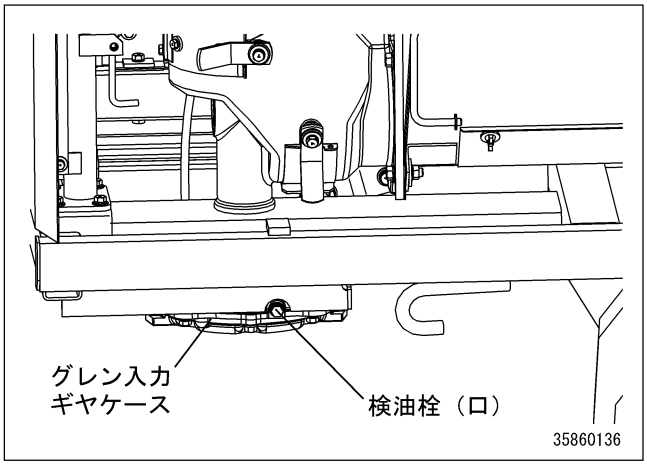
⑷ 作業後カバー,脱こくサイドカバー（上),（下）カッタサイドカバーを取付けます。

9. グレン入力ギヤケースのオイル点検・交換

オイルの点検・交換は，**「お買いあげ先」**にて行います。

⑴ タンク下部カバーを取外します。





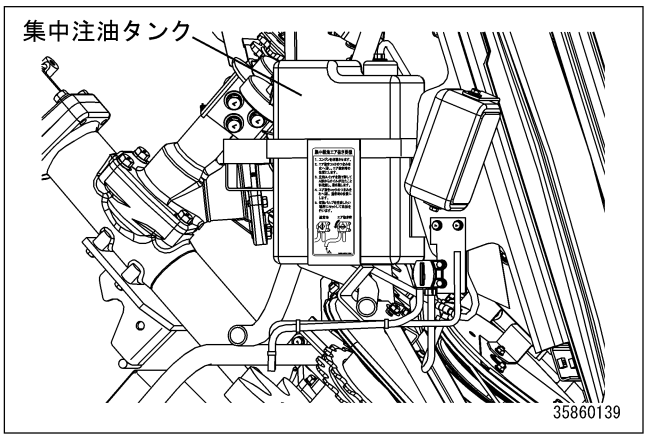
・検油栓まで給油します。

・ギヤオイル…API・GL －5 以上，
SAE・140

・オイル量……0.6 L

⑵ 作業後タンク下部カバーを取付けます。

10. 集中注油タンク



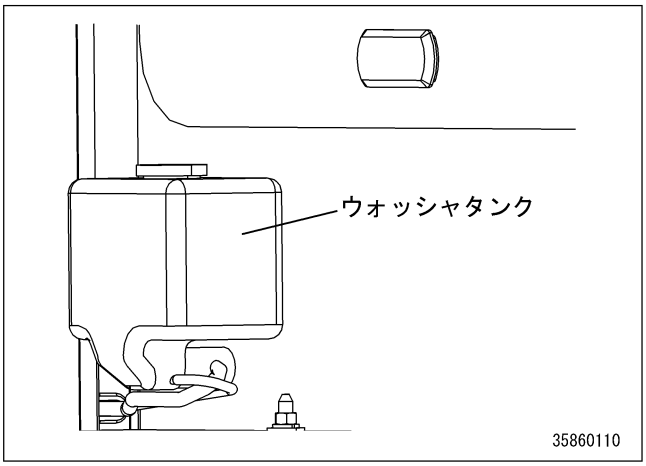
⑴ 刈取部サイドカバー（右）を外し給油します。

⑵ 給油後刈取部サイドカバー(右)を取付けます。

・エンジンオイル

・オイル量……4.3 L

11. ウォッシャタンク［キャビン仕様］



❶ 点検

キャビン後側にあるウォッシャタンクのキャップを外し，ウォッシャ液量を点検します。

❷ 給水

⑴ 給水口よりウォッシャ液を給水します。

⑵ 給水口よりあふれないようにします。

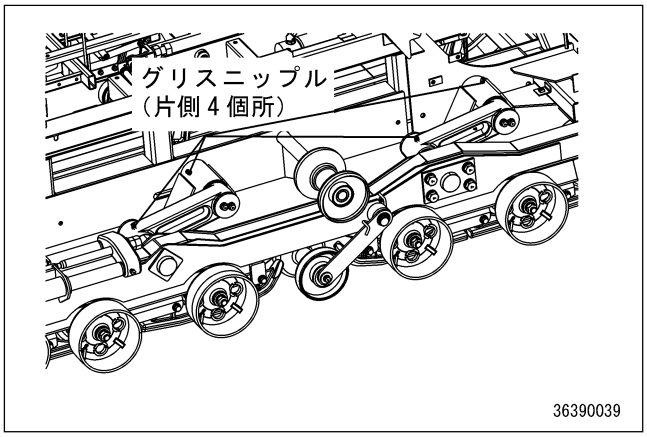
取扱いのポイント

- **タンクの満量は 1.0L です。**
- **ウォッシャ液の濃度は水 0.65L に対してウォッシャ液 0.35L です。**

12. 給脂個所

給脂は，**「お買いあげ先」**にて行います。

❶ 水平リンク



左右８個所グリスガンで給脂します。

・リチウムグリス

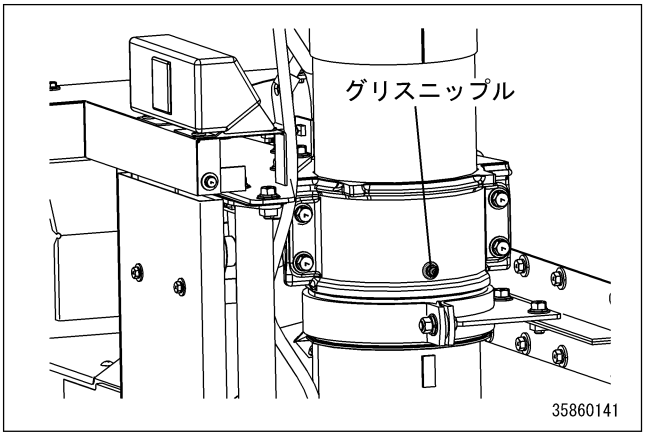
・左右……8 個所

❷　オーガ旋回部への給脂

⑴ グレンタンク後部カバーをオープンします。

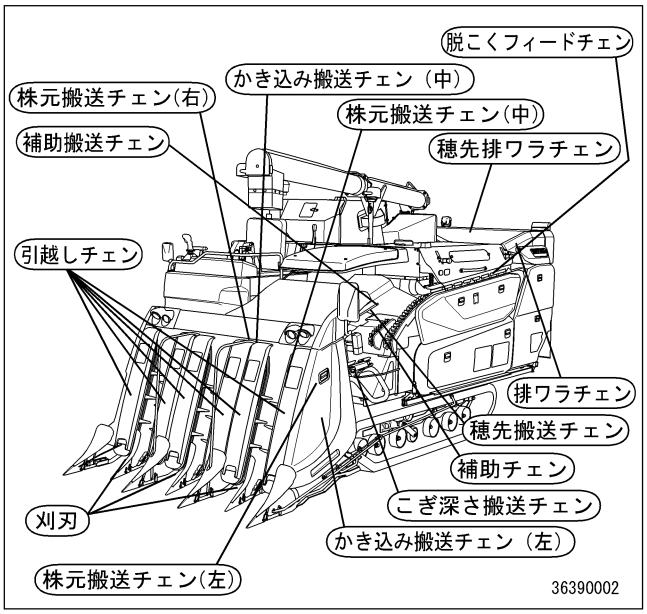
⑵ 鉄パイプにグリスニップルがついています。（表裏２個所）グリスガンで給脂してください。

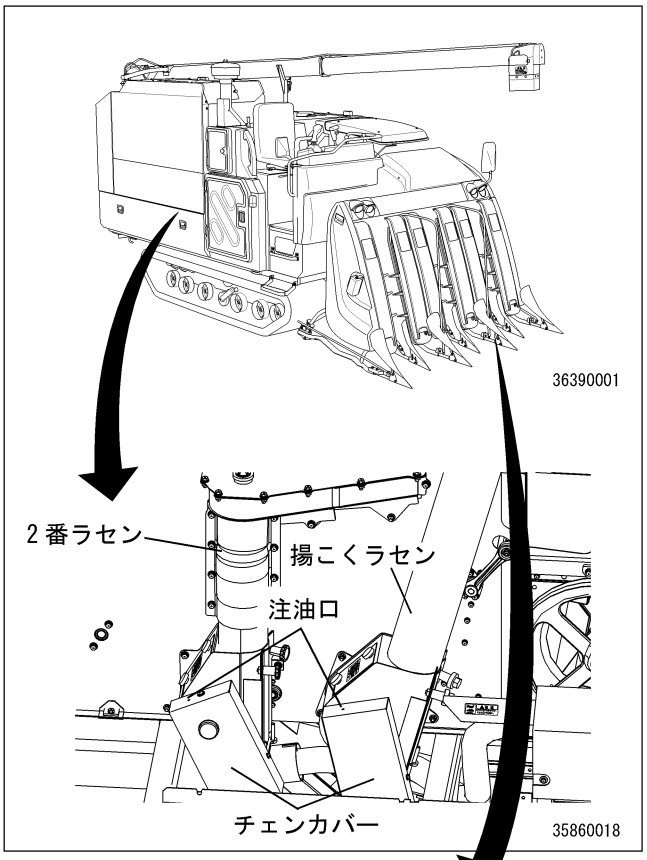
⑶ 給脂後グレンタンク後部カバーを閉じます。

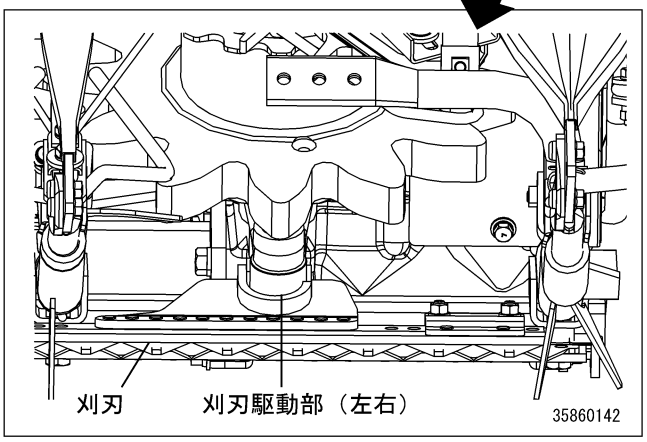


13. 各部の注油

各部の注油は，始業前および刈取面積に応じ適宜行います。刈取・脱こく部関係の注油（◯個所）は**「集中注油装置」**で注油ができます。そのほかの注油は**「油差し」**で注油します。







14. 集中注油装置の使い方

⚠警告　傷害事故防止のために

◆平坦な場所に機械を置いてください。
傾斜地では機械が動き出し，傷害事故の原因となります。
・クローラに歯止めをかけてください。

◆刈取部，脱こく部を作動しますので，機械の周囲に人を近づけないでください。

❶ エンジンを始動させます。

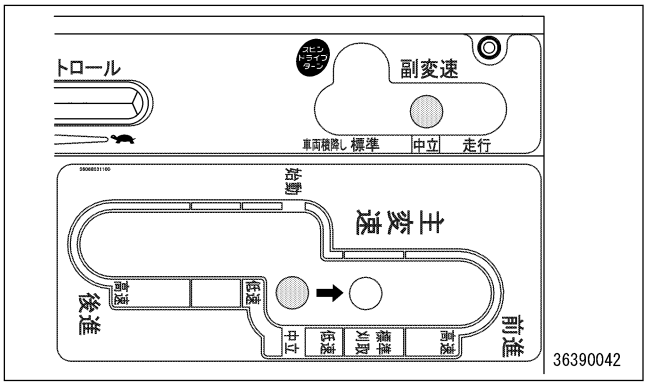
❷ 機体，刈取部をいっぱい下げます。

❸ 副変速レバーを《N》（中立）にします。

❹ エンジン回転を低回転にします。

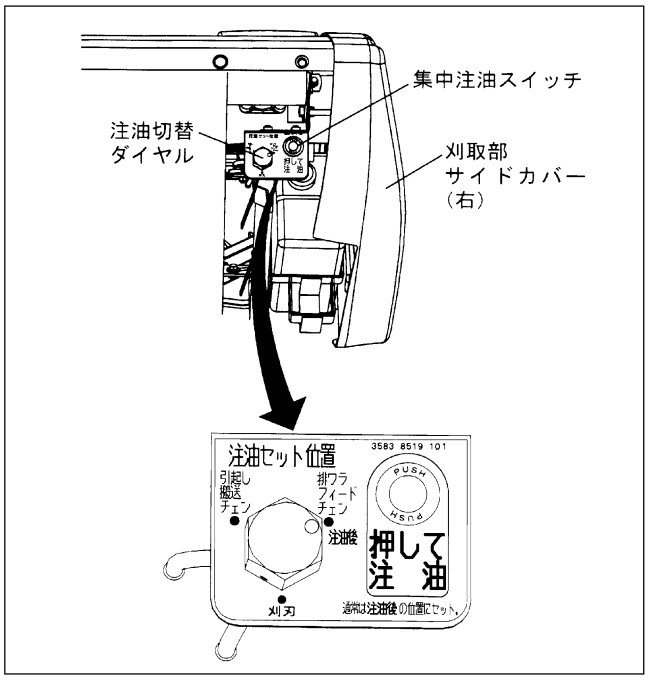
❺ パワークラッチ（脱穀・刈取）スイッチを《刈取》にします。

❻ 主変速レバーを《標準刈取》位置にして，刈取部を回転させます。



❼ 集中注油スイッチを押している間，自動的に注油されます。また，注油切替ダイヤルにより以下の注油個所の切替えができます。

・引起し搬送チェン部（株元搬送・左・中・右，かき込み搬送左・中，こぎ深さ搬送，穂先搬送）
・刈刃部
・排ワラフィードチェン・注油後部（補助チェン，フィードチェン，排ワラチェン，穂先排ワラチェン，注油後）



❽注油作業終了時には，オイル漏れ防止のため注油切替ダイヤルを《排ワラフィードチェン・注油後》位置にしてください。

取扱いのポイント

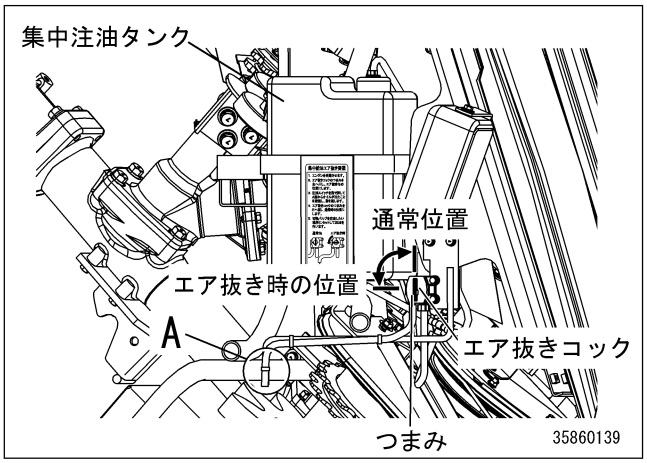
- 注油切替ダイヤルを切替中に集中注油スイッチを操作すると，故障の原因となりますので，スイッチを押さないでください。
- 注油中にオイルが流れ落ちることがありますので，注油場所を選んで行い，こぼれたオイルは，拭き取ってください。
- 注油ホースの継ぎ部からオイル漏れがないか，点検確認してください。
- 注油切替ダイヤルは，注油位置マークの指示位置に確実に切替えてください。
- 《こぎ深さ・注油》ヒューズ（20 A）が溶断していると，注油はされません。（29 ～ 32 ページ参照）
- 湿田作業で刈刃の上に溜まった土を掃除するときに，ノズル・ノズル取付プレート・注油ホースを鎌などで損傷しないようにしてください。
- 刈刃用ノズルが詰まると，注油の妨げとなりますので，針などで詰まりを除去してください。このとき，刈取部を上げて作業する場合は，油圧を固定し，刈取部を固定脚に乗せてから行なってください。また，エンジンは停止してください。

集中注油タンクにオイルがなくなりオイルを給油する場合に次の手順でエア抜きを行ってください。

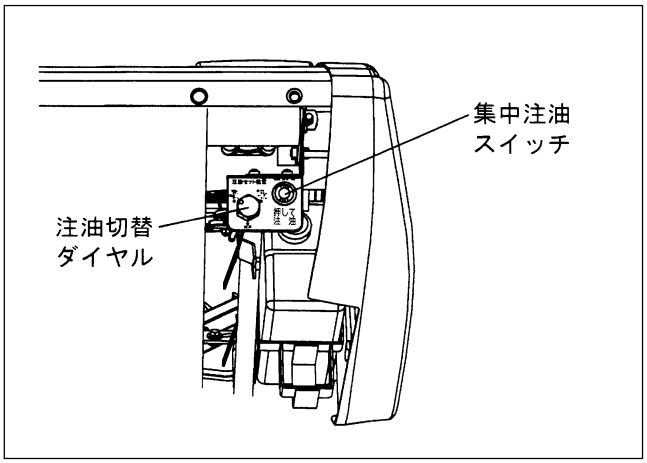
❶ 刈取部サイドカバー（右）を外します。

❷ エンジンを始動させます。

❸ エア抜きコックのつまみを左へ回し，**エア抜き時の位置**にします。



❹ 集中注油スイッチを押してA部よりオイルが出たことを確認します。



❺ エア抜きコックのつまみを右へ回し，通常位置に戻します。

❻ エンジンを切り，刈取部サイドカバー（右）を取付けます。

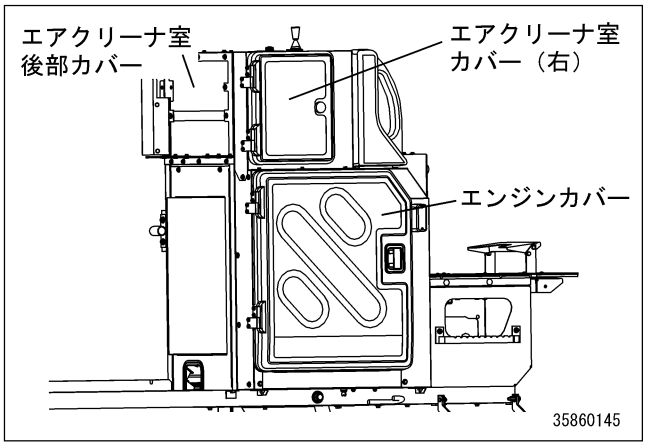
3. 各部の点検と掃除のしかた

1. ラジエータ吸気部の掃除

⚠警告　傷害事故防止のために

◆エンジン周辺を掃除するときは，エンジンを停止し，エンジンが冷えたことを確認してから行います。

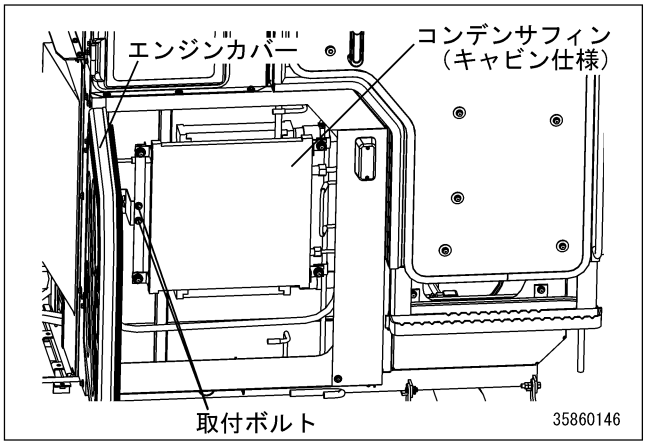
エンジンカバーおよび金網，エアクリーナ室カバー，プレクリーナ，ラジエータフィン，オイルクーラフィンにゴミなどが目詰まりすると，冷却風の通りが悪くなり，エンジンが**「オーバーヒート」**する原因となります。



❶ エンジンカバーおよびエアクリーナ室カバー（右）の表面のゴミを取除きます。

❷ グレンタンクを回動し，エアクリーナ室後部カバー表面のゴミを取除きグレンタンクを閉じます。

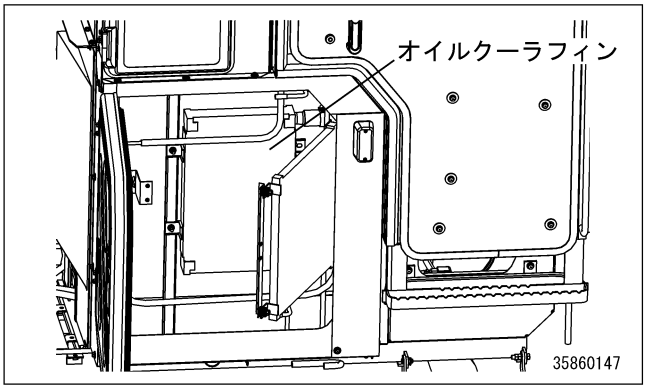
❸ エンジンカバーを開き，ゴミを取除きエンジンカバーを閉じます。



❹ ラジエータフィン部，オイルクーラフィン部，コンデンサフィン部（キャビン仕様）に**「ゴミ詰まり」**を生じたときは，次の方法で取除きます。

各々の取付ボルト(２ヶ)を外してオープンします。

電気掃除機（小口径のノズル）でゴミを吸い取るか，コンプレッサの圧縮空気を吹きつけてゴミを取除きます。ノズルを強く押当てないでください。強く押当てると，フィンが変形する恐れがあります。



❺ ボルトを取付けエンジンカバーを閉じます。

取扱いのポイント

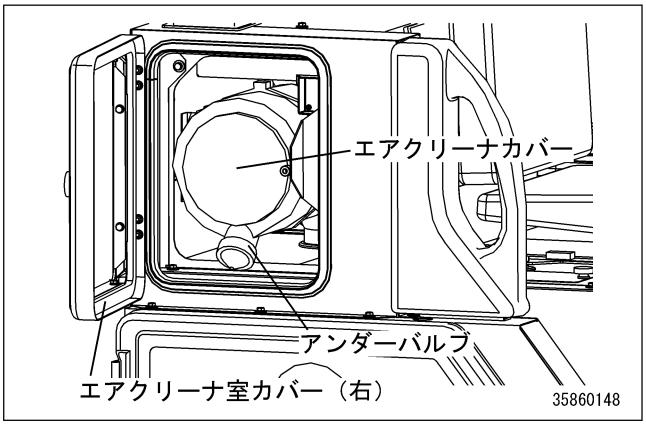
- **エンジンカバーを開けたときは，ラジエータの冷却水を確認してください。(95 ～ 96 ページ参照)**

2. エアクリーナの掃除

・エアクリーナエレメントを汚れたままで使用すると，エンジンの内部損耗や出力低下を招きます。

❶ エアクリーナ室カバー（右）を開き，エアクリーナカバーのフック（３個所）を外し，エレメントを取出します。

❷ エレメントは軽く叩くか，コンプレッサでエレメントの内側よりエアを吹きつけて掃除をします。



❸ 取付けは，アンダーバルブが下向きになるようにセットして取付け，エアクリーナ室カバー（右）を閉じます。

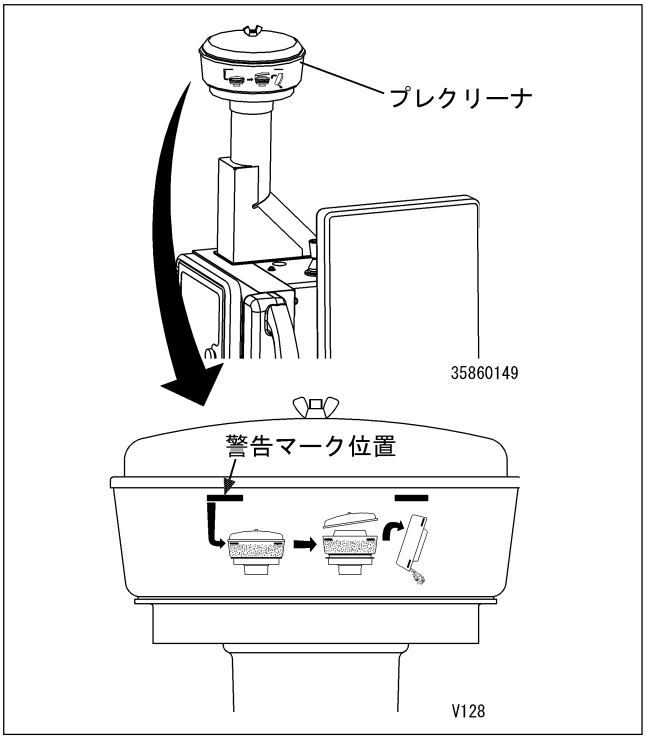
取扱いのポイント

- **コンプレッサでエアを吹きつける場合は，空気圧「588kPa（6kg f/㎠）以下」で行ってください。**

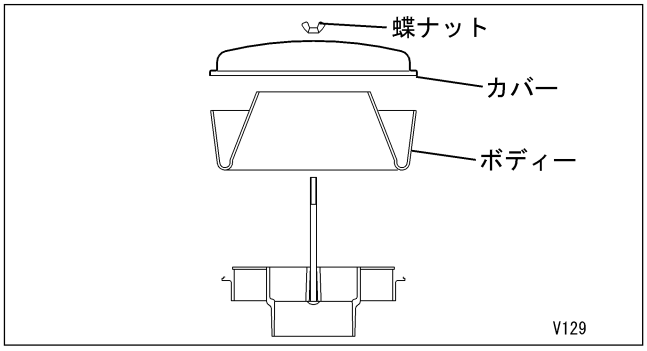
3. プレクリーナの掃除[SM 仕様は除く]

プレクリーナにゴミが溜まったまま使用するとエアクリーナが汚れエンジン出力が低下する場合があります。警告マーク位置以上にゴミが溜まらぬよう掃除します。

❶ 蝶ナットをゆるめてカバーを取外し，内側を掃除します。



❷ ボディーを取外し中に溜まっている**「ゴミ・ワラ」**等を取除き内部を掃除します。

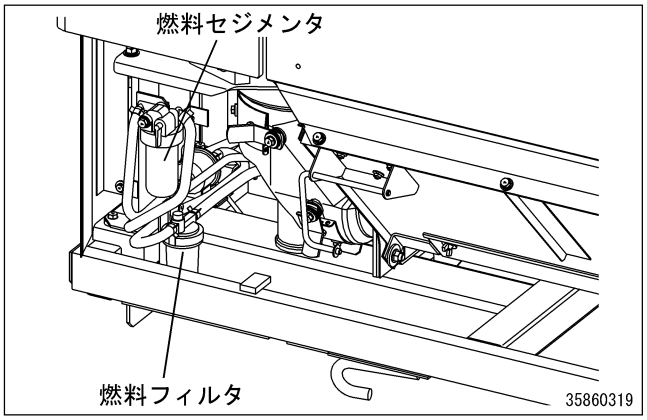


4. 燃料フィルタ・セジメンタの掃除・交換・エア抜き

⚠危険 火災防止のために

◆燃料ホースおよび継ぎ部より燃料が漏れている場合，火災の原因となることがありますので交換してください。

燃料フィルタ・セジメンタは，燃料内に含まれるゴミや水をフィルタにて取除きます。



燃料フィルタは**「カートリッジタイプ」**を使用していますので**「定期点検整備表」**（89～90ページ参照）に従って，**「お買いあげ先」**にて交換します。

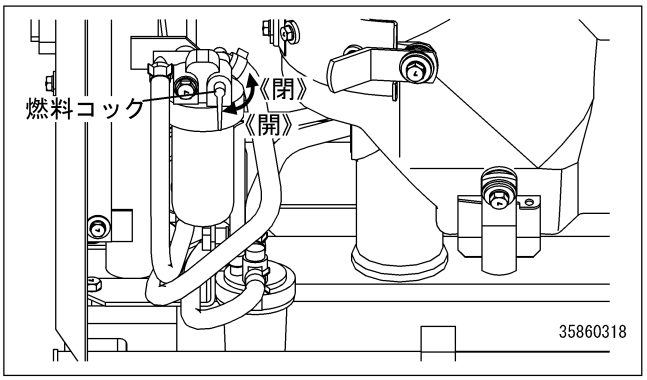
❶「燃料フィルタの交換と掃除」

⑴ 交換

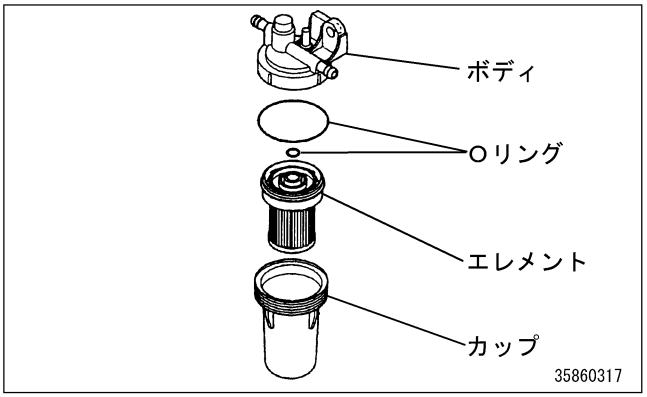
50時間ごとに掃除し，200時間ごとにエレメントを交換します。

⑵ 掃除

1) タンク下部カバーを取外します。
2) 燃料コックを**《閉》**位置にします。



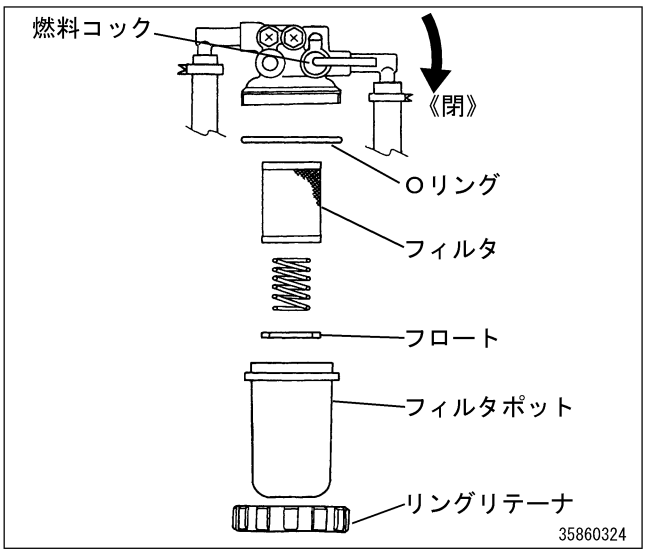
3) カップを取外し，きれいな軽油で洗浄します。



4) エレメントを取外し，きれいな軽油で洗浄または交換します。
5) 組付けは，Oリングに注意しながらエレメントとカップを取付け，締め付けます。
6) 燃料コックを**《開》**位置にします。
7) タンク下部カバーを取付けます。

❷「燃料セジメンタの掃除」

1) タンク下部カバーを取外します。
2) 燃料コックを**《閉》**位置にします。
3) リングリテイナをゆるめ，フィルタポットとともにフィルタを取外します。



4) 取外したフィルタを，コンプレッサで圧縮空気を吹きつけてゴミを掃き出します。
5) フィルタポット内のゴミやよごれをきれいに掃除します。
6) 組付けは取外しと逆の手順で行います。
7) 燃料コックを《開》位置にします。
8) タンク下部カバーを取付けます。

❸ エア抜きの方法

燃料コックを《開》位置にし，スタータスイッチを《入》位置にして，約２～３分そのままにして置くと自動でエア抜きができます。

取扱いのポイント

- **燃料の中に，水やゴミ等が混入しますとエンジンに重大な故障が発生したり，燃料ポンプが作動しなくなることがありますので，給油口のフィルタを通して給油してください。**
- **フィルタのゴミを掃除する時はコンプレッサの空気圧を 686kPa（7kg f/cm²）以下にしてください。**
- **燃料の中に，水やゴミ等が混入しますとエンジンに重大な故障が発生したり，燃料ポンプが作動しなくなることがありますので，給油口フィルタをとおして給油してください。**

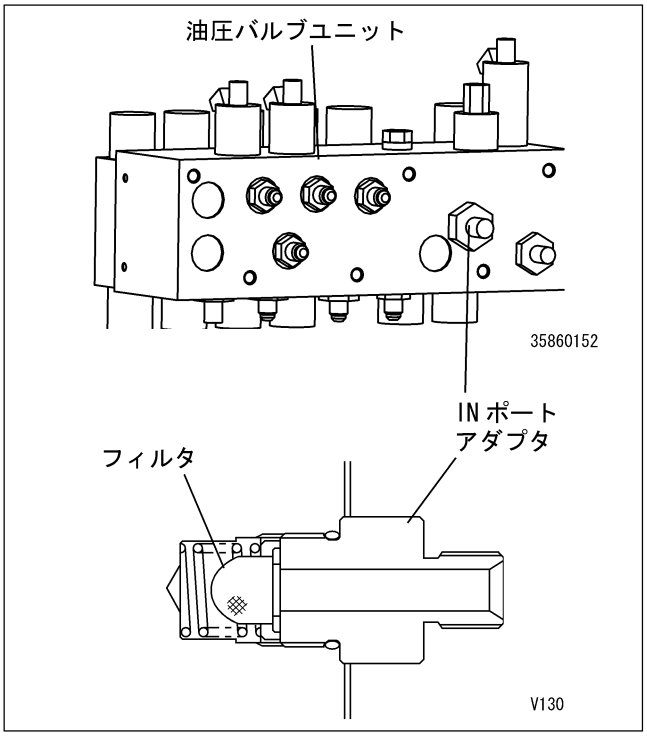
5. ソレノイドバルブのフィルタの点検と掃除

油圧作動油の劣化や，汚れによる作動不良などを防止するため，ソレノイドバルブユニット内部にフィルタが設けてあります。

・掃除は，86 ～ 87 ページの**「定期点検整備表」**に従って**「お買いあげ先」**にて行います。

❶ フィルタの清掃

(1) 刈取部をオープンします。(132 ～ 138 ページ参照)
(2) デリベリホースを外してからＩＮポートアダプタ（六角対辺 30）を外し，フィルタを取外します。



(3) フィルタの内側よりエアを吹付けて，きれいに掃除します。
(4) 清掃したフィルタを，方向を間違えないように組込みます。
(5) ＩＮポートアダプタを取り付けます。
(6) 刈取部を閉じます。(132 ～ 138 ページ参照)

❷ 組付け後の操作確認

(1) エンジンを始動し，マルチステアリングレバーにて刈取部を３～４回上下させて，カバーの取付部およびホースの継ぎ部の油漏れがないか確認します。
(2) エンジンを停止して，油圧オイルタンクのオイル量を点検し，不足していれば検油栓まで補給します。

6. エアフローセンサの点検と掃除

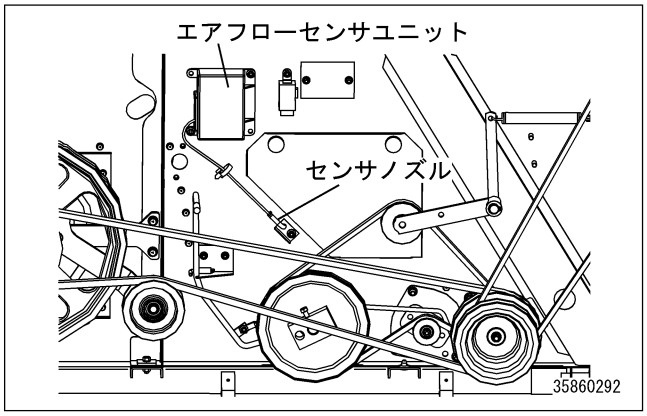
エアフローセンサ内部へのワラクズなどの進入を防止するため，センサユニット内部にフィルタが設けてあります。

・掃除は 86 ～ 87 ページの**「定期点検整備表」**に従って**「お買いあげ先」**にて行います。

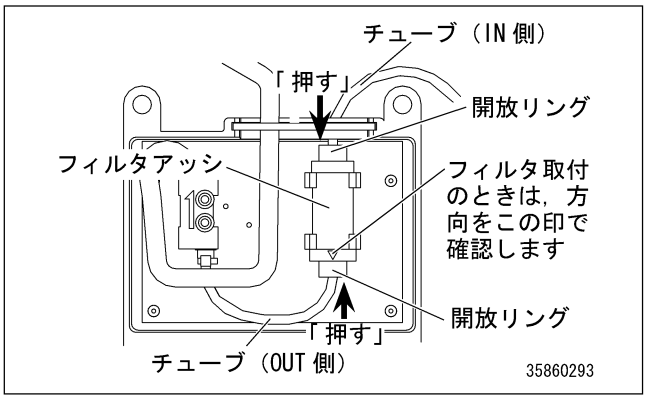
❶ エアフローセンサの清除

(1) 脱こくサイドカバー（上），（下）を取外します。

⑵ エアフローセンサユニットを取外します。

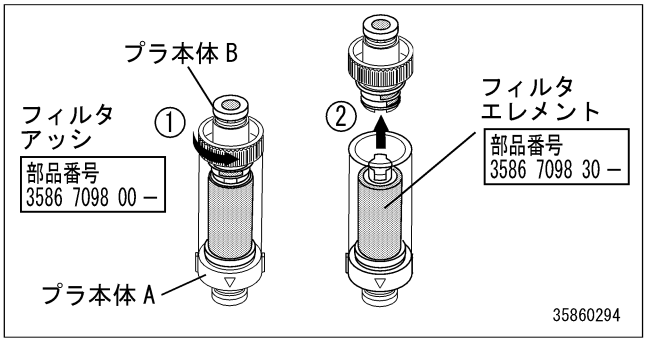


⑶ フィルタアッシの開放リング部を押してチューブを外し，フィルタアッシを取外します。



⑷ フィルタアッシからフィルタエレメントを取外します。

① プラ本体Bを反時計方向へ45度回転させます。
② プラ本体Bを引き抜きます。

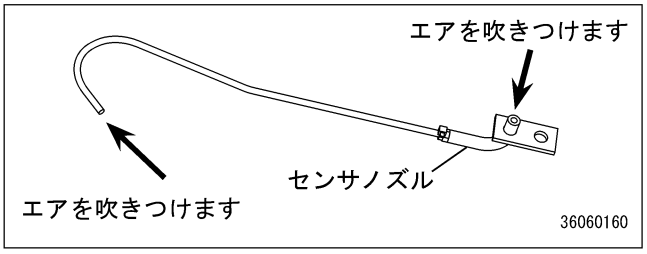


取扱いのポイント

- **プラ本体Bを回転させるときは絶対に45度以上回転させないでください。本体を破損させる恐れがあります。**

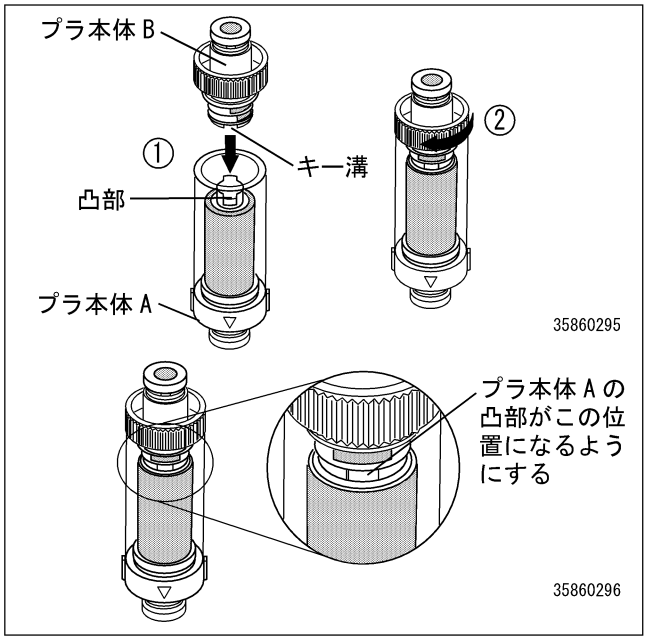
⑸ フィルタ内部とフィルタエレメント，チューブ（ＩＮ側）をエア等できれいに掃除してください。

⑹ 取り外したセンサノズルの前後よりコンプレッサにて，エアを吹きつけて掃除します。



⑺ 清掃したフィルタエレメントを，フィルタ内部に組み込みます。

① プラ本体Aの凸部をプラ本体Bのキー溝に合わせ突き当たるまで押込みます。
② プラ本体Bを時計方向に45度回転させロックしてください。



取扱いのポイント

- **プラ本体Bを回転させるときは絶対に45度以上回転させないでください。本体を破損させる恐れがあります。**
- **ロック時にはプラ本体Aの凸部が確実にプラ本体Bの穴の中心部にくるようにしてください。**

⑻ フィルタアッシに刻印された△印を確認し，向きに注意してフィルタアッシをエアフローセンサに組み込み，チューブを取付けます。

⑼ エアフローセンサユニットを本機に取付け，脱こくサイドカバー(上)，(下)を取付けます。

7. 電気配線の点検と掃除

⚠警告 火傷や火災防止のために

- ◆電気配線の点検時には，スタータスイッチを《切》位置にし，バッテリコードのアース側㊀端子を外してください。
- ◆電気配線およびバッテリ㊉コードが損傷していると，ショートや漏電で火災や損傷の原因となりますので，交換してください。
- ◆エンジン，バッテリ，電気配線回りのワラクズなどを取除いてください。火災の原因になることがあります。

❶ 電気配線の点検

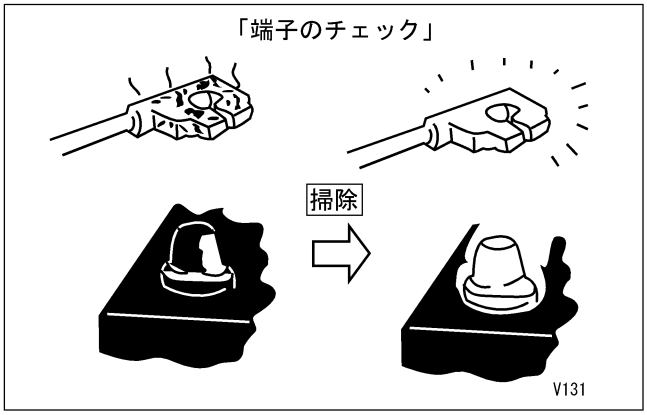
配線の端子部の**「ゆるみ」**や**「接続不良」**または配線が**「損傷」**していると，電気部品の性能を損なうだけでなく，**「ショート（短絡）」**することがあります。

傷んだ配線は，交換，修理します。

❷ 電気配線の掃除

⑴ エンジン，バッテリ，電気配線部に溜まっている**「ワラやゴミ」**などは，**「火災」**の原因になりますので取除きます。

⑵ バッテリ端子にバッテリ液がかかると，端子が**「腐蝕」**することがあります。バッテリ端子が腐蝕すると，**「接触抵抗」**が大きくなり，電流が流れにくくなりますので，**「定期的」**に汚れや腐蝕を，サンドペーパやブラシで取除きます。腐蝕防止のために，グリースを塗ります。



8. バッテリの点検と充電

この機械は出荷時には補水不要バッテリが装備されています。

バッテリの残存量の確認は 111 ページの❸を参照してください。

指定バッテリ…130E41R[SM 仕様以外]
95D31R[SM仕様]

⚠危険 火災や傷害事故防止のために

- ◆ブースタケーブルを使用するときは，接続前にエンジンを停止してください。
- ◆ブースタケーブルは，100 A 以上の仕様のものを使用してください。
  容量の小さいケーブルを使用すると，ケーブルが焼損し，火災の原因となることがあります。
- ◆バッテリを「着脱」したり充電器で「充電」するときは，エンジンを停止し，始動キーを抜取ってください。
- ◆バッテリを取外すときはバッテリ㊀コードを先にバッテリの㊀端子（アース側）から外し，次にバッテリ㊉コードを㊉端子（プラス側）から外してください。取付けるときはバッテリ㊉コードを先にバッテリ㊉端子（プラス側）に取付けてください。逆の手順で作業するとショートや漏電を起こす原因となります。
- ◆㊉端子と㊀端子を間違えないようにしてください。逆接すると，電装品が焼損します。また，「スパーク（短絡）」による電気火花で負傷をすることがあります。
- ◆㊉端子が機械に接触しないようにしてください。
- ◆密封タイプなので，急速充電や開封は厳禁です。
- ◆バッテリは，充電するとき引火性の強い「水素ガス」を多量に発生し，「引火爆発」を起こすことがあります。「火気」に近づけたり，「スパーク」による電気火花が発生しないようにしてください。（補水が必

要なバッテリ）

- ㊀端子を取付けたままで充電すると，発電器や電気配線を焼損することがあります。
- 「水素ガス」が滞留しないよう，風通しのよい場所で充電をしてください。（補水が必要なバッテリ）
- バッテリ液（電解液）は，希硫酸で劇毒物ですので，こぼさないようにしてください。（補水が必要なバッテリ）
  失明や火傷をすることがあります。
- バッテリを化学繊維製布などで掃除しないでください。静電気による引火爆発のおそれがあります。
- バッテリを充電するときは，液口栓をすべて取外してください。（補水が必要なバッテリ）
- バッテリの液量が，側面に表示されている「下限」（LOWER LEVEL）以下になった状態で使用したり充電すると，バッテリの破裂（爆発）の原因となることがあります。（補水が必要なバッテリ）
- 充電のとき，「バッテリ液」が飛散することがありますので，眼鏡などで目を守り，衣服や皮膚に付着しないようにしてください。（補水が必要なバッテリ）
- バッテリ液が皮膚に付着したり目に入ったときは，直ちに水洗いをし，医師の手当を受けてください。
- 衣服についたときは，水洗いし，弱アルカリ性石けんで，硫酸分を洗い流してください。

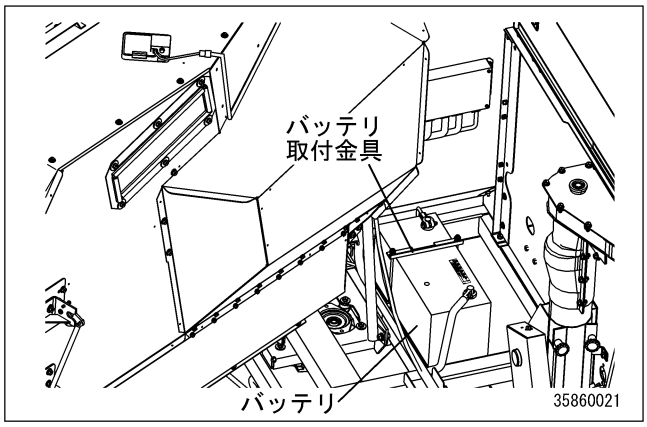
❶ バッテリ取付金具の点検

バッテリの取付けがゆるいと，バッテリが上下左右に動き，振動で電解槽やフタなどが摩耗したり，亀裂を起こすことがあります。

取付金具で，しっかり固定します。

取付金具等が腐蝕していれば，修理または取替えます。

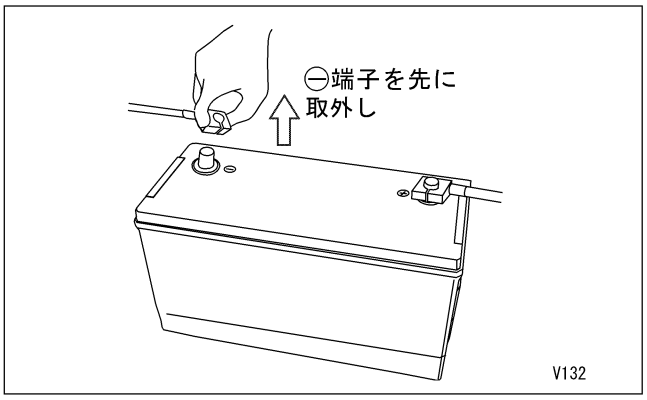
バッテリはグレンタンク部奥に装備していますので，グレンタンクを回動し，ストッパを掛けてから作業をしてください。



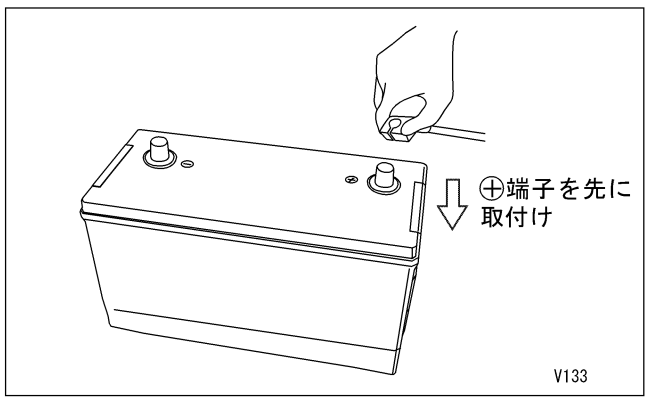
❷ バッテリ着脱時の注意

(1) バッテリを**「着脱」**したり充電器で**「充電」**するときは，エンジンを停止し，スタータスイッチから**「キー」**を抜取ります。

(2) バッテリコードを端子から取外すときは，**「㊀端子（アース側）」**を先に外します。



(3) バッテリコードを端子にセットするときは，**「㊉端子（プラス側）」**を先に取付けます。



⑷　バッテリ上面に貼ってある取扱いの注意ラベルをよく読んでください。

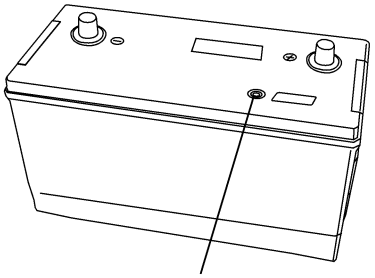
❸ バッテリ着脱時の注意

⑴　バッテリは上面にあるインジケータの色で充電状態を確認します。下表を参照し，処置を行なってください。

表示の色	充電状態	処　　置
緑	正常	使用可能
黒	放電している	補充電
透明	液減り	交換

取扱いのポイント

- インジケータは真上から確認してください。



⑵　バッテリが破損して液もれが発生しているときは，交換してください。

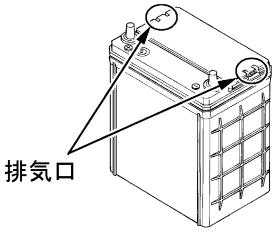
取扱いのポイント

- 液もれが発生すると車体が腐食する原因となります。

⑶　ふたの排気口にゴミなどが付着しているときは掃除してください。

取扱いのポイント

- 排気口をふさぐと，バッテリ内部で発生するガスによりバッテリ内圧が上がり，破損する原因になります。



❹ 補充電・交換

⚠危険

◆バッテリは，以下の順序で取換えてください。順序を誤ると，ショートによるスパークで引火爆発するおそれがあります。
- 取外し・・・(－) 端子側（アース側）から外す。
- 取付け・・・(－) 端子側（アース側）を最後に接続する。

◆バッテリを転倒させたり，衝撃を与えたりしないでください。電解液(希硫酸)のもれにより，失明や火傷をするおそれがあります。

◆バッテリを機体に取付けた状態での充電は避けてください。バッテリの引火爆発や機体損傷の原因となるおそれがあります。

◆バッテリの取付け方向を間違えないでください。(＋) と (－) が逆に取付けられると接続ケーブルが損傷し，火災の原因となるおそれがあります。

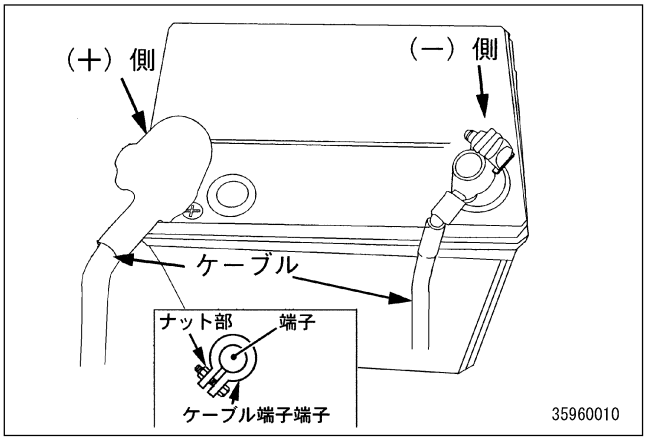
◆バッテリを投げたり，落としたり，斜めにしたり，衝撃を与えたりしないでください。バッテリに入っている電解液（希硫酸）により，失明や火傷の原因となることがあります。

⚠注意

バッテリが完全に放電し，スタータスイッチを《入》にしても充電･オイルランプが点灯しない状態になった場合はバッテリを交換してください。他のバッテリでブースタケーブルをしようしてエンジンを始動すると高電圧が発生し，電装品を破損することがあります。

次のような状態が発生したときは補充電を行ってください。また，補充電を行っても短期間で再発するときや状態が良くならないときは，バッテリの寿命ですので交換を行ってください。
・スタータモータの回転が，いつもより弱い。
・アクセルの加減で，ヘッドランプの明るさが変わる。
・ホーンの音が，いつもより低い。

1. バッテリを機体から取外します。
⑴ ナットをゆるめてフックを外します。
⑵ ケーブル端子のナットをゆるめて，端子からケーブル端子を取外します。取外すときは，必ず（－）側から取外してください。



取扱いのポイント

●バッテリを斜めにしたり，横倒しにして運ばないでください。電解液（希硫酸）がこぼれ，火傷や衣服の損傷の原因となります。

2. 補充電を行うときは，平坦な風通しの良い場所を選んで行います。また，充電は，バッテリの（＋）を充電器の（＋）側に，バッテリの（－）を充電器の（－）側にそれぞれ接続して，普通の充電方法で（急速充電は厳禁です）行ってください。

3. 補充電が終わると取外したときと逆の手順で取付けます。

取扱いのポイント

●バッテリを交換するとき，バッテリは下記指定のバッテリを使用してください。電圧や容量が違うと故障の原因となります。
バッテリ形式：130E41R［SM 仕様以外］
95D31R ［SM 仕様］
●バッテリはエンジン始動用ですから，ほかの用途には使用しないでください。
●バッテリはきちんと取付けてください。傾いたりすると転倒や液もれの原因となります。

補水が必要なバッテリの場合
（補水が不要なバッテリの説明と異なる部分の説明です。）

❺ 点検・補水

⚠危険
◆バッテリには補水不要なタイプと補水が必要なバッテリの２種類があります。補水が必要なバッテリについては，以下のことを守ってください。
◆バッテリは液面がLOWER（最低液面線）以下になったままで使用や充電をしないでください。
LOWER 以下で使用を続けると電池内部の部位の劣化が促進され，バッテリの寿命を縮めるばかりでなく，爆発の原因となることがあります。
すぐにUPPER LEVEL とLOWER LEVEL の間に補水してください。
◆バッテリ液が身体や衣服に付かないようにしてください。電解液（希硫酸）によって火傷することがあります。
◆充電のとき，「バッテリ液」が飛散することがあるので，保護眼鏡などで目を守り，ゴム手袋を着用ください。
◆バッテリ液が皮膚に付着したり目に入ったときは，直ちに水洗いをし，医師の手当を受けてください。
◆衣服についたときは水洗いし，弱アルカリ性石けんで，硫酸分を洗い流してください。

バッテリの状態を点検し，異常があれば処置します。

1. 残存容量の確認（補水が必要なバッテリ）

⑴ バッテリ液の**「比重」**を測定する方法と,**「バッテリテスタ」**で測定する方法があります。

⑵ 残存容量が低下していれば，ただちに補充電をします。

⑶ バッテリ液の比重が**「1.220（20℃）」**以下であれば補充電をします。

比重 (20℃)	放電電気量 (%)	残存容量 (%)
1.280	0	100
1.240	25	75
1.200	50	50
1.160	75	25
1.120	100	0

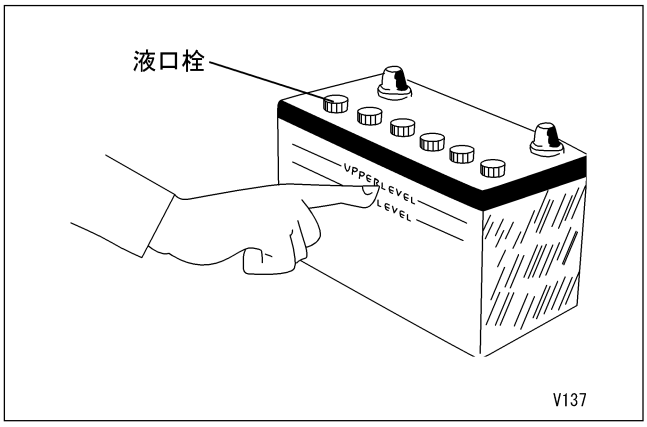
(4) バッテリテスタで測定し，メータの指示範囲が黄ゾーン以下であれば補充電をします。

緑ゾーン……正常

黄ゾーン……やや放電

赤ゾーン……かなり放電

2. バッテリ液の量を点検し，**「UPPER LEVEL」（最高液面線）**と**「LOWER LEVEL」（最低液面線）**の間の液量があるか確認し，不足しているときは補水します。



取扱いのポイント

- **バッテリ液が不足している極板が空気中に露出すると，バッテリ寿命は著しく短くなります。**
- **バッテリ液を補充する場合は，必ず精製水を補充してください。希硫酸・井戸水・泥水などは絶対に入れないでください。**
- **バッテリに精製水を入れ過ぎないでください。液もれして機体を傷めるおそれがあります。**

❻ 補充電

⚠危険　傷害事故防止のために

◆補充電中は補水キャップを全て取外しますので火は近づけないでください。引火爆発するおそれがあります。

1. 補充電を行うときは，平坦で風通しの良い場所を選んで補水キャップを全て取外した状態で行います。

また,充電は,バッテリの(+)を充電器の(+)側に，バッテリの（-）を充電器の（-）側にそれぞれ接続して，普通の充電方法で行ってください。

取扱いのポイント

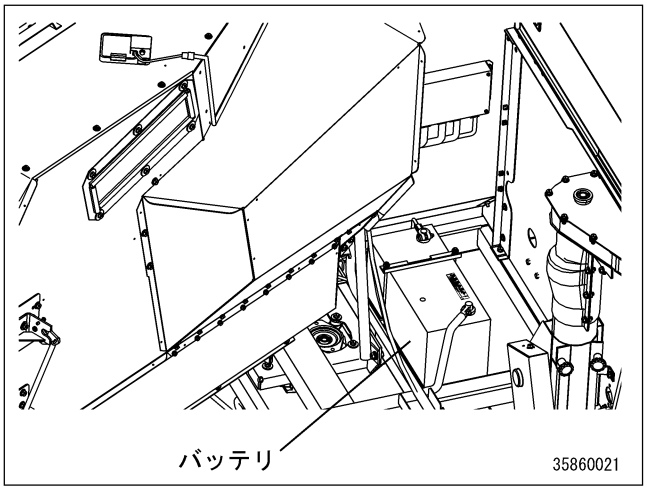
- **急速充電を行ったときは，作業後必ず補充電を行ってください。**

2. 補充電が終ったら液口栓を全て取付けてください。

❼ ブースタケーブルによるエンジン始動

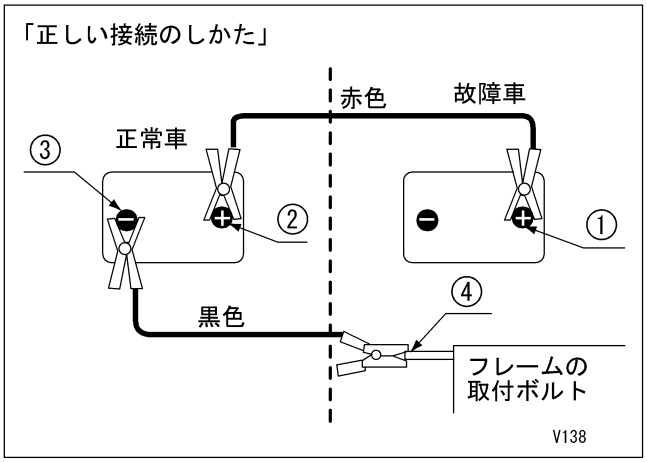
バッテリが放電し，エンジンが始動できないとき，他車（12 V仕様車）の良好なバッテリを電源として始動する場合，ブースタケーブルを使用します。

このときは，次の手順を守って行います。



「ブースタケーブルの接続のしかた」

⑴ 正常車のエンジンを停止して，①～④ の順序でブースタケーブルを確実に接続します。

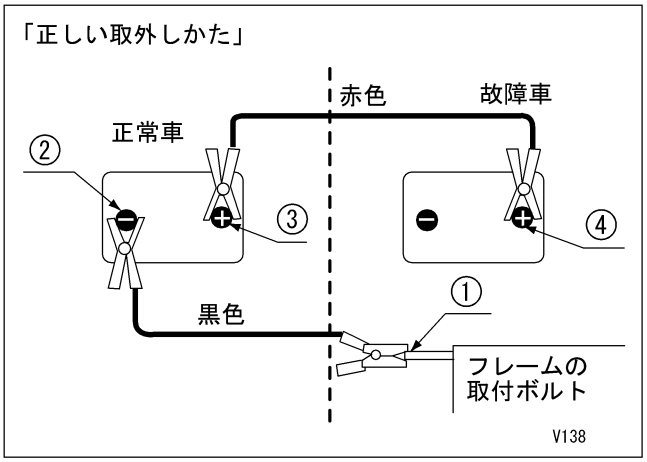


接続順序 ④ は，ブースタケーブル（黒色）のクリップを機械のフレームの取付ボルトに接続します。

⑵ 放電バッテリ搭載車のエンジンを始動します。エンジンがかかりにくいときは，正常車のエンジンをスタートしてから，放電バッテリ搭載車のエンジンをスタートさせます。

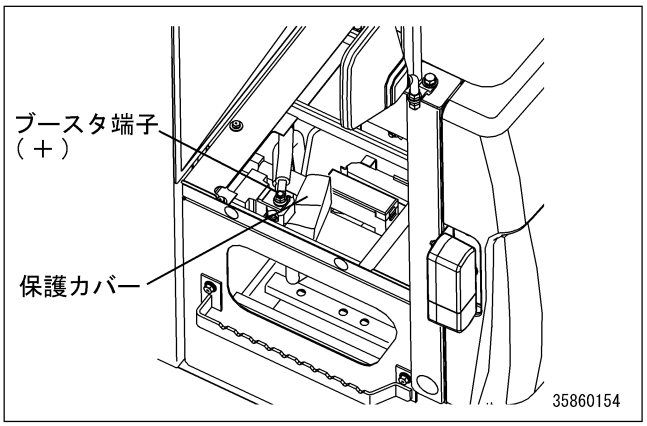
「ブースタケーブルの取外し」

・エンジン始動後のブースタケーブルの取外しは，**接続の場合と逆の順序**で行います。



❽ ブースタケーブルによるエンジン始動（狭い場所の場合）

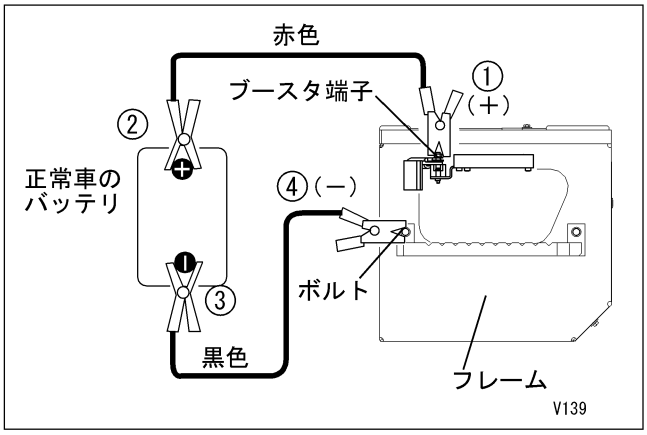
運転席の下側にブースタケーブル用（＋）端子を装備しています。狭い車庫等でバッテリの取外しができない場合はこの端子を利用してエンジンを始動することができます。



「ブースタケーブルの接続のしかた」

⑴ 正常車のエンジンを停止して，①～④ の順序でブースタケーブルを確実に接続します。

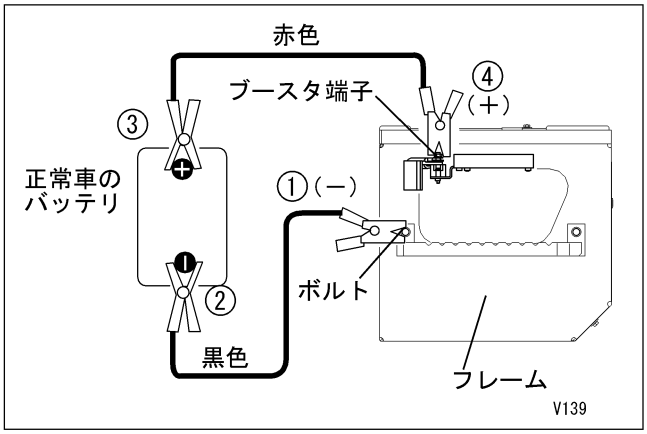
⑵ ブースタケーブルをブースタ端子（＋）に接続したら，保護カバーをかぶせておきます。



⑶ 放電バッテリ搭載車のエンジンを始動します。エンジンがかかりにくいときは正常車のエンジンをスタートしてから，放電バッテリ搭載車のエンジンをスタートさせます。

「ブースタケーブルの取外し」

⑴ エンジン始動後のブースタケーブルの取外しは，**接続の場合と逆の順序**で行います。



⑵ 作業終了後は，保護カバーをブースタ端子にかぶせておきます。

取扱いのポイント

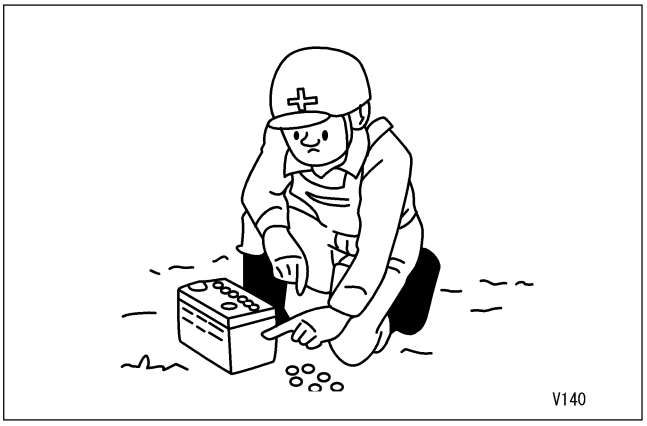
- **運転席下側のブースタ端子はエンジン始動用ですので，この端子を使用してバッテリへの充電はしないでください。**

❾ バッテリ単体での充電

⑴ 充電作業にとりかかる前にエンジンを停止し,スタータスイッチ(始動キー)を抜取ります。

⑵ 機械からバッテリを取外します。

⑶ **「液口栓」**をすべて取外します。(補水が必要なバッテリ)

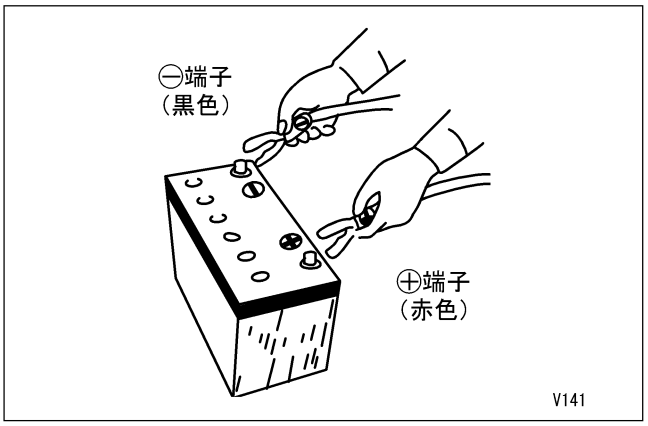


⑷ 急速充電はできるだけ避け，**(補水不要バッテリは急速充電厳禁)**普通充電をし，液温が**「45℃」**を超えないようにします。

⑸ **「水素ガス」**が滞留しないよう，風通しのよい場所で充電をします。

⑹ **「火気」**を近づけたり**「スパーク(短絡)」**による電気火花が発生しないようにします。

⑺ 充電器のクリップを着脱するときは，充電器のスイッチを**「切」**にし，⊕端子(赤色)・⊖端子(黒色)を正しく取付けます。



取扱いのポイント

- **各端子は,「ゆるみ」がないように締付けてください。**
- **取付けのとき，バッテリ端子部は布で油などを拭き取っておきます。取付け後バッテリ端子部には，腐蝕防止のためグリースを塗布してください。**
- **バッテリ⊕端子のゴムブーツを，取付けておきます。**
- **厳寒時は，機械を格納するときに，バッテリを取外して暖かい所に保管してください。**

- 亀裂や変形のあるバッテリは，新品と取替えてください。汚れていれば，清水で洗浄してください。洗浄後は，水分を拭き取ってください。
- 化学繊維製布による拭取りは，静電気が発生する恐れがありますので避けてください。

9. グレンタンクの回動のしかた

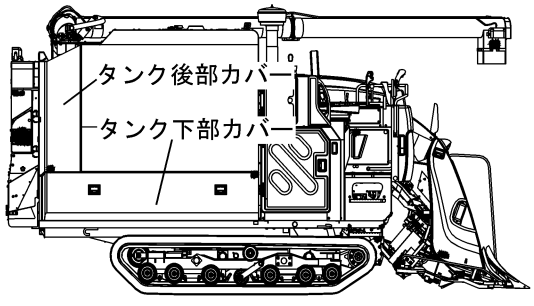
⚠警告 傷害事故防止のために

- ◆グレンタンクを回動するときは，平坦な場所で行い，各クラッチを切り，エンジンを停止して，各部の回転が止まってから行ってください。
- ◆グレンタンク内にこく粒が入っていないことを，確認してから行います。
  タンク内にこく粒が入った状態で回動させると，故障の原因となります。
- ◆グレンタンクを回動したら，ストッパをかけて，作業を行ってください。
- ◆グレンタンクを収納したら，固定レバーでタンクを固定してください。

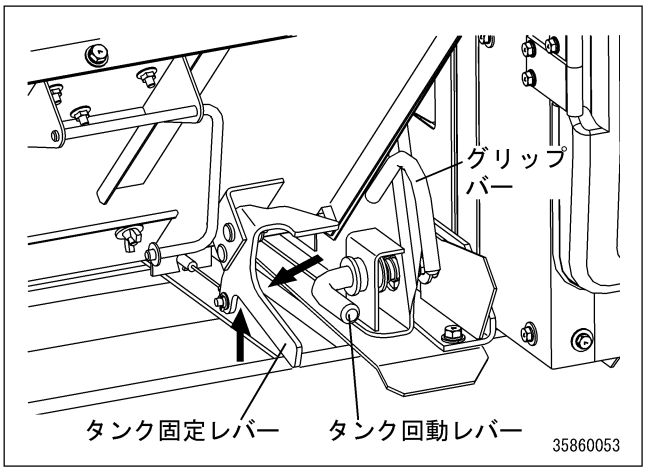
エンジンおよびベルトの点検・整備や脱こく部の掃除・点検をするときは，グレンタンクを回動して，ストッパをかけて行います。

❶ タンク下部カバーを取外します。

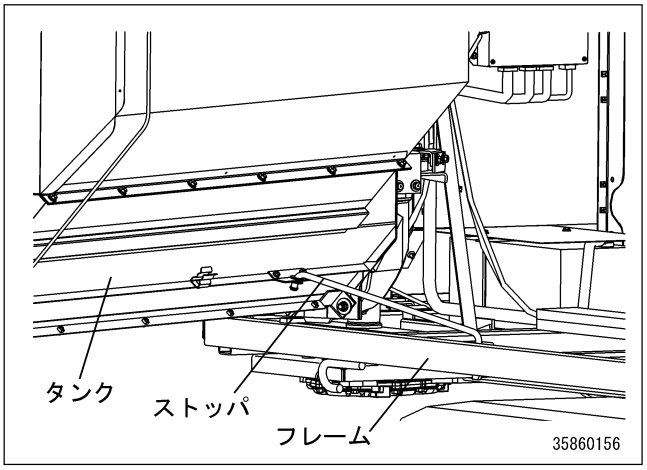
❷ タンク後部のカバーを開きます。



❸ 左手でタンク固定レバーとタンク回動レバーをつかみ，その状態で持ち上げながら，右手でグリップレバーを持ち手前に引きタンクを回動します。



❹ タンクのストッパをフレームにかけます。



❺ 収納は逆の手順で行います。

❻ タンクを収納する途中で，タンク回動レバーのピンがフレームに当たり，回動しなくなります。この場合は，タンク回動レバーを引きながら，タンク回動レバーのピンがフレームの穴に入るまで，タンクを押し込みます。

取扱いのポイント

- タンク回動は，タンク回動レバー，タンク固定レバーの順で解除して操作をしてください。
- タンクの回動は，グリップバーを持って行ってください。

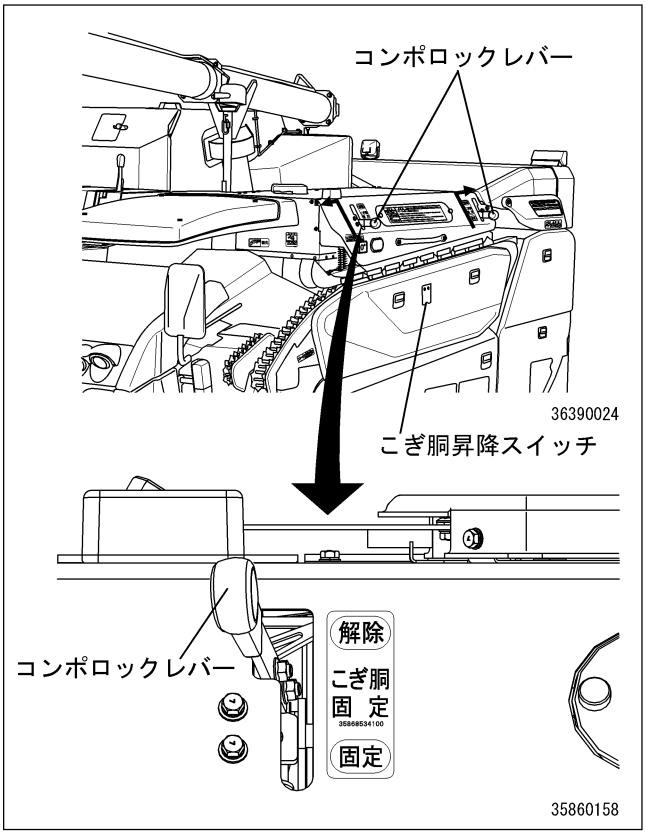
10. こぎ胴部の開閉のしかた［SM 仕様以外］

⚠警告 傷害事故防止のために

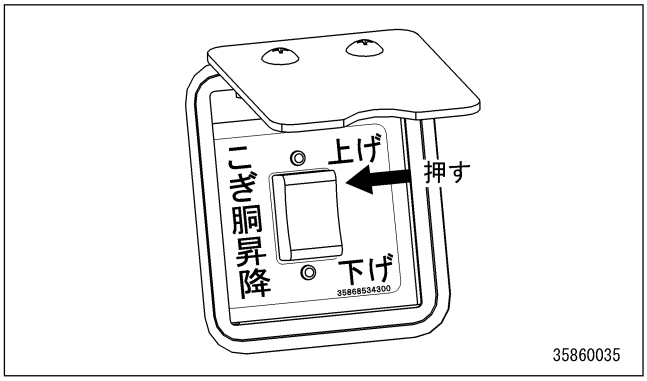
- ◆こぎ胴部を開く時は，エンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。
- ◆こぎ胴部を開いて点検作業等を行う時は，必ず前側のコンポロックレバーを《固定》位置（ブザー断続音停止）にしてから行ってください。
- ◆サイドステップは 2 人以上乗らないでください。また足元がすべらないために，ぬれたり，泥のついた靴では乗らないでください。

❶ こぎ胴部を開く時は

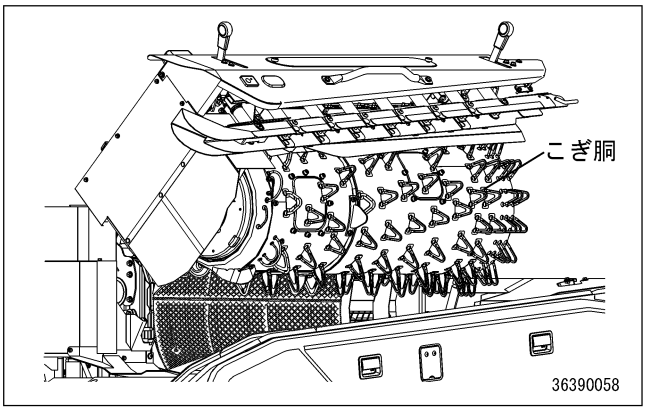
⑴ コンポロックレバーを**前後共《解除》**位置にするとコンポ（こぎ胴）昇降が可能になります。コンポロックレバーが**《解除》**のあいだは，ブザー断続音でお知らせします。



⑵ こぎ胴昇降スイッチの**《上げ》**操作でコンポ（こぎ胴）を上昇させます。



［こぎ胴部開（コンポアップ）状態］

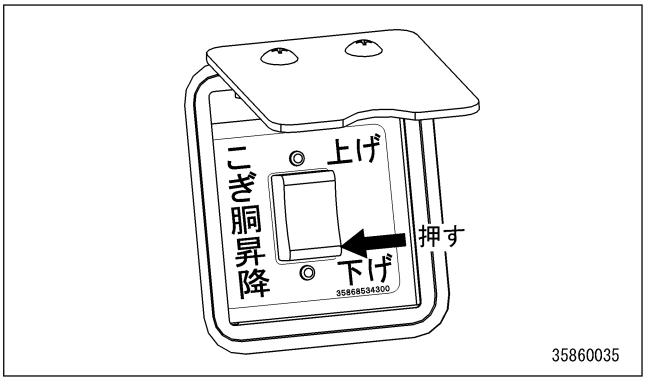


⑶ 前側のコンポロックレバーを**《固定》**位置にします。

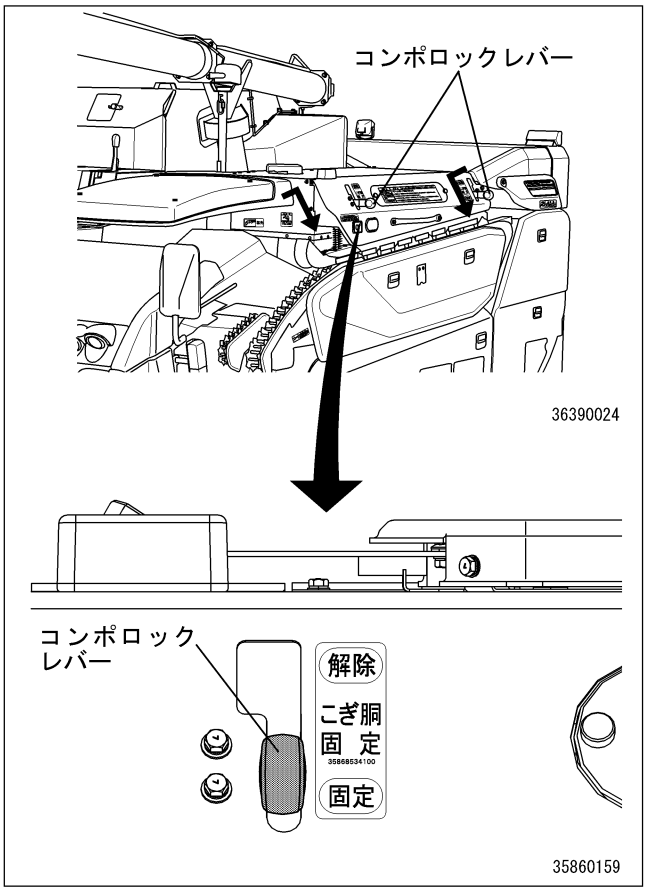
❷ こぎ胴部を閉める時は

⑴ 前側のコンポロックレバーを**《解除》**位置にします。

⑵ こぎ胴昇降スイッチの**《下げ》**操作でコンポ（こぎ胴）を下降させます。



⑶ コンポ（こぎ胴）下降後，コンポロックレバーを**前後共《固定》**位置にします。
ブザー断続音が停止し，コンポ（こぎ胴）昇降ができなくなります。



取扱いのポイント

- スタータスイッチが《入》で，パワークラッチ（脱こく･刈取）スイッチが《脱こく》《刈取》のときは，コンポロックレバーを《解除》位置にしてもコンポ（こぎ胴）昇降はできません。ブザーも鳴りません。
- 刈取作業をするときは，必ずコンポロックレバーを前後共《固定》位置にしてください。
- コンポロックレバーを解除したまま長時間放置すると，バッテリが放電しますので，一旦コンポロックレバーを《固定》状態にして置いてください。

11. こぎ胴部の開閉のしかた［SM 仕様］

⚠警告 傷害事故防止のために

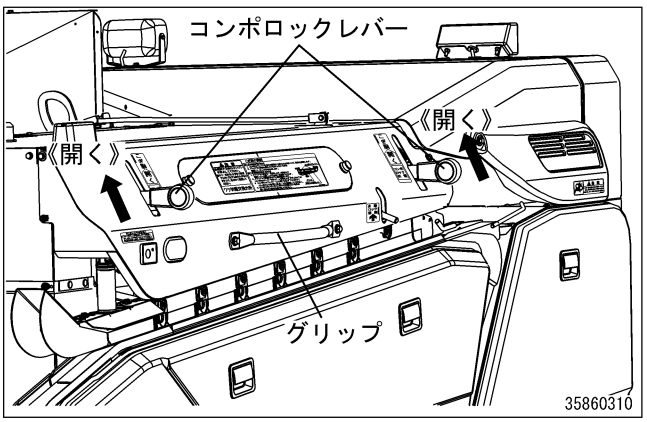
- ◆こぎ胴部を開く時は，エンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。
- ◆こぎ胴部を開くときは，グリップでこぎ胴を持ち上げ，「カチッ」という自動ロックの作動音を確認してからゆっくりと手を離してください。
- ◆《自動ロック解除レバー》を操作する時は，グリップを支えて行ってください。この時，回動範囲内には，手や体を入れないでください。
- ◆サイドステップは２人以上乗らないでください。また足元がすべらないために，ぬれたり，泥のついた靴では乗らないでください。

❶ サイドステップを引出し，乗った状態でこぎ胴の開閉を行うと容易に行えます。

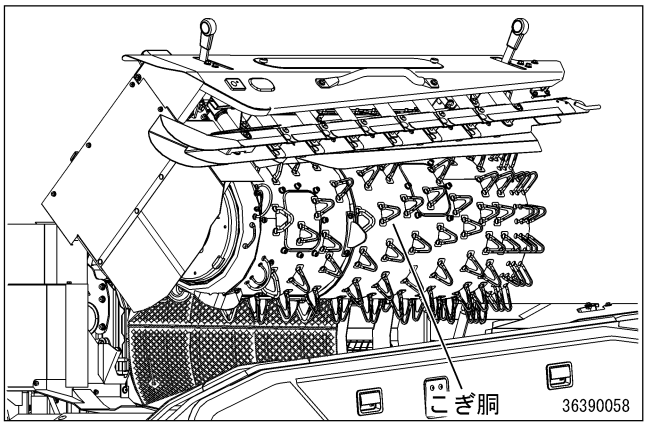
❷ こぎ胴部を開く時は

⑴ ２本のコンポロックレバーを左右同時に**《開く》**の方向に上げ，固定を解除します。

⑵ グリップでこぎ胴を持ち上げ**『カチッ』**という音を確認して，ゆっくり手をはなします。

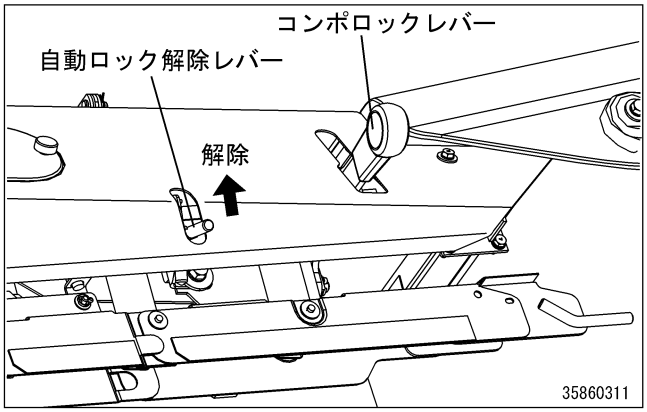


［こぎ胴部開（コンポアップ）状態］

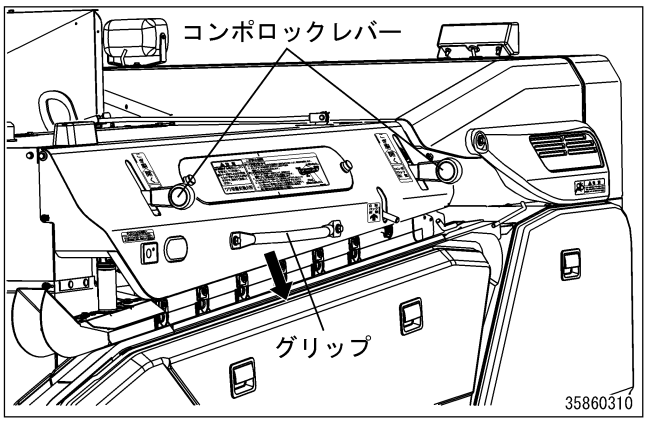


❸ こぎ胴部を閉める時は

⑴ グリップでこぎ胴を一杯　持ち上げ，自動ロック解除レバーを（ロックが解除される位置）押し上げたままこぎ胴を下げます。

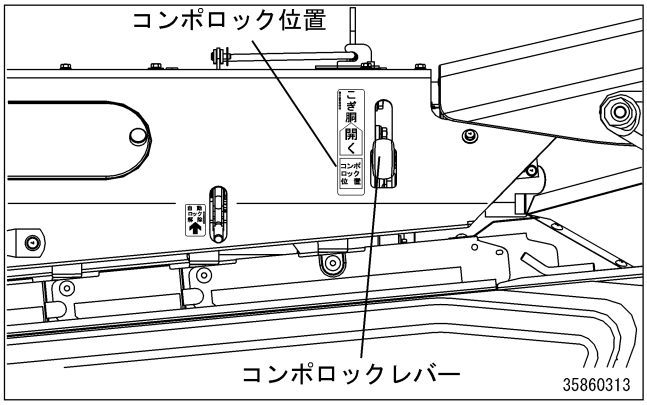


⑵ グリップでこぎ胴をおろすと自動固定します。（コンポロックレバーを持って，こぎ胴を上げ下げしないでください。）

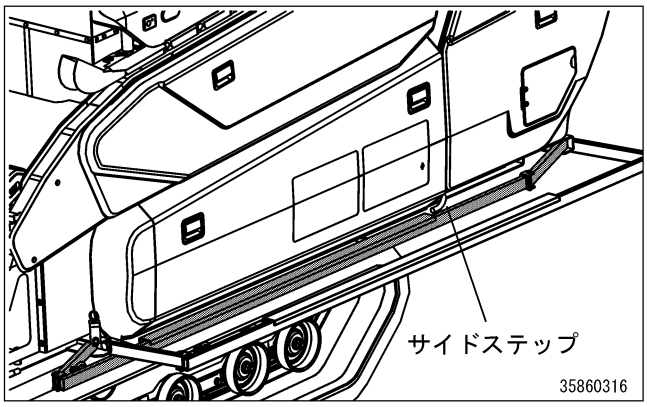


⑶ コンポロックレバーがコンポロック位置にあることを確認します。
最後まで下がっていない場合は，コンポロック位置までコンポロックレバー（2ヶ所）を下げます。

⑷ コンポロックレバーがコンポロック位置にない場合は開く・閉める動作を繰り返して，コンポロック位置にレバーを下げる様にします。



❹ サイドステップを使用した場合は収納します。



12. 脱こく内部の掃除

⚠警告 傷害事故防止のために

- ◆脱こく部の各部を掃除するときは，エンジンを停止して，各部の回転が止まってから行ってください。
- ◆２人以上で作業する場合，特に回転部を動かすときは，互いに声をかけあい，安全を確認してから行ってください。
- ◆サイドステップは２人以上乗らないでください。また足元がすべらないために，ぬれたり，泥のついた靴では乗らないでください。
- ◆マフラカバーに触れないでください。

⚠注意

- ◆作業後はカバー類を確実に取付けてください。

品種の混合や稲・麦の混合を防ぐため，また長期格納の際の脱こく内部のワラクズや残粒を取除くために，各掃除口を開けてきれいに掃除します。

取扱いのポイント

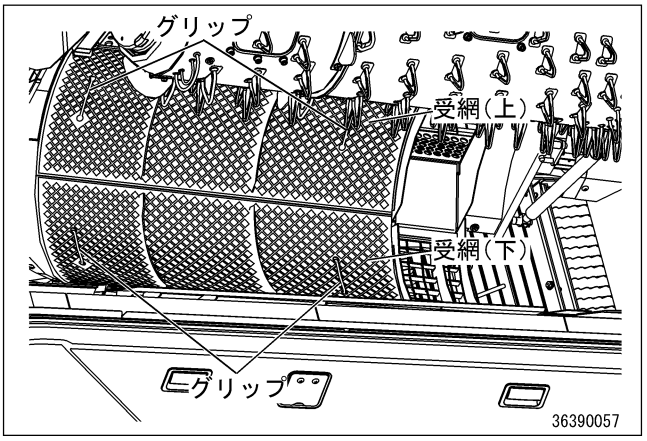
- ●脱こく内部などの掃除にはブロアを使用すると容易にできます。

❶「脱こく受網（上）・（下）の着脱」

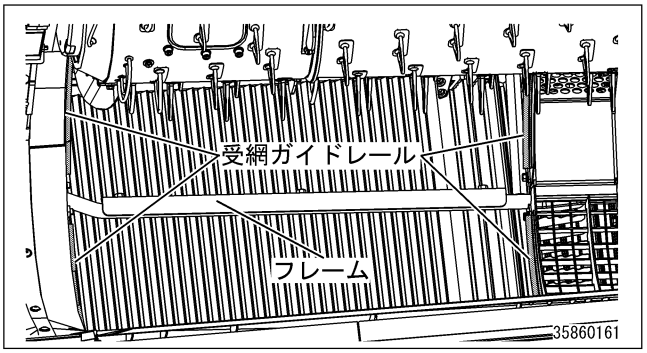
⑴ こぎ胴部をいっぱい持ち上げると受網を固定しているロック装置は自動的に解除されます。

⑵ 受網（上）をグリップを持って外します。

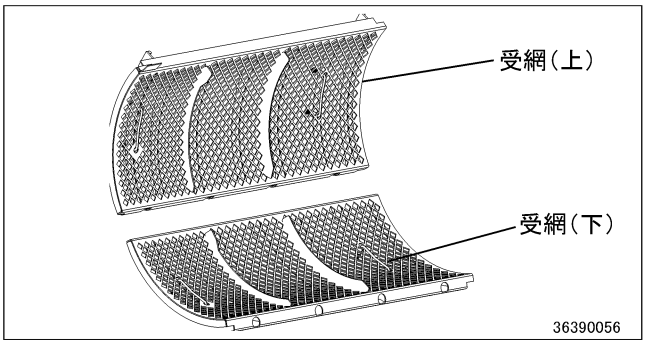
⑶ 受網（下）をグリップを持って外します。



⑷ 受網（上）・（下）を取付ける前に受網ガイドレール（4 個所），フレームのクズを取除きます。



⑸ 脱こく受網の取付けは逆の手順で取付けます。



⑹ こぎ胴を閉めると受網は自動的にロックされますが，受網が完全に入っていないときはロックできませんので受網が完全に入っていることを確認します。

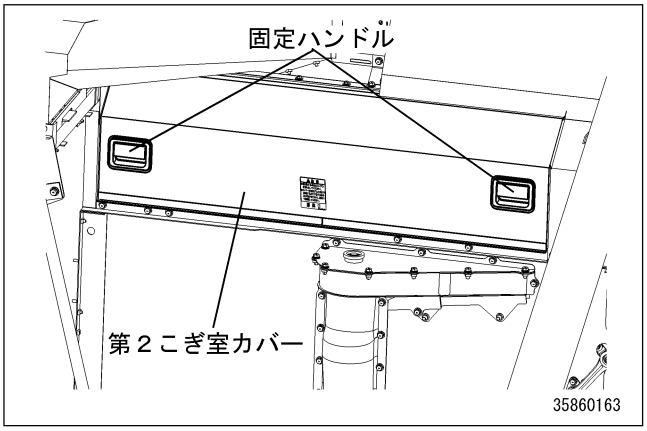
取扱いのポイント

- ●長期格納前には，受網（上），（下）は取外して掃除をしてください。
- ●受網ガイドレール（4 個所），フレームにこく粒やクズがたまったまま受網をセットするとこぎ歯に当たる場合がありますので掃除してください。

❷ 第２こぎ室の掃除

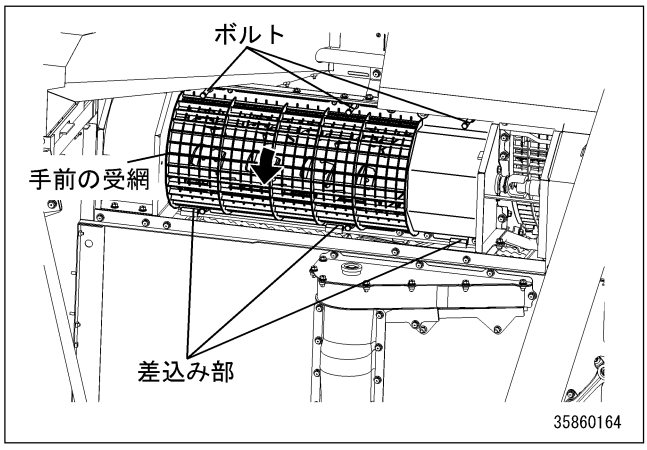
⑴ グレンタンクを回動し，ストッパをかけて行います。(116 ページ参照)

⑵ 第２こぎ室カバーの固定ハンドルを引いて取外します。

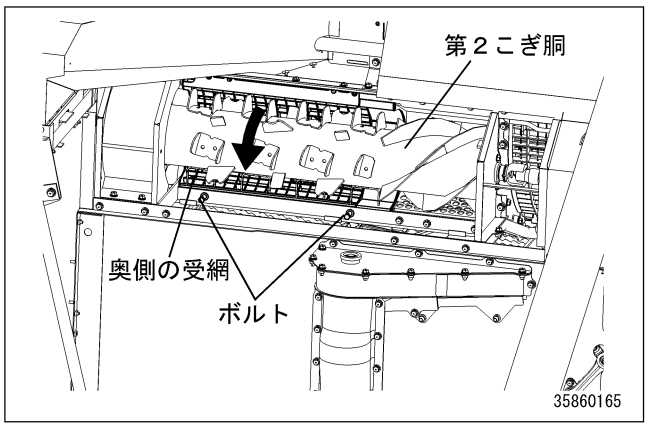


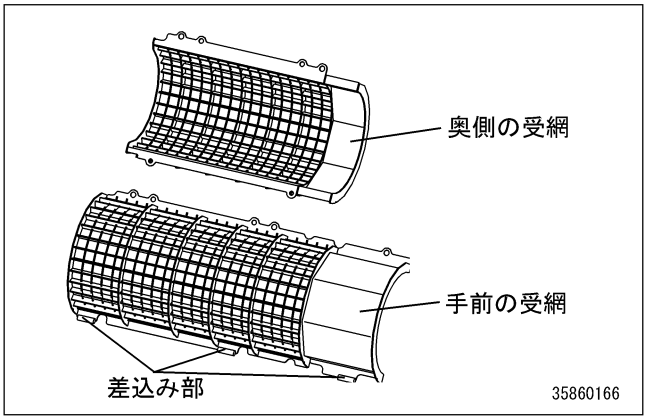
⑶ 第２こぎ室内部に残ったクズを掃除します。又カバーも掃除します。

⑷ 第２受網は，手前の受網と奥側の受網がありますのでまず手前の受網をボルト（3 個）を外し矢印方向に回して取外します。



⑸ 奥側の受網をボルト（2 個）を外し，受網の上側から，第２こぎ胴を回すようにして，取外します。





⑹ 受網の取付は逆の手順で取付けます。

⑺ 第２こぎ室カバーを取付け，グレンタンクを閉じます。(116 ページ参照)

取扱いのポイント

- **長期格納前には，第２受網を取外して掃除をしてください。**

❸ 揚こくラセン部の掃除

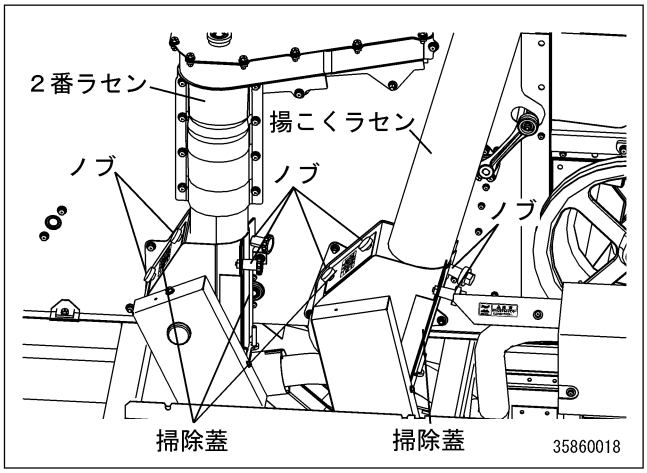
⑴ グレンタンクを回動し，ストッパをかけて行います。(116 ページ参照)

⑵ ノブを外し，掃除蓋を取外して，内部に溜まっているこく粒を掃除し，掃除蓋をノブで取付けます。

⑶ グレンタンクを閉じます。(116 ページ参照)

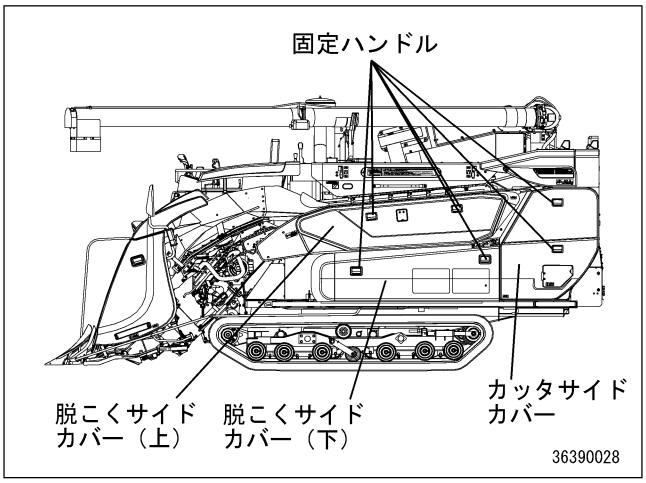
❹ ２番ラセン部の掃除

掃除は，ノブを外し，掃除蓋を取外して，内部に溜まっているこく粒を掃除し，掃除蓋をノブで取付けます。



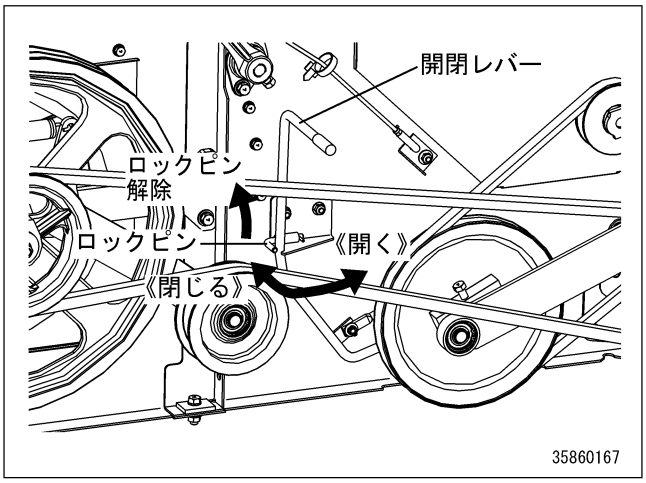
❺ １番ラセン底板，２番ラセン底板の掃除

⑴ 脱こくサイドカバー（上），（下），カッタサイドカバーの固定ハンドルを引いて取外します。



⑵ 開閉レバーをロックピンで固定しているので，上方に回動して解除します。

⑶ 開閉レバーを《**開く**》方向に操作すると，底板が開き，機械の後方下側から掃除ができます。



⑷ 掃除後は，開閉レバーを《**閉じる**》位置に戻しロックピンで固定します。

⑸ 脱こくサイドカバー（上），（下）カッタサイドカバーを取付けます。

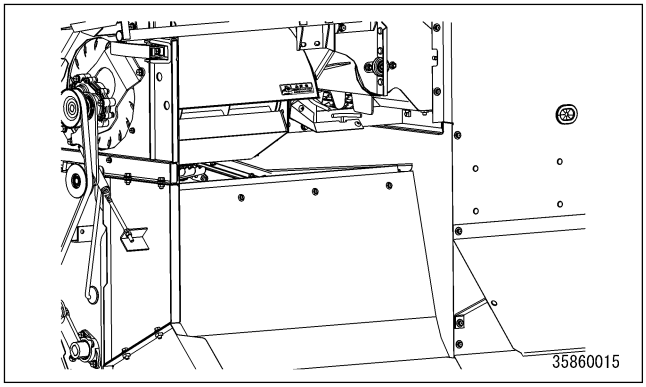
取扱いのポイント

- **掃除後は，底板の合せ面が確実に閉じていることを確認してください。開いていると，こく粒が漏れます。**

❻ 排じん室の掃除

⑴ カッタサイドカバーを取外し，カッタをストッパがかかるまでいっぱい開きます。（124 ～ 125 ページ参照）

⑵ 排じん室のワラクズ等を掃除します。



⑶ 作業後，カッタを閉じ，カッタサイドカバーを取付けます。

❼ ワラ切カマの掃除

⚠警告 傷害事故防止のために

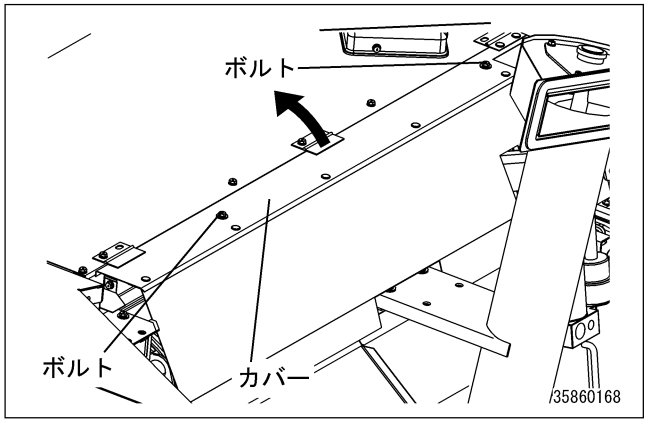
- **ワラ切カマの脱着作業は手袋をして行ってください。**
- **刃部に手をかけないでください。**

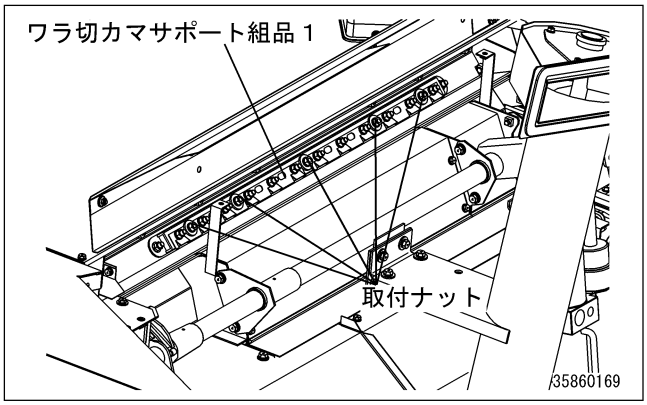
２個所のワラ切カマサポート組品を取外し，ワラ切カマに付着しているワラクズ等を掃除します。（ワラ切カマの取外しは 148 ～ 150 ページを参照）

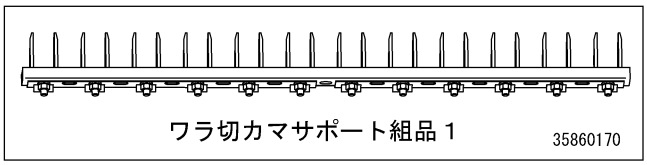
⑴ １個所は脱こく右側の天板とグレンタンク部の境界部にあります。（運転席から後を見ると，見付けることができます。）

⑵ グレンタンクを回動し，ストッパをかけて行います。（116 ページ参照）

⑶ カバーを固定しているボルト（２個）を外しコンポ側に開きます。

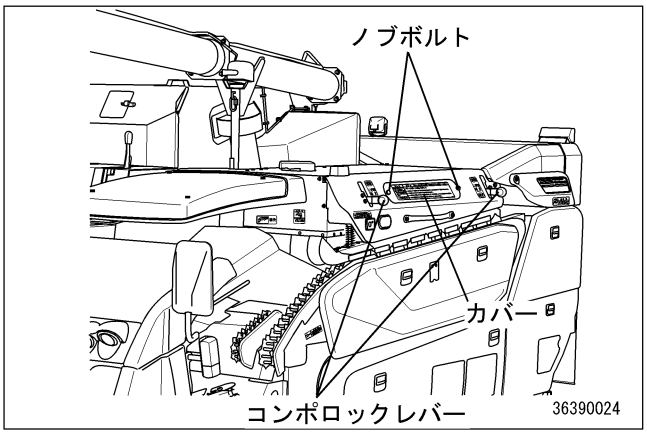


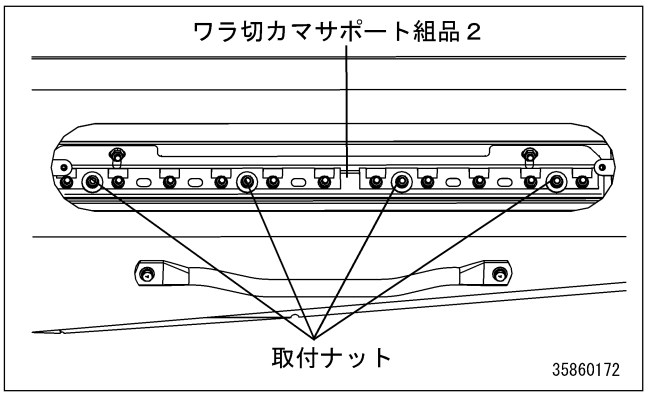


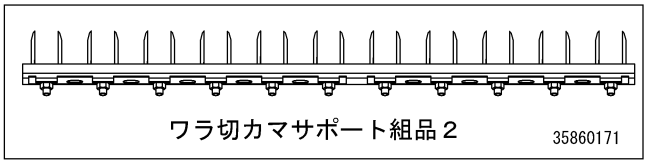


⑷ カバー類を取付けグレンタンクを閉じます。
(116 ページ参照)

⑸ ２個所目は，脱こく左側のコンポロックレバー近くのノブボルト（２個）を外してカバーを外すと見ることができます。







⑹ カバーを元の位置に取付けます。

取扱いのポイント

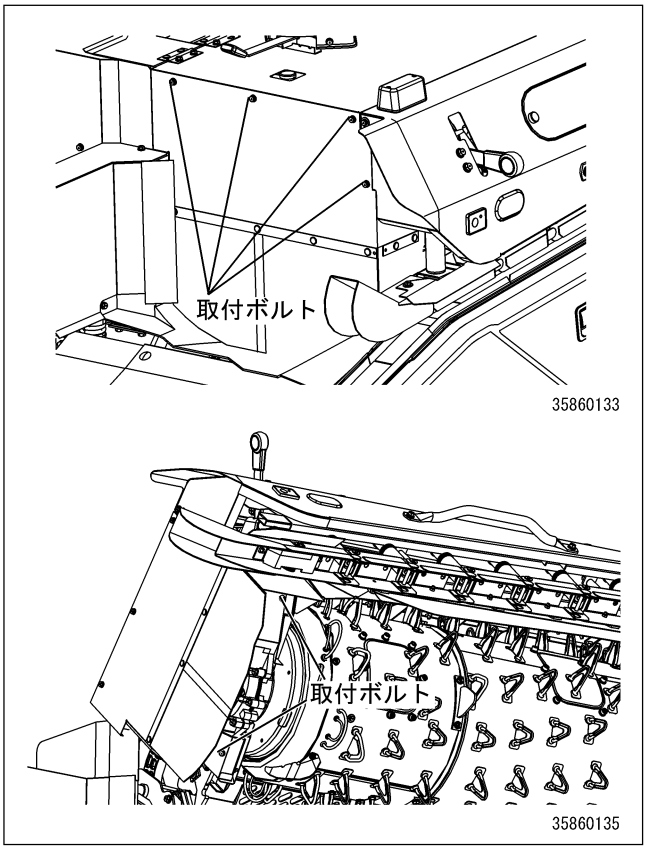
- 組付け時はワラ切カマの組付け方向をまちがえないでください。

❽ こぎ胴ギヤケース部の掃除

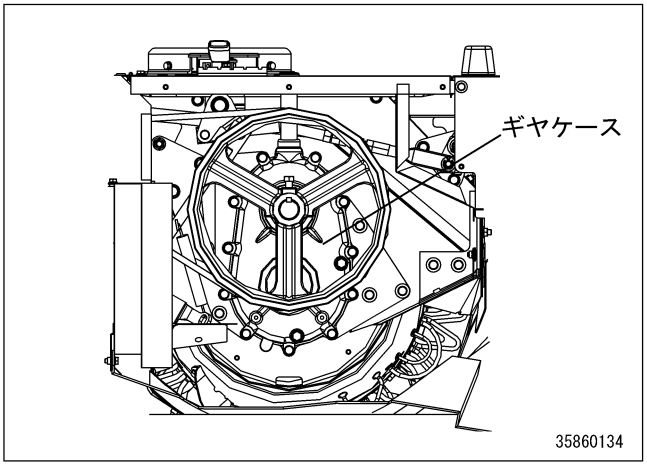
⑴ サイドステップを開きます。

⑵ 入口カバーを取付けているボルトを外します。

⑶ コンポ（こぎ胴）をオープンし，ボルトを外します。



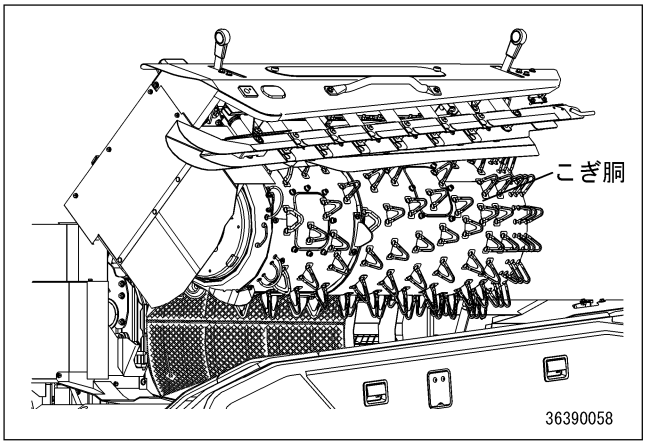
⑷ ギヤケース部の掃除を行いカバー類を取付けこぎ胴を閉じます。



❾ 脱こくこぎ室の掃除

コンポ（こぎ胴）をオープンします。

こぎ室を掃除し，こぎ胴を閉じます。

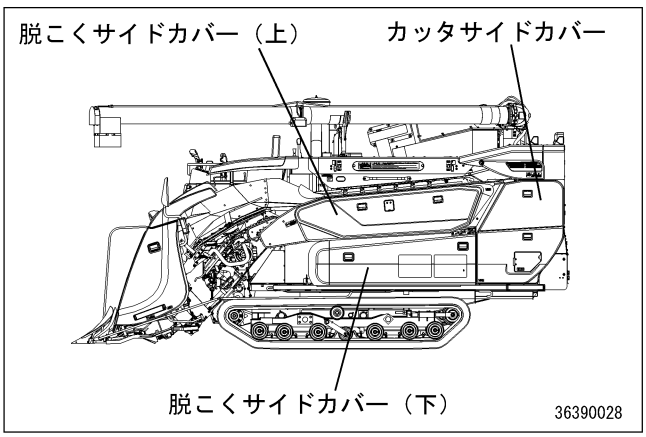


13. カッタのオープンのしかた

⚠警告 傷害事故防止のために

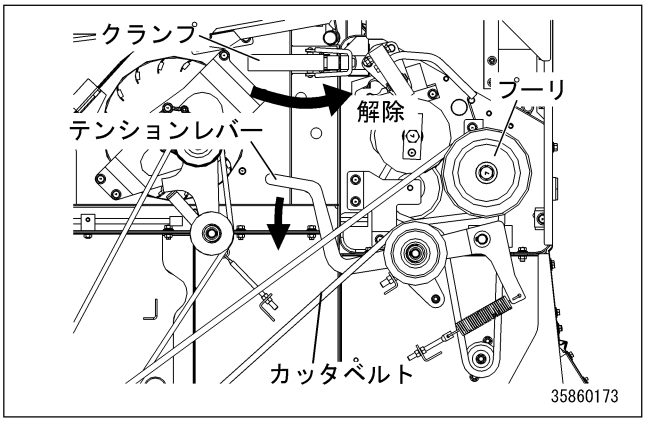
- ◆カッタをオープンするときは，機械を平坦な場所に置いて駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止し，各部の動きが止まってから行ってください。
- ◆カッタをオープンして点検作業等をするときは，ストッパをかけてください。ストッパをロック状態にしないと，カッタが回動して傷害事故を起こすことがあります。
- ◆カッタをオープンしたときはカッタ刃に触れないようにしてください。

❶ 脱こくサイドカバー（上）・（下）およびカッタサイドカバーを取外します。



❷ テンションレバーを下方に押し下げカッタベルトをゆるめ，カッタベルトをプーリより取り外します。

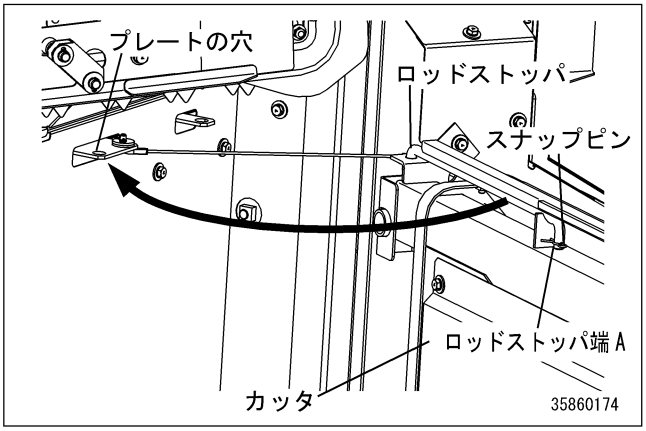
❸ クランプを解除します。



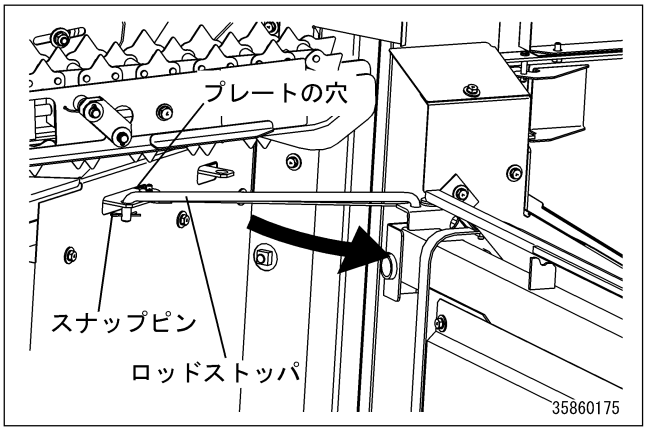
❹ カッタを少し上方へ持ち上げながら，後方へオープンします。

❺ カッタのロッドストッパ端Aについているスナップピンを抜き，ロッドストッパを上方へ持ち上げ，矢印の方向へ回動させます。

❻ ロッドストッパをプレートの穴に入れ，スナップピンを差込み固定(ロック)状態にします。

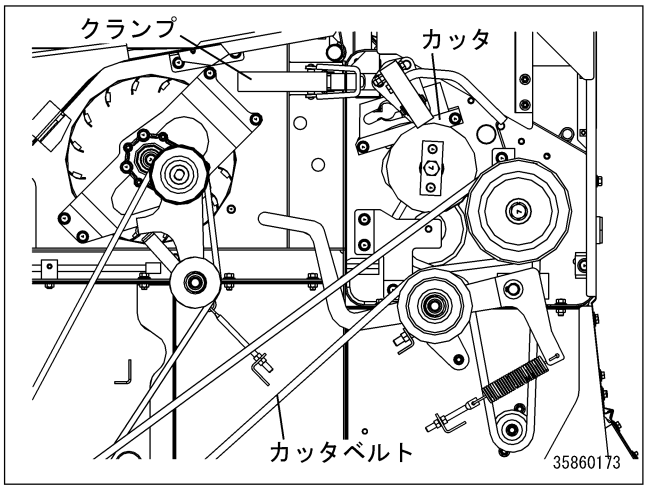


❼ カッタを閉じる時は，ロッドストッパの先端のスナップピンを外し，プレートの穴からロッドストッパ先端を外し，カッタ側の固定部に入れ，スナップピンを差込みます。



❽ カッタ下方を手で支えながら，コンバイン側に回動します。

❾ クランプでカッタを固定（ロック）し，カッタベルトをかけます。



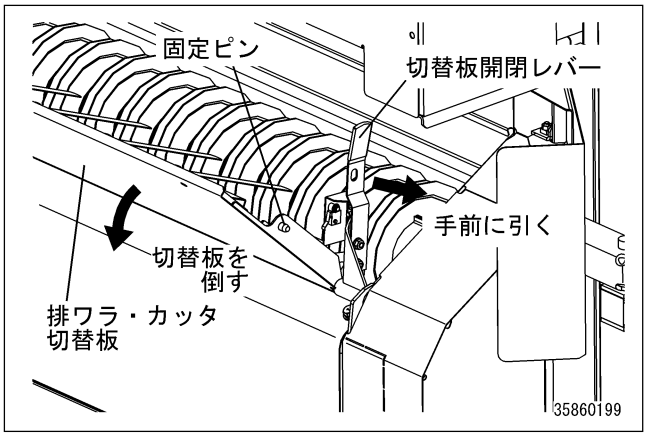
❿ 取外したカバーを全て取付けます。

14. 切替板の開閉のしかた

⚠警告 傷害事故防止のために

◆切替板開閉レバーを操作するときは必ずエンジンを停止してください。

カッタ作業のとき，切替板開閉レバーを手前に引いて固定ピンから外し，切替板を倒すことができます。カッタ刃部，排ワラチェン終端部を後面から確認できます。



・切替板を確実にロックしないとエンジンはかかりません。

15. 揺動流板の掃除

⚠注意 傷害事故防止のために

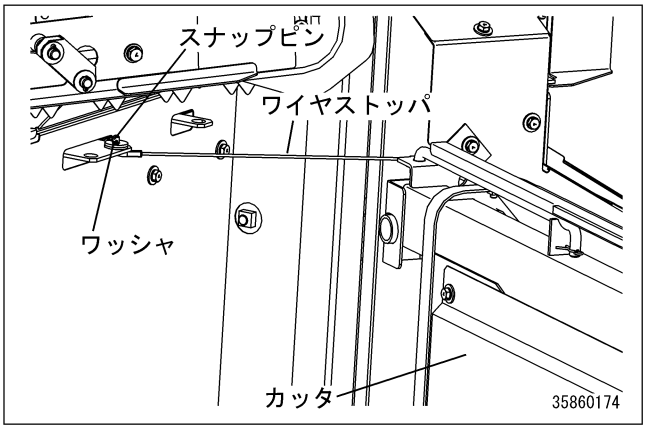
◆揺動流板の脱着作業は，2人作業で合図を掛け合って行ってください。

❶ 揺動流板の取外しかた

⑴ 脱こくサイドカバー（上），（下），カッタサイドカバーの固定ハンドルを引いて取外します。

⑵ カッタ下部カバー(右)を収納状態にします。（収納状態にしないと下部カバーが破損します。）（38ページ参照）

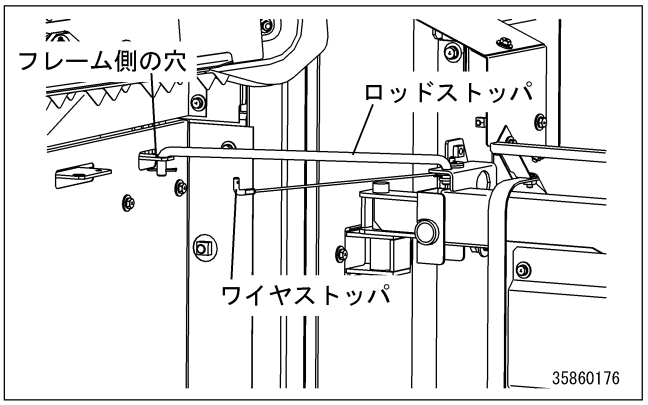
⑶ カッタをいっぱいに開きワイヤストッパのスナップピンとワッシャを外します。



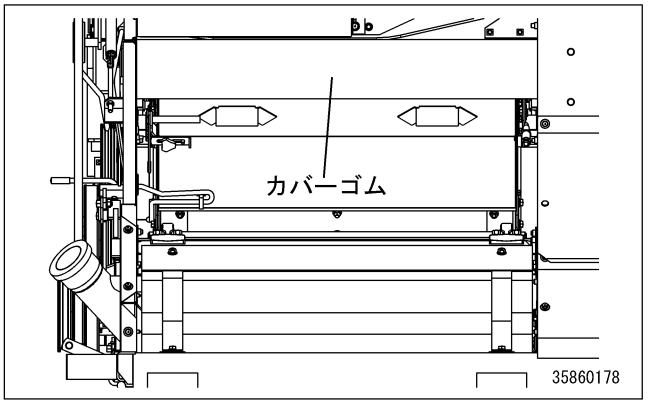
取扱いのポイント

- **ワイヤストッパのスナップピン部にワッシャが2枚ありますので落とさないように注意してください。又組付時に忘れずに取付けてください。**

⑷ ワイヤストッパを外し，カッタをさらに開き，ロッドストッパをフレーム側の穴にかけてスナップピンで固定します。



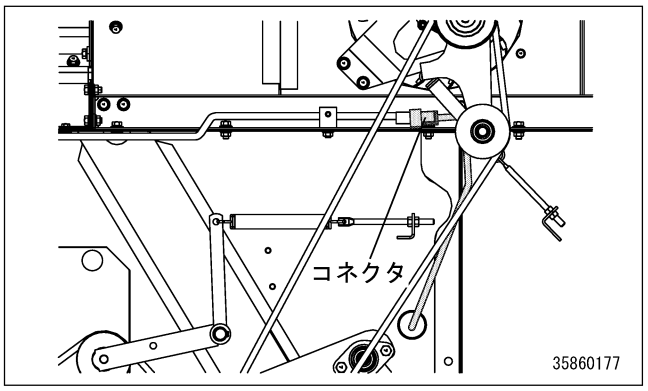
⑸ 揺動流板のカバーゴムをめくり上げます。



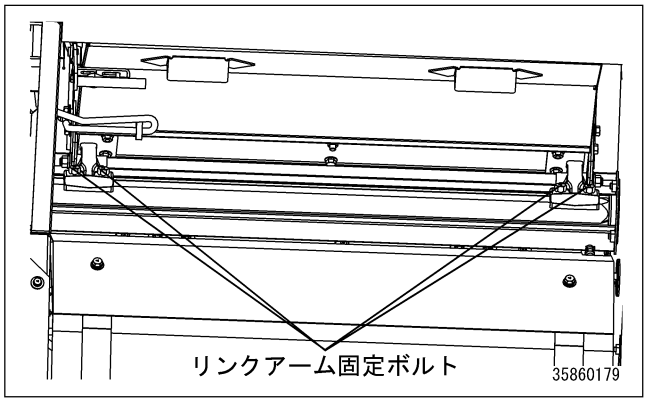
⑹ 揺動流板を取外します。

① 揺動流板前側を持ち上げられるように，受網（上），（下）を外しておきます。（120ページ参照）

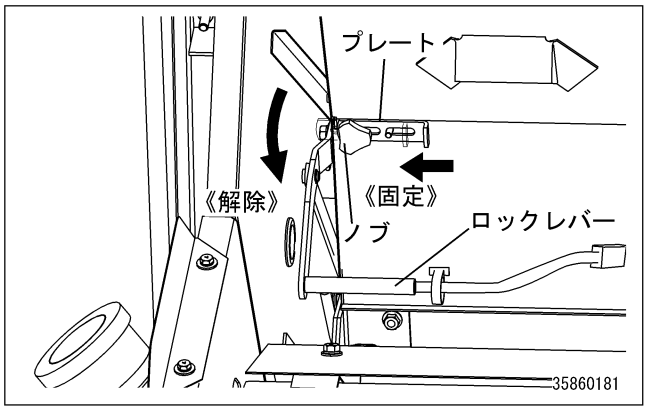
② コネクタを外し電線を揺動流板側に引き出します。



③ 揺動流板後部のリンクアーム固定ボルト左右各２本を外します。



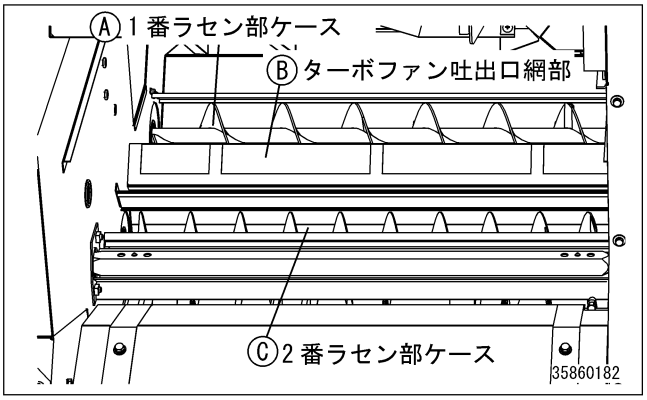
④ ロックレバーを**《解除》**位置に回動させてプレートを**《固定》**位置にしノブを締め付けます。

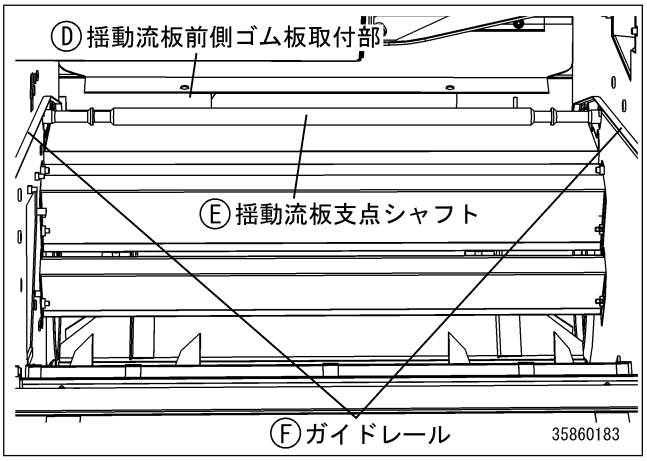


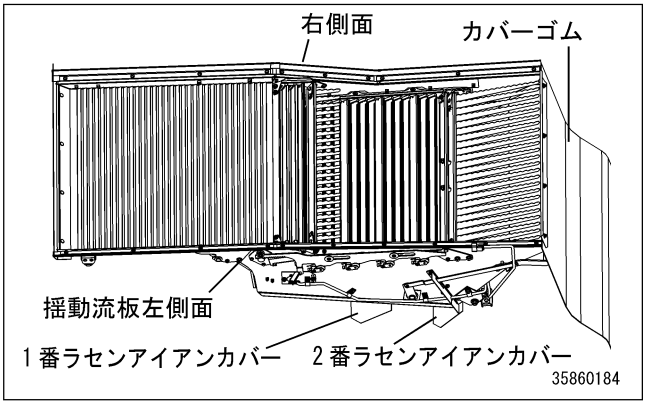
⑤　揺動流板の前後を２人で少し持ち上げた状態で後方へゆっくり抜出します。

❷　揺動流板の掃除のしかた

揺動流板を外した後の脱こく内部Ⓐ～Ⓕと，揺動流板上面，および左右側面を掃除します。

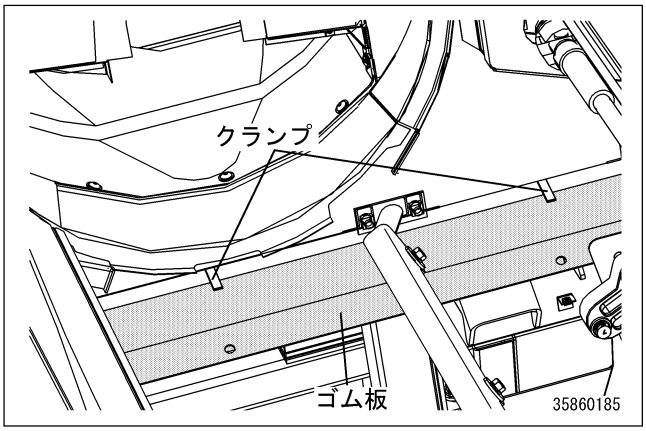




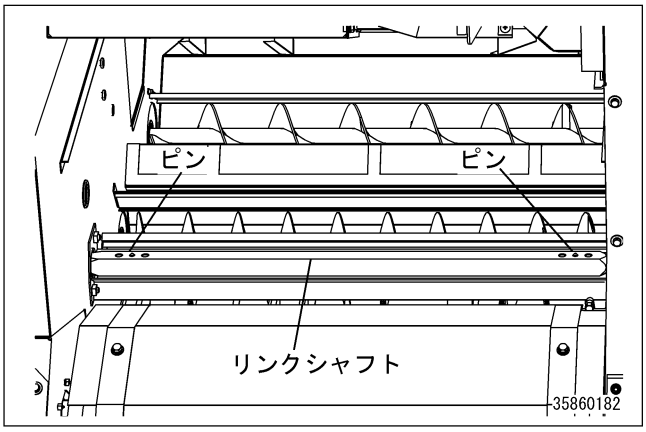


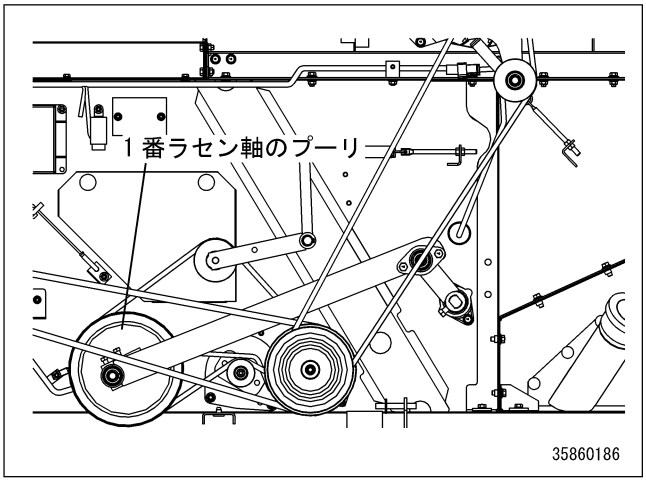
❸　揺動流板の取付けかた

⑴　揺動流板先端のゴム板を持上げて，ゴム板の穴にクランプを通して固定します。（揺動流板の噛込みを防ぐため）



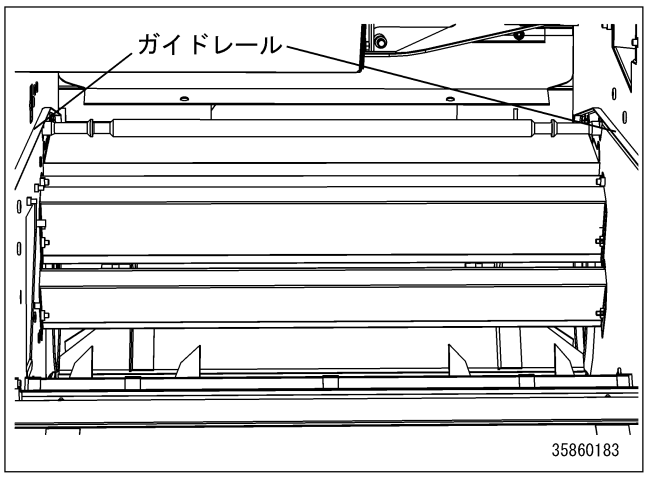
⑵　リンクシャフトのピンが真上に向くように１番ラセン軸のプーリを手で回します。





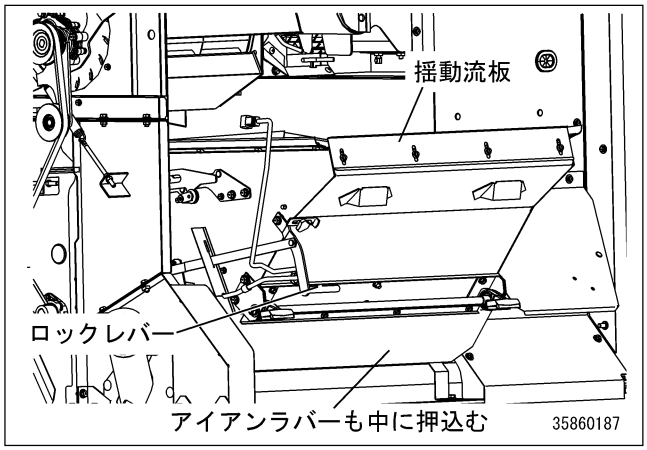
⑶ 揺動流板後方左側のロックレバーが《解除》でプレートが《固定》位置になっているか確認します。

⑷ 脱こく内部側面の左右のガイドレールに揺動流板先端のスライドをのせ，少しずつ押込んでいきます。（２人作業）



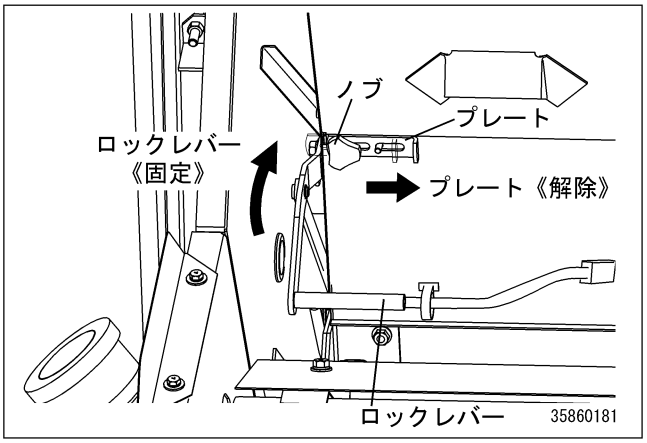
・揺動流板を押込む時に２番ラセンアイアンラバーも確実に押込まれているかを確認してください。

・揺動流板を押込んだ時に揺動前側のアイアンラバーが確実に上側を向いているのを確認します。



⑸ リンクアーム固定部をピンにはめ込み，リンクアーム固定ボルトをゆるく締付けます。

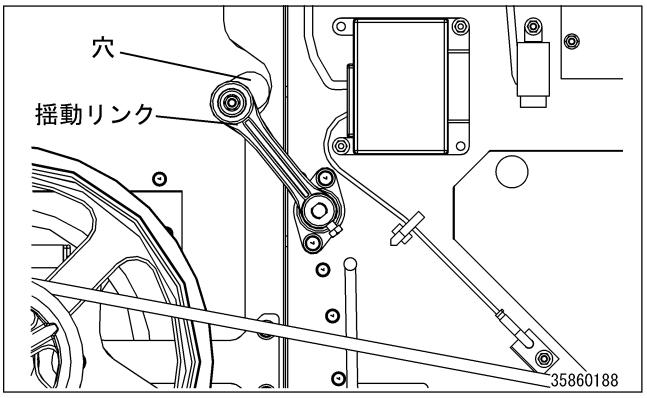
⑹ ノブをゆるめプレートを《解除》位置にし，ロックレバーを《固定》位置に回動します。



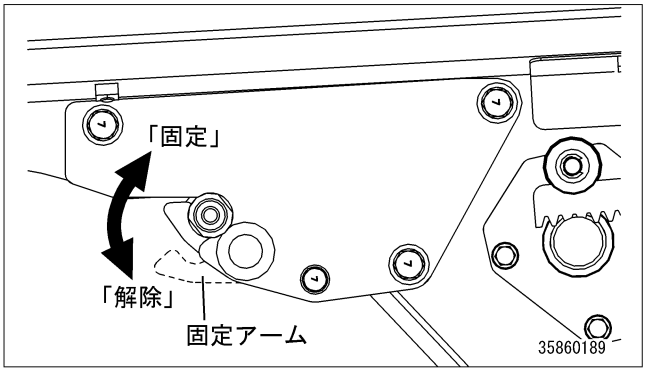
取扱いのポイント

●揺動流板が確実に固定されていない時は，ロックレバーを「固定」位置にしても，レバーにあそびがあり，レバー位置が固定できません。この状態の時は再度セットし直してください。（⑶ から）

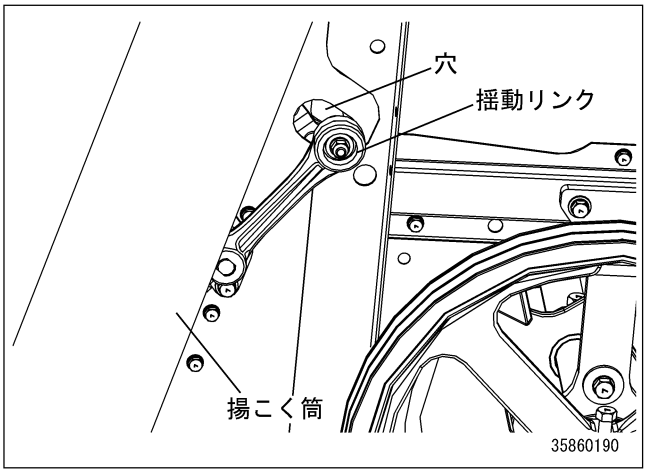
⑺ 左揺動リンクの穴から内部をのぞきます。（揺動流板のロック部が見えます。）



⑻ 固定アームがシャフトにかかっていること（固定状態）を確認します。



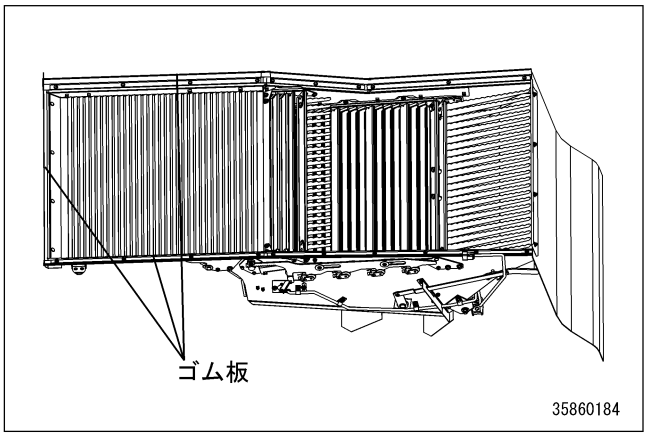
⑼ 右側面についても同様に固定アームがシャフトにかかっていることを確認します。（グレンタンクをオープンし，確認します。）



取扱いのポイント

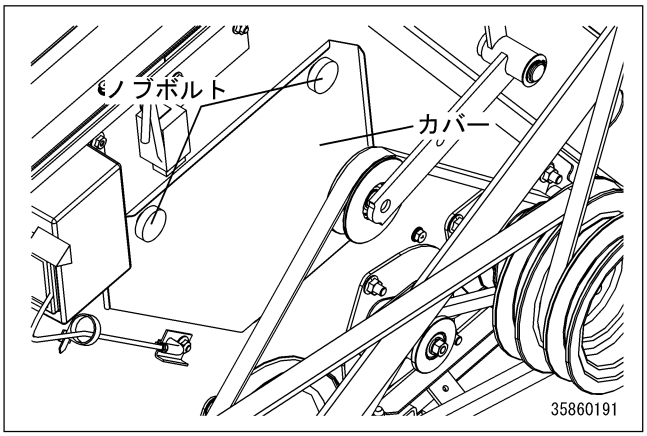
- **固定アームがシャフトから外れている場合又は確実に固定されていない場合は再度リセットし直してください。（⑶ から）**
- **揺動流板が正常にセットされていないと機械の破損の原因となります。揺動流板は確実に奥まで押込んでロックレバーを確実に「固定」してください。**

⑽ 揺動流板側面と前側のゴム板がかみこんで折曲がっていないことを確認します。

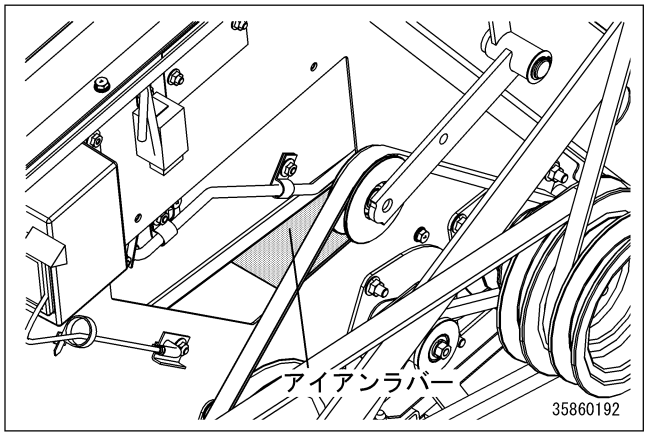


⑾ 揺動流板下部の１番ラセンアイアンラバーが折曲がっていないことを確認します。

1．ノブボルトを外し，確認用のカバーを外します。

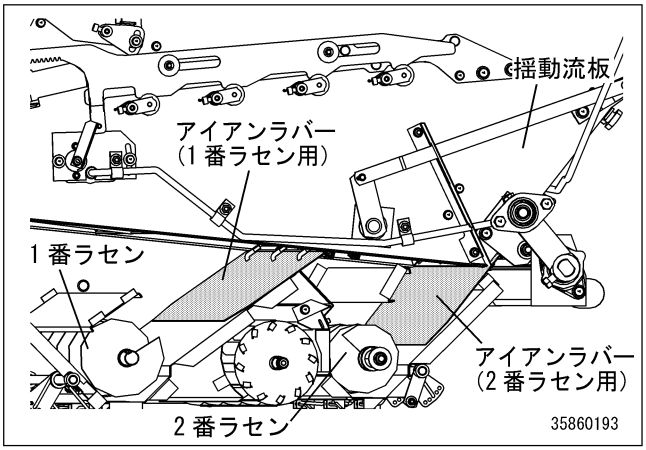


2．目視でアイアンラバーが曲がっていないか確認し，曲がっていたらドライバなどで直します。



3．１番ラセンの斜面部分に収まっているか確認します。

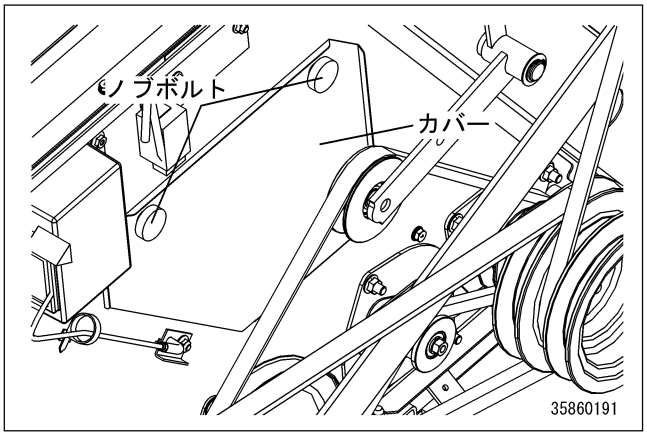
4．揺動流板後部から見て，アイアンラバー（2番ラセン用）が，２番ラセンの斜面部分に収まっているか確認します。



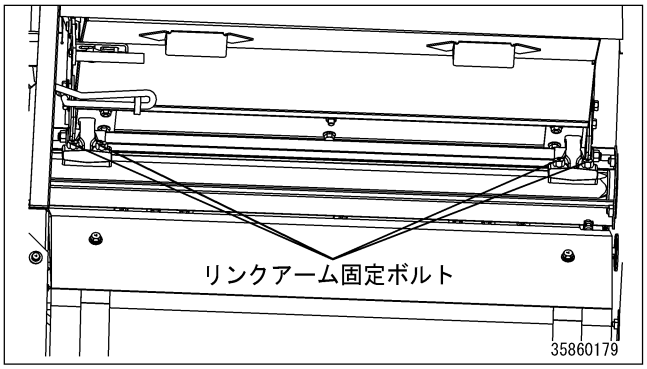
取扱いのポイント

- **ゴム板，アイアンラバーは正常に組まないとこく粒もれの原因となります。**

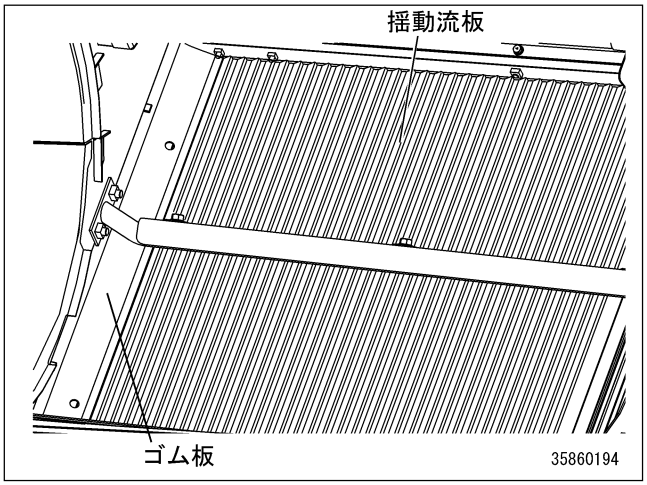
5．アイアンラバーが正常に組まれていることが確認できたら確認用のカバーをノブボルトで固定します。



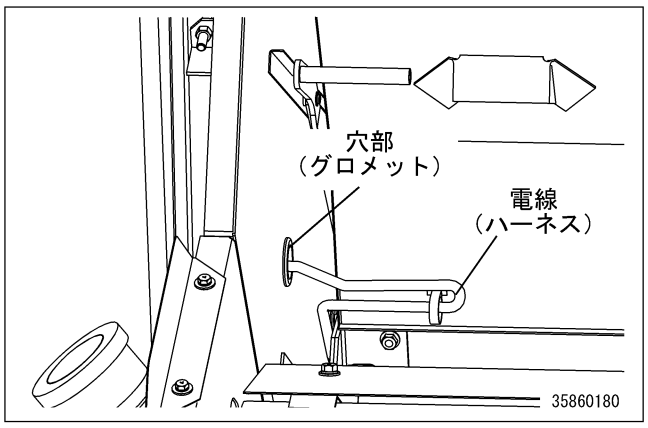
(12) 揺動流板後部のリンクアーム固定ボルト左右各２ヶを確実に締付けます。



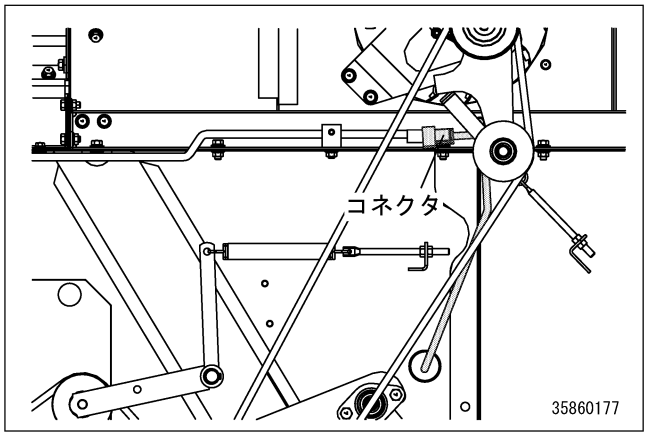
(13) (1) で固定したゴム板をクランプから外し，揺動流板の上にたらします。



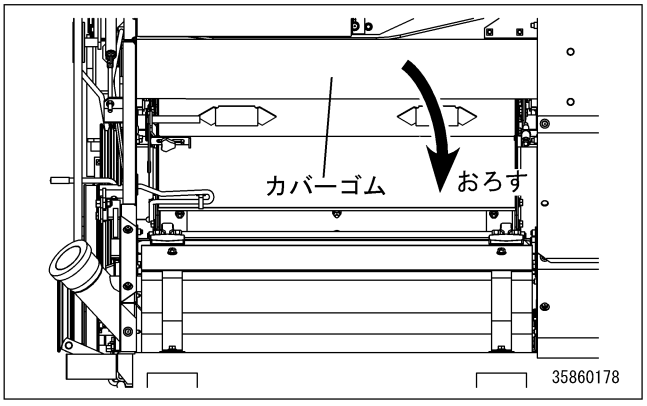
(14) 電線（ハーネス）をゴムの付いた穴部（グロメット）を通してフィードチェン側に出します。



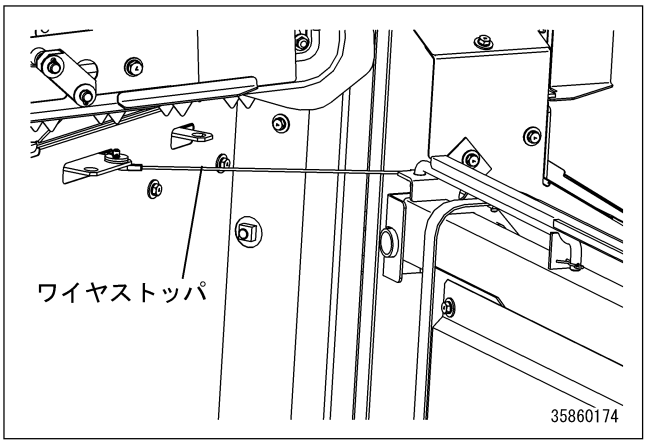
(15) コネクタを接続します。



(16) めくっていた揺動流板のカバーゴムをおろします。



(17) カッタを収納します。(閉じます)
この時ワイヤストッパを組付けます。



取扱いのポイント

- ワイヤストッパを組付ける時は取外しの逆の手順で行ってください。

(18) 受網（上），（下）を取付けます。
(19) 外したベルトを取付け，脱こくサイドカバー（上），（下），カッタサイドカバーを取付けます。
(20) こぎ胴部を閉じます。（コンポアップ収納）

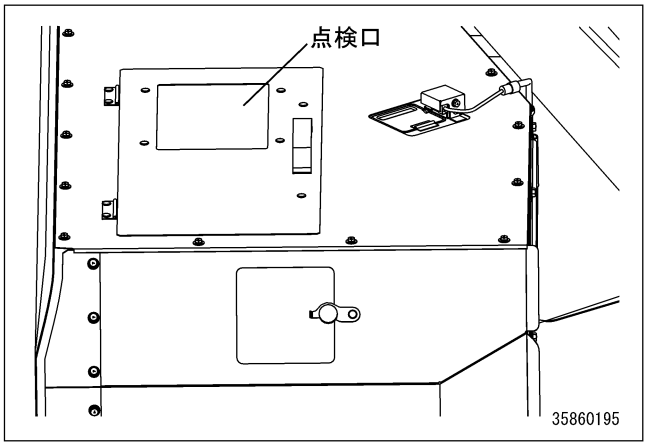
16. グレンタンク部の掃除

⚠警告 傷害事故防止のために

◆ グレンタンクの掃除をするときは，平坦な場所でエンジンを停止し，駐車ブレーキをかけ，各部の動きが止まってから行ってください。

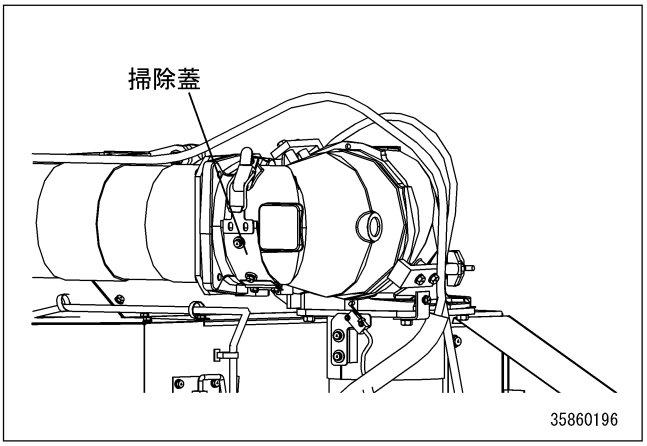
❶ グレンタンク内の掃除

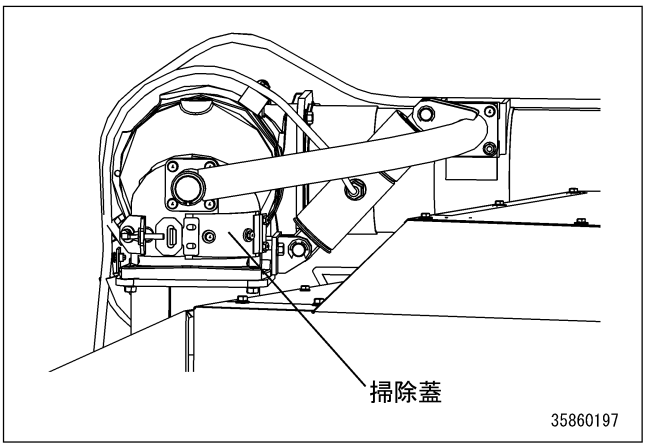
グレンタンク上部の点検口より，確認し必要に応じてホウキなどでホコリを払い，ゴミは，ラセンカバーを開いて外に出します。



❷ 縦ラセン筒上部の掃除

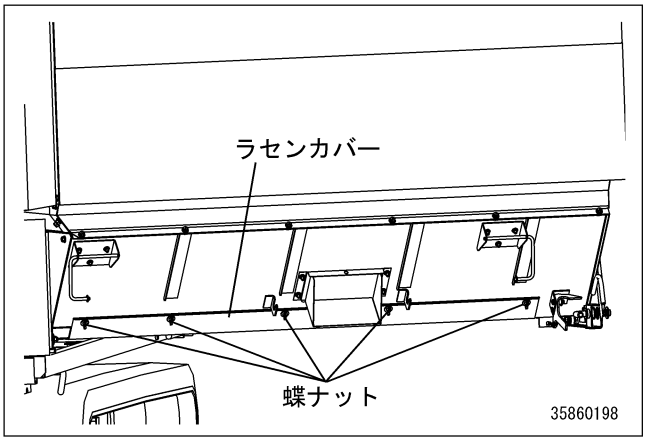
排出オーガを上げ，上部ラセン掃除蓋を開いて掃除をします。





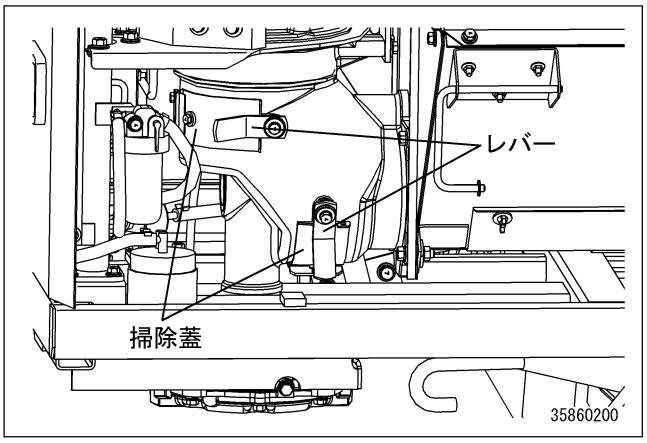
❸ 横ラセン部の掃除

(1) グレンタンクの下部カバーを取外します。
(2) タンクを一杯に回動します。
(3) 蝶ナットをゆるめて外し，ラセンカバーを開いて，掃除します。
(4) ラセンカバーを蝶ナットで固定し，タンクを閉じてグレンタンク下部カバーを取付けます。



❹ 縦ラセン筒下部の掃除

⑴ グレンタンクの下部カバーを取外します。
⑵ 縦ラセン下部の掃除蓋を開いて，掃除します。
⑶ グレンタンク下部カバーを取付けます。



取扱いのポイント

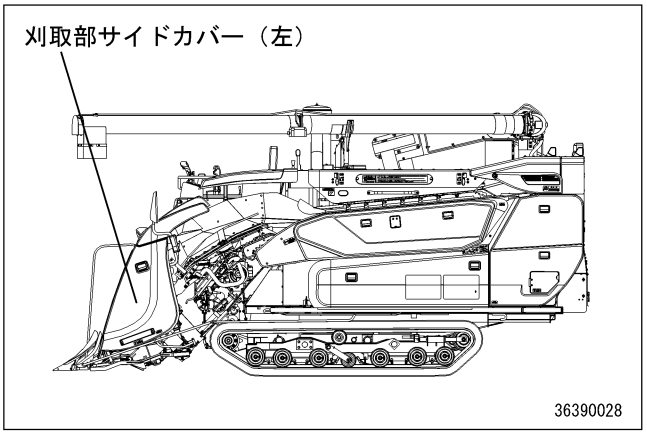
- 各掃除蓋（カバー）は，モミ噛などによる隙間がないことを確認して，確実に締めてください。

17. 刈取部の開閉のしかた[SM 仕様は除く]

⚠警告 傷害事故防止のために

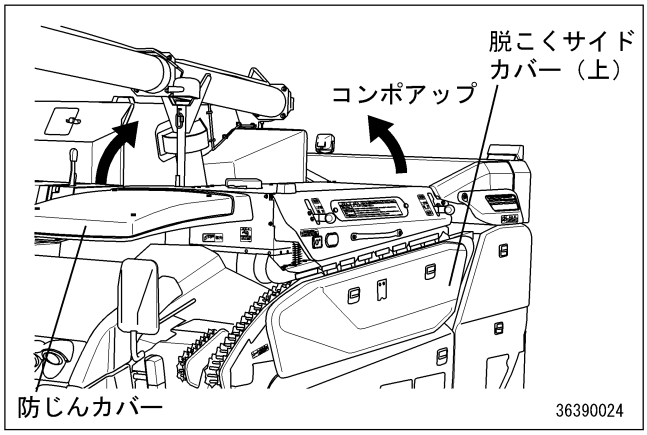
- ◆刈取部をオープンするときは，機械を平坦な場所に置いて駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止し，各部の動きが止まってから行ってください。
- ◆刈取部をオープンしたまま，走行しないでください。
- ◆固定脚などで刈取部の落下防止の歯止めをしてください。
- ◆取外したカバー類は，必ず取付けてください。
- ◆刈取部をオープンしたまま機体をジャッキアップしないでください。
- ◆機体をジャッキアップしたまま刈取部をオープンしないでください。

取扱いの手順書は刈取部サイドカバー（左）の内側に貼ってあります。

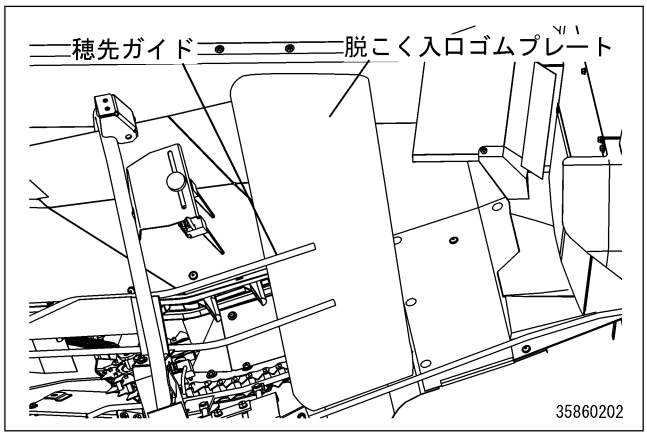


❶ 刈取部の開き方

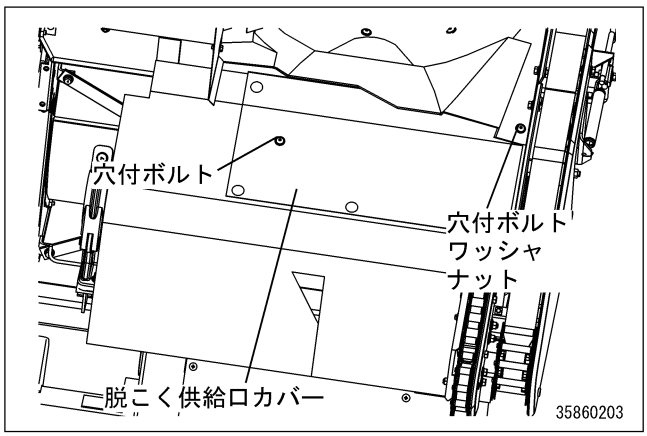
⑴ 機体を下げます。水平操作レバーで機体を最下降位置にします。
⑵ 刈取部を床面まで降ろしたあと，エンジンを停止します。
⑶ コンポアップをし，脱こくサイドカバー（上）を取外します。
⑷ [C 仕様を除く A 仕様] は防じんカバーを開いておきます。



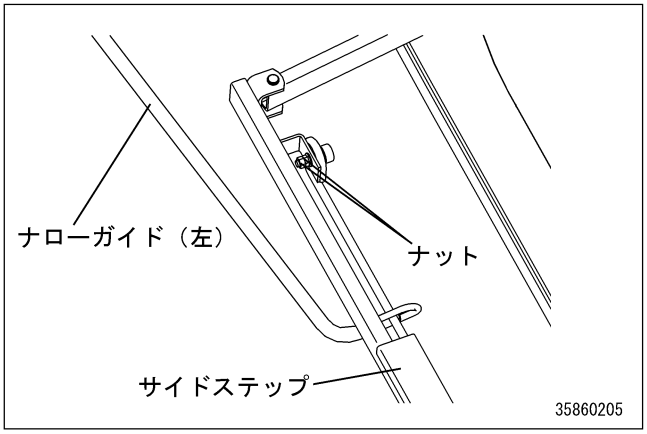
⑸ 脱こく入口ゴムプレートを穂先ガイドで固定（はさんだ状態）してください。



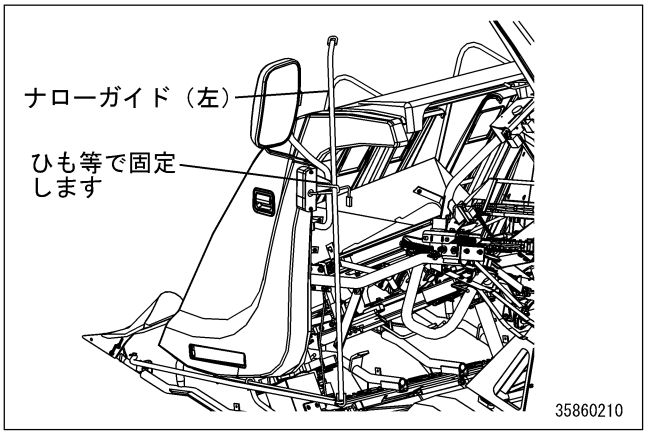
⑹ 脱こく供給口カバーの穴付ボルト（2 箇所）とナット，ワッシャを外し脱こく供給口カバーを取外します。



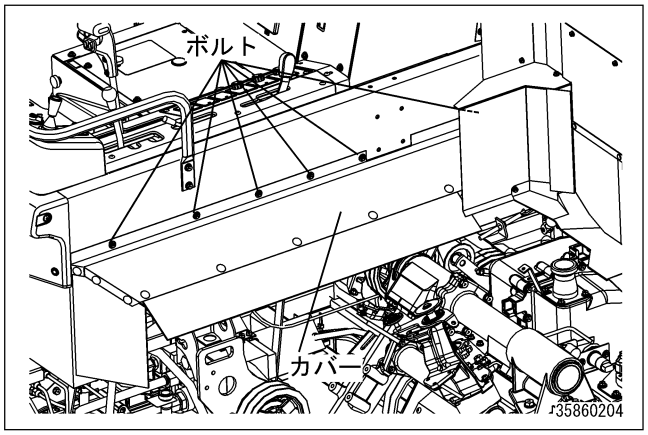
⑺ サイドステップを引き出した状態にしナット（2 個）を取外し，サイドステップからナローガイド（左）を取外します。



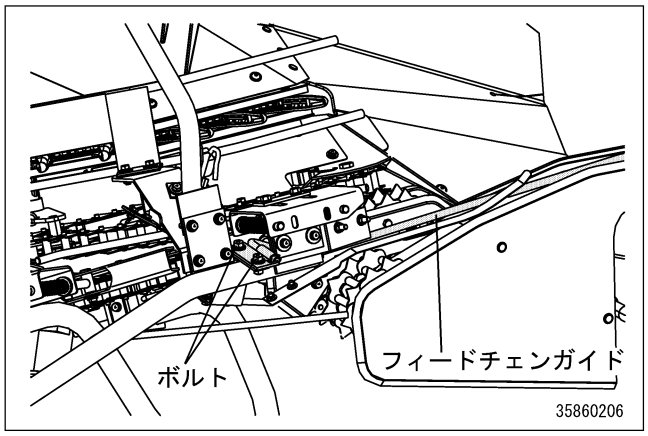
⑻ サイドステップから取外したナローガイド（左）は，刈取部にひも等で固定しておきます。



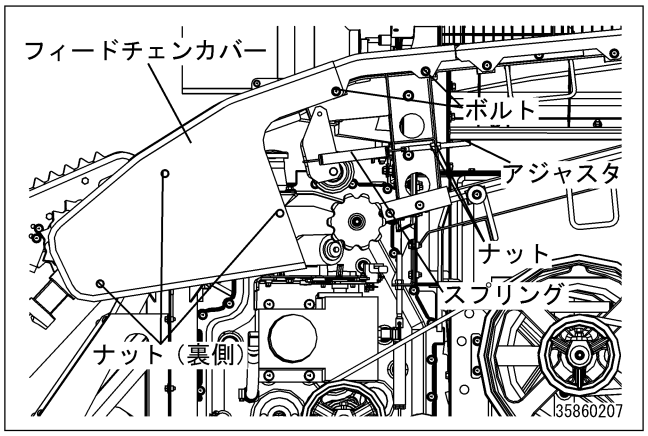
⑼ 運転席横カバーのボルト（6 個）を外しカバーを取外します。



(10)　ボルト（2 個）を外し，フィードチェンガイドを取外します。

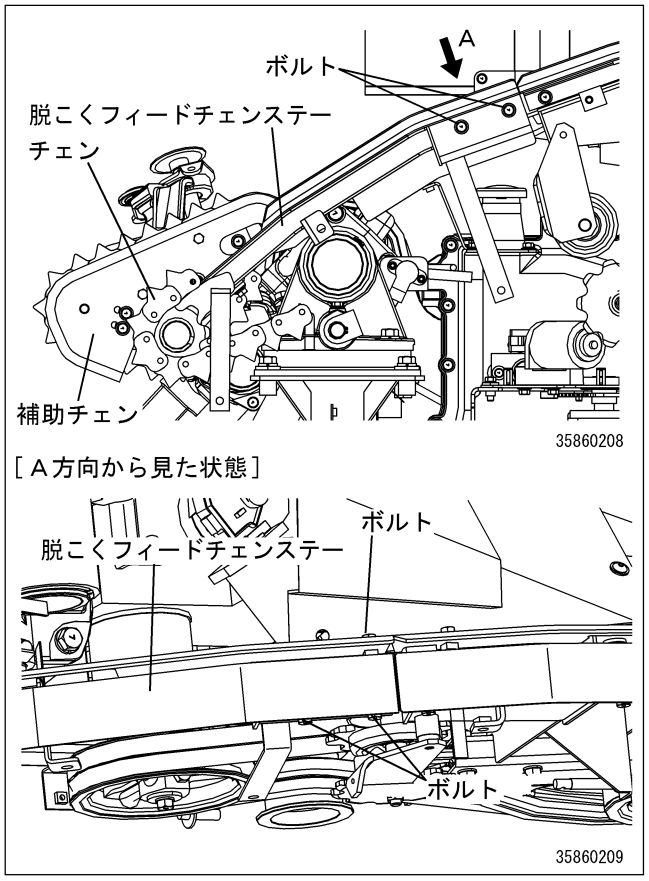


(11)　脱こくフィードチェンのアジャスタをナットでゆるめスプリングを取外し，フィードチェンカバーのボルト（2 個）とナット（裏側 3 個）を外しフィードチェンカバーを取外します。

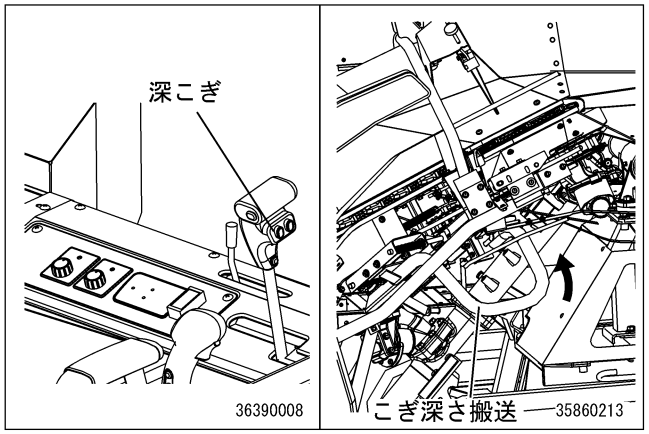


(12)　脱こくフィードチェンステーからチェンを取外します。
この時補助チェン裏側にある集中注油ノズルを外しておきます。

(13)　ボルト（3 個）を外し，脱こくフィードチェンステーを本体から取外します。

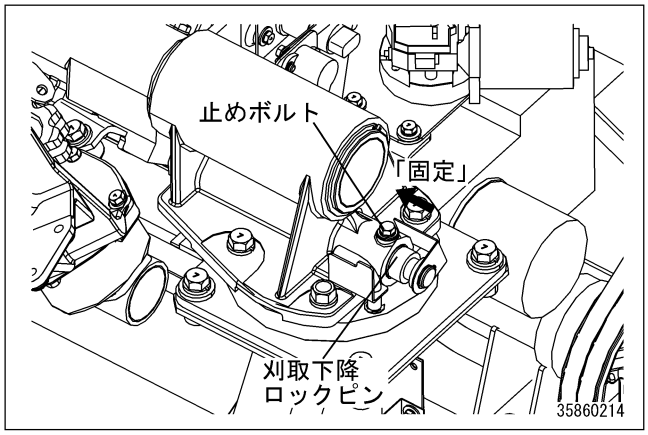


(14)　スタータスイッチを《**入**》位置にしたあと，手動こぎ深さスイッチの《**深こぎ**》を押してこぎ深さ搬送チェン最上昇位置にします。

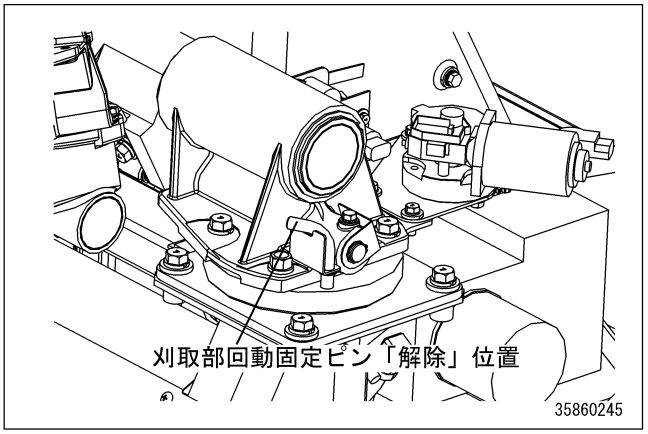


(15)　エンジンを始動したあと，刈取部を最上昇位置にし，エンジンを停止させます。

(16)　刈取下降ロックピンを「**固定**」位置にします。
・止めボルトをゆるめてロックピンを矢印方向へいっぱいに押し込んで再度ボルトで締付けます。



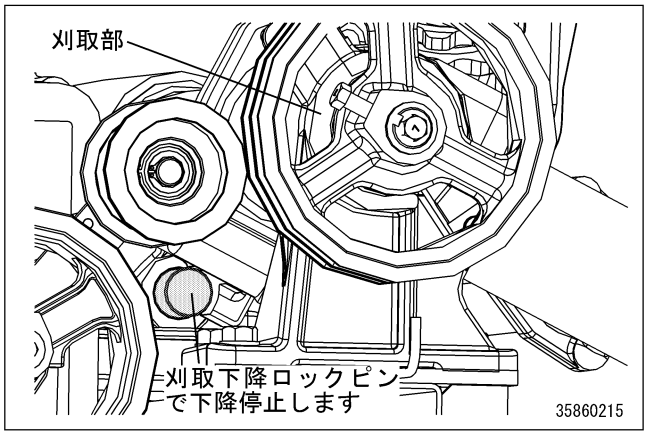
(17)　刈取部回動固定ピンを解除位置にします。



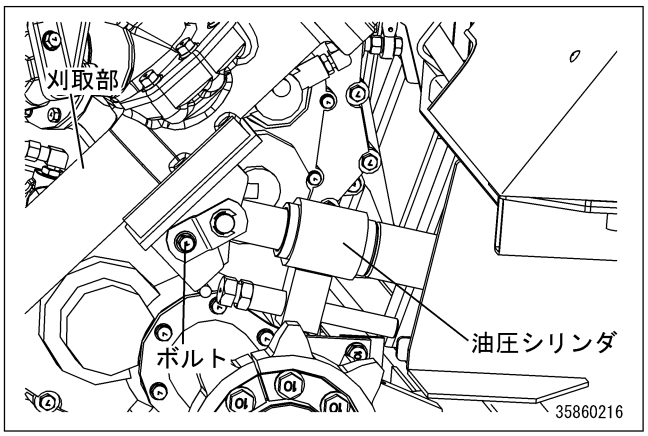
⚠警告　傷害事故防止のために

◆刈取下降ロックピンが作用していることを確認します。作用していないと刈取部が下がる恐れがあります。

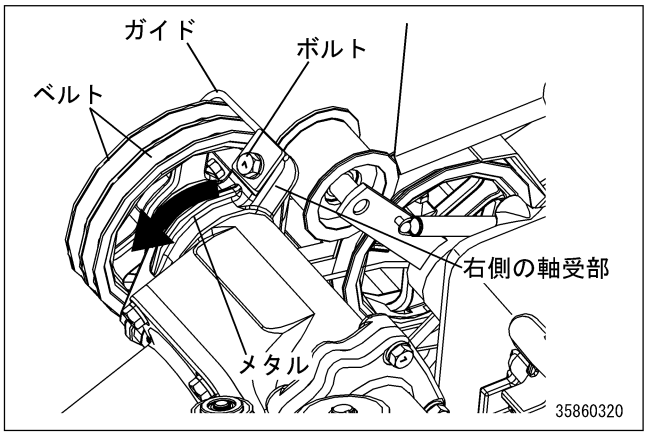
(18)　再びエンジンを始動し，マルチステアリングレバーで刈取部の下降が停止するまで刈取部を下降させ，エンジンを停止させます。



(19)　刈取部と油圧シリンダを固定しているボルトを外します。

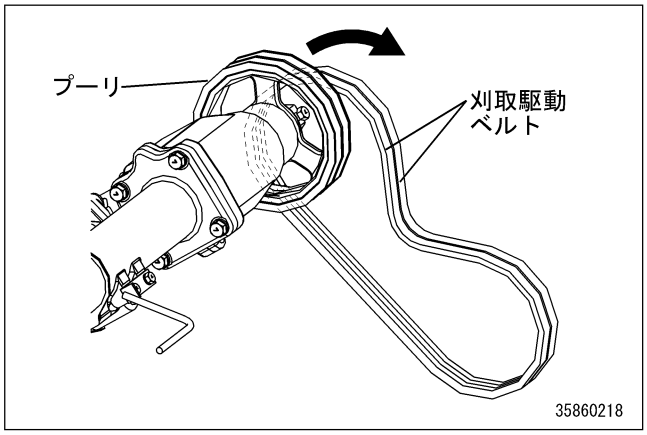


(20)　右側の軸受部ボルト・ガイドを外し，メタルを前側に倒します。
この時刈取駆動ベルト２本も外しておきます。



取扱いのポイント

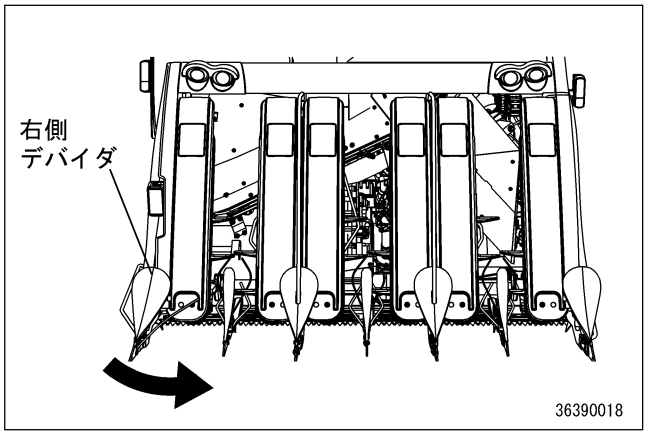
●外した刈取駆動ベルトをそのままの状態ですと刈取部オープン時にプーリに引っ掛ることがありますので刈取駆動ベルト２本を脱こく側におき，プーリ位置を外すと，容易に刈取部がオープンできます。



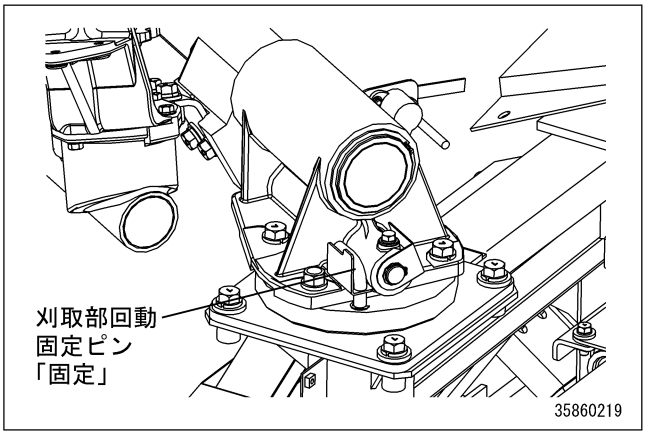
(21)　刈取部をオープンします。

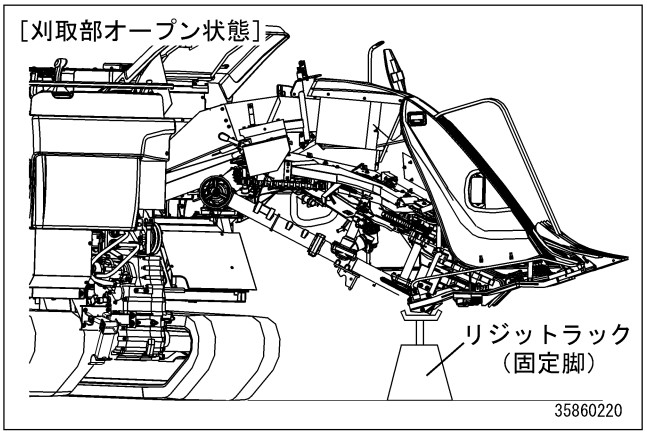
①　刈取部を持ち上げ少し開き，刈取部回動固定ピンを**「解除」**位置から外します。

②　右側のデバイダを持ち機体左側へ回動します。この時回動し始めると同時に油圧シリンダが下方へ外れるのを確認します。



③　刈取部を刈取オープン穴位置まで回動させて刈取部下方にリジットラック（固定脚）をセットします。

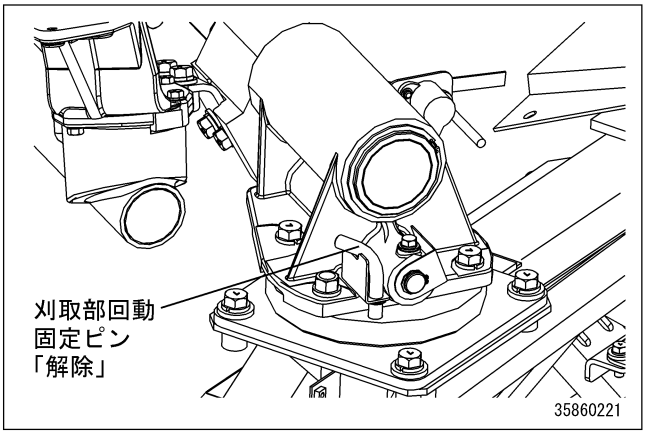




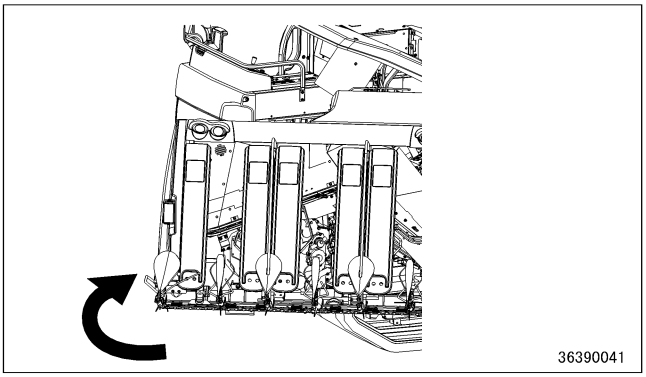
❷　刈取部の閉じかた

(1)　リジットラック（固定脚）を外し，刈取部を閉じます。

①　回動固定ピンを**「解除」**位置にします。

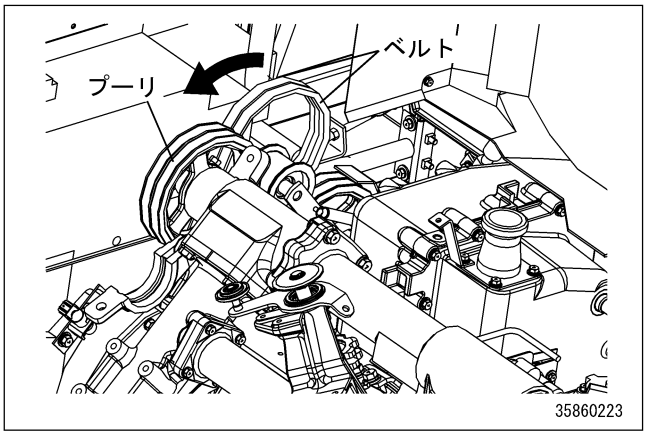


②　刈取部を機体右側へ軸受けに軸が入るまで回動します。



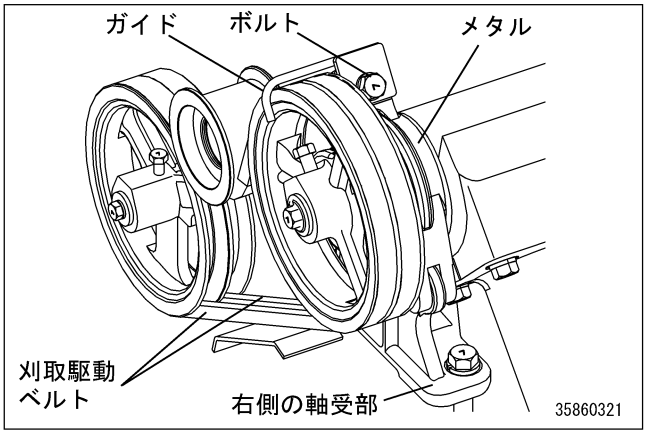
取扱いのポイント

- **刈取駆動ベルトがプーリの左側（内側）に入っているときは，刈取部を少し開いて刈取駆動ベルトをプーリ右側（外側）の位置にしてください。**



(2) 刈取駆動ベルト2本をプーリーに掛けます。

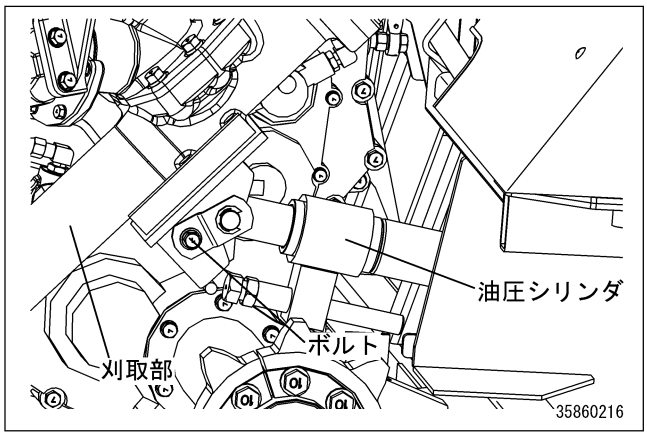
(3) ガイドがベルトと平行になるようにセットし，軸受固定用ボルトで共締めします。



取扱いのポイント

- **軸受けを組付ける前に，軸受にグリスを塗布してください。**

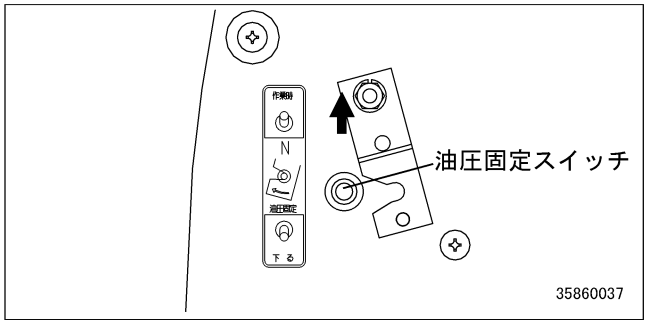
(4) 刈取部と油圧シリンダをボルトで固定します。



取扱いのポイント

- **油圧シリンダが穴位置に合わないときは，油圧シリンダの長さを調整して行ってください。**

(5) 油圧固定スイッチを《**作業時**》位置にします。

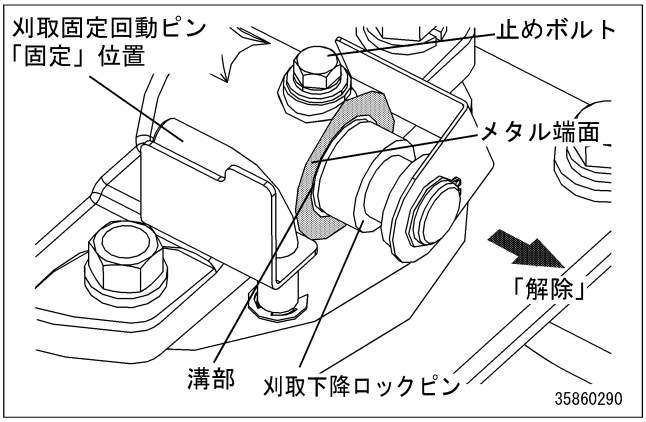


(6) エンジンを始動したあと，刈取部を最上昇位置にし，エンジンを停止させます。

(7) 刈取下降ロックピンを**「解除」**位置にします。

・止めボルトをゆるめてロックピンを引き出し溝部がメタル端面と重なる位置（ボルトの締付けができる位置）で再度ボルトを締付けます。

(8) 刈取部回動固定ピンを固定位置にします。

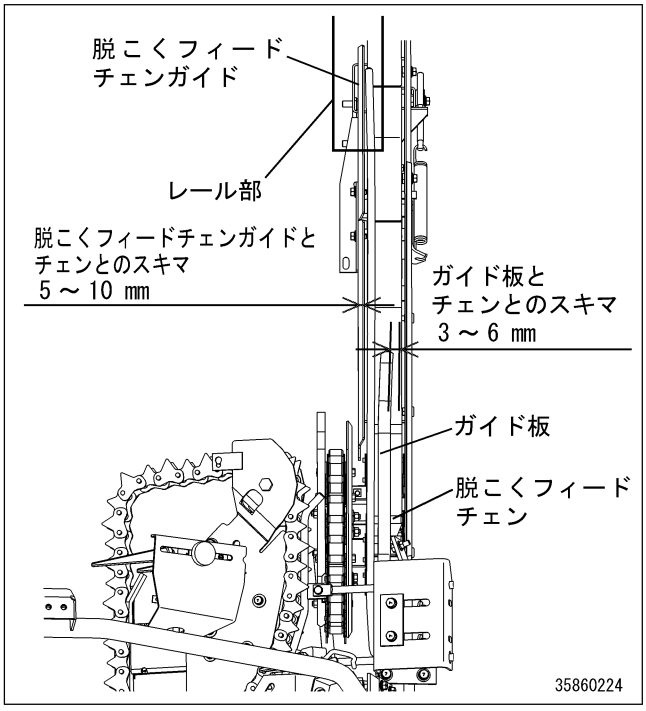


⑼　スタータスイッチを《入》位置にしたあと，刈取部を床面まで降ろしスタータスイッチを《切》位置にします。

⑽　開き方の手順 ⑶ ～ ⑭ と逆の手順で各部品を取付けます。

取扱いのポイント

- 脱こくフィードチェンのスプリング寸法は 166 ページを参照して調整してください。
- 脱こくフィードチェンガイド（入口ガイド）とチェンのスキマ寸法が 5 ～ 10 mm になっていることを確認します。
- 脱こくフィードチェンガイドがレール部の内部にあることを確認します。
- ガイド板とチェンのスキマ寸法が 3 ～ 6 mm になっていることを確認します。



4. 各部の点検と部品交換のしかた

・各部の点検および部品交換は「お買いあげ先」にて行います。

1. カッタ刃組品の取外しと分解

危険　傷害事故防止のために

- ◆カッタをオープンしてカッタ刃組品を取外し，分解をする時はストッパをロック状態にして行ってください。又，エンジンを停止し，平坦な場所に機械を置いてください。
- ◆刃の交換作業は，厚手の手袋を着用して２人作業で合図をし合って行ってください。
- ◆ノコ刃を交換する時は，刃に「あて布」を被せてください。
- ◆ノコ刃軸，スターホイル軸のナットをゆるめる時は，メガネレンチ等で確実に固定してください。

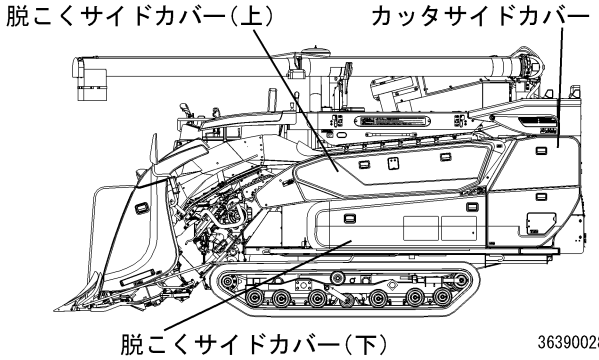
注意

- ◆各部の点検と調整で外したカバー類は，全て元の位置に取付けてください。

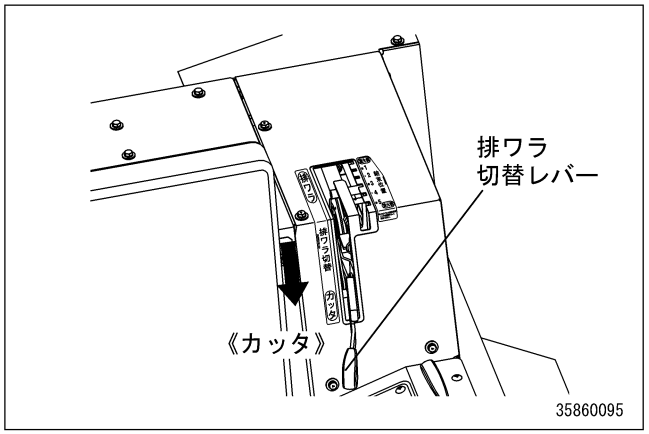
❶　カッタ刃組品（ノコ刃，スターホイル刃）の交換方法

- ●ノコ刃軸はカッタをオープンせず後側より取外します。
- ●スターホイル軸はカッタをオープンして前側より取外します。
- ●以下の ⑴ ～ ⑶ の手順は，ノコ刃軸，スターホイル軸いずれの場合の交換でも行います。

⑴　カッタサイドカバー，脱こくサイドカバー（上），（下）を外します。

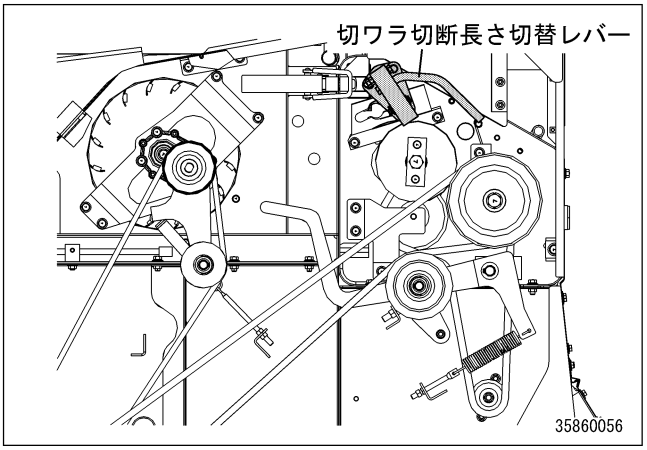


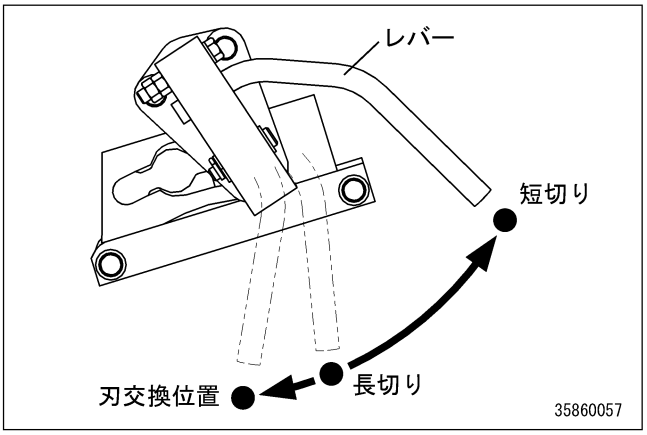
⑵　カッタ刃の交換は,排ワラ切替レバーを《**カッタ**》位置にして行ってください。



⑶　切ワラ切断長さ切替レバーを刃交換位置にする。

・刃交換位置への切換は，ロックが外れる位置まで切ワラ切断長さ切替レバーを引き回動します。



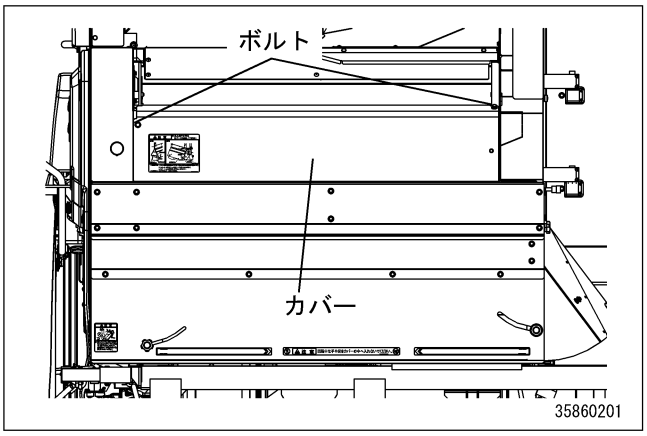


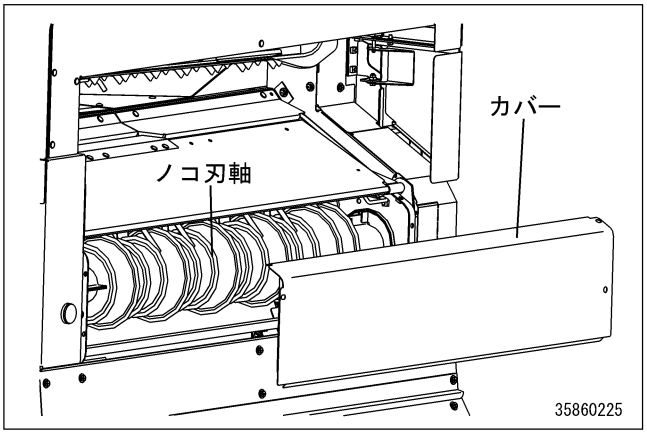
❷　ノコ刃軸の交換

⑴　サイドカバーを取外し，排ワラ切替レバーを《**カッタ**》位置にし，切ワラ切断長さ切替レバーを引き，刃交換位置にします。

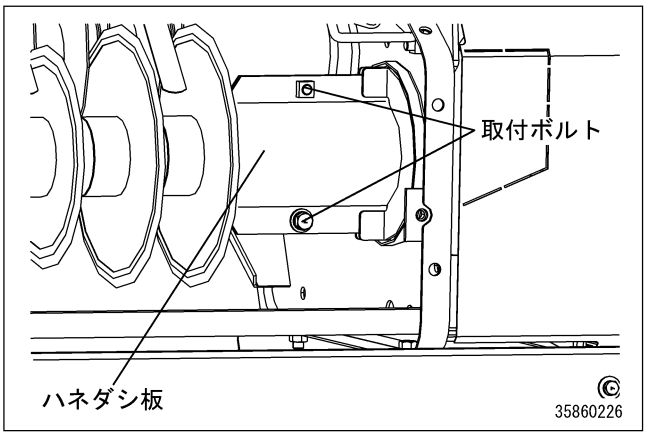
⑵　カッタ後面のカバーを外します。

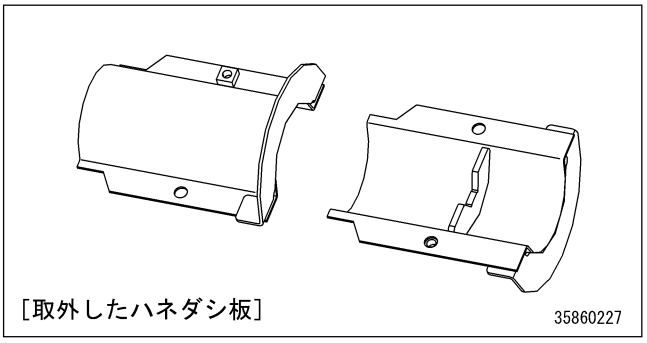
・カバーの取付ボルトは下記２個です。このボルトを取外してカバーを外します。



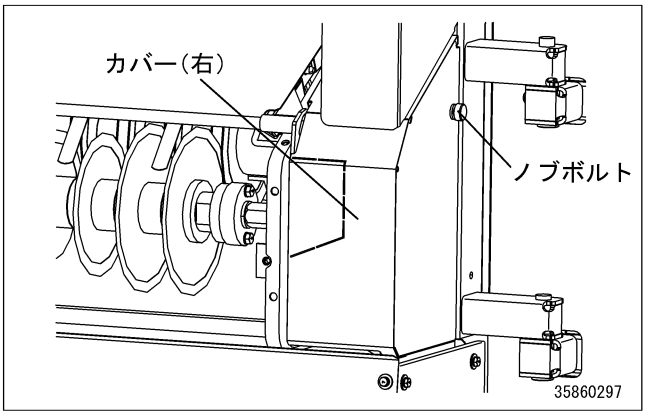


⑶　ハネダシ板の取付ボルト（２個）を外して，ハネダシ板を取外します。



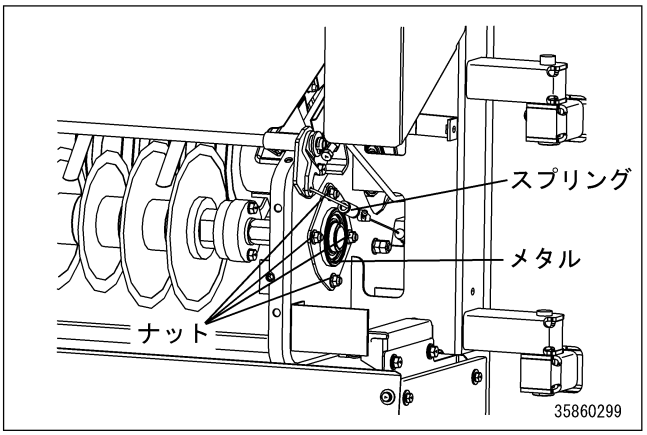

［取外したハネダシ板］
35860227

(4)　カバー(右)のノブボルトを外し，カバー(右)を取外します。



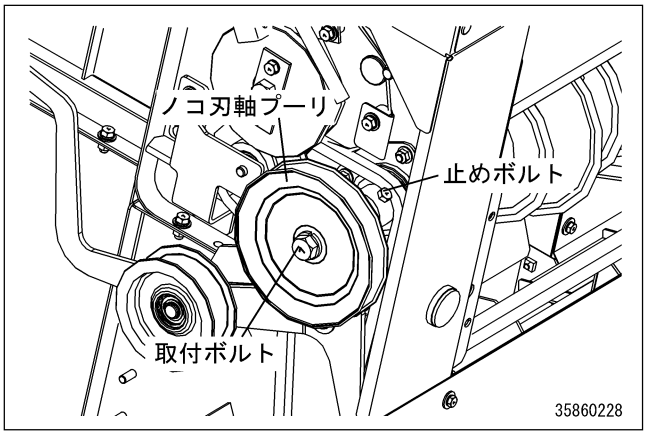
35860297

(5)　メタルのナットを外し，スプリングを上に上げながらメタルを取外します。



35860299

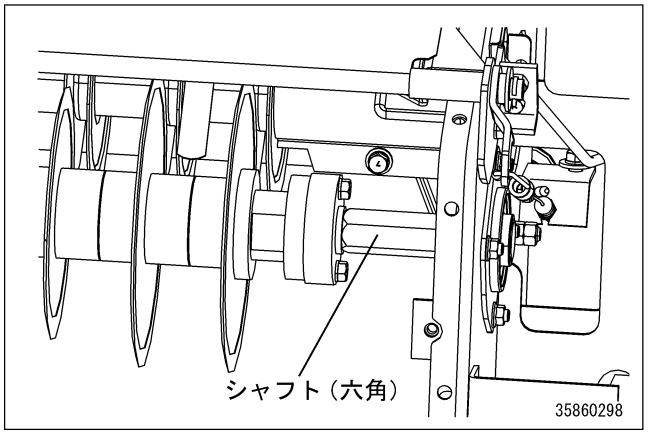
(6)　ノコ刃軸プーリの取付ボルトと止めボルトを外します。



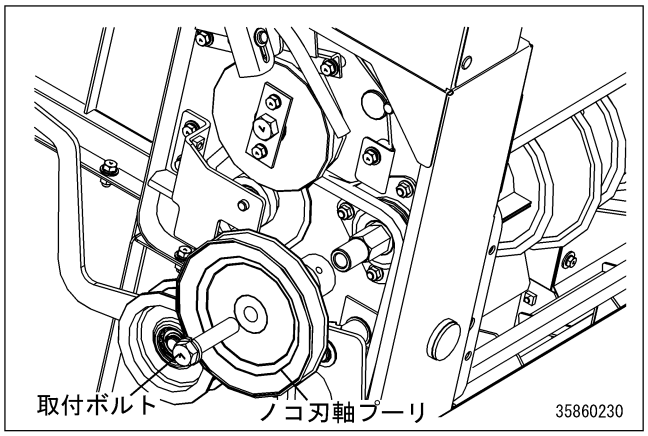
35860228

取扱いのポイント

- スパナで取付ボルトを回すと，ノコ刃軸ごと回転してボルトがゆるみません。ノコ刃軸を固定するには，ハネダシ板の中のシャフト（六角）をスパナで固定して行うと容易に外れます。

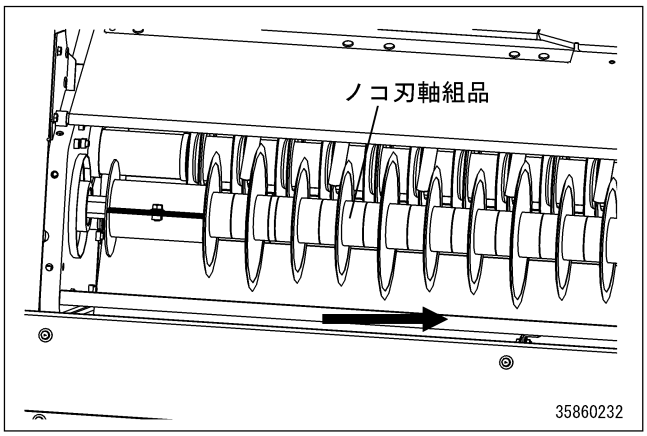


35860298



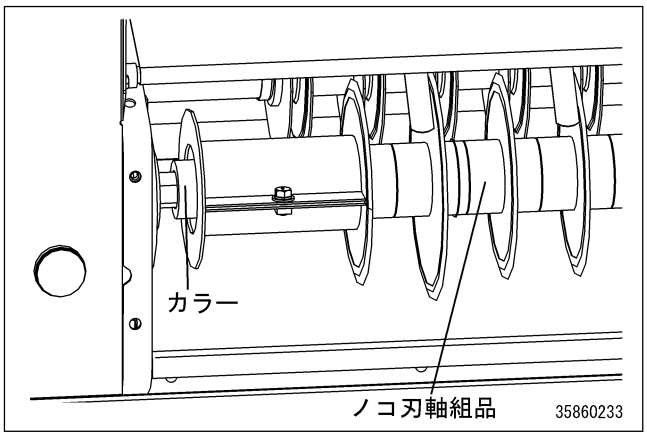
35860230

⑺　矢印の方向にノコ刃軸組品をずらしながら外します。



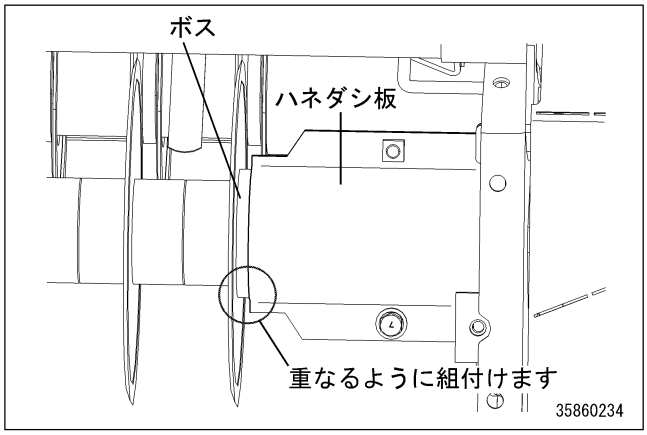
取扱いのポイント

- ノコ刃軸組品のシャフト部にカラーが入っています。落とさない様注意してください。又，組立時に忘れずに取付けてください。



取扱いのポイント

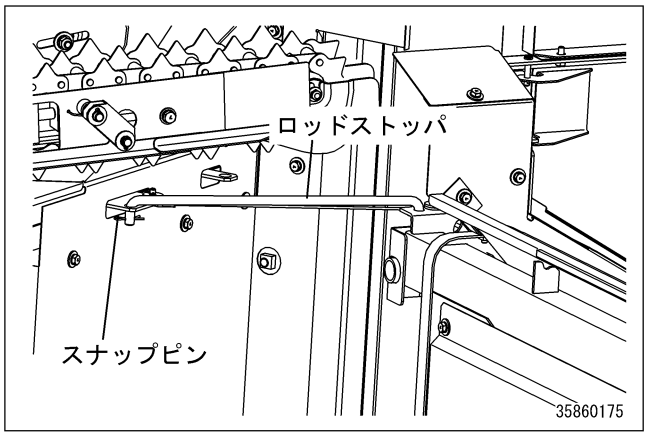
- ノコ刃軸組品を組付ける時は取外しの逆の手順で行ってください。
- ハネダシ板を組付る時はボスとハネダシ板が重なるように組付けます。



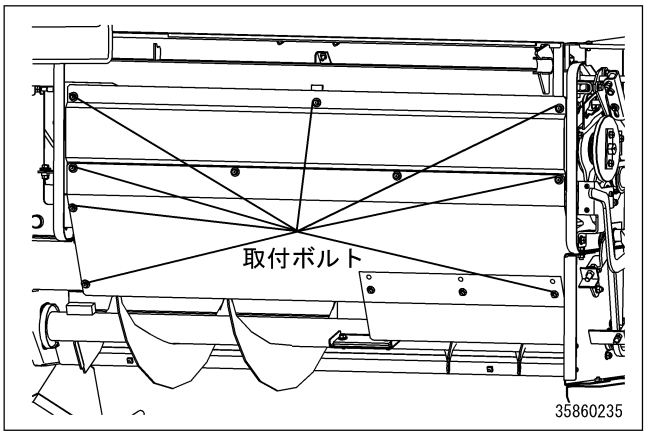
❸　スターホイル軸の交換

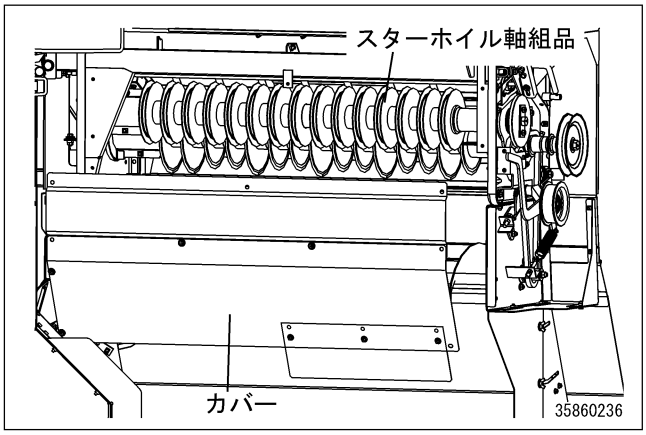
⑴　サイドカバーを取外し，排ワラ切替レバーを《**カッタ**》位置にし，切ワラ切断長さ切替レバーを引き，刃交換位置にします。

⑵　カッタをオープンし，ロッドストッパで固定します。

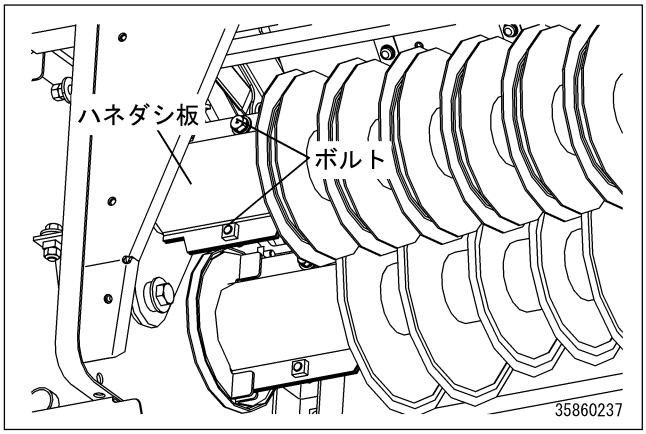


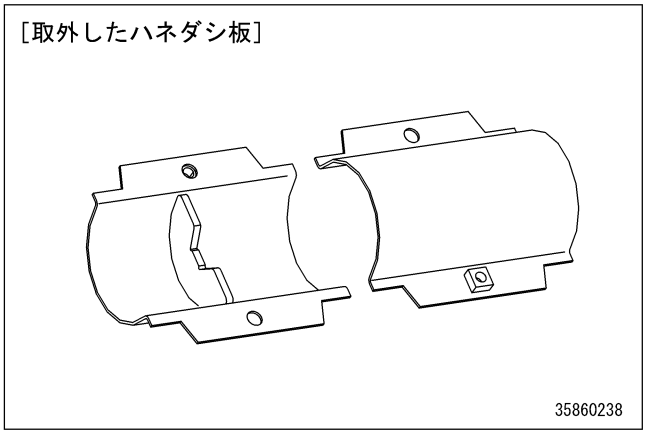
⑶　カッタのカバーを外します。（取付ボルト8個）



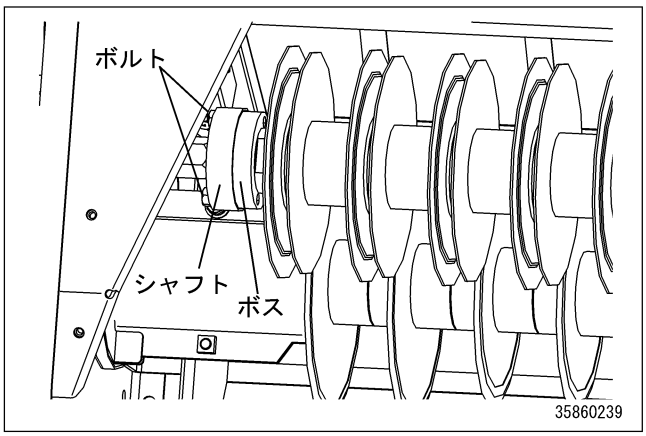


(4)　ボルト（2 個）を外してハネダシ板を外します。



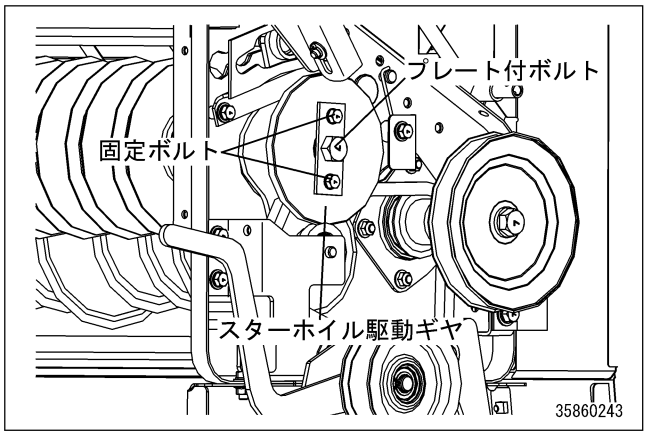


(5)　シャフトとボスを固定しているボルト（2 個）をゆるめます。

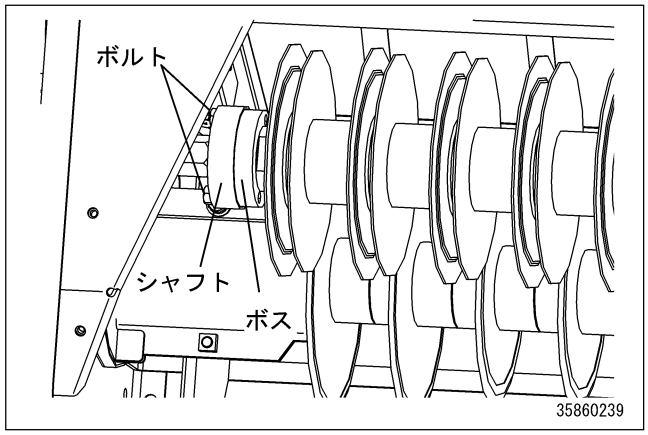


(6)　スターホイル駆動ギヤを固定しているプレート付ボルトの固定ボルト(2個)を外します。

(7)　プレート付ボルトを外します。

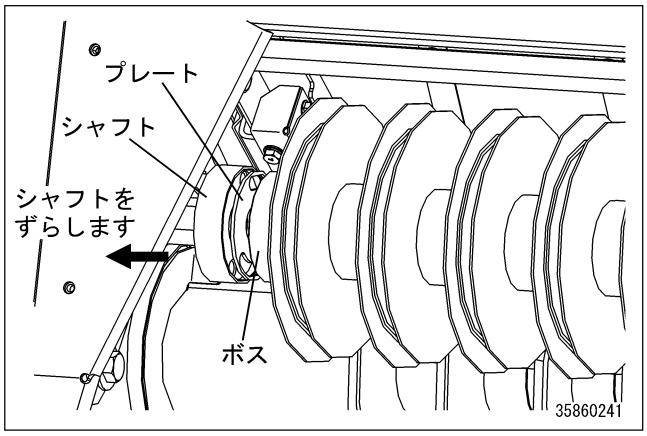


(8)　シャフトとボスを固定しているボルト（2 個）を外してシャフトとボスを分離します。

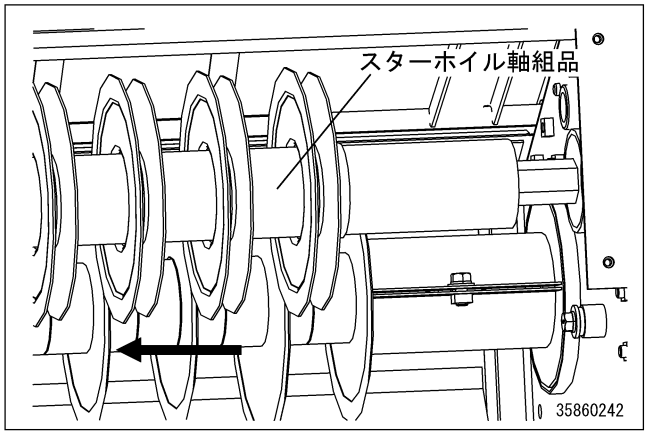


取扱いのポイント

- ボスとシャフトの間にプレートが入っています。落とさない様注意してください。又，組立時に，忘れずに取付けてください。

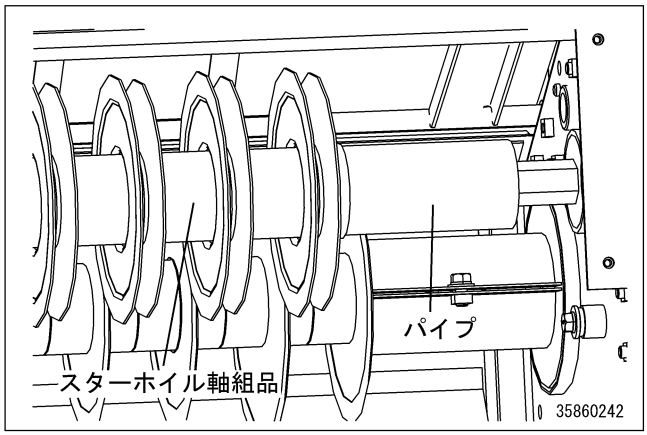


⑼　矢印の方向にずらしながら，スターホイル軸組品を外します。



取扱いのポイント

●スターホイル軸組品のシャフトにパイプが付いています。落とさないよう注意してください。又，組立時に忘れずに取付けてください。



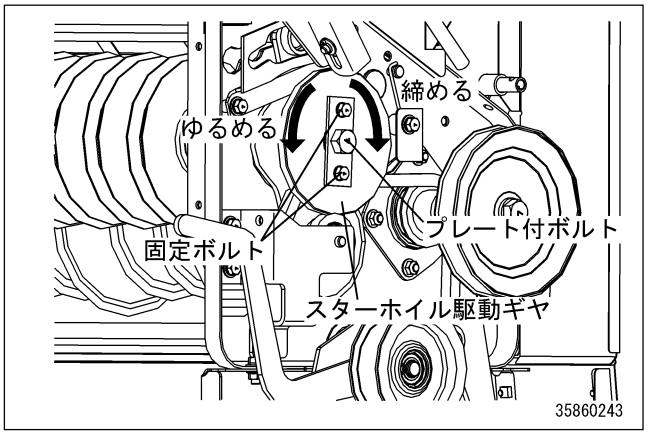
取扱いのポイント

●スターホイル軸組品を組付ける時は取外しの逆の手順で行ってください。

❹　ノコ刃とスターホイルのスキマ調整

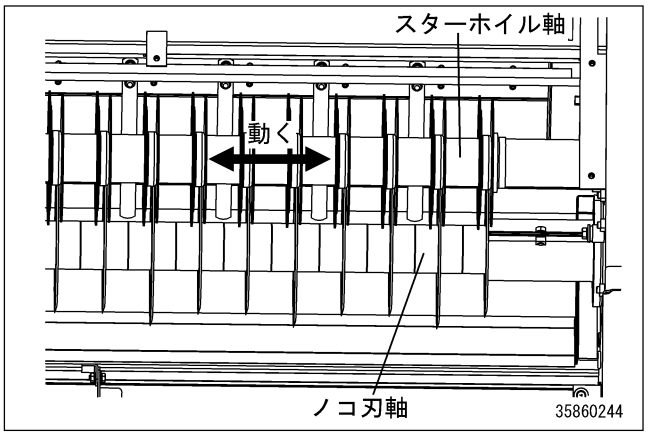
⑴　カッタをオープンし，ロッドで固定します。

⑵　スターホイル駆動ギヤを固定しているプレート付ボルトの固定ボルト(2個)を外します。

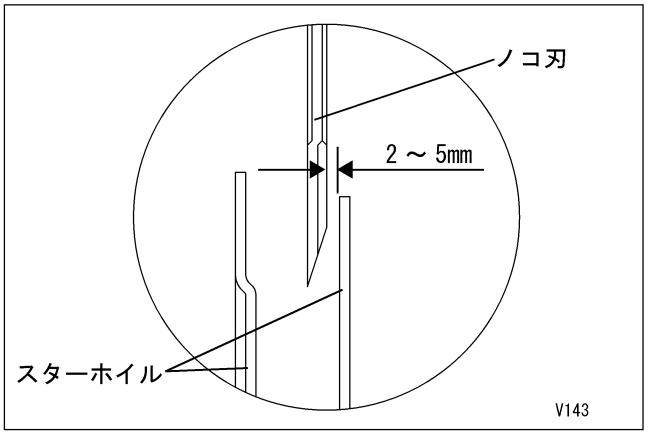


⑶　プレート付ボルトを締め込むと（あるいはゆるめると），スターホイル軸が少しずつ動きます。

⑷　カッタのカバーを外した状態で，下から目視でスキマを確認します。



⑸　ノコ刃とスターホイルのスキマが**「2 ～ 5 mm」**になる様にプレート付ボルトを回して，調整終了後は固定ボルトで固定します。



⑹　カッタのカバーを取付け，カッタを閉めます。

⑺　切ワラ切断長さ切替レバーを**「長切り」**又は**「短切り」**位置にします。

⑻　取外したカバーを全て取付けます。

❺ 刃の交換のしかた

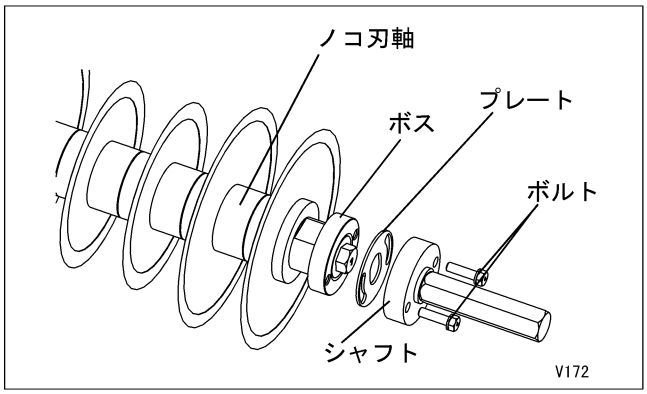
⚠危険　傷害事故防止のために

◆刃の交換作業は２人作業で行ってください。

◆刃の交換のときは厚手の手袋を着用し，刃先に手が触れないようにしてください。

⑴　刃先を傷付けないよう板又は布を下に敷いてください。

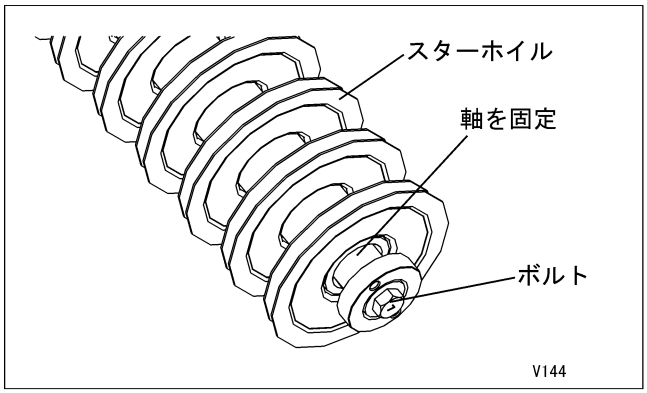
⑵　ノコ刃軸は，シャフトとボスを固定しているボルト（２個）を外して，分離します。



取扱いのポイント

- **ボスとシャフトの間にプレートが入っていますので，組立時に忘れずに取付けてください。**

⑶　ノコ刃やスターホイルは片方のスパナで軸を固定し，先端のボルトを外します。

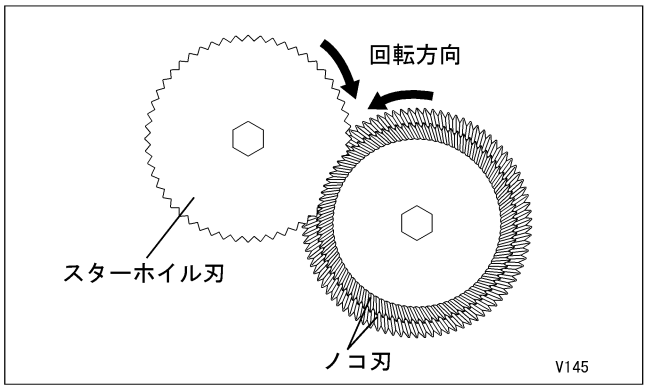


⑷　軸にそって部品を取外します。

⑸　作業後，カッタを閉じカッタサイドカバーを取付けます。

取扱いのポイント

- **カッタはギヤ側が，組立て基準になっています。刃の交換後，スターホイル刃とノコ刃の接触がないことを，確かめてください。刃のスキマは 2 ～ 5mm が最適です。**
- **ノコ刃，スターホイル刃の取付けのときは刃の方向を間違えないように，元通りに組付けます。**

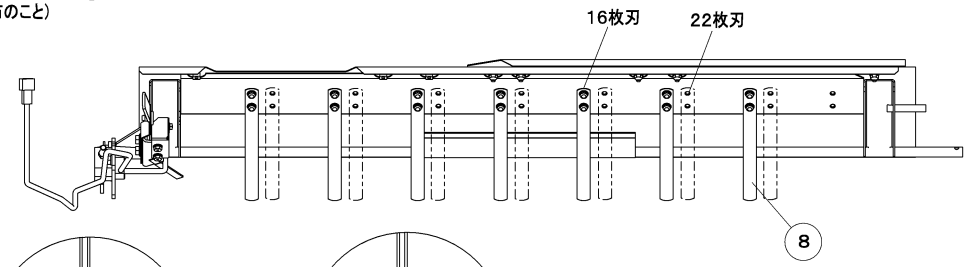


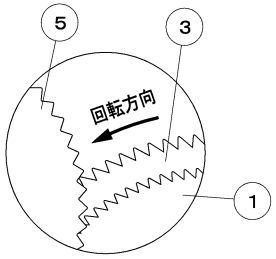
DMR98型マルチカッタ ノコ刃軸、スターホイル軸 組立要領(60/180㎜仕様) (22枚刃を15枚刃に組み替える)

番号	部 品 名 称	部 品 番 号	15枚刃の総個数
1	ノコハ(φ170)	3586 8785 00-	9
2	パイプA アッシ	3586 8784 00-	14
3	ノコハ(φ200)	3586 8788 00-	6
4	パイプB アッシ	3586 8816 00-	14
5	スターホイルバ	3586 8808 00-	15
6	オサエバン	3586 8813 00-	15
7	ライナ	3586 8787 00-	(6)必要に応じて
8	スプリング 1	3574 8868 00-	7

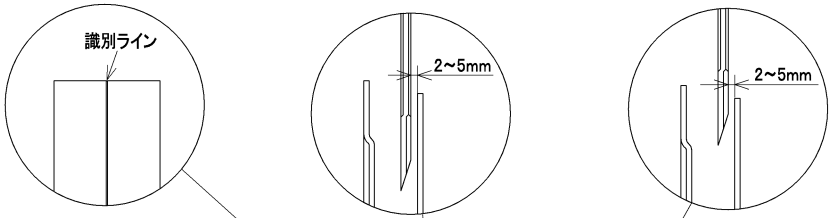
交換要領

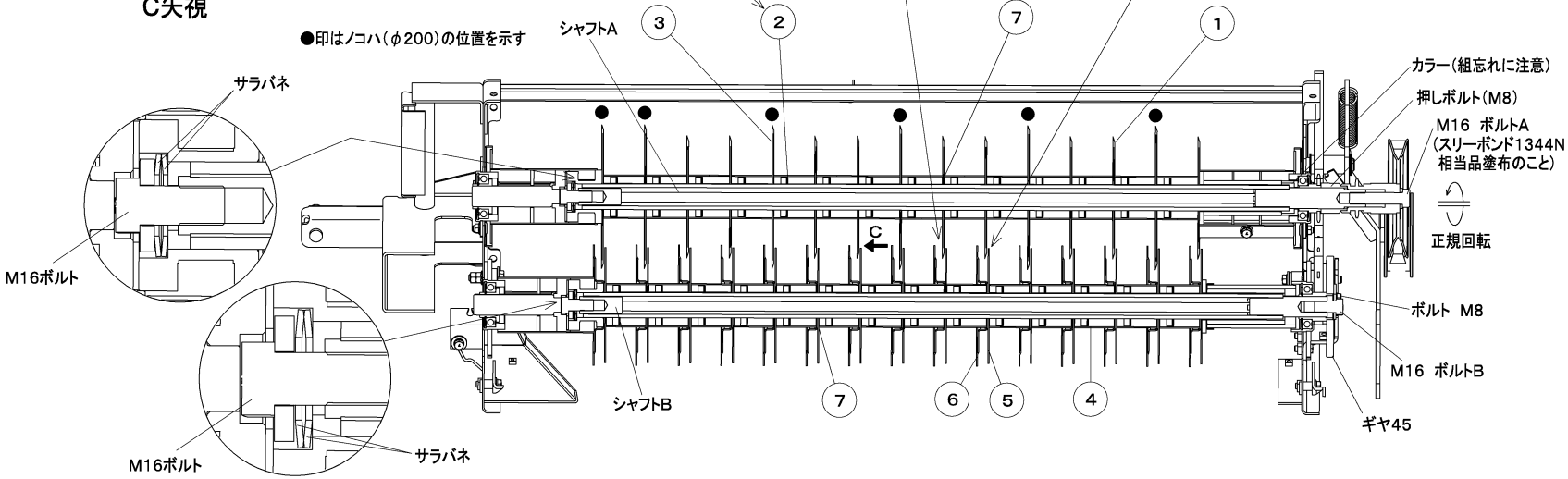
1. 本機の取り説《カッタのオープンの仕方》を参照し、カッタをオープンします。
2. 《カッタ刃組品の取り外しと分解》を参照し、22枚刃仕様を15枚刃仕様に組み替えてください。
3. 刃の組み付け方向に、注意してください。(C矢視参照)
4. シャフトA, シャフトBを組み立てる際にはシャフトを垂直に立てて組付け、各部品がシャフトに対し垂直になるように組み立てます。
   識別ライン付きをシャフトA(ノコハジク)側に取り付けます
5. パイプアッシの識別に注意し挿入方向は図示通りに組立てます。
6. サラバネの組み付け方向は、下図の通りとし、ボルトの締め付けトルクは64～74N・m(650～750kgf・cm)とする。(2カ所)
7. M16ボルトAは、64～74N・m(650～750kgf・cm)にて締め付けます。(スリーボンド1344N相当品塗布のこと)
8. ①・③ ノコハと ⑤ スターホイルバのスキマは、2～5mmになるようM8ボルトを締め付ける前にM16ボルトBをギヤ45に対し回して、ジクアッシをスライドさせ調整します。
9. 8項にてスキマ管理ができない場合には、⑦ ライナにて調整し直してください。
10. 組み換え終了後、手でゆっくり正規回転し刃のスキマの管理ができているか確認してください。
11. ⑧ スプリング1の取付位置を変更します。
    1)下図の通りキリカエバンのスプリング1の組み替えを行います。
    2)組み替え後、①・③ ノコハに接当しないよう確認修正をしてください。





C矢視



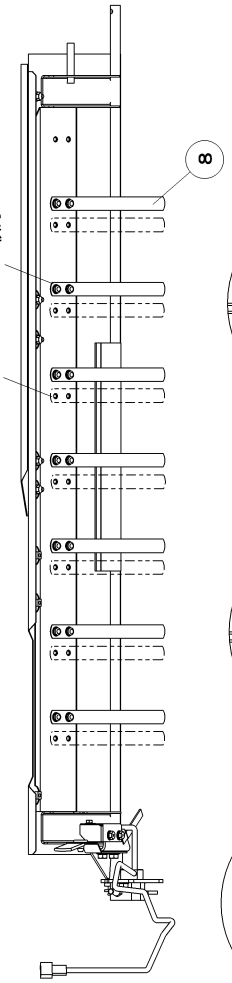


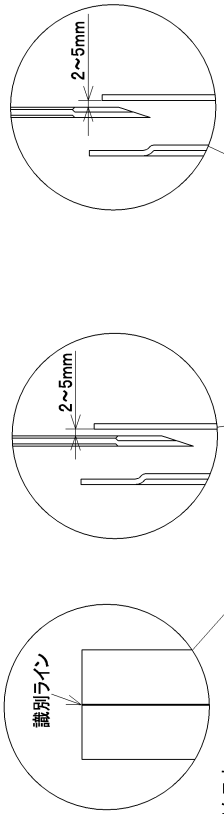
DMR98S型マルチカッタ ノコ刃軸、スターホイル軸 組立要領(40/160mm仕様) (15枚刃を22枚刃に組み替える)

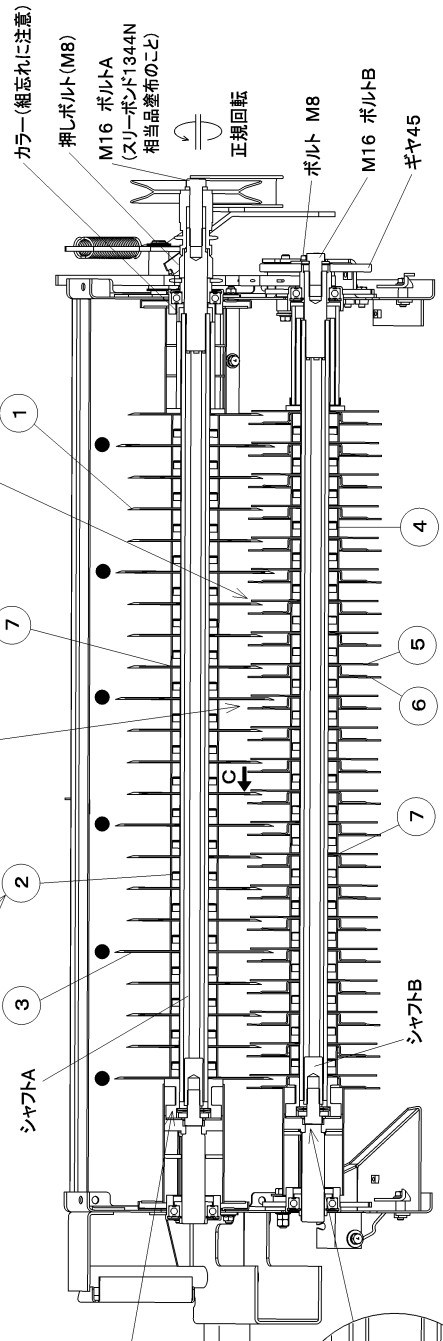
番号	部品名称	部品番号	22枚刃の総個数
1	ノコハ(φ170)	3586 8785 00-	16
2	パイプC アッシ	3586 8786 00-	21
3	ノコハ(φ200)	3586 8788 00-	6
4	パイプD アッシ	3586 8817 00-	21
5	スターホイルバ	3586 8808 00-	22
6	オサエバン	3586 8813 00-	22
7	ライナ	3586 8787 00-	(6)必要に応じて
8	スプリング 1	3574 8868 00-	7

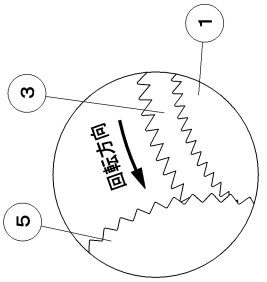
交換要領

1. 本機の取り説(カッタのオープンの仕方)を参照し、カッタをオープンします。
2. 《カッタ刃組品の取り外しと分解》を参照し、15枚刃仕様を22枚刃仕様に組み替えてください。
3. 刃の組み付け方向に、注意してください。(C矢視参照)
4. シャフトA、シャフトBを組み立てる際にはシャフトを垂直に立てて組付け、各部品がシャフトに対し垂直になるように組み立てます。
   識別ライン付きをシャフトA(ノコハジク)側に取り付けます
5. パイプアッシの識別に注意し挿入方向は図示通りに組立てます。
6. サラバネの組み付け方向は、下図の通りとし、ボルトの締め付けトルクは64～74N·m(650～750kgf·cm)とする。(2カ所)
7. M16ボルトAは、64～74N·m(650～750kgf·cm)にて締め付けます。
   (スリーボンド1344N相当品塗布のこと)
8. ①・③ ノコハと⑤ スターホイルバのスキマは、2～5mmになるようM8ボルトを締め付ける前にM16ボルトBをギヤ45に対し回して、ジクアッシをスライドさせ調整します。
9. 8項にてスキマ管理ができない場合には、⑦ ライナにて調整し直してください。
10. 組み換え終了後、手でゆっくり正規回転し刃のスキマの管理ができているか確認してください。
11. ⑧ スプリング1の取付位置を変更します。
    1) 下図の通りキリカエバンのスプリング1の組み替えを行います。
    2) 組み替え後、①・③ ノコハに接当しないよう確認修正をしてください。

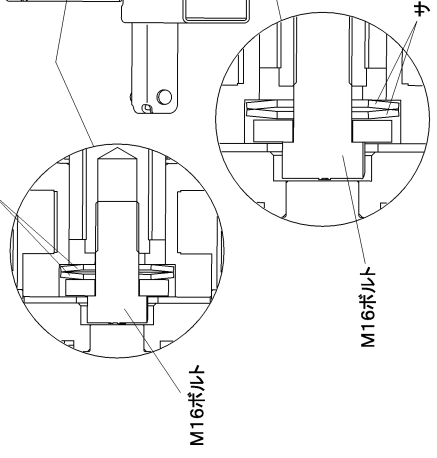






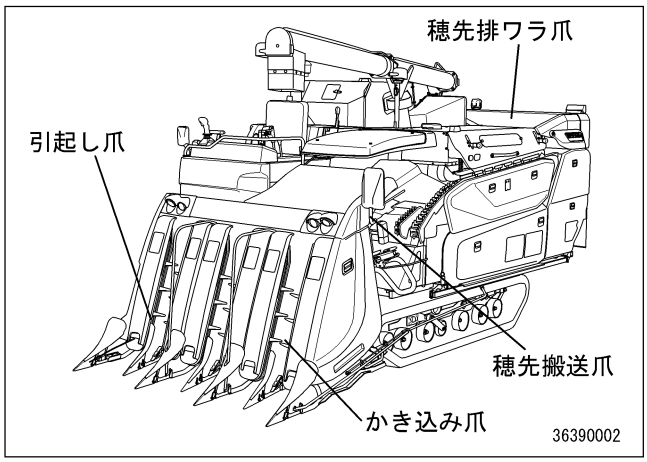


C矢視



2. 爪の交換のしかた

引起し爪，穂先搬送爪，かき込み爪，穂先排ワラ爪

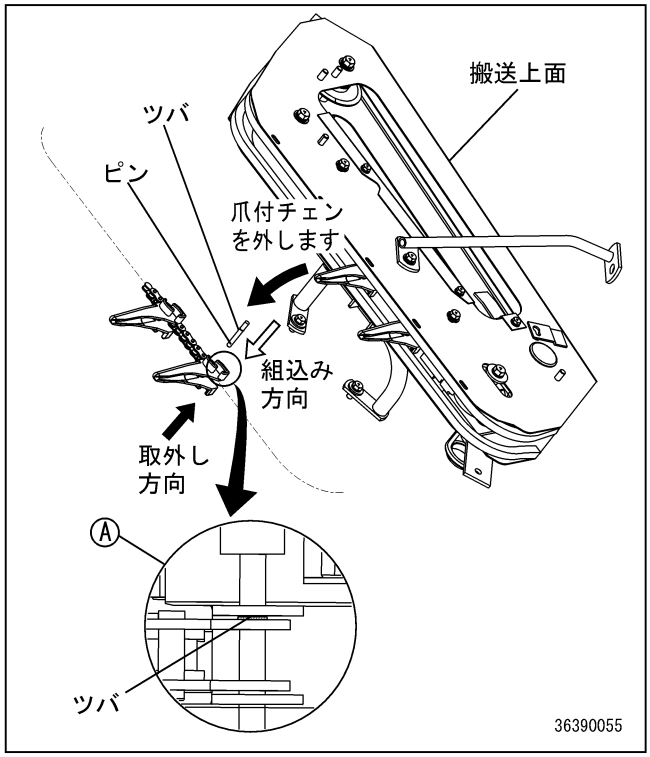


❶ 爪の取外し

搬送体より爪付チェンを取外し，爪を取付けているピンを，突き出ている側から叩いて抜取り，爪を取外します。(ピンは，強く叩かなくても抜けます)

❷ 爪の組込み

ピンは，ツバがある側を搬送上面側にし，ピンの端面と爪が同じ高さになるまで打込みます。(図示 A 部参照)



3. ホース類の点検と交換

⚠警告 火傷や火災防止のために

◆燃料ホースの損傷（割れ，破れ，継ぎ部のゆるみ），外皮の剥れおよび継ぎ部より燃料が漏れてないか確認し，損傷したり漏れている場合は，火災の原因となりますので交換してください。

◆ラジエータホースの継ぎ部のゆるみを確認してください。運転中ラジエータホースが外れると，熱湯が吹き出し火傷をする場合があります。

燃料ホース，ラジエータホースなどの燃料漏れ，水漏れがないかを点検します。また，締付けているバンドや油圧ホースの継ぎ部が，ゆるんでいないか点検をします。

取扱いのポイント

- 燃料ホースは，定期交換部品ですので，2 年ごとに「お買いあげ先」にて交換してください。
- 燃料ホースを交換したときは，燃料のエア抜きをしてください。(106 ～ 107 ページ参照)

4. ワラ切カマの手入れ

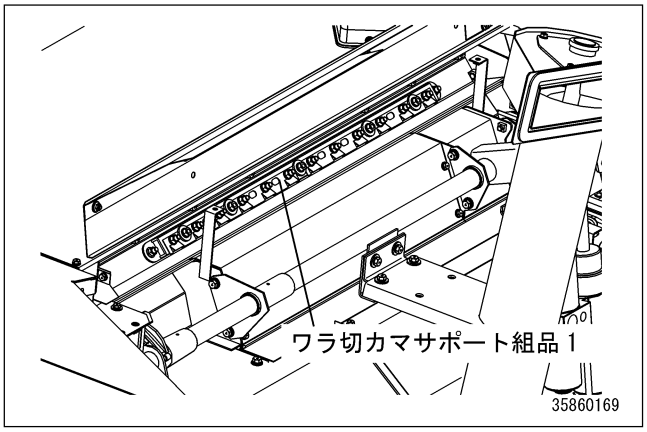
⚠警告 傷害事故防止のために

- ◆こぎ胴部を開く時は，エンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。
- ◆ワラ切カマの着脱作業は，手袋をして行ってください。
- ◆刃部に手をかけないでください。

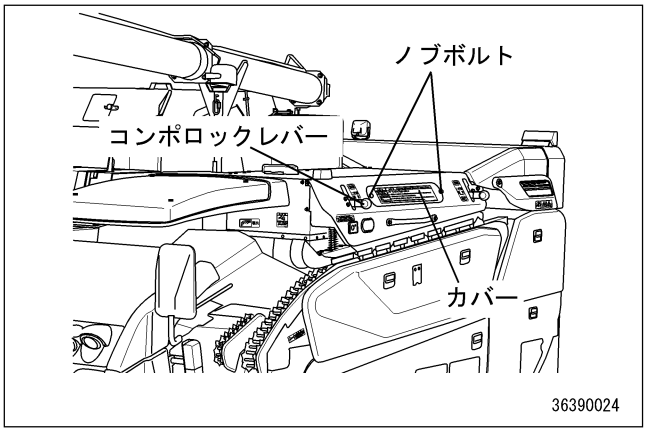
❶ ワラ切カマの位置

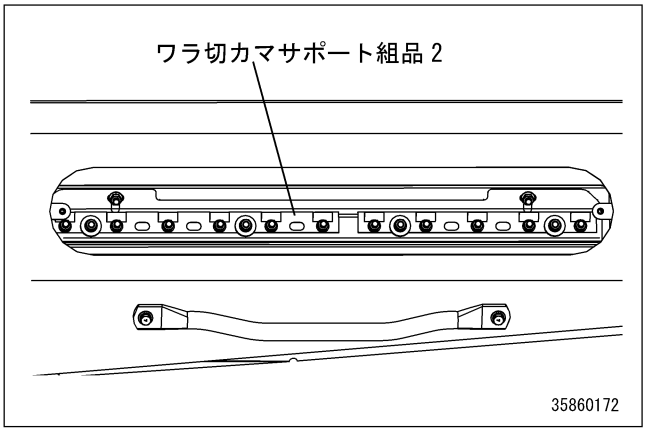
ワラ切カマは2個所にあります。

⑴ 1個所は脱こく右側天板とグレンタンク部の境界部にあります。



⑵ 1個所は，脱こく左側コンポロックレバー近くのノブボルト（2個）を外してカバーを外すと見ることができます。



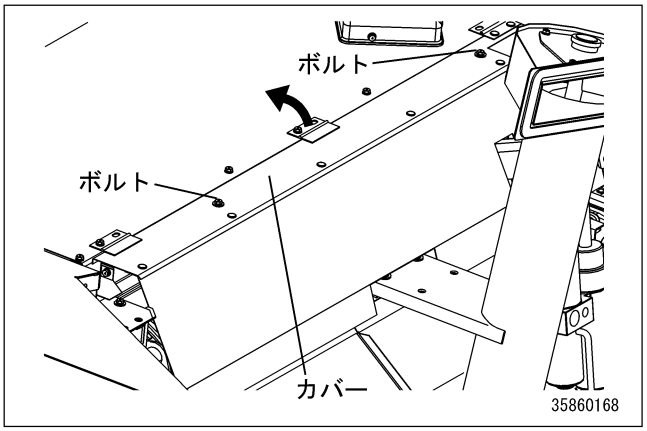


❷ ワラ切カマの取外し

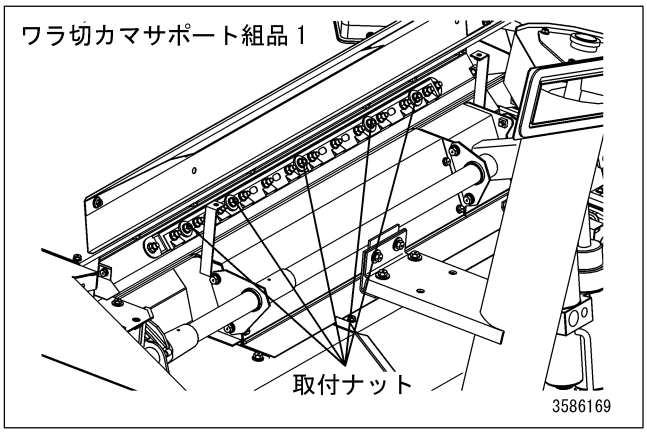
⑴ 脱こく右側天板とグレンタンク部の境界部にあるワラ切カマ

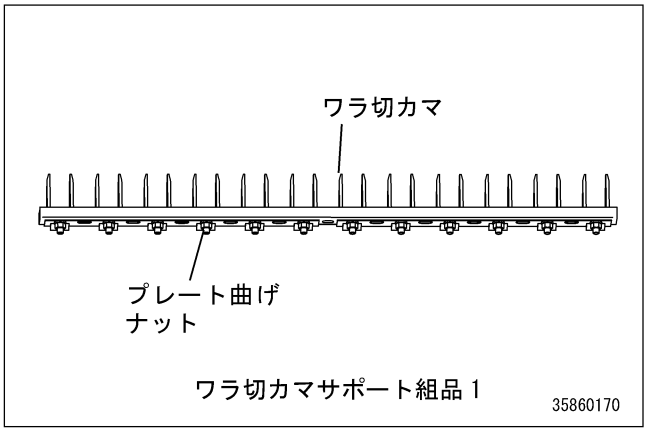
1．グレンタンクを開きストッパを掛けます。（116ページ参照）

2．カバーを固定しているボルト（2個）を外しコンポ側に開きます。

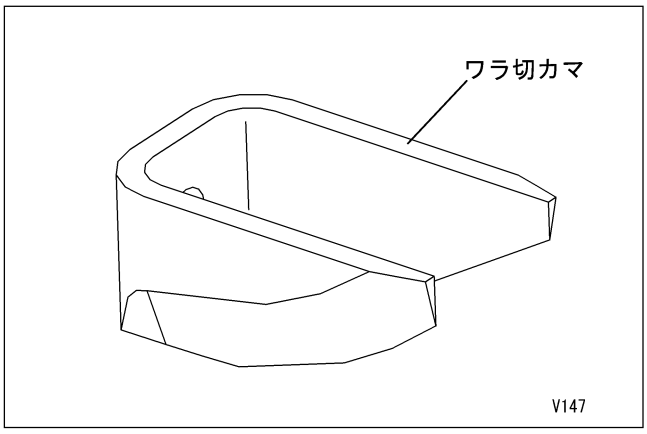


３．ワラ切カマサポート組品で取外します。





4．ワラ切カマをサポートから取外します。



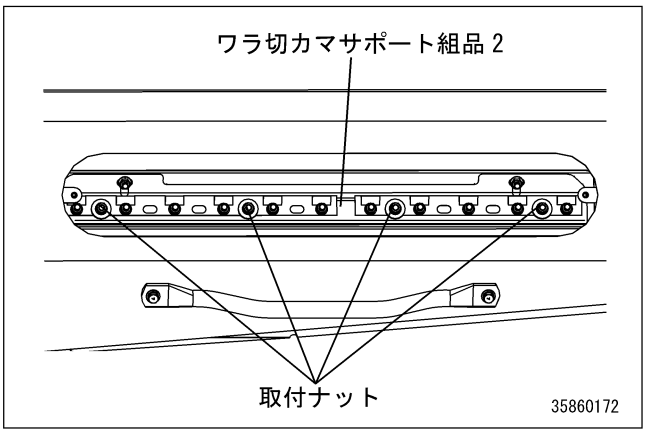
取扱いのポイント

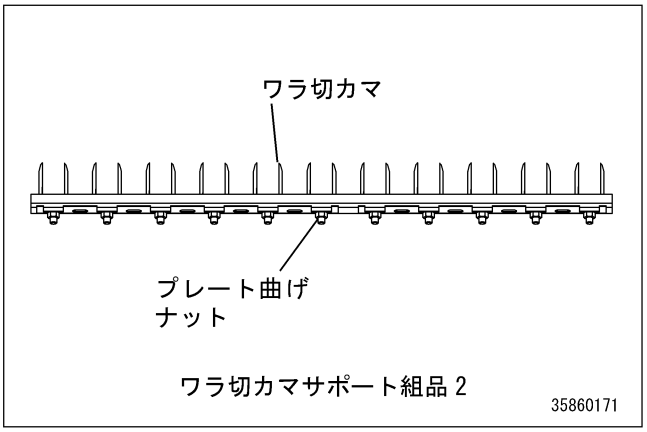
●ワラ切カマサポート取付ナットは 5 個（Ｍ８）です。プレート曲げナット（12 個）はワラ切カマが外れます。

(1)　脱こく左側コンポロックレバー付近のワラ切カマ

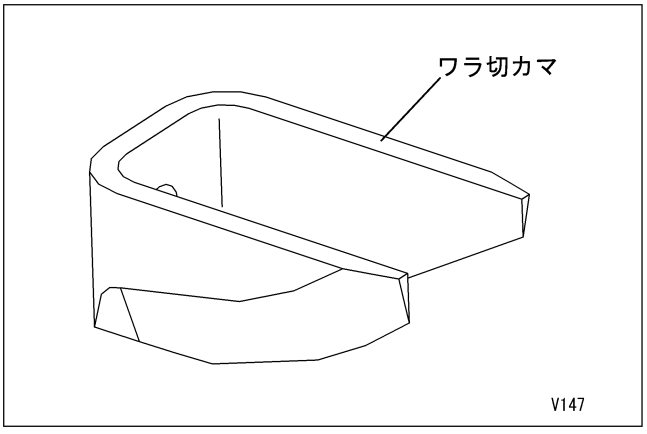
１．カバーを外します。

２．ワラ切カマサポート組品で取外します。





３．ワラ切カマをサポートから取外します。

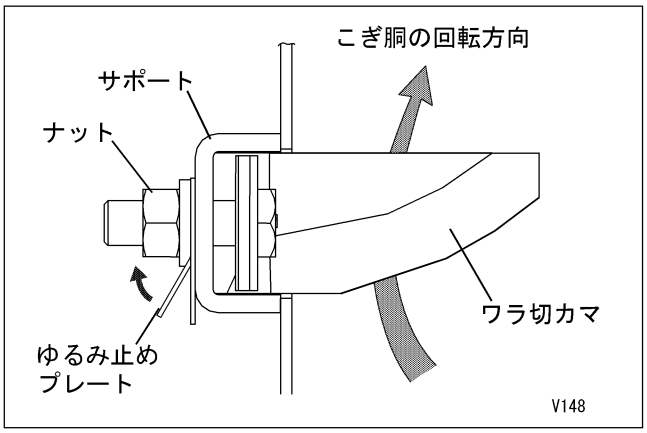


取扱いのポイント

●ワラ切カマサポート取付ナットは 4 個（Ｍ８）です。プレート曲げナット（11 個）はワラ切カマが外れます。

❸ ワラ切カマの取付け

ワラ切カマの組付け方向を確認して真っ直ぐに締付け，ゆるみ止めプレートを曲げて，ナットの回り止めをします。



取扱いのポイント

- ワラ切カマが摩耗するとワラクズの切断性能が低下し脱こく能率が低下し又，性能も悪くなります。ワラ切カマを交換してください。
- こぎ歯の中央にワラ切カマがくるように取付けてください。

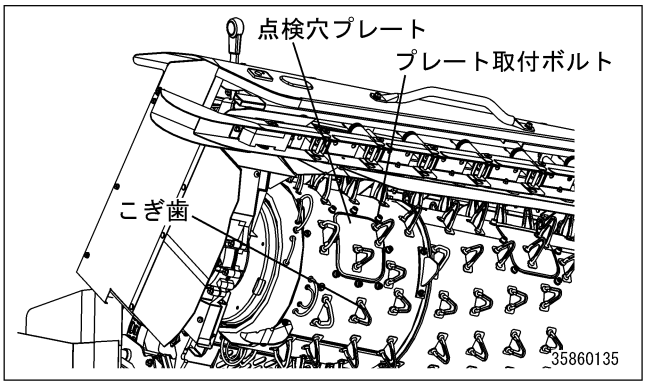
❹ ワラ切カマ取付け後、カバーを取付けます。

5. こぎ歯の点検と交換

⚠警告 傷害事故防止のために

◆こぎ胴部を開く時は，エンジンを停止して各部の回転が止まってから行ってください。

❶ こぎ胴部を開きます。(117 ～ 119 ページ参照)



❷ こぎ歯を点検します。

摩耗のはげしいものは交換します。こぎ歯の締付けが緩んでいるものは，取付ナットを締込みます。

こぎ歯の交換および取付ナットの締込みは，点検穴プレートを外して行います。

❸ 交換後，こぎ胴部を閉じます。

取扱いのポイント

- 歯の太さが 3㎜ 以下が交換の目安です。
- こぎ胴の点検穴プレートの取付ボルトの頭が摩耗すると外せなくなりますので取付ボルトが摩耗し始めた時も取付ボルトの交換が必要です。

5. 各部の点検と調整のしかた

各部は出荷のときに正しく調整されていますが，使用による摩耗や伸びが生じてくることがありますので再調整を行い，損耗の限度をこえた部品は交換し正しく使用できる状態にしておきます。

⚠警告 傷害事故防止のために

◆掃除・点検・調整は機械を平坦な場所に置き，駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止して各部の動きが止まってから行ってください。

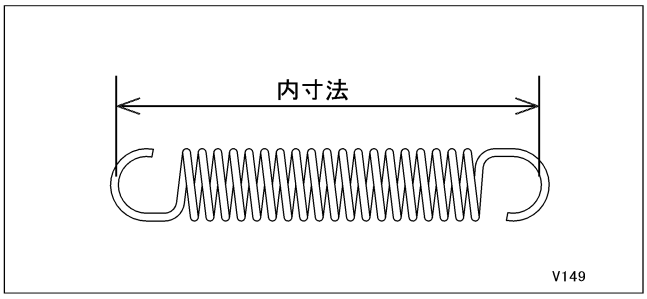
◆調整後は，異常なく作動することを試運転で確認してください。

⚠注意

◆各部の点検と調整で外したカバー類は全て，元の位置に取付けてください。

取扱いのポイント

- スプリングの取付長さは，フックの内寸法を測定してください。



「レバー・ペダルの点検・調整」

1. 走行クラッチペダル・駐車ブレーキ

⚠警告　傷害事故防止のために

◆走行クラッチペダルやブレーキロッドの遊びが大きいと，クラッチの切れやブレーキの効きが悪くなり，事故を引起こす原因となることがあります。

❶ 点検

⑴ スプリング長さが 284 ～ 286mm になっていますか。(155 ページ参照)

⑵ 坂道（12°）で，駐車ブレーキをかけたときに，機械が停止していますか。

❷ 調整

・運転席左下足元のカバーをノブをゆるめて取外します。

⑴ 1）駐車ブレーキの調整は，走行クラッチペダルが踏まない状態でスプリングⒻ長さⒸを 59 ～ 61mm にロックナットⓇで調整します。

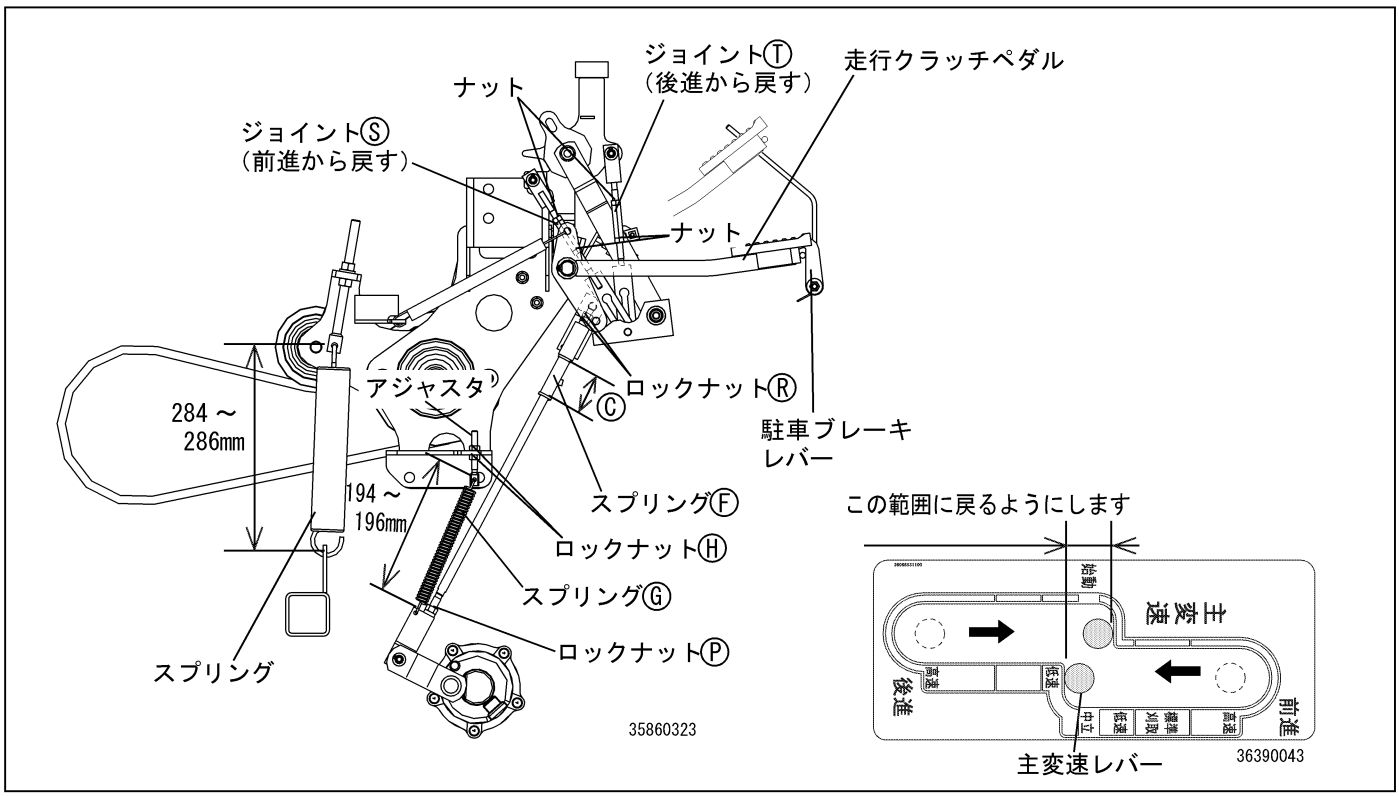
2）次に，走行クラッチペダルを踏んで，駐車ブレーキレバーでフックをかけた状態でスプリングⒻ長さⒸを 55 ～ 56mm にブレーキロッドのロックナットⓅをゆるめて調整します。

3）調整後，ロックナットⓇ，Ⓟを確実に締付けます。

4）走行クラッチペダルを踏んで，駐車ブレーキレバーでフックをかけた状態でスプリングⒼ長さを 194 ～ 196mm にロックナットⒽをゆるめアジャスタで調整し，締付けます。

⑵ 主変速レバーが前進・後進から中立位置に確実に戻るようジョイントⓈ(前進から戻す)とジョイントⓉ(後進から戻す）を調整しナットを締付けます。

⑶ 作業後に足元カバーを取付けます。



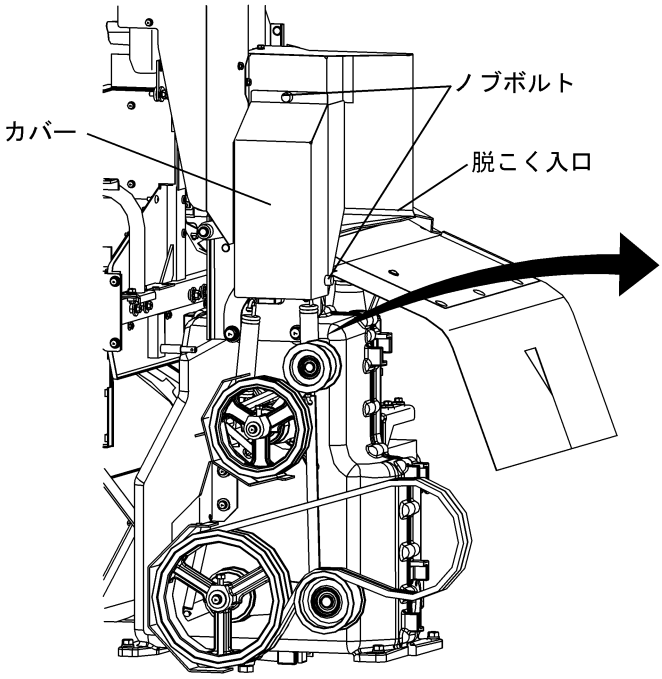
2. 脱こくクラッチ

❶ 点検

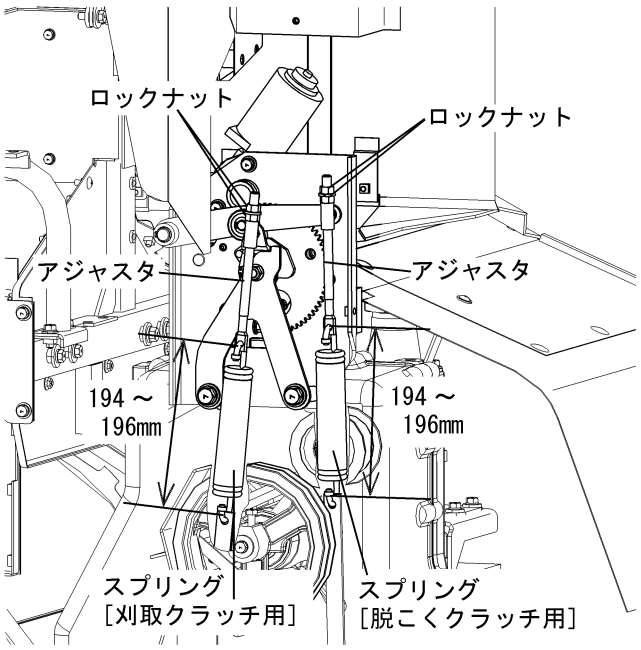
エンジンを始動させパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**脱こく**》にし，エンジンを停止させます。スプリング寸法が 194 ～ 196mm になっていますか。

❷ 調整

(1) ノブボルトをゆるめてカバーを取外します。
(2) ロックナットをゆるめてアジャスタ部で調整しスプリング長さを調整し，ロックナットを締付けます。
(3) カバーを取付けノブボルトで締付けます。



35860246



35860313

3. 刈取クラッチ

❶ 点検

エンジンを始動させパワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**刈取**》にし，エンジンを停止させます。このときスプリング寸法が 194 ～ 196mm になっていますか。

❷ 調整

(1) ノブボルトをゆるめてカバーを取外します。
(2) ロックナットをゆるめてアジャスタ部で調整しスプリング長さを調整します。
(3) カバーを取付けノブボルトで締付けます。

4. 排ワラ切替レバー

❶ 点検

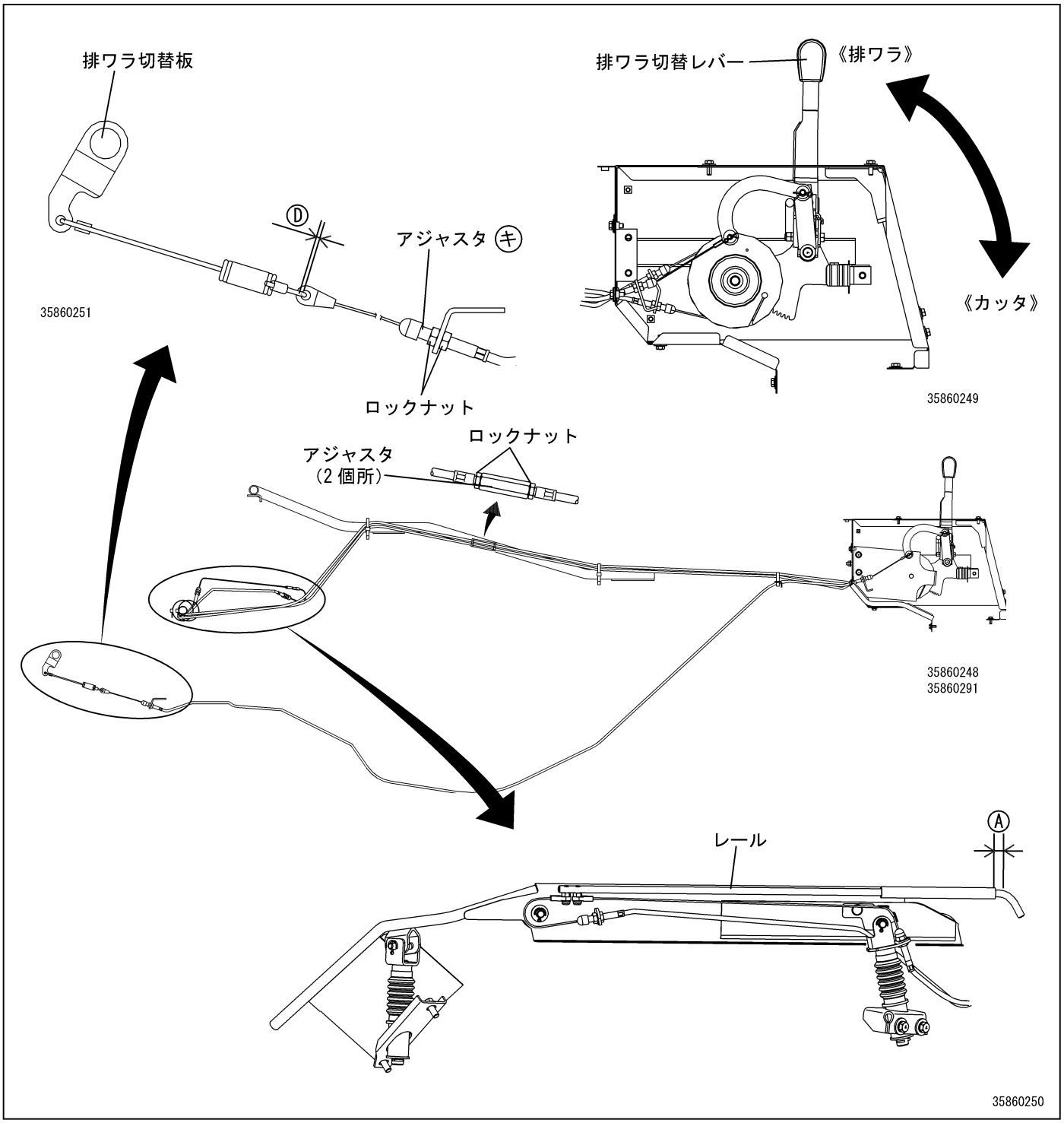
(1) 切替レバーを《**カッタ**》にしたとき，レールの寸法 Ⓐが 10 ～ 20mm になっていますか。

(2) 切替レバーが《**排ワラ**》の時，ワイヤがⒹ部で 1 ～ 2mm 遊んでいますか。(カッタ切替板が確実に閉状態になっていますか。)

❷ 調整

(1) Ⓐ寸法が 10mm ～ 20mm になる様にロックナットをゆるめアジャスタ部で調整しロックナットで締付けます。

(2) Ⓓ寸法が 1mm ～ 2mm になる様にロックナットをゆるめアジャスタ㊍で調整しロックナットを締付けます。



「ベルトの点検・調整」

5. エンジンファンベルト

⚠警告　火傷防止のために

◆ファンベルトの点検・調節は，エンジンが冷えてから行ってください。

❶ 点検

ファンベルト１の中央部を指で押し，タワミ量が 3 ～ 4mm となっていますか。

❷ 調整

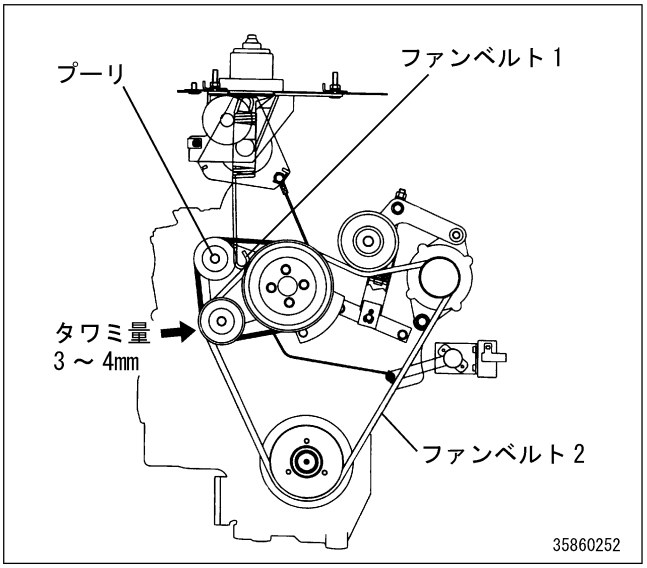
・グレンタンクをオープンし，エンジンカバー（後）を開きます。

プーリの後側にあるアジャスタ部で調整し，ファンベルト１を張ります。調整後，締付けます。

ファンベルト２は自動テンションのため調整は不要です。

取扱いのポイント

●調整ができなくなったら，新しいベルトと交換してください。ベルトを新しいものに交換したときは，各スプリングの寸法や，ベルトガイドなどを正規の寸法に調整してください。



6. 走行ベルト

走行ベルトの点検・調整は，「お買いあげ先」にて行います。

❶ 点検

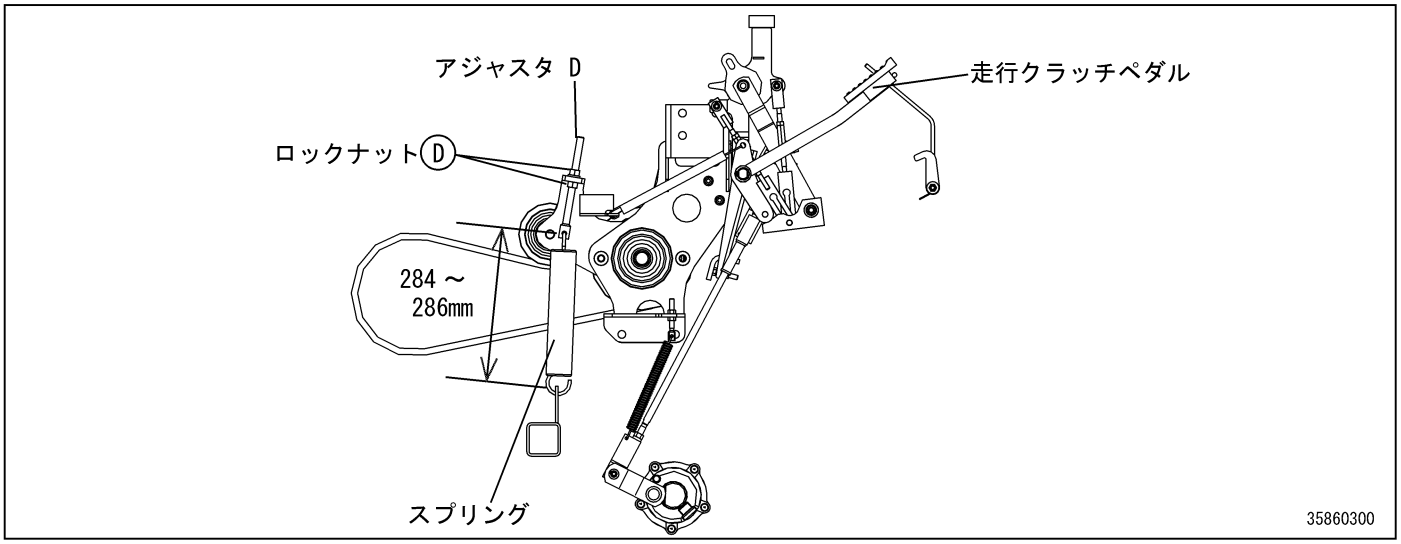
スプリング長さが 284 ～ 286mm になっていますか。

❷ 調整

・運転席左側の足元カバーを，ノブをゆるめて取外します。

⑴ アジャスタＤのロックナットⒹをゆるめて，スプリング長さを調整しロックナットⒹを締付けます。

⑵ 作業後に足元カバーを取付けます。



7. かき込みベルト（刈取部）

❶ 点検

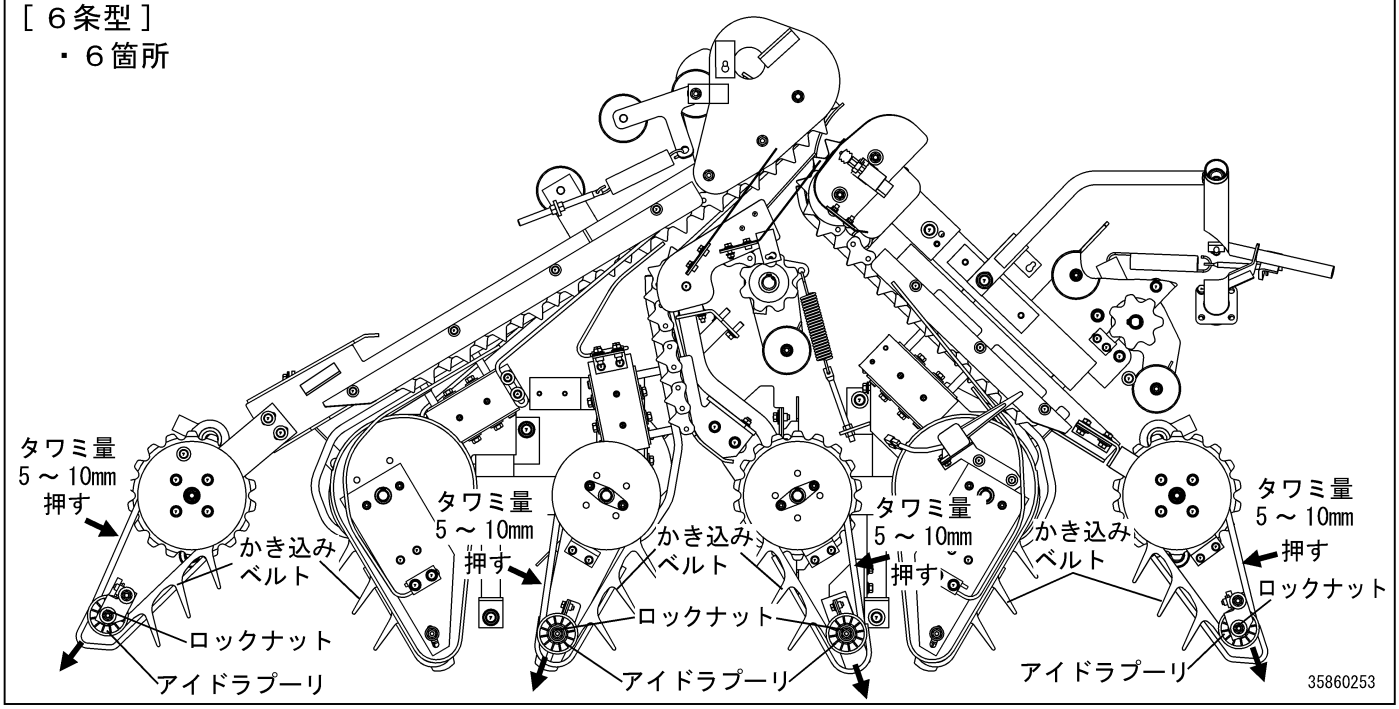
ベルトの搬送中央部を押さえ，ベルトのタワミが 5 ～ 10mm になっていますか。(6 個所)

❷ 調整

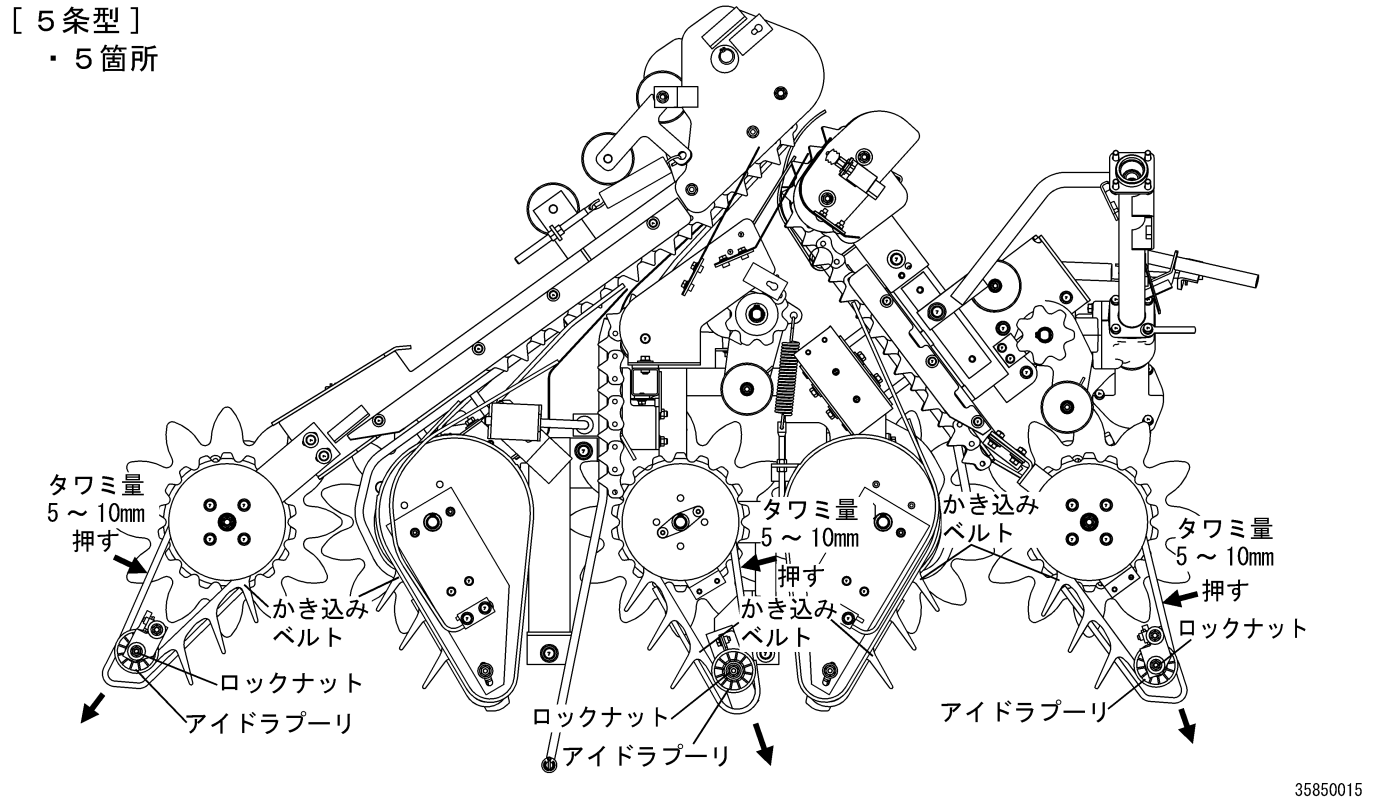
⑴ 刈取部サイドカバー（右），（左）を外し，アイドラプーリのロックナット（表・裏）をゆるめて，アイドラプーリで調整します。

⑵ 作業後，刈取部サイドカバー（右），（左）を取付けます。

［６条型］
・６箇所



［５条型］
・５箇所



8. 脱こく入力ベルト

❶ 点検

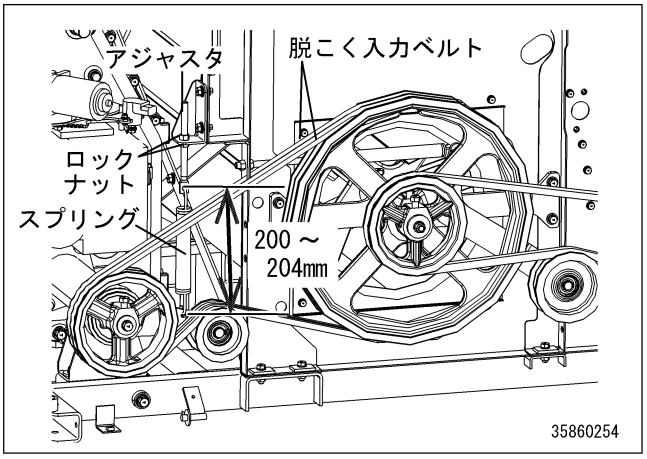
スプリング長さが 200 ～ 204mm になっていますか。

❷ 調整

⑴ 脱こくサイドカバー（上）（下）を取外します。

⑵ アジャスタのロックナットをゆるめて，スプリング長さを調整し，締付けます。

⑶ 脱こくサイドカバー（上）（下）を取付けます。



9. こぎ胴伝動ベルト

❶ 点検

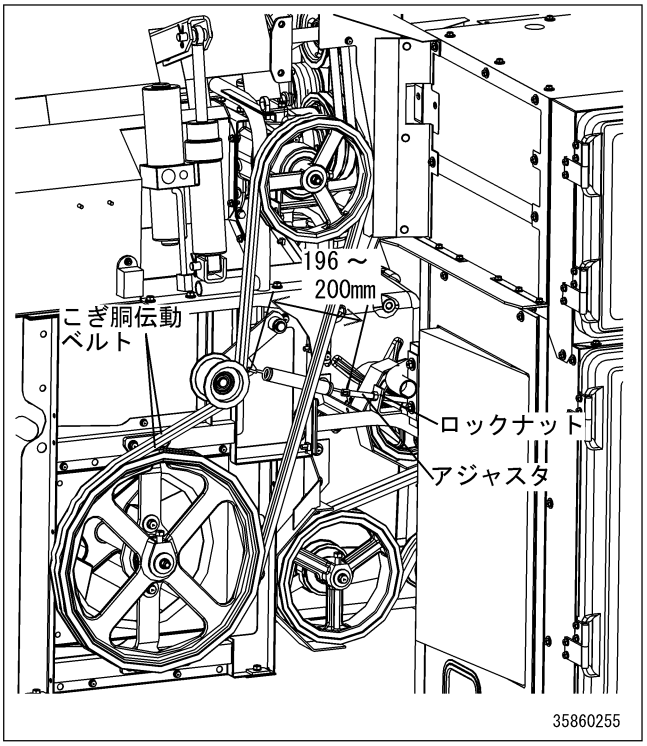
スプリング長さが 196 ～ 200mm になっていますか。

❷ 調整

⑴ グレンタンクをオープンしストッパを掛けます。（116 ページ参照）

⑵ アジャスタのロックナットをゆるめて，スプリング長さを調整しロックナットを締付けます。

⑶ グレンタンクを閉じます。（116 ページ参照）



10. こぎ胴ベルト

❶ 点検

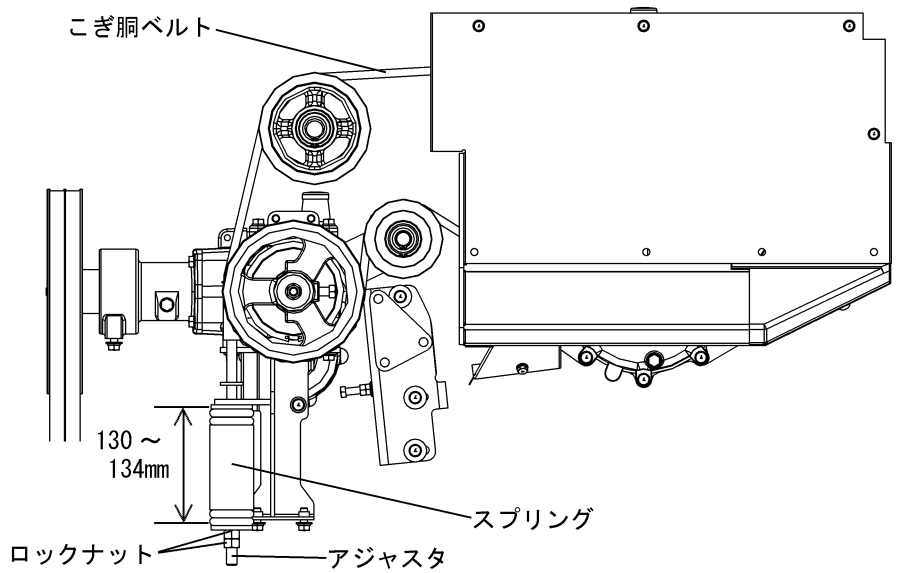
スプリングのセットが 130 ～ 134mm になっていますか。

❷ 調整

(1) グレンタンクを回動し，ストッパを掛けます。(116 ページ参照)

(2) アジャスタのロックナットをゆるめて，スプリング長さを調整しロックナットを締付けます。

(3) グレンタンクを閉じます。(116 ページ参照)



11. 選別ベルト

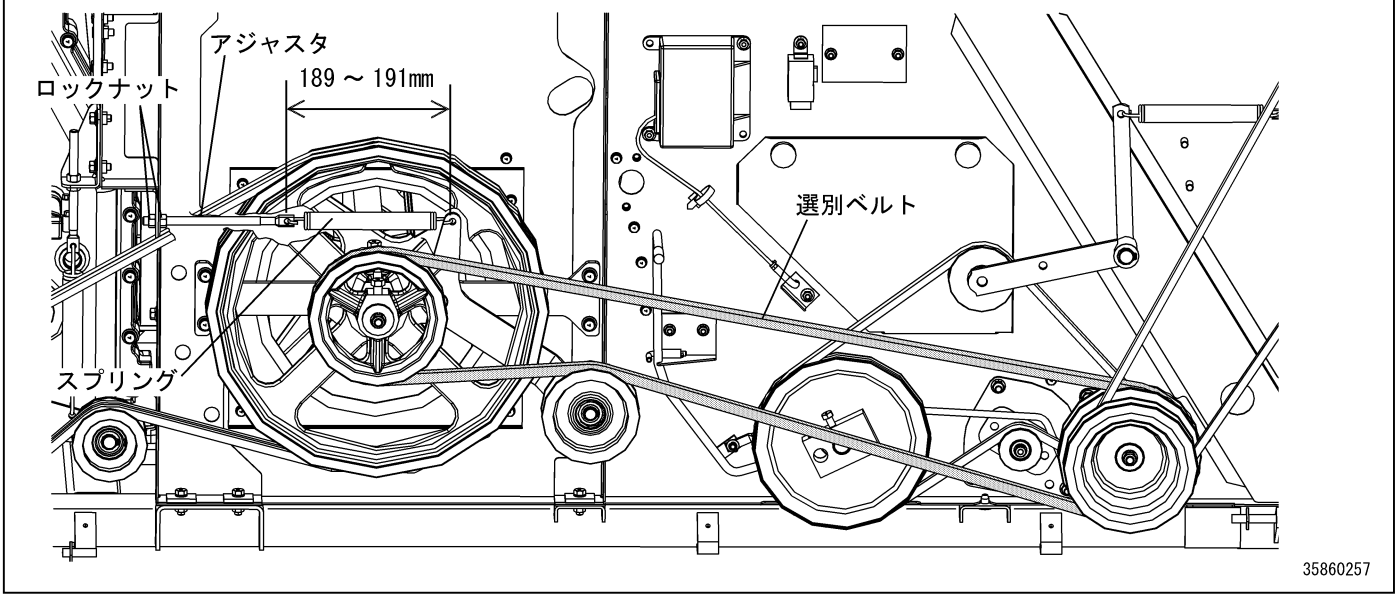
❶ 点検

スプリング長さが 189 ～ 191mm になっていますか。

❷ 調整

(1) 脱こくサイドカバー（上)，(下）を取外し，アジャスタのロックナットをゆるめてスプリング長さを調整し，ロックナットを締付けます。

(2) 脱こくサイドカバー（上)，(下）を取付けます。



12. １番ラセン駆動ベルト

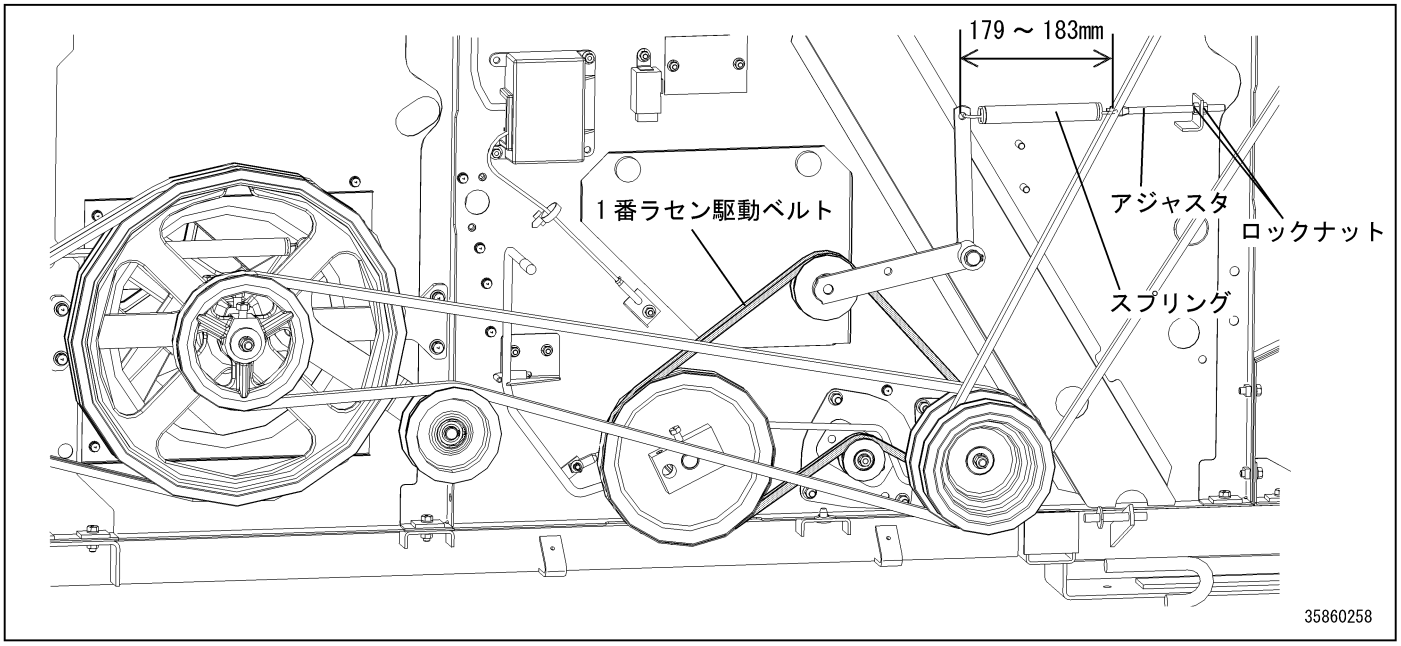
❶ 点検

スプリング長さが 179 ～ 183mm になっていますか。

❷ 調整

⑴ 脱こくサイドカバー（上），（下），カッタサイドカバーを取外し，アジャスタのロックナットをゆるめてスプリング長さを調整しロックナットを締付けます。

⑵ 脱こくサイドカバー（上），（下），カッタサイドカバーを取付けます。



13. 吸引ファンベルト

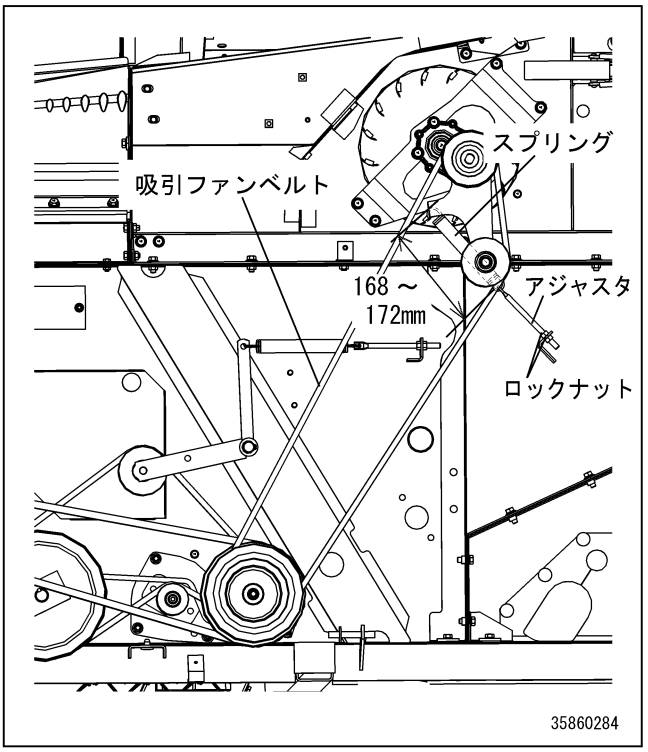
❶ 点検

スプリング長さが 168 ～ 172mm になっていますか。

❷ 調整

⑴ 脱こくサイドカバー（上），（下），カッタサイドカバーを取外し，アジャスタのロックナットをゆるめてスプリング長さを調整しロックナットを締付けます。

⑵ 脱こくサイドカバー（上），（下），カッタサイドカバーを取付けます。



14. 排ワラ駆動ベルト

❶ 点検

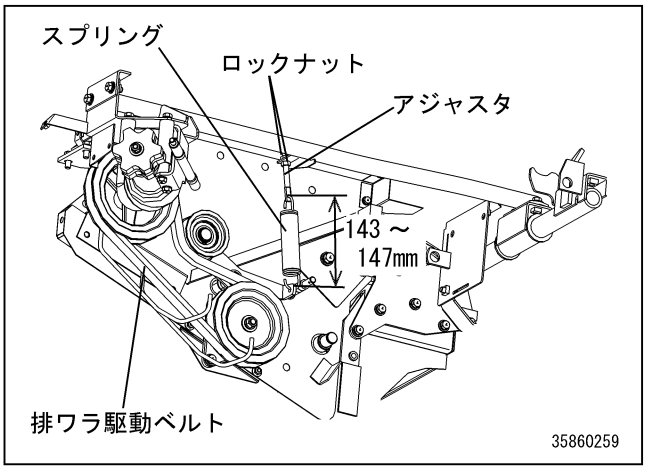
スプリング長さが 143 ～ 147mm になっていますか。

❷ 調整

(1) こぎ胴部を開きます。(117～119ページ参照)

(2) アジャスタのロックナットをゆるめてスプリング長さを調整しロックナットを締付けます。

(3) こぎ胴部を閉じます。(117～119ページ参照)



15. カッタベルト

❶ 点検

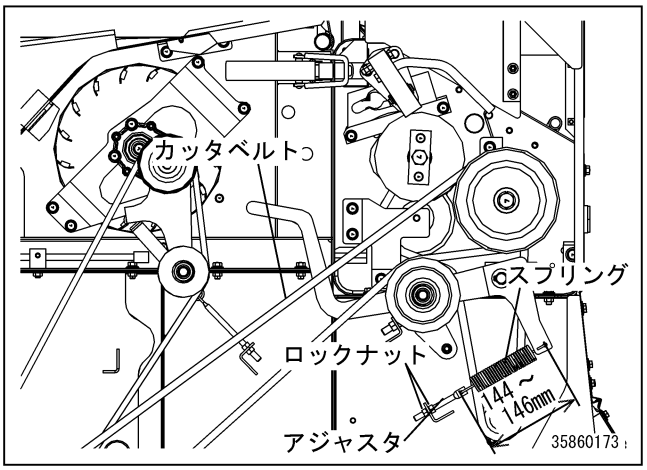
カッタのサイドカバーを取外します。

スプリングの寸法が 144 ～ 146mm になっていますか。

❷ 調整

(1) ロックナットをゆるめて，アジャスタを調整しロックナットを締付けます。

(2) カッタサイドカバーを取付けます。



16. コンプレッサベルト［キャビン仕様］

❶ 点検

コンプレッサベルトのⓅ部を［10kg］で押して，タワミ量が［7～10mm］となっていますか。

❷ 調整

⑴ グレンタンクを回動し，ストッパを掛けます。（116ページ参照）

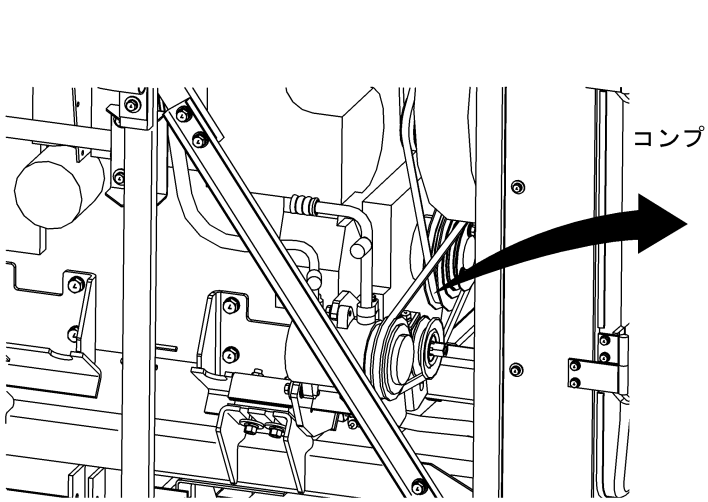
⑵ エンジンカバー（後）を取外します。

⑶ テンションプーリの固定ナットをゆるめます。

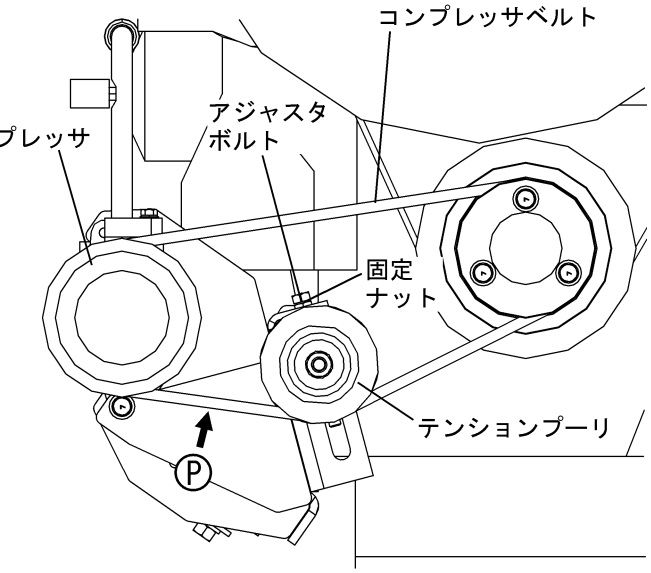
⑷ アジャスタボルトを締込みコンプレッサベルトの張り調整をします。

⑸ 調整後固定ナットを締付けます。

⑹ グレンタンクを閉じます。（116ページ参照）



35860260



35860261

「チェンの点検・調整」

取扱いのポイント

- 調整ができなくなったら，新しいチェンに交換してください。チェンを新しいものに交換した場合は，スプリングの寸法を，正規な寸法に調整してください。

17. 株元搬送チェン（右）

❶ 点検

スプリングⒶ長さが 158 ～ 162mm になっていますか。

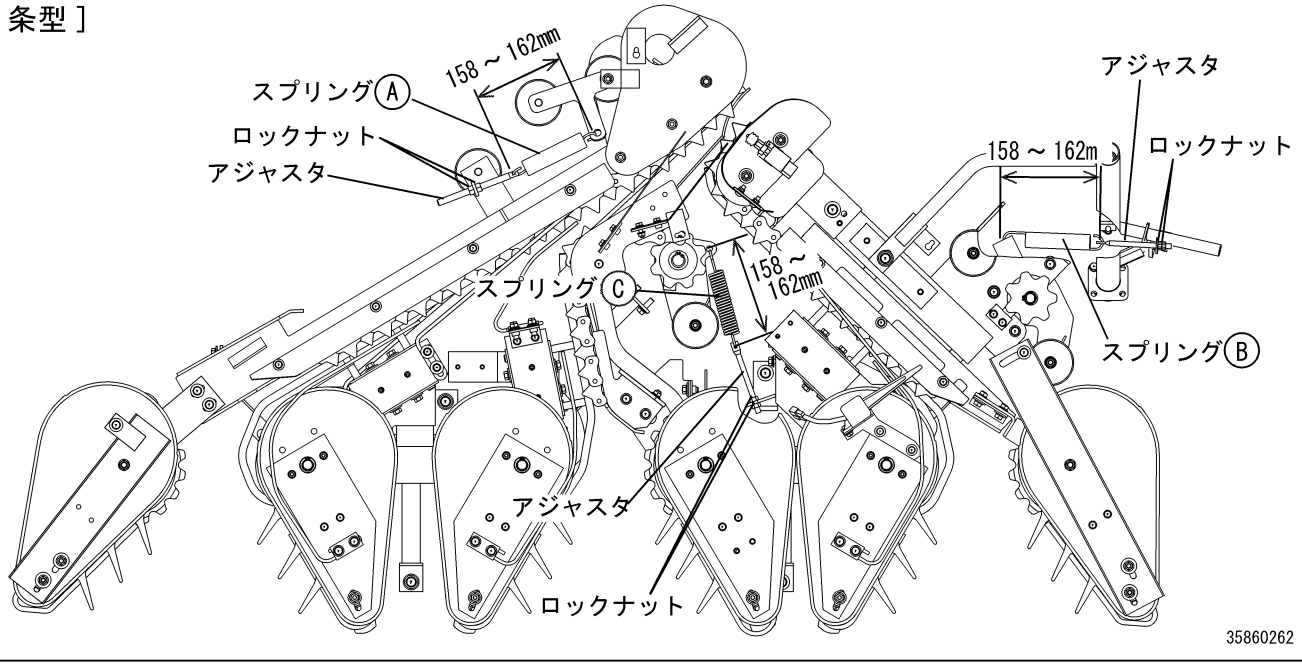
❷ 調整

⑴ 刈取部サイドカバー（右）を取外します。

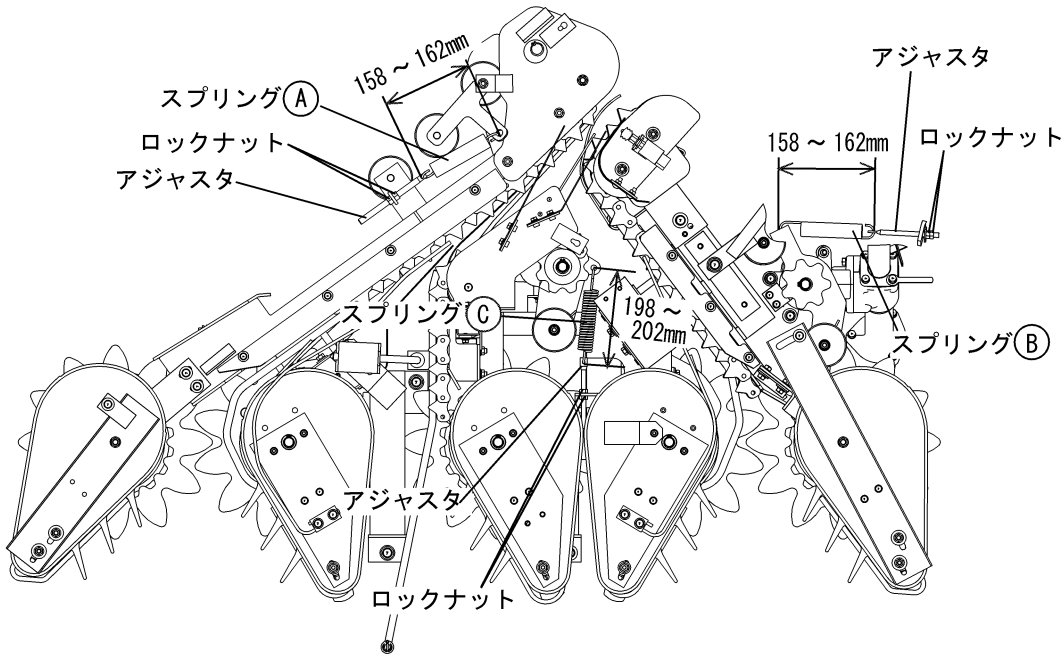
⑵ アジャスタのロックナットをゆるめ，スプリングの長さを調整しロックナットを締付けます。
なお調整できなくなったときは，チェンのリンクを外し，チェンの長さを修正します。

⑶ 刈取部サイドカバー（右）を取付けます。

［６条型］



［５条型］



18. 株元搬送チェン（左）

❶ 点検

スプリングⒷの長さが 158 ～ 162mm になっていますか。

❷ 調整

⑴ 刈取部サイドカバー（左）を取外し，アジャスタロックをゆるめ，スプリングの長さを調整しロックナットを締付けます。
なお調整できなくなったときは，チェンのリンクを外し，チェンの長さを修正します。

⑵ 刈取部サイドカバー（左）を取付けます。

19. 株元搬送チェン（中）

❶ 点検

スプリングⒸの長さが

６条型・・・158 ～ 162mm
５条型・・・198 ～ 202mm

になっていますか。

❷ 調整

⑴ 刈取部サイドカバー（左）を取外し，アジャスタロックをるめ，スプリングの長さを調整しロックナットを締付けます。
なお調整できなくなったときは，チェンのリンクを外し，チェンの長さを修正します。

⑵ 刈取部サイドカバー（左）を取付けます。

20. かき込み搬送チェン（左・中）

❶ 点検

(1) かき込み搬送チェンがたるんでいませんか。

(2) 自動テンションのローラ取付ボルトが長穴中央にあり，自動テンションが働くことを確認します。

❷ 調整

(1) 刈取部サイドカバー(右)，(左)を取外します。

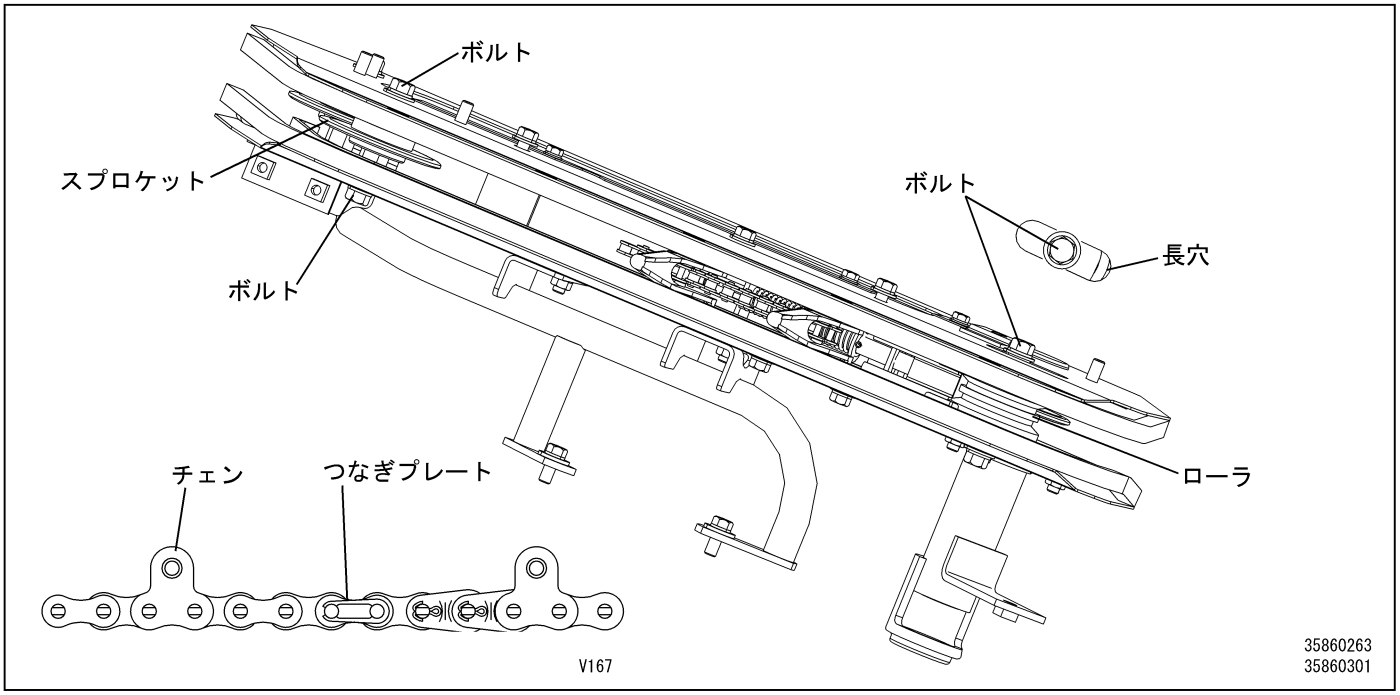
(2) スプロケットの取付ボルト（上），（下）を外します。

(3) チェンのつなぎプレートを外し，爪付チェンを取り出します。

(4) チェンの半駒リンクを外し，チェンの長さを修正します。

(5) 修正後，チェンを元の位置に取付け，スプロケットをボルトで固定します。

(6) 刈取部サイドカバー(右)，(左)を取付けます。



21. 穂先搬送チェン

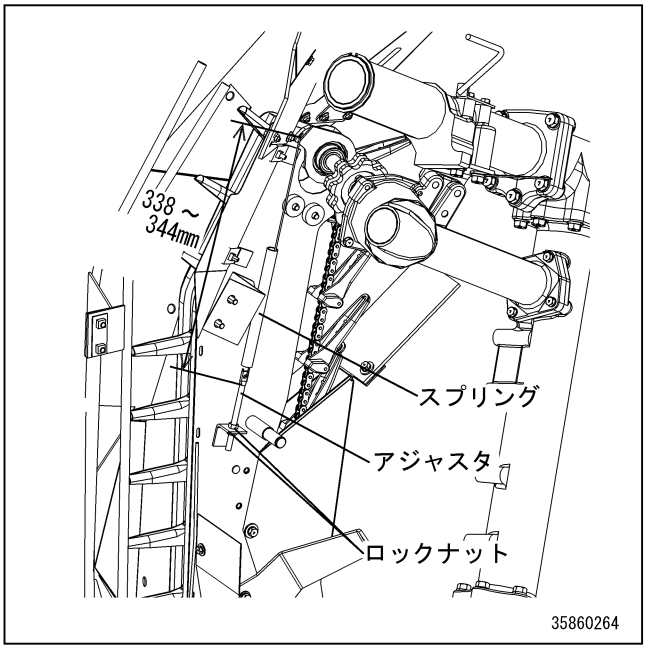
❶ 点検

スプリング長さが 338 ～ 344mm になっていますか。

❷ 調整

(1) アジャスタのロックナットをゆるめスプリングの長さを調整しロックナットを締付けます。

なお調整できなくなったときは，チェンの半駒リンクを外し，チェンの長さを修正します。



22. 補助搬送チェン

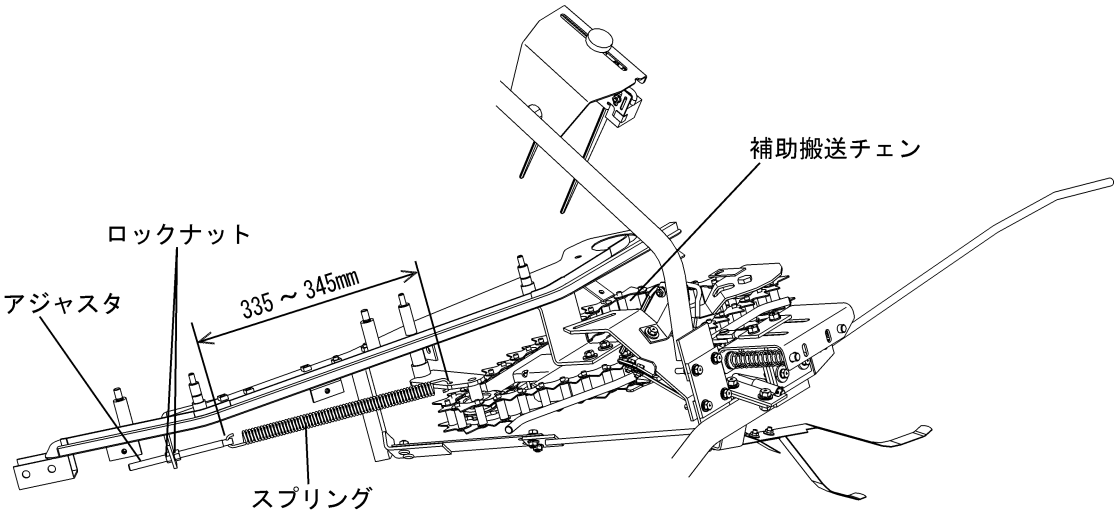
❶ 点検

スプリングの長さが 335 ～ 345mm になっていますか。

❷ 調整

アジャスタのロックナットをゆるめ，スプリングの長さを調整しロックナットを締付けます。

なお調整できなくなったときは，チェンの半駒リンクを外し，チェンの長さを修正します。



23. 引起しチェン

❶ 点検

スプリング長さが 197 ～ 203mm になっていますか。

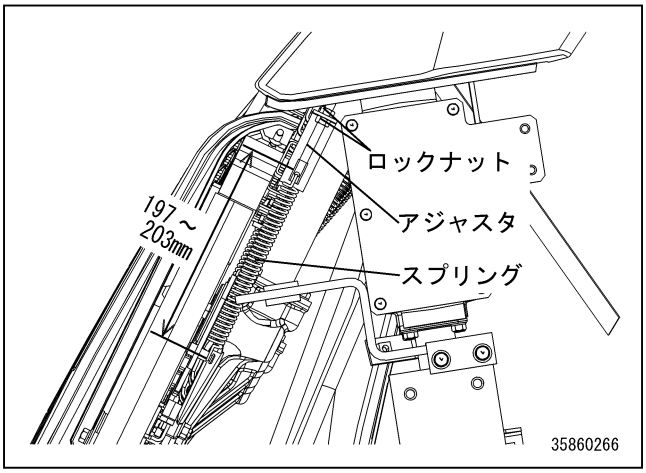
❷ 調整

⑴ 刈取部サイドカバー（右），（左），引起しカバーを取外します。

⑵ アジャスタのロックナットをゆるめ，スプリングの長さを調整します。

⑶ 刈取部サイドカバー（右），（左），引起しカバーを取付けます。

なお調整できなくなったときは，**「お買いあげ先」**にてチェンの交換を行います。



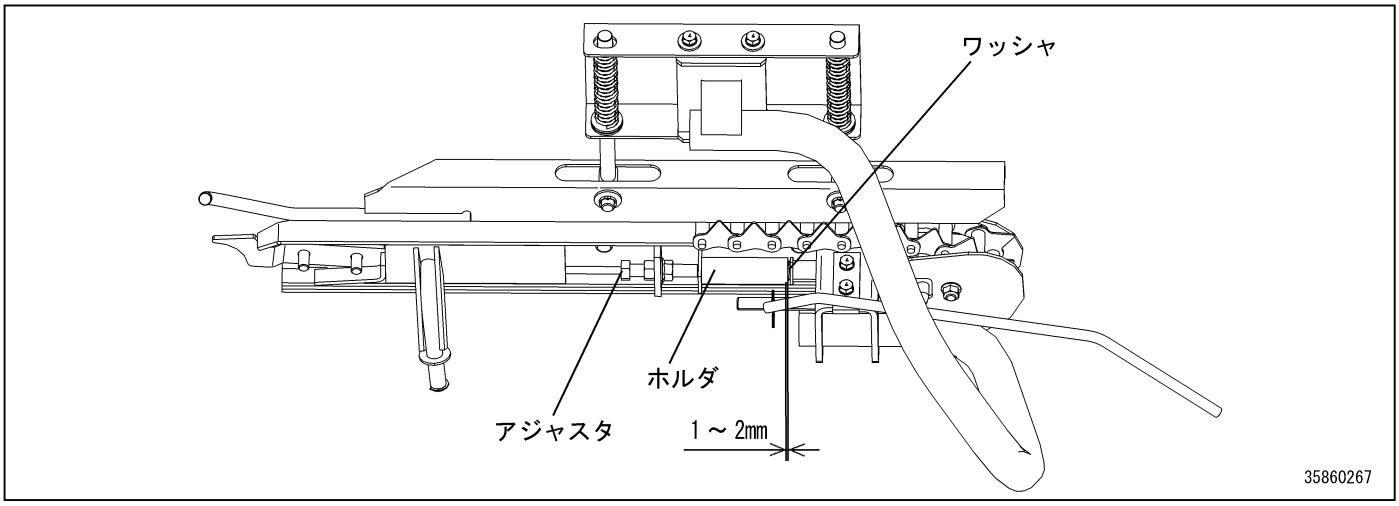
24. こぎ深さ搬送チェン

❶ 点検

ホルダとワッシャのスキマが 1 ～ 2mm になっていますか。

❷ 調整

アジャスタを締込んでスキマを調整します。なお調整できなくなったときは，チェンのリンクを外し，チェンの長さを修正します。



25. 脱こくフィードチェン

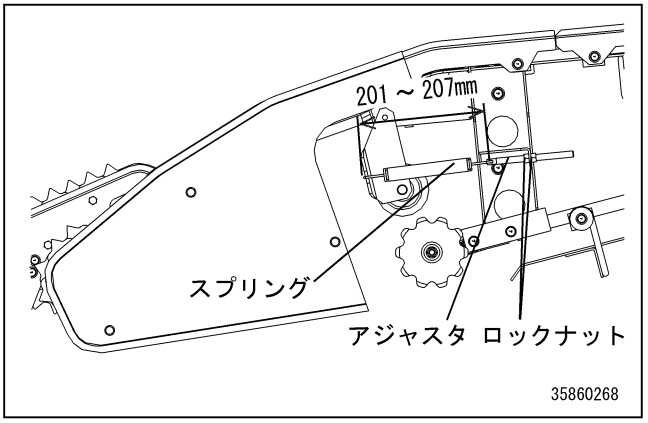
❶ 点検

スプリング長さが 201 ～ 207mm になっていますか。

❷ 調整

⑴ 脱こくサイドカバー（上）を取外し，アジャスタのロックナットをゆるめてスプリング長さを調整しロックナットを締付けます。

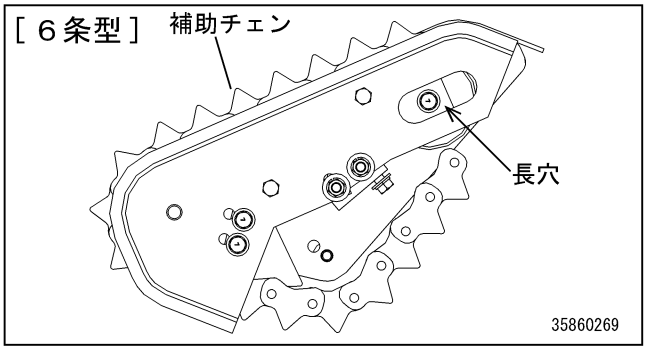
⑵ 脱こくサイドカバー（上）を取付けます。



26. 補助チェン（脱こくフィードチェン）

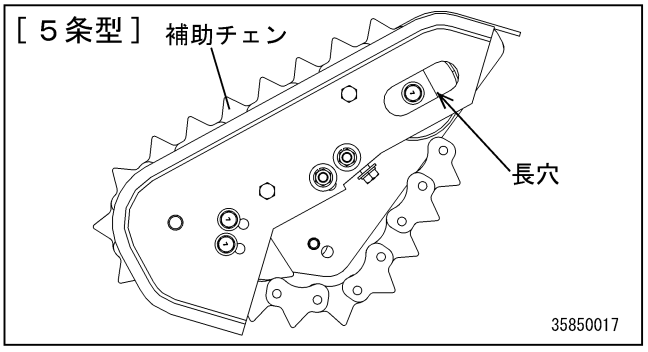
❶ 点検

補助チェンが長穴一杯でたるんでいませんか。



❷ 調整

チェンの半駒リンクを外しチェンの長さを修正します。



27. 穂先排ワラチェン

❶ 点検

穂先排ワラチェンがたるんでいませんか。

❷ 調整

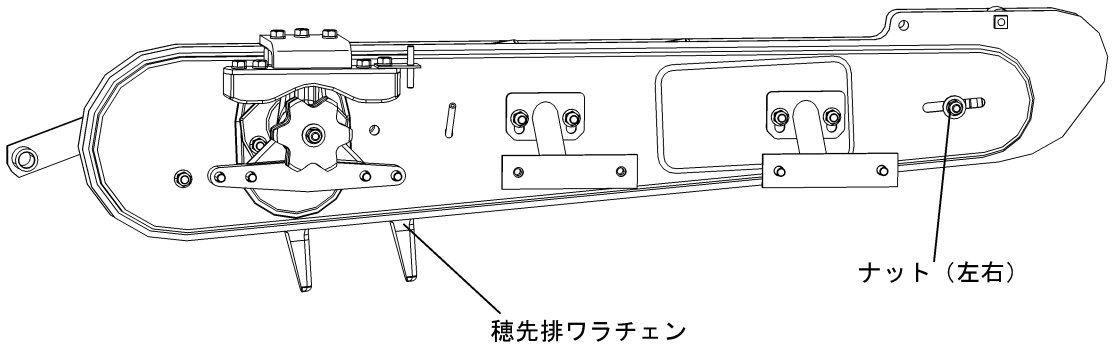
⑴ こぎ胴部を開きます。(117～119ページ参照)

⑵ 左右のナットをゆるめると，自動的にチェン張り調整ができます。

⑶ 調整後，ナットで締付けます。

なお，調整できなくなったときは，**「お買いあげ先」**にてチェンの交換を行います。

⑷ こぎ胴部を閉じます。(117～119ページ参照)



28. 排ワラチェン

❶ 点検

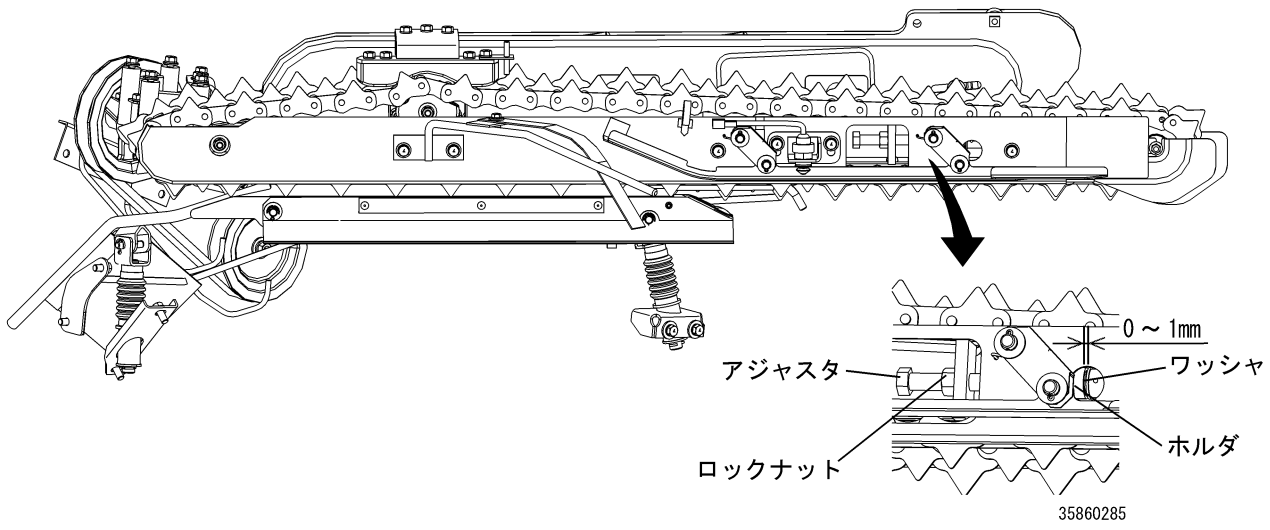
排ワラチェン部のホルダとワッシャのスキマが 0～1mm になっていますか。

❷ 調整

⑴ カッタサイドカバーを取外し，カッタをオープンし，ストッパを掛けます。(124～125ページ参照)

⑵ ロックナットをゆるめアジャスタで調整しロックナットを締付けます。なお調整ができなくなったときはチェンの半駒リンクを外し，チェンの長さを修正します。

⑶ カッタを閉じ，カッタサイドカバーを取付けます。(124～125ページ参照)



29. 拡散装置駆動チェン

❶ 点検

カッタサイドカバーを取外します。

⑴ チェンⒸ～Ⓓ間にたるみがありませんか。

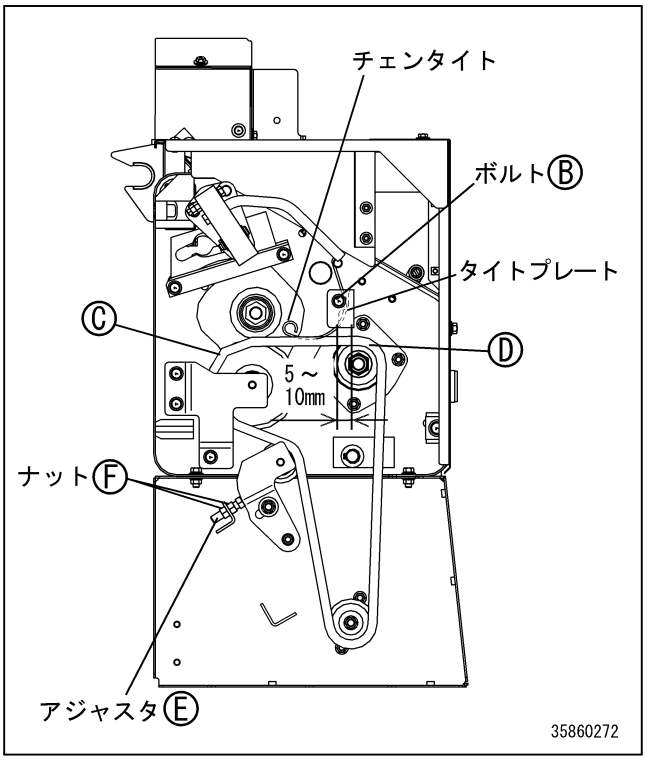
⑵ タイトプレートとチェンタイトのスキマは 5 ～ 10㎜ ですか。

❷ 調整

⑴ チェンⒸ～Ⓓ間がまっすぐに張る様にアジャスタⒺを締め込みます。調整後，ナットⒻを締め固定します。

⑵ ボルトⒷをゆるめてタイトプレートを動かしてスキマ寸法を調整します。

⑶ カッタサイドカバーを取付けます。



「クローラの点検・調整」

30. クローラ

クローラの点検・調整は**「お買いあげ先」**にて行います。

⚠警告　傷害事故防止のために

- ◆ガレージジャッキがめり込んだり，移動したりしない，平坦な場所で行ってください。
- ◆ガレージジャッキは，２ｔ以上の仕様のものを使用してください。
- ◆ジャッキアップ（上げ・下げ）は，機体のバランスを確認しながらゆっくり行い，必要以上の高さに上げないでください。
- ◆ジャッキアップしたら，固定脚または安全ブロックを噛ませて，落下･転倒防止をしてください。
- ◆ジャッキアップされた機械の下に，入らないでください。
- ◆刈取部をオープンした状態でジャッキアップしないでください。

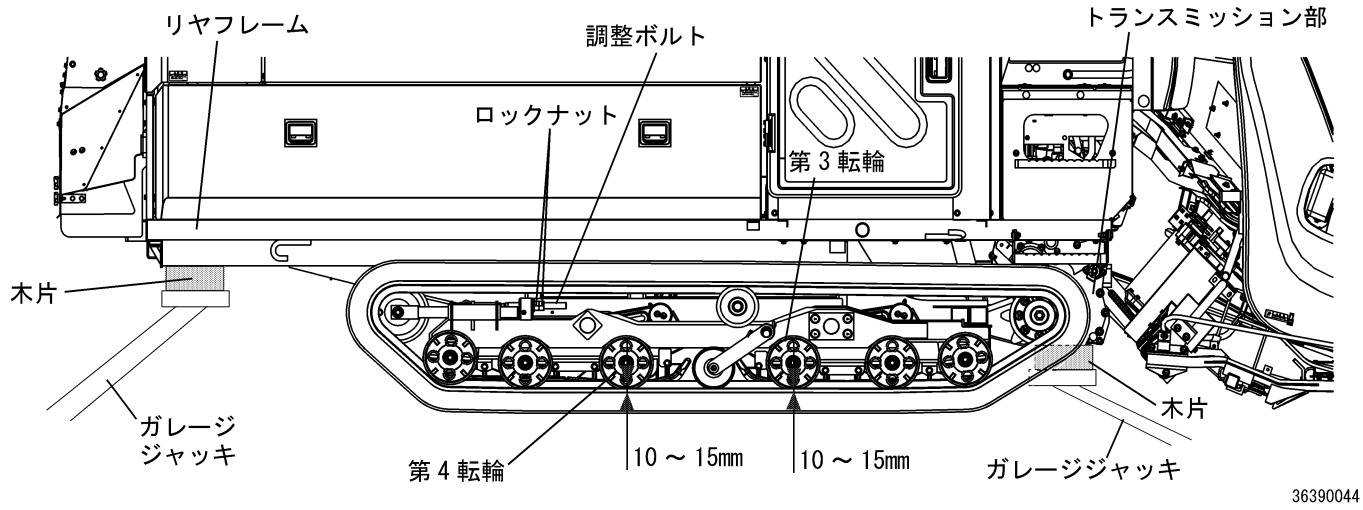
❶　点検

⑴ 図示のように，トランスミッション部とリヤフレーム部の右または左側に木片を介し，ガレージジャッキでジャッキアップし，片方のクローラを浮かせます。

⑵ クローラ下面を地面から浮かせた状態で，第３転輪および第４転輪とクローラのタワミ量が 10 ～ 15㎜ になっていますか。

❷　調整

⑴ 調整ボルトのロックナットをゆるめ，調整ボルトを締込んで，第３転輪および第４転輪とクローラの隙間が 10 ～ 15㎜ になるまで張ります。



取扱いのポイント

- クローラの張り調整を行う前に，ガレージジャッキを掛ける部分や，クローラ回りに付着しているワラ泥などを取除いてください。
- トランスミッションケースに直接ガレージジャッキを掛けると，ケースが破損する恐れがありますので，木片を噛ませて行ってください。

「刈刃の調節」

31. 刈　　刃

⚠危険　傷害事故防止のために

◆刈刃の着脱作業をするときは，厚手の手袋をして行なってください。刈刃は内側のボルトを外してから，外側のボルトを外してください。

◆刃部に手をかけないでください。刈刃が動いて怪我をすることがあります。

◆刈刃の点検調整するときは，刈取部を上げ，油圧固定スイッチを《油圧固定》位置にして，フックをかけ，刈取部の下に固定脚などを入れて作業してください。

⚠注意

◆刈刃の着脱作業をするときは，２人作業で合図を掛け合って行ってください。

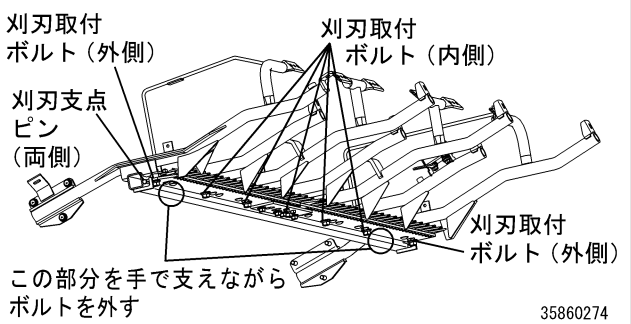
❶ 刈刃のオープン

・刈刃は，手入れをしやすくするため，両側の刈刃支点ピンを軸にして，オープン（回動）します。

⑴ エンジンを始動し，マルチステアリングレバーを操作して刈取部を上げます。

⑵ エンジンを停止し，油圧固定スイッチを《**油圧固定**》位置にして，刈取部の下に固定脚などを入れます。

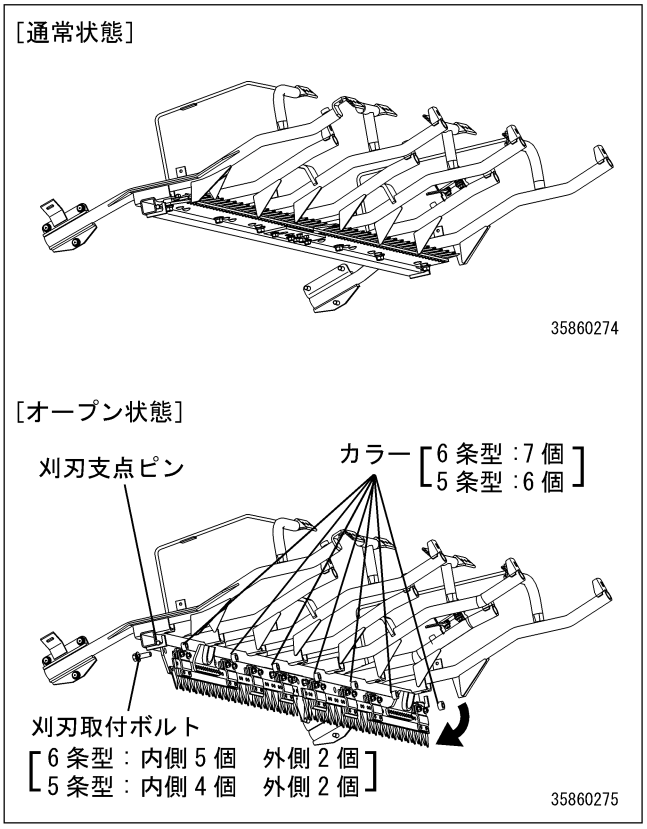
⑶ 刈取部の下方から刈刃部を見ると，下図のような取付け状態になっています。



⑷ 内側の刈刃取付ボルトを取外します。

⑸ 刈刃組品を手で支えながら，外側の刈刃取付ボルトを取外します。（２人作業）

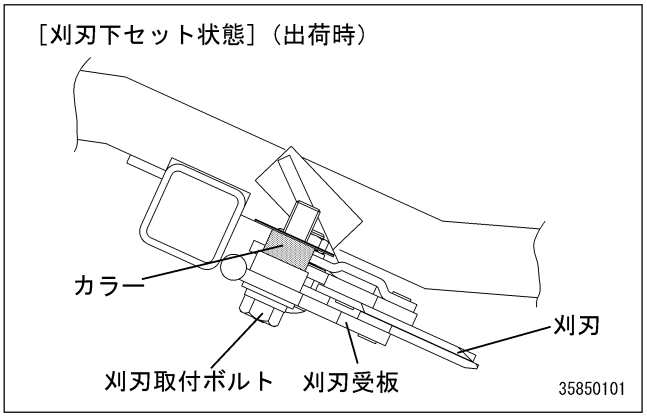
※刈刃取付ボルトには，それぞれカラーがついています。そのカラーも取外します。



⑹ 刈刃組品を支えながら，ゆっくり降ろし刈刃をオープン（回動）します。

❷ 刈刃の上下調節

・出荷のとき，刈刃は**「下セット」**になっています。

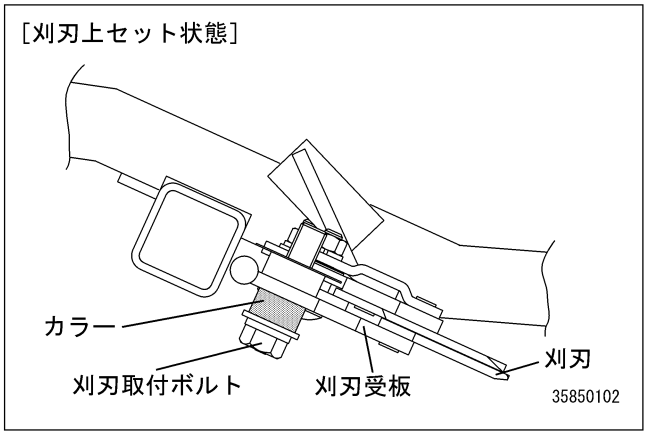


うね栽培の麦刈りの場合および刈刃が土をかむことが多い刈取り時は，カラーを入替えて刈刃を**「上セット」**にします。

「上セット」にする場合，カラーの組替えを行います。

⑴ 刈刃をオープンします。

⑵ 刈刃取付ボルトのカラーを，刈刃受板の**「上側」**から**「下側」**に入替えて，ボルトを締付けます。(6条型：7個所，5条型：6個所)

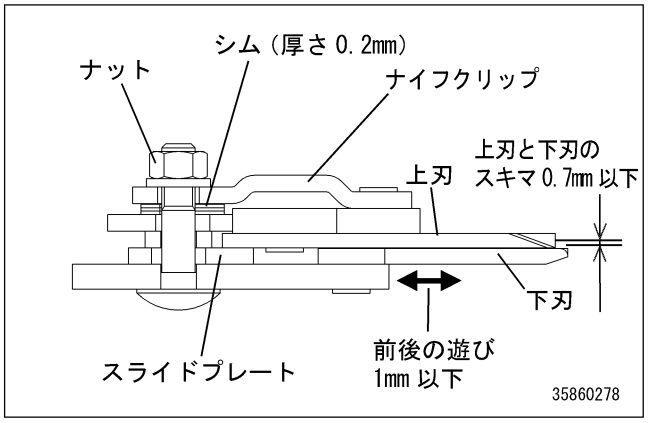


❸ 刈刃の調整

調整は**「お買いあげ先」**にて行います。

⑴ 刈刃に付着している泥やワラクズを，取除きます。

⑵ ナット(6条型：18個，5条型：14　個）をゆるめ，ナイフクリップ(6条型：6個，5条型：5個）の下側のシム（厚さ0.2㎜）で，上刃と下刃の隙間が0.7㎜以下になるように調整します。



⑶ 上刃，下刃の前後の遊びが1㎜以下になるように，ナイフクリップとスライドプレートの位置を調整し，ナットを締付けます。

⑷ 上刃，下刃共スムーズ（15kg程度）に作動することを確認します。

取扱いのポイント

- **１日の作業終了後には，刈刃に付着している泥やワラクズなどを取除き，注油をしてください。**
- **刈跡が揃わなくなったりした場合は，刈刃に注油をし，刈刃の調整または交換してください。**

長期格納のしかた

・シーズンが終わったら，次の作業をして格納します。

⚠警告　火災や傷害事故防止のために

- ◆回転部・刈取部（刈刃）などに付着した泥・ゴミ・ワラクズを取除くときは，エンジンを停止して，各部の動きが止まってから行ってください。
- ◆電気配線およびバッテリ⊕コードが損傷していると，ショートや漏電で火傷や負傷することがあります。点検し，傷んだ配線は交換，修理してください。
- ◆燃料ホースの老化や，傷による燃料漏れがあると火災の原因になります。作業前後に点検し，損傷したり漏れている場合は，交換してください。
- ◆エンジン，マフラ，燃料タンク，バッテリ周囲のワラクズを取除いてください。火災の原因となることがあります。機械にシートカバーをかけるときは，エンジンが冷えてから行ってください。
- ◆エンジンが熱いときに，シートカバーをかけると火災の原因になることがあります。

1. 機械の掃除と洗浄

❶ 泥・ワラクズ・雑草などを取除き，汚れをきれいに水洗いし，乾いた布で拭き取ります。
❷ 脱こく内部およびグレンタンクのゴミ・残留こく粒などを，掃除口よりきれいに取除きます。
(120 ～ 131 ページ脱こく内部の掃除の項を参照)

2. 錆止めと注油

❶ 刈刃は掃除したのち，全面にグリースを塗布し錆止めをします。
❷ チェン・ワイヤ類にも注油をし，錆ないようにします。
❸ 塗装が剥げた個所は，補修塗装を行います。

3. エンジンの手入れ

エンジンの手入れを行うときは，平坦な格納場所で駐車ブレーキをかけ，各クラッチを《切》にして，エンジンが冷えてから行います。

❶ エンジンコントロールレバーは，いっぱいに戻しておきます。
❷ 新しい燃料を入れ，タンクの燃料を満タンにしておきます。
❸ 冬期気温が０℃以下になるときは，エンジンの凍結割れを防ぐため，冷却水を交換し，不凍液を入れます。(95 ～ 96 ページ参照)

4. 点検・整備

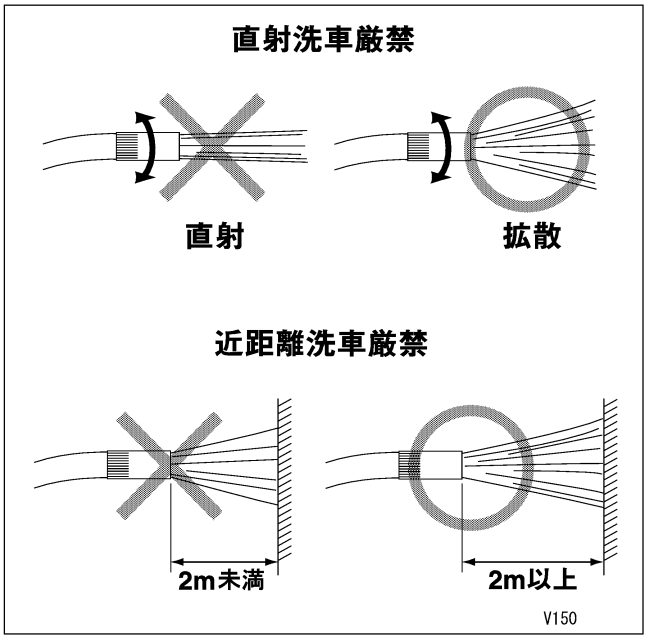
「定期点検整備表」の項を参考に，該当する項目について点検・整備します。
(89 ～ 90 ページ参照)

取扱いのポイント

- **エンジン部・脱こく部・運転操作部・電装部には，水をかけないでください。**
- **高圧洗車機の使用方法を誤ると人をケガさせたり，機械を破損・損傷・故障させることがありますので，高圧洗車機の取扱説明書・ラベルに従って，正しく使用してください。**

⚠注意　洗浄時の注意

◆機械を損傷させないように洗浄ノズルを拡散にし，２ｍ以上離して洗車してください。
もし，直射にしたり，不適切に近距離から洗車すると，
１．電気配線部被覆の損傷・断線により火災を引き起こすおそれがあります。
２．ホースの破損により，油・燃料が噴出して傷害を負うおそれがあります。
３．機械の破損・損傷・故障の原因になります。
例）(1) シール・ラベルの剥がれ
(2) 電装部品，エンジン，ラジエータ，キャビン内等への侵入による故障
(3) クローラ，オイルシール等のゴム類，樹脂類，ガラス等の破損
(4) 塗装，メッキ面の皮膜剥がれ



5. 格　　納

機体の掃除・点検・整備を終えたら，風通しのよい乾燥した屋内を選び，シートをかけて保管します。

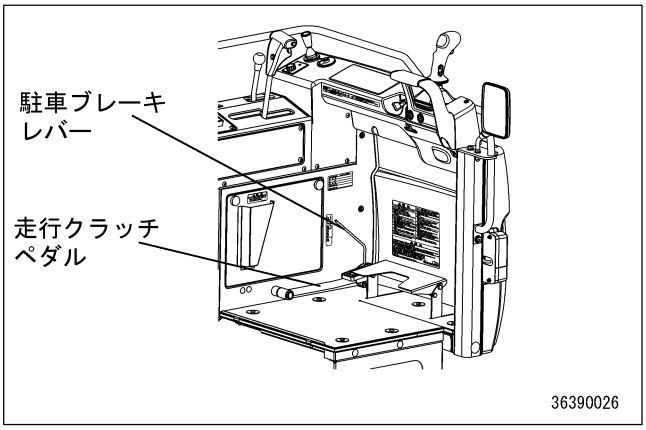
❶ **「クローラ」**の下には板などを敷いておきます。

❷ 各レバーは**《切》・《Ｎ》（中立）**の位置にします。

❸**「ナローガイド（左右）」**を収納し，デバイダ先端に**「バンパ」**を取付けておきます。

❹ 刈取部を下げて，スタータスイッチの**「始動キー」**を抜取ります。

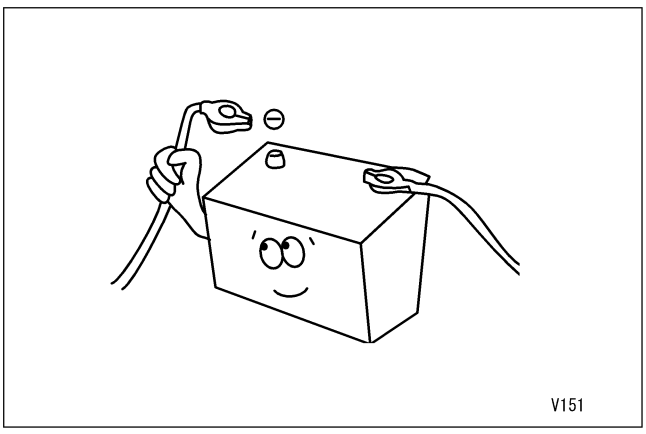
❺ 走行クラッチペダルに駐車ブレーキレバーをかけます。



❻ クローラに「歯止め」をします。

❼**「バッテリ」**は取外して，日陰の乾燥した場所に保管するか、⊖側のコードを外しておきます。

１ケ月に１回，バッテリ補充電のため，エンジンを約 10 分間回します。



取扱いのポイント

- 錆の発生を防止するため，塩分の強い貯蔵物や肥料と，同じ場所に格納するのは避けてください。

6. 再使用にあたって

格納後，初めて使用するときには，各部の点検を入念に行なった後に運転します。

❶ エンジンを回す前に，バッテリターミナルなど保管するときに，処置した項目を正しく復元します。

❷ 始業点検，注油を確実に行います。

取扱いのポイント

- エンジンを回す前に，バッテリターミナルなど保管するときに，処置した項目を正しく復元してください。

不調時の処置

・不調が発生したら，直ぐにその原因を調べて処置をし，故障を大きくしないようにします。
・原因がわからないときや修理調整しても再発するときは，**「お買いあげ先」**に相談し点検を受けます。
・そのときは，**「型式名」**，**「機械番号（製造番号）」**，**「エンジン番号」**を合わせてお知らせください。

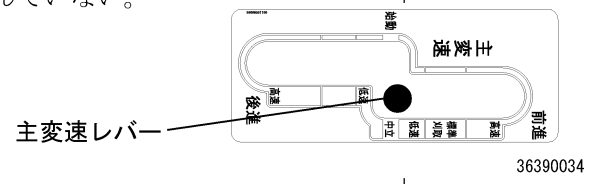
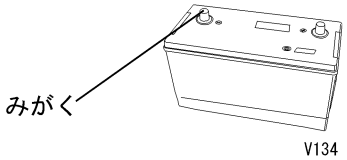
⚠警告　傷害事故防止のために

◆掃除・点検・調整は，機械を平坦な場所に置いて，駐車ブレーキをかけ，エンジンを停止して，各部の動きが止まってから行ってください。点検処置は，参照ページの安全上の項目をよく読んでから行ってください。
◆ソレノイドバルブの操作をするときは，機械の周囲に人がいないことを確認してから行ってください。
◆調整を必要とするバルブ以外は，操作しないでください。他のバルブを操作すると，不意に他の装置が動いて事故になることがあります。

⚠注意

◆外したカバー類は全て元の位置に取付けてください。

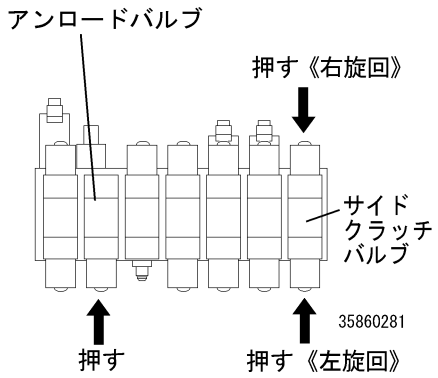
1. エンジン部

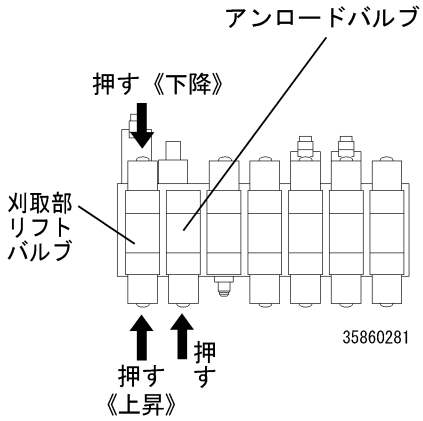
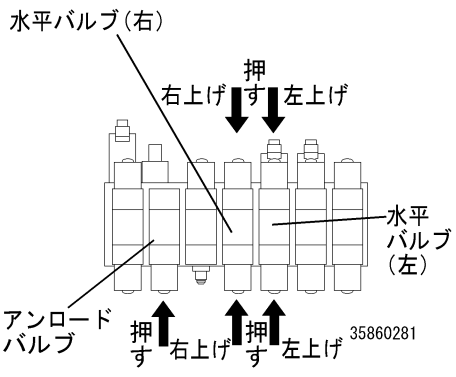
不調の状況	原因（点検個所）	処　置	参照ページ
セルモータが回らない	❶主変速レバーを《**中立始動**》位置にしていない。パワークラッチ(脱こく・刈取)スイッチを《**切**》にしていない。 クラッチペダルをいっぱい踏込んでいない。 	●主変速レバーを《**中立始動**》位置にし,パワークラッチ(脱こく・刈取)スイッチを《**切**》にして，走行クラッチペダルをいっぱい踏込みます。	35
	❷バッテリターミナルのゆるみ。（接触不良）	●ターミナル部をよくみがき締付けます。 	110
	❸メインヒューズが切れている。	●配線の短絡個所を点検し，修正後メインヒューズ（60A）を交換します。	29～32
	❹バッテリが放電している。	●バッテリを充電します。	109～116
	❺《**スタータ**》ヒューズが切れている。	●スタータヒューズ（10A）を交換します。	29～32

不調時の処置

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
セルモータは回るが始動しない	❶ 燃料タンクに燃料がない。	●燃料を補給し,エア抜きをします。（ディーゼル軽油……86L）	93 107
	❷ ・燃料系統にエアが入っている。 ・フィルタにエアが溜まっている。	●エア抜きをします。	107
	❸《ランプ・計器》ヒューズが切れているため,燃料ポンプが作動しない。	●ランプ・計器ヒューズ（15A）を交換します。	29～32
	❹《キー切り》ヒューズが切れている。	●キー切りヒューズ（10A）を交換します。	29～32
	❺ 燃料コックが「閉」のままになっている。	●燃料コックを開ける。	106～107
エンジンの馬力が出ない,または自然に止まる	❶ 燃料系統に水・ゴミの混入。	●燃料系統の点検・掃除をします。 ●燃料フィルタを交換します。	106～107
	❷ エアクリーナの目詰まり。	●掃除またはエアクリーナエレメントを交換します。	105
	❸ エンジンオイルの不良（汚れ）または不足。	●指定のオイルを補給または交換します。	93～94
	❹ 冷却水の不足。	●冷却水を補給します。	95～96
	❺ エンジンファンベルトのゆるみ。	●ファンベルトを調整します。	155
	❻《ランプ・計器》ヒューズが切れているため,燃料ポンプが作動しない。	●ランプ・計器ヒューズ（15A）を交換します。	29～32
	❼《キー切り》ヒューズが切れている。	●キー切りヒューズ（10A）を交換します。	29～32
刈取走行するとエンジンが停止すると同時に倒伏刈ランプ点滅し,ホーン吹鳴	《搬送》ヒューズが切れている。	●搬送ヒューズ（20A）を交換します。	29～32
刈取クラッチを入れるとエンジンが停止すると同時にホーン吹鳴	カッタ切替板が開いている。	●切替板を閉じます。	125

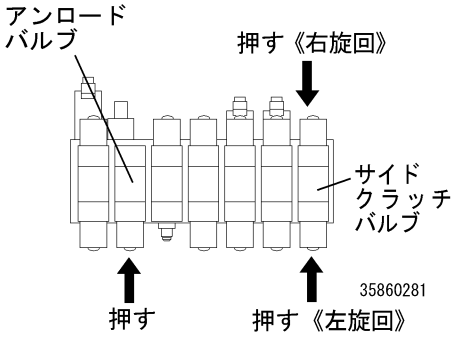
2. 走行・運転操作部

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
主変速レバーを操作しても走行しない	❶ 副変速レバーが《N》（中立）位置になっている。	●条件に合わせ《低速》，または《標準》，《走行》位置にセットします。	20
	❷ 油圧オイルタンクのオイル不足	●規定量まで油圧作動油を補給します。	97
マルチステアリングレバーを操作しても旋回しない	❶ 《リフト・操向》ヒューズまたは《マイコン》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 リフト・操向ヒューズ……15A マイコンヒューズ……10A	29～32
	❷ 油圧バルブへのゴミ噛み。  	●各操作レバーを《N》《中立》にしてエンジンを始動します。アンロードバルブを押しながら，サイドクラッチバルブの《右旋回》および《左旋回》の手動プッシュを数回押すと，ゴミ噛みが解消する場合があります。（バルブユニットは運転席ステップの下にあります。）	－
	❸ 副変速レバーのスピンドライブターンが確実に切替っていない。	●確実に切替えます。	20

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
マルチステアリングレバーを操作しても刈取部が上昇または下降しない	❶ 《リフト・操向》ヒューズまたは《マイコン》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 リフト・操向ヒューズ……15A マイコンヒューズ……10A	29～32
	❷ 油圧バルブへのゴミ噛み。  	●各操作レバーを《N》《中立》にしてエンジンを始動します。 マルチステアリングレバーを上げ操作してアンロードバルブを押しながら刈取部リフトバルブの《上昇》を押します。 《下降》の場合は，マルチステアリングレバーを下げ操作してアンロードバルブを押しながら前処理リフトバルブの《下降》を押します。数回押すと，ゴミ噛みが解消する場合があります。（バルブユニットは運転席ステップの下にあります。）	－
	❸ 油圧固定スイッチが《油圧固定》位置か《下る》位置になっている。	●油圧固定スイッチを《作業時》位置にします。	13
マルチステアリングレバーを上げ操作しても（一杯に倒した時）ゆっくりとしたスピードになった	油圧バルブへのゴミ噛み。	●「お買いあげ先」で点検を受けてください。	－
水平操作レバーを操作しても作動しない 水平自動制御が作動しない	❶ 《水平制御》ヒューズまたは《マイコン》ヒューズまたは《リフト・操向》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 水平制御ヒューズ……10A マイコンヒューズ……10A リフト・操向ヒューズ……15A	29～32
	❷ 油圧バルブへのゴミ噛み。  	●各操作レバーを《N》《中立》にしてエンジンを始動します。メインバルブユニットのアンロードバルブを押しながら，水平制御用バルブユニットの手動押しボタンを数回押すと，ゴミ噛みが解消する場合があります。（バルブユニットは運転席ステップの下側にあります。）	－

3. 電気・自動制御部

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
モニタランプ・前照灯・作業灯・バックブザー・ホーンが点灯または作動しない	❶ 《ランプ・計器（パネル内）》ヒューズ《作業灯》ヒューズ，《マイコン》ヒューズ，《作業灯・ワイパ》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 ランプ・計器（パネル内）…15A 作業灯ヒューズ……30A マイコンヒューズ……10A ランプ・計器ヒューズ……15A 作業灯・ワイパヒューズ……20A	29～32
	❷ バッテリの放電。	●バッテリを充電します。	109～116
方向指示器が点灯しない	《ランプ・計器》ヒューズが切れている。	●フラッシャ・制動ヒューズ（15A）を交換します。	29～32
こぎ深さ自動制御が作動しない	❶ 《こぎ深さ・注油》ヒューズ，《マイコン》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 こぎ深さ・注油ヒューズ……20A マイコンヒューズ……10A	29～32
	❷ 刈取部のこぎ深センサにワラクズが溜まっている。	●ワラクズを取除きます。	―
刈高さポジションコントロールが作動しない	《リフト・操向》ヒューズまたは《マイコン》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 リフト・操向ヒューズ……15A マイコンヒューズ……10A	29～32
選別自動制御が作動しない	❶ 《選別制御》ヒューズまたは《マイコン》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 選別制御ヒューズ……20A マイコンヒューズ……10A	29～32
	❷ スイングシーブ部にワラクズが溜まっている。	●ワラクズなどがきれいに排出されるまで，脱こく部の空運転をします。	120～122
方向自動制御が作動しない［A仕様］	❶ 《リフト・操向》ヒューズまたは《マイコン》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 リフト・操向ヒューズ……15A マイコンヒューズ……10A	29～32
	❷ 刈取部の方向センサに草・泥・ワラクズなどが溜まっている。	●草・泥・ワラクズなどを取除きます。	―

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
方向自動制御が作動しない［A仕様］	❸ 油圧バルブへのゴミ噛み。  	●エンジンを始動し，アンロードバルブを押しながら，サイドクラッチバルブの《**右旋回**》および《**左旋回**》の手動プッシュを数回押すとゴミ噛みが解消する場合があります。（バルブユニットは運転席ステップの下にあります。）	－

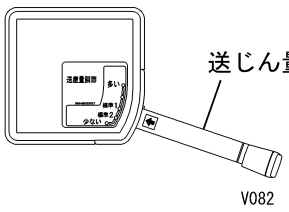
4. 刈　取　部

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
刈取部で「カタカタ音」がしてチェンが動かない	❶ 搬送経路に詰まりがある。	●つぎの操作手順で処置します。 ① パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》にします。 ② エンジンを停止します。 ③ 刈取搬送部の詰まり個所を取除きます。 ④ エンジンを始動します。 ⑤ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**刈取**》位置にして確認します。 ※ 副変速《**中立・N**》で主変速を《**前進・低速**》にします。 ●**デバイダが土中に突っ込んで，株抜けしないようにしてください。搬送詰まりの原因になります。**	14，20
	❷ 刈取クラッチワイヤの調整不良（ベルトがスリップしている）	●刈取クラッチワイヤの調整をします。	153
刈株の長さにムラがある	❶ 刈刃の注油不足	●刈刃に十分注油します。	102
	❷ 刈刃の調整不良（刈刃の隙間が広い）	●調整ライナで隙間を調整します。	171
	❸ 刈刃の摩耗	●刈刃を交換します。	170～171
	❹ マルチステアリングレバーの操作不良	●刈取り条に沿って運転するときは急激な操作は避ける。	22，52

5. 脱こく部

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
脱こく搬送詰まりでエンジンが停止した	(1) 脱こくフィードチェン部に詰まりがある。 （脱こくフィードチェンエンジン停止スイッチ作動） (2) 排ワラチェン部に詰まりがある。 （排ワラチェンエンジン停止スイッチ作動）	●つぎの操作手順で処置します。 ① パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**切**》にします。 ② エンジンを停止します。 ③ 詰まりを取除きます。 ④ エンジンを始動します。 ⑤ パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《**脱こく**》位置にして確認します。 ●**処置後，脱こく部の空運転をし，脱こく内部に溜まったワラクズをきれいに排出してから，刈取りを開始してください。**	120～121
グレンタンク内にこく粒が出ない（脱こく部の詰まり）	❶ こぎ胴回転が規定より低い。	●刈取り作物に合ったこぎ胴回転になっているか確認し回転計を見て《**稲・麦，種子**》の各マークの範囲内になるようにして使用します。	9～10
	❷ ベルトがスリップしている。	●脱こく入力ベルトを張ります。 ●1番ラセン駆動ベルトを張ります。 ●選別ベルトを張ります。	― 157
	❸ こぎ深さが**「深こぎ」**のため，こぎ室内のワラクズの発生が多い。	●こぎ深さを**「穂先マーク」**に合わせます。	70
	❹ 作物が雨・霧のために濡れている。（受網の目詰まり）	●作物がよく乾燥してから刈取ります。 ●受網の掃除	120～121
	❺ 刈取り時間が早く，青い作物を刈取っている。	●刈取り適期まで待って刈取ります。 ●作業速度を下げ，できるだけ低能率で作業します。	19～20

不調時の処置

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
グレンタンク内にこく粒が出ない（脱こく部の詰まり）	❻ 選別ダイヤルのセットを誤って使用している。	●稲・麦の種類，作業条件に合わせてダイヤルをセットします。	76～77
	❼ 1番ラセン底板，2番ラセン底板の掃除口が開いている。	●開閉レバーを《**閉じる**》位置にしストッパをかけます。	122
能率が上がらない（こぎ室内で「ゴトゴト音」がする）	❶ 作物が雨・霧のために濡れている。（受網の目詰まり）	●作物がよく乾燥してから刈取ります。 ●受網の掃除をします。	120～121
	❷ こぎ深さが**「深こぎ」**のため，こぎ室内のワラクズの発生が多い。	●こぎ深さを**「穂先マーク」**位置に合わせます。	70
	❸ こぎ胴回転が規定より低い。	●刈取り作物に合ったこぎ胴回転になっているか確認し回転計を見て《**イネ・ムギ，種子**》の各マークの範囲内になるようにして使用します。	9～10
	❹ 刈取り速度が早すぎる。	●主変速レバーで速度を下げます。	19～20
	❺ 送じんがスムーズでない。	●送じん量調節レバーを《**多い**》側の位置にします。  	25
	❻ ワラ切カマが切れない。	●ワラ切カマの交換をします。 ●**ワラ切カマは，こぎ歯に当たらないように取付けてください。** ●**ワラ切カマの取付け方向を確認して，取付けてください。**	148～150
	❼ 選別ダイヤルのセットを誤って使用している。	●稲・麦の種類，作業条件に合わせてダイヤルをセットします。	16

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
三番ロスが多い	❶ こぎ深さが**「深こぎ」**のため，こぎ室内のワラクズの発生が多い。	●こぎ深さを**「穂先マーク」**位置に合わせます。	70
	❷ 能率の上げ過ぎにより，揺動流板にワラクズなどが停滞気味。	●脱こく能力以上の高能率作業であり，作業速度を下げて作業をします。	19～20
	❸ 作物が雨・霧のために濡れている。（受網の目詰まり）	●作物がよく乾燥してから刈取ります。 ●受網の掃除をします。	120～121
	❹ 刈取り時期が早く青い作物を刈取っている。	●刈取り適期まで待って刈取ります。 ●作業速度を下げ，できるだけ低能率で作業します。	19～20
	❺ 選別ダイヤルのセットを誤って使用している。	●稲・麦の種類，作業条件に合わせてダイヤルをセットします。	76～77
こぎ残しが多い	❶ こぎ深さが浅すぎる。	●こぎ深さを**「穂先マーク」**位置に合わせます。	70
	❷ こぎ胴の回転が低い。	●こぎ胴回転を規定回転に合わせて，色表示の範囲内になるようにして作業します。	9～10
	❸ デバイダで作物を押し刈りしている。	●押し刈りしないように，条間に沿ってデバイダを合わせます。 ●条合わせは，マルチステアリングレバーを小刻みに操作する。 （強く操作すると，**「ブレーキ」**が効き，条を外れたり株元を押し倒したりし，高刈りとなります。） ●雑草・ワラクズの詰まりを除去します。 ●横刈りをするとき，刈幅いっぱいの刈取りは行わない。	50～52

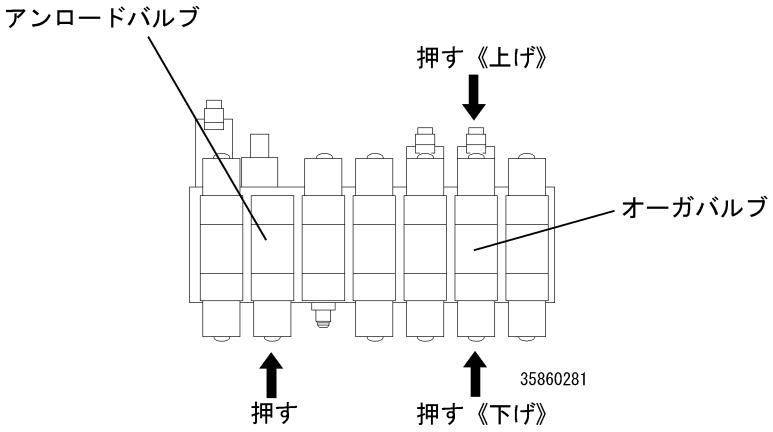
6. ワラ処理部

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
巻きつきが発生し馬力をとる	❶ 刃の摩耗によりカッタの切れ味が悪い。	●刃を交換します。	138～144 191
	❷ 排ワラの搬送姿勢が悪い。	●こぎ深さ位置を適正にします。	70～71
	❸ 排ワラ量の増加。	●作業速度を適正にします。	52
排ワラ姿勢が悪い（カッタ部での搬送姿勢が悪い）	❶ 排ワラチェンの張り不良。	●チェンを張ります。	167
	❷ こぎ深さが適正でない。	●こぎ深さ位置を適正にします。	70～71

7. パワーコンポアップ部［SM 仕様は除く］

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
コンポ（こぎ胴）昇降が作動しない。	❶ コンポロックレバーが解除されていない。	●コンポロックレバーを前後2本とも解除位置にします。	117～119
	❷ スタータスイッチが《入》で，かつ脱こくクラッチが入っている。	●パワークラッチ（脱こく・刈取）スイッチを《切》にするか，スタータスイッチを《切》とします。	7,14
	❸ 《コンポアップ》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 コンポアップヒューズ……20A	29～32
	❹ バッテリが放電している。	●バッテリを充電します。	109～116

8. グレンタンク部

不調の状況	原因（点検個所）	処　　置	参照ページ
排出オーガ操作レバーを操作しても，動かない	❶《逆転ファン・オーガ》ヒューズ，《マイコン》ヒューズ，《オーガ旋回モータ》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 逆転ファン・オーガヒューズ……20A マイコンヒューズ……10A オーガ旋回モータヒューズ…40A	29～32
	❷ 油圧バルブへのゴミ噛み。	●エンジンを始動し，アンロードバルブを押しながら，オーガバルブの《上げ》および《下げ》の手動プッシュを数回押すと，ゴミ噛みが解消する場合があります。 （下図のバルブユニットは，運転席ステップの下にあります。）  	－
こく粒排出スイッチを操作してもこく粒が出ない	❶《逆転ファン・オーガ》，《マイコン》ヒューズが切れている。 ❷ エンジン回転が低い。	●ヒューズを交換します。 逆転ファン・オーガヒューズ……20A マイコンヒューズ……10A ●緑色ゾーンより上で排出してください。	29～32 57

取扱いのポイント

- 各不調時の点検は，配線接続部の外れ，接触不良およびアース不良の点検も併せて行ってください。
- ヒューズの溶断が再発するときは，点検を受けてください。

9. キャビン部［キャビン仕様］

不調の状況	原因（点検個所）	処　置	参照ページ
ワイパが作動しない	❶《作業灯・ワイパ》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 作業灯・ワイパヒューズ……15A	29～32
ウォッシャ液が出ない。	❶ ウォッシャ液が不足している。	●ウォッシャ液を補給する。	101
	❷《作業灯・ワイパ》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 作業灯・ワイパヒューズ……15A	29～32
クーラが作動しない	❶《エアコン》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 エアコンヒューズ……20A	29～32
クーラの風量が少ない	❶ 吸気口のフィルタが目詰まりしている。	●フィルタを掃除する。	—
室内灯が点灯しない	❶ 電球（バルブ）が切れている。	●電球（バルブ）を交換する。	—
	❷《室内灯・時計》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 室内灯・時計ヒューズ……10A	29～32
作業灯が点灯しない	❶ 電球（バルブ）が切れている。	●電球（バルブ）を交換する。	—
	❷《作業灯・ワイパ》ヒューズが切れている。	●ヒューズを交換します。 作業灯・ワイパヒューズ……15A	29～32
	❸ 作業灯リレーが破損している。	●作業灯リレーを交換する。 （「お買いあげ先」で点検を受けてください。）	—
カーステレオが作動しない	❶《カーステ・シガライタ》ヒューズが切れている。	●運転席下のヒューズを交換する。 カーステ・シガライタ ヒューズ……20A	29～32
シガライタが作動しない	❶《カーステ・シガライタ》ヒューズが切れている。	●運転席下のヒューズを交換する。 カーステ・シガライタ ヒューズ……20A	29～32
クーラが冷えない	❶ ガスがない。	「お買いあげ先」で点検を受けてください。	—

取扱いのポイント

- 各不調時の点検は，配線接続部の外れ，接触不良およびアース不良の点検も併せて行ってください。
- ヒューズの溶断が再発するときは点検を受けてください。

付　　表

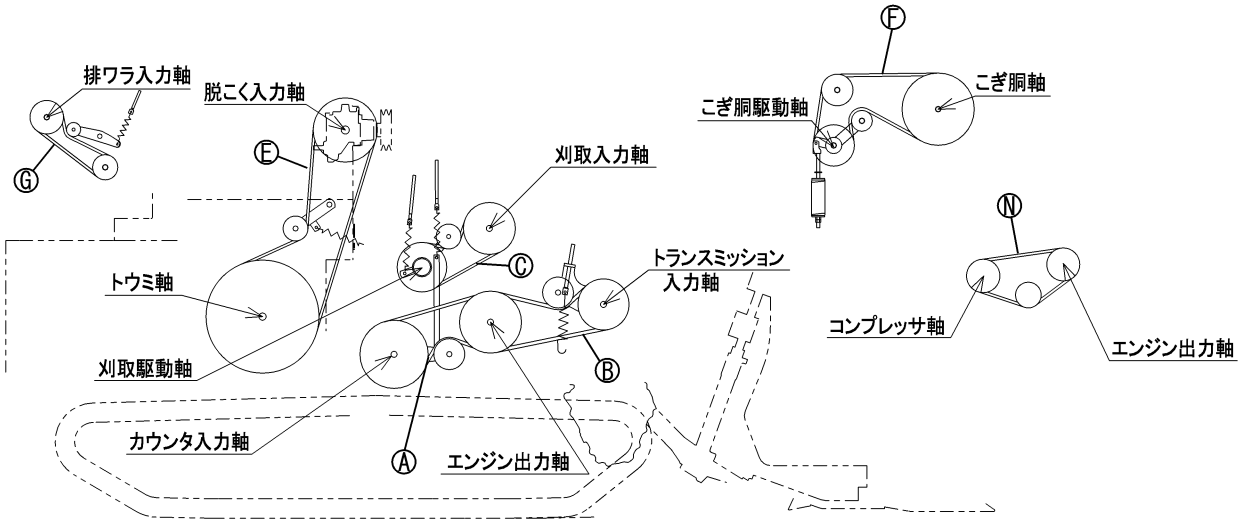
1. 主要諸元

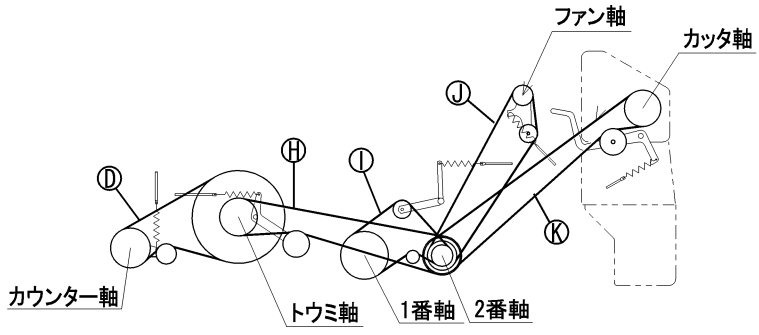
型式名			三菱C0601			三菱VG85		
名称			三菱VR698			三菱VG585		
区分			AM	CAM	SM	AM	CAM	
車両型式名			三菱　SB-VR98			三菱　SB-VG85		
機体寸法（格納時）	全長（mm）		4,860					
	全幅（mm）		2,200			2,055		
	全高（mm）		2,480	2,700	2,480	2,480	2,700	
機体質量（重量）(kg)			3,840	3,980	3,800	3,740	3,880	
エンジン	型式		V3800－DI－T			V3300－DI－T		
	種類		水冷4サイクル4気筒ターボディーゼル					
	総排気量（L{cc}）		3.769 {3,769}			3.318 {3,318}		
	出力／回転速度（kW{PS}／rpm）		71.7 {97.5} ／2600			62.5 {85} ／2600		
	使用燃料		ディーゼル軽油					
	燃料タンク容量（L）		86					
	始動方式		セルモータ式					
	バッテリ（V・Ah）		12・92	12・64		12・92		
走行部	クローラ	幅×接地長（mm）	550×1,715		500×1,715			
		中心距離（mm）	1,175					
		平均接地圧（kPa{kgf/cm²}）	19.9 {0.203}	20.7 {0.211}	21.7 {0.221}	21.4 {0.218}	22.1 {0.226}	
	変速方式		油圧モータ式（HST）					
	変速段数（段）		前進無段，　後進無段（副変速2段）					
	走行速度	前進（m／s）	標準 0～1.85，　走行 0～3.22					
		後進（m／s）	標準 0～1.85，　走行 0～3.22					
刈取部	刈取り条数（条）		6			5		
	デバイダ先端間隔（mm）		1,980～2,030			1,700～1,750		
	刈取装置形式		往復動刃式（ツイン）					
	刃幅（mm）		1,940			1,686		
	変速段数（段）		2＋車速連動式					
	刈高さ範囲（mm）		40～200					
	こぎ深さ調節方式		電動式（自動，手動併用）					
脱こく部	脱こく方式		複胴下こぎ軸流式（増速ツインこぎ胴）					
	こぎ胴	径×幅（mm）	410×1,100					
		回転速度（rpm）	前463・後554					
	処理胴	径×幅（mm）	140×912					
		回転速度（rpm）	1,713					
	揺動板	幅×長（mm）	800×1,750					
こく粒処理部	こく粒処理方式		グレンタンク式（オーガ排出）					
	タンク容量（L）		2,000					
排ワラ処理装置			ディスクカッタ（マルチカッタ切断長60又は180）					
適応作物全長（mm）			550～1,300					
倒伏適応性（度）			追刈：85°以下・向刈：70°以下					
作業能率（分／10a）			7～40（計算値）			8～46（計算値）		
運転免許			大型特殊免許					

・この主要諸元は，改良のため予告なく変更することがあります。

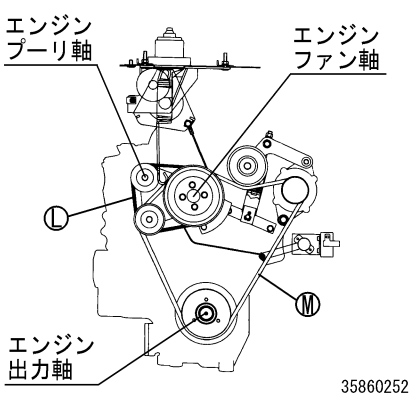
2. ベルト一覧表

記号	伝　動　系　統	本数	部品番号	仕　　様	
A	エンジン出力軸～カウンタ入力軸	2	3586 6225 000	SC59	カウンタベルト
B	エンジン出力軸～トランスミッション入力軸	2	3586 1961 000	SC58	走行ベルト
C	刈取駆動軸～刈取入力軸	2	3586 4012 000	SB46	刈取ベルト
D	カウンタ入力軸～トウミ軸	2	3639 6225 500	SB79	脱こく入力ベルト
E	トウミ軸～脱こく入力軸	2	3639 6123 000	SB104	こぎ胴伝動ベルト
F	こぎ胴駆動軸～こぎ胴軸	2	3559 6121 000	SB71	こぎ胴ベルト
G	こぎ胴軸～排ワラ入力軸	1	3586 7713 000	SC39	排ワラ駆動ベルト
H	トウミ軸～2番軸	1	0853 1500 090	SC90	選別ベルト
I	1番軸～2番軸	1	3586 6625 000	SB52	1番ラセン駆動ベルト
J	2 番 軸 ～ フ ァ ン 軸	1	0852 1500 076	SB76	吸引ファンベルト
K	2 番 軸 ～ カ ッ タ 軸	1	3586 8739 000	SC106	カッタベルト
L	エンジンファン軸～エンジンプーリ軸	1	K5H6 0125 990	670㎜	ファンベルト1
M	エンジン出力軸～エンジンファン軸	1	K5H6 0125 980	1315㎜	ファンベルト2
N	コンプレッサ	1	3586 3959 000	915㎜	コンプレッサベルト





35860283



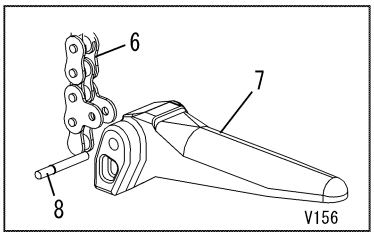
35860252

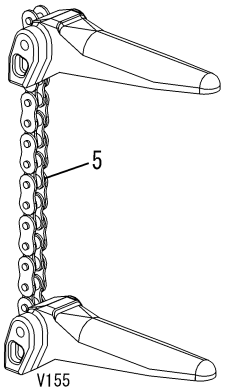
3. 主な消耗部品

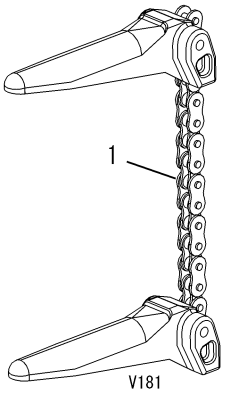
1. 爪関係

［６条型］

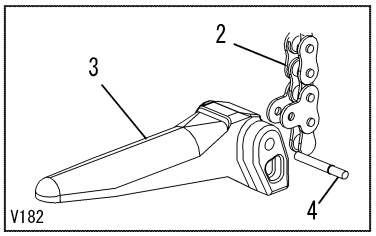
引起し搬送（右）



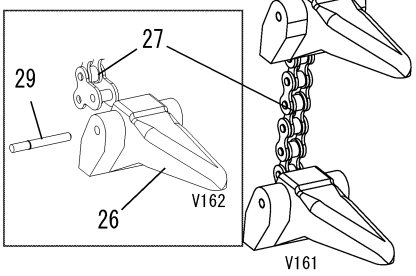




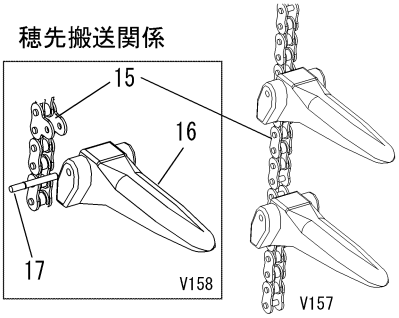
引起し搬送（左）



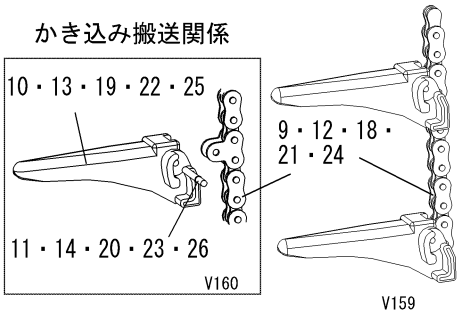
穂先排ワラ



穂先搬送関係



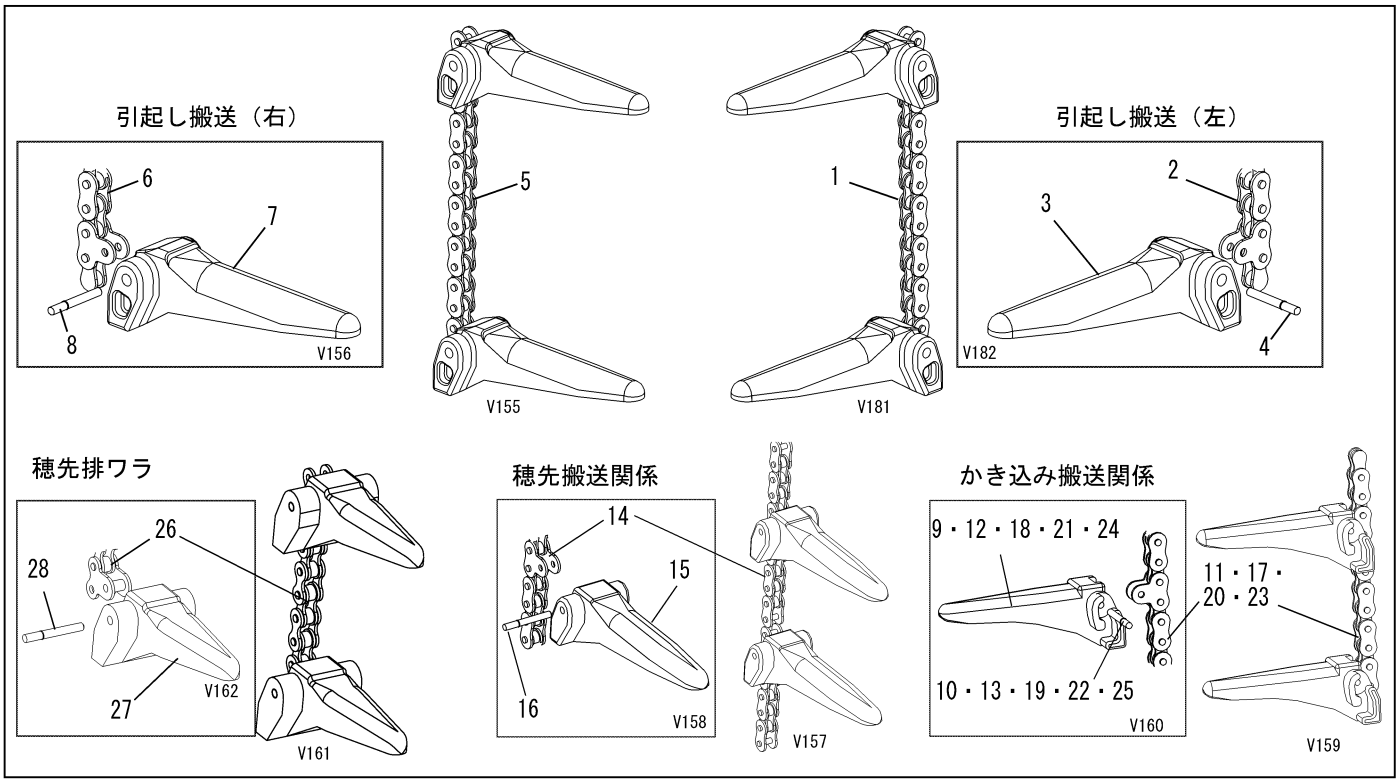
かき込み搬送関係



No.	部　品　名　称	部品番号	仕様箇所	備　　考
1	チェンアッシＬ　（3本）	3586 4418 000	引起こし搬送（左）	
2	チェン　（3本）	3520 4438 000		
3	ツメ　（30本）	3586 4419 000		
4	ピン　（30本）	3523 4428 000		
5	チェンアッシＲ　（3本）	3586 4445 000	引起こし搬送（右）	
6	チェン　（3本）	3520 4438 000		
7	ツメ　（30本）	3586 4419 000		
8	ピン　（30本）	3523 4428 000		
9	チェン118　（1本）	3586 4932 000	かき込み搬送（左）	
10	ツメ　（15本）	3523 4742 000		
11	ピン　（15本）	3523 4428 000		
12	チェン57　（1本）	3586 4978 000　02	かき込み搬送（中）	
13	ツメ　（7本）	3523 4742 000		
14	ピン　（7本）	3523 4428 000		
15	チェン276　（1本）	3586 5232 000　03	穂先搬送	
16	ツメ　（35本）	3586 4419 000		
17	ピン　（35本）	3523 4428 000		
18	チェン77　（1本）	3586 5518 000　01	かき込み搬送（左上）	キット用
19	ツメ　（9本）	3523 4742 000		
20	ピン　（9本）	3523 4428 000		
21	チェン51　（1本）	3586 5568 000　01	かき込み搬送（中上）	
22	ツメ　（5本）	3523 4742 000		
23	ピン　（5本）	3523 4428 000		
24	チェン75　（1本）	3586 5624 000	かき込み搬送（右上）	
25	ツメ　（9本）	3523 4742 000		
26	ピン　（9本）	3523 4428 000		
27	チェン133　（1本）	3583 7841 001	穂先排ワラ	
28	ツメ　（16本）	3579 5295 202		
29	ピン　（16本）	3523 4428 000		

・ご用命のときは，「部品名称」「部品番号」をお知らせください。

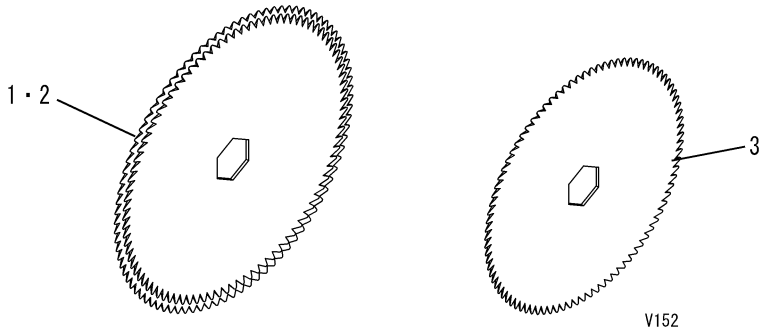
［５条型］



No.	部　品　名　称	部品番号	仕様箇所	備　　考
1	チェンアッシＬ　（3本）	3586 4418 000	引起こし搬送（左）	
2	チェン　（3本）	3520 4438 000		
3	ツメ　（30本）	3586 4419 000		
4	ピン　（30本）	3523 4428 000		
5	チェンアッシＲ　（2本）	3586 4445 000	引起こし搬送（右）	
6	チェン　（2本）	3520 4438 000		
7	ツメ　（20本）	3586 4419 000		
8	ピン　（20本）	3523 4428 000		
9	ツメ　（15本）	3523 4742 000	かき込み搬送（左）	
10	ピン　（15本）	3523 4428 000		
11	チェン57　（1本）	3586 4978 000 02	かき込み搬送（中）	
12	ツメ　（7本）	3523 4742 000		
13	ピン　（7本）	3523 4428 000		
14	チェン276　（1本）	3586 5232 000 03	穂先搬送	
15	ツメ　（35本）	3586 4419 000		
16	ピン　（35本）	3523 4428 000		
17	チェン77　（1本）	3586 5518 000 01	かき込み搬送（左上）	キット用
18	ツメ　（9本）	3523 4742 000		
19	ピン　（9本）	3523 4428 000		
20	チェン51　（1本）	3586 5568 000 01	かき込み搬送（中上）	
21	ツメ　（5本）	3523 4742 000		
22	ピン　（5本）	3523 4428 000		
23	チェン75　（1本）	3586 5624 000	かき込み搬送（右上）	
24	ツメ　（9本）	3523 4742 000		
25	ピン　（9本）	3523 4428 000		
26	チェン133　（1本）	3583 7841 001	穂先排ワラ	
27	ツメ　（16本）	3579 5295 202		
28	ピン　（16本）	3523 4428 000		

・ご用命のときは，「部品名称」「部品番号」をお知らせください。

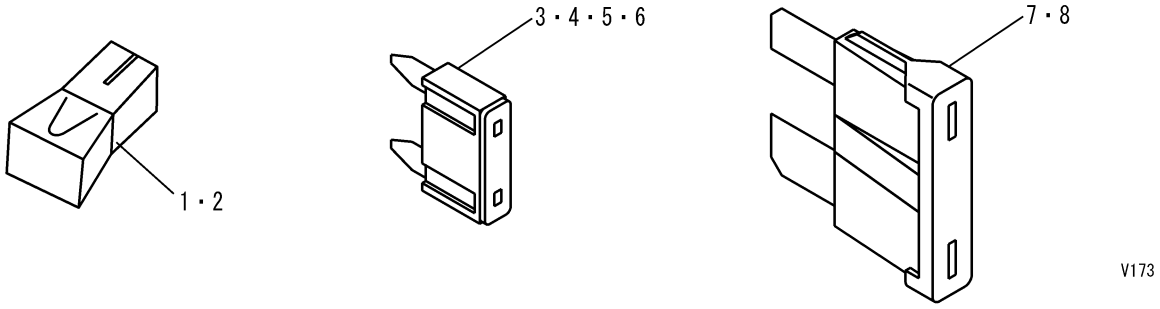
2. カッタ関係



キット用

No.	部　品　名　称	部品番号	個数（1セット分）	
			DMR98	DMR98S
1	ノ　コ　刃　（φ170）	3586 8785 000	9	16
2	ノ　コ　刃　（φ200）	3586 8788 000	6	6
3	ス タ ー ホ イ ル 刃	3586 8808 000	15	22

3. ヒューズ

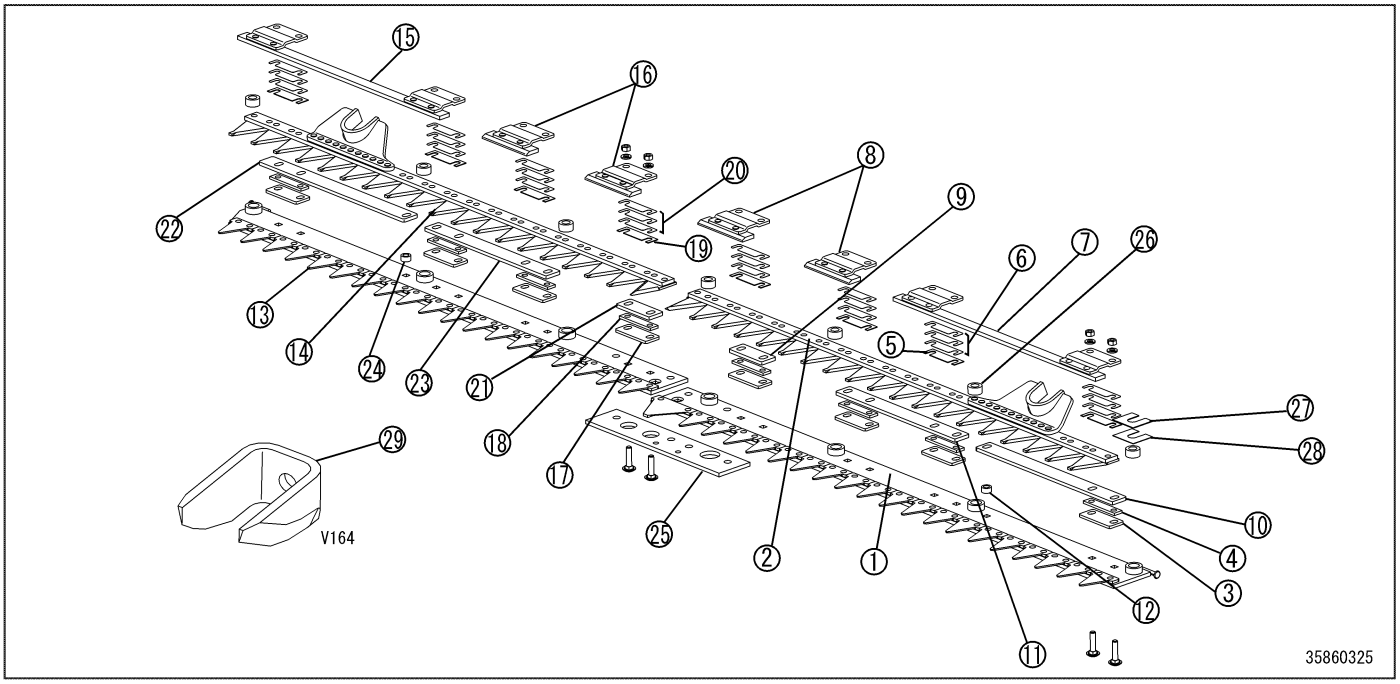


No.	部　品　名　称	部品番号	備　　考
1	ヒ　ュ　ー　ズ	3559 0861 200	40A　グレンオーガ旋回モータ用
2	ヒ　ュ　ー　ズ	1037 5502 200	60A　メイン
3	ヒ　ュ　ー　ズ	0980 1001 006	10A　ヒューズボックス内（予備1ヶ）
4	ヒ　ュ　ー　ズ	0980 1001 506	15A　ヒューズボックス内（予備1ヶ）
5	ヒ　ュ　ー　ズ	0980 1002 006	20A　ヒューズボックス内（予備1ヶ）
6	ヒ　ュ　ー　ズ	0980 1003 006	30A　ヒューズボックス内（予備1ヶ）
7	ヒ　ュ　ー　ズ	0980 1001 505	15A　ランプ・計器用（パネル内）
8	ヒ　ュ　ー　ズ	0980 1003 005	30A　燃料カットソレノイド用

・ご用命のときは，「部品名称」「部品番号」をお知らせください。

4. 刈刃・カマ関係

［６条型］

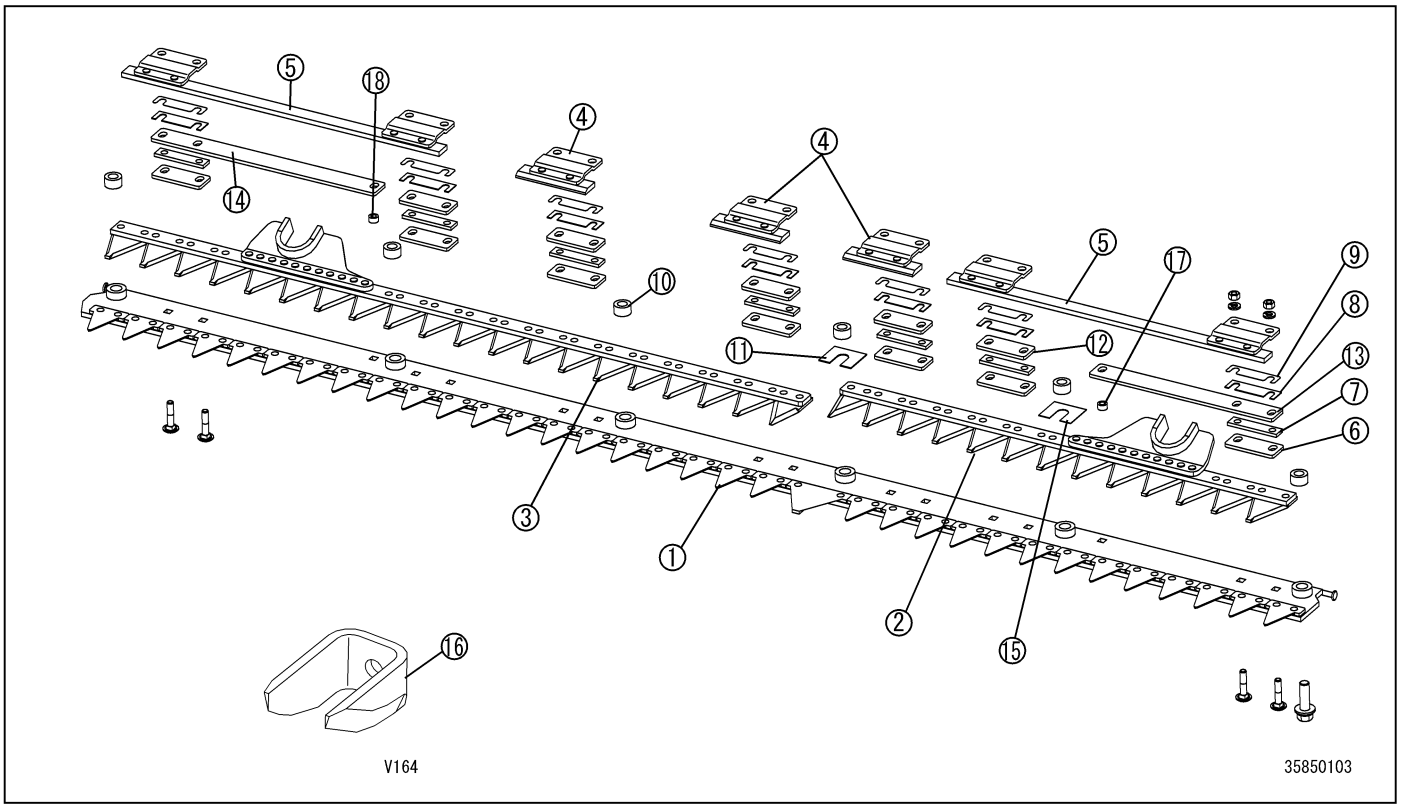


No.	部　品　名　称		部品番号	備　　考
1~12	カリハＬクミタテ		3586 4351 002	
1	ウケハダイＬアッシ		3586 4352 001	
2	ウエハＬアッシ		3586 4355 001	
3	スライドプレート	（４個）	3532 4365 200	
4	ライナ	（４個）	3532 4365 300	
5	シム	（４個）	3532 4365 400	t ＝0.8㎜※
6	シム		3532 4365 500	t ＝0.2㎜（必要に応じて使用）
7	ナイフクリップ	（１個）	3586 4358 000	
8	ナイフクリップ	（２個）	3583 4368 000	
9	スライドプレート	（１個）	3586 4357 500	
10	スライドプレート	（１個）	3586 4357 601	
11	スライドプレート	（１個）	3586 4357 700	
12	カラー	（１個）	3586 4357 800	
13~24	カリハＲクミタテ		3586 4365 002	
13	ウケハダイＲアッシ		3586 4366 001	
14	ウエハＲアッシ		3586 4367 001	
15	ナイフクリップ	（１個）	3586 4358 000	
16	ナイフクリップ	（２個）	3583 4368 000	
17	スライドプレート	（４個）	3532 4365 200	
18	ライナ	（４個）	3532 4365 300	
19	シム	（４個）	3532 4365 400	t ＝0.8㎜※
20	シム		3532 4365 500	t ＝0.2㎜（必要に応じて使用）
21	スライドプレート	（１個）	3586 4357 500	
22	スライドプレート	（１個）	3586 4369 001	
23	スライドプレート	（１個）	3586 4369 100	
24	カラー	（１個）	3586 4357 800	
25	プレート	（１個）	3586 4371 000	
26	カラー	（７個）	3194 3071 000	
27	ライナ		3559 2705 800	t ＝1.0㎜（必要に応じて使用）
28	チョウセイライナ		3650 5303 000	t ＝0.6㎜（必要に応じて使用）
29	ワラキリカマ	（23個）	3735 7321 001	

・ご用命のときは，「部品名称」「部品番号」をお知らせください。

※４ケ所以外に組立によって必要に応じて使用

［５条型］

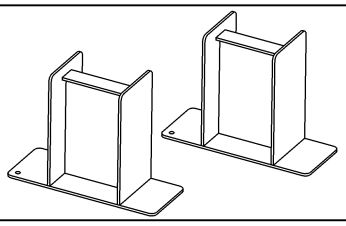
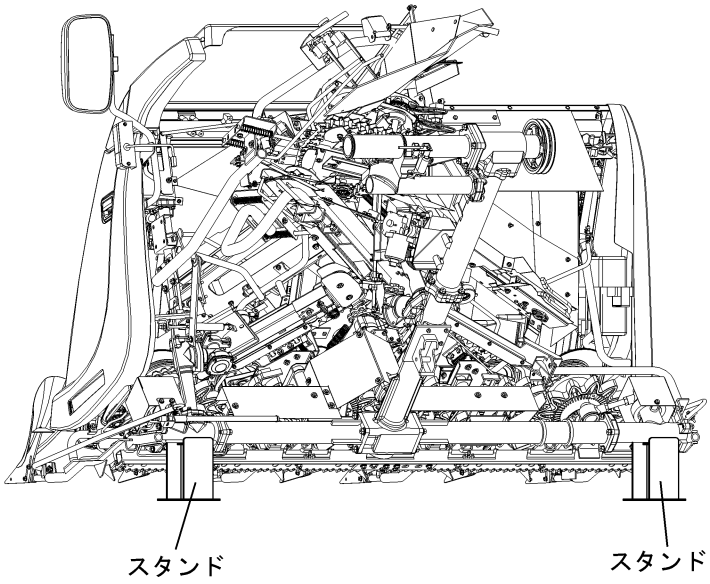


No.	部　品　名　称	部品番号	備　　考
1～14	カリハクミタテ	3585 4351 002	
1	ウエハダイアッシ	3585 4352 001	
2	ウエハＬアッシ	3585 4355 002	
3	ウエハＲアッシ	3585 4359 002	
4	ナイフクリップ　（３個）	3532 4364 001	
5	ナイフクリップ　（２個）	3586 4358 000	
6	スライドプレート　（７個）	3532 4365 200	
7	ライナ　（７個）	3532 4365 300	
8	シム　（７個）	3532 4365 400	t=0.8mm ※
9	シム	3532 4365 500	t=0.2mm（必要に応じて使用）
10	カラー　（６個）	3194 3071 000	
11	ライナ	3559 2705 800	t=1.0mm（必要に応じて使用）
12	スライドプレート　（５個）	3586 4357 500	
13	スライドプレート　（１個）	3585 4368 001	
14	スライドプレート　（１個）	3585 4369 000	
15	チョウセイライナ	3650 5303 000	t=0.6mm（必要に応じて使用）
16	ワラキリカマ　(23個）	3735 7321 001	
17	カラー　（１個）	3586 4357 800	
18	カラー　（１個）	3586 4357 800	

・ご用命のときは，「部品名称」「部品番号」をお知らせください。

※７ヶ以外に組立によって必要に応じて使用

4. 付属品一覧表

No.	品　　名	個　数	備　　考
1	取扱説明書	1	
2	バンパ（スナップピン付）	1	
3	コンバインシート	1	
4	保証書	1	
5	メンテナンスノート	1	
6	スタンド［SM 仕様のみ］ （整備時に使用しますので，大切に保管してください。）	2	 35860314
	・使用場所 刈取部を外す時に フレーム下両側に 入れて使用します。		 スタンド　スタンド 35860315

5. アタッチメント（別売り）

・次のアタッチメントを基本作業機または部品として準備しておりますのでご利用ください。

	型　式	品　名	備　考
基本作業機・部品	KN－R98	標準ノッタ	
	KN－R98R	スタンドノッタ	
	SP－R98F	スーパーデバイダ	
	S－R98D	カッタ用ドロッパ	
		かき込み搬送チェン（上段）	

6. 潤滑油について

オイルは三菱純正オイルをお奨めします。

1. エンジンオイル

メーカ	商品名
三菱農機純正油	スーパーディーゼル CF－4オイル
全農	クミアイディーゼルオイル CFマルチ
新日本石油	ディーゼル CF/DH－1

・やむをえず他メーカのオイルを使用される場合はAPIサービス分類CF級オイルをお使いください。

2. 油圧作動油

メーカ	商品名
三菱農機純正油	スーパーマルチSTOUオイル（SAE・10W－30，GL－4）
全農	クミアイギヤオイル（SAE・10W-30相当品）
新日本石油	スーパーハイランド46

をお使いください。

3. ギヤオイル

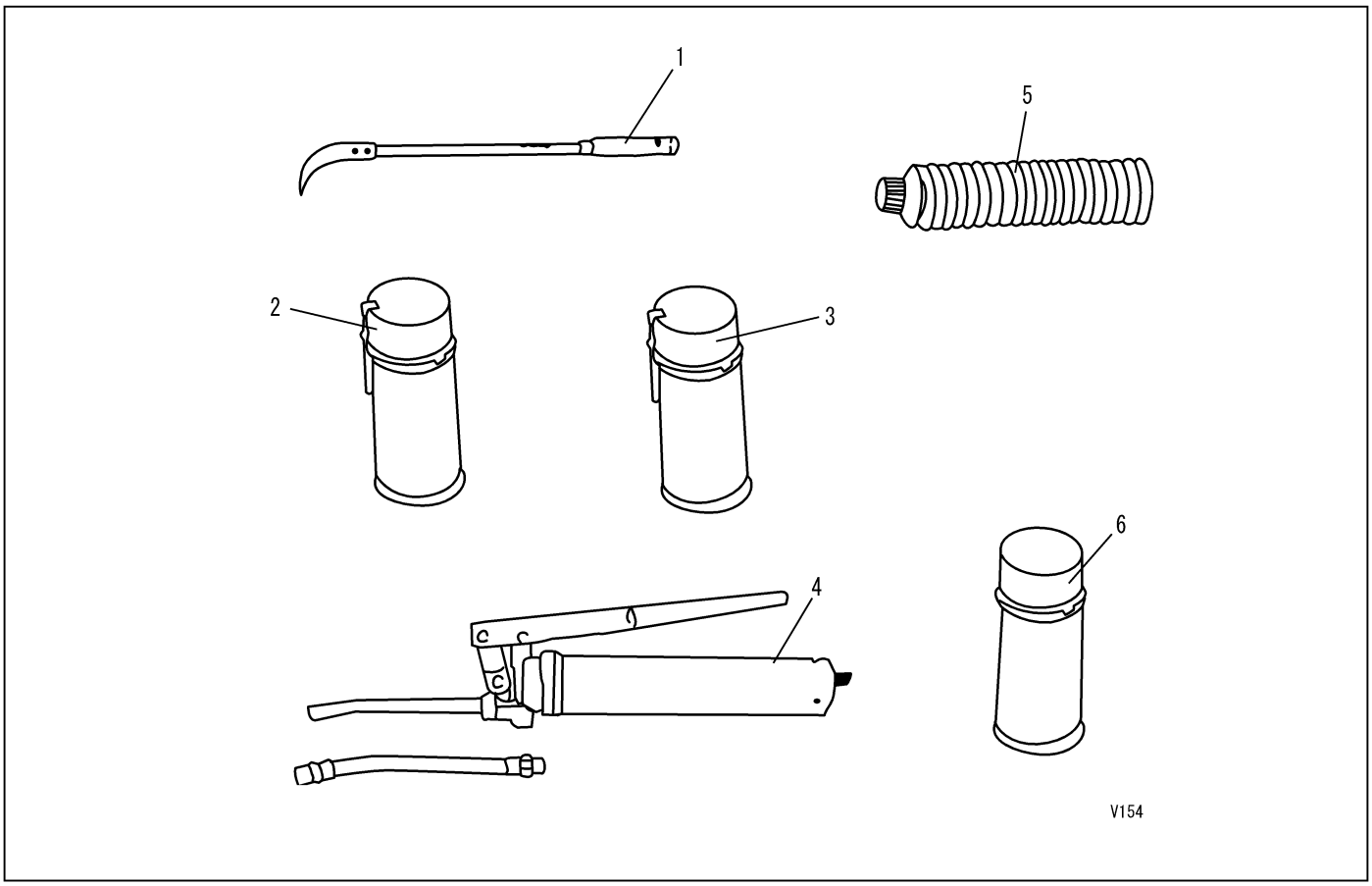
メーカ	商品名
三菱農機純正油	マルチSHPギヤオイル（SAE90）
全農	クミアイトラクターギヤオイル（SAE80W）
新日本石油	スーパーハイポイドギヤ（SAE90，GL－5） スーパーハイポイドギヤ（SAE140，GL－5）

をお使いください。

7. コンバイン関連商品

・代表的なものを選んでご紹介します。

No.	商 品 名	商 品 番 号		
1	万能鎌（ノコ刃）	S309DX	土，ワラの除去に最適	
2	ダイヤスプレー（防錆・潤滑）	K1－420DX	金属部品の防錆，潤滑	
3	スプレーグリス	SP300	金属部品の防錆，潤滑	
4	グリスポンプ	N850－666	フレキシブルパイプ付	
5	グリス	NMP400	グリスポンプ詰替え用	
6	カラースプレー（グレー） 〃　（ハイグレードグレー） 〃　（フレッシュホワイト） 〃　（黒）	0975 0000 690 0975 0000 710 0975 0000 650 0975 0000 470	（BN色） （BR色） （ZC色） （AG色）	補修用塗料



・ご用命のときは，「商品番号」・「商品名」をお知らせください。

お客様へ

ご使用の機械についてわからないことや故障が生じたときは，下記の点を明確にして，お買いあげ先へお問合わせください。

●ご使用機の型式と機械番号(製造番号)は…？

型　　式

機械番号(製造番号)

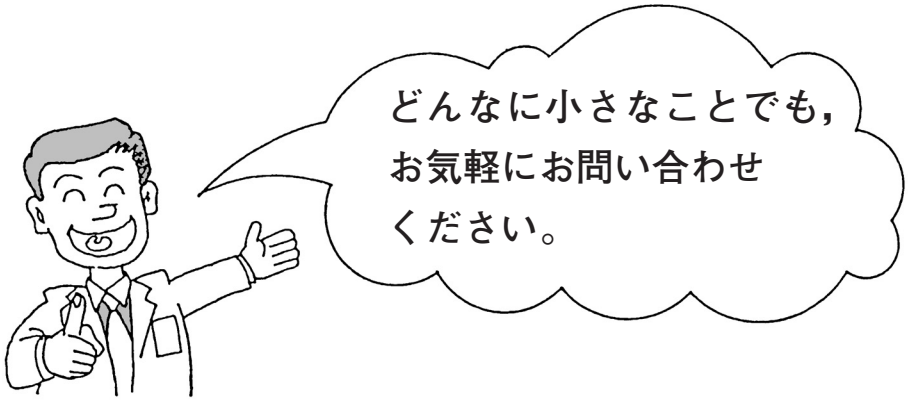
●ご使用状況は…？

(どんな作業のとき)

●どのくらい使用されましたか？

(約 _____ アール使用後)

●トラブルが発生したときの状況を，できるだけ詳しくお教えください。



(ご相談窓口) お買いあげ先

TEL　　(　　)