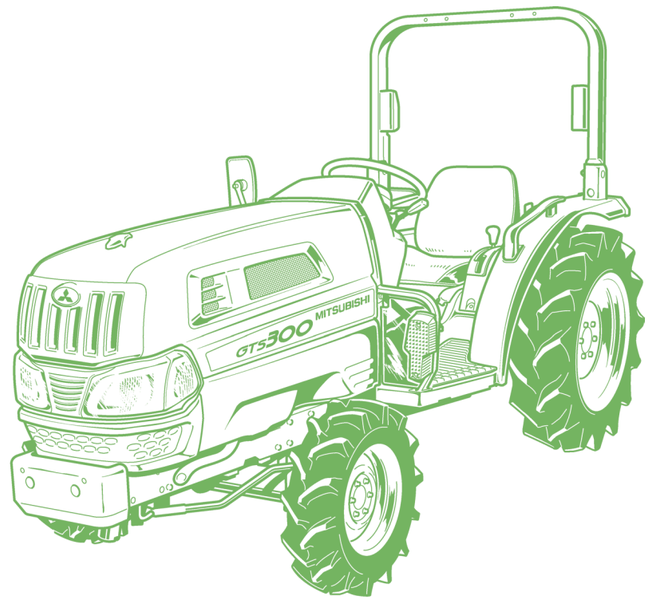
トラクタ

# 取扱説明書

## GTS250・GTS300




ご使用前に必ずお読みください
身近なところに大切に保管してください

## 操作装置のシンボルマーク

運転操作及び保守管理のために，操作装置のシンボルマークが使用されています。シンボルマークの意味は下記のとおりですので良く理解して戴き誤操作のないようご注意ください。

- 注意マーク
- 火気厳禁
- ディーゼル軽油
- 燃料（残量）
- グロー
- バッテリ充電異常
- エンジン水温
- ホーン
- ハザードランプ
- 方向指示器
- ヘッドライト（下向）
- ヘッドライト（上向）
- シャトル（前後進切換）
- アクセル高
- アクセル低
- ３点リンク（上げ）
- ３点リンク（下げ）
- FS 作業灯（フロントサイド）

## お客様へ

ご使用の機械についてわからないことや故障が生じたときは，下記の点を明確にして，お買いあげ先へお問合わせください。

●ご使用機の型式と機械番号(製造番号)は…？

型　　式 _____

機械番号(製造番号) _____

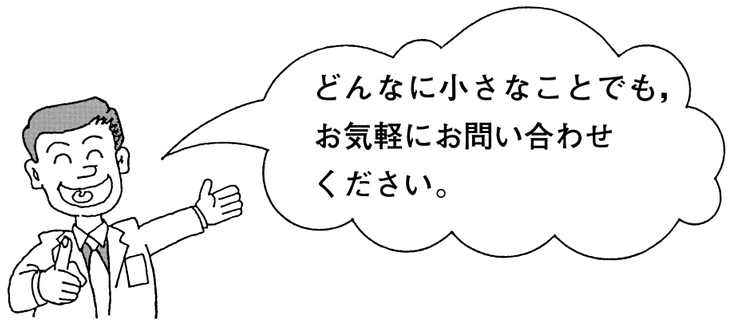
●ご使用状況は…？

（何速で，どんな作業のとき）

●どのくらい使用されましたか？

（約 _____ アール使用後）

●トラブルが発生したときの状況を，できるだけ詳しくお教えください。




（ご相談窓口）お買いあげ先

TEL　　（　　）

# はじめに

このたびは三菱製品をお買上げいただきましてありがとうございました。
この取扱説明書は製品の正しい取扱い方法，簡単な点検及び手入れについて説明しています。ご使用前によくお読みいただいて十分理解され，お買上げの製品が優れた性能を発揮し，かつ安全で快適な作業をするためこの冊子をご活用ください。また，お読みになった後必ず大切に保存し，分からないことがあったときには取出してお読みください。なお，製品の仕様変更などにより，お買上げの製品とこの説明書の内容が一致しない場合がありますので，あらかじめご了承ください。

# ⚠ 安全第一

本書に記載した注意事項や機械に貼られた⚠の表示があるラベルは，人身事故の危険が考えられる重要な項目です。よく読んで必ず守ってください。
なお，⚠表示ラベルが汚損したり，はがれた場合はお買上げの購入先に注文し，必ず所定の位置に貼ってください。

**注意表示について**

本取扱説明書では，特に重要と考えられる取扱い上の注意事項について，次のように表示しています。

| | |
|---|---|
| ⚠ **危　険** | 注意事項を守らないと，死亡又は重傷を負うことになるものを示します。 |
| ⚠ **警　告** | 注意事項を守らないと，死亡又は重傷を負う危険性があるものを示します。 |
| ⚠ **注　意** | 注意事項を守らないと，ケガを負うおそれのあるものを示します。 |
| **重　要** | 注意事項を守らないと，機械の損傷や故障のおそれのあるものを示します。 |
| **補　足** | その他，使用上役立つ補足説明を示します。 |

# 仕様について

この取扱説明書では，仕様の異なる製品を下記のように表示していますので，お買上げの製品の仕様をお確めのうえ，お間違いのないようお願いいたします。

- エンジン出力(PS)によって…… GTS250 仕様，GTS300 仕様

- 果樹園専用 …… K 仕様
  (モンロ・オート無)
- 果樹園・水田兼用…… M 仕様
  (モンロ・オート付き)
- 広幅特殊タイヤ付き…… W 仕様

(例：KW 仕様，WM 仕様)

# 目　次


## ⚠ 安全に作業するために

**安全キャブ、安全フレームについて..... 1**
**運転前に..... 3**
**始動時に..... 4**
**運転時に..... 4**
**作業機使用時に..... 7**
**道路走行時に..... 9**
**駐車、格納時に..... 10**
**点検・給油・整備時に..... 11**
**表示ラベルと貼付け位置..... 14**
**表示ラベルの手入れ..... 17**

## サービスと保証について

## 小型特殊自動車としての取扱い

## 運転に必要な各部の名称

## 運転前の点検

## エンジンの始動と停止

**始動のしかた..... 10**
　キースイッチ..... 11
**停止のしかた..... 13**
　非常停止スイッチ..... 14
**寒冷時の暖機運転..... 14**
**バッテリあがりの処置..... 15**

## トラクタの運転

**ならし運転（最初の約 50 時間）..... 16**
**運転席回りの調節..... 17**
　シート..... 17
　シートベルトホルダ..... 17
　安全キャブ・安全フレームとシートベルトについて..... 18
　チルトステアリングハンドル..... 19
　バックミラー..... 19
**灯火類の操作..... 19**
　ヘッドライトスイッチ..... 19
　ウインカスイッチ..... 19
　ハザードスイッチ..... 20
　ホーンボタン..... 20
　フロントサイド作業灯..... 20
**発進・走行..... 21**
　ブレーキペダル..... 21
　クラッチペダル..... 22
　クリープレバー..... 22
　走行モード切換スイッチ..... 23
　アクセルレバーとアクセルペダル..... 24
　シャトルレバー..... 25
　主変速レバー..... 25
　副変速レバー..... 25
　クリープレバー..... 25
　駐車ブレーキ..... 26
**停車・駐車..... 26**
**電子メータパネルの取扱い..... 27**
　燃料計..... 27
　水温計..... 27
　表示の切換え..... 28
　回転計..... 30
**デフロックの使い方..... 30**
　デフロックペダル..... 30
**旋回のしかた..... 31**
**坂道での運転..... 31**
**ほ場への出入り時の注意..... 31**
**道路走行中の注意..... 32**
**トラックへの積み・降ろし..... 33**
**パワーステアリングの取扱い..... 33**
**外部電源取出端子..... 34**
　電源カプラ..... 34

## 油圧・三点リンク・PTO

**作業機昇降装置..... 35**
　油圧（ポジションコントロール）レバー..... 35
　レバーストッパ（下降側）の使い方..... 35
　油圧レバーの取扱い特性［M 仕様］..... 35
　三点リンク高さ規制ダイヤル..... 35
　ポンパレバー..... 36
　三点リンクの安全ロック機能..... 37
　オートアップスイッチ..... 38
　バックアップスイッチ..... 39
　作業機落下速度の調整..... 40
**三点リンク..... 41**
　ロアーリンク取付け穴の選択..... 42
　トップリンク..... 42
　リフトロッドの調整..... 43
　チェックチェーン..... 43
　作業機を取付けないときの注意..... 43
**けん引ヒッチ（別売）..... 44**
　けん引フック..... 44
**PTO..... 45**
　PTO 変速レバー..... 45
　PTO 軸カバー、PTO 軸キャップ..... 45

## モンローマチックオート

**モンローマチックオートの取扱い..... 46**
　各部の名称..... 46
　ワンタッチ耕うんモードスイッチ..... 47
　3P 切換スイッチ..... 49

# 目　次


モンロスイッチ ..... 49
切換スイッチ ..... 52
モンロ角度調節ダイヤル ..... 53
オートスイッチ［M 仕様］..... 53
耕深調節ダイヤル ..... 54
モンロ手動スイッチ ..... 55
作業機の取扱い ..... 55


## タイヤ・ウエイト


**タイヤ ..... 56**
タイヤの空気圧 ..... 56
**輪距の調整 ..... 56**
前輪 ..... 56
後輪 ..... 56
**ウエイト（別売）..... 58**
ウエイト（オプション）..... 58


## トラクタの簡単な手入れと処置


**廃棄物の処理について ..... 59**
**洗車時の注意 ..... 59**
**定期点検箇所一覧表 ..... 61**
**給油（水）一覧表 ..... 62**
トラクタの給油（水）..... 62
**推奨オイル・グリース一覧表 ..... 63**
エンジンオイル・ミッションオイル ..... 63
グリース ..... 63
**ボンネットの開閉及びサイドカバーの外し方 ..... 64**
ボンネットの開閉 ..... 64
サイドカバーの取り外し ..... 64
フロントカバーの取り外し ..... 65
**日常点検 ..... 65**
前日の異常箇所 ..... 65
トラクタの回りを歩いて ..... 65
エンジンオイルの量及び汚れ ..... 66
ミッションオイルの量及び汚れ ..... 66
冷却水の量 ..... 67
バキュエータバルブの清掃 ..... 67
ワイヤハーネス，バッテリ（+）コードの点検・交換 ..... 67
燃料フィルタの水，沈殿物の点検 ..... 68
タイヤの空気圧，及び摩耗，損傷 ..... 68
防虫網の清掃 ..... 69
ブレーキペダルの遊び・点検 ..... 69
駐車ブレーキの作動点検 ..... 70
クラッチペダルの遊び・点検 ..... 70
メータ・ランプ類の作動 ..... 70
燃料の補給 ..... 71
**50 時間ごとの点検・整備 ..... 71**
グリースの注入 ..... 71
エンジン始動システムの点検 ..... 72
タイヤ取付けボルトの点検 ..... 72
クラッチハウジングの水抜き ..... 72
パワーステアリングホースの点検..... 73
燃料ホースの点検..... 73
**100 時間ごとの点検・整備 ..... 74**
エンジンオイルの交換..... 74
電子メータメッセージのリセット法..... 75
バッテリ電解液の点検..... 75
エアクリーナエレメントの清掃..... 77
ファンベルトの点検・調整..... 77
クラッチペダルの点検・調整..... 78
ブレーキペダルの点検・調整..... 78
**200 時間ごとの点検・整備 ..... 79**
エンジンオイルフィルタカートリッジの交換 ..... 79
ラジエータホースの点検..... 79
油圧オイルフィルタカートリッジの交換.. 80
ステアリングジョイント部の点検..... 80
トーイン調整・タイロッドの点検..... 81
**300 時間ごとの点検・整備 ..... 81**
前車軸ケースオイルの交換..... 81
**400 時間ごとの点検・整備 ..... 82**
ミッションオイルの交換..... 82
燃料フィルタエレメントの清掃交換..... 82
**600 時間ごとの点検・整備 ..... 83**
前部デフケース前後遊びの調整..... 83
**800 時間ごとの点検・整備 ..... 83**
エンジンバルブクリアランスの点検..... 83
**1 年ごとの点検・整備 ..... 83**
エアクリーナエレメントの交換..... 83
**2 年ごとの点検・整備 ..... 83**
冷却水の交換..... 83
ラジエータの洗浄..... 85
ラジエータホースの交換..... 85
パワーステアリングホースの交換..... 85
燃料ホースの交換..... 85
メインシリンダホースの交換..... 85
モンローシリンダホースの交換［M 仕様］. 85
**必要に応じた点検・整備 ..... 85**
燃料の空気抜きのしかた..... 85
ヒューズの交換..... 86
スローブローヒューズの交換..... 86
ランプ類の交換..... 86
ホーン接点のグリース塗布..... 86


## 格　納


**長期格納時の手入れ ..... 87**


## 不調と処置


**エンジンの不調と処置 ..... 88**
**モンローオート・倍速仕様の故障と処置 89**


## 付表


**主要諸元 ..... 91**

# 目　次

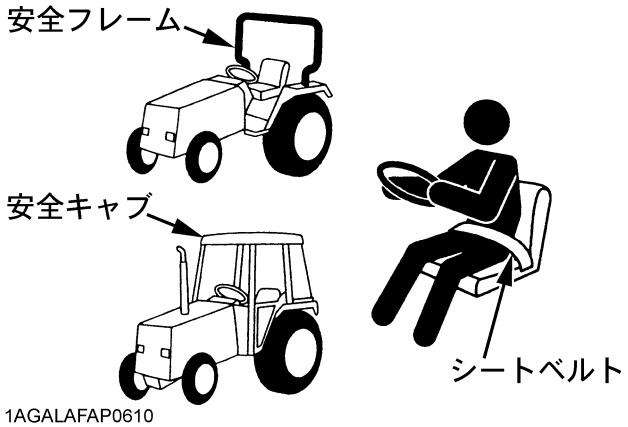
トラクタの主要諸元 ..... 91
走行速度表 ..... 92
標準付属品 ..... 92

# ⚠ 安全に作業するために　　必ず読んでください

本機をご使用になる前に，必ずこの『取扱説明書』をよく読み理解した上で，安全な作業をしてください。安全に作業をしていただくため，ぜひ守っていただきたい注意事項は下記の通りですが，これ以外にも，本文の中で⚠危 険・⚠警 告・⚠注 意・重 要・補 足 としてそのつど取上げています。

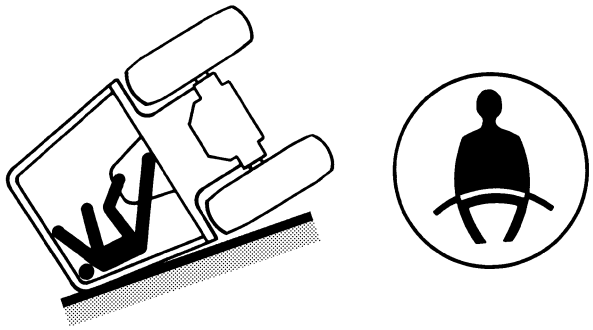
## 安全キャブ、安全フレームについて

安全キャブ，安全フレームは，万一トラクタが転倒したとき事故の被害を軽減するものであって，転倒事故を防止するものではありません。注意事項を守って，安全運転を心がけてください。

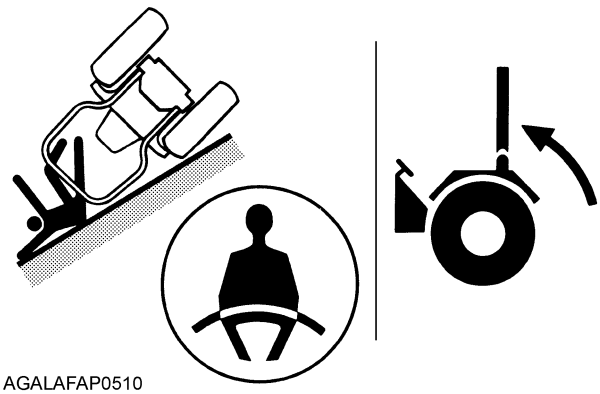


1AGALAFAP0610

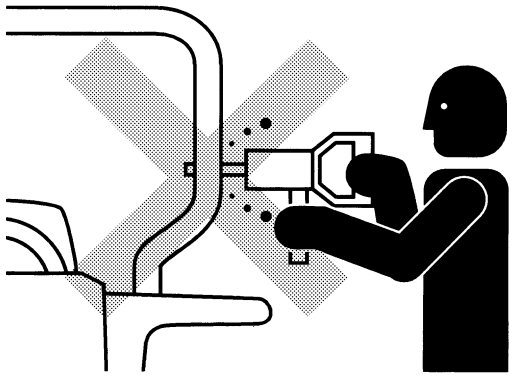
1. 運転時は安全キャブ又は安全フレームとシートベルトを常に使用するようにしてください。


1AGALAFAP0500

2. 安全フレームを取外して運転しないでください。
3. 納屋の出入り等，安全フレームが当たる場合を除き，運転時はいつも安全フレームを立て，確実にロックして使ってください。
   安全フレームを折りたたんだ状態では，万一トラクタが転倒したとき，安全フレームの役目をしません。
4. 安全フレームを立てたときは，運転時シートベルトを常に使用してください。折りたたんだ状態では，シートベルトを使用しないでください。
5. 安全フレームを折りたたんだり，立てたりするときは，平坦な場所で，必ず作業機を地面に降ろし，エンジンを停止し，駐車ブレーキをかけてから行なってください。


1AGALAFAP0510

6. 安全キャブ又は安全フレームを改造しないでください。又，強度に影響する破損，曲がりなどが発生した場合，交換してください。



1AGALAFAP0340

## 運転前に

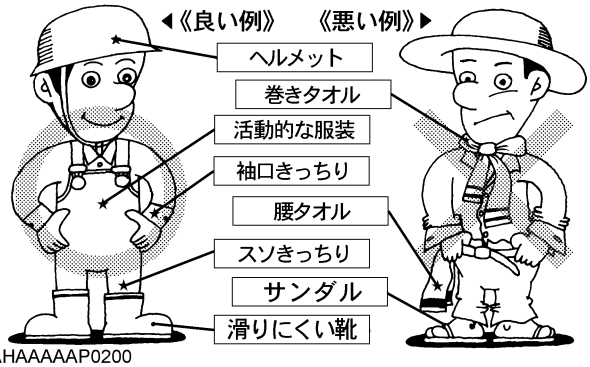
1. トラクタを動かす前に，トラクタ及び装着している作業機の取扱説明書と機械に貼ってある⚠表示ラベルをよく読み，理解した上で運転してください。
2. トラクタ，作業機を他人に貸すとき，又，運転させるときは，事前に運転のしかたを教え，本書を読ませてください。
3. 本書及びラベルの内容が理解できない人や子供には絶対運転させないでください。
4. 飲酒時や体調が悪いとき，病気や妊娠しているときは，トラクタを運転しないでください。



1AGALAFAP0350

5. ダブダブの衣服やかさばった衣服を着用しないでください。
   回転部分や操縦装置にひっかかり事故の原因になります。
   安全のため，ヘルメット，安全靴，保護めがねや手袋などを必要に応じ使ってください。
6. トラクタを改造しないでください。改造すると，トラクタの機能に影響を及ぼすばかりか人身事故にもつながります。
7. 安全カバー類を外した状態でトラクタ，作業機を使用しないでください。
   紛失したり損傷した部品は交換してください。
   ブレーキ，クラッチ，ステアリングや安全装置などの日常点検を行ない摩耗や損傷している部品があれば，交換してください。
   又，定期的にボルトやナットがゆるんでいないか点検してください。（詳細は**［トラクタの簡単な手入れと処置］**の章参照）
8. トラクタは常に清掃しておいてください。
   バッテリ，配線，マフラやエンジン周辺部にゴミや燃料の付着などがあると火災の原因になります。

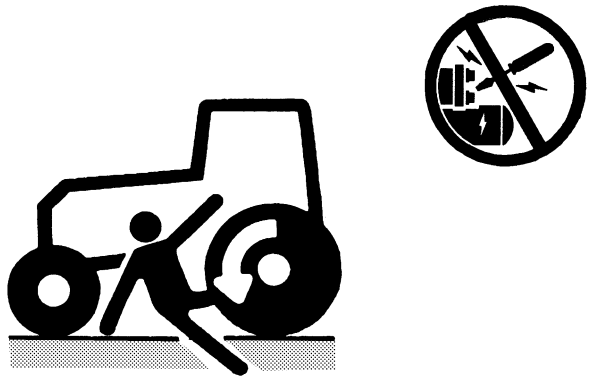
**作業時の服装**



1AHAAAAAP0200

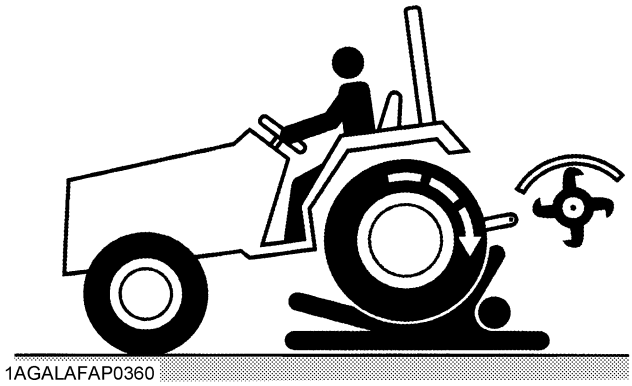
## 始動時に

1. エンジンを始動する前に，必ずシートに座り，シャトルレバー・ＰＴＯ 変速レバーが**[中立]**かどうか，又，駐車ブレーキが掛かっているかを確認してください。
2. 地上に立ってエンジンを始動したり，スタータ端子や安全スイッチを直結してエンジンを始動しないでください。
   トラクタが突然動き出す恐れがあります。



1AGALAFAP0580

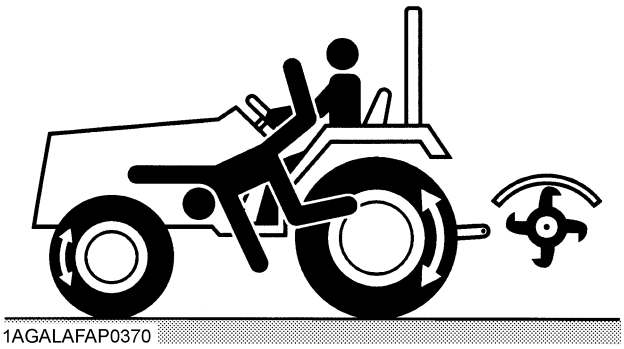
3. トラクタを始動，運転するときは前後左右をよく確認し，付近に人（特に子供）を近づけないでください。もし変速ギヤーが入っていると車体が動いたりロータリが回転したりして事故になる恐れがあります。又，安全キャブや安全フレームに当たる障害物がないかも確認してください。



1AGALAFAP0360

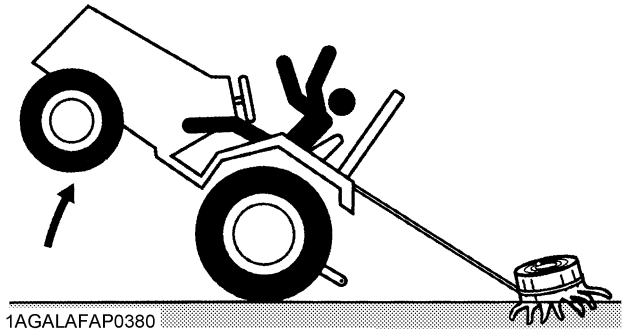
## 運転時に

1. 子供はもちろん運転者以外の人を乗せてトラクタを運転しないでください。
   又，必ずシートに座って運転してください。



1AGALAFAP0370

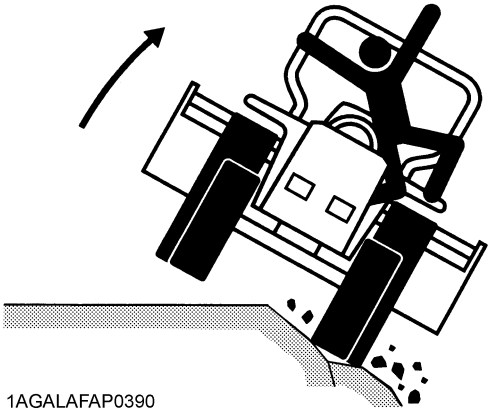
2. けん引作業には，けん引ヒッチ（別売）を用い，絶対に車軸やトップリンクブラケットなどで引張らないでください。
トラクタの破損や転覆の原因となります。


1AGALAFAP0380

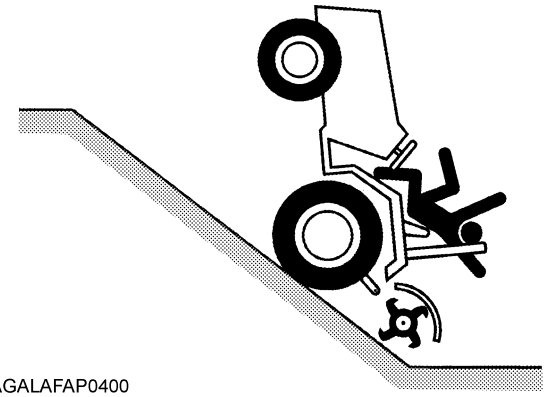
3. 換気が不十分な所では，暖機運転や作業はしないでください。
排気ガスにより一酸化炭素中毒の恐れがあります。


1AGALAFAP0520

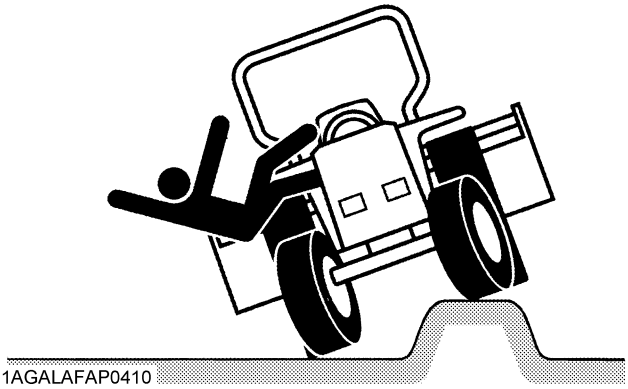
4. 溝や穴の近く，路肩などトラクタの重みでくずれやすい所では運転しないでください。
また，草の繁ったところや水たまりなどには，隠れて見えない窪地がある場合があり，トラクタが落ち込むと転倒することがあります。そういう所は必ずトラクタから降りて確認してください。


1AGALAFAP0390

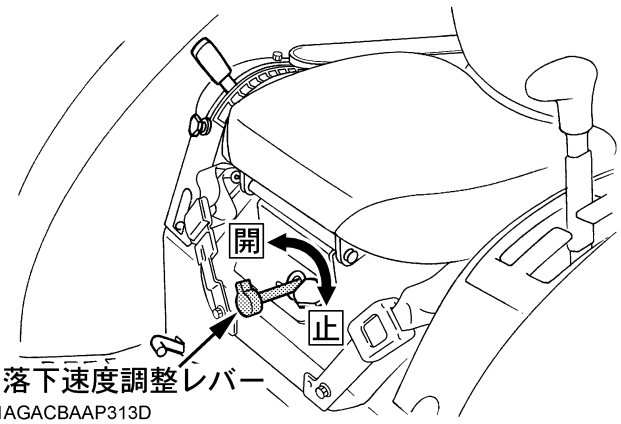
5. 溝やぬかるんだ所から前進で脱出したり，急な坂を前進で登るとトラクタが後方に転覆する危険があります。このような所では，バックで運転してください。
6. 共同で作業をするときは，声をかけあって，お互いにしようとしていることを知らせてください。


1AGALAFAP0400

7. ほ場の出入りなどで，急傾斜の上り降りや溝越えは，低速にして直角に進行してください。その際，必ず左右のブレーキペダルを連結し，デフロックの解除を確認してください。

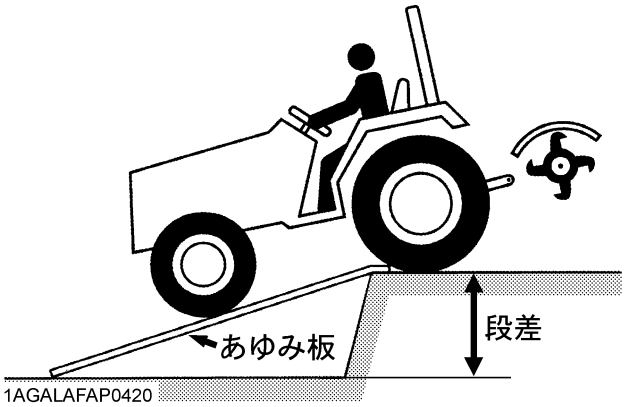

1AGALAFAP0410

8. ほ場外では，落下速度調整レバーで油圧ロック（停止）をして作業機の落下を防止してください。
遅い方向に締めきるとロック（停止）します。



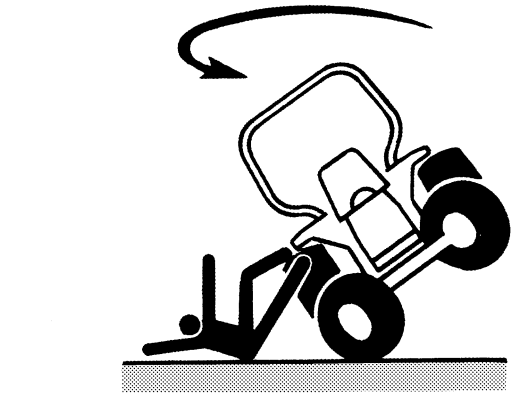
1AGACBAAP313D

9. ほ場の出入りなどで，高低差の大きい急傾斜の登り降りや，溝越えが必要な場合，あゆみ板を使用し，確実に固定してから低速で行なってください。
   あゆみ板は段差の４倍以上の長さのものを使用してください。
10. 急な坂道・車両への積込み積降ろし・ほ場への出入り・畦の乗越えなどでは途中で変速すると危険ですので，あらかじめ安全な遅い変速位置に入れて運転してください。



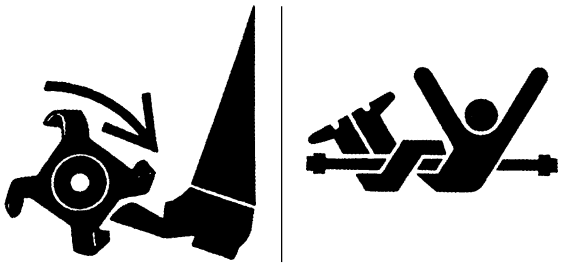
1AGALAFAP0420

11. ほ場以外や高速走行時，倍速ターン及びAD倍速ターンを使用すると，旋回時急に回り事故を引起こす恐れがあります。
   必ず走行モード切換スイッチを【2WD】又は【4WD】に切換えてください。

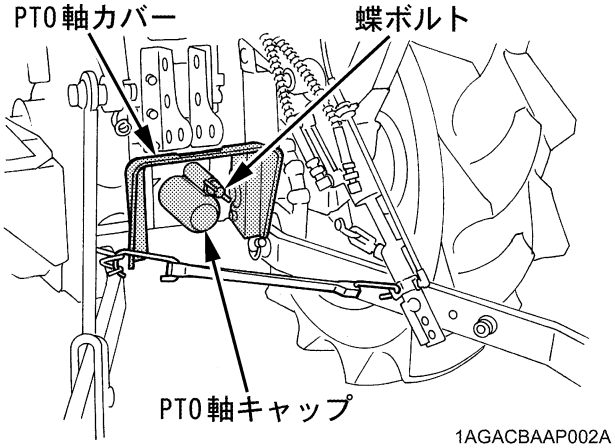

1AGALAFAP0590

## 作業機使用時に

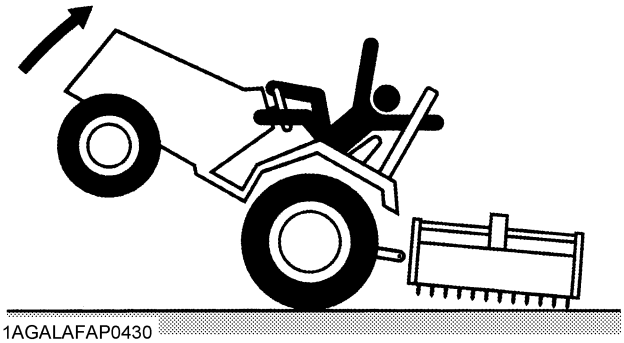
1. 作業機の着脱は，平坦で安全な場所で行なってください。
2. トラクタから降りるときや，ロータリなどＰＴＯ作業機の装着・取外し・調整・掃除又は修理をするときは，作業機が完全に止まるまで待ってください。


1AGALAFAP0540

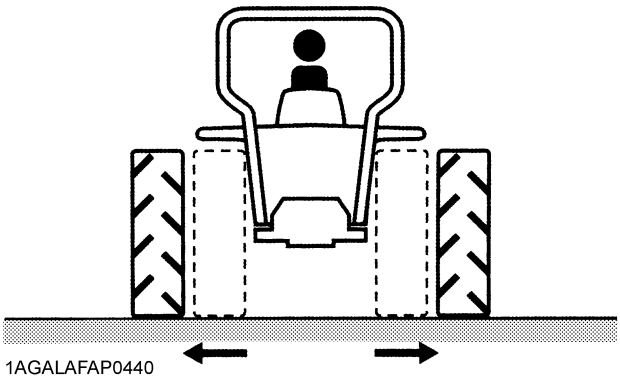
3. ＰＴＯを使用しないときは，ＰＴＯ軸キャップを装着しておいてください。
4. ＰＴＯ軸カバーは常に取付けておいてください。
5. ＰＴＯ作業機は，その作業機で定められたＰＴＯ回転以上で使用しないでください。
機械の破損や人身事故の恐れがあります。




6. トラクタ後部用作業機を装着したとき，かじ取り車輪（前輪）にかかる荷重が総重量の20％以上になるようにバランスウエイトを装備し，使用してください。
前部が軽くなりすぎると，操縦が難しくなり転倒事故の恐れもあります。
7. 作業機はトラクタに推奨されているものを使用してください。
大きすぎたり，小さすぎたりしてバランスの悪い作業機は機械の破損や人身事故にもつながります。
詳細は購入先にご相談ください。

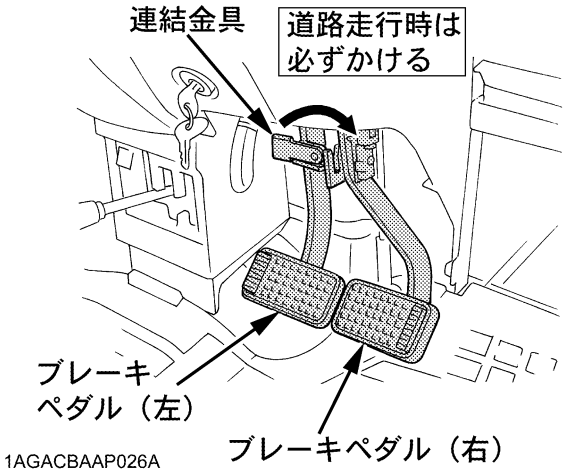



8. 傾斜地作業，フロントローダ作業などでは，安定を良くするために，支障のない範囲で輪距（タイヤ中心間の距離）を大きくしてください。



## 道路走行時に

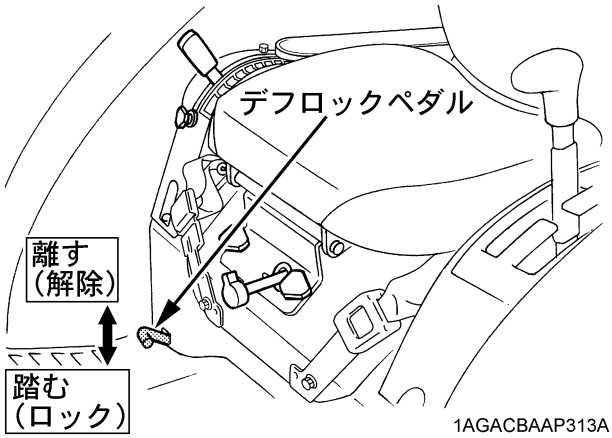
1. 道路走行時は，左右のブレーキペダルを連結してください。
   高速走行で誤って片ブレーキをかけるとトラクタが振られ転倒や交通事故の恐れがあります。



1AGACBAAP026A

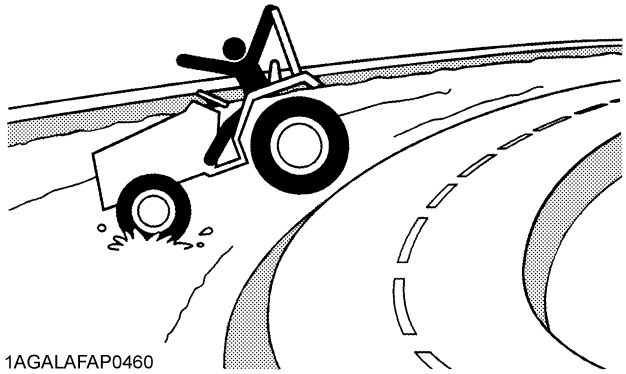

1AGALAFAP0450

2. 道路走行時は絶対にデフロックを使用しないでください。
   ハンドル操作が出来なくなります。

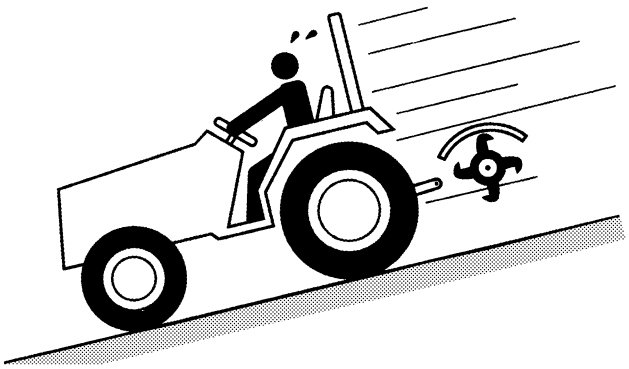


1AGACBAAP313A

3. 旋回する前にはトラクタの速度を落としてください。
   高速で旋回するとトラクタが転倒する恐れがあります。

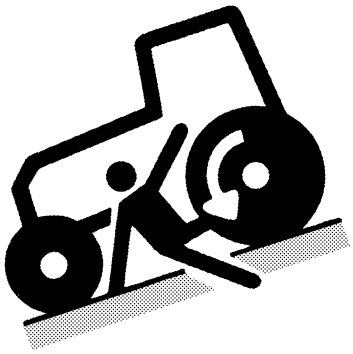

1AGALAFAP0460

4. 坂を降りるとき，クラッチを切ったり，変速を中立にして惰性で走行しないでください。
   操縦ができなくなる恐れがあります。
5. トラクタは作業機を装着して公道を走行できません。(道路運送車両法の保安基準)
   作業機を装着して走行すると，他の車や電柱などに引っかけて事故の原因になります。
6. 交通や安全規則を守ってください。
   運転免許証は，必ず携行してください。


1AGALAFAP0470

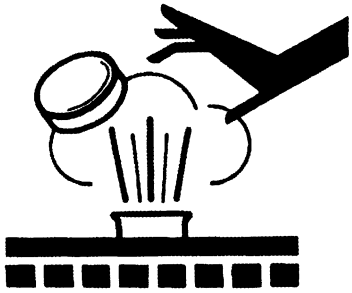
## 駐車、格納時に

1. 駐車するときは，平坦でトラクタが安定する場所を選び，ＰＴＯを**［切］**，作業機を**［下げ］**，各変速レバーを**［中立］**，駐車ブレーキを**［掛け］**，エンジンを**［停止］**してキーを抜いてください。
   やむをえず坂道で駐車する場合は，タイヤに車止めをしてください。
2. 乾いた草やワラなど可燃物の堆積した場所には，駐車しないでください。
3. 格納などでトラクタにシートをかける場合は，マフラやエンジンが充分冷えてから行なってください。


1AGALAFAP0530

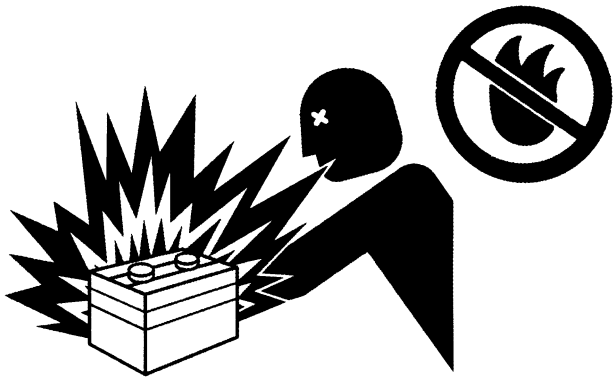
## 点検・給油・整備時に

1. 平たんな場所に駐車し，作業機を**［下げ］**，駐車ブレーキを**［掛け］**，各変速レバーを**［中立］**にし，そしてエンジンを停止してください。
2. エンジン・マフラ・ラジエータなどが充分冷えてから点検整備してください。ヤケドの恐れがあります。



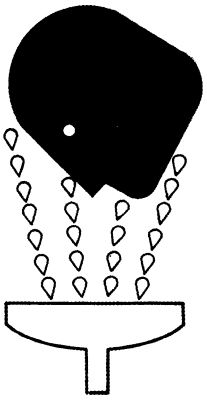
1AGALAFAP0550

3. 燃料を補給するときやバッテリを充電しているときは，タバコを吸ったり，火を近づけないでください
   バッテリは充電中可燃性ガスが発生し，引火爆発の恐れがあります。
4. 放電したバッテリにブースタケーブルなどを接続して始動するときは，取扱方法をよく読みそれに従ってください。
   (エンジンの運転の章**［バッテリあがりの処置］**を参照)



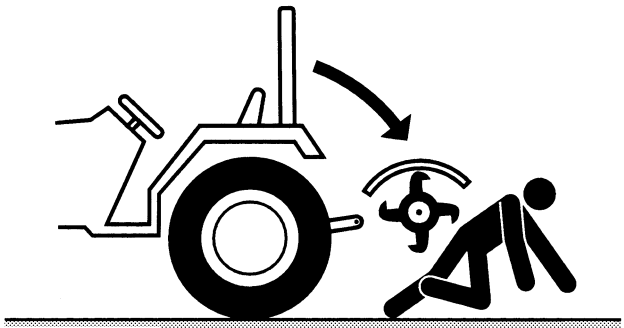
1AGALAFAP0480

5. バッテリは液面が LOWER（最低液面線）以下になったままで使用や充電をしないでください。
   LOWER 以下で使用を続けると電池内部の部位の劣化が促進され，バッテリの寿命を縮めるばかりでなく，爆発の原因となることがあります。
   すぐに UPPER LEVEL（上限）と LOWER LEVEL（下限）の間に補水してください。(補水可能なバッテリ)
6. バッテリを外すときは，短絡事故を防ぐため，最初にバッテリのマイナスコードを外し，接続するときは最後に接続してください。
7. バッテリ液は希硫酸なので扱いには注意し，体や衣服に付けないようにしてください。もし目や体に付着した場合はすぐ水で洗って，すみやかに医師の診療を受けてください。

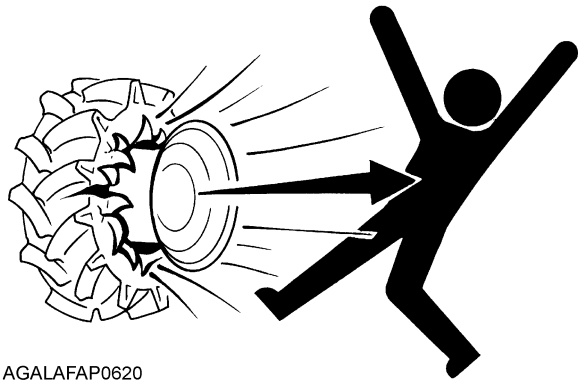


1ARAEABAP0140

8. ３点リンク作業機を上げた状態で点検整備を行なう場合，必ず落下速度調整レバーで作業機が落下しないようにロック（停止）してください。ロック（停止）するとともに適切なジャッキ又はブロックで歯止めをし，落下防止を行なってください。


1AGALAFAP0570

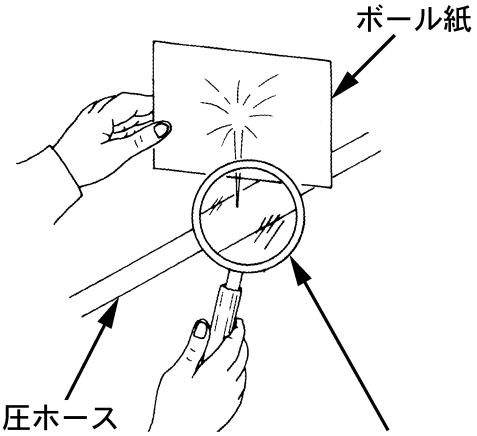
9. タイヤの空気圧は，取扱説明書に記載している規定圧力を必ず守ってください。
空気の入過ぎは，タイヤ破裂の恐れがあり死傷事故を引起こす原因になります。
10. タイヤに傷があり，その傷がコード（糸）に達している場合は，使用しないでください。
タイヤ破裂の恐れがあります。
11. タイヤ・チューブ・リムなどの交換・修理は，必ず購入先にご相談ください。
（特別教育を受けた人が行なうように，法で決められています。）


1AGALAFAP0620

12. 圧力がかかり噴出した油は，皮膚を貫通する程の力があり，傷害の原因になります。油圧部品を外すときは，必ず残圧を抜いてください。


1BAACAAAP0100

13. 見えない小さな穴からの油漏れを探すときは，保護めがねをかけ，ボール紙などを利用してください。
万一，油が皮膚を貫通したときは，強度のアレルギーを起こす恐れがあるので，すぐ医師の診療を受けてください。



1AGALAFAP0330

14. 廃棄物をみだりに捨てたり，焼却すると，環境汚染につながり，法令により処罰されることがあります。
＊ 機械から廃液を抜く場合は，容器に受けてください。
＊ 地面へのたれ流しや河川，湖沼，海洋への投棄はしないでください。
＊ 廃油，燃料，冷却水（不凍液），冷媒，溶剤，フィルタ，バッテリ，ゴム類，その他の有害物を廃棄，又は焼却するときは，購入先，又は産業廃棄物処理業者等に相談して，所定の規則に従って処理してください。


1BJABAAAP018B

## 表示ラベルと貼付け位置

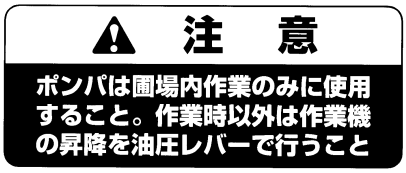
(1)



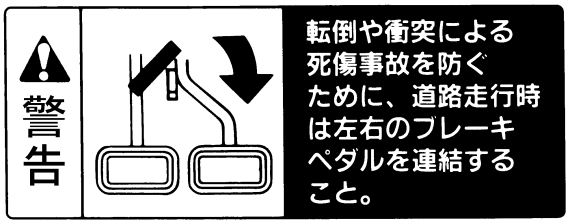

(2)



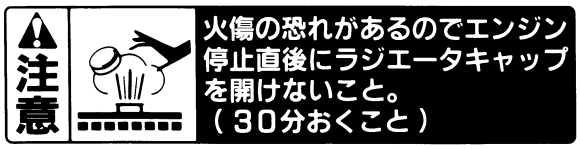

(3) ［M仕様］




(4)




(5)



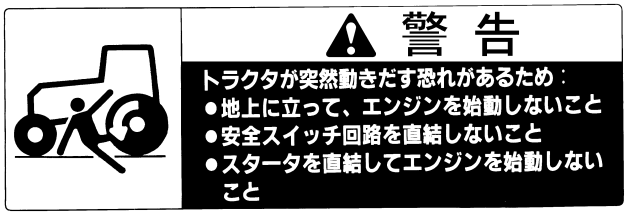

(6)




(7)

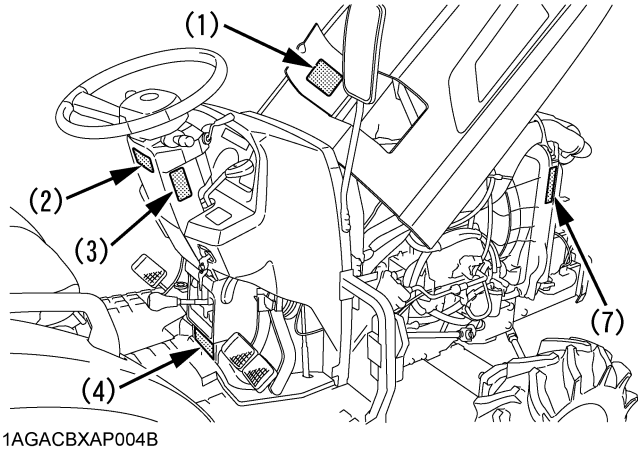



(8)

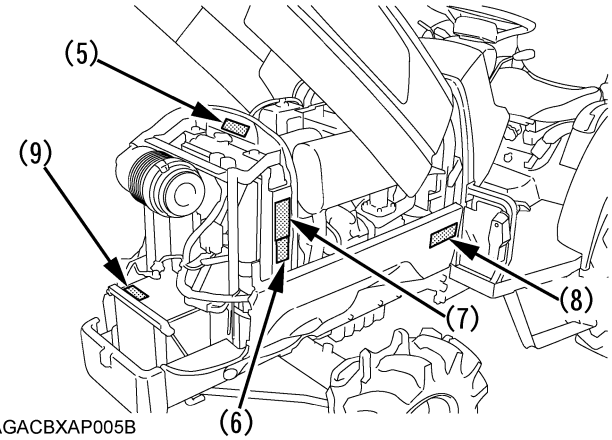



(9)



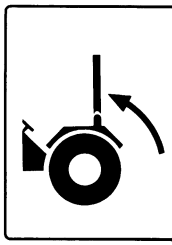



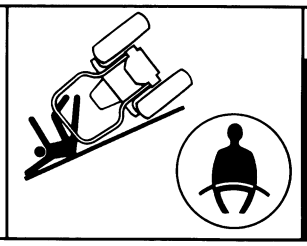

1AGACBXAP004B




1AGACBXAP005B

(1)品番





**⚠ 警　告**

転倒、転落による死傷事故軽減のために：
- 納屋の出入りなど安全フレームが当たる場合を除き、運転時は安全フレームを立て、確実にロックして使用すること。
- 安全フレームを立てたとき、必ずシートベルトを着用すること。
- 安全フレームを折った状態では、シートベルトを着用しないこと。

**⚠ 注意**

傷害事故防止のため、取扱説明書を読み理解して正しい取扱いをしてください

始動時
- シートにすわり、PTO及び各変速レバーを中立にすること
- 前後左右に人がいないことを確認すること

運転時
- 運転者以外に人を乗せないこと
- 排気ガスによる一酸化炭素中毒の恐れがあるので換気の不十分な所で使用しないこと
- 溝や穴のちかく、路肩など重みでくずれやすい所では運転しないこと
- 道路走行時はデフロックを使用しないこと

運転時
- 急な坂道、積込み積降ろし、圃場の出入り、畦の乗越え等では遅い車速で運転し、途中で変速しないこと
- 道路走行は道路運送車両の保安基準に適合すること（詳細は取扱説明書を参照）

駐車時
- PTO及び各変速レバーを中立にし、作業機を地面に降ろし、駐車ブレーキを掛け、エンジンをとめること

点検、整備時
- エンジンをとめ、機械の各部が停止してから行うこと
- 3点リンク作業機持ち上げ時は油圧ロックをすること

(2)

**⚠ 注意**

- PTO軸カバーを取りはずさないこと。
- PTO軸カバーの上に乗らないこと。

(3)

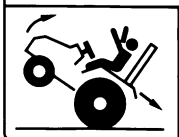
**⚠ 警　告**



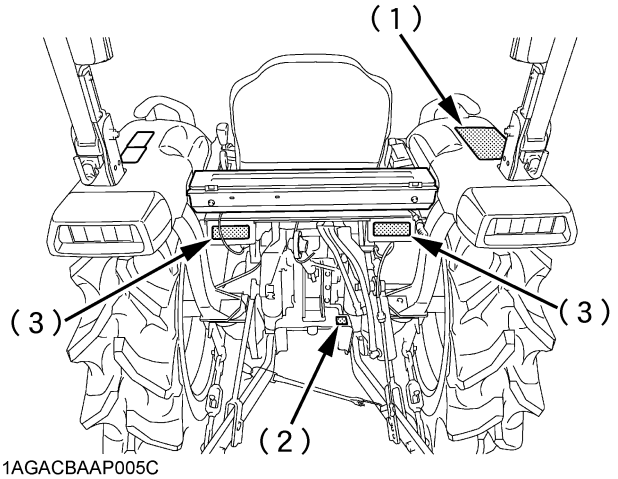
巻込まれによる死傷事故を防ぐために
- PTO軸回転中は近づかないこと
- PTO軸を使用しないときはPTO軸キャップを装着すること

(4)

**⚠ 警　告**



転倒による死傷事故を防ぐために、けん引は、けん引ヒッチを使用し、車軸やトップリンクブラケット等で行わないこと




1AGACBAAP005C

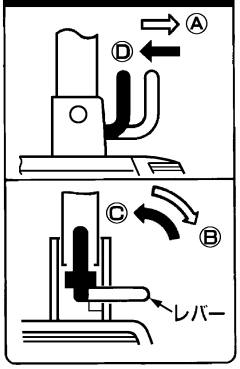
(1)

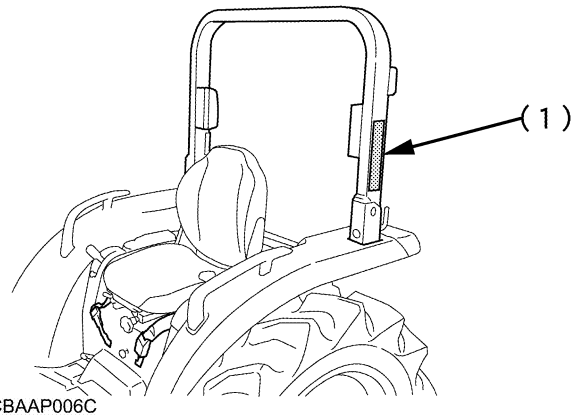
**⚠ 注意**

安全フレームを折りたたんだり、立てたりする時は、下記の手順を守ること。
1．エンジンを止める
2．作業機をおろす
3．駐車ブレーキをかける

**レバーの操作方法**

- 安全フレームを折りたたむ時はⒶⒷの順にレバーを倒して下さい。（左右とも外側へ）
- 立てる時はⒸⒹの順にレバーを操作し、レバーを確実に前方へ押し込んで下さい。
- 詳しくは取扱説明書をよくお読み下さい




1AGACBAAP006C

## 表示ラベルの手入れ

1. ラベルは，いつもきれいにして傷つけないようにしてください。
   もしラベルが汚れている場合は，石鹸水で洗い，やわらかい布で拭いてください。
2. 高圧洗浄機で洗車すると，高圧水によりラベルが剥がれるおそれがあります。高圧水を直接ラベルにかけないでください。
3. 破損や紛失したラベルは，製品購入先に注文し，新しいラベルに貼替えてください。
4. 新しいラベルを貼る場合は，貼付け面の汚れを完全に拭取り，乾いた後，元の位置に貼ってください。
5. ラベルが貼付けられている部品を新部品と交換するときは，ラベルも同時に交換してください。

# サービスと保証について

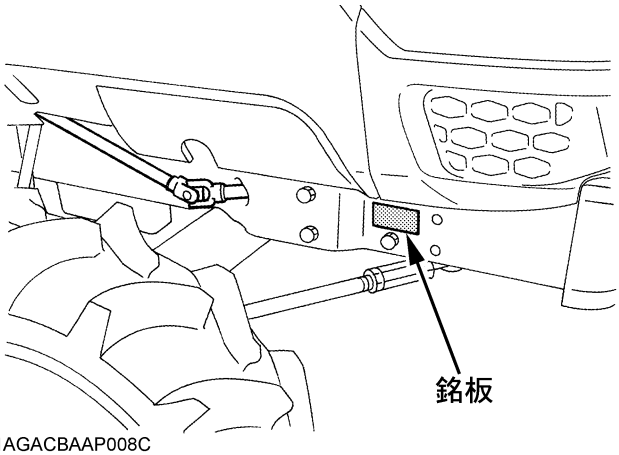
この製品には，保証登録カードが添付してありますのでご使用前によくご覧ください。

**■ ご相談窓口**

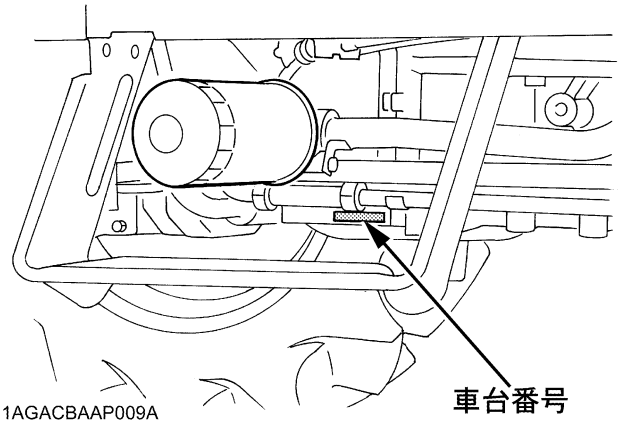
ご使用中の故障やご不審な点及びサービスについてのご用命は，お買上げいただいた購入先にお気軽にご相談ください。
その際銘板に記載している
1. 型式名
2. 製造番号
を併せてご連絡ください。
なお，部品ご注文の際は，購入先に純正部品表を準備しておりますので，そちらでご相談ください。

**警 告**

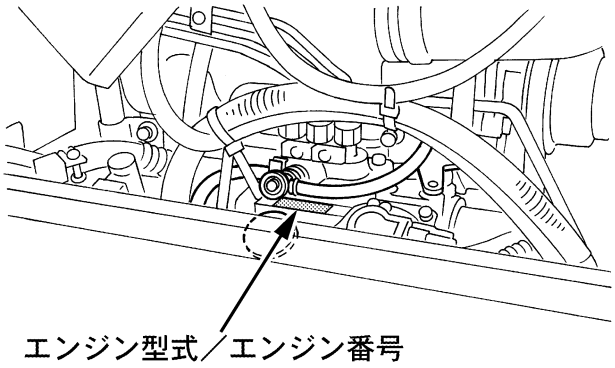
**＊ 機械の改造は危険ですので，改造しないでください。改造した場合や取扱説明書に述べられた正しい使用目的と異なる場合は，メーカ保証の対象外になるのでご注意ください。**



1AGACBAAP008C



1AGACBAAP009A



1AGACBAAP010A

# サービスと保証について

**■ 補修用部品の供給年限について**

この製品の補修用部品の供給年限（期限）は製造打ち切り後 12 年といたします。
ただし，供給年限内であっても特殊部品につきましては，納期等についてご相談させていただく場合もあります。
補修用部品の供給は原則的に上記の供給年限で終了致しますが，供給年限経過後であっても部品供給のご要請があった場合には，納期及び価格についてご相談させていただきます。

# 小型特殊自動車としての取扱い

このトラクタは，道路運送車両法の小型特殊自動車に該当します。

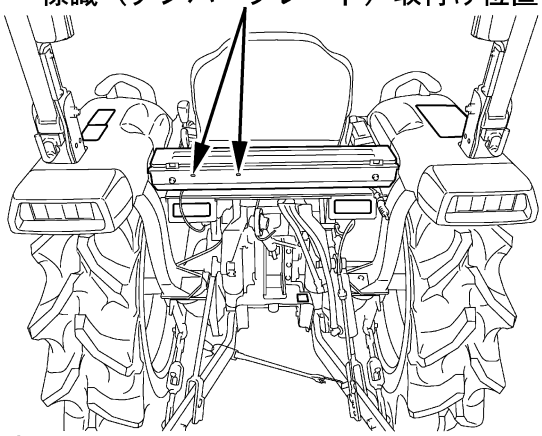
### ■ 小型特殊自動車取得の届出と標識（ナンバープレート）の取付け

新たに小型特殊自動車の所有者となった者は，市町村条例により，その取得したことを市町村役所に届けて，標識（ナンバープレート）の交付を受けなければなりません。

手続きは市町村により，多少異なりますので詳細は，購入先にご相談ください。

1. 小型特殊自動車を購入したときは，販売証明書など（購入先で発行）に，軽自動車税を添えて市町村役所に届出ます。
2. 届出が済むと標識（ナンバープレート）が交付されます。
3. 標識（ナンバープレート）は，車体の取付け位置に取付けてください。

標識（ナンバープレート）取付け位置



1AGACBAAP005B

### ■ 運転免許

公道を走行する場合は，小型特殊自動車の運転可能な運転免許証が必要です。必ず所持してください。

### ■ 損害賠償保険について

万一の交通事故補償に備え，任意保険に加入されることをお勧めします。

**重　要**

＊ エンジンで封印されている所はさわらないでください。（封印が外されたと認められる場合は，一切の保証は致しません。）

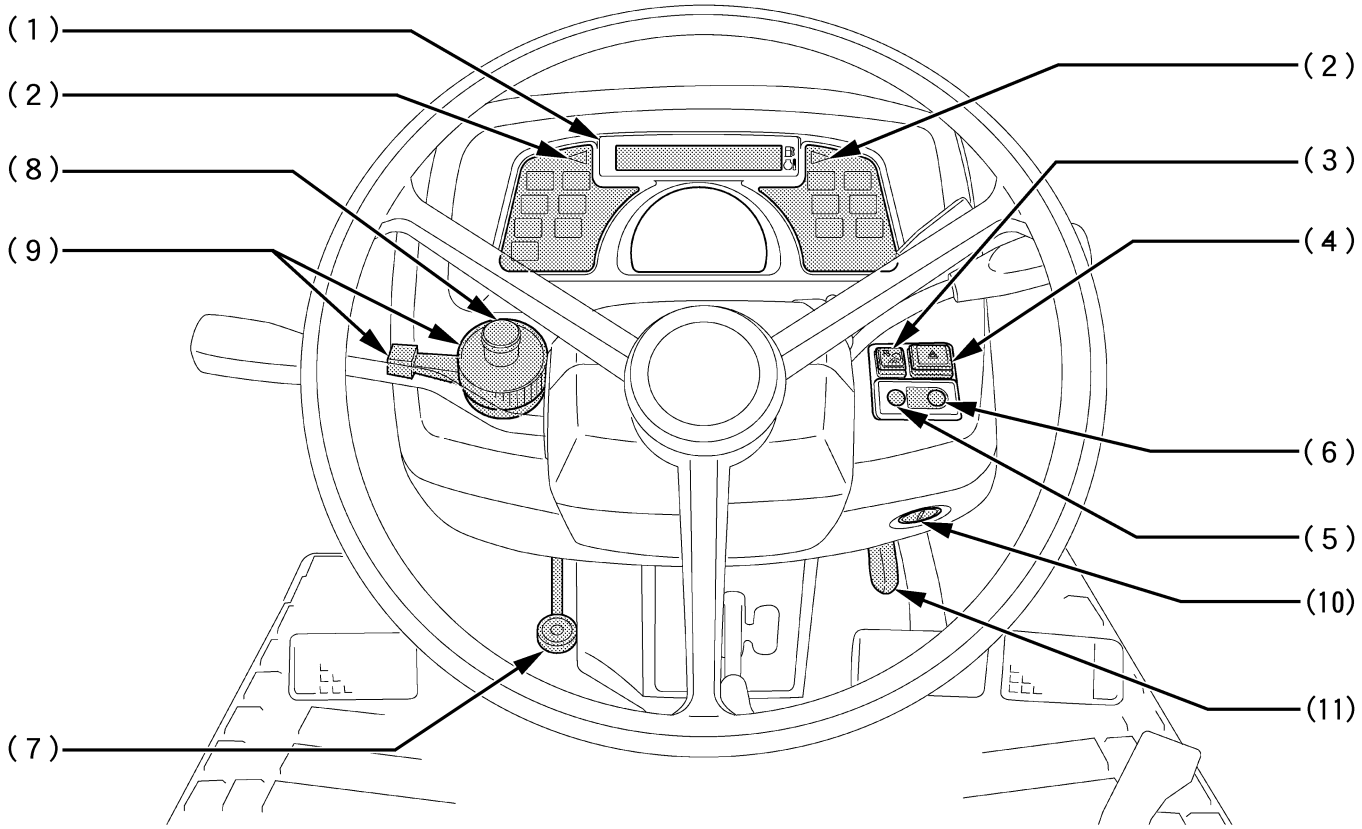
**補　足**

＊ インプルメントを装着した状態では**［道路運送車両法の保安基準］**を満足しませんので，道路走行することはできません。

＊ 作業灯はフロントサイド作業灯を含め**［道路運送車両の保安基準］**第42条（灯火の色等の制限）において，**［走行中に使用しない灯火］**とされ，点灯したまま道路走行すると他の交通車両の妨害となることから道路走行中の点灯は禁止されております。

# 運転に必要な各部の名称

各装置の正しい名称と働きを理解してください。もし不明な点があれば，その名称に記してある参照ページをご覧ください。



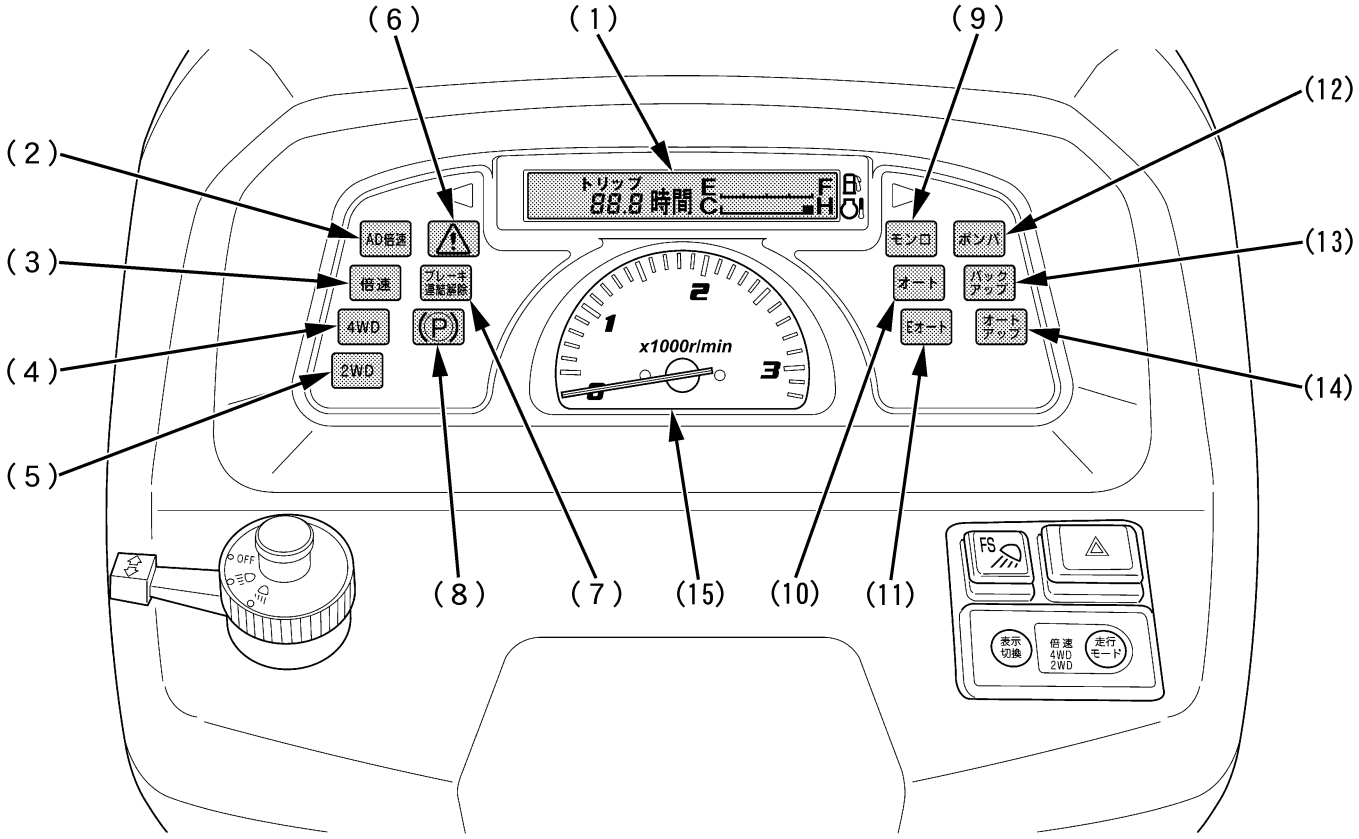

1AGACBXAP022A

参照ページ


(1) 電子メータ…… 27
(2) ウインカパイロットランプ…… 19
(3) フロントサイド作業灯スイッチ…… 20
(4) ハザードスイッチ…… 20
(5) 表示切換スイッチ…… 28
(6) 走行モード切換スイッチ…… 23
(7) チルトペダル…… 19
(8) ホーンボタン…… 20
(9) ヘッドライトスイッチ
ウインカスイッチ…… 19
(10) キースイッチ…… 11
(11) 駐車ブレーキレバー…… 10,26

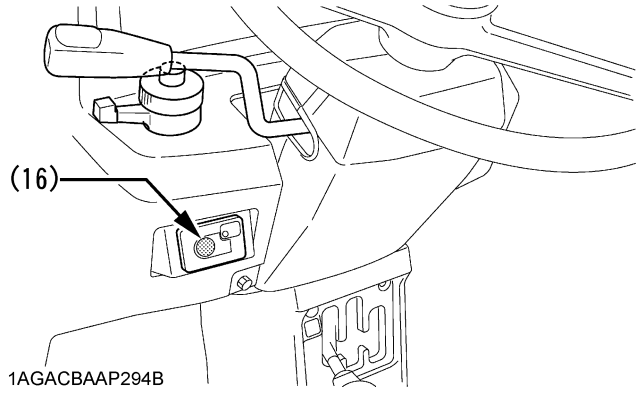
**■電子メータ**

電子メータは，トラクタの運転に必要な各種情報を的確なタイミングでオペレータに提供するとともに，誤操作時の操作指示，各種警報や万一故障した場合にも故障箇所や緊急使用時の取扱い等を，メッセージとグラフィックで表示しますので，表示に従って正しく取り扱ってください。なお，次表のメッセージ以外が表示された場合は，巻末の**［不調と処置］**の項を参照してください。




1AGACBAAP293F

［M仕様］




1AGACBAAP294B


参照ページ

(1) メッセージ表示部 …… 27
(2) AD 倍速ランプ
**［AD 倍速は装備なし］** …… —
(3) 倍速ランプ …… 23
(4) 4WD ランプ …… 23
(5) 2WD ランプ …… 23
(6) 警告ランプ…… 28
(7) ブレーキ連結解除ランプ…… 21
(8) 駐車ブレーキランプ…… 10,26
(9) モンローマチックランプ
**［M 仕様］** …… 46
(10) オート耕うんランプ**［M 仕様］**… 46
(11) E オートランプ**［M 仕様］**…… 46
(12) ポンパランプ**［M 仕様］**…… 36
(13) バックアップランプ**［M 仕様］**… 39
(14) オートアップランプ**［M 仕様］**… 38
(15) 回転計 …… 30
(16) ワンタッチ耕うんモードスイッチ
**［M 仕様］** …… 47

# 運転に必要な各部の名称

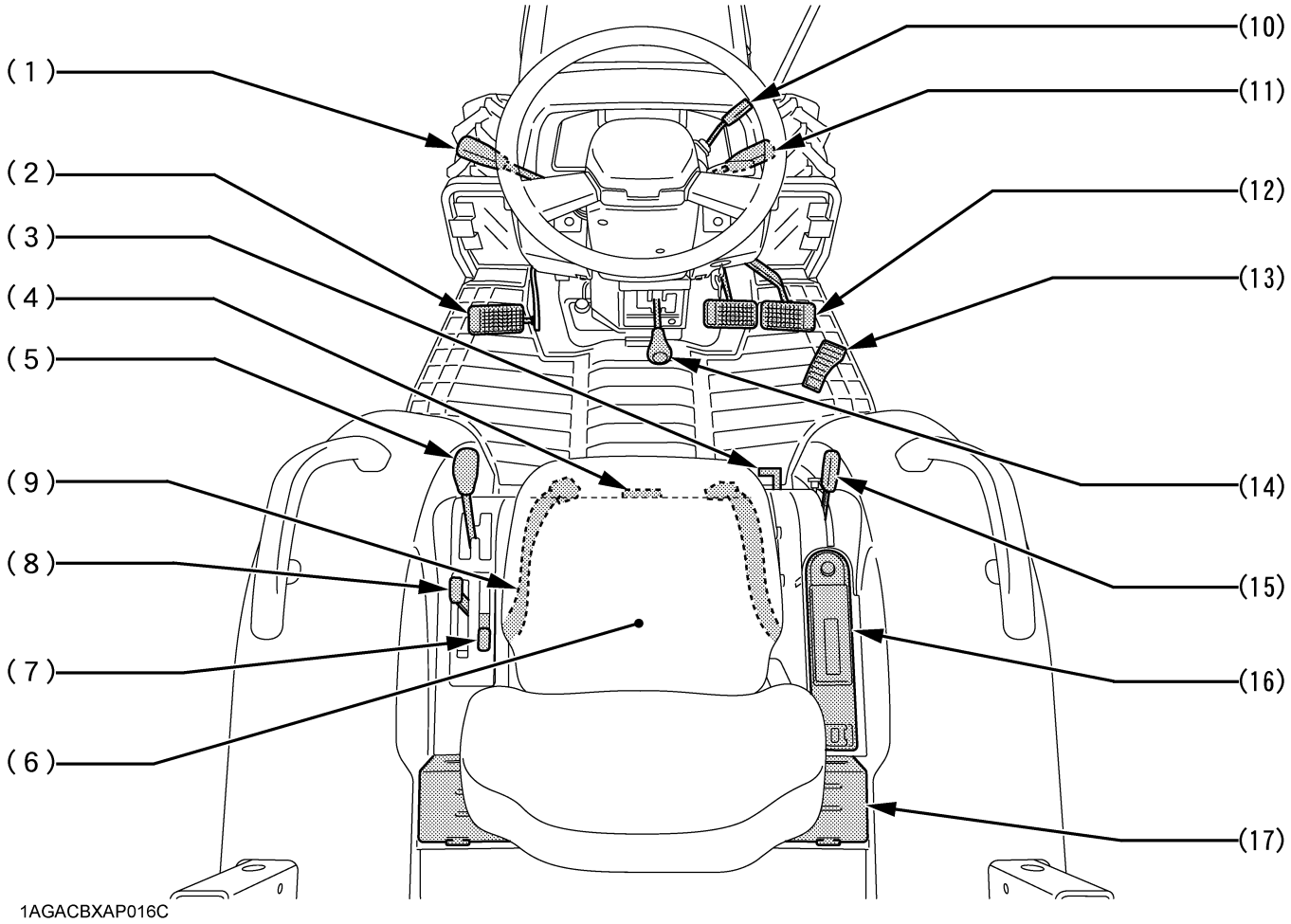
| No. | メッセージ | 内　　容 | 参　照<br>ページ |
|---|---|---|---|
| 1 |  | メータ表示部は，表示切換えスイッチを押すごとにNo. １～５の５種類のモードに切り換えることができます。 | 28 |
| 2 |  | | 28 |
| 3 |  | | 28 |
| 4 |  | | 28 |
| 5 |  | | 28 |
| 6 |  | キースイッチ**【入】**時，エンジンの予熱を表示します。 | 11 |
| 7 | PTOレバー中立に | エンジン始動時左記レバーが中立になっていない場合，表示されます。<br>メッセージに従って操作してください。 | 11 |
| 8 | シャトルレバー中立に | | 11 |
| 9 | シャトル,PTO中立に | | 11 |
| 10 | シートベルトして下さい | エンジン始動時３秒間，表示されます。 | 18 |
| 11 | 油圧レバー下げて解除 * | 油圧安全ロックが作動時，表示されます。<br>メッセージに従って操作してください。 | 37 |
| 12 | 油圧レバー上げて解除 * | | 37 |
| 13 | 高さ規制「高」に * | エンジン始動時に**【油圧取出し】**にセットされていれば表示されます。メッセージに従って操作してください。 | 37 |
| 14 | ブレーキペダルを連結 | 車速が７ km/h 以上時，左記レバー類が正しくセットしていないとき，表示されます。<br>メッセージに従って操作してください。 | 21,32 |
| 15 | PTOレバー中立に | | 32 |
| 16 | 油圧レバーを上げに * | | 32 |

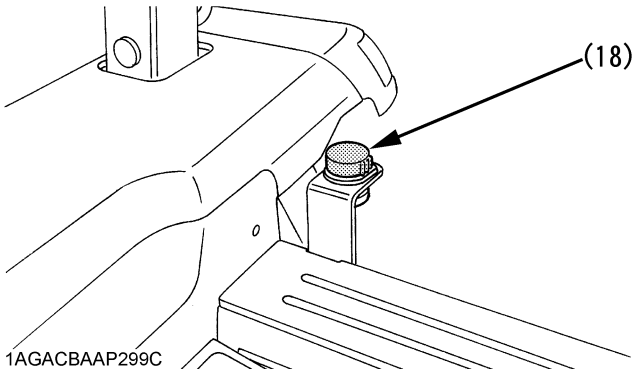
＊ M 仕様のみ

| No. | メッセージ | 内　　容 | 参　照<br>ページ |
|---|---|---|---|
| 17 | 燃料を給油 | 燃料が約４ Ｌ 未満になると，表示されます。 | 28 |
| 18 | 充電系異常 | 充電系統に異常が生じると，表示されます。<br>(警告ランプ点滅) | 28 |
| 19 | エンジン油圧異常 | エンジン潤滑系統に異常が生じると，表示されます。(警告ランプ点滅) | 28 |
| 20 | オーバーヒート | 冷却水がオーバーヒートすると，表示されます。<br>(警告ランプ点滅)<br>メッセージに従って操作，点検してください。 | 28 |
| 21 | アイドリングに | | 28 |
| 22 | 冷却後点検 | | 28 |
| 23 | 深 オート 浅 ＊ | 耕深調節ダイヤルで耕深を変更したとき，約５秒間表示されます。 | 54 |
| 24 | エンジンオイル交換時期 | エンジンオイル交換後 100 時間（初回 50 時間）経過すると，エンジン始動時に表示されます。 | 11, 75 |

＊ M 仕様のみ

# 運転に必要な各部の名称




参照ページ

(1) シャトルレバー…… 25
(2) クラッチペダル…… 22
(3) デフロックペダル…… 30
(4) 落下速度調整レバー…… 40
(5) 主変速レバー…… 25
(6) シート…… 17
(7) クリープレバー…… 22, 25
(8) 副変速レバー…… 25
(9) シートベルト…… 18
(10) ポンパレバー **[M 仕様]** …… 36
(11) アクセルレバー…… 24
(12) ブレーキペダル…… 21
(13) アクセルペダル…… 24
(14) PTO 変速レバー…… 45
(15) 油圧（ポジションコントロール）レバー…… 35
(16) マイコンスイッチ **[M 仕様]** …… 46
(17) 工具箱
(18) 非常停止スイッチ…… 14

# 運転前の点検

故障を未然に防ぐには，機械の状態をいつもよく知っておくことが大切です。日常点検は一日一回，運転前に欠かさず行なってください。
（点検方法の詳細は，**［トラクタの簡単な手入れと処置］**の項を参照。）

**注　意**

**＊ 運転前にブレーキ・クラッチ・ステアリングや安全装置などの日常点検を行ない，摩耗や損傷している部品があれば交換してください。また，定期的にボルトやナットがゆるんでいないか点検してください。**
**＊ 点検をするときは，必ず作業機を降ろしエンジンを停止してから行なってください。**
**＊ 燃料補給時は，くわえタバコ・裸火照明はしないでください。**
**＊ 燃料・オイルがこぼれた場合は，きれいにふき取ってください。**
**＊ 運転中及び停止直後は，ラジエータの圧力キャップを絶対に開けないでください。熱湯が噴出してヤケドをするおそれがあります。**
**＊ エンジン周囲のカバー類を開けて点検・整備するときは，次の手順に従ってください。**
**1. エンジン停止後 30 分経過してから開ける。**
**2. 点検・整備で内部に触れるときは，ヤケドのおそれがないことを確認する。**

**重　要**

各部への給油と交換
＊ 点検するときはトラクタを水平な場所に置いて行なってください。傾いていると正確な量を示さないことがあります。
＊ 使用するエンジンオイル，ミッションオイルは，必ず**指定オイル**を使用してください。

# エンジンの始動と停止

**警　告**

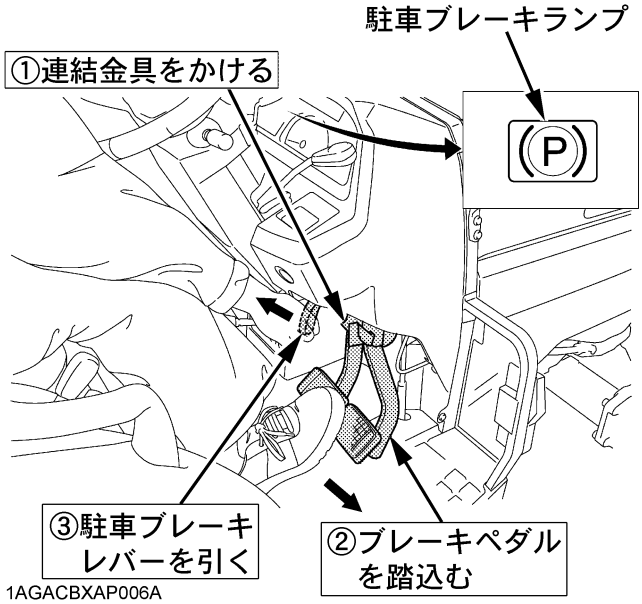
- **この取扱説明書前編の黄色のページの［安全に作業するために］の内容を必ずお読みください。**
- **トラクタに貼ってある⚠表示ラベルの内容を必ずお読みください。**
- **エンジンを始動する前に，必ずシートに座り，主変速，シャトルレバーや PTO 変速レバーが［中立］(N) かどうか，また駐車ブレーキが掛かっているかを確認してください。**
- **トラクタが突然動き出すおそれがあるため，地上に立ってエンジンを始動したり，スタータ端子や安全スイッチを直結してエンジンを始動しないでください。**
- **室内やビニールハウス内などで運転する場合は，換気を十分に行なってください。換気が不十分であると排気ガスにより，一酸化炭素中毒になるおそれがあります。**

## 始動のしかた

**1. 駐車ブレーキをかけます。**

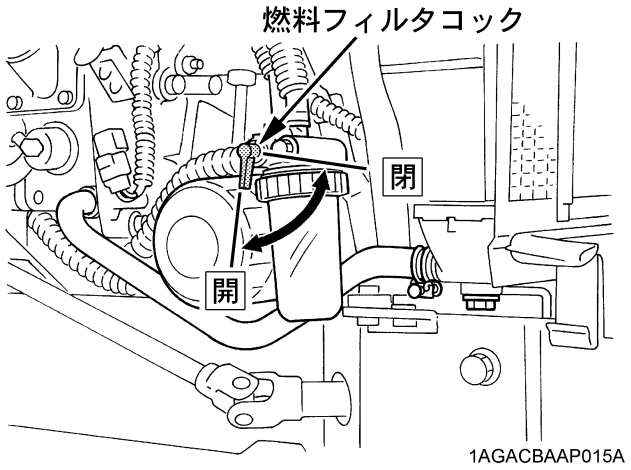
ブレーキペダルを左右連結して踏込み，レバーを**［上げ］**たまま足をはなすと駐車ブレーキが掛かります。

キースイッチ入時，駐車ブレーキを掛けると，メータパネル内の Ⓟ ランプが点灯します。



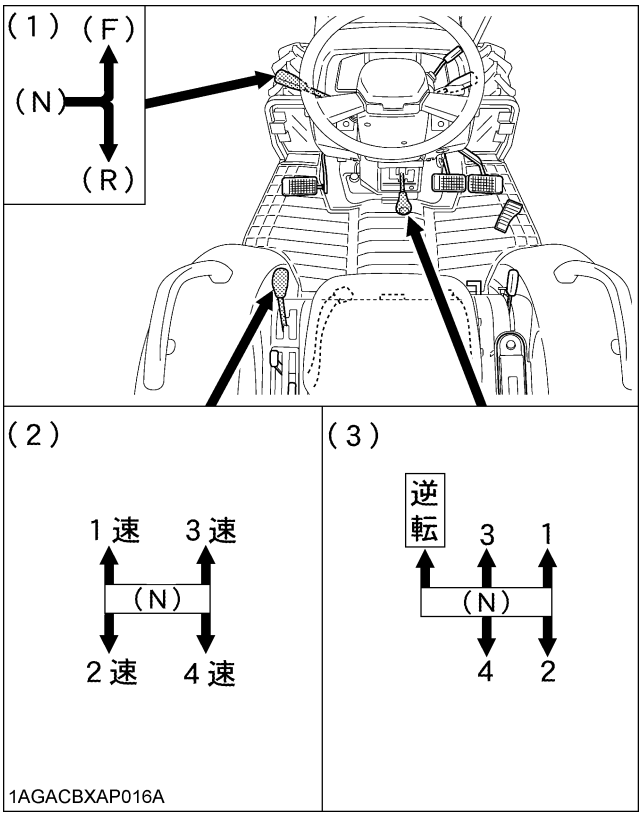
1AGACBXAP006A

**2. 燃料フィルタコックを［開］にします。**



1AGACBAAP015A

### 3. 主変速レバー，シャトルレバー，PTO 変速レバーを［中立］(N) にします。




**(1) シャトルレバー**
**(2) 主変速レバー**
**(3) PTO 変速レバー**
**(F)［前進］**
**(N)［中立］**
**(R)［後進］**

**補　足**

＊ シャトルレバーと PTO 変速レバーを**［中立］**(N) にしないと，安全スイッチが作動してエンジンは始動しません。

### 4. キースイッチにキーを差込み［入］位置にします。

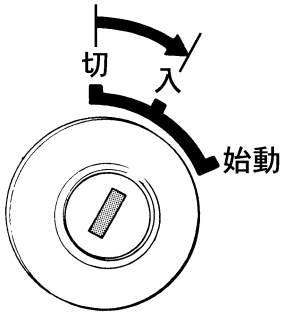
**■キースイッチ**

**切**・・・・・・・・・ エンジンが停止し，キーが抜き差しできる位置。

**入**・・・・・・・・・ 燃焼室内を予熱する位置。
エンジン回転中の位置，すべての電気装置が使えます。

**始動**・・・・・・・ エンジンを始動する位置。手を離せば自動的に**［入］**に戻ります。

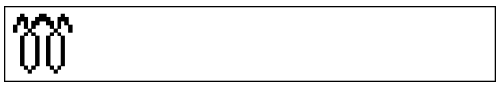
キーを［入］位置にする




1AGACBAAP024E

**電子メータメッセージ**

＊ キースイッチ**［入］**時，予熱が完了すると自動的にグロー表示が消えます。



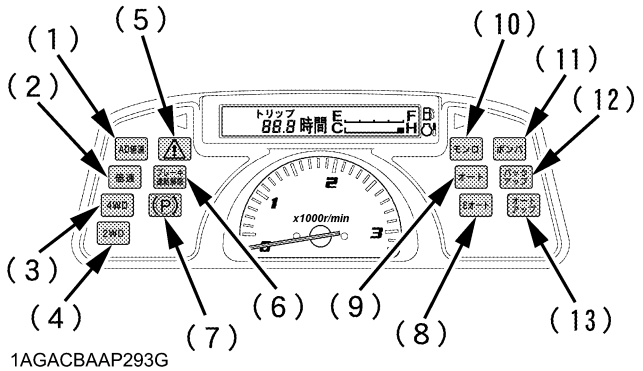
グロー表示

＊ エンジンオイルが交換時間に達している場合（初回 50 時間，以降 100 時間ごと），キースイッチ**［入］**時等で下記メッセージが約５秒間表示されます。
（詳細は**［100 時間ごとの点検・整備］**の**［エンジンオイルの交換］，［電子メータメッセージのリセット法］**を参照）



**◆モニタランプ**

キースイッチを**［入］**位置にすると，ランプ切れチェックのため、(1) ～ (6)，(8) ～ (13) のランプが約１秒間点灯します。



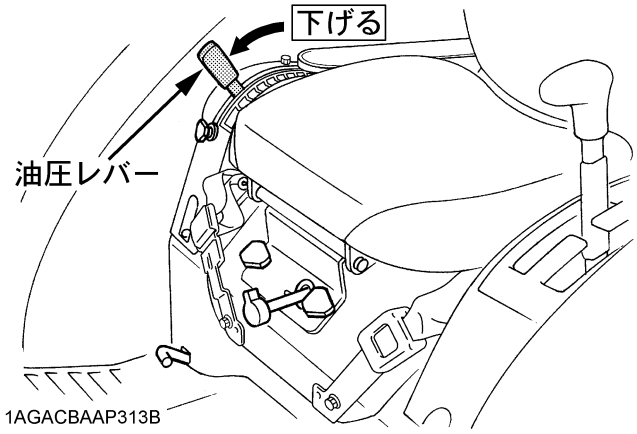

1AGACBAAP293G

**(1) AD 倍速ランプ［装備なし］　以下は M 仕様**
**(2) 倍速ランプ**
**(3) 4WD ランプ**
**(4) 2WD ランプ**
**(5) 警告ランプ**
**(6) ブレーキ連結解除ランプ**
**(7) 駐車ブレーキランプ**
**(8) E オートランプ**
**(9) オート耕うんランプ**
**(10)モンローマチックランプ**
**(11) ポンパランプ**
**(12) バックアップランプ**
**(13) オートアップランプ**

**補　足**

＊ 各スイッチの状態によりランプ切れチェック後、消灯や点灯のままのランプもあります。
＊ 本機は AD 倍速装備なしのため，AD 倍速ランプは点灯しません。

### 5. 油圧レバーを［前方に倒し］作業機を下げます。

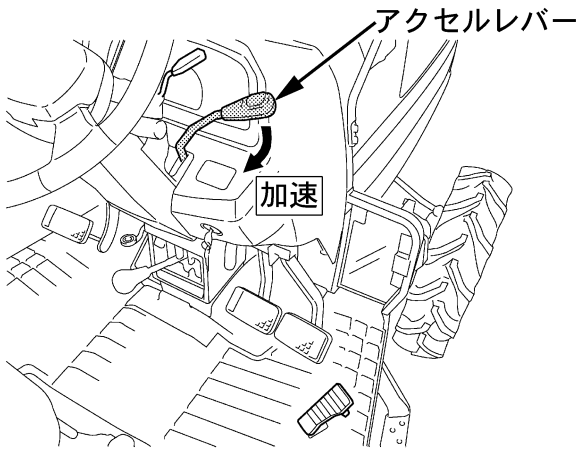



1AGACBAAP313B

**補　足**

＊ 油圧ロックされている場合は下がりません。〔詳細は**［作業機昇降装置］**の項を参照〕
＊ ポンパランプが点滅している場合は，油圧レバーを後方に引き点滅を解除してください。

### 6. アクセルレバーを［中程］まで引きます。



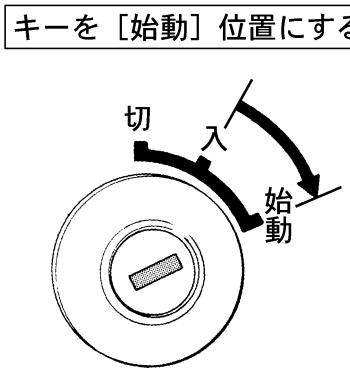

1AGACBXAP008A

### 7. クラッチペダルを［踏込み］ます。

**補　足**

＊ エンジンはクラッチペダルを踏込まなくても始動できますが，安全確保のため踏込んでください。

### 8. キーを［始動］位置に回します。




1AGACBAAP024F

**電子メータメッセージ**

＊ エンジン始動時，下記のメッセージが表示されると，エンジンは始動できません。メッセージに従ってレバーを**［中立］**に戻してください。

PTOレバー中立に

シャトルレバー中立に

シャトル,PTO中立に

**重　要**

＊ セルモータは，大電流を消費しますので，10秒以上の連続使用は避けてください。
10 秒以内で始動しなかった場合は，いったんスイッチを切って，30 秒以上休止してから同じ操作をくり返してください。

**補　足**

＊ 非常停止スイッチが**【停止】**位置にあるときは，エンジンは始動できません。

**9. エンジンが始動したら，キーから手をはなしてください。**

自動的に**【入】**にもどります。

**重　要**

＊ エンジン回転中は，キーを始動位置にしないでください。セルモータの故障原因になります。

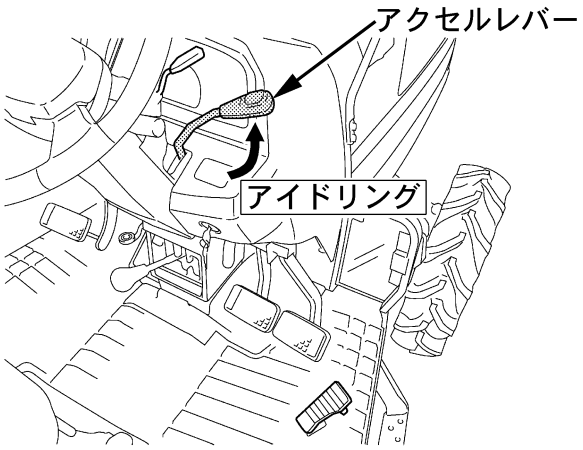
**10. 電子メータに［充電系異常・エンジン油圧異常］の表示がないか確認します。**

もし，表示されている場合は，エンジンを停止し，点検してください。

**11. エンジン回転を下げ，クラッチペダルからゆっくり足を離し，そのまま 5 分程度暖機運転しましょう。**

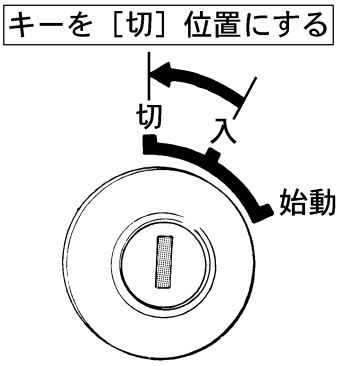
## 停止のしかた

**1. アクセルレバーをいっぱい前へ［ 押し ］てアイドリング状態にします。**




1AGACBXAP008B

**2. キースイッチのキーを［ 切 ］の位置にすると，エンジンは停止します。**




1AGACBAAP024G

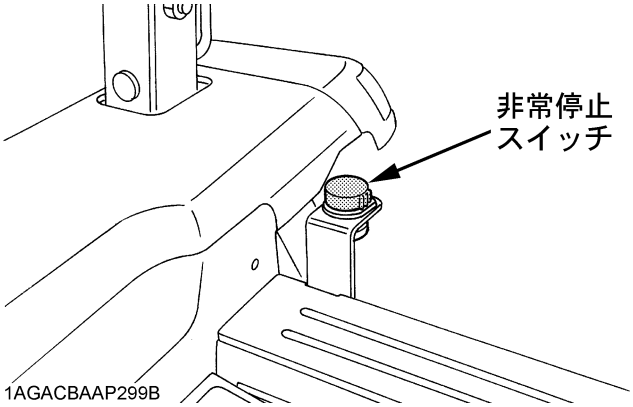
**3. キーは必ず［ 抜き ］ましょう。**

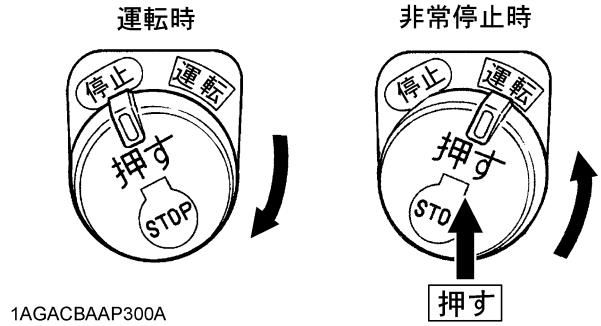
**重　要**

＊ キースイッチの切り忘れによるバッテリあがり防止のため，必ずキーは抜いてください。

### ■非常停止スイッチ

非常時このスイッチを押すと，スイッチが**【停止】**位置に戻り，エンジンが停止します。
停止後，スイッチを押しながら**【運転】**位置に回しておいてください。




**補　足**

＊ スイッチが**【停止】**位置にあるときは，エンジンは始動できません。
＊ 非常停止スイッチでエンジンを止めたとき，キースイッチの切り忘れのないようにしてください。

## 寒冷時の暖機運転

**注　意**

**＊ 換気が不十分な所では，暖機運転はしないでください。**
**換気が不十分であると排気ガスにより，一酸化炭素中毒のおそれがあります。**
**＊ 暖機運転中は必ず駐車ブレーキを掛けてください。**

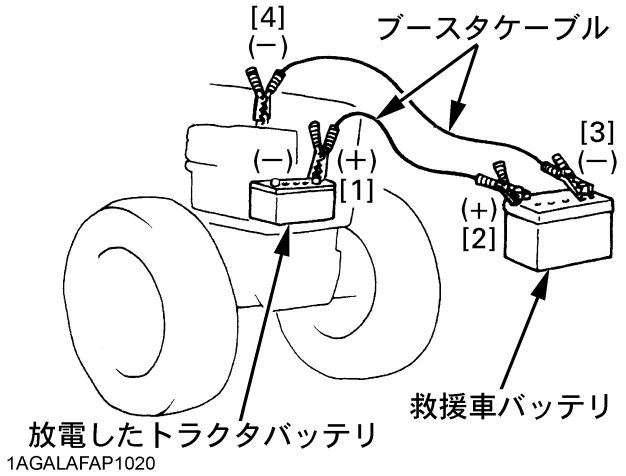
始動後，約５分間は負荷をかけずに暖気運転をしてください。オイルを各メタルに十分ゆきわたらせるためで，始動してからすぐ負荷をかけると，焼付きや破損など故障の原因になりますのでご注意ください。

## バッテリあがりの処置

ブースタケーブル（別売）があれば，他車のバッテリを電源としてエンジンを始動することができます。

1. ブースタケーブルを図の番号順で接続します。

＊ バッテリの（＋）端子同士を接続します。
＊ マイナスケーブルの他端【4】の接続位置は，バッテリから離れたエンジン本体に接続します。
（マイナスケーブルの他端【4】を直接バッテリの（−）端子に接続すると，バッテリから発生する可燃ガスに引火するおそれがあります。）




2. 救援側の車を始動し，少しエンジン回転を高めに保ちます。
3. トラクタのエンジンを始動します。
（始動手順は**【エンジンの始動と停止】**の項を参照）
4. ブースタケーブルを接続順序の逆で外します。

**重　要**

＊ 救援車は必ず 12V バッテリ車を使用してください。
＊ ケーブル接続の際には，（＋）と（−）端子を絶対に接触させないでください。
＊ ケーブルが冷却ファンなどに巻込まれないようにしてください。
＊ ケーブル接続の際には，（＋）と（−）をよく確認し，絶対に逆に接続しないでください。逆に接続すると，トラクタや救援車の電子機器類が破損する場合があります。

# トラクタの運転

**警　告**

**＊ トラクタを発進するときは前後左右をよく確認し，付近に人（特に子供）を近づけないでください。**
**また，安全キャブや安全フレームに当たる障害物がないかも確認してください。**
**＊ 子供はもちろん，運転者以外の人を乗せてトラクタを運転しないでください。また，必ずシートに座って運転してください。**
**＊ 溝や穴の近く，路肩などトラクタの重みでくずれやすい所では運転しないでください。**
**転落事故のおそれがあります。**
**＊ 急な坂道の登坂はバックで行なうか，作業機をできるだけ下げ，転倒防止に心がけてください。**
**＊ 下り坂は，エンジンブレーキを使用してください。ブレーキペダルを踏むだけで降りないでください。**
**＊ 負荷の大きいけん引をする場合や湿田脱出の場合には，徐々に発進し，トラクタが後へ転倒しないように注意してください。**
**＊ 高速で旋回すると，横転するおそれがあります。**
**デフロックペダルの解除を確認して，必ずスピードを落としてゆっくりと回ってください。**
**＊ 後進は前進とほぼ同じ速度が出ます。**
**周囲の状況をよくみて，安全であることを確認してからシャトルレバーを後進位置に入れて，安全な速度で後進してください。**
**また後進中は，特に周囲の状況によく注意して運転してください。**
**＊ 運転席足元に空缶，部品などの物を置くとブレーキペダルやクラッチペダルの下にはさまり，ブレーキ操作，クラッチ操作ができなくなり危険です。**

## ならし運転（最初の約 50 時間）

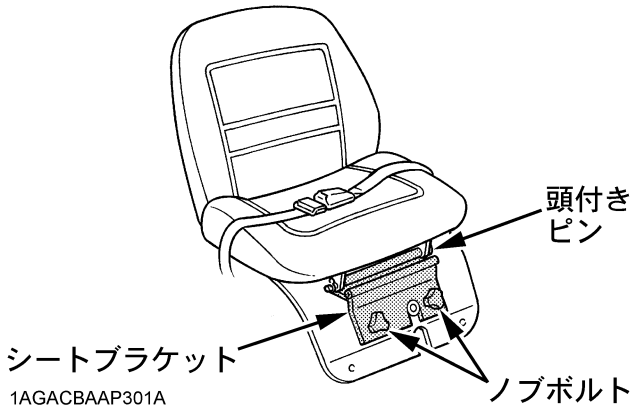
この期間中は，特に次のことを厳守してください。

1. 急なスタート，急ブレーキは慎んでください。
2. 必要以上のスピードや負荷をかけないようにしましょう。
3. 運転は，エンジンが十分暖まってから行なうようにしましょう。
4. 悪路や傾斜地では，速度を落とし安全を確認しながら走行しましょう。
5. 50 時間使用後，**［定期点検箇所一覧表］**に従い各部の点検，オイル交換などを行なってください。

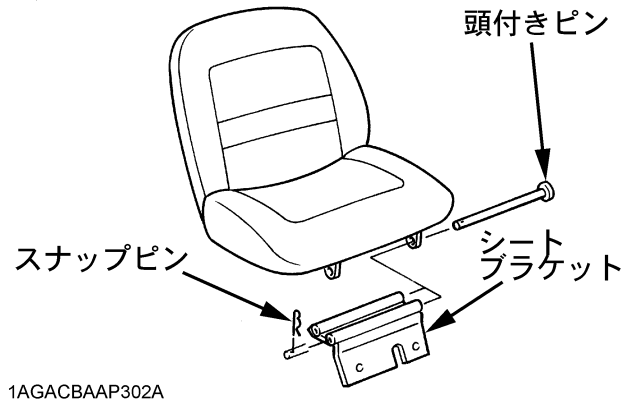
## 運転席回りの調節

### ■シート

1. シートは，ノブボルトでシートブラケットとシートを取外し，頭付きピンを抜いてシートのセット位置を変えることで，前後２段階に調節できます。
2. 雨の時はシートを前に倒しておくと，ぬれる心配がありません。
3. 運転席をさらに低くしたいときは，ノブボルトでシートを取外してください。



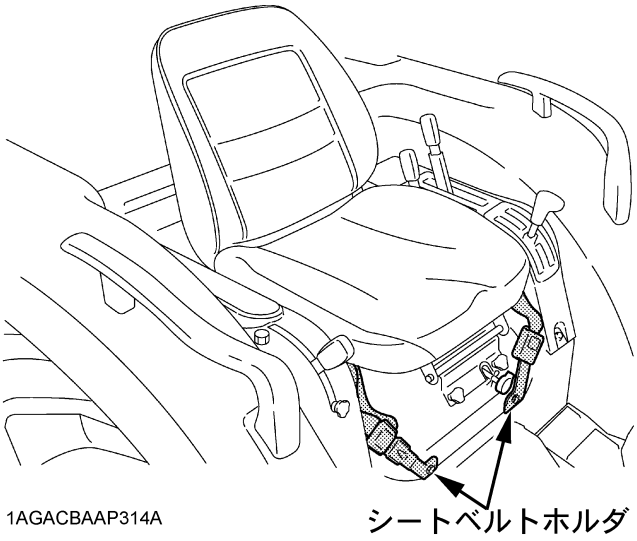
1AGACBAAP301A



1AGACBAAP302A

### ■シートベルトホルダ

降車後は，シートベルトをシートベルトホルダに収納してください。



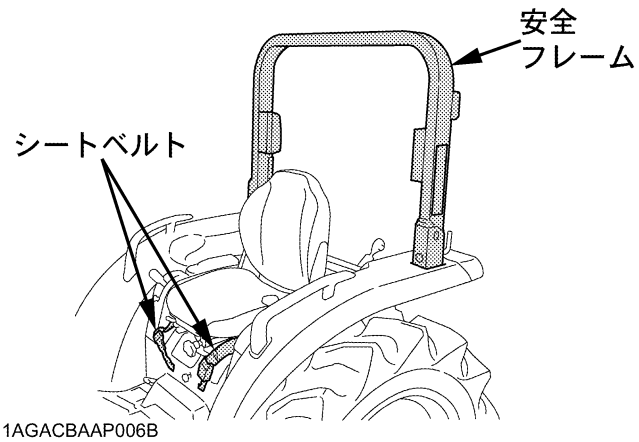
1AGACBAAP314A

## ■安全キャブ・安全フレームとシートベルトについて

**警　告**

**転倒・転落による死傷事故防止のため，下記のことを守ってください。**

- **＊ トラクタを使用するときは，安全フレームを外して運転しないでください。**
- **＊ 納屋の出入りやハウス作業など，安全フレームが当たる場合を除き，運転時はいつも安全フレームを取付けて立て，確実に固定し，必ずシートベルトを着用してください。**
- **＊ 安全フレームを折りたたんだ状態では，シートベルトを絶対にしないでください。折りたたみ式安全フレームは，折りたたんだ状態では安全フレームの役目をしません。**
- **＊ 安全キャブ又は安全フレームの改造を絶対にしないでください。また，強度に影響する破損，曲がりなどが発生した場合，交換してください。**
- **＊ 安全フレームを立てたときは，左右のレバーを押込んで確実に固定してください。また日常点検時，レバーにガタがないか確認してください。**
- **＊ 安全フレームが確実に固定されているか確認してください。**
- **＊ シートベルトは作業者の身体に合わせ長さを調節してください。**
- **＊ 安全フレームを折りたたんだり，立てたりするときは，平坦な場所で必ず作業機を地面に降ろし，エンジンを止め，駐車ブレーキを掛けてから行なってください。**



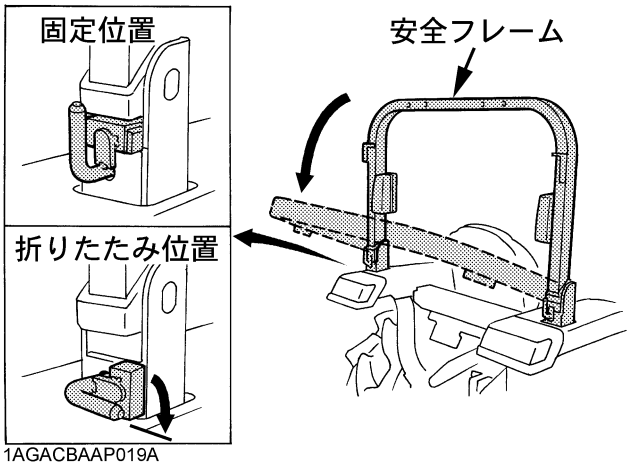
1AGACBAAP006B

### ◆ 折りたたみ方法

1. レバーを後方へ引き，そのまま外側に倒す。(左右共)
2. 次に，安全フレームをゆっくりと後方へ折りたたんでください。

**補　足**

＊ 安全フレームを折りたたむと，作業機の状態によっては接触する場合があります。接触しないことを確認して折りたたんでください。



1AGACBAAP019A

### ◆ 起こす方法

1. 安全フレームを前方へ動かなくなる位置まで完全に起こす。
2. レバーを立ててそのまま前方へ確実に押し込んでください。(左右共)
3. 安全フレームにガタがないか確認してください。

**電子メータメッセージ**

＊ エンジン始動時下記のメッセージが３秒間表示されます。シートベルトを正しく装着してください。

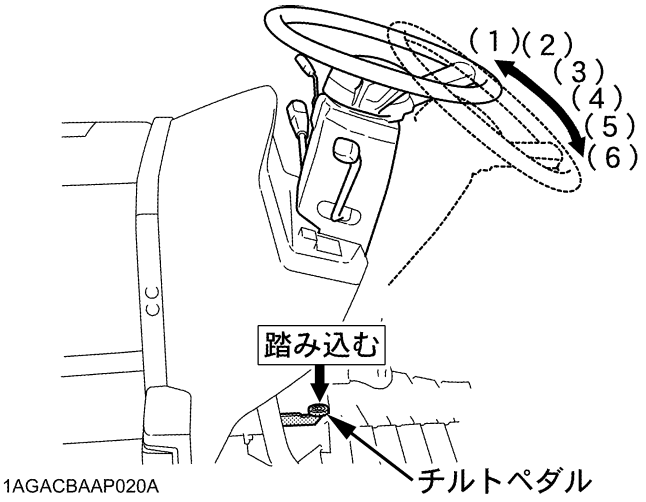
シートベルトして下さい

### ■チルトステアリングハンドル

**注　意**

**＊ 走行中の調節はしないでください。**
**＊ 調節後，ハンドルがロックされていることを確認してください。**

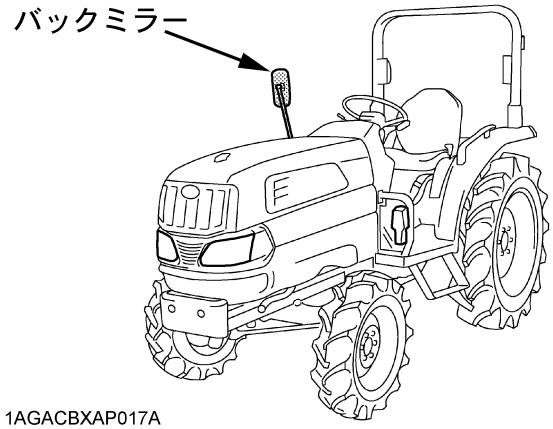
チルトステアリングハンドルの操作はチルトペダルを踏み込んで（1）～（6）の適当な位置でペダルをはなして位置を決めてください。
(1) …… 乗り降り時の位置
(2) ～ (6) ……運転操作位置




1AGACBAAP020A

### ■バックミラー

バックミラーは，上下・左右に角度調節できますので，運転席に座って見やすい位置に調節してください。

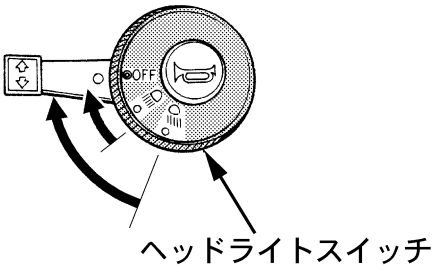



1AGACBXAP017A

## 灯火類の操作

### ■ヘッドライトスイッチ

ヘッドライトスイッチを回すと，位置によって次のランプが点灯します。

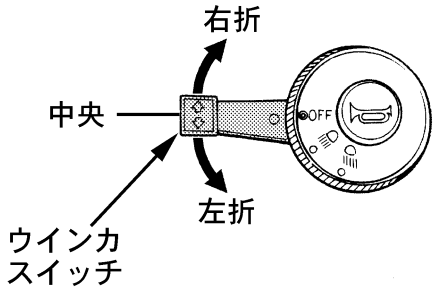



1AGACBAAP303A

OFF……ヘッドライト消灯位置
≡D ……ヘッドライト上向き照射位置
≡D ……ヘッドライト下向き照射位置

### ■ウインカスイッチ

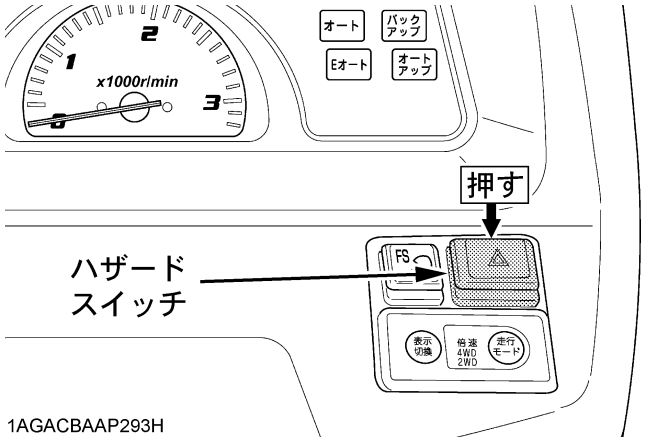
1. スイッチを操作すると，ウインカランプ及びウインカパイロットランプが点滅します。
2. 右折又は左折が終ったら，スイッチを中央に戻しましょう。




1AGACBAAP303B

### ■ハザードスイッチ

故障などで停止した場合，事故を防止するために使用します。スイッチを押すとウインカ前後及びメータパネル内のウインカ作動パイロットランプが点滅し，停止中を知らせます。
再度スイッチを押すと消灯します。



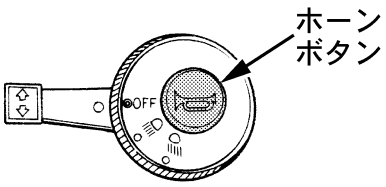

1AGACBAAP293H

**補　足**

＊ ハザードランプはキースイッチ**【切】【ACC】**位置では作動しません。

### ■ホーンボタン

ホーンボタンを押すとホーンが鳴ります。



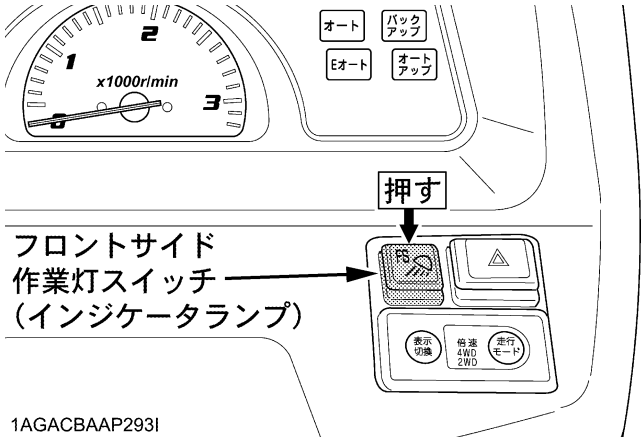

1AGACBAAP303E

**補　足**

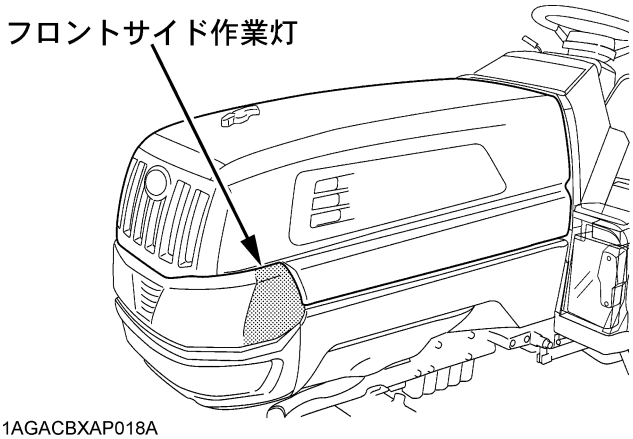
＊ ホーンはキースイッチ**【切】【ACC】**の位置では作動しません

### ■フロントサイド作業灯

スイッチを押すとフロントサイド作業灯が点灯します。再度スイッチを押すと消灯します。
作業灯の点灯を示すインジケータランプがスイッチに内蔵されています。




1AGACBAAP293I




1AGACBXAP018A

**補　足**

＊ 作業灯はフロントサイド作業灯を含め**【道路運送車両の保安基準】**第 42 条（灯火の色等の制限）において，**【走行中に使用しない灯火】**とされ，点灯したまま道路走行すると他の交通車両の妨害となることから道路走行中の点灯は禁止されております。

## 発進・走行

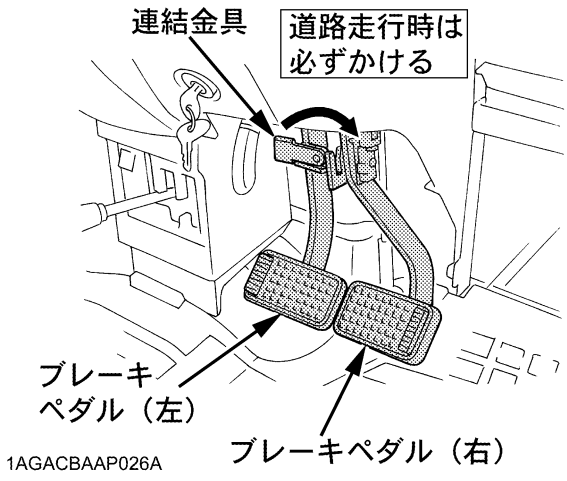
### 1. ブレーキペダルを確認します。

**■ブレーキペダル**

**警　告**

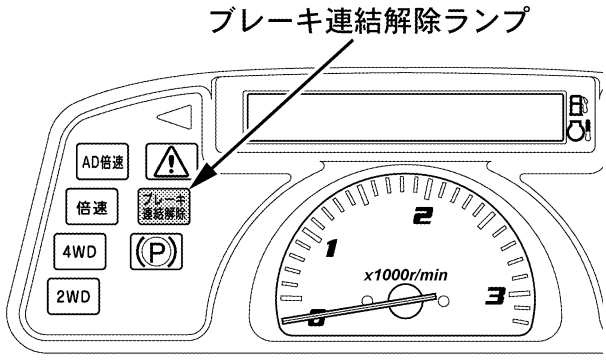
**＊ 道路走行中・登り坂・下り坂及びあぜ越え中は，ブレーキペダルの左右を連結金具で，必ず連結してください。**
**道路走行中に片ブレーキを踏むと車体が振られ，転倒や交通事故のおそれがあります。**

ブレーキは，強制的に機体を停止させる装置で，一般車両と異なり，左右それぞれ独立しており，後輪の片輪だけにブレーキをかけることができます。また連結金具でブレーキペダルをつなぐと，左右両輪のブレーキが同時に働きます。
**連結金具をかけた状態**……道路走行時。
**連結金具を外した状態**……農作業時。



1AGACBAAP026A

**◆ブレーキ連結解除ランプ**
ブレーキペダル連結金具を外すと**ブレーキ連結解除**ランプが点灯します。道路走行時などでは連結金具をかけ，ブレーキ連結解除ランプの消灯を確認してから，走行してください。



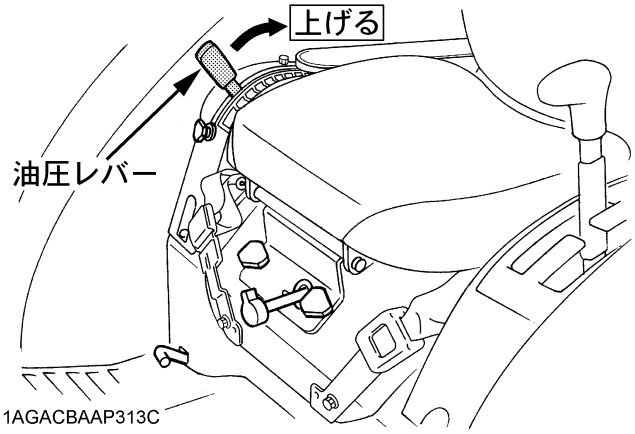
1AGACBAAP067C

**電子メータメッセージ**
＊ ブレーキペダル連結金具を外したまま，車速が 7㎞/h を超えると下記のメッセージが表示されます。
ブレーキ連結金具以外に PTO 変速レバーが中立でないときや，ポンパで作業機を持ち上げている場合には，こちらも交互に表示されます。メッセージに従って操作してください。




### 2. 油圧レバーを［後方に引き］作業機を上げます。

（詳細は**［作業機昇降装置］**の項を参照）



1AGACBAAP313C

### 3. クラッチペダルを踏込みます。

**注　意**

**＊ 急にクラッチを離すと，急に飛出すおそれがあります。**
**ゆっくり行なってください。**

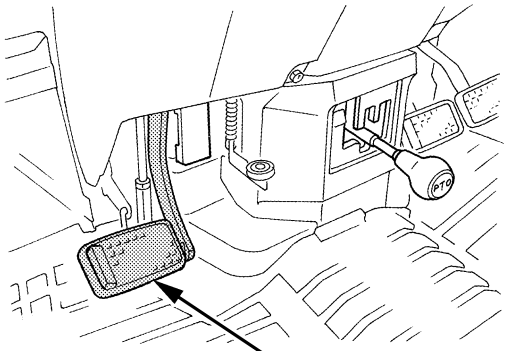
**■クラッチペダル**

クラッチは，エンジンの動力を各作動部に断続する装置です。
ペダルを踏込む……クラッチが切れる。
ペダルから足を離す……クラッチがつながる。

**補　足**

＊ 下記レバーを操作するときは，必ずクラッチペダルを踏みトラクタを完全に停止させてから行なってください。

- 主変速レバー
- シャトルレバー
- 副変速レバー
- クリープレバー
- PTO 変速レバー

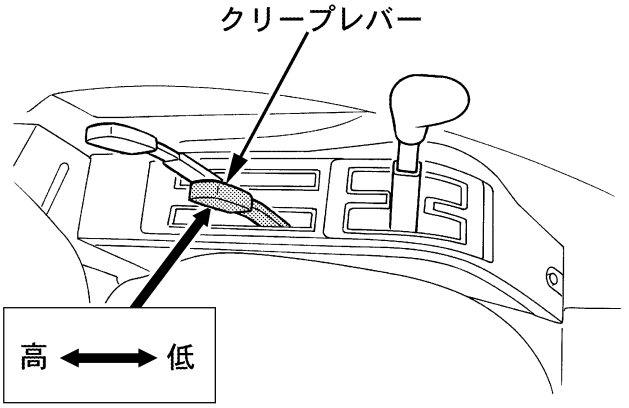



1AGACBAAP027A

### 4. 作業に応じ必要なレバー類を操作します。

**■クリープレバー**

**[低]** 位置で超低速（クリープ速度），**[高]** 位置で高速が得られます。
クラッチペダルを踏込み操作します。




1AGACBAAP028A

### ◆ クリープの使い方

クリープ速度は，使用する作業と取扱い方を誤ると故障の原因になります。
次のことに注意してお使いください。

1. 使用できる作業
＊ ロータリでの深耕・細土耕うん作業。
＊ ロータリで，ほ場がかたく標準速度で耕うんできない場合。
＊ プランタによる移植作業。
＊ 農業用トレンチャによる作業（農業用に限る）。
＊ 車への積み・降ろしをするとき。
2. 使用できない作業（故障の原因になります）
＊ 湿田での沈没状態から脱出する作業。
＊ けん引・トレーラ作業。
＊ フロントローダ作業。
＊ フロントブレード作業（除雪作業）。
＊ 土木作業。
＊ ほ場への出入り。
3. クリープ速度を使用するときは，必ず次のことを守ってください。
＊ 変速は，クラッチペダルをいっぱい踏込んでから行なってください。
＊ 発進は，必ず駐車ブレーキを外してから行なってください。
＊ クリープ速度では車軸の回転力が非常に強くなるので，ブレーキペダルを強く踏んだだけではブレーキはききません。
停止は，必ずクラッチを切ってからブレーキをかけてください。

**重　要**

＊ クリープ速度でブレーキペダルをあまり強く踏むと故障の原因になります。
＊ クリープ速度では，けん引作業をしないでください。超低速で無理な負荷をかけると故障の原因になります。

**補　足**

＊ クリープレバー操作時，レバー操作が重くなるときがあります。そのときは，クラッチペダルを踏み直し，再度クリープレバーを操作してください。
＊ また，クラッチペダルを踏み直してもまだレバー操作が重いときは，いったんシャトルレバーを**［中立］**(N) にしてから操作してください。

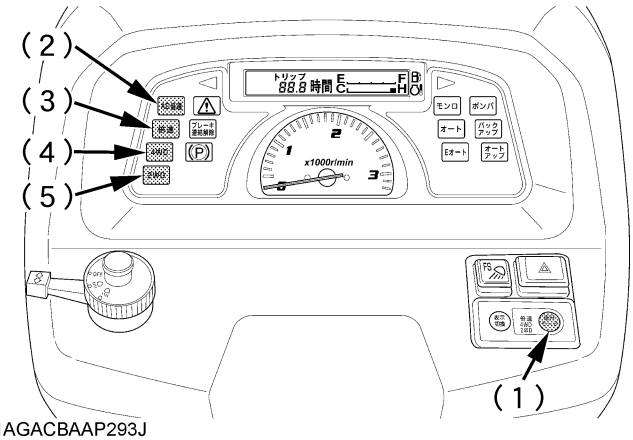
### ■走行モード切換スイッチ

スイッチを押す毎に下表のように切り換わり，その選択状態をモニタランプが表示します。
なおスイッチは，クラッチ操作や走行・停止中に関係なく操作できます。

**補　足**

＊ 本機には，**［AD 倍速］**位置はありません。

| | モニタランプ |
|---|---|
| 倍　速 | 4WD ランプと倍速ランプが点灯し，旋回時に倍速ターンが作動します。 |
| 4WD | 4WD ランプが点灯し，４輪駆動になります。 |
| 2WD | 2WD ランプが点灯し，２輪駆動になります。 |




1AGACBAAP293J

**(1) 走行モード切換スイッチ**
**(2) AD 倍速ランプ［AD 倍速装備なし］**
**(3) 倍速ランプ**
**(4) 4WD ランプ**
**(5) 2WD ランプ**

### ◆４輪駆動の使い方

４輪駆動は，次のような場合に使用してください。

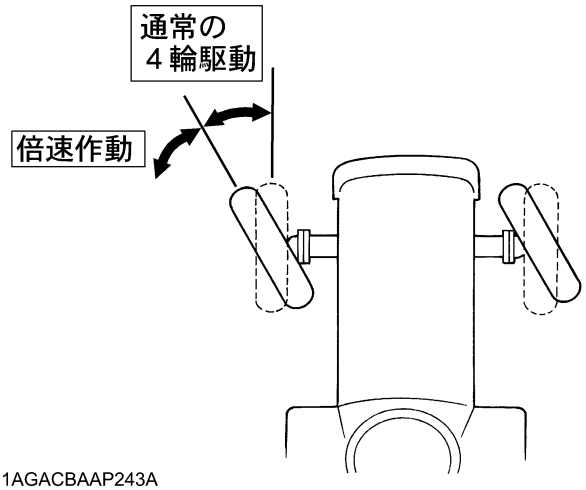
1. 傾斜地，湿田，トレーラ運搬作業などけん引力を必要とする場合。
2. 砂地で作業をする場合。
3. かたいほ場で，ロータリ耕うん時の飛出しを防止する場合。

### ◆倍速ターンの使い方

**警　告**

**＊ 倍速ターンに入れたままでは，ほ場以外を走行しないでください。ほ場から出る前に走行モード切換スイッチを［2WD］又は［4WD］に切換えてください。**
**＊ 倍速ターンは，畑，水田などのロータリ作業に役立ちますが，使用法を誤ると転倒などのおそれや故障の原因にもなります。**

倍速ターンの作動は下図のようになっています。**［倍速］**モードで旋回動作に入り，ステアリングハンドルを切っていくと，前輪の切れ角が，直進状態からある一定の角度になるまでは，通常の４輪駆動の回転数で前輪が駆動されます。更にステアリングハンドルを切ると，倍速ターンが作動し，前輪の回転数がそれまでの約２倍の回転数で駆動され，小さくスムーズな旋回が行なえます。




1AGACBAAP243A

**重　要**

＊ フロントローダを装着した場合は，使用しないでください。

**補　足**

＊ 倍速は，危険防止のため，旋回開始時の車速が約 0.2 ～ 5 km/h の範囲のときのみ作動します。
また，倍速旋回中は車速が変わっても，倍速の作動を保持します。

### 5. エンジンを加速します。

### ■アクセルレバーとアクセルペダル

### ◆アクセルレバー

主に農作業時に使用する。



・・・・・・レバーを手前に引くと，エンジン回転が上がる。



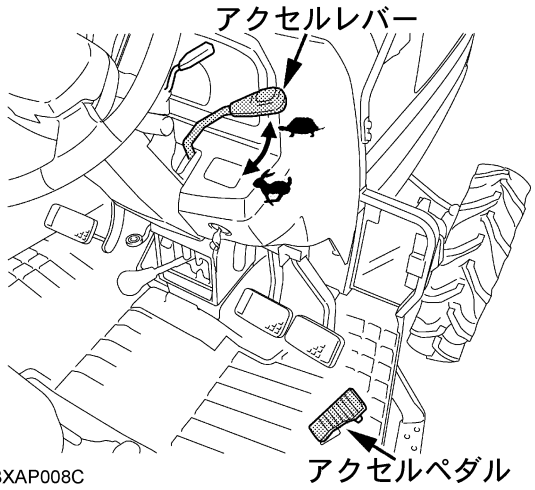
・・・・・・レバーを前側に押すと，エンジン回転が下がる。

### ◆アクセルペダル

主に道路走行時に使用する。

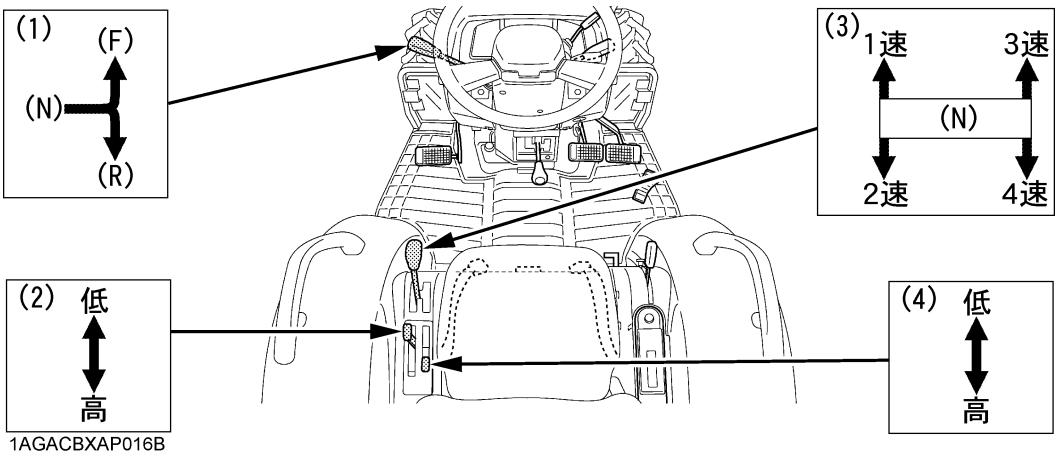
ペダルを踏込む・・・・・・・　エンジン回転が上がる。

ペダルから足を離す・・・　アクセルレバーで設定したエンジン回転まで下がる。




1AGACBXAP008C

### 6. 走行速度を選択します。




(1) シャトルレバー
(2) 副変速レバー
(3) 主変速レバー
(4) クリープレバー

(F) **【前進】**
(N) **【中立】**
(R) **【後進】**
低 **【低速】**
高 **【高速】**

４本のレバー操作を組合せることにより前進 16 段，後進 16 段の車速が得られます。

**重　要**

＊ 操作はクラッチを切り，トラクタが完全に停止してから行なってください。走行中に操作するとミッションの損傷につながります。

#### ■シャトルレバー

**警　告**

**＊ 急発進を避けるため，エンジン回転を下げてからシャトルレバーを操作してください。**
**＊［前進］←→［後進］のシフト操作は，いったん［中立］位置にして，トラクタの停止を確認してから操作してください。**
**＊ 後進は前進とほぼ同じ速度が出ます。**
**後進する場合は，周囲の状況が安全であることを確認してからシャトルレバーを［後進］位置に入れて，安全な速度で後進してください。**
**また後進中は，特に周囲の状況をよく注意して運転してください。**

レバーを持ち上げ，前に押して **【前進】**，手前（後）に引いて **【後進】** です。

#### ■主変速レバー

レバー１本で４段の車速が選択できます。

#### ■副変速レバー

**【低】** 位置で低速，**【高】** 位置で高速が得られます。

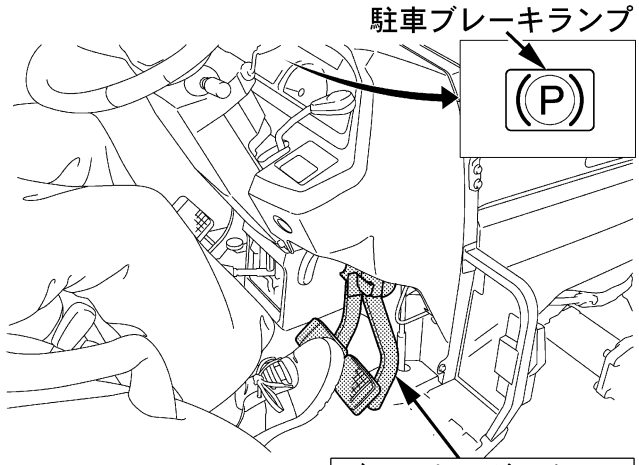
#### ■クリープレバー

**【低】** 位置で低速（クリープ速度），**【高】** 位置で高速が得られます。
〔取扱いの詳細は **【4. 作業に応じ必要なレバー類を操作します】** の項を参照〕

### 7. 駐車ブレーキを解除します。

**■駐車ブレーキ**

ブレーキペダルを**［踏込む］**と駐車ブレーキが解除され，メータパネル内の(Ⓟ)ランプが消灯します。




1AGACBXAP007A

### 8. クラッチペダルをゆっくり離し発進します。

**重　要**

＊ クラッチの寿命を伸ばすため，半クラッチの使用時間・回数を少なくするように，次の点にご注意ください。
- 速度調節はクラッチで行なわないようにしてください。
- 作業に応じた車速及びエンジン回転を選択してください。
- クラッチペダルの上に足を乗せたまま運転しないでください。知らないうちに半クラッチを使用していることになります。

## 停車・駐車

**注　意**

**＊ 駐車するときは，平坦でトラクタが安定する場所を選び，各変速レバー（主変速・シャトル・PTO）を［中立］(N)，作業機を［下げ］，駐車ブレーキを［掛け］，エンジンを［停止］してキーを抜いてください。**
**やむをえず坂道で駐車する場合は，タイヤに車止めをしてください。**
**＊ 乾いた草やワラなど可燃物の堆積した場所には，駐車しないでください。**
**＊ 格納などでトラクタにシートをかける場合は，マフラやエンジンが十分冷えてから行なってください。**
**＊ トラクタから降りるときは，ロータリなどのＰＴＯ作業機が完全に止まるまで待ってください。**

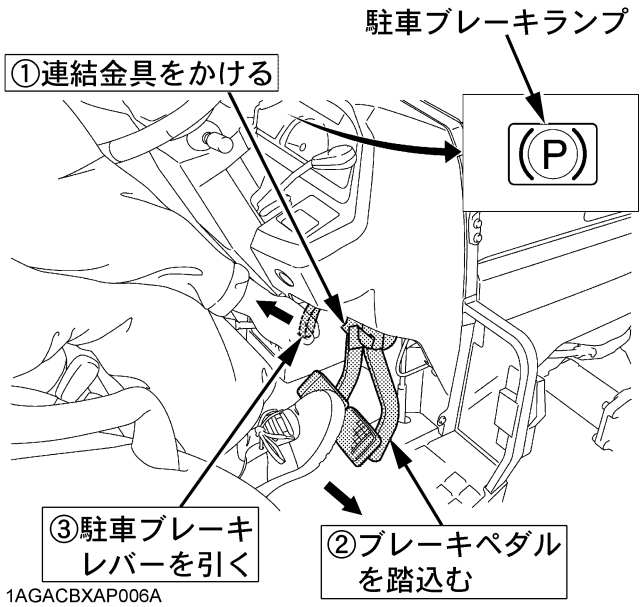
1. **アクセルレバーを前方に押して，エンジン回転をアイドリング状態にします。**

2. **クラッチ及びブレーキペダルを［踏込み］ます。**

3. **作業機を取付けている場合は，油圧レバーをゆっくり［前方に倒し］作業機を下げます。**

4. **完全に停止してから，シャトルレバー，主変速及びPTO 変速レバーを[中立](N) にします。**

5. **駐車ブレーキを確実に［ロック］してください。**



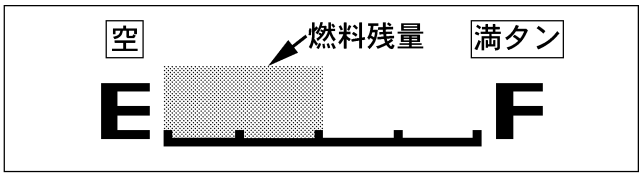
1AGACBXAP006A

6. **キースイッチを［切］にして，エンジンを停止します。**

## 電子メータパネルの取扱い

### ■燃料計

液晶ブロックにより，燃料残量を表示します。ブロックが【E】に近づいたら早めに燃料を補給してください。



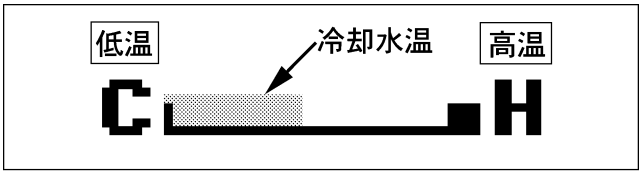
1AGACBAAP148A

### ■水温計

**注　意**

**＊ ラジエータキャップは，エンジン運転中及び停止直後に開けると，熱湯が噴出しヤケドをするおそれがあります。停止後 30 分以上たって，冷えてから最初のストップ位置までキャップをゆっくり回し，余圧を抜いてからキャップを外してください。**

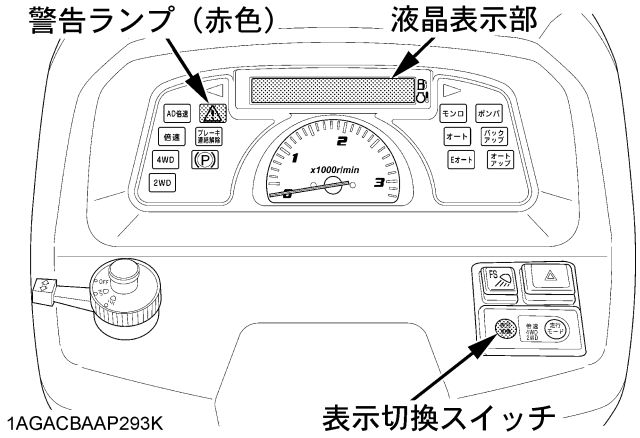
液晶ブロックにより，冷却水温を表示します。



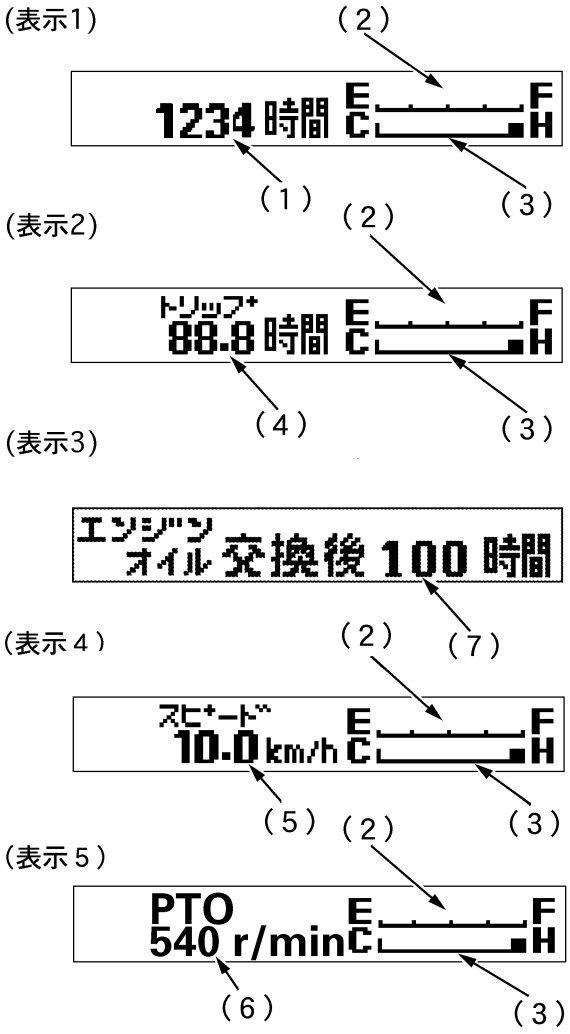
1AGACBAAP149A

### ■表示の切換え

電子メータパネルの液晶表示部は，表示切換スイッチを押す毎に表示１～５の５種類のモードに切り換えることができます。
作業に応じ切り換えてください。




1AGACBAAP293K




1AGACBAAP150B

**(1) アワーメータ（積算時間）**
**(2) 燃料計**
**(3) 水温計**
**(4) トリップ時間（時間）**
**(5) 車速（時速）**
**(6) PTO 軸回転数（回転／分）**
**(7) エンジンオイル交換用トリップ時間**

**補　足**

＊ 表示２の状態で表示切換スイッチを２秒間押すとトリップメータは **0.0** にリセットされます。

＊ 表示３の状態で表示切換スイッチを２秒間押すと，メッセージ表示時間が **0** にリセットされます。
（取扱いの詳細は **[100 時間ごとの点検・整備]** の **[電子メータメッセージのリセット法]** の項を参照）

＊ けん引作業などで，タイヤがスリップしている場合の車速表示は実車速と異なります。

**電子メータメッセージ**
運転中下記メッセージが表示されたときは，すみやかに作業を止め，メッセージに従って処置してください。なお原因がわからないときは，購入先にご相談ください。
(下記メッセージ以外が表示された場合は，巻末の**［不調と処置］**の章を参照してください。)

**◆燃料残量警告**
＊ 燃料残量が約４ Ｌ 以下になると，メータパネルに下記メッセージが表示されます。
すぐ燃料を補給してください。
空にすると燃料系統に空気が入るので，空気抜きが必要です。
**［必要に応じた点検・整備］**の**［燃料の空気抜きのしかた］**の項を参照




**補 足**
＊ 表示切換スイッチで表示１，２，３，４，５に切換えできます。

**◆オーバーヒート警告**
＊ エンジンがオーバーヒートすると,メータパネルに⚠ ランプ(赤色)が点滅し,下記メッセージが交互に表示されます。




1. 作業を中止し，
2. エンジンをアイドリングにしてください。
水温が下がると，上記メッセージが**冷却後点検**に変わります。
3. エンジンを停止し，停止後 30 分以上たって冷えてから，次の点検・整備をしてください。

(1) リザーブタンク，ラジエータの冷却水の量（不足），及び水もれがないか。
(2) 防虫網及びラジエータに，泥やゴミが付着していないか。
(3) ファンベルトのゆるみがないか。

**重 要**
＊ リザーブタンクのオーバフローパイプから蒸気が噴き出したら,上記手順で処置を行なってください。

**◆バッテリ充電異常警告**
＊ 充電系統に異常が生じると，メータパネルに⚠ ランプ（赤色）が点滅し，下記メッセージが表示されます。



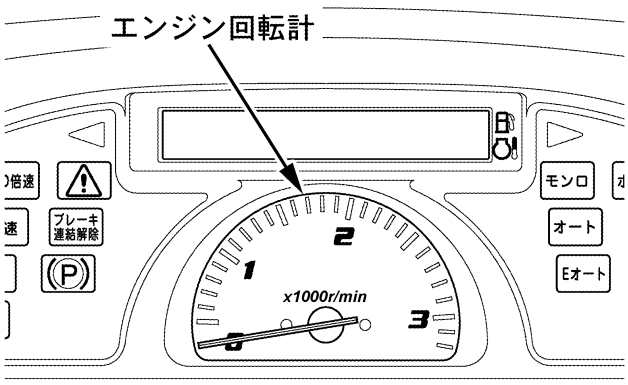

**◆エンジンオイル油圧低下警告灯**
＊ 潤滑系統に異常が生じると，メータパネルに⚠ ランプ（赤色）が点滅し，下記メッセージがされます。
すぐエンジンを止め，エンジンオイル量を点検してください。



**◆ 次の場合には，直ちにエンジンを止めてください。**

1. 回転が急に下降したり上昇したりする。
2. 突然，異常な音をたてた。
3. 排気色が急に黒くなった。

**■回転計**




1AGACBAAP067F

**◆エンジン回転計**

１分間のエンジン回転数を示します。

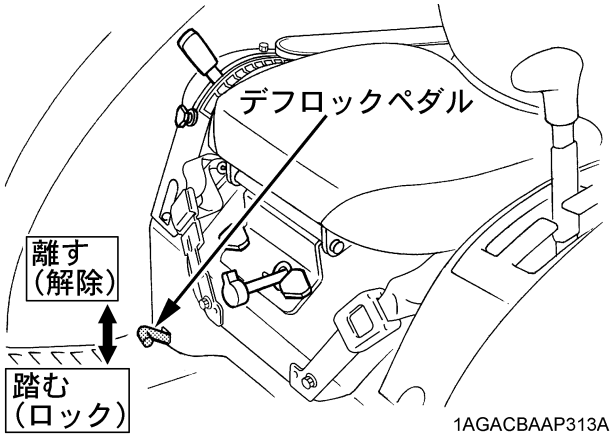
**補　足**

＊ ＰＴＯ回転数は，メッセージ表示部に表示させることができます。
（**［電子メータパネルの取扱い］**の**［表示の切換え］**の項を参照）

## デフロックの使い方

**■デフロックペダル**

左右の後輪が同じ回転速度で駆動される装置で，スリップ防止に効果があります。
**ペダルを踏込む**……ロックされる。
**ペダルから足を離す**…自動的に外れる。




1AGACBAAP313A

**◆デフロックの使い方**

**注　意**

**＊ デフロックを入れたままで旋回できません。旋回の前に必ず解除してください。**
**＊ 道路走行時には絶対にデフロックを使用しないでください。ハンドル操作ができなくなります。**

デフロックは，下記のような場合に役立ちます。

1. 農場への出入りやフロントローダ作業時など，片車輪がスリップして直進できないとき。
2. 農場の一部軟弱なところに片車輪が入り込み，スリップして走行がしにくくなったとき。
3. プラウ作業などけん引力を必要とする作業で，片側車輪がスリップしたとき。

**重　要**

＊ デフロックを入れるときは，エンジン回転を下げてから行なってください。
＊ 抜けにくいときは，ブレーキペダルを左右交互に軽く踏んでください。
＊ 使用しないときは，足をペダルにのせないでください。

## 旋回のしかた

**注　意**

**＊ 高速で旋回すると，横転するおそれがあります。デフロックペダルの解除を確認して，できるだけエンジン回転を落とし，ゆっくりと旋回してください。**

## 坂道での運転

**警　告**

**＊ ブレーキペダルの連結及びデフロックの解除を確認してください。**
**＊ 坂道では主変速を［中立］にしたり，クラッチを切ったりして惰性で走行しないでください。**
**＊ 急な坂では途中で変速しないでください。あらかじめ安全な車速に変速してから走行してください。**

1. 坂道状況に応じた安全なスピードで，エンジンにできるだけ負担をかけないように走行しましょう。
2. 登り坂ではノッキングさせないように早めに遅い変速位置にしましょう。
3. 下り坂ではエンジンブレーキを活用しましょう。車速を下げるほどエンジンブレーキはよくききます。

## ほ場への出入り時の注意

**警　告**

**＊ 左右のブレーキペダルは，必ず［連結］しておいてください。**
**＊ ほ場への出入りは，高低差が大きいと危険です。**
**あゆみ板などを利用してください。**
**＊ ほ場への出入りは，あぜと直角に行なってください。**
**＊ ほ場への出入りの際は，あらかじめ遅い車速で運転し，途中で変速しないでください。**

**注　意**

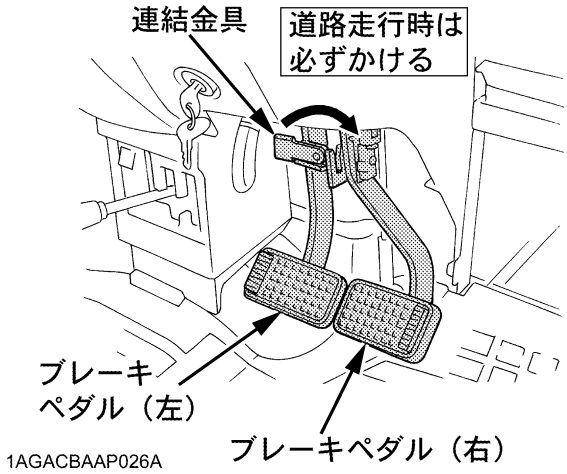
**＊ 走行モード切換スイッチは[2WD]又は[4WD]にしてください。**

1. 作業機を下げて進むと，前輪が浮き上がりません。常に前・後輪のバランスを考えながら操作してください。
2. あぜを上がるとき，４輪駆動の特色を生かして，バックであがると格段にあがる能力が増します。

## 道路走行中の注意

**警　告**

**＊ 道路を走行するときは，左右のブレーキペダルを必ず連結してください。**
**連結しないと，ブレーキが片ぎきになり，車体が急旋回して，転倒・転落・衝突などの事故を引起こすおそれがあります。**




**注　意**

**＊ 道路を走行するときは，関係法規を守り安全運転をしてください。**
**＊ 運転者のほかは乗せないようにしてください。**
**転落事故の原因になります。**
**＊ 溝のある農道や両側が傾斜している農道を通るときは，特に路肩に注意してください。**
**＊ トラクタは，ロータリなどの作業機を装着して公道を走行できません。**
**[道路運送車両法の保安基準]**
**(作業機を装着して道路を走行すると，他の車・電柱又はガードレールなどにロータリを引掛けて，事故の原因になります。)**
**＊ 道路走行時にはモンロ・オートスイッチを必ず［切］にして走行してください。**
**［M 仕様］**
**＊ ポンパランプの消灯を確認してください。**
**［M 仕様］**

1. 公道走行中進路方向を変えるときは，方向指示器で進路方向を他の自動車に知らせてください。
2. 夜間走行中,対向車とすれちがうときは,ヘッドライトを下向き照射にし，対向車の妨害にならないように注意しましょう。
3. 踏切では，必ずいったん停止し，左右の確認をしてから，速やかに渡ってください。

補　足

＊ 作業灯はフロントサイド作業灯を含め**［道路運送車両の保安基準］**第 42 条（灯火の色等の制限）において，**［走行中に使用しない灯火］**とされ，点灯したまま道路走行すると他の交通車両の妨害となることから道路走行中の点灯は禁止されております。

**電子メータメッセージ**

＊ 走行中下記のメッセージが表示されたときは，すみやかにトラクタを止め，メッセージに従って処置してください。
メッセージは車速が 7㎞/h を超えたとき表示されます。また，表示要因が 2 個以上の場合は，交互に表示されます。

**◆ブレーキ連結金具が連結されていないとき**




**◆ ＰＴＯ 変速レバーが中立でないとき**




**◆ポンパで作業機を持ち上げているとき**



## トラックへの積み・降ろし

**注　意**

**＊ あゆみ板は，十分な強度・幅・長さ（傾斜が 15 度以下になる長さ：トラック荷台高さの 4 倍以上）のあるすべり止め付きのものを使用し，トラクタの重量であゆみ板が傾いたりしない場所を選んでください。**
**＊ 積み・降ろしはあらかじめ遅い車速で運転し，途中での変速はしないでください。**

トラックへの積込みは，必ず左右のブレーキペダルを**［連結］**しバックで行なってください。
万一，途中でエンストした場合は，すぐブレーキペダルを踏込み，その後徐々にブレーキをゆるめ，いったん道路まで降ろし，あらためてエンジンを始動してから行なってください。

## パワーステアリングの取扱い

**注　意**

**＊ パワーステアリングはエンジン運転中，ハンドル操作が大変軽くなりますので，走行は慎重に行なってください。**

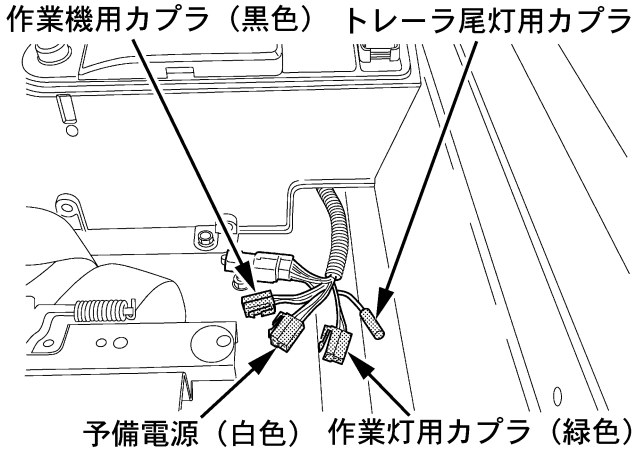
**重　要**

＊ パワーステアリングは，エンジン運転中だけ作動します。ただし，エンジン回転が低速のときは多少ハンドルが重くなります。なお，エンジン停止時は，ハンドルの遊びが大きくなりますが，機能上問題はありません。
＊ ローダなどの前部装着作業機を使用し，トラクタを止めたままハンドルを操作すると，途中重くなることがあります。このときは，低速でトラクタを移動させながらハンドルを操作してください。
＊ ハンドルをいっぱい切ると，安全弁の作動音（リリーフ音）が出ます。この音が鳴ったまま使用しないでください。（ 短い時間ではかまいません。）また，ハンドルのフル回転状態での連続使用は，できるだけ避けてください。
＊ 不必要なハンドルのスエ切り（ 走行しないでハンドルを切る ）は，タイヤ及びリムなどの損耗を早めるので避けてください。
＊ 冬期は暖機運転を十分行なってから使用してください。

## 外部電源取出端子

### ■電源カプラ

作業灯，トレーラ尾灯，ローダ電源，予備電源を使用するときは，シート後部に各々のカプラがあります。




1AGACBAAP037D

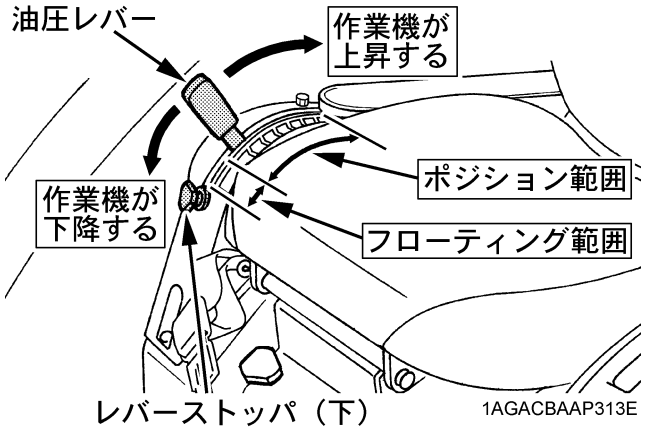
| | |
|---|---|
| トレーラ尾灯 | １ Ｐ カプラ |
| 作業灯 | ２ Ｐ カプラ（緑色） |
| 作業機（ローダ） | ２ Ｐ カプラ（黒色） |
| 予備電源 | ２ Ｐ カプラ（白色） |

## 作業機昇降装置

油圧装置は，クラッチの断続に関係なくエンジン回転中は常に作動します。

### ■油圧（ポジションコントロール）レバー

油圧レバーは，油圧によって作業機を上下させる装置です。




| | レバー位置 | 作業機 | 作業機の位置 |
|---|---|---|---|
| ポジション範囲 | 下げ方向に移動させる | 下がる | この範囲では，作業機を任意の位置にセット・保持できます。 |
| | 上げ方向に移動させる | 上がる | |
| フローティング範囲 | 下げ位置 | 下がる | この範囲では，作業機はいっぱいまで下がります。 |

### ■レバーストッパ（下降側）の使い方

1. 油圧レバーで，希望する作業位置を決めます。
2. その位置にレバーストッパを固定します。
3. その後は，油圧レバーをレバーストッパに当たるまで動かすことにより，同一の作業位置が得られます。

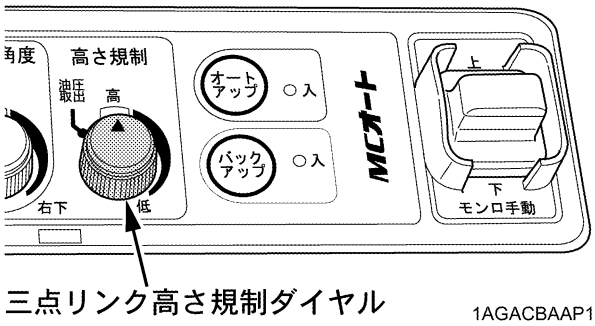
### ■油圧レバーの取扱い特性［M 仕様］

1. エンジン停止後，キースイッチを**［入］**にして，油圧レバーを**［前方に倒す］**と，作業機は下降します。(ポンパランプ点滅時は下がりません。電子メータメッセージに従って油圧レバーを操作し，ポンパランプの点滅を解除してください。)
2. 三点リンク高さ規制ダイヤルで上昇高さを規制している時は，制限位置までしか上昇しません。

### ■三点リンク高さ規制ダイヤル［M 仕様］

三点リンクの上昇上限位置を変えるときに使用します。

1. ダイヤルを**［高］**にすると，三点リンクの上昇高さが高くなります。
2. ダイヤルを**［低］**方向に回すと，三点リンクの上昇高さが低くなります。

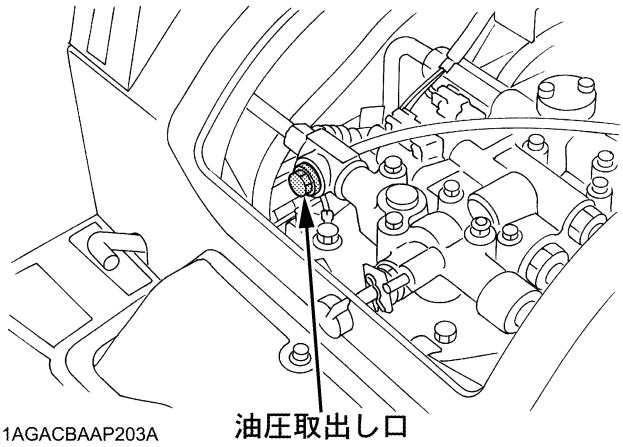


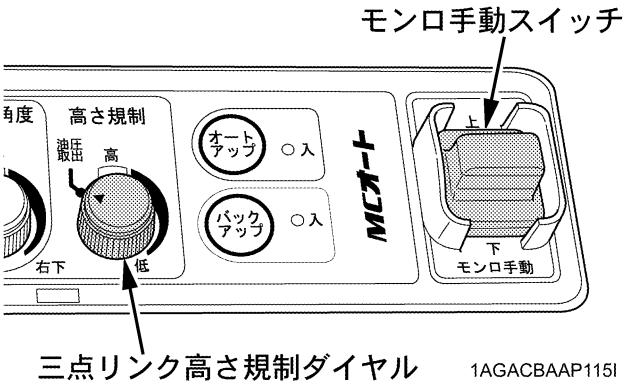

**補　足**

＊ 三点リンク高さ規制ダイヤルにより，ポンパレバー，油圧レバー，オートアップ及びバックアップでの上げ位置を任意の高さに規制できます。

### ◆油圧取出しの使い方

油圧シリンダから油圧を取出すときに使用します。






三点リンク高さ規制ダイヤル　1AGACBAAP115I

1. ポンパレバー又は，油圧レバーで三点リンクを最上位置にし，モンローマチックを**［平行停止］**させます。
2. 三点リンク高さ規制ダイヤルを**［油圧取出］**位置にします。
3. 油圧の取出し**［上げ－中立－下げ］**は，モンロ手動スイッチで行ないます。

**電子メータメッセージ**

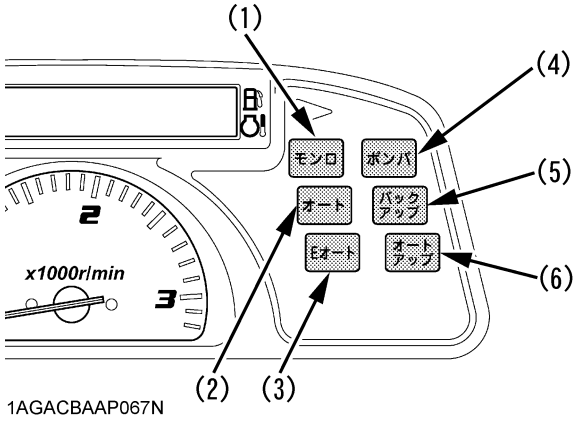
＊ エンジンを始動後，三点リンク高さ規制ダイヤルを**［油圧取出］**位置にすると，下記のメッセージが表示されます。




＊ 油圧取出し作業終了後は，**［油圧取出］**を解除し，上記メッセージの消灯を確認してください。

**補　足**

＊ 三点リンク高さ規制ダイヤルを**［油圧取出］**位置にすると，**モンロ，オート，E オートポンパ，バックアップ，オートアップ**の各ランプが消灯します。
＊ **［油圧取出］**位置では，油圧レバー，ポンパレバー，モンローマチックオートは作動しません。
＊ **［油圧取出］**位置でエンジンを停止し，再度**［油圧取出］**作業を行なう場合は，エンジン始動後，**［油圧取出］**を解除し（ダイヤルを**［油圧取出］**位置から**［高］**又は**［低］**の方向へ回す），再度［油圧取出］位置にしてください。
＊ 油圧取出し作業の終了後は ，**［油圧取出］**を解除してください。
＊ **［油圧取出し］**使用時は，三点リンクも同時に作動する場合がありますので，三点リンクとの同時使用は行なわないでください。




1AGACBAAP067N

(1) モンロランプ
(2) オートランプ
(3) E オートランプ
(4) ポンパランプ
(5) バックアップランプ
(6) オートアップランプ

**■ポンパレバー**
**［M 仕様］**

**注　意**

**＊ ほ場内作業以外では，ポンパを使用しないでください。**
**＊ ポンパアップ状態で道路走行しないでください。ほ場外（移動など）では油圧レバーを使用してください。**

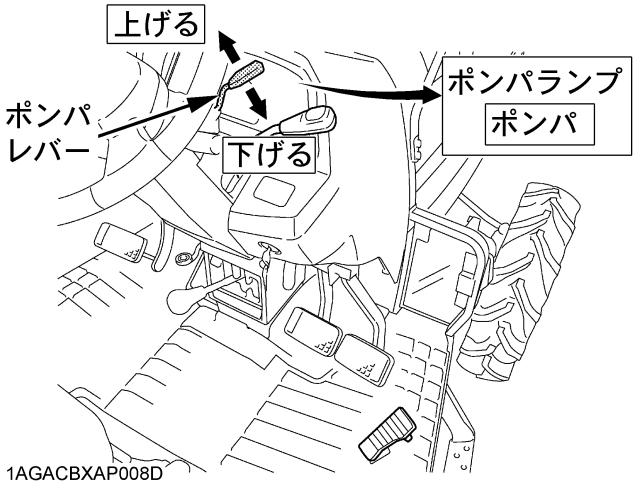
レバーのワンタッチ操作で作業機を上下させる装置です。ほ場内での旋回操作が便利になります。
レバー上げる（**ポンパ**ランプ点灯）… 作業機上昇
レバー下げる（**ポンパ**ランプ消灯）… 作業機下降
ポンパレバーで作業機上昇後，油圧レバーを最上位置にすると，ポンパ制御が解除され（**ポンパ**ランプ消灯），ポジション制御になります。

**補　足**

＊ ポンパレバーはスイッチですので軽い操作力で作動します。無理な力を加えないでください。
＊ 新しい作業機を装着したときは，ポンパレバーではなく，油圧レバーを使って作業機を上げて，作業機がトラクタに当らないことを確認してください。
＊ ポンパレバー操作時，ブザー音が１回鳴ります。

**◆ポンパの上手な使い方**

ポンパレバーを解除したときの下降位置は油圧レバーで設定した位置になります。
例えば代かきハローなど，作業機の位置を固定して昇降させる場合，油圧レバー位置をセットしたまま，ポンパレバーにより昇降させることができます。**［耕深位置制御］**




1AGACBXAP008D

**補　足**

＊ **ポンパ**ランプが点滅している場合，油圧レバー又はポンパレバーを操作し，**ポンパ**ランプの**［点滅を解除］**してから使用してください。

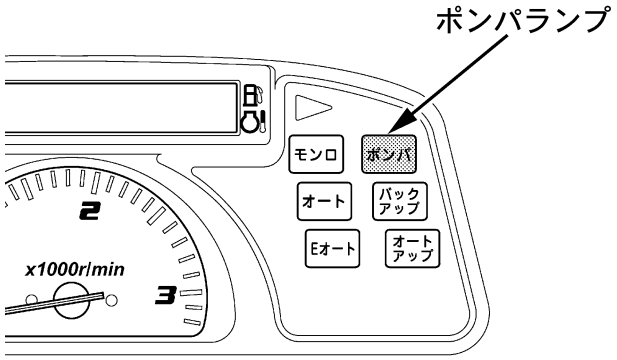
**■三点リンクの安全ロック機能**
**［M 仕様］**

**◆安全ロック**

下記状態でエンジンを始動すると，安全ロックが作動し作業機は昇降しなくなります。

1. 作業機の高さと油圧レバー位置（エンジン停止時の位置）が異なっている時。
2. 三点リンク高さ規制ダイヤルが**［油圧取出］**位置になっている時。

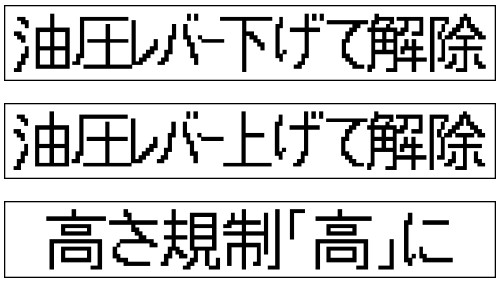
安全ロックが作動すると，**ポンパ**ランプが点滅状態となり，解除方法は **電子メータメッセージ**として表示されます。




1AGACBAAP067O

**電子メータメッセージ**

＊ 安全ロックの解除は，下記の表示メッセージに従って解除してください。
安全ロック解除時，ブザー音が 2 回鳴ります。




（三点リンク高さ規制ダイヤルを**［油圧取出］**位置から**［高］**に戻す。）

**補　足**

＊ 安全ロックは，ポンパレバーで作業機を上げても解除できます。
＊ 電子メータメッセージの**油圧レバー下げて解除**は，車速が約 7km/h 以上のときは表示しません。

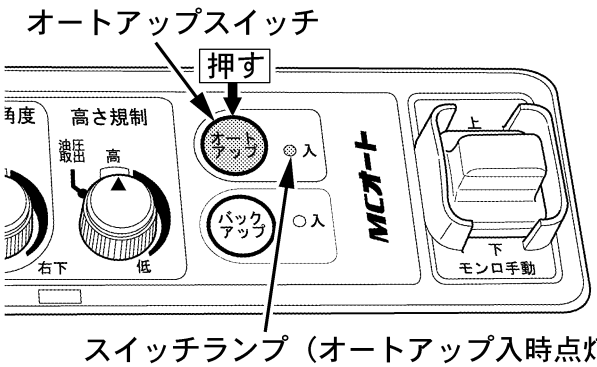
## ■オートアップスイッチ
［M 仕様］

**注　意**

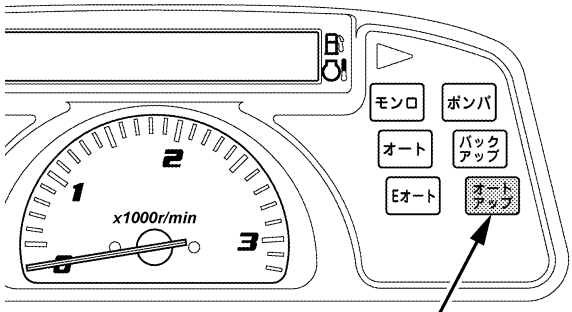
- **危険防止のため，オートアップの使用は，ほ場内作業のみにしてください。**
- **オートアップで作業する場合は，ランプが点灯していることを確認してください。ランプが消灯しているときは，作業機は自動で上昇しません。この状態で旋回すると，作業機を引きずり，障害事故を引起すおそれがあります。**
- **スイッチの操作はエンジンを始動したあとに行なってください。エンジン始動によりバッテリ電圧が一瞬下がりますので，スイッチの操作が無効になる場合があります。**

### ◆オートアップの使い方

1. オートアップスイッチを押し**［入］**にします。
   オートアップ**［入］**とき
   メータパネルの**オートアップ**ランプが点灯します。
2. 隣接耕うん作業での旋回時，ステアリングハンドルを回すと，作業機が自動で上昇し，ほ場内での旋回操作が簡単にできます。
   （上昇時ブザー音が 1 回鳴ります。）
3. 作業機を下げるときは，ポンパレバー又は油圧レバーで行なってください。
4. オートアップスイッチを再度押すと，オートアップが**［切］**となります。
   （**オートアップランプ**消灯）




1AGACBAAP115J




1AGACBAAP067I

**補　足**

- オートアップが点灯中でもシャトルレバーが**［中立，後進］**及び PTO 変速レバーが**［中立］**の場合，オートアップは作動しません。
- 隣接耕うん作業以外では，オートアップスイッチを**［切］**にしてください。

**■バックアップスイッチ**

**［M 仕様］**

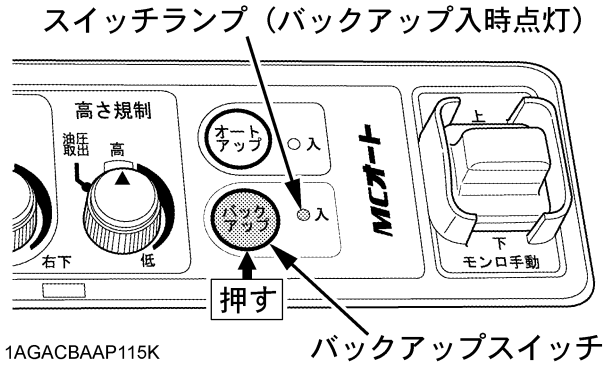
バックアップを**［入］**にしておくと，後進時作業機が自動的に上昇し，**［うっかりバック］**からの作業機の損傷を防ぎます。

**注　意**

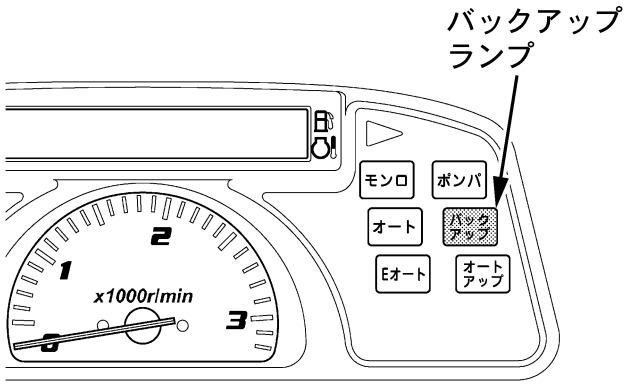
**＊ スイッチの操作はエンジンを始動した後に行なってください。エンジン始動によりバッテリ電圧が一瞬下がりますので，スイッチの操作が無効になる場合があります。**

**◆バックアップの使い方**

1. バックアップスイッチを押し**[入]**にします。バックアップ**［入］**のとき，メータパネルの**バックアップ** ランプが点灯します。
2. シャトルレバーを後進に入れると，作業機が自動で上昇します。
3. 作業機を下げるときは，ポンパレバー又は油圧レバーで行なってください。
4. バックアップスイッチを再度押すと，バックアップが**［切］**となります。
（ **バックアップ** ランプ消灯 ）




1AGACBAAP115K



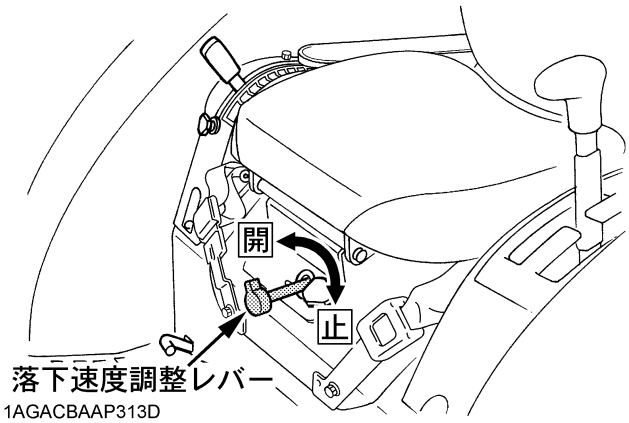

1AGACBAAP067G

## ■作業機落下速度の調整

**注　意**

**＊ ロータリなど作業機を点検する場合は，必ず落下速度調整レバーで，作業機が落下しないようにロック（停止）してください。**
**＊ 落下速度調整レバーでロックした後，油圧レバーを［前方に倒して］，作業機が落下しないことを必ず確認してください。**
**＊ ロックするとともに適切なジャッキ又はブロックで歯止めをし，落下防止を行なってください。**

落下速度調整レバーを回すことにより作業機落下速度が調整できます。（ 回転角 90°）




**［開］**方向に回す：
油圧回路が開き，作業機の落下速度が速くなります。
**［止］**方向に回す：
油圧回路が閉じ，作業機の落下速度が遅くなります。
（**［止］**方向に一杯まで回すと，油圧がロック（停止）します。）

ロータリの落下速度は，上昇位置から接地するまで１～２秒が適当です。
特にオート耕うん時，落下速度が速すぎると滑らかな耕うんができない場合があります。

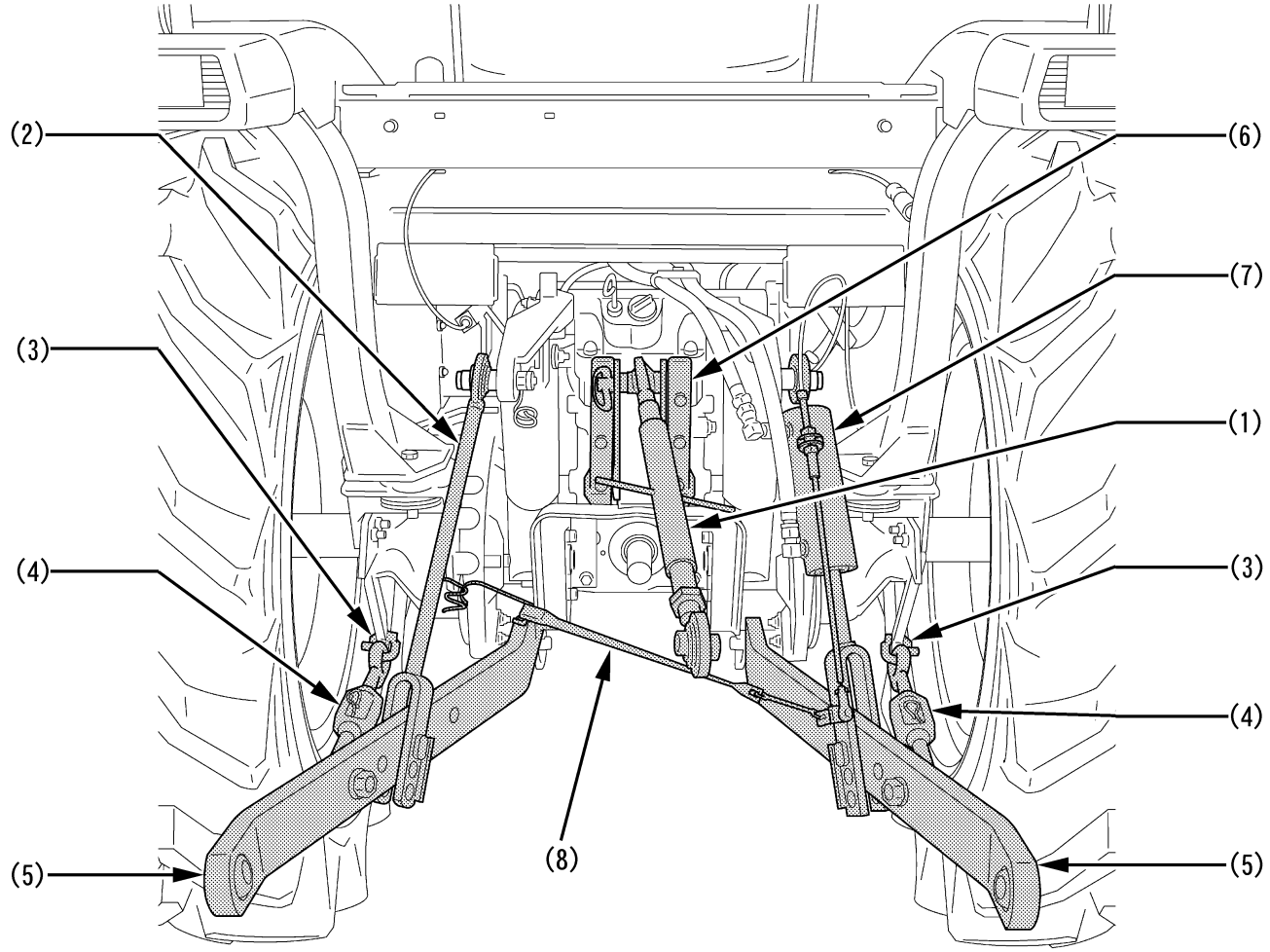
**重　要**

＊ レバーは軽く回すだけで油圧がロックされますから無理に回さないでください。（ 回転角 90°）

### ◆油圧ロックの取扱い

1. トラクタの格納は，作業機を降ろした状態にして保管してください。
   作業機を上げた状態で長時間保管しますと，油圧ロックしていても下降することがあります。
2. 作業機を上げた状態で保管する場合は，次の要領で行なってください。
   (1) エンジンをかけた状態で落下速度調整レバーを**［止］**方向に回してください。
   (2) 油圧レバーを前方に倒し，作業機が下がらないことを確認してください。
   (3) エンジンを停止してください。
   (4) 再度油圧レバーを上げておいてください。

## 三点リンク




1AGACBAAP315A

**(1) トップリンク**
**(2) リフトロッド左**
**(3) チェックチェーン**
**(4) ターンバックル**
**(5) ロアーリンク**
**(6) トップリンクフック**
**(7) トップリンクブラケット**
**(8) リフトシリンダ（リフトロッド右）**
**(9) 振止めゴム**

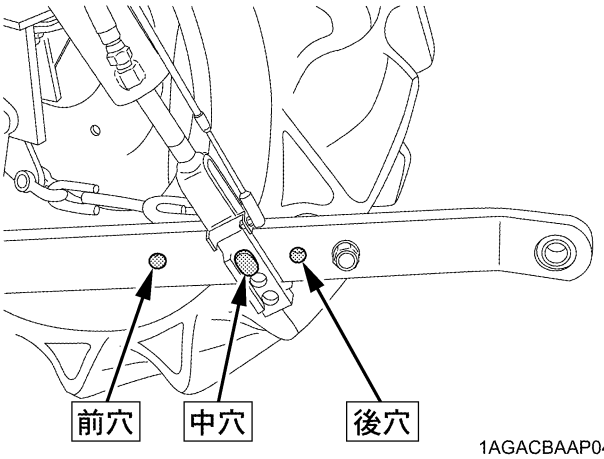
1. 三点リンクは，JIS 1 形です。
2. トップリンクアッシを別途購入してください。
3. 三点リンク用作業機を装着したとき（3）チェックチェーン，(5) ロアーリンクがタイヤと接触するおそれのある場合は，後輪輪距を広げてください。〔詳細は**［輪距の調整］**の項を参照〕

## 1. インプルメント取付け前の準備

### ■ロアーリンク取付け穴の選択

下表を参考に正しい取付け穴を選択してください。

| | ロアーリンク穴位置 |
|---|---|
| オートヒッチフレーム無しのとき（一般作業機装着時） | 前穴 |
| 特殊三点リンク用オートヒッチフレーム付きのとき（ロータリ） | 中穴（播種機装着時必要に応じ後穴） |




1AGACBAAP040A

**補　足**

＊ ロアーリンクの後穴を使用するときは，リフトロッドの上穴は使用できません。
＊ 純正ロータリを使用する場合のリフトロッド穴位置は**ロータリの取扱説明書**を参照してください。
＊ 他社インプルメントを使用する場合のリフトロッド穴位置は購入先に相談してください。

## 2. 作業機の着脱

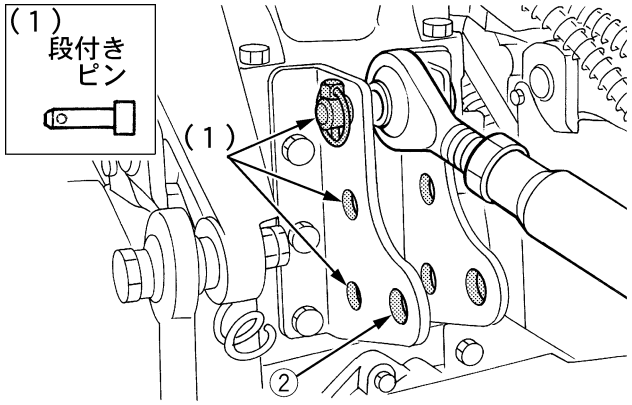
**警　告**

**＊ 作業機を着脱する前，必ずエンジンを止めてください。又，ロータリなどの PTO 作業機は完全に止まるまで待ってください。**
**＊ 駐車ブレーキがかかっていないときは，トラクタと作業機の間に入らないでください。**
**＊ 作業機の着脱は，固い平坦な場所で行なってください。**
**＊ 作業機を取付けたとき，油圧で作業機を上下させ，トラクタとの接触やユニバーサルジョイントの外れがないか点検してください。**

### ■トップリンク

#### ◆取付け穴の選択

使用する作業機によって取付け穴を選択してください。指定された取付け穴以外は使用しないでください。




1AGACBAAP309A

**(1) トップリンク取付け穴（段付きピン使用）**

#### ◆トップリンク長さの調整

伸縮させて，作業機の傾きを調整してください。調整後はロックナットでロックしてください。

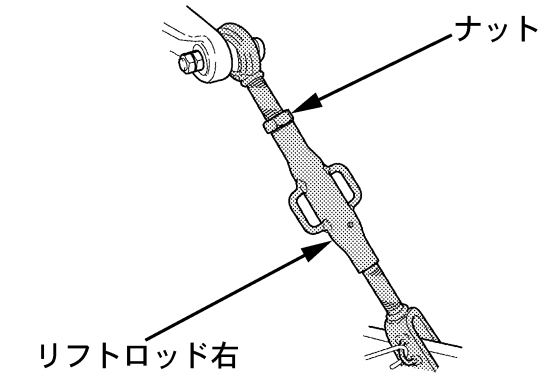
**補　足**

＊ トップリンクの取付け穴及び長さは，取付ける作業機の**［取扱説明書］**をご覧ください。

### ■リフトロッドの調整

〔**M 仕様**の調整方法は**［モンローマチックオートの取扱い］**の項を参照〕

1. リフトロッド右を回して，作業機の水平を合せてください。
2. 調整後は，ナットで固定してください。

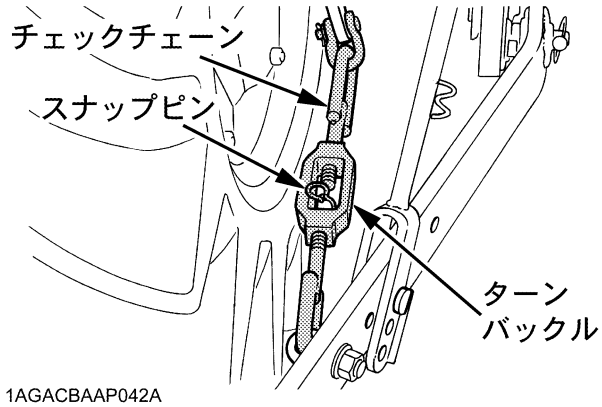



1AGACBAAP043A

### ■チェックチェーン

スナップピンを抜き，ターンバックルを回して，作業機の横振れを制限してください。
調整後はスナップピンで，ターンバックルを固定してください。

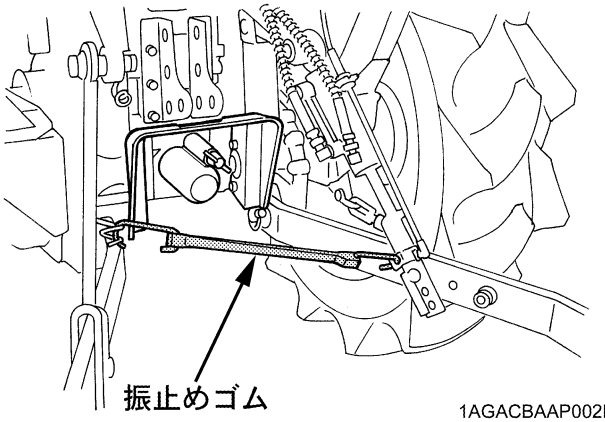
| 作　業　機 | チェーンの張り具合 |
|---|---|
| プラウ，ハロー，<br>サブソイラ，<br>ディガー | ゆるめる<br>作業機が横方向に<br>５～６ cm 動く程度 |
| モーア，ヘイレーキ，<br>テッダ，リッジャ，<br>カルチベータ | 軽く締める |
| ロータリ | 作業機が横方向に<br>１～２ cm 動く程度 |




1AGACBAAP042A

### ■作業機を取付けないときの注意

作業機を取付けないときは，ロアーリンクが後輪に当らないように，左右振れ止めをしておいてください。



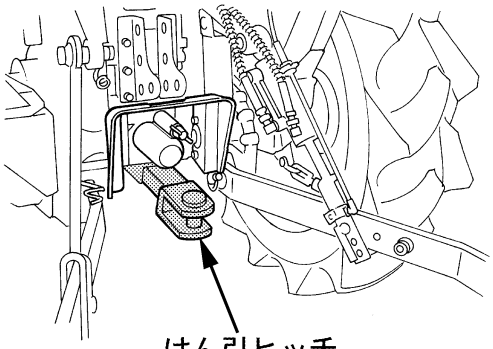

1AGACBAAP002B

## けん引ヒッチ（別売）

**警 告**

**＊ けん引作業をするときは，必ずけん引ヒッチ（別売）を使用し，トップリンクブラケットや車軸などで引張らないようにしてください。転倒事故を引起こすおそれがあります。**
**＊ 三点リンクに取付け，PTO 軸からユニバーサルジョイントで動力を取出すインプルメント（ロータリ，ブロードキャスタなど）を使用するときは，けん引ヒッチを外してください。そうしないと，ユニバーサルジョイントがけん引ヒッチに当って破損し，事故を起こすおそれがあります。**

けん引は，このトラクタ用に採用しているインプルメントのみにしてください。
他の物をけん引する場合は，必ず購入先にご相談ください。

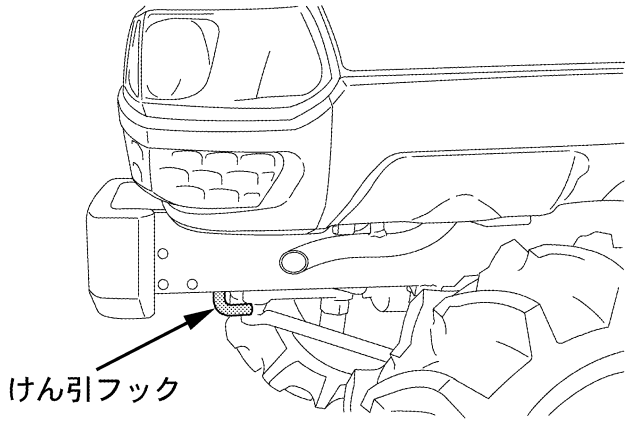


1AGACBAAP044A

### ■けん引フック

**注 意**

**＊ けん引フックは，横方向へは絶対に引かないようにしてください。
横に引張ると，外れやすくフレームが曲るおそれがあります。**



1AGACBAAP045A

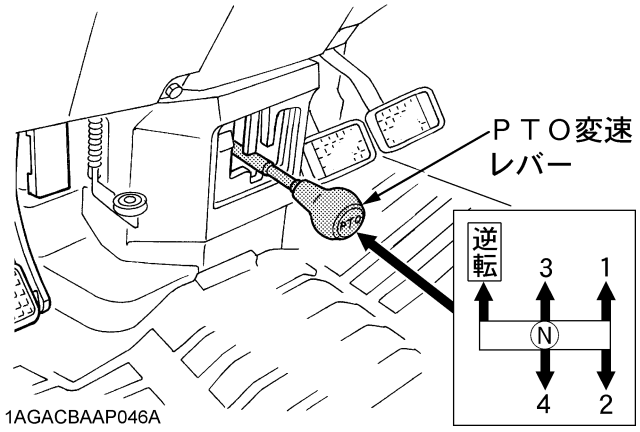
## PTO

### ■ PTO 変速レバー

**注　意**

**＊ 作業機に指定された PTO 回転速度を厳守してください。低速回転で使用すべき作業機を，高速回転で使用しないでください。**

PTO 軸（動力取出し軸）の回転速度は，正転４段・逆転１段に変速できます。
変速操作は，必ずクラッチペダルをいっぱい踏込んでから行なってください。




**◆ PTO［逆転］の使い方**

1. 使用できる作業機
＊ メーカ指定のロータリに限ります。

**重　要**

＊ メーカ指定以外のロータリを使用すると，作業機の故障の原因になります。

2. 使用できる作業
＊ 土寄せ作業
＊ 草やワラなどの巻きつきをほぐすとき

**重　要**

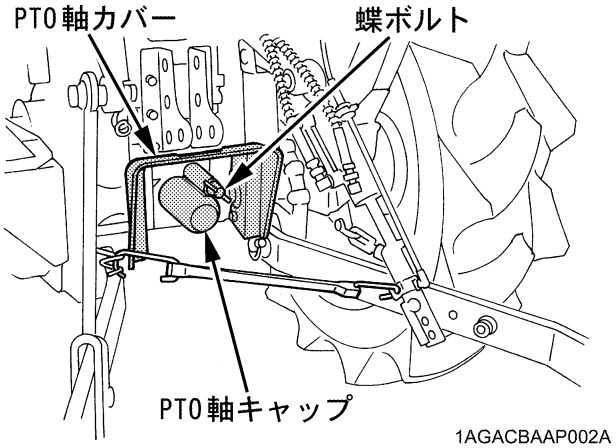
＊ オートスイッチは**［切］**にして油圧（ポジションコントロール）レバーで作業してください。〔詳細は**［モンローマチックオート］**の項を参照〕**［M 仕様］**

3. 使用できない作業
＊ 未耕地での耕うん作業
＊ ロータリの爪を逆に取付けて行なう耕うん作業

### ■ PTO 軸カバー、PTO 軸キャップ

**注　意**

**＊ PTO 軸を使わないときは，PTO 軸にグリースを塗布した後，PTO 軸キャップを取付けておいてください。そうしないと，巻込まれによる傷害事故を引起こすおそれがあります。**
**＊ PTO 軸キャップを使用しないときは，PTO 軸キャップを紛失しないように大切に保管してください。**
**＊ PTO 軸カバーは常に取付けておいてください。**
**＊ PTO 軸カバーの上に乗らないでください。**



# モンローマチックオート

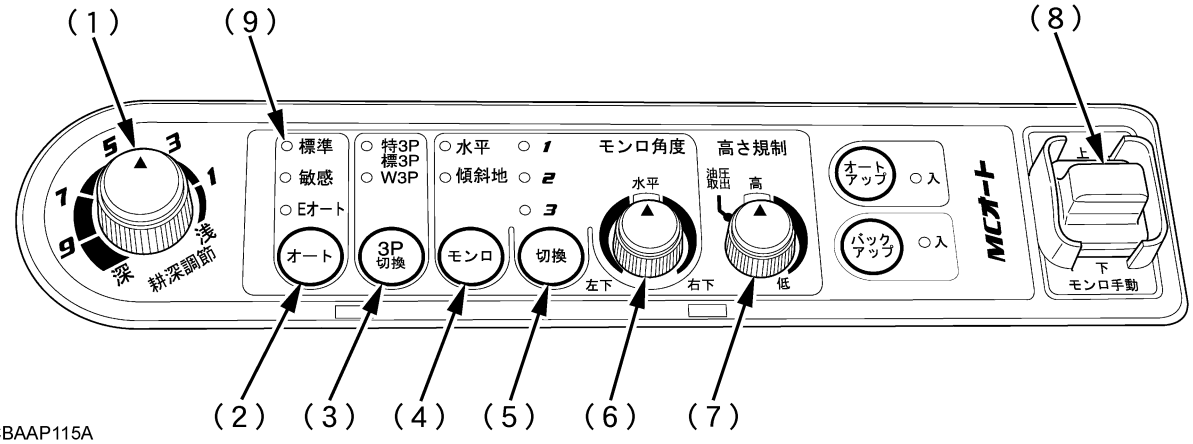
## モンローマチックオートの取扱い

**注 意**

**＊ 各スイッチの操作はエンジンを始動した後に行なってください。**
**エンジンの始動によりバッテリ電圧が一瞬下がりますので，スイッチ操作が無効になる場合があります。**

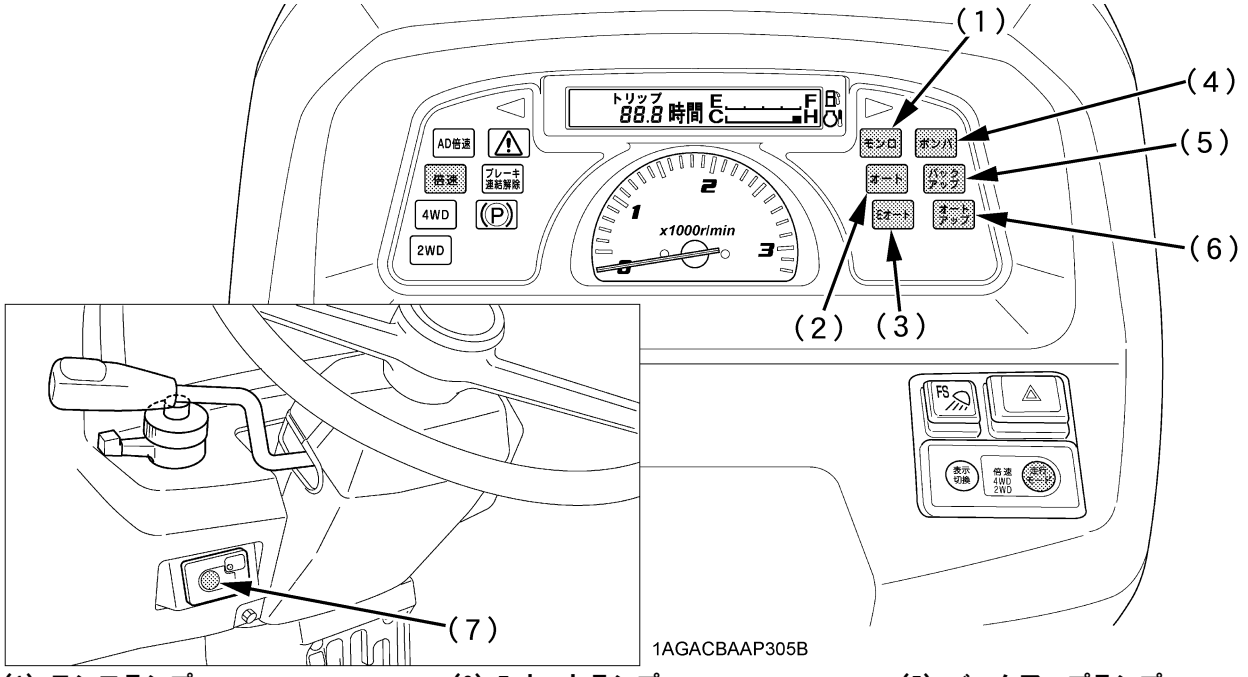
### ■各部の名称

各操作スイッチには，スイッチ上部を指先で軽く押す毎にモードが切り換わるタッチ式スイッチを用いています。また，スイッチでの選択状態を，メータパネル内のモニタランプと各スイッチランプで表示します。




1AGACBAAP115A

**(1) 耕深調節ダイヤル**
**(2) オートスイッチ**
**(3) 3P 切換スイッチ**
**(4) モンロスイッチ**
**(5) 切換スイッチ**
**(6) モンロ角度調節ダイヤル**
**(7) 三点リンク高さ規制ダイヤル**
**(8) モンロ手動スイッチ**
**(9) スイッチランプ**

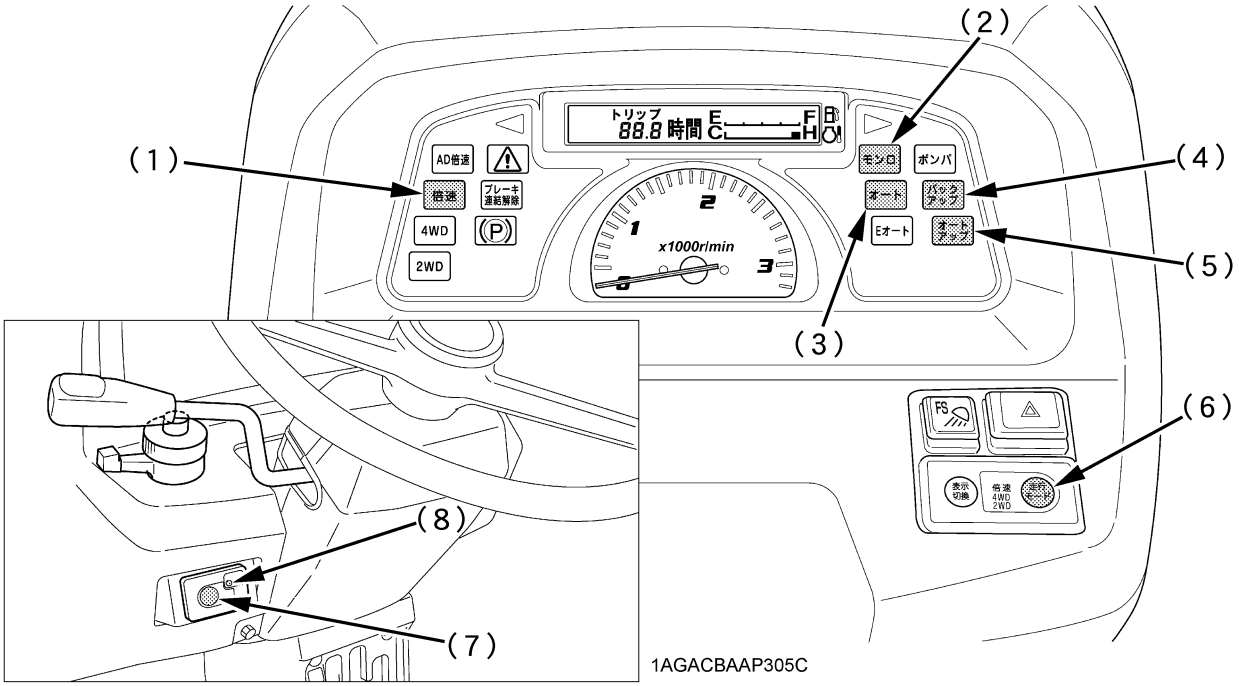



1AGACBAAP305B

**(1) モンロランプ**
**(2) オートランプ**
**(3) E オートランプ**
**(4) ポンパランプ**
**(5) バックアップランプ**
**(6) オートアップランプ**
**(7) ワンタッチ耕うんモードスイッチ**

## ■ワンタッチ耕うんモードスイッチ

一般的なほ場で耕うん作業を行なう場合にはワンタッチ耕うんモードスイッチを 1 回押すだけで，トラクタの自動装置はすべて標準的な状態**［モンロ水平］［オート標準］［オートアップ入り］［バックアップ入り］［倍速］**に設定されスイッチ**［入］**ランプが点灯します。
作業終了後，もう一度ワンタッチ耕うんモードスイッチを押すと，自動装置はすべて**［切］**になり，**［2WD］**の状態になります。（作業中，下記の任意変更を行なった場合には，再度自動装置がすべて**［入］**の状態になります。）




**(1) 倍速ランプ**
**(2) モンロランプ**
**(3) オートランプ**
**(4) バックアップランプ**
**(5) オートアップランプ**
**(6) 走行モード切換スイッチ**
**(7) ワンタッチ耕うんモードスイッチ**
**(8) スイッチランプ（選択時点灯）**

**◆ワンタッチ耕うんモードの任意変更**

作業に応じ各操作スイッチで各自動装置の設定が変更できます。
（設定を変更した場合は，ワンタッチ耕うんモードスイッチのランプは消灯します。）
初期設定状態に戻すには，モードスイッチを押してランプを点灯させた後，再度スイッチを押すと，自動装置はすべて**【切】**になり，**【2WD】**の状態になります。

| | 操作スイッチ | 操作方法 |
|---|---|---|
| 片ブレーキをかけたくない。倍速を効かせたくない。 | 走行モード切換スイッチ | 希望の状態に切り換える。 |
| オートを使用しない。 | オートスイッチ | **【切】**にする。 |
| オートを敏感にしたい。 | オートスイッチ | **【敏感】**に切り換える。 |
| カバーを上げて耕うんしたい。 | オートスイッチ | **【E オート】**に切り換える。 |
| モンロを使用しない。 | モンロスイッチ | **【切】**にする。 |
| 傾斜地モンロを使用する。 | モンロスイッチ | **【傾斜地】**に切り換える。 |
| オートアップ不要の時。 | オートアップスイッチ | **【切】**にする。 |
| バックアップ不要の時。 | バックアップスイッチ | **【切】**にする。 |

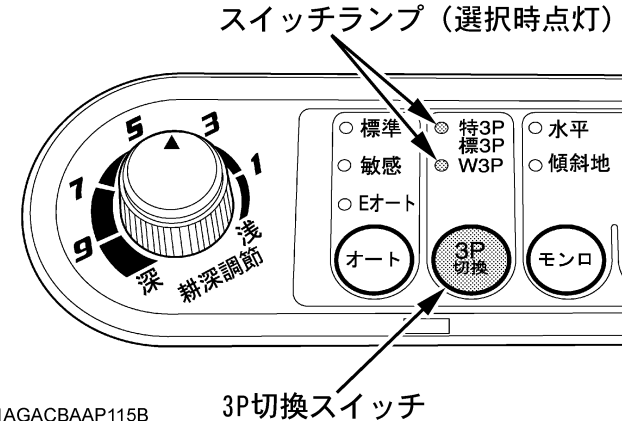
**補　足**

＊ 作業後または作業中にエンジンを停止した場合には，停止前の状態を記憶しています。
＊ モンローマチック・オート，オートアップ，バックアップ，および倍速については，それぞれ**【モンロスイッチ・オートスイッチ・オートアップスイッチ・バックアップスイッチ・走行モード切換スイッチ】**の項を参照してください。

## ■ 3P 切換スイッチ

スイッチを押す毎に，**［特 3P ／標 3P ⇔ W3P］**に切り換わります。
作業機装着時，下記を参考にスイッチを切り換えてください。
選択状態はスイッチランプにより表示されます。

特 3P 用オートヒッチフレーム装着及び
オートヒッチフレーム無しの時
……特3P／標3Pを選択
W3P 用オートヒッチフレーム装着時
……W3P を選択




1AGACBAAP115B

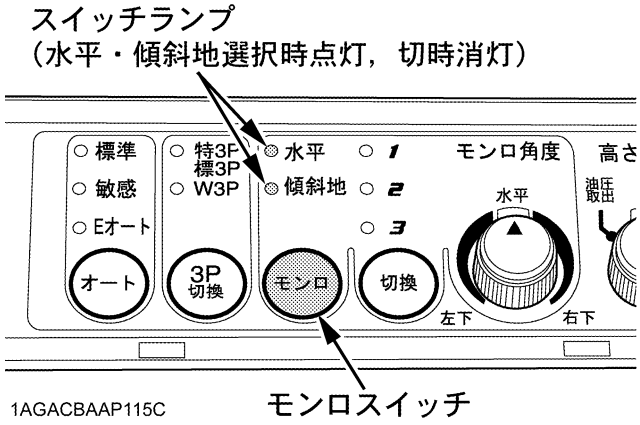
**補　足**

＊ 本機は特 3P 仕様のみです。
＊ モンロ及びオートを**【切】**にすると，3P 切換スイッチは操作できません。(スイッチランプも消灯)

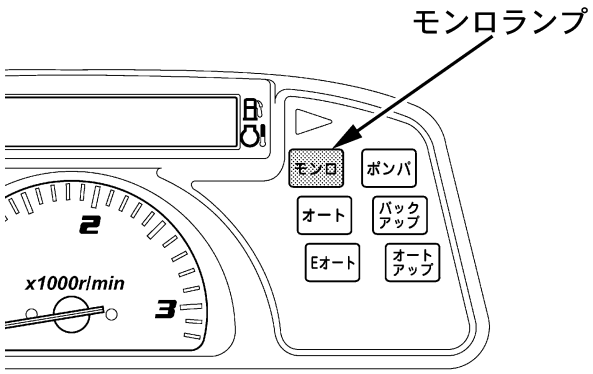
## ■モンロスイッチ

スイッチを押す毎に**［ 水平⇒傾斜地⇒切（手動）⇒水平 ］**の順に切り換わります。
次にあげた作業に応じ，いずれかを選択してください。

メータパネル
水平・傾斜地選択時……**モンロ**ランプ点灯
切（手動）選択時……**モンロ**ランプ消灯




1AGACBAAP115C




1AGACBAAP067P

**◆水平**

トラクタ本体の傾きにかかわらず作業機を常に水平または地面に対し一定の角度に保ちたいとき使用します。

1. モンロ角度調節ダイヤルが**[水平]**位置の場合（作業機は常に水平に保たれます。）
＊ 水田でのあぜ際耕うん，枕地，凸凹地での均平耕うん
＊ 整地板・代かきロータリなどによる均平作業
＊ 畑での畝立て，畝崩し作業その他
2. モンロ角度調節ダイヤルが**［水平］**位置以外の場合
（ 作業機は水平面に対して常に一定の角度に保たれます。）
＊ 広幅畝立て，その他

**補　足**

＊ モンロスイッチが**［水平］**の場合，作業機を上端付近まで上げたときは，作業機の姿勢は本機に平行に保持されます。
＊ 左右のオフセット量が大きく，左右の重量バランスが悪い作業機の場合は，モンロスイッチ**［切］**で使用してください。

**◆傾斜地**

傾斜のあるほ場で，作業機を常にほ場面と平行に保ちたいとき使用します。

＊適応作業：　傾斜のある畑の耕うん・仕上げ作業（マルチ・リッジャ等）

**補　足**

＊ モンロスイッチが**［傾斜地］**の場合，作業機を上端付近まで上げたときは，作業機の姿勢は本機に平行に保持されます。
＊ **[傾斜地]**選択時，凹凸の激しいほ場で十分な精度が得られない場合は**［切］**（手動）で使用してください。
＊ **[傾斜地]**選択時，斜面と作業機の傾きの差が著しく大きいときは，モンロ手動スイッチにより，傾きの差が小さくなるように補正できます。トラクタが水平状態にあるときは調整できません。調整幅いっぱいまで動かしても傾きの差が大きいときは，**[切]**又は**[水平]**で使用してください。エンジンを再始動すると，補正量は標準値に戻ります。
＊ 左右のオフセット量が大きく，左右の重量バランスが悪い作業機の場合は，モンロスイッチ**［切］**で使用してください。

**◆切（手動）**

モンローマチックの自動制御が解除され，**位置制御**になります。

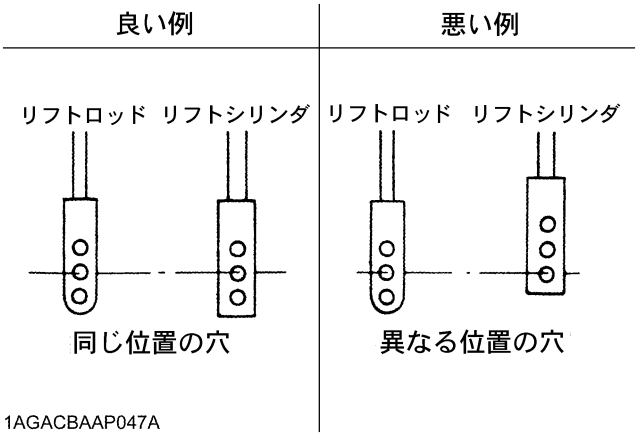
**補　足**

＊ モンロスイッチが**［切］**（手動）では，作業機を上端付近まで上げても，作業機の姿勢は本機と平行にはなりません。
従って，取付けている作業機を上げるときは注意してください。
＊ **位置制御**とは：
このモードは，プラウ作業などで，常にリフトシリンダの位置を一定に保ちたい場合に使用します。**［モンロ］**スイッチを**［切］**（手動）にすると，リフトシリンダの長さを**［モンロ手動］**スイッチで設定した長さを保つ制御をします。したがって，車体が傾いても長さは，変化しません。
リバーシブルプラウでの口開け作業などでは，リフトシリンダを**［モンロ手動］**スイッチで適当な長さに合せて，耕起できます。通常に耕起する場合には，モンロスイッチを**[水平]**に入れ，油圧レバーを上げると，リバーシブルプラウは車体と平行になります。その状態で**［モンロ］**スイッチを**［切］**にしてください。
＊ **［モンロ］**スイッチを**［切］**（手動）でエンジンを停止させた場合，トラクタはそのときの作業機の傾きを記憶しており，次のエンジン始動時に，記憶した作業機の傾きに戻ります。

**重　要**

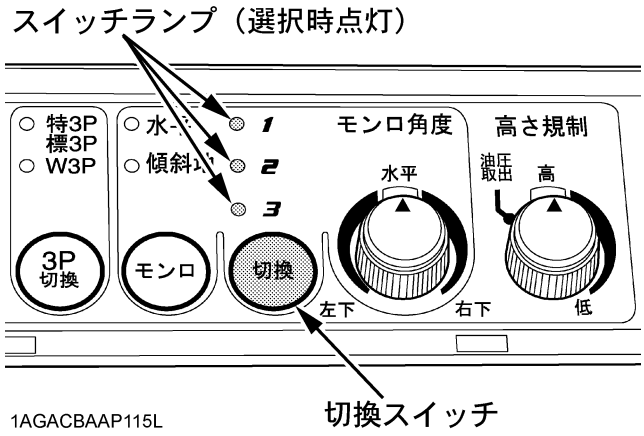
* モンローマチックが不要の場合（フロントローダ作業などの場合）には，**［切］**で作業してください。
* **［手動］**で作業機を傾斜させているとき，作業機を上端に上げると，ジョイント騒音が高くなる場合がありますので注意してください。
* チェックチェーンを張りすぎますと，モンローマチック作動時に三点リンクに無理な力が加わりますので，チェックチェーンは手で軽く締める程度にしてください。

リフトロッドとリフトシリンダ先端部の取付け穴は，左右対称になるようにしてください。



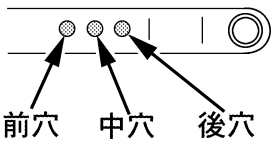
### ■切換スイッチ

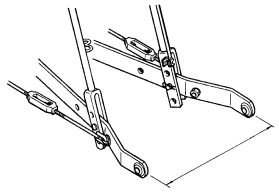
スイッチを押す毎に，**［1⇒2⇒3⇒1］**の順に切り換わります。
作業機によって定まる三点リンクの取り付け状態（ロアーリンク幅及びロアーリンク穴）に応じて，下表を参考にスイッチを切り換えてください。
選択状態はスイッチランプにより表示されます。




| 切換スイッチ | ロアーリンク | ロアーリンク穴位置 | 作業機例 |
|---|---|---|---|
| **1** | 広 | 中穴 | オートヒッチフレーム付きロータリ（特殊 3P 仕様） |
| | | 中穴又は後穴 | － |
| **2** | 広 | 前穴 | － |
| **3** | 狭 | 前穴 | － |

ロアーリンク穴



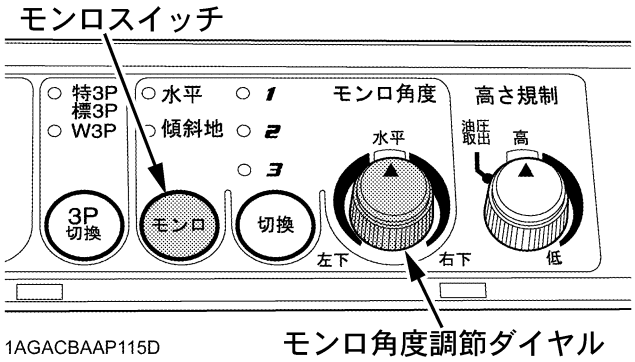
ロアーリンクの幅
［広］…718㎜ (JIS)
［狭］…590㎜ (参考)
1AGACBAAP048A

**補　足**

＊ 3P 切換スイッチが**【W3P】**を選択時，切換スイッチは自動的に**［1］**を選択します。
　このとき，切換スイッチを押しても切換えできません。
＊ モンロ**【切】**のとき，切換スイッチは，操作できません。（スイッチランプ消灯）

### ■モンロ角度調節ダイヤル

モンロスイッチが**【水平】**の場合，作業機の姿勢を調節するときにモンロ角度調節ダイヤルを使用します。

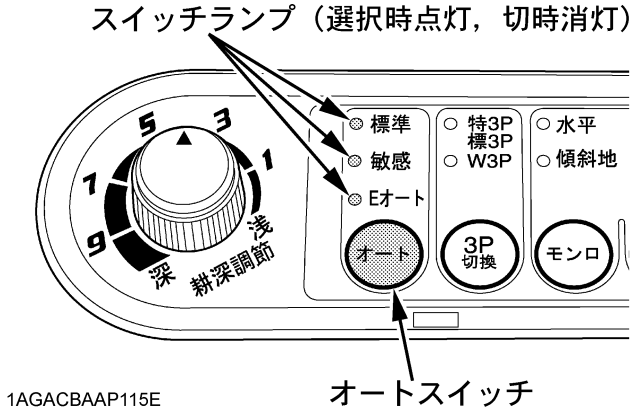


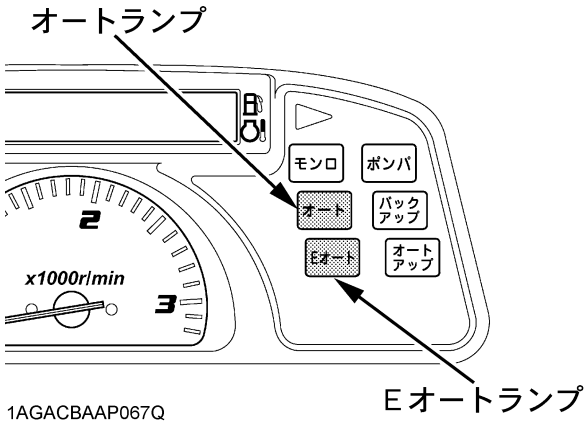

1. ダイヤルを**【水平】**位置にすると，作業機は水平に保持されます。
2. ダイヤルを**【左下】**方向に回すと，作業機が左下りに保持されます。
3. ダイヤルを**【右下】**方向に回すと，作業機が右下りに保持されます。

### ■オートスイッチ［M 仕様］

スイッチを押す毎に**【標準⇒敏感⇒E オート⇒切⇒標準】**の順に切り換ります。
次にあげた作業に応じ，いずれかを選択してください。

| | メータパネル |
|---|---|
| 標準・敏感選択時…… | **オート**ランプ点灯 |
| E オート選択時…… | **E オート**ランプ点灯 |
| 切選択時…… | **オート**，**E オート**ランプ消灯 |



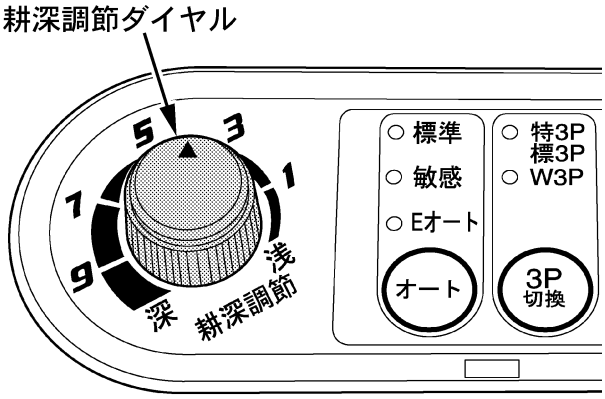



**◆標準**
浅起しから深起しまで，一般的な作業に使用します。
**◆敏感**
湿田での作業，代かき作業，その他仕上がりに応じて使用します。
**◆ E オート**
ロータリカバーを上げたまま荒起こしなどの作業を後２輪なしで行なうオート作業に使用します。
**◆切**
オートの自動制御が解除されます。

補　足

＊ ロータリカバーを上げて作業するときは，**［E オート］**または**［切］**にしてください。
＊ **［標準］［敏感］**選択時でも，ロータリなどの作業機が付いていない場合は，オートランプは消灯します。

## ■耕深調節ダイヤル




1AGACBAAP115F

オートスイッチが，**［標準・敏感・E オート］**の場合，浅起しから深起しまで希望の耕深になるよう，このダイヤルで設定してください。

補　足

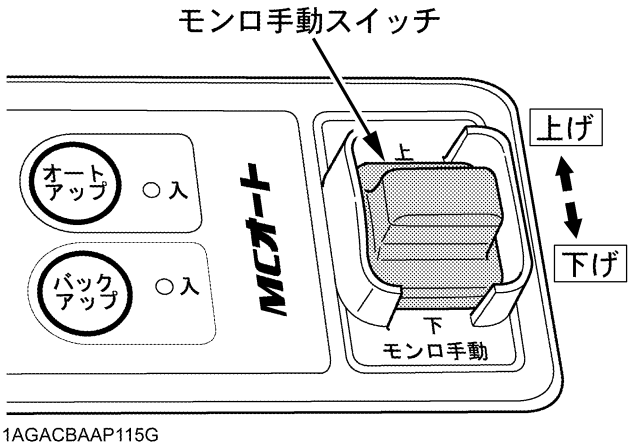
＊ **［浅］**から**［１］**付近まで作業機を吊り上げる制御となります。湿田や代かき作業に利用してください。
＊ ほ場内で，部分的にタイヤの沈下量が大きく変わり，耕深が変化する場合は，ダイヤルで調節してください。

**電子メータメッセージ**
＊ 耕深調節ダイヤルで耕深を変更したとき，ブザーが鳴りダイヤル調節に応じて下記メッセージが表示されます。操作終了後，約５秒間で元の表示にもどります。



### ■モンロ手動スイッチ

モンロスイッチが**［切（手動）］**の場合，作業機を左右に傾斜させるときに使用します。




1AGACBAAP115G

1. **［上げ］**方向へレバーを押している間，作業機の右側が上がります。
2. **［下げ］**方向へレバーを押している間，作業機の右側が下がります。

**重　要**

＊ スイッチですので軽い操作力で作動します。無理な力を加えないでください。

**補　足**

＊ モンロスイッチが**［傾斜地］**の場合，このスイッチにより斜面と作業機の傾きの差を補正できます。

### ■作業機の取扱い

#### ◆リフトシリンダを取付け，取外しする場合

購入先にご相談ください。

# タイヤ・ウエイト

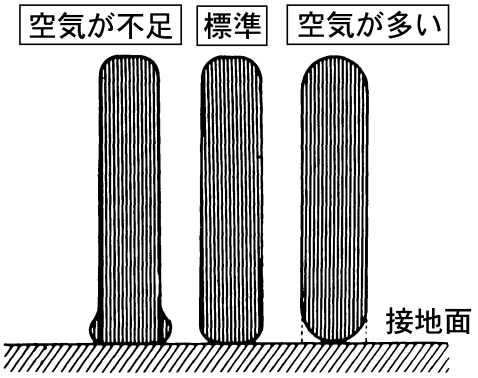
## タイヤ

**警　告**

**＊ タイヤの空気圧は，取扱説明書に記載している規定圧力を必ず守ってください。空気の入れ過ぎは，タイヤ破裂のおそれがあり死傷事故を引起こす原因になります。**
**＊ タイヤに傷があり，その傷がコード（糸）に達している場合は，使用しないでください。タイヤ破裂のおそれがあります。**
**＊ タイヤ，チューブ，リムなどの交換，修理は，必ず購入先にご相談ください。（特別教育を受けた人が行なうように，法で決められています。）**

### ■タイヤの空気圧

前輪・後輪の空気圧が適正であるかを調べます。外観から判断する目安は次のとおりです。




1AGAAAPAP007A

### ◆ 標準空気圧

［　］内はフロントローダ装着時

| | 空気圧 kPa(kgf/cm²) |
|---|---|
| 前　輪 | 160(1.6) ［200(2.0)］ |
| | 140(1.4)<br>［230/60-16 特殊広幅タイヤのみ］ |
| 後　輪 | 100(1.0) |

## 輪距の調整

**注　意**

**＊ けん引作業・傾斜地作業・フロントローダ作業などの場合は，左右の安定を良くするため，支障のない範囲で輪距を広くして使用してください。**

### ■前輪

前輪の輪距は変更できません。

### ■後輪

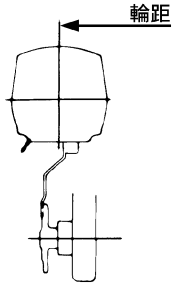
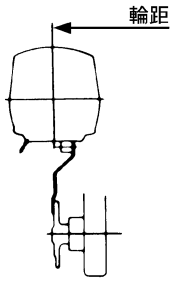
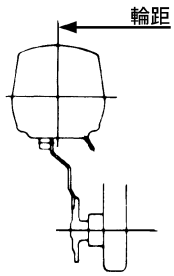
リムとディスクの取付け位置変更により，輪距の調整が行なえます。（タイヤの仕様により異なります。）

**重　要**

＊ 決められた輪距以外では使用しないでください。
＊ 道路走行時は，出荷状態に戻してください。

**補　足**

＊ タイヤは，側面の矢印が前進時の回転方向に合うように取付けてください。
＊ ストレークは，最小輪距のときだけ取付けられます。
＊ 後輪ウエイトは，すべての輪距で取付けられます。

| 型 式<br>（標準タイヤ） |  |  |  |
|---|---|---|---|
| GTS250・300-M<br>(9.5-24) | 1115mm<br>(出荷状態) | － | 1235mm |
| GTS250・300-WM<br>(320/60-26) | － | 1140mm<br>(出荷状態) | － |
| GTS250・300-K<br>(8.3-22) | 1115mm<br>(出荷状態) | － | 1235mm |
| GTS250・300-KW<br>(12.4-16) | 1130mm<br>(出荷状態) | － | － |

**補　足**

＊ 輪距によりディスクの組換えもあわせて行なってください。

## ウエイト（別売）

**注　意**

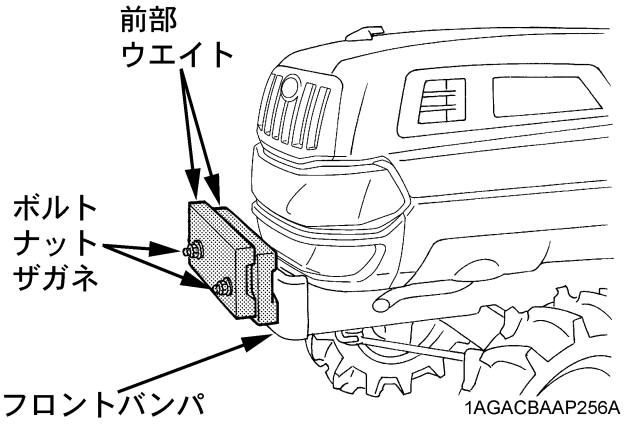
**＊ トラクタ後部用作業機を装備したとき，かじ取り車輪（前輪）にかかる荷重が総重量の 20％以上になるようにバランスウエイトを装備し，使用してください。**
**＊ 装着可能な最大ウエイトを装備してもかじ取り車輪（前輪）にかかる荷重が総重量の20％以上を確保できない作業機は装着しないでください。**
**前部が軽くなりすぎると，操縦が難しくなり転倒事故のおそれもあります。**
**＊ フロントローダを使用するときは，安定性を高めるためトラクタ後部に作業機や適切なウエイトを装着してください。**
**（詳細は購入先にご相談ください。）**

### ■ウエイト（オプション）

ウエイトの必要枚数は使用するインプルメントの取扱説明書や購入先にご相談ください。

### ◆ 前部ウエイトの取付け方法

トラクタのフロントバンパにウエイトを付属のボルト，ナットで固定します。
ウエイト１枚の重量は 28kg で１～３枚取付けできます。



# トラクタの簡単な手入れと処置

**注　意**

**給油及び点検整備するときは**
**1. トラクタを平たんな広い場所に置き**
**2. 作業機を降ろし**
**3. 駐車ブレーキをかけ**
**4. エンジンを止め**
**5. キーを抜き，安全を確認してから行なってください。**
**そうしないと傷害事故を引起すおそれがあります。**

## 廃棄物の処理について

**警　告**

**廃棄物をみだりに捨てたり，焼却すると，環境汚染につながり，法令により処罰されることがあります。**
**廃棄物を処理するときは**
**＊ 機械から廃液を抜く場合は，容器に受けてください。**
**＊ 地面へのたれ流しや河川，湖沼，海洋への投棄はしないでください。**
**＊ 廃油，燃料，冷却水（不凍液），冷媒，溶剤，フィルタ，バッテリ，ゴム類，その他の有害物を廃棄，又は焼却するときは，購入先，又は産業廃棄物処理業者等に相談して，所定の規則に従って処理してください。**

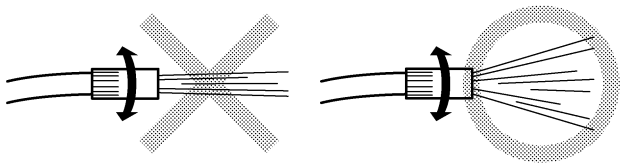
## 洗車時の注意

高圧洗車機の使用方法を誤ると人を怪我させたり，機械を破損・損傷・故障させることがありますので，高圧洗車機の取扱説明書・ラベルに従って，正しく使用してください。

**注　意**

**機械を損傷させないように洗浄ノズルを拡散にし，２ｍ以上離して洗車してください。**
**もし，直射にしたり，不適切に近距離から洗車すると，**
**1. 電気配線部被覆の損傷・断線により，火災を引き起こすおそれがあります。**
**2. 油圧ホースの破損により，高圧の油が噴出して傷害を負うおそれがあります。**
**3. 機械の破損・損傷・故障の原因になります。**
**例）(1) シール・ラベルの剥がれ**
**(2) 電子部品，エンジン・トランスミッション室内，安全キャブ室内等への浸入による故障**
**(3) タイヤ，オイルシール等のゴム類，樹脂類，ガラス等の破損**
**(4) 塗装，メッキ面の皮膜剥がれ**

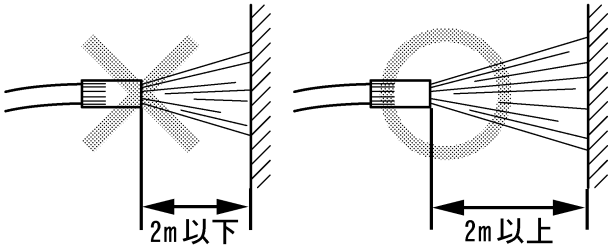
**直射洗車厳禁**



直射　　拡散

1AGACBRAP067A

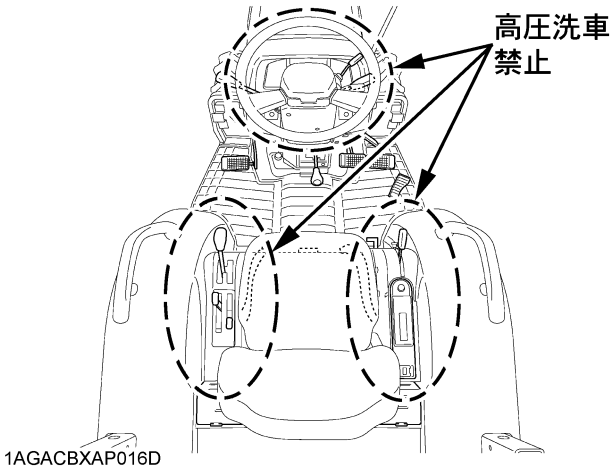
**近距離洗車厳禁**




1AGACBRAP068A

**重　要**

＊ 高圧洗車機等による洗車の際には，メータパネル，ステアリングポスト回り，ポンパレバー，ホーンボタン回り，バッテリ，エンジン回りの電気配線・電装品（および電子油圧操作部）には，圧力水をかけないでください。電気部品の故障の原因となります。



## 定期点検箇所一覧表

**重　要**

＊ ◎はならし運転の50時間後又は100時間後に必ず行なってください。
＊ バッテリ電解液は年間使用時間が100時間以内の場合，１年ごとに点検を行なってください。

〔専門的な技術や特殊な工具を必要とするときは，購入先にご相談ください。〕
次の定期点検箇所に従って，定期点検を実施しましょう。

| No. | 時期 | | アワーメータ表示時間 | | | | | | | | | | | | | | それ以降 | 参照ページ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 項目 | | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | | |
| 1 | エンジンオイル | 交換 | ◎ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | 100時間ごと | 74 |
| 2 | エンジンオイルフィルタ | 交換 | ◎ | | | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | 200時間ごと | 79 |
| 3 | 油圧オイルフィルタ | 交換 | | ◎ | | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | 200時間ごと | 80 |
| 4 | ミッションオイル | 交換 | | ◎ | | | | | | | ○ | | | | | | 400時間ごと | 82 |
| 5 | 前車軸ケースオイル | 交換 | | | | | ○ | | | | | | ○ | | | | 300時間ごと | 81 |
| 6 | グリースの注入 | － | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 50時間ごと | 71 |
| 7 | エンジン始動システム | 点検 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 50時間ごと | 72 |
| 8 | タイヤ取付ボルト | 点検 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 50時間ごと | 72 |
| 9 | クラッチハウジングの水抜き | 排水 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 50時間ごと | 72 |
| 10 | パワーステアリングホース | 点検 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 50時間ごと | 73 |
| | | 交換 | | | | | | | | | | | | | | | ２年ごと | 85 |
| 11 | 燃料ホース | 点検 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 50時間ごと | 73 |
| | | 交換 | | | | | | | | | | | | | | | ２年ごと | 85 |
| 12 | バッテリ電解液 | 点検 | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | 100時間ごと | 75 |
| 13 | エアクリーナエレメント | 清掃 | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | 100時間ごと | 77 |
| | | 交換 | | | | | | | | | | | | | | | １年ごと | 83 |
| 14 | 燃料フィルタエレメント | 交換 | | | | | | | ○ | | | | | | | | 400時間ごと | 82 |
| 15 | ファンベルト | 調整 | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | 100時間ごと | 77 |
| 16 | クラッチペダル | 調整 | ◎ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | 100時間ごと | 78 |
| 17 | ブレーキペダル | 調整 | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | 100時間ごと | 78 |
| 18 | ステアリングジョイント部 | 点検 | | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | | | 200時間ごと | 80 |
| 19 | ラジエータホース | 点検 | | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | | | 200時間ごと | 79 |
| | | 交換 | | | | | | | | | | | | | | | ２年ごと | 85 |
| 20 | トーイン，タイロッド | 点検 | | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | | | 200時間ごと | 81 |
| 21 | エンジンバルブクリアランス | 点検 | | | | | | | | | | | | | | | 800時間ごと | 83 |
| 22 | 前部デフケース前後遊び | 調整 | | | | | | | | | | | ○ | | | | 600時間ごと | 83 |
| 23 | ラジエータ(クーリングシステム) | 洗浄 | | | | | | | | | | | | | | | ２年ごと | 85 |
| 24 | 冷却水 | 交換 | | | | | | | | | | | | | | | ２年ごと | 83 |
| 25 | メインシリンダホース | 交換 | | | | | | | | | | | | | | | ２年ごと | 85 |
| 26 | モンロシリンダホース **【M仕様】** | 交換 | | | | | | | | | | | | | | | ２年ごと | 85 |
| 27 | 燃料の空気抜きのしかた | － | | | | | | | | | | | | | | | 必要に応じて | 85 |
| 28 | ヒューズ類 | 交換 | | | | | | | | | | | | | | | 必要に応じて | 86 |
| 29 | ランプ類 | 交換 | | | | | | | | | | | | | | | 必要に応じて | 86 |
| 30 | ホーン接点のグリース塗布 | － | | | | | | | | | | | | | | | 必要に応じて | 86 |

## 給油（水）一覧表

### ■トラクタの給油（水）

| No. | 給油（水）項目 | 容　　量（L）<br>GTS250, GTS300 | 備　　考 |
|---|---|---|---|
| 1 | 燃　　料 | 27 | ディーゼル軽油 |
| 2 | 冷　却　水 | 5.8 | 清水（不凍液を入れた場合は，その量だけ少なく清水を入れてください。） |
| 3 | エンジンオイル | 5.7 | ディーゼルエンジン用<br>D30 又は D10W-30<br>CC 級又は CD 級 |
| 4 | ミッションオイル<br>（油圧オイル） | 32 | 三菱スーパー UDT |
| 5 | 前車軸ケース | 3.2* | |
| 6 | 各操作レバー<br>・ペダル支点 | 注　　油 | |
| 7 | 三点リンク | 注入・塗布 | 極圧（万能）グリース |
| 8 | バッテリターミナル | 塗　　布 | |
| 9 | 油圧シリンダ | 注　　入 | |

* 前車軸を分解・修理した場合は 4L 入れてください。

## 推奨オイル・グリース一覧表

必ず下記の指定オイルを使ってください。

### ■エンジンオイル・ミッションオイル

| メーカ | エンジンオイル | ミッションオイル<br>前車軸ケースオイル |
|---|---|---|
| 新日本石油 | ディーゼルエンジン用<br>D30 又は D10W-30 | 三菱スーパー UDT |
| コスモ石油 | | |
| ジャパンエナジー | | |
| 昭和シェル石油 | | |
| 富士興産 | | |

### ■グリース

| メーカ | 商品名 | 用　途 |
|---|---|---|
| 新日本石油 | エピノックグリース AP2 | 極圧（万能）グリース |
| コスモ石油 | ダイナマックス EP2 | |
| ジャパンエナジー | JOMO リゾニックス EP2 | |
| 昭和シェル石油 | アルバニヤ EP グリース 2 | |
| 富士興産 | フッコール EP2 | |
| 出光興産 | ダフニーエポネックス SR2 | |
| モービル | モービラックス EP2 | |
| エッソ／ゼネラル | ビーコン EP2 | |
| 協同油脂 | マルテンプ PS2 | ホーン接点用グリース |

## ボンネットの開閉及びサイドカバーの外し方

**注　意**

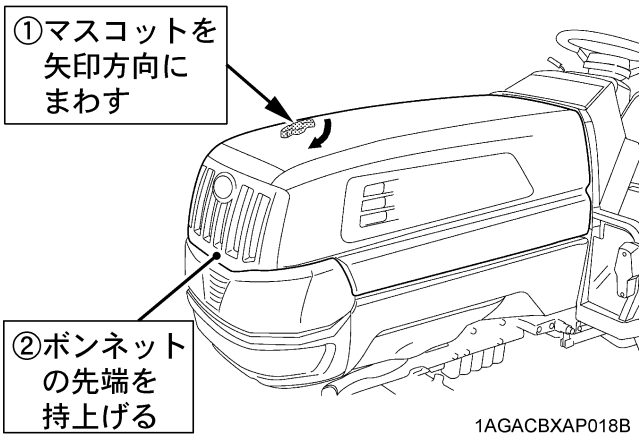
**＊ エンジン回転中は絶対にボンネットを開けないでください。**
**＊ マフラが熱いときさわらないでください。ヤケドすることがあります。**

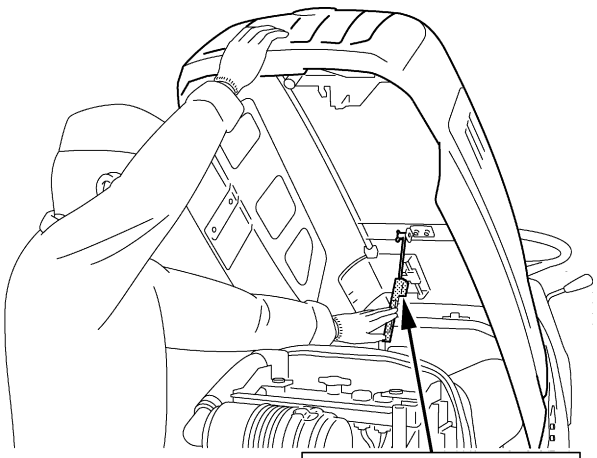
### ■ボンネットの開閉

**注　意**

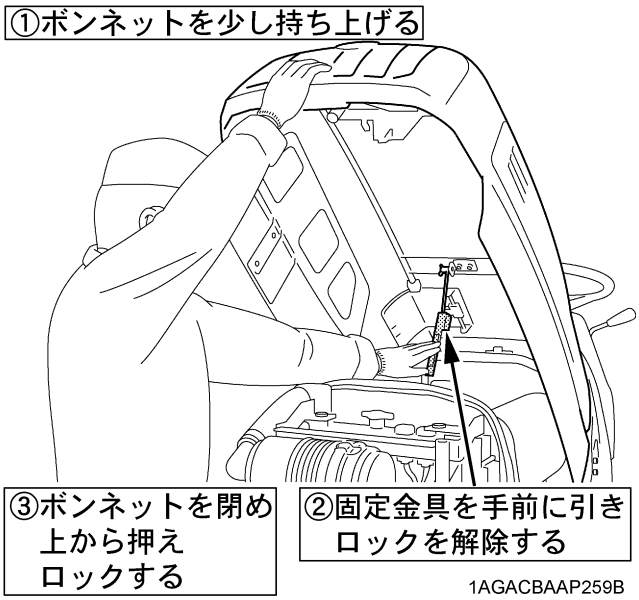
**＊ ボンネットを開き点検・調整するときは，必ずボンネット固定金具が［ロック］されたか確認してから作業をしてください。**

#### ◆ ボンネットの開け方



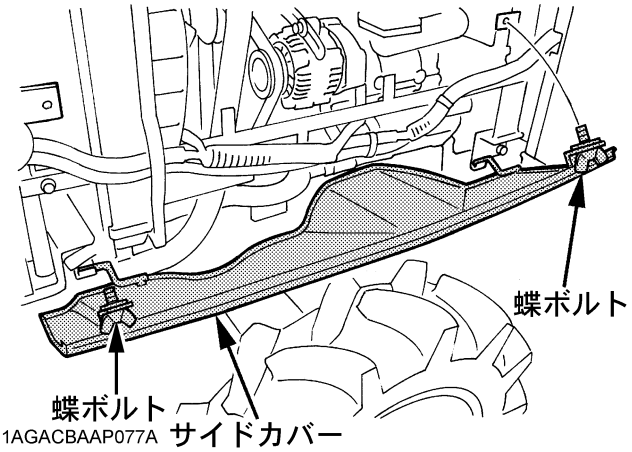




#### ◆ ボンネットの閉め方



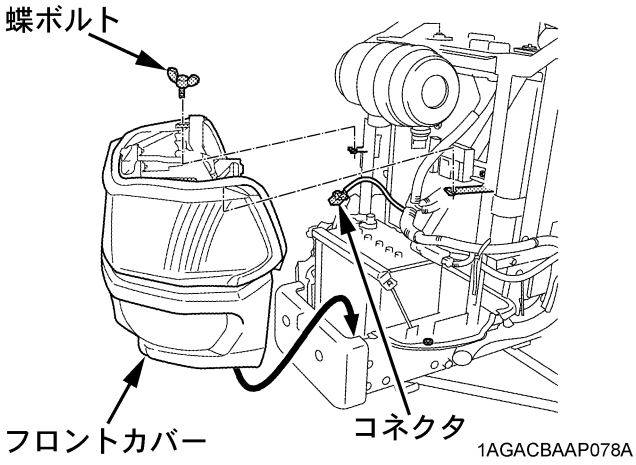

### ■サイドカバーの取り外し

両側のボルトを外し，上部へ引き上げてサイドカバーを外します。



### ■フロントカバーの取り外し

1. ヘッドライト用コネクタを外します。
2. 両側のボルトを外し，フロントカバーを外します。




## 日常点検

**注　意**

**＊ 火気厳禁**
**＊ 点検をするときは，必ず作業機を降ろしエンジンを停止してから行なってください。**
**＊ 燃料・オイルがこぼれた場合は，きれいにふき取ってください。**
**＊ トラクタは常に清掃しておいてください。バッテリ，配線，マフラやエンジン周辺部にゴミや燃料の付着などがあると，火災の原因になります。**
**＊ 運転中及び停止直後は，ラジエータの圧力キャップを絶対に開けないでください。熱湯が噴出してヤケドをすることがあります。**
**＊ エンジン周囲のカバー類を開けて点検・整備するときは，内部が十分に冷え，ヤケドのおそれがないことを確認してから行なってください。**

### ■前日の異常箇所

前日の作業中に異常を感じたところがあれば，使用前に支障がないか点検してください。

### ■トラクタの回りを歩いて

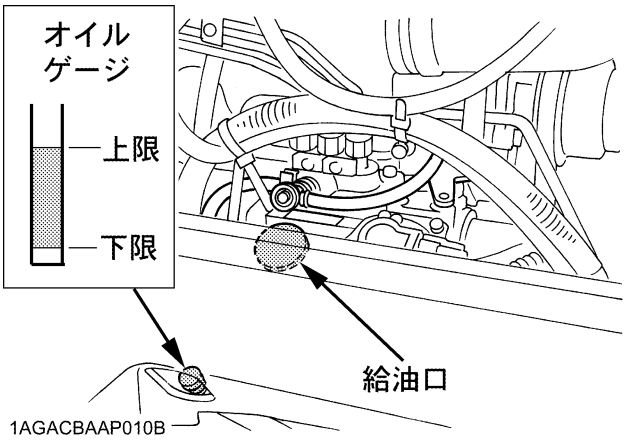
1. ボルトやナットのゆるみ及び作業機取付けピンの脱落
2. 車体各部の変形や損傷
3. 油や水もれなど異常がないか，点検してください。

## ■エンジンオイルの量及び汚れ

**注　意**

**＊ 点検をするときは，必ずエンジンを止めてから行なってください。**

1. オイルゲージを抜いて先端をきれいにふき，差込んでから再び抜き**［下限と上限の間］**にオイルがあるかを調べます。
2. **［下限］**以下の場合は補給してください。ただし，**［上限］**以上には入れないでください。




**重　要**

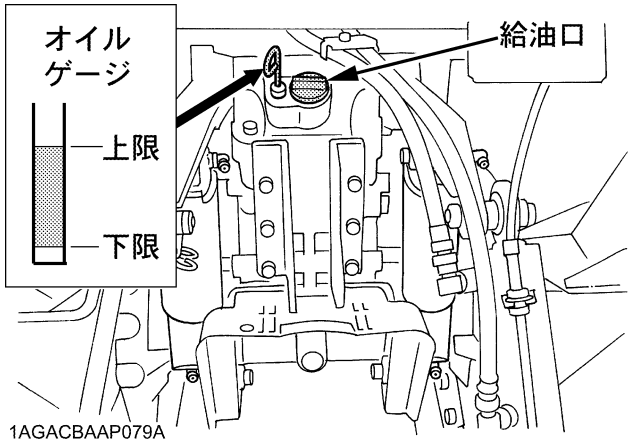
＊ 点検するときは，トラクタを水平な場所に置いてください。傾いていると正確な量が示されません。
＊ オイル量はエンジン始動前か，エンジンを止めてから約５分以上たってから点検してください。そうでないと，オイルがまだエンジン各部に残っており正確なオイル量は測れません。

## ■ミッションオイルの量及び汚れ

**注　意**

**＊ 点検をするときは，必ずエンジンを止めてから行なってください。**

1. オイルゲージを抜いて先端をきれいにふき，差込んでから再び抜き**［下限と上限の間］**にオイルがあるかを調べます。作業機（ロータリ）付の場合は，作業機（ロータリ）を下げて確認してください。
2. **［下限］**以下の場合は補給してください。ただし，**［上限］**以上には入れないでください。

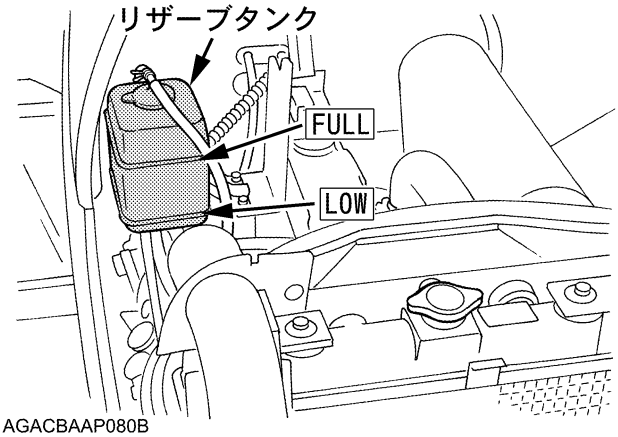


## ■冷却水の量

**注　意**

**＊ ラジエータキャップは，エンジン運転中及び停止直後に開けると，熱湯が噴出しヤケドをすることがあります。停止後 30 分以上たって，冷えてから最初のストップ位置までキャップをゆっくり回し，余圧を抜いてからキャップを外してください。**

ラジエータには，リザーブタンクが付いており，ラジエータ内の冷却水が少なくなると，リザーブタンクから自動的に補給される構造になっています。
冷却水の量はリザーブタンク内の量を点検してください。**[FULL から LOW の範囲]** であれば正常です。冷却水が LOW 以下の場合は，FULL のレベルまで補給してください。FULL 以上は入れないでください。



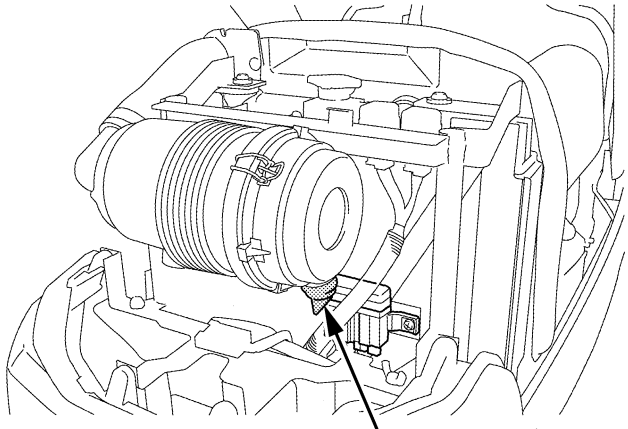
1AGACBAAP080B

**補　足**

＊ ラジエータ本体のキャップは，冷却水点検及び交換するとき以外開けないでください。

## ■バキュエータバルブの清掃

バキュエータバルブを開き，ゴミを取除いてください。水分があるときは，エアクリーナを掃除してください。



1AGACBAAP082A

## ■ワイヤハーネス，バッテリ（+）コードの点検・交換

**注　意**

**＊ 配線の端子や接続部のゆるみおよび配線の損傷は，電気部品の性能を損なうだけでなく，ショート（短絡）・漏電の原因となり，火災事故になるおそれがあり大変危険です。傷んだ配線は，早めに交換・修理してください。**
**ヒューズを交換してもすぐ切れてしまう場合は，針金などで代用せず，購入先に点検・整備を依頼してください。**
**＊ また，本機の配線は，防水性など充分考慮して配線してありますのでむやみに修理して使用せず，購入先に点検・整備を依頼してください。**
**＊ バッテリおよび電気配線の周辺部は，マフラやエンジン周辺部と同様，ワラくず・ゴミ・燃料の付着があると火災の原因になるので，毎日作業前に清掃してください。**

下記項目を点検してください。
1. 配線の損傷がないこと。配線被覆が破れているときは，購入先に点検・整備を依頼してください。
2. 配線のクランプのゆるみが無いこと。配線がクランプより外れているときは，所定のクランプに配線をセットしてください。
3. ターミナル（端子），カプラ（ソケット）の接続部のゆるみがないこと。
4. 各スイッチ，メータが確実に作動すること。

**重　要**

＊ 高圧洗車機等による洗車の際には，メータパネル，ステアリングポスト回り，ポンパレバー，ホーンボタン回り，バッテリ，エンジン回りの電気配線・電装品（および電子油圧操作部）には，圧力水をかけないでください。電気部品の故障の原因となります。
＊ １年に１回は，購入先で定期点検を受けてください。
＊ スローブローヒューズの点検，交換は必ず購入先で行なってください。

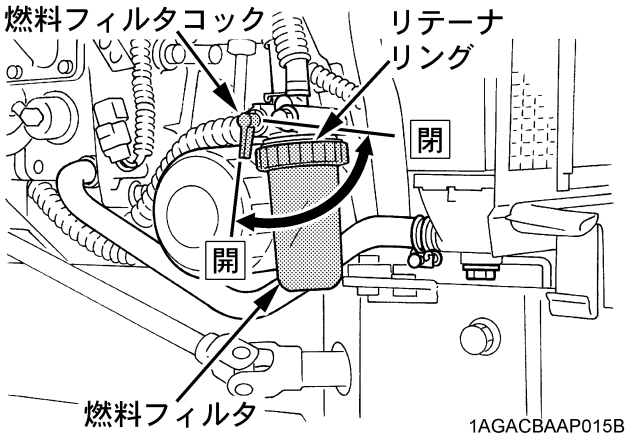
### ■燃料フィルタの水，沈殿物の点検

燃料中に含まれる水・ゴミがフィルタ内に沈殿します。水・ゴミがたまったら燃料フィルタコックを閉じ，フィルタを外し，水・ゴミを取除いてください。
このときは，必ず空気抜きをする必要があります。

1. 燃料フィルタコックを**［閉］**にしてください。
2. カップ上部のリテーナリングをゆるめてカップを外し，内部を軽油で洗浄します。

**重　要**

＊ 組付けるときは，チリやホコリが付着しないように注意しましょう。
＊ エレメントを交換したのちは，必ず空気が抜けたことを確かめた後，運転してください。〔**［必要に応じた点検・整備］**の**［燃料の空気抜きのしかた］**の項を参照〕

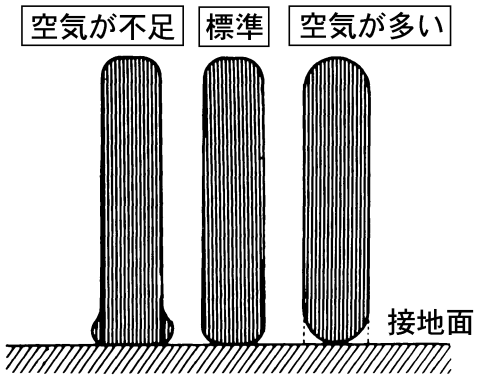



### ■タイヤの空気圧，及び摩耗，損傷

**警　告**

**＊ タイヤの空気圧は，取扱説明書に記載している規定圧力を必ず守ってください。空気の入れ過ぎは，タイヤ破裂のおそれがあり死傷事故を引起こす原因になります。**
**＊ タイヤに傷があり，その傷がコード（糸）に達している場合は，使用しないでください。タイヤ破裂のおそれがあります。**
**＊ タイヤ，チューブ，リムなどの交換，修理は，必ず購入先にご相談ください。（特別教育を受けた人が行なうように，法で決められています。）**

前輪・後輪の空気圧が適正であるかを調べます。外観から判断する目安はつぎのとおりです。




### ◆標準空気圧

［　］内はフロントローダ装着時

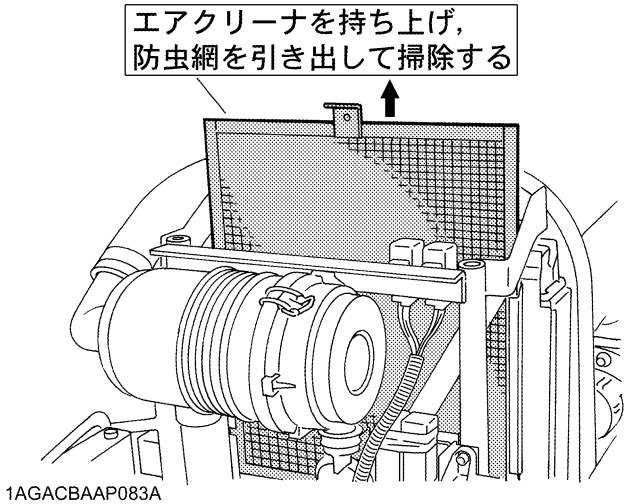
| | 空気圧 kPa（kgf/cm²） |
|---|---|
| 前　輪 | 160（1.6）［200（2.0）］ |
| | 140（1.4）<br>［230/60-16 特殊幅広タイヤのみ］ |
| 後　輪 | 100（1.0） |

## ■防虫網の清掃

**注　意**

**＊ エンジンを必ず停止して清掃してください。**

水田や夜間作業に使用すると，防虫網に草の実やこん虫が付着し詰まることがあります。防虫網を引出し清掃してください。



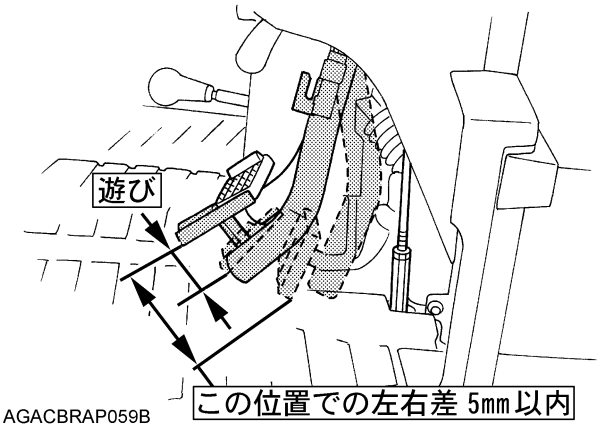

1AGACBAAP083A

## ■ブレーキペダルの遊び・点検

**警　告**

**＊ ブレーキの調整が悪いと，人身事故にもつながります。常に作動状態に注意してください。**

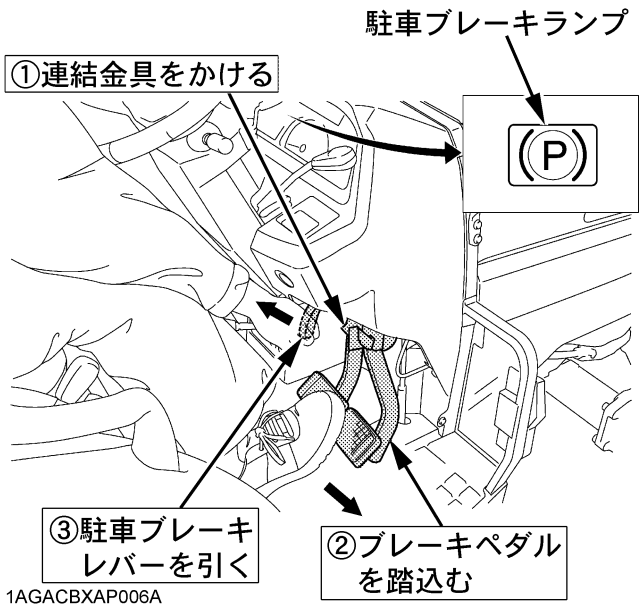
ペダルを踏んで遊び量が**［15 ～ 20mm］**かどうか，また左右ブレーキの踏込み量の差が**5mm以内**かどうかを調べます。
〔調整のしかたは**［100 時間ごとの点検・整備］**の**［ブレーキペダルの点検・調整］**の項を参照〕




1AGACBRAP059B

### ■駐車ブレーキの作動点検

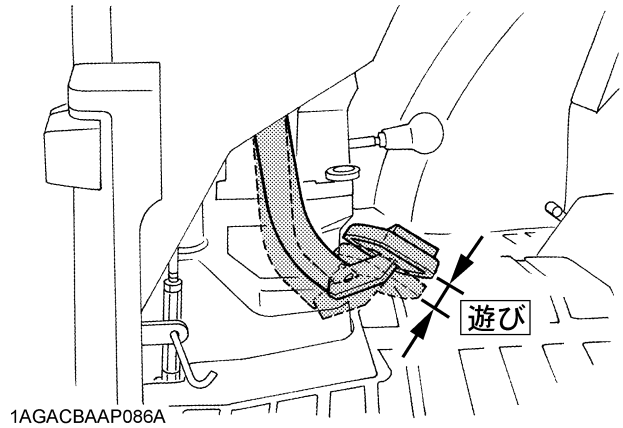
ブレーキペダルを左右連結して踏込み，レバーを**［上げ］**たまま足をはなすと駐車ブレーキがかかります。外すときは，ペダルを踏込めば外れます。



1AGACBXAP006A

### ■クラッチペダルの遊び・点検

ペダルの遊び量が**［20～30㎜］**あるか確認してください。
（調整のしかたは**［100 時間ごとの点検・整備］**の**［クラッチペダルの点検・調整］**の項を参照）



1AGACBAAP086A

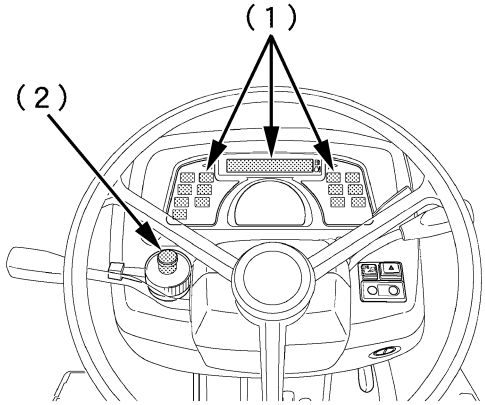
**重　要**

＊ クラッチの調整が悪いと，クラッチ切れ不良，すべりを起し損傷につながります。

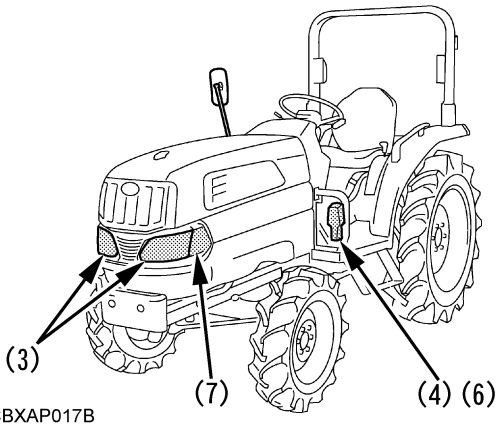
### ■メータ・ランプ類の作動

下記メータ及びランプ類が正しく作動するか点検してください。

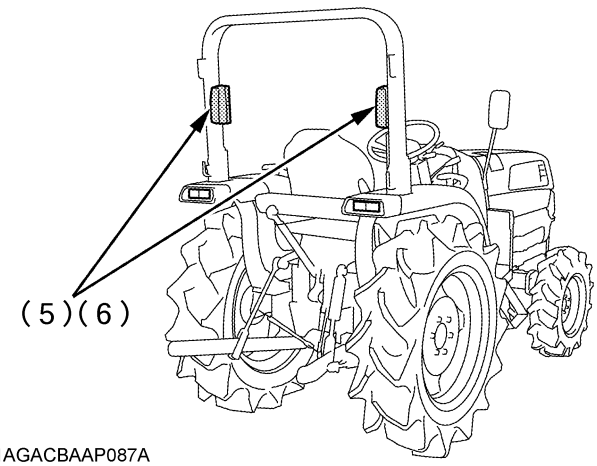
(1) 電子メータ
(2) ホーン
(3) ヘッドライト
(4) ウインカ（前）
(5) ウインカ（後）
(6) ハザードランプ
(7) フロントサイド作業灯



1AGACBXAP022B



1AGACBXAP017B



1AGACBAAP087A

### ■燃料の補給

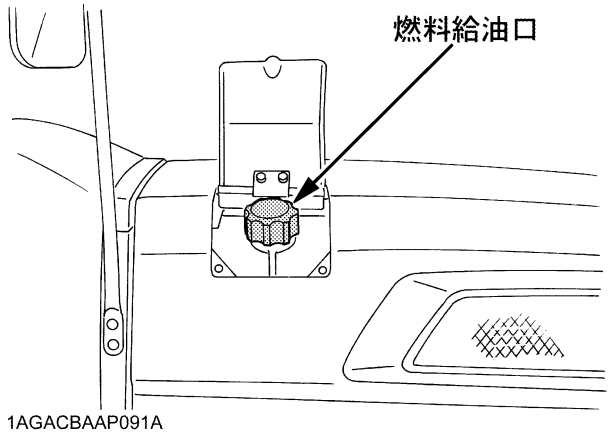
**注　意**

**＊ 燃料を補給するときは，エンジンを必ず停止してください。**
**＊ 火気厳禁。**

燃料には，**［ディーゼル軽油］**を使用してください。
ディーゼル軽油には下表の種類があります。地域・季節に見合ったものを使用してください。

| 種　類 | ディーゼル軽油の流動点（℃） |
|---|---|
| 特 1 号 | + 5 以上 |
| 1　号 | 0 及び - 5 |
| 2　号 | -10 |
| 3　号 | -15 及び -20 |
| 特 3 号 | -25 及び -30 |

流動点付近以下の温度になると燃料の流動性が悪くなり，始動が困難になります。



1AGACBAAP091A

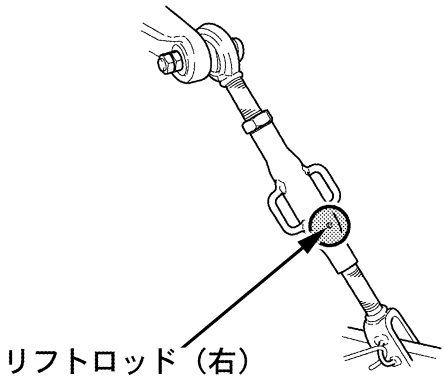
**重　要**

＊ 燃料中にゴミや砂が混入していると，燃料噴射ポンプが作動不良になりますので，給油時はこし網を外さないでください。
＊ 燃料キャップの空気穴が土やゴミでふさがれていないか点検してください。
＊ 燃料キャップが締まっているか確認してください。

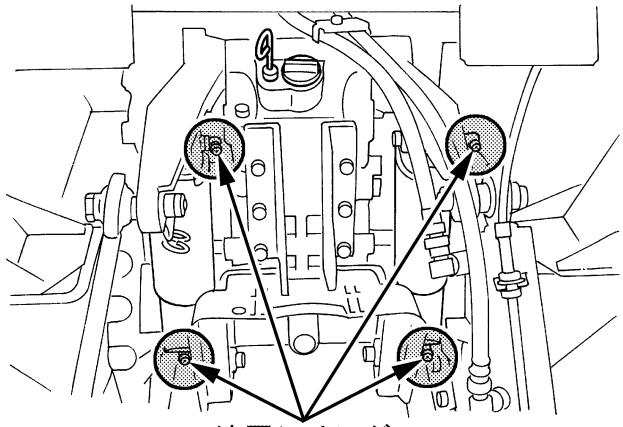
## 50 時間ごとの点検・整備

### ■グリースの注入

代かき作業などで泥水の中に入ったときは，1 日の作業が終ったあと必ずグリースアップをしておきましょう。グリースは，**［推奨グリース］**を使用してください。



1AGACBAAP043C



1AGACBAAP093A

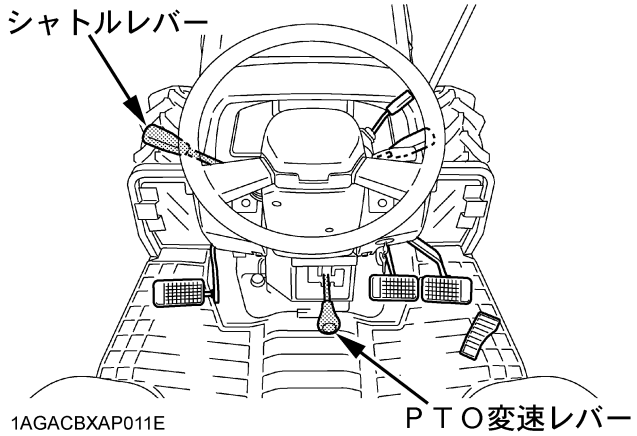
## ■エンジン始動システムの点検

**注　意**

**＊ 点検中，トラクタに人を近づけないようにしてください。**
**＊ 装置に異常があれば必ず整備をした後，ご使用ください。**

### ◆点検

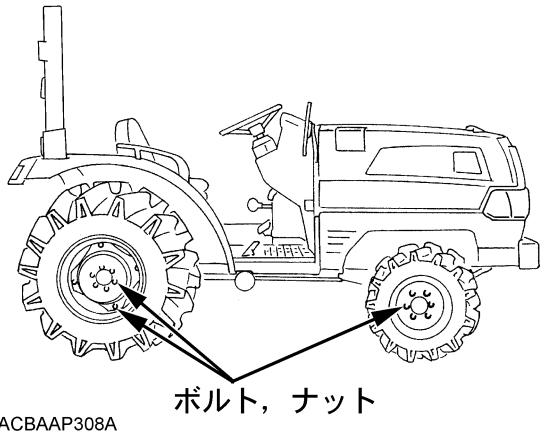
1. 運転席に座り，主変速，シャトル及び PTO 変速レバーを**［中立］**(N) にします。
2. 駐車ブレーキを掛け，エンジンを停止します。
3. アクセルレバーを**［最低速］**位置にします。
4. クラッチペダルを一杯踏込み，キースイッチを瞬時**［始動］**位置に回します。
   このとき，エンジンが回れば正常です。
5. 次に，クラッチペダルを一杯踏込んだままシャトルレバーを**［前進］**又は**［後進］**に，PTO 変速レバーを**［各変速段］〔一方が中立 (N) の場合も含む〕**にいれ，キースイッチを瞬時**［始動］**位置に回します。
   このとき，エンジンが回らなければ正常です。
6. もし，不良の場合は，購入先へご相談ください。




## ■タイヤ取付けボルトの点検

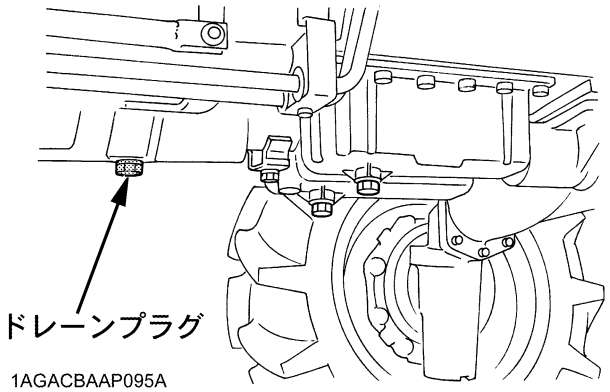
**注　意**

**＊ タイヤ取付けボルトやナットがゆるんだ状態でトラクタを運転しないでください。ゆるんだまま走行すると，傷害事故を引起こすおそれがあります。**




## ■クラッチハウジングの水抜き

代かき作業・洗車・雨降りなどで，クラッチハウジングに多量の水がかかった場合，又は 50 時間使用ごとにクラッチハウジング底のドレーンプラグを外して，水の浸入がないことを確認してください。もし水が入っていれば，完全に抜いて，内部をよく乾燥してください。

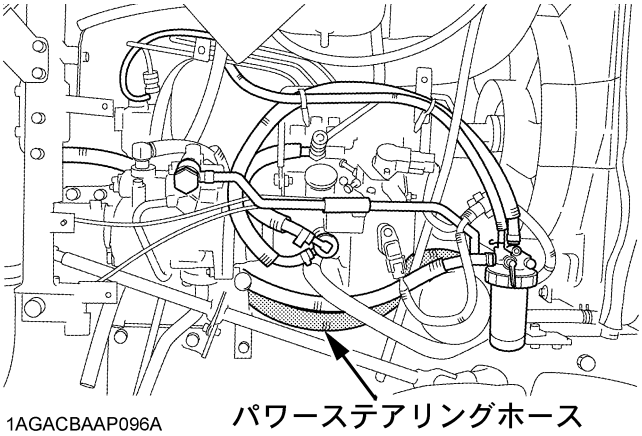


## ■パワーステアリングホースの点検

**注　意**

**＊ ホースの傷みは，必ず点検しましょう。ホースが破損しハンドル操作ができなくなり，傷害事故を引起こすおそれがあります。**

パワーステアリングホースは，使わなくても劣化する消耗品です。２年ごとに又は傷んだときには新品と交換する必要があります。
ホースが傷んでいないか常に注意してください。



1AGACBAAP096A

**重　要**

＊ 交換時にホースなどにゴミが入らないように注意してください。ゴミが入ると作動不良の原因になります。

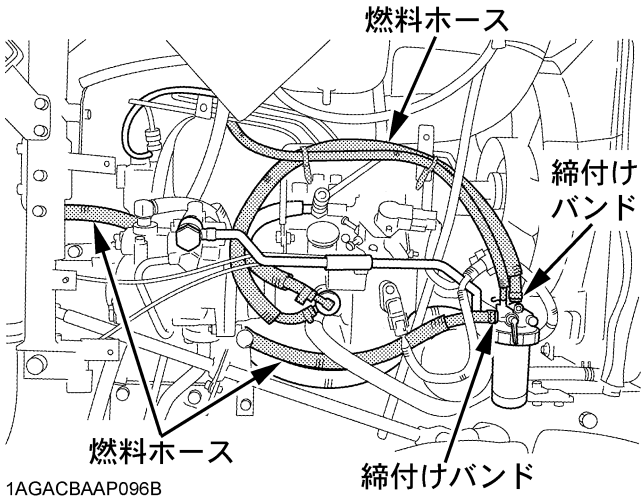
## ■燃料ホースの点検

**注　意**

**＊ ホース類の傷みや締付けバンドのゆるみは，必ず点検してください。異常があれば交換・整備を行なってください。燃料もれなどによる火災や傷害事故などの原因になります。**

燃料ホースなどのゴム製品は，使わなくても劣化する消耗品です。締付けバンドと共に２年ごとに又は傷んだときには新品と交換する必要があります。

1. ホース類や締付けバンドがゆるんだり，傷んでいないか常に注意してください。
2. 燃料ホースを交換した場合は，必ず空気抜きをする必要があります。
   （**［必要に応じた点検・整備］**の**［燃料の空気抜きのしかた］**の項を参照）



1AGACBAAP096B

**重　要**

＊ 交換時にホースや噴射ポンプなどにゴミが入らないように注意してください。ゴミが入ると，噴射ポンプの作動不良の原因になります。

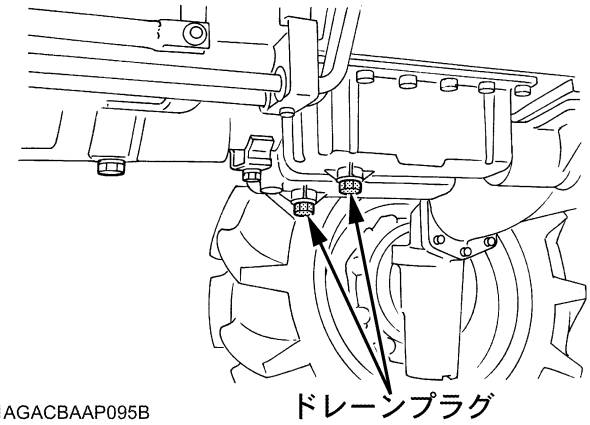
## 100 時間ごとの点検・整備

### ■エンジンオイルの交換

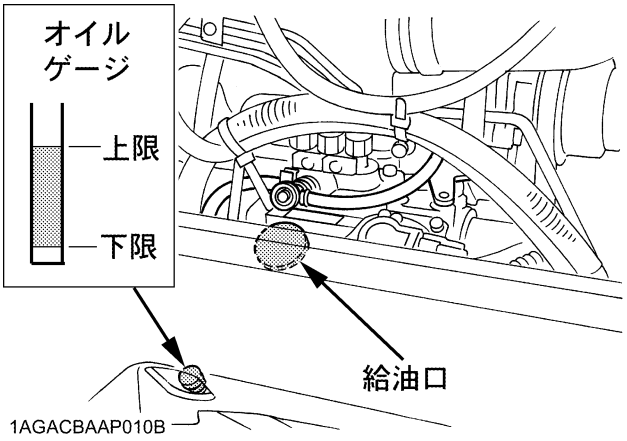
**注　意**

**＊ 交換をするときは，必ずエンジンを止めて十分冷えてから行なってください。ヤケドのおそれがあります。**

1. ドレーンプラグ（左右共）を外してオイルを排出します。このときオイルが暖まっている方が排出しやすくなります。ただしヤケドに注意してください。




2. ドレーンプラグ（左右共）を締めます。
3. エンジンオイルを給油口から，規定量まで入れてください。このときオイルをこぼさないように注意してください。オイルゲージを外しておくと給油がしやすくなります。




**重　要**

＊ 今まで使用していたオイルと異なるメーカ，あるいは粘度 No. の異なるものを使用する場合は，オイルを全部排出してから，新しいオイルと交換してください。注ぎ足し使用は絶対しないでください。
＊ 気温により次のように使いわけてください。

| | |
|---|---|
| 15 ℃以下 | D10W-30（オールシーズン用） |
| 15 ℃以上 | D30，又は D10W-30 |

＊ 冬期は必ず D10W-30 を使用してください。
＊ 点検するときは，トラクタを水平な場所に置いてください。傾いていると正確な量が示されません。
＊ オイル量はエンジン始動前か，エンジンを止めてから約５分以上たってから点検してください。そうでないと，オイルがまだエンジン各部に残っており正確なオイル量は測れません。

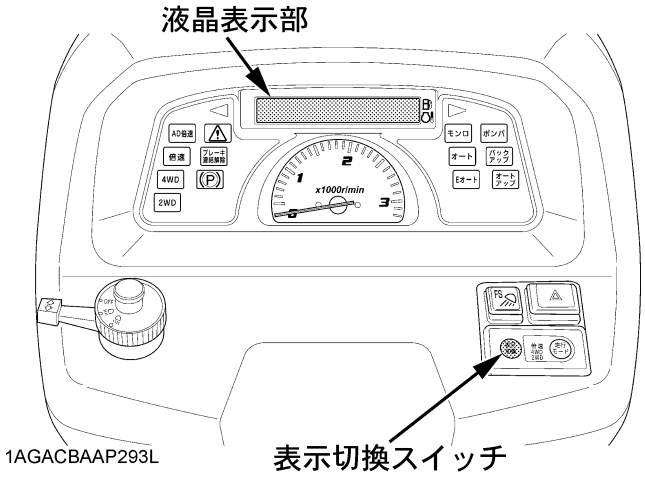
### ■電子メータメッセージのリセット法

エンジンオイル交換時下記手順でメッセージ表示時間を**0時間**に戻してください。
正しくリセットしておくと，オイル交換時期に達すると，電子メータメッセージが表示され大変便利です。（表示１）

1. 表示切換スイッチを押し，**[エンジンオイル交換用トリップ時間]** 表示モードにする。（表示２）
2. 表示２の状態で表示切換スイッチを２秒間押すとメッセージ表示が**0時間**にリセットされます。（表示３）

**補　足**

＊ 新車時，アワーメータの表示時間が 20 時間未満でリセットすると，50 時間運転後（表示１）にメッセージが表示されます。




**電子メータメッセージ**

（表示１）

エンジンオイル交換時期

（表示２）

エンジン オイル 交換後 100 時間

（表示３）

エンジン オイル 交換後 0 時間

### ■バッテリ電解液の点検

**危　険**

**バッテリには補水不要なタイプと補水が必要なバッテリの２種類があります。補水が必要なバッテリについては，以下の事を守ってください。**

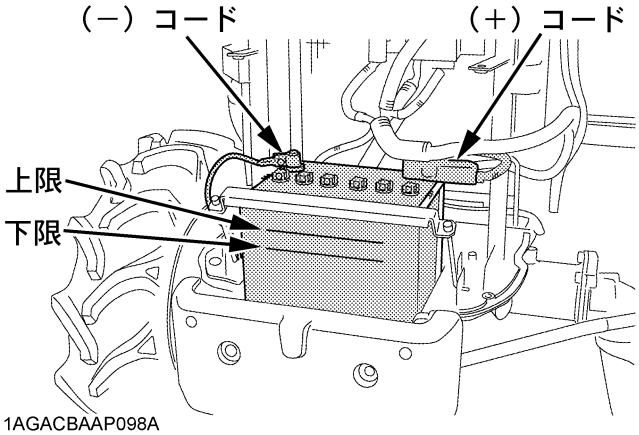
**＊ バッテリは液面が LOWER（最低液面線）以下になったままで使用や充電をしないでください。LOWER 以下で使用を続けると電池内部の部位の劣化が促進され，バッテリの寿命を縮めるばかりでなく，爆発の原因となることがあります。すぐに UPPER LEVEL と LOWER LEVEL の間に補水してください。**

**警　告**

**＊ バッテリ液は希硫酸なので扱いには十分注意し，身体や衣服に付けないようにしてください。もし付着した場合は，すぐに水で洗い流してください。状況により医師の診断を受けてください。**
**＊ バッテリの点検及び取外し時は，エンジンを必ず停止し，キースイッチを［切］位置にしておいてください。**
**＊ バッテリを取外すときは，短絡（ショート）事故を防ぐため，最初にバッテリ（−）コードを外し，接続するときは，最後にバッテリ（−）コードを接続してください。**
**＊ バッテリを充電しているときは，タバコを吸ったり火を近づけないでください。バッテリは充電中，可燃性ガスが発生し，引火爆発のおそれがあります。**

### ◆ バッテリ液の点検

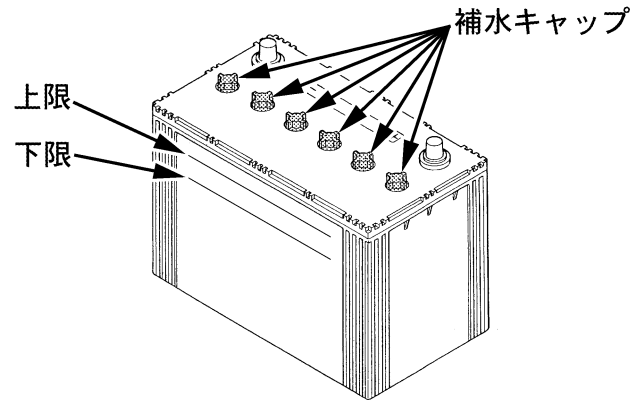
バッテリ側面の 2 本線間（レベル）に液面があるか点検してください。少ないときは上限の線（レベル）まで蒸留水を補給してください。




1AGACBAAP098A

### ◆ 補水のしかた

1. バッテリ上フタの補水キャップを外します。
2. 6 個の補水穴から蒸留水を均一に上限の線（レベル）まで補水します。
3. キャップを元の穴にねじ込みます。




1AGACBAAP099A

### ◆ バッテリの取付け，取外し

**注　意**

**＊ バッテリを取外すときは，バッテリ（−）コードを最初に外し，次に（＋）コードを外してください。**
**＊ 取付けるときは，必ず（＋）側から取付けます。逆にすると，工具が当たった場合にショートします。**

**重　要**

＊ バッテリ液が不足するとバッテリを傷め，多過ぎると液がこぼれて車体の金属部を腐食させます。
＊ 新品のバッテリと交換する場合には必ず指定した型式（75D23R）のバッテリを使用してください。
＊ バッテリを外し，再度取付けるときにはバッテリの（＋），（−）のコードを元どおりに配線し，まわりに接触しないように締付けてください。

### ◆ 補充電のしかた

**警　告**

**＊ バッテリを充電しているときは，タバコを吸ったり火を近づけないでください。バッテリは充電中，可燃性ガスが発生し，引火爆発のおそれがあります。**

1. バッテリは必ず車体から取外して充電してください。電装品の損傷の他に配線などを傷めることがあります。なお急速充電は行なわないでください。
2. バッテリコードを接続するときは，（＋）と（−）をまちがえないようにしてください。まちがえるとバッテリと電気系統が故障します。
3. 充電は，バッテリの（＋）を充電器の（＋）に，バッテリの（−）を充電器の（−）にそれぞれ接続して，普通の充電法で行なってください。コードの接続をまちがわないように注意してください。

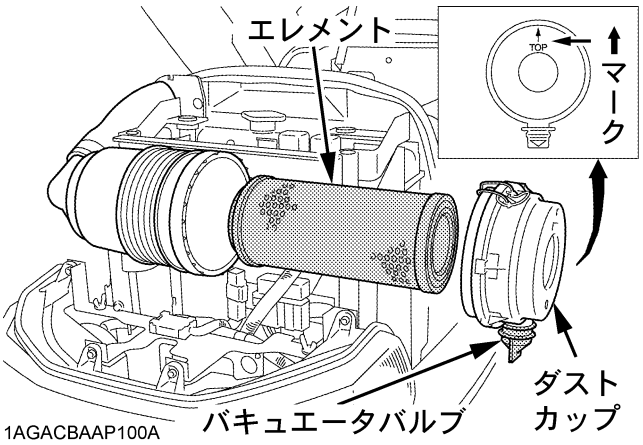
## ■エアクリーナエレメントの清掃

### ◆ エレメントの清掃

乾いたちりやほこりの場合は，エレメントを傷めないように注意しながら，エアで吹き飛ばしてください。（エアの圧力は 205kPa（2.1kgf/㎠）を越えないように注意し，ノズルとエレメントの間は適当にあけてください。）
エレメントがカーボンや油分で汚れている場合は，中性洗浄剤をご使用ください。

### ◆ エレメントの交換

エレメントの交換は 1 年間使用後，又は 6 回掃除ごとに交換が必要です。




**重　要**

＊ エレメントは，清掃・交換以外は不必要にさわらないでください。
＊ 乾式エレメントを使用していますので，オイルを使用しないでください。
＊ 清掃時，エレメントをたたいて変形させないでください。変形するとほこりがエンジンに侵入し，エンジンを損傷することがあります。変形したときは，すぐに新しいエレメントと交換してください。
＊ ダストカップの（⬆ マーク）を必ず上向きになるように取付けてください。

### ◆ バキュエータバルブの清掃

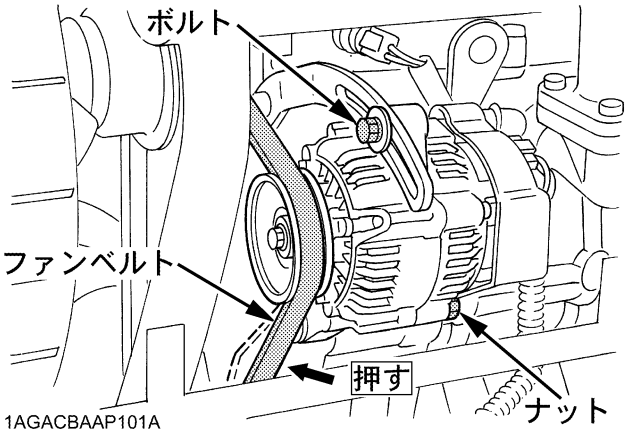
バキュエータバルブを開き，大きなごみを取除いてください。

## ■ファンベルトの点検・調整

| | |
|---|---|
| 適正張り強さ | ベルトの中央部を指先で約 98N(10kgf) の力で押さえて，約 15㎜ たわむ程度 |

### ◆ 調整方法

1. オルタネータを取付けているボルト・ナットをゆるめて，オルタネータを動かして調整します。
2. 調整後はボルト・ナットを確実に締付けてください。




**重　要**

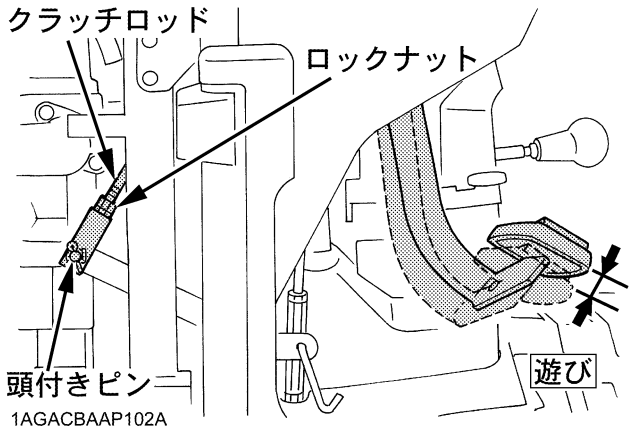
＊ ベルトの張りがゆるいと，オーバヒートや充電不足の原因になります。
＊ き裂やはがれがあれば交換してください。

## ■クラッチペダルの点検・調整

| | |
|---|---|
| 適正遊び量 | ペダルで 20 ～ 30㎜ |

### ◆ 調整方法

1. ロックナットをゆるめ頭付きピンを外してクラッチロッドで，ペダルの遊びを調整します。
2. 調整後はロックナットを確実に締付け，更に割ピンは確実に折り曲げておいてください。




**重　要**

＊ クラッチの調整が悪いと，クラッチ切れ不良，スリップを起こし損傷につながります。

## ■ブレーキペダルの点検・調整

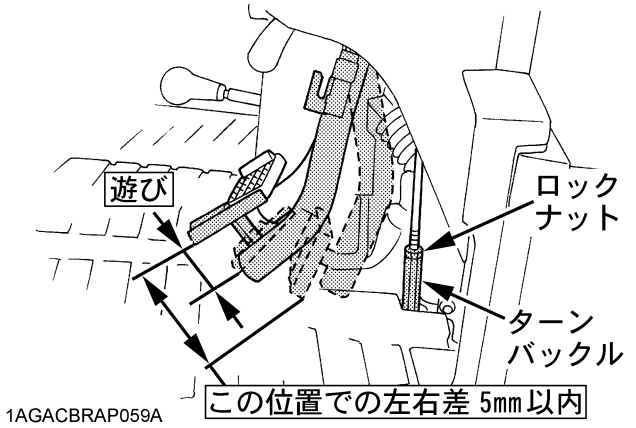
**警　告**

**＊ 点検・調整をするときは，必ずエンジンを止めて行なってください。**
**＊ ブレーキの調整が悪いと，人身事故にもつながります。常に作動状態に注意してください。**
**＊ 調整時左右のペダルの踏込み量の差を必ず［5 ㎜ 以内］にしてください。差が大きいとブレーキが片ぎきになります。ブレーキが片ぎきになると，傷害事故を引起こすおそれがあります。**

| | |
|---|---|
| 適正遊び量 | ペダルで 15 ～ 20㎜ |

### ◆ 調整方法

1. 駐車ブレーキを解除します。
2. ロックナットをゆるめターンバックルを回して，ペダルの遊びを調整します。調整後はロックナットを確実に締付けておいてください。
3. ブレーキペダルを踏込んだとき，駐車ブレーキレバーが確実に作動するか確認してください。



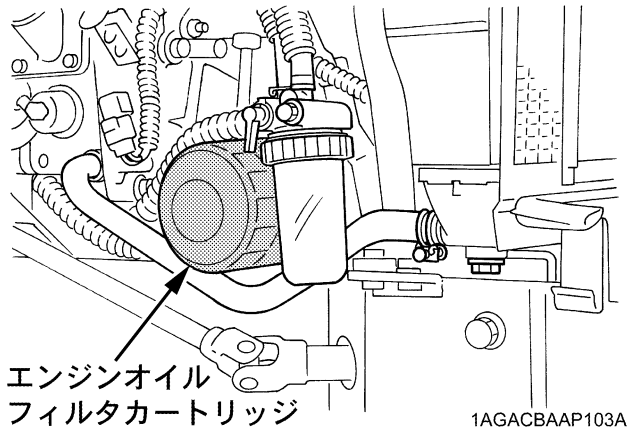
## 200 時間ごとの点検・整備

### ■エンジンオイルフィルタカートリッジの交換

**注　意**

**＊ 交換をするときは，必ずエンジンを止めて十分冷えてから行なってください。ヤケドのおそれがあります。**

1. フィルタレンチでフィルタを取外します。
2. 新しいカートリッジのＯリングにオイルを薄く塗布してから，フィルタレンチを使用せず手で確実に締付けます。
3. エンジンオイルを規定量まで補給します。
4. 約５分間運転し，オイルランプの作動に異常がないか又，油漏れがないか確認してからエンジンを止めます。
5. 再びオイルゲージで油量を確認し，不足していれば補給してください。




**補　足**

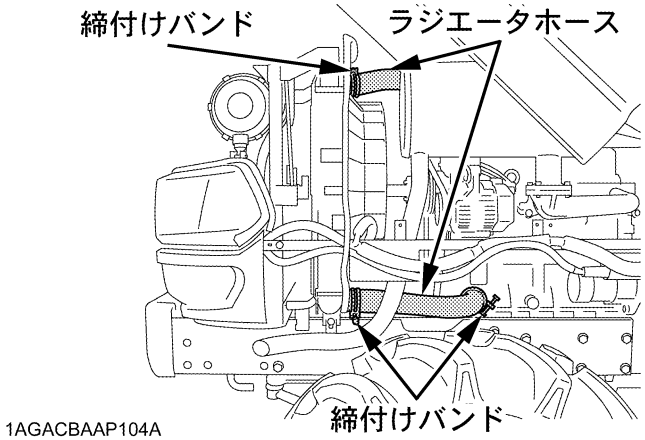
＊ オイルフィルタは，カートリッジタイプです。このオイルフィルタが詰まると，バイパスバルブが作動して，オイル系統からこのオイルフィルタを通らずに送油されるので，ろ過されないオイルで潤滑が行なわれます。これを防ぐため，オイルフィルタの詰まりがないように，規定時間で，新しい純正部品のカートリッジと交換してください。

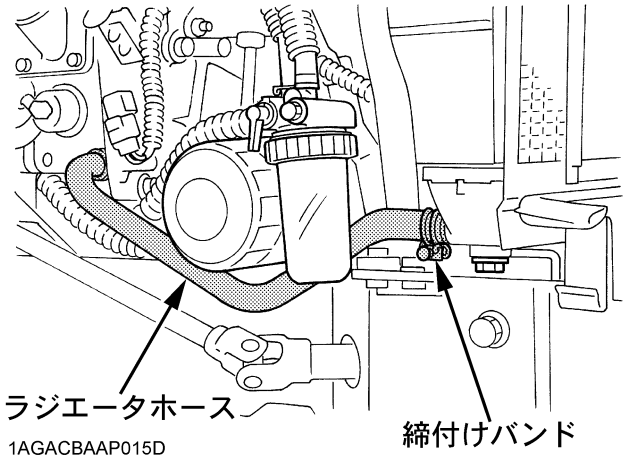
### ■ラジエータホースの点検

**注　意**

**＊ ラジエータホースの傷みや締付けバンドのゆるみがないか点検してください。異常があれば交換・整備を行なってください。熱湯もれによるヤケドなどの原因になります。**

ラジエータホースなどのゴム製品は，使わなくても劣化する消耗品です。締付けバンドと共に２年ごとに又は傷んだときには新品と交換する必要があります。



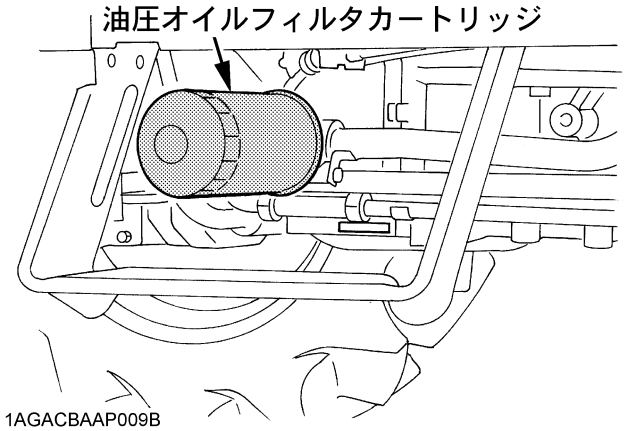



### ■油圧オイルフィルタカートリッジの交換

**注　意**

**＊ 交換するときは，必ずエンジンを止めて十分冷えてから行なってください。ヤケドのおそれがあります。**

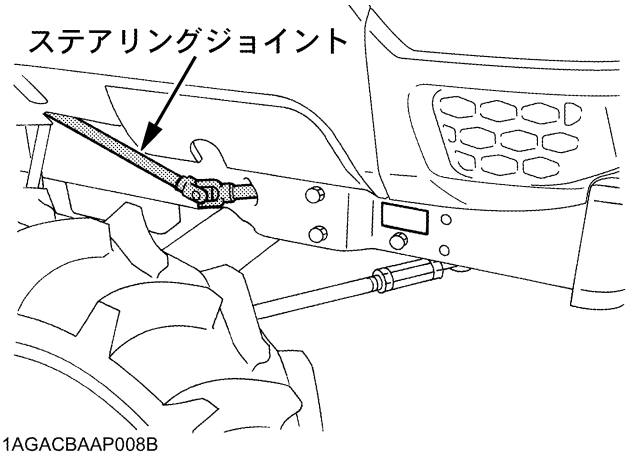
純正部品のカートリッジと交換してください。




1. ミッションオイルを抜きます。
2. フィルタレンチでフィルタを取外します。
3. 新しいカートリッジのＯリングにオイルを薄く塗布してから，フィルタレンチを使用せず手で確実に締付けます。
4. ミッションオイルを規定量まで補給します。
5. 約２分間運転し，作業機の昇降に異常がないか確認し，作業機（ロータリ）を下げてからエンジンを止めます。
6. 再びオイルゲージで油面を確認し，不足していれば補給してください。
   〔ミッションオイルの抜き方，補給のしかたは**［400 時間ごとの点検・整備］**の**［ミッションオイルの交換］**の項を参照〕

### ■ステアリングジョイント部の点検

エンジンを停止して，ステアリングジョイントを手でさわって，ステアリングジョイントにガタや変形がないか点検してください。
もし，異常があれば購入先へ点検整備依頼してください。



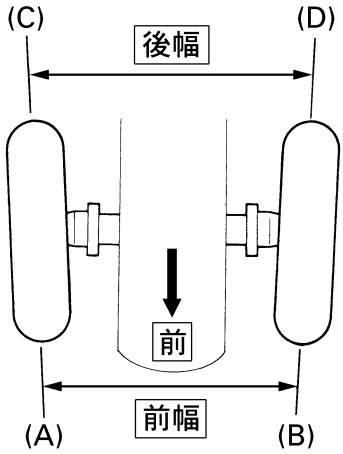
### ■トーイン調整・タイロッドの点検

**注　意**

**＊ トーインの調整が悪いと，ハンドルを取られたり，異常に振れることがあります。**

**◆ 点検**

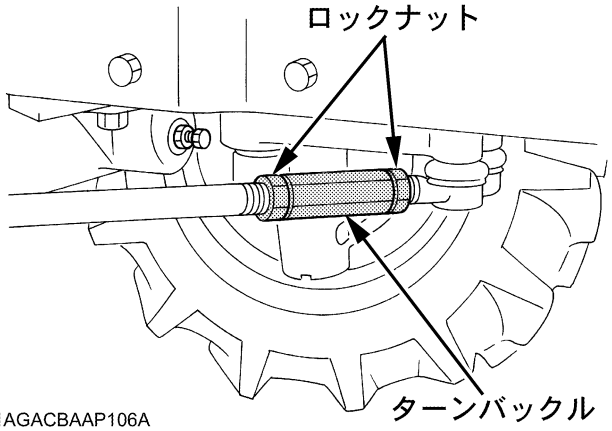
前輪の前幅 (A)(B) と後幅 (C)(D) を測り，(C)(D) － (A)(B)= 2～8 mm になっているかを調べます。




1AGALAFAP253A

**◆ 調整方法**

1. ロックナットをゆるめ，(C)(D) － (A)(B) ＝ 2～8 mm になるように調整します。
2. 調整後はロックナットを確実に締付けておいてください。




1AGACBAAP106A

**補　足**

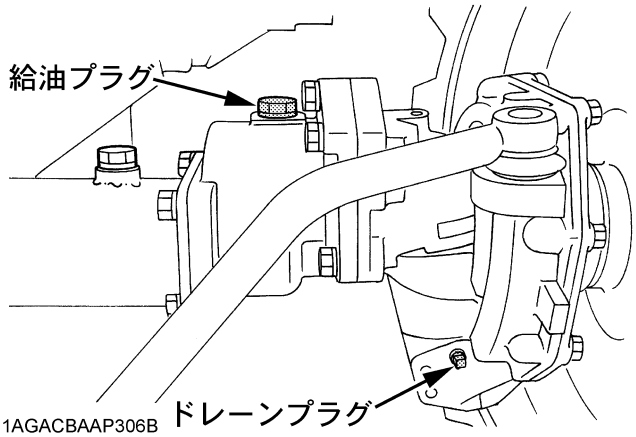
＊ トーインの点検・調整時，タイロッドエンド (関接球) やリンクに摩耗や変形がないか調べてください。

＊ 標準空気圧で，トーインの点検・調整を行なってください。

## 300 時間ごとの点検・整備

### ■前車軸ケースオイルの交換

1. 給油プラグとドレーンプラグを外してオイルを排出します。




1AGACBAAP306B

2. ドレーンプラグを締めます。
3. ミッションオイルを給油口から，規定量入れてください。

**補　足**

＊ 給油プラグを外さないと空気が入らないので，オイルの排出に時間がかかります。

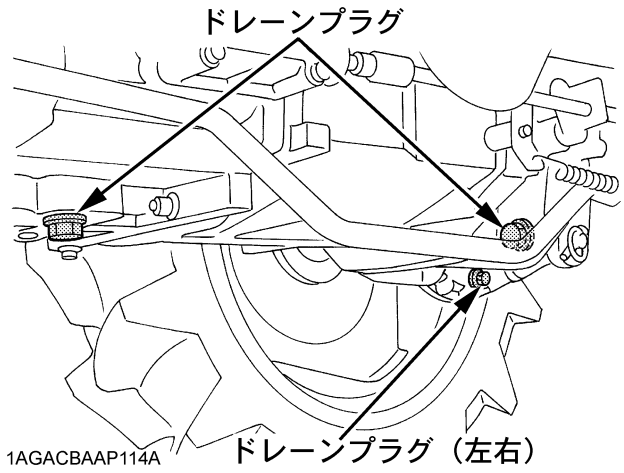
## 400 時間ごとの点検・整備

### ■ミッションオイルの交換

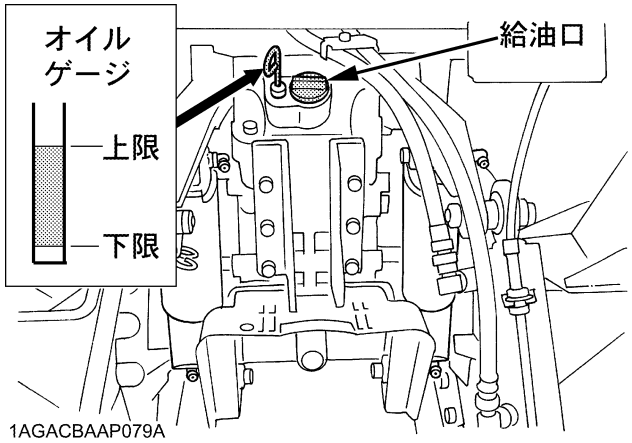
**注　意**

**＊ 交換をするときは，必ずエンジンを止めて十分冷えてから行なってください。ヤケドのおそれがあります。**

1. 給油プラグとドレーンプラグを外してオイルを抜きます。




2. ドレーンプラグを締めます。
3. ミッションオイルを給油口から，規定量入れてください。



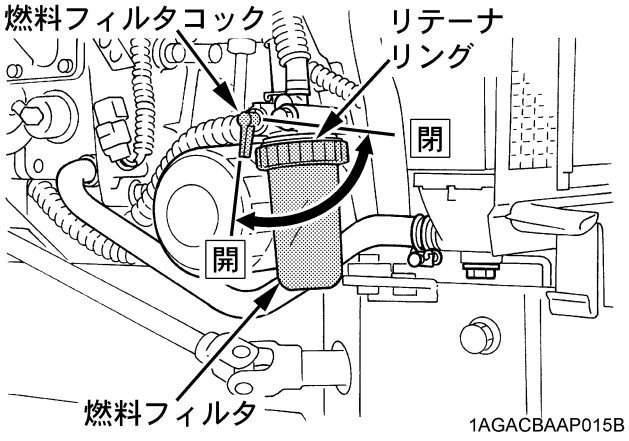

4. エンジンを始動して２～３分運転してから止め，再度油量を点検して規定量まで補給してください。
5. 一度オイルゲージの油を拭き取り再びオイルゲージで油面を確認し，不足していれば補給します。作業機（ロータリ）付の場合は，作業機（ロータリ）を下げて確認してください。

### ■燃料フィルタエレメントの清掃交換

1. 燃料フィルタコックを**［閉］**にしてください。
2. カップ上部のリテーナリングをゆるめてカップを外し，内部を軽油で洗浄します。
3. 新しいフィルタエレメントと交換します。

**重　要**

＊ 組付けるときは，チリやホコリが付着しないように注意しましょう。
＊ エレメント交換後は，必ず空気抜きをしてください。（**［必要に応じた点検・整備］**の**［燃料の空気抜きのしかた］**の項参照）



## 600 時間ごとの点検・整備

### ■前部デフケース前後遊びの調整

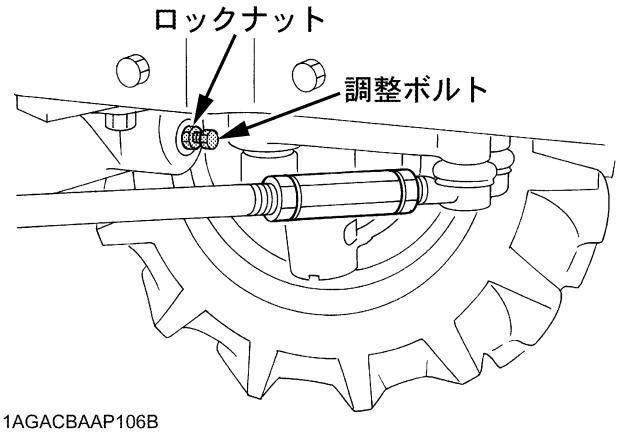
前部デフケース支持部の調整が悪いと，前輪が著しく振れたり，ハンドルに振動が伝わってきます。

**◆ 点検**

前後方向のガタを点検し，ガタがあれば調整します。

**◆ 調整**

前輪タイヤ（両輪）を持上げて，ロックナットをゆるめ，調整ボルトを締込みガタを調整します。




1AGACBAAP106B

## 800 時間ごとの点検・整備

### ■エンジンバルブクリアランスの点検

購入先で交換及び点検をしてもらってください。

## 1 年ごとの点検・整備

### ■エアクリーナエレメントの交換

エレメントの交換は１年間使用後，又は６回掃除ごとに交換が必要です。
（**[100 時間ごとの点検・整備]** の **[エアクリーナエレメントの清掃]** の項を参照。）

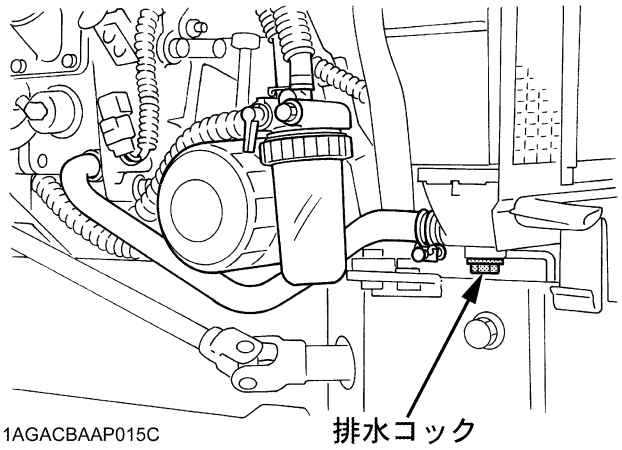
## 2 年ごとの点検・整備

### ■冷却水の交換

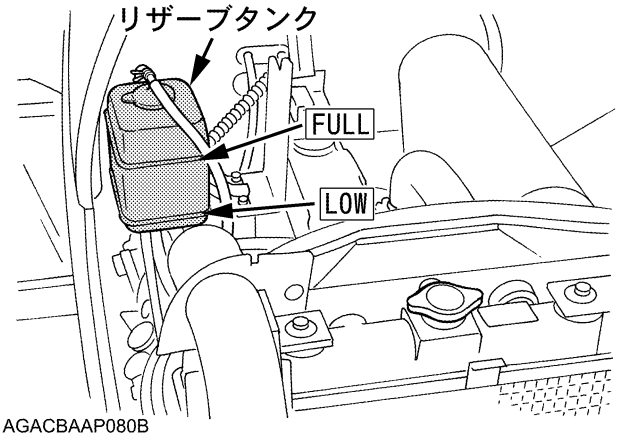
**注 意**

**＊ ラジエータキャップは，エンジン運転中及び停止直後に開けると，熱湯が噴出しヤケドをすることがあります。停止後 30 分以上たって，冷えてから最初のストップ位置までキャップをゆっくり回し，余圧を抜いてからキャップを外してください。**

1. ラジエータ下側の排水コックとラジエータキャップを開き，冷却水を全部出します。
2. リザーブタンクの排水は，ラジエータキャップのオーバフローパイプを外し排水します。




1AGACBAAP015C

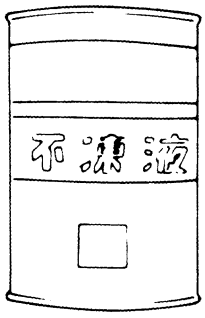



1AGACBAAP080B

3. 水道の水でラジエータ内を洗浄し，排水コックを締めオーバフローパイプを取付けます。
4. ラジエータ及びリザーブタンクに冷却水を注入したのち，ラジエータキャップを確実に締めてください。
5. 冷却水を交換した場合，冷却水をリザーブタンクの注入口まで一杯にし，ヒータ**【ON】**（温度コントロールつまみを右に回す）にして，しばらくエンジンを回し，冷却水を暖め，エンジンを止めてください。
   冷却水が冷えると，リザーブタンクの冷却水が吸いこまれ，リザーブタンクの冷却水が適量になります。

### ◆ 不凍液の使い方

不凍液は水の凍結温度を下げる効果をもっており，冷却水凍結によるシリンダやラジエータの損傷を防ぎます。冬期気温が０℃以下になるようなときは，必ず不凍液（ロングライフクーラント）を清水と混合しラジエータ及びリザーブタンクに補給するか又は，冷却水を完全に排水してください。〔工場出荷時は，不凍液（ロングライフクーラント）が入っています。〕




1AGALAFAP2510

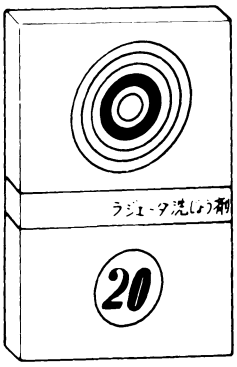
**重　要**

* 冷却水には，不凍液（ロングライフクーラント）を 50% 入れ，よく水と混ぜ合せてからお使いください。
* 不凍液の混合比を誤ると，冬期には冷却水の凍結，夏期にはオーバヒートの原因になります。
* 不凍液を使用する場合は，ラジエータ保浄剤を投入しないでください。不凍液には防錆剤が入っていますので，保浄剤を混入すると沈積物が生成することがあり，エンジン部品に悪影響を与えます。
* 不凍液（ロングライフクーラント）の有効使用期間は２年間です。必ず２年で交換してください。

不凍液の保証不凍結温度

| 原液混合比% | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 保証不凍結温度℃ | -5 | -8 | -11.5 | -15 | -20 | -25 | -30 | -35 | -43 |

### ■ラジエータの洗浄
洗浄には，クボタラジエータ洗浄剤を使用すれば，水アカなどきれいに洗浄できます。
＊ ２年使用ごと
＊ 不凍液を混入するとき
＊ 不凍液混入から水だけに変えるときなどに使用してください。




1AGAAAPAP098A

### ■ラジエータホースの交換

### ■パワーステアリングホースの交換

### ■燃料ホースの交換

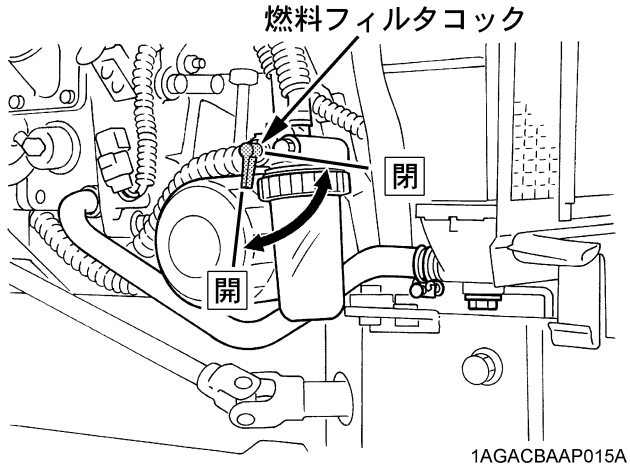
### ■メインシリンダホースの交換

### ■モンローシリンダホースの交換［M 仕様］
購入先で点検及び交換をしてもらってください。

## 必要に応じた点検・整備

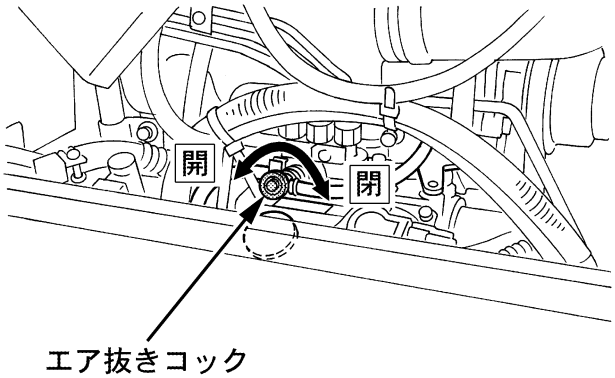
### ■燃料の空気抜きのしかた
燃料の空気抜きは，次のようなときに行なう必要があります。
- 燃料フィルタ及び配管を取外したとき
- 燃料切れが起きたとき
- トラクタを長時間使用しなかったとき

1．燃料フィルタコックを**［開］**にする。




1AGACBAAP015A

2．燃料噴射ポンプ上のコックを**［開］**く。



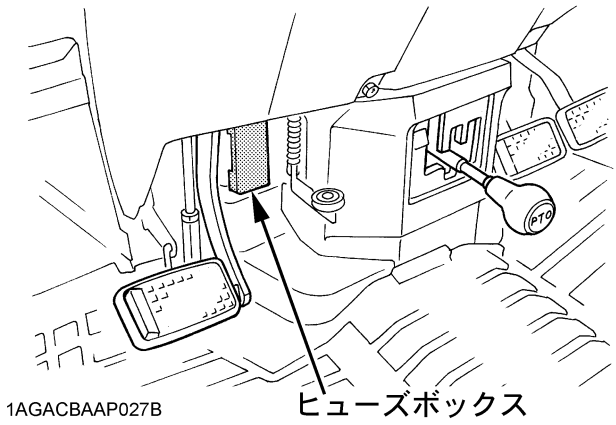

1AGACBAAP010C

3．タンクに燃料を満たす。
4．エンジンを始動し，約１分間運転後停止する。
5．燃料噴射ポンプのコックを閉じる。

**補　足**

＊ 空気抜きするときのほかは燃料噴射ポンプのコックは，必ず閉じておいてください。エンストの原因になります。

### ■ヒューズの交換




1. ヒューズボックスのふたを外す。
2. ヒューズを外す。
3. 切れたものと同容量のヒューズと交換する。

**重　要**

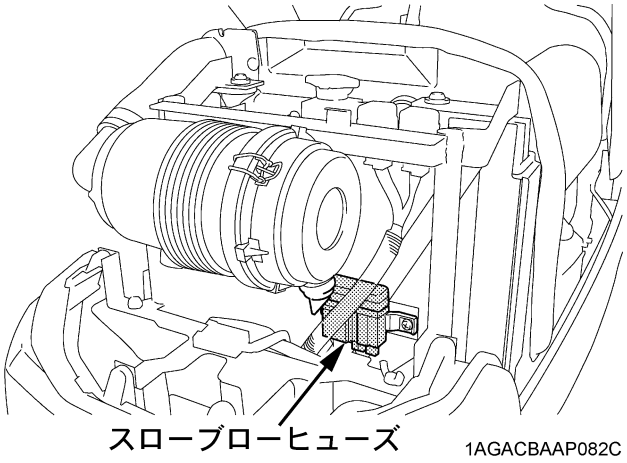
＊ ヒューズを交換してもすぐ切れてしまう場合は，針金や銀紙などで代用せず，購入先で点検，修理してください。

**補　足**

＊ トラクタに作業灯やラジオなどを取付けるときの電源取出しは，購入先にご相談ください。

### ■スローブローヒューズの交換

スローブローヒューズは，配線を保護するためのものです。もし切れた場合は，購入先で点検，修理してください。




### ■ランプ類の交換

1. ヘッドライトは，ライトのボディ後部からバルブを取出して交換します。
   交換後はゴムカバーを確実に取付けしてください。
2. その他のランプはレンズを外し，バルブを交換します。

### ■ホーン接点のグリース塗布

ハンドルのホーン接点用グリースが切れると，ハンドルを回したときに音が鳴ります。もし音が鳴っている場合は，購入先で点検及びグリースを塗布してもらってください。

# 格　　納

## 長期格納時の手入れ

**注　意**

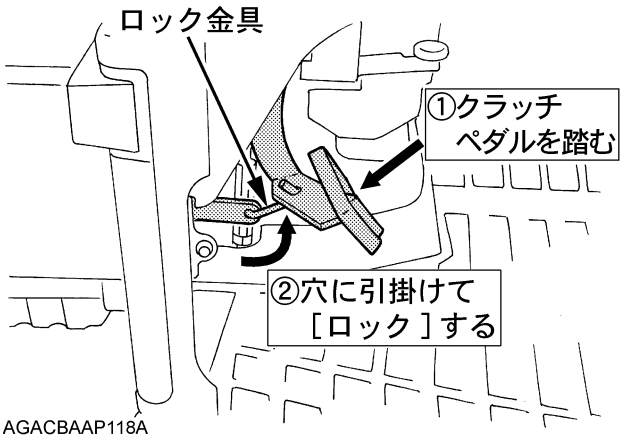
**＊ 長期格納時は，クラッチ固着防止のため，クラッチ［切り］に固定してください。クラッチが固着するとエンジン始動と同時に車体が動くことがあります。**
**＊ シートをかける場合は，マフラやエンジン自体の冷却状態を確認してからにしてください。火災を起こす原因になります。**

トラクタを長い間使用しない場合は，次の要領で整備してから格納しましょう。

1. 不具合箇所は整備してください。
2. エンジンオイルを交換し，2000 回転／分以上で 10 ～ 15 分間の防錆運転をし，各部にオイルをゆきわたらせてください。
   その後も１～２カ月ごとに同様に防錆運転をしてください。
3. 定期点検一覧表の項目を確認するようにしてください。
4. 車体のさびやすい部分には，グリースかオイルを塗っておいてください。
5. 燃料フィルタコックを**［閉］**にしておいてください。
6. 冷却水は抜いておいてください。但し，オールシーズンタイプのクーラントであれば抜かなくても構いません。
7. クラッチペダルは，クラッチ板のさび付きによりクラッチが切れなくなる場合がありますので，クラッチを踏込んだ状態で必ずロックしてください。

**◆ クラッチ［切］保持の方法**

(1) クラッチペダルをいっぱい踏込み，**［ロック］**します。
(2) ロックしたまま，クラッチペダルから足を離します。これでクラッチは，**［切］**の状態で保持されます。
(3) 使用するときは，クラッチペダルをいっぱい踏込めば，**［ロック］**が外れ，**［切］**保持の状態が解除されます。




8. クラッチハウジング底のドレーンプラグを外して，水が侵入していないことを確認してください。
9. タイヤの空気圧は，標準より少し多いめにしてください。
10. バッテリを本機から取外し風通しの良い冷暗所に保管してください。またトラクタに取付けたまま保管するときは必ずアース側（－側）を外してください。
11. ウエイトは取外し，作業機は，外すか地面に降ろした状態にしてください。
12. 後輪の前後に車止めをしておいてください。
13. 各部の配線・バッテリコード・燃料配管などのキレツ・被覆の破れ・コードクランプの外れは，確実に点検・整備してください。
14. 格納中バッテリは，１カ月に一回充電器で完全充電するようにしましょう。
15. 格納場所は，周囲にワラなど燃えやすいものがない雨のかからない乾燥した場所を選定し，シートをかけるようにしましょう。
16. 燃料は満タンにしてください。空にしておくと水滴ができ，燃料系統の故障の原因になります。

**重　要**

＊ 長期格納時，洗車するときはエンジンを止めてから行なってください。もしエンジンをかけて行なうときはエアクリーナの吸入口から水が入らないよう注意してください。もし水が入ると故障の原因となります。
＊ 灯火類は消灯した状態で洗車してください。もし点灯した灯火類に直接水がかかるとランプのバルブが切れるおそれがあります。
＊ 格納時は，必ず**【切】**の位置でキーを抜いておいてください。
＊ バッテリの取付けの際には，（＋）と（－）をよく確認し，絶対に逆に接続しないでください。逆に接続すると，トラクタの電子機器類が破損する場合があります。

# 不調と処置

## エンジンの不調と処置

もしエンジンの調子が悪い場合があれば，次の表により診断し，適切な処置をしてください。

| 現　象 | 原　因 | 処　置 |
|---|---|---|
| 始動困難な場合 | 1. 燃料が流れない。 | ● 燃料タンクを点検し，沈殿している不純物や水分を除く。<br>● 燃料フィルタを点検し，汚れていれば交換する。 |
| | 2. 燃料送油系統に，空気や水が混入している。 | ● ホース・プラグ・袋ナット及び締付けバンドを点検し，ゆるみがあれば締め，損傷があれば新品と交換又は補修しておく。<br>● 空気抜きをする。<br>〔**［必要に応じた点検･整備］**の項を参照してください。〕 |
| | 3. 寒冷時にオイル粘度が高く，エンジン自体の回転が重い | ● ラジエータに熱湯をそそぐ。<br>● 気温によってオイルの使い分けをする。<br>（冬期は 10W-30 を使用） |
| | 4. バッテリがあがり気味で，回転力が弱くなって圧縮を越す勢いがない。 | ● バッテリを充電する。 |
| 出力不足の場合 | 1. 燃料不足 | ● 燃料を補給する。<br>● 燃料系統を調べる。（特に空気混入に注意） |
| | 2. 燃料の流れ不足 | ● 燃料フィルタの清掃をする。 |
| | 3. エアークリーナの目詰まり | ● エレメントを清掃する。 |
| 突然停止した場合 | 1. 燃料不足 | ● 燃料を補給する。<br>● 燃料系統を調べる。（特に空気混入に注意） |
| | 2. 燃料が流れない | ● 燃料フィルタを点検し，汚れていれば交換する。 |
| 排気色が異常に黒い場合 | 1. 燃料が悪い。 | ● 良質の燃料に交換する。 |
| | 2. エンジンオイルの入り過ぎ | ● 正規のオイル量にする。 |
| | 3. エアークリーナの目詰まり | ● エレメントを清掃する。 |
| 水温計がＨ付近を示すとき | 1. 冷却水が 125 ℃付近になったため。 | ● 冷却水の量（不足）及び水漏れの点検<br>● ファンベルトの張り（ゆるみ）の点検<br>● フロントグリル，ラジェータの防虫網にゴミの詰まりがないか点検する。 |
| 始動時青白煙が消えない。 | 1. 前の作業が長時間にわたるアイドリング運転で終わっている場合，又は冷機時アイドリング運転の繰返しであった場合，マフラ内部に湿りが残っている。 | ● 負荷をかけてマフラを十分に加熱する。冷機時アイドリング運転の繰返し，及び，長時間にわたるアイドリング運転は極力避ける。 |
| | 2. ノズル不良 | ● ノズルを点検する。 |
| | 3. 燃料不良 | ● 良質の燃料に交換する。 |

☆わからない場合は，購入先にご相談ください。

## モンローオート・倍速仕様の故障と処置

モンロオート仕様に異常が生じた場合，電子メータに下記のメッセージが表示されます。なお，表示には，故障原因のみの表示と，故障原因と一部の使用を制限した緊急処置的な運転操作を交互に表示する場合とがあります。異常表示の場合は，すぐ購入先に連絡して点検・整備を受けてください。

| | 電子メータメッセージの表示 | 原　因 | 処　置 |
|---|---|---|---|
| モンローオート | スイッチボックス異常 | マイコンスイッチボックス信号の異常 | 購入先に連絡。 |
| | リフトアームセンサ異常<br>油圧取出し使用 | リフトアームセンサの異常 | 高さ規制ダイヤルを［油圧取出］にし，モンロ手動スイッチで作業機を操作する。 |
| | ポジションセンサ異常<br>油圧取出し使用 | ポジションセンサの異常 | |
| | ストロークセンサ異常<br>モンロ手動スイッチで | ストロークセンサの異常 | モンロスイッチを［切］にし，モンロ手動スイッチで作業機を平行にする。 |
| | ローリングセンサ異常<br>モンロ手動スイッチで | ローリングセンサの異常 | |
| | カバーセンサ異常<br>Eオートで使用可 | カバーセンサの異常 | オートスイッチを［Eオート］に切り換えて使用する。 |
| | アクセルセンサ異常*<br>オートで使用可 | アクセルセンサの異常 | オートスイッチを［標準又は敏感］に切り換えて使用する。 |
| | エンジン回転センサ異常*<br>オートで使用可 | エンジン回転センサの異常 | |
| | オートソレノイド異常 | 3Pソレノイドの異常 | 購入先に連絡。<br>（作業機が昇降できない） |
| | モンロソレノイド異常 | モンロソレノイドの異常 | モンロスイッチを［切］にして使用する。 |
| | 耕深調節異常<br>油圧レバーで操作 | 耕深調節の異常 | オートスイッチを［切］にし，油圧レバーで作業機を操作する。 |
| | モンロ角度調節異常<br>モンロ手動スイッチで | モンロ角度調節の異常 | モンロスイッチを［切］にし，モンロ手動スイッチで作業機を平行にする。 |
| | STセンサ異常 | STセンサの異常 | 購入先に連絡。（ただし，水平精度は落ちるが耕うん作業はできる） |
| | 高さ規制異常<br>購入先へ | 高さ規制の異常 | 購入先に連絡。 |

＊Eオート使用時

| | 電子メータメッセージの表示 | 原　因 | 処　置 |
|---|---|---|---|
| 倍速 | 切れ角センサ異常 | 切れ角センサの異常 | 走行モード切換スイッチを［2WD又は4WD］に切換える。<br>オートアップスイッチを［切］にする。 |
| | AD倍速･オートアップ不可 | | |
| | 4WD ソレノイド異常 | DTソレノイドの異常 | 走行モード切換スイッチを［4WD］に切換える。 |
| | 2WD･倍速使用不可 | | |
| | 倍速ソレノイド異常 | 倍速ソレノイドの異常 | 走行モード切換スイッチを［2WD又は4WD］に切換える。 |
| | 倍速使用不可 | | |
| その他 | 通信異常 | 通信回線の異常 | 表示切換スイッチで表示モードを切換える。購入先に連絡。 |
| | コントロールBOX異常 | マイコンボックス信号の異常 | 購入先に連絡。 |
| | ハーネス(赤白線)異常 | センサ電源ラインのショート | |

# 付表

## 主要諸元

### ■トラクタの主要諸元

| 型式名 | | | | GTS250-M | GTS250-WM | GTS250-K | GTS250-KW | GTS300-M | GTS300-WM | GTS300-K | GTS300-KW |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 駆動方式 | | | | 4輪駆動 | | | | | | | |
| 機体寸法 | 全長 | | mm | 3105 | | | | | | | |
| | 全幅 | | mm | 1350 | 1515 | 1320 | 1445 | 1350 | 1515 | 1320 | 1445 |
| | 全高 | | mm | 1260(ハンドル),<br>855(シート) | | 1210(ハンドル),<br>755(シート) | | 1260(ハンドル),<br>855(シート) | | 1210(ハンドル),<br>755(シート) | |
| | 軸距 | | mm | 1610 | | | | | | | |
| | 輪距 | 前輪 | mm | 1095 | 1200 | 1130 | | 1095 | 1200 | 1130 | |
| | | 後輪 | mm | 1115, 1235 | 1140 | 1115, 1235 | 1130 | 1115, 1235 | 1140 | 1115, 1235 | 1130 |
| | 最低地上高 | | mm | 260 | | 205 | | 260 | | 205 | |
| 質量（重量） | | | kg | 1160 | 1220 | 1130 | 1140 | 1160 | 1220 | 1130 | 1140 |
| エンジン | 機関型式 | | | D1463-MA-E1 | | | | D1503-MA-E1-K | | | |
| | 形式 | | | 水冷4サイクル3気筒立形ディーゼル | | | | | | | |
| | 総排気量 | | L | 1.463 | | | | 1.499 | | | |
| | 出力／回転速度 | | kw(PS)/rpm | 18.4/2600 (25/2600) | | | | 22.1/2700 (30/2700) | | | |
| | 使用燃料 | | | ディーゼル軽油 | | | | | | | |
| | 燃料タンク容量 | | L | 27 | | | | | | | |
| | 始動方式 | | | セルモータ式（グロープラグ式） | | | | | | | |
| | バッテリ | | | 75D23R | | | | | | | |
| タイヤ | 前輪 | | | 7-14-4PR | 230/60-16-4PR | 6-12B-4PR | | 7-14-4PR | 230/60-16-4PR | 6-12B-4PR | |
| | 後輪 | | | 9.5-24-4PR | 320/60-26-4PR | 8.3-22-4PR | 12.4-16-4PR | 9.5-24-4PR | 320/60-26-4PR | 8.3-22-4PR | 12.4-16-4PR |
| 車体 | クラッチ方式 | | | 乾式単板 | | | | | | | |
| | 制動装置 | | | 一系統左右独立（連結装置付），湿式ディスクブレーキ（機械式） | | | | | | | |
| | かじ取り方式 | | | ボールスクリュ式（インテグラルパワーステアリング） | | | | | | | |
| | 差動方式 | | | 2ピニオンかさ歯車式（デフロック付） | | | | | | | |
| | 変速方式 | | | コンスタントメッシュ | | | | | | | |
| 変速段数（段） | マニュアルシフト仕様 | | | 前進16段，後進16段 | | | | | | | |
| 走行速度（km/h） | マニュアルシフト仕様 | 前進 | | 0.21 ～ 14.65 | | 0.19 ～ 13.16 | | 0.21 ～ 14.54 | | 0.19 ～ 13.06 | |
| | | 後進 | | 0.19 ～ 13.02 | | 0.17 ～ 11.70 | | 0.19 ～ 12.93 | | 0.17 ～ 11.61 | |
| 最小旋回半径（ブレーキ使用時） | | | m | 2.1 | | | | | | | |
| PTO | 回転速度／エンジン回転速度 | 正転 | rpm | 564, 795, 985, 1313/2600 | | | | 561, 791, 980, 1307/2700 | | | |
| | | 逆転 | rpm | 985/2600 | | | | 980/2700 | | | |
| | 軸寸法 | | mm | JIS　3 5 | | | | | | | |
| 作業機昇降装置 | 制御方式 | | | ポジションコントロール | | | | | | | |
| | 装置方式 | | | 3点リンク　JIS　1形 | | | | | | | |

# 付表

## ■走行速度表

| マニュアルシフト仕様 | | | GTS250-M<br>GTS250-WM | | GTS250-K<br>GTS250-KW | | GTS300-M<br>GTS300-WM | | GTS300-K<br>GTS300-KW | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 主変速レバー | 副変速レバー | クリープレバー | 前進 | 後進 | 前進 | 後進 | 前進 | 後進 | 前進 | 後進 |
| 1 | 低 | 低 | 0.21 | 0.19 | 0.19 | 0.17 | 0.21 | 0.19 | 0.19 | 0.17 |
| 2 | | | 0.30 | 0.26 | 0.27 | 0.24 | 0.30 | 0.26 | 0.27 | 0.24 |
| 3 | | | 0.37 | 0.33 | 0.33 | 0.29 | 0.37 | 0.33 | 0.33 | 0.29 |
| 4 | | | 0.49 | 0.44 | 0.44 | 0.39 | 0.49 | 0.43 | 0.44 | 0.39 |
| 1 | 高 | | 0.66 | 0.58 | 0.59 | 0.52 | 0.65 | 0.58 | 0.59 | 0.52 |
| 2 | | | 0.92 | 0.82 | 0.83 | 0.74 | 0.92 | 0.82 | 0.83 | 0.73 |
| 3 | | | 1.15 | 1.02 | 1.03 | 0.91 | 1.14 | 1.01 | 1.02 | 0.91 |
| 4 | | | 1.53 | 1.36 | 1.37 | 1.22 | 1.52 | 1.35 | 1.37 | 1.21 |
| 1 | 低 | 高 | 1.88 | 1.67 | 1.69 | 1.50 | 1.87 | 1.66 | 1.68 | 1.49 |
| 2 | | | 2.65 | 2.36 | 2.38 | 2.12 | 2.64 | 2.34 | 2.37 | 2.11 |
| 3 | | | 3.28 | 2.92 | 2.95 | 2.62 | 3.27 | 2.91 | 2.94 | 2.61 |
| 4 | | | 4.38 | 3.89 | 3.93 | 3.50 | 4.36 | 3.87 | 3.91 | 3.48 |
| 1 | 高 | | 5.84 | 5.19 | 5.25 | 4.66 | 5.81 | 5.17 | 5.22 | 4.64 |
| 2 | | | 8.24 | 7.32 | 7.40 | 6.58 | 8.20 | 7.29 | 7.36 | 6.55 |
| 3 | | | 10.20 | 9.07 | 9.17 | 8.15 | 10.16 | 9.03 | 9.12 | 8.11 |
| 4 | | | 14.65 | 13.02 | 13.16 | 11.70 | 14.54 | 12.93 | 13.06 | 11.61 |

## ■標準付属品

| 品　　名 | 数量 / 台 | 備　考 | 品　　名 | 数量 / 台 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|
| ドライバ | 1 | ＋，－差換え式 | メインスイッチキーアッシ | 1 | |
| 10-12　スパナ | 1 | | 取扱説明書 | 1 | |
| 14-17　スパナ | 1 | | 保証登録カード | 1 | |
| 19-22　スパナ | 1 | | PTO 軸キャップ | 1 | |
| 24-27　スパナ | 1 | | ボルト | 1 | PTO 軸キャップ用 |
| 17-24　メガネ　レンチ | 1 | | バネ座金 | 1 | |
| プライヤ | 1 | | | | |